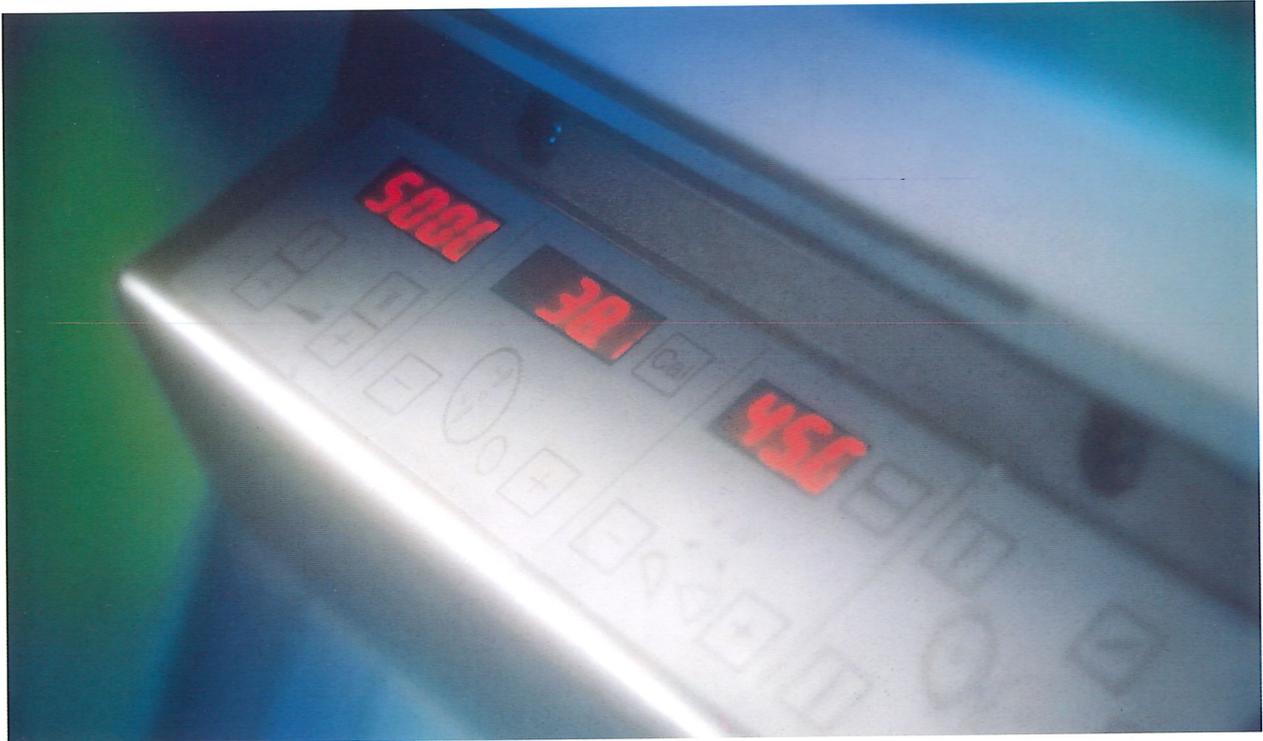


 **ALTENDORF**®

Das Vorbild.



Inhalt

Eine Säge – tausend Möglichkeiten	Seite 9
Doppelrollwagen	Seite 11
Sägeaggregate	Seite 13
F45 mit 315 mm Sägeblatt	Seite 15
F45 