

F 45

mit schwenkbarem Sägeaggregat



Die auf dieser Maschine gezeigte Schalterkombination, Tischplattenverlängerung und die Schutzvorrichtung gehören nur bei Lieferung in der Bundesrepublik Deutschland zur Grundausstattung. Die hydraulische Höhen- und Schwenkverstellung ist Sonderausrüstung.

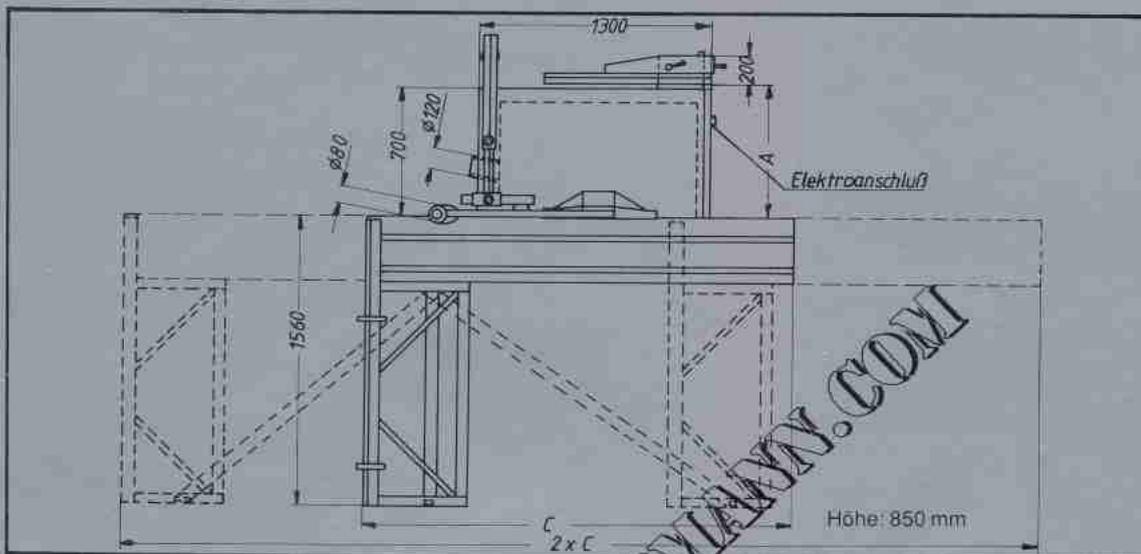


Umwelt- und bedienungsfreundlich

Seit jeher sind wir darauf bedacht, dem Bedienenden das Arbeiten an unserer Maschine so sicher und leicht wie irgendmöglich zu machen. Selbstverständlich werden alle geforderten Sicherheitsvorschriften erfüllt.

Arbeitsplatzbezogener Emissionswert:
nach DIN 45635, Teil 1651

AP 1 Leerlauf: LpAeq 90 dB(A)
 Bearbeitung: LpAeq 88 dB(A)



Maschinendaten:

	Standardausführung	2500	3200	3800	4300	5000	6000
Schnittlänge=(C) Wagen-Länge	2800 mm	2500	3200	3800	4300	5000	6000
Formatschnitte:	2800x2800	2500x2500	3200x3200	3800x3800	3800x3800	3800x3800	3800x3800
als Ausführung II:	2800x2800	2500x2500	3200x3200	3800x3800	4300x3800	5000x3800	6000x3800
Ablängen n. Skala am Winkelanschlag	2800 mm	2800	3800	3800	3800	3800	3800
Schnittbreite (A)	1000 mm	in Sonderausführung 800, 1250 oder 1500 mm					
Antriebsmotor	5,5 kW für Material bis ca. 70/80 mm	in Sonderausführung 4 kW für Material bis ca. 50 mm in Sonderausführung 7,5 kW für Material bis 100 mm in Sonderausführung 11 kW für Material über 100 mm bis 155 mm					
Sägewelle Drehzahlen	3000, 4000 5000, 6000 1/min, bei 50 Hz	in Sonderausführung: 3500, 4000, 5000, 6000 1/min, bei 60 Hz 3000, 5000 1/min, bei Maschinen ab 7,5 kW mit Doppel-Spezial-Keilriemen					
Werkzeugsitz Hauptsägewelle	30 mm Ø	in Sonderausführung 1 oder 1 1/4 Zoll					
Werkzeug-Ø mm	250	300	350	400	450	(nur bei Maschinen ohne Vorritz- aggregat)	
Schnitthöhen senkrecht mm	0-55	0-80	0-105	50-130	75-155		
Schnitthöhen mm bei 45°	0-38	0-56	0-74	35-90	53-110		
Gewicht	1025	1015	1040	1050	1090	1115	1170

Sonderzubehör: Vorritzaggregat

Motor: 0,75 kW Werkzeug Ø 120 mm
Drehzahl: 9000 1/min, Bohrung Ø 22 mm
Bei Einsatz des Vorritzers Verkürzung der Schnittlänge
um ca. 100 mm-max. Hauptblatt Ø 350 mm

Sonderzubehör



Vorritzaggregat (V)

Ein Vorritzaggregat kann in alle Typen der ALTENDORF-Format- und Tischkreissägen eingebaut werden. Diese bis ins Detail durchdachte Konstruktion garantiert Ihnen das an der Unterseite ausrißfreie Schneiden von beidseitig beschichteten Platten bzw. Werkstücken. Da wegen des kleinen Schneidenaustrittswinkels des Hauptsägeblattes immer die Gefahr besteht, daß die Schnittkante an der Unterseite des Materials ausreißt oder splittert, muß ein vorlaufender Zusatzschnitt vorgenommen werden. Das Aggregat besteht aus einem durchzugskräftigen 0,75 kW Drehstrommotor mit 2880 1/min., gußeisernem Sägeaggregat, stabiler schwingungsfreier Welle und gekapselten Hochleistungskugellagern. Die Kraftübertragung erfolgt durch einen endlosen Flachriemen. Die Sägewelle dreht 9000 1/min. gegenläufig zum Hauptblatt mit einem Vorritzsägeblatt von 120 mm Ø. Das Aggregat ist vom Bedienungsplatz der Maschine einfach und schnell seiten- und höhenverstellbar. Wir empfehlen die Verwendung von Vorritzblättern, die sich aus zwei Sägeblatthälften mit Zwischenlegscheiben zusammensetzen. Im Gegensatz zu konischen Sägeblättern gewährleisten die breitenverstellbaren Blätter gleiche Schnittbreiten auch bei unterschiedlichen Schnitttiefen, da nicht jede Platte absolut plan ist. Wegen des sehr dünnen zweigeteilten Vorritzsägeblattes muß der Spannfansch der Vorritzwelle so groß wie möglich ausgebildet sein (75 mm Ø), um ein Flattern und Verlaufen des Vorritzzerblattes zu verhindern.



Hydraulik (HYSH)

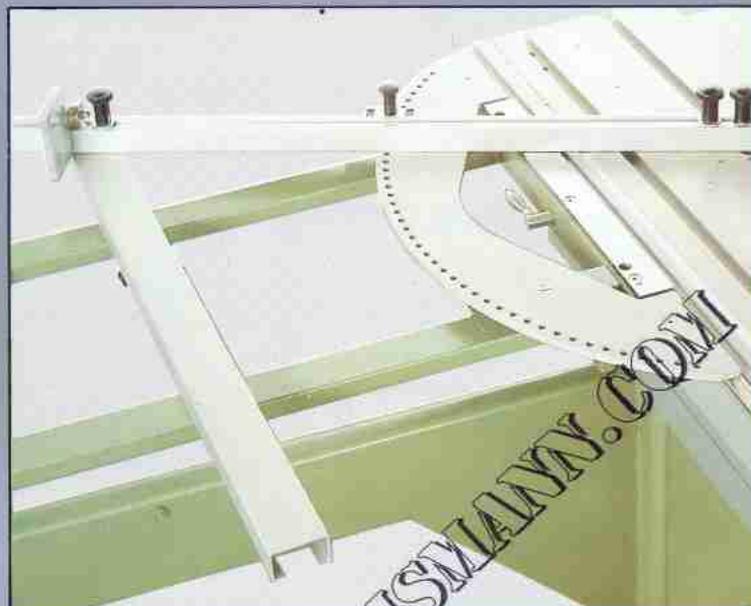
Die Hydraulikpumpe mit Fußbedienung ersetzt die serienmäßige Verstellung von Schnitthöhe und Schnittwinkel durch Handräder und Gewindespindeln. Im Gehäuse der Pumpe befinden sich der Pumpenblock mit einem großen Kolben für den Schnellhub und einem kleinen für die Feineinstellung sowie Rückschlag-, Überdruck- und Rücklaufventil. Für den Schnellhub des Sägeaggregates muß der Fußhebel ganz durchgetreten werden, die Feineinstellung erfolgt durch kurze Hübe im oberen Bereich des Pedals. Das Anheben des Hebels mit dem Fuß führt zum Absenken bzw. Rückschwenken des Sägeaggregats. Der Hebel am abgebildeten Zweiwegeventil dient zur Umschaltung von Schwenkung auf Höhenverstellung und Ruhestellung. Bei bestimmten Maschinenkonfigurationen ist HYSH unbedingt erforderlich (Auskunft erhalten Sie beim Fachberater Ihres ALTENDORF-Haupthändlers).

Präzisions-Gehrungsanschlag (INDEX-V)

Der ALTENDORF-Präzisions-Gehrungsanschlag mit Indexstift ist eine Zusatzausrüstung, die dort Ihren Einsatz findet, wo häufig unterschiedliche Winkelschnitte in absoluter Präzision anfallen. Der von ALTENDORF entwickelte Anschlag besteht aus einer eloxierten Aluminiumgrundplatte, die fest in den Querschlitten eingebaut ist und somit auf der gleichen Arbeitsebene wie der Doppelrollwagen liegt. Er kann deshalb auch für Arbeiten mit dem Vorritzagat verwendet werden.

Das Gehrungslinéal kann jeweils um 2,5 Grad versetzt werden. Der Indexstift bildet den Anschlag für das Linéal, so daß ohne großes Justieren präzise Winkelschnitte mit einer max. Toleranz von 2/10 Grad garantiert sind.

Mit dieser Zusatzausrüstung wird erreicht, daß Winkelschnitte schneller, präziser und fehlerfrei durchgeführt werden können. Bestehende Maschinen können nicht nachgerüstet werden.

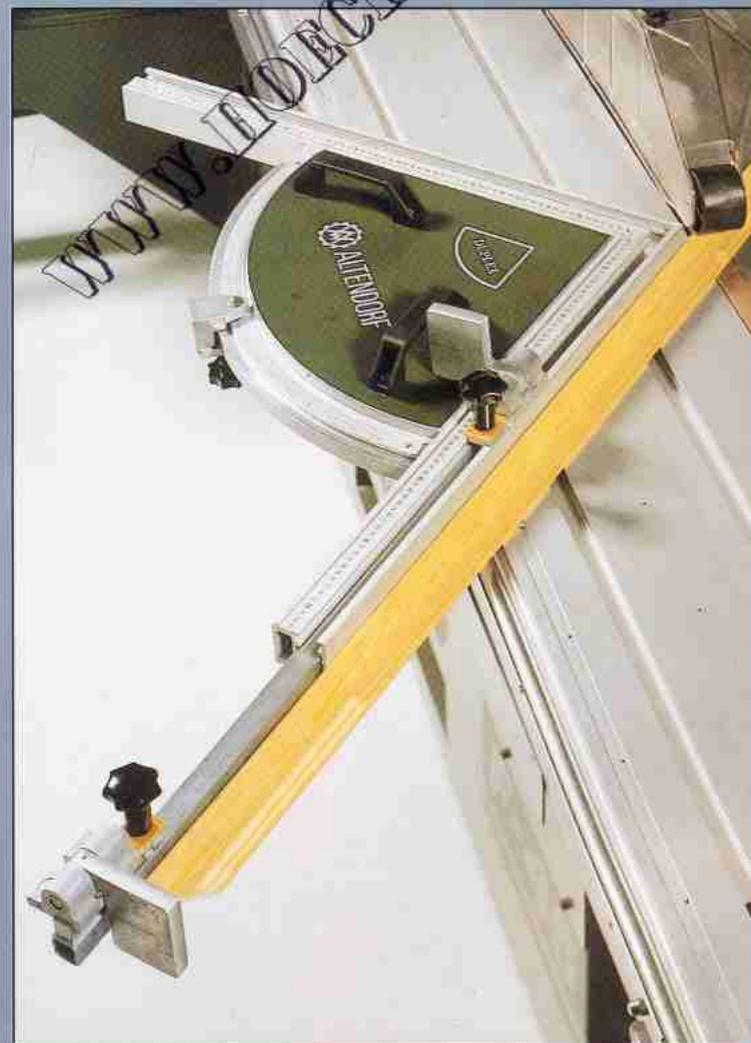


Doppelseitiger Präzisions- Gehrungsanschlag (DUPLEX)

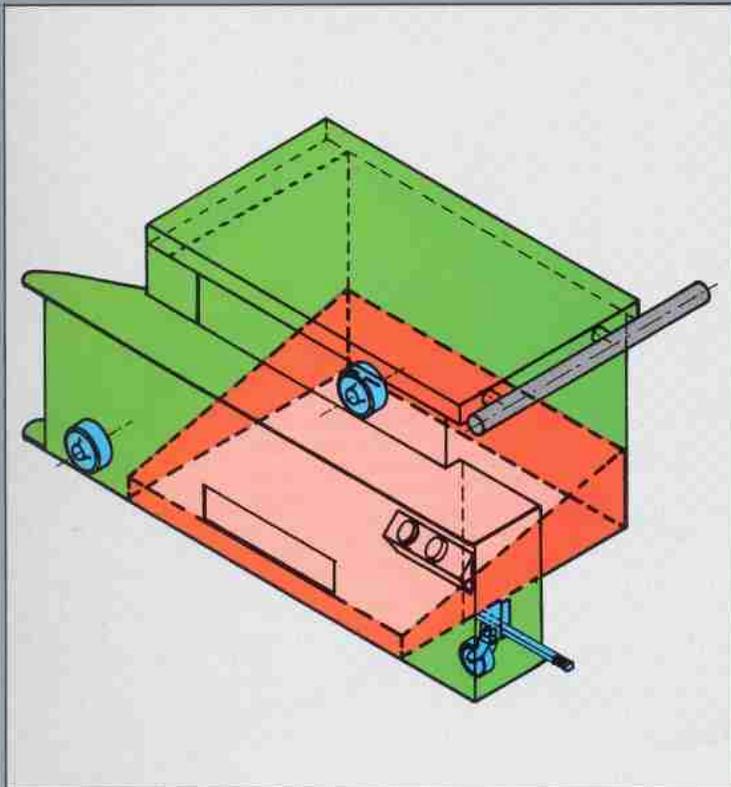
Der DUPLEX-Gehrungsanschlag besteht aus einem Alu-Gußkörper, dessen beide Anschlagflächen genau im rechten Winkel zueinander stehen. Der DUPLEX-Anschlag ist über ein Kugellager schwenkbar gelagert. Die halbkreisförmige Skala mit einem Radius von 350 mm verfügt über eine Viertelgradeinteilung und ermöglicht eine präzise, schnelle Einstellung jeder Art von Gehrungswinkeln.

Der DUPLEX-Gehrungsanschlag ist jederzeit leicht auf- und abbaubar und kann an jeder beliebigen Stelle des Doppelrollwagens angebracht werden. Die Befestigung erfolgt problemlos durch Exzenterklemmung an der Rundstange des Doppelrollwagens. Die Klappenschiene ist mit zwei Anschlagklappen ausgerüstet und kann auf beiden Seiten verwendet werden. Sie gestattet das Ablängen von Werkstücken bis zu einer Länge von 1350 mm.

Bei Gehrungen von 45° genügt eine Einstellung. Das Werkstück kann dann an beiden Schenkeln des Anschlags angelegt werden. Dies ist besonders beim Schneiden von bereits profilierten Leisten von Vorteil.



Die ALTENDORF im Detail

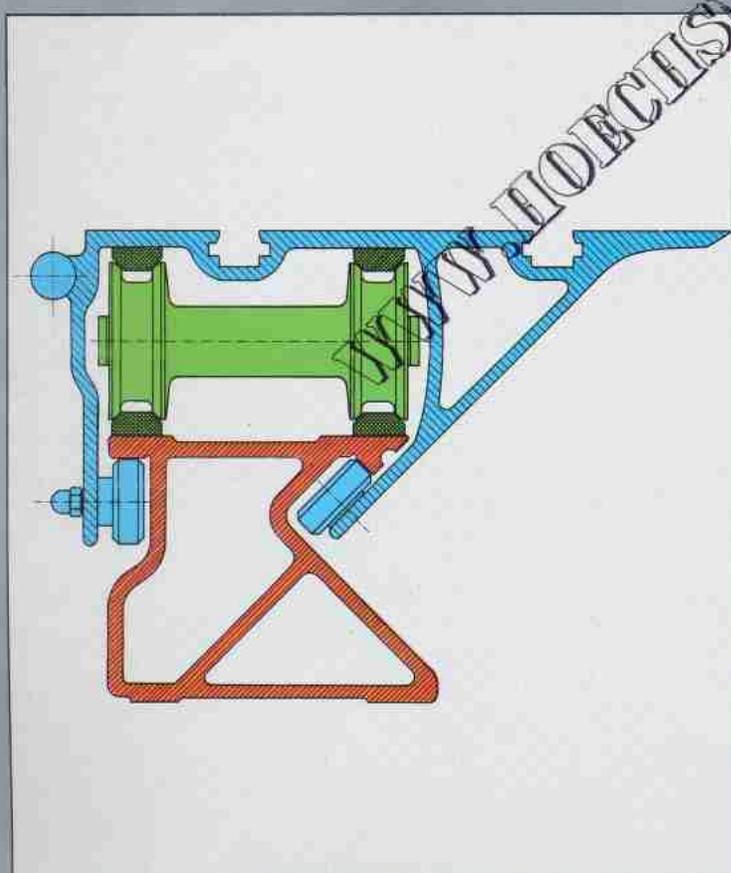


Maschinenständer

Der Maschinenständer mit eingebautem Fahrwerk, eine Schweißkonstruktion in tragenden Teilen aus 10 mm Stahlblech, ist durch eine Stahlbeton-Grundplatte äußerst verwindungssteif.

Durch diese Konstruktion wird eine fundamentlose Aufstellung ermöglicht. Auch bei extremen Werkstückgewichten auf dem ausgezogenen Doppelrollwagen mit eingehängtem Querschlitzen ist ein sicherer Stand der Maschine durch den tief liegenden Schwerpunkt gewährleistet. Die Kombination Stahl und Beton absorbiert die Schwingungen und setzt den Geräuschpegel auf ein Minimum herab.

Durch das großdimensionierte Fahrwerk ist jederzeit eine Standortänderung ohne Hilfsmittel möglich. Eine große Öffnung in der Frontseite gestattet ein leichtes Reinigen der geschlossenen, geneigten Bodenplatte.



Doppelrollwagen

Als erster Hersteller der Welt rüstet ALTENDORF seit 1956 seine Formatkreissägen mit einem Doppelrollwagen aus vergüteten stranggepressten Leichtmetallprofilen mit einer enormen Festigkeit aus.

Auch heute noch ist die Leichtgängigkeit und Präzision unseres Doppelrollwagens unerreicht, wobei eine Führungsgenauigkeit von 5/100 mm pro Meter Wagenlänge garantiert wird. Der Doppelrollwagen läuft bei höchster Stabilität und geringstmöglichem Gewicht präzise und gewährleistet genaue und gerade Schnitte. Durch unsere beispiellose Konstruktion - große Rollen laufen oben und unten auf prismenförmigem, verschleißfesten Phenolhartgewebe - ist die gleichbleibende Präzision und Leichtgängigkeit des Doppelrollwagens selbst bei stärkstem Anfall von Staub und Sägemehl nach vielen Betriebsjahren sichergestellt.

Durch die patentierte Formgebung des Doppelrollwagens der Typen 45 (P 2409 420.0-09) wird bei dieser Konstruktion eine bislang nicht gekannte Durchbiege- und Verwindungssteifigkeit erreicht.

Dadurch war es ALTENDORF erstmals möglich, Doppelrollwagen bis zu einer Gesamtlänge von 6000 mm herzustellen.

Dauerschutz

Wir wollen, daß Ihre ALTENDORF auch nach vielen Betriebsjahren noch gut aussieht. Wir versehen unsere Maschinen deshalb serienmäßig mit einer mehrfachen hochwertigen Hammerschlag-Lackierung im Farbton Grün, ähnlich RAL 6011, auf Spachtelgrund. Zusätzlich sind wichtige Bedienungsteile unserer

Maschine serienmäßig hartverchromt oder glanzverzinkt.

Gegen Aufpreis erhalten Sie auch alle Aluminiumteile in abriebfester, eloxierter Ausführung, um Verfärbungen von empfindlichem Schnittgut durch das Aluminium zu vermeiden.

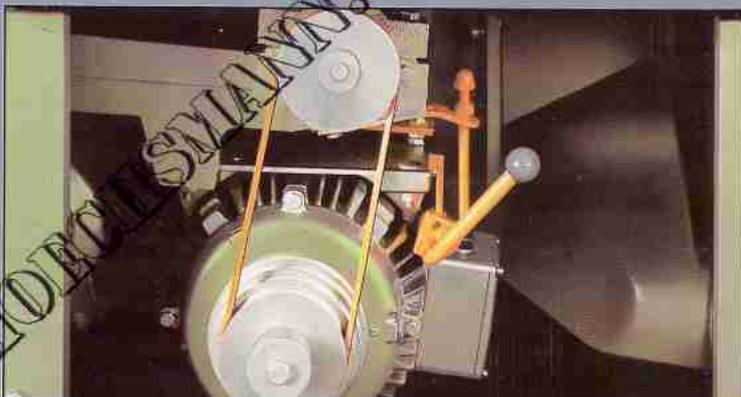
Sägeaggregat

Der Antrieb besteht aus einer gußeisernen Blockeinheit, wird separat montiert und nach eingehendem Prüfstandtest in den Maschinenständer eingebaut. Alle rotierenden Teile sind einzeln elektronisch ausgewuchtet. Vorgespannte Präzisionskugellager in Spezialbettung sichern einen schwingungsfreien Lauf der Sägewelle. Die Lagerung ist wartungsfrei durch Dauerschmierung.



Drehzahlwechsel

Zwischen vier Drehzahlen, 3000, 4000, 5000 und 6000 1/min. kann gewählt werden. Die Drehzahlwahl erfolgt manuell durch Umlegen eines einzigen Spezialkeilriemens bei gleichzeitiger Riemenspannung und Drehzahlanzeige. Betätigt wird hierzu nur ein Hebel, der sich bedienungsfreundlich direkt hinter der großflächigen Maschinentür befindet. Der praktische und schnelle Drehzahlwechsel ermöglicht die optimale Einstellung auf unterschiedliches Material und verschiedene Sägeblattgrößen.



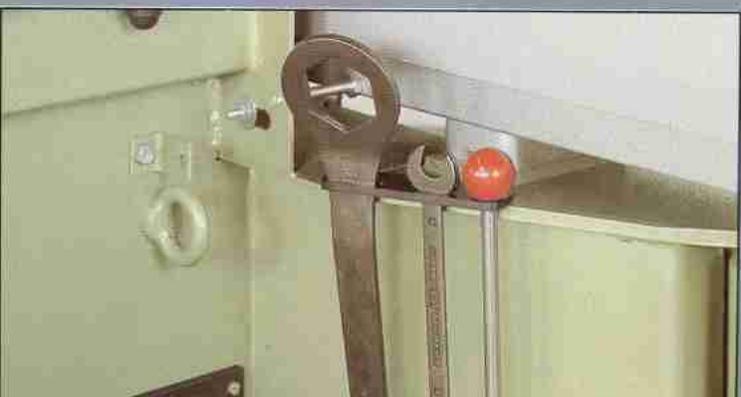
Drehzahlanzeige

Das gut sichtbare Drehzahlfenster zeigt die gewählte Drehzahl an. Ebenfalls ist auf diesem Drehzahlfenster die Maschinenummer eingraviert. Daneben angebrachte große, deutlich ablesbare Gradzahlteiler zeigt Ihnen die Schwenkstellung des Sägeaggregats an.



Werkzeughalter

Das passende Werkzeug wird mit jeder Maschine geliefert und ist griffbereit und übersichtlich am Maschinenständer untergebracht.

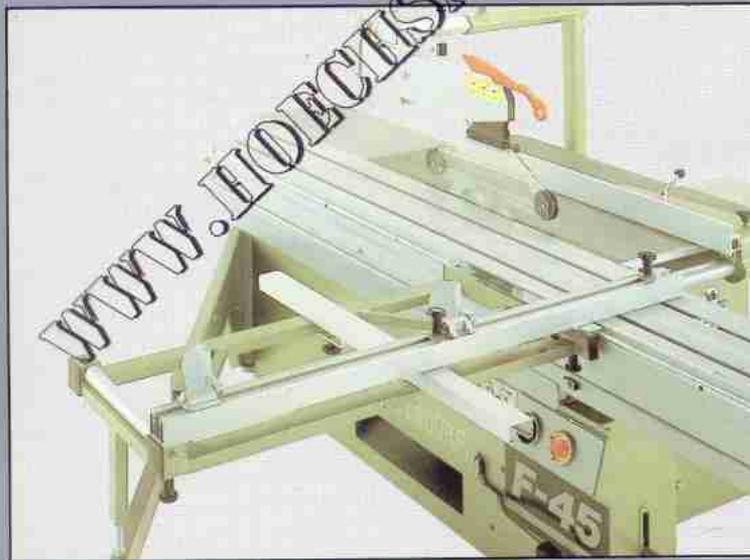


Die ALTENDORF im Detail



Querschlitten

Der Querschlitten ist trotz höchster Stabilität und Verwindungssteifigkeit leicht und schmal gehalten. Der Bedienende bleibt immer nahe am Werkstück. Eine in alle Richtungen verstellbare Leichtmetall-Profilschiene dient zur Unterstützung größerer Werkstücke. Der Querschlitten kann bequem von einer Person aus- und eingehängt werden. Die eloxierte Transportrolle am Ende des Querschlittens vermeidet Beschädigungen und erleichtert den Transport des Materials. Die Befestigung des Querschlittens an jeder Stelle der rostgeschützten Führungsstange erfolgt durch eine Exzenterklemmung. Das verchromte prismatische Auflagestück des Querschlittens ist verschleißfrei und garantiert bleibende Winkelgenauigkeit.



Winkelgenauigkeit

ALTENDORF verwendet für den Winkelanschlag eine bearbeitete Aluminiumschiene. Das hat den Vorteil, daß z.B. beim Ablängen gegen den Parallelanschlag immer eine Anlage für das Schnittgut gegeben ist. Es muß nicht ein Anschlagnocken nachgestellt werden, wenn das Schnittgut kürzer wird. Diese Schiene kann sowohl vorn auf dem Querschlitten als auch hinten eingesetzt werden (siehe nebenstehende Bilder). Bearbeitete Führungen in der Anschlagsschiene in Verbindung mit stranggepreßten Profilen garantieren eine ständig gleichbleibende Winkelstellung der Anschlagklappen. Diese sind in ihrer Stärke auch der robustesten Beanspruchung angepaßt. Die Gelenkachsen sind sintermetall-gelagert und daher wartungsfrei. Spiegelfreie und unzerbrechliche Lupen ermöglichen das millimetergenaue Einstellen der gewünschten Maße. Außerdem werden justierbare Metallskalen aus einem Stück verwendet, wodurch Differenzen in Sägeblattstärken korrigiert werden können.



Schwenkarm

Der Schwenkarm - in seinem Drehpunktabstand überdimensional ausgelegt - garantiert eine sichere Abstützung selbst bei ungewöhnlich hohen Werkstückgewichten. Polyamid-ummantelte Kugellager sorgen für eine lange Lebensdauer sowie einen leichten, geräuschlosen Lauf. Ein höhenverstellbarer, stabiler und festmontierter Stützbolzen trägt den Querschlitten.

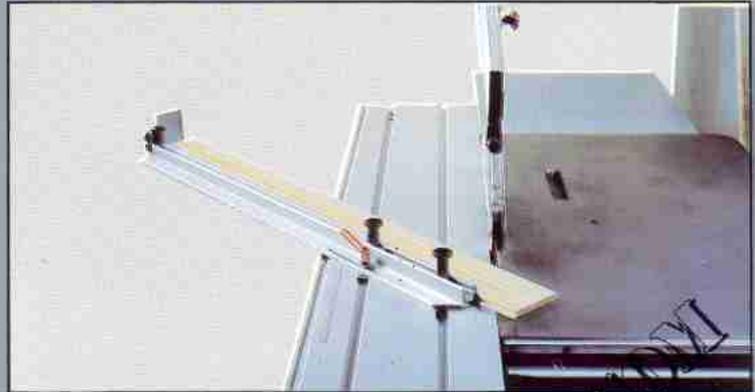
Endkontrolle

Jede ALTENDORF-Formatkreissäge wird einer Endkontrolle unterzogen, um zu gewährleisten, daß die Maschine den hohen Qualitätsansprüchen des Hauses entspricht. Dabei werden alle wichtigen Funktionen wie Winkelgenauigkeit, Führungsgenauigkeit des Doppelrollwagens und Freischnitt überprüft.

Ein entsprechendes Prüfprotokoll liegt jeder Maschine bei.

Gehrungsanschlag

Der serienmäßige Gehrungsanschlag hat gegenüber den üblichen Konstruktionen den Vorteil, daß eine höchst präzise Einstellung durch einen langen Schenkelarm und eine sehr groß ausgelegte Metallskala möglich ist. Gleiche Längen werden an einem verschiebbaren Anschlag bis 2100 mm eingestellt.



Parallelanschlag

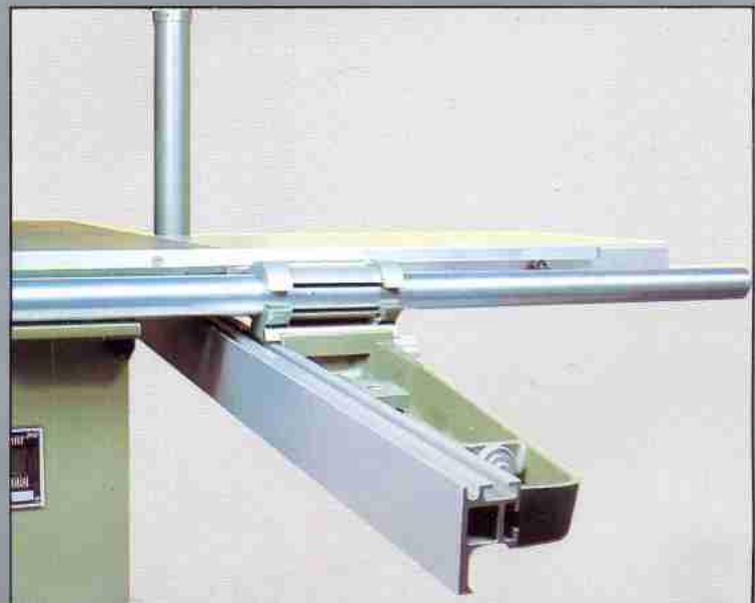
Der Parallelanschlag bietet Ihnen Präzision verbunden mit optimaler Bedienungsfreundlichkeit. Durch eingebaute polyamid-ummantelte Kugellager läßt er sich spielend leicht bewegen. Ein Rollenzenterhebel klemmt den Anschlag schnell und sicher in jeder gewünschten Stellung. Eine spielfreie Feineinstellung ermöglicht höchste Präzision. Die 1200 mm lange Anschlagsschiene läßt sich in Schnittrichtung verschieben. Für Arbeiten nahe am Sägeblatt kann die Schiene von 90 mm auf 15 mm Höhe gekippt werden. Ein Exzenterhebel klemmt sie schnell und zuverlässig in jeder Position.

Das eingestellte Maß wird direkt an der Anschlagsschiene abgelesen. So können Ablesefehler durch verschiedene Stellungen der Schiene vermieden werden.



Parallelanschlag abgekippt

Ist der Parallelanschlag beim Aufteilen großer Platten oder Durchtrennen langer Bohlen hinderlich, so kann er außerhalb des Maschinenständers leicht unter die Tischebene abgeschwenkt werden.



Sonderzubehör



Elektromotorische Höhen- und Schwenkverstellung (ELMO)

Die elektromotorische Höhen- und Schwenkverstellung, kurz ELMO, verfügt über zwei Positioniermotoren, welche die Schwenkung und Sägeblatthöhe steuern. Durch einen Multifunktionshebel wird sowohl der Schnittwinkel des Sägeblatts zwischen 0° und 45° als auch die Höhe stufenlos geregelt. Eine digitale Anzeige ermöglicht das Ablesen von Gradzahlen mit einer Genauigkeit von $1/10^\circ$. (Die Sägeblatthöhe wird nicht angezeigt). Die Bedienelemente, sowie die Hauptschalter der Maschine, sind übersichtlich in einem schwenkbarem Pult in Augenhöhe des Bedienenden untergebracht. Um das Feineinstellen zu ermöglichen, wird jedes Verstellen während der ersten drei Sekunden im Schleichgang ausgeführt und danach im Eilgang fortgesetzt. ELMO ist nur in Verbindung mit automatischer Schützensteuerung lieferbar.



Breitenanschlag links am Ende des Oberwagens (BLE)

Dieser Sonderanschlag ermöglicht das Parallelschneiden links vom Sägeblatt. Lange schmale Stücke, etwa der letzte Streifen einer Platte, bei denen ein exaktes Justieren bisher durch eine geringe Anlagefläche am Querschlitten erschwert wurde, können nun links vom Sägeblatt geschnitten werden. Der Anschlag kann auf das gleiche Maß eingestellt werden wie die Anschlagklappe des Querschlittens. Von besonderer Bedeutung ist der Breitenanschlag bei empfindlichen Materialien, die durch das Schieben über die Tischplatte beschädigt werden könnten.

Anschlagschiene und Oberwagen bilden eine Ebene. Wird der Anschlag nicht gebraucht, kann die Anschlagklappe unter die Arbeitsebene abgeklippt werden.
Schnittbreite: 0-550 mm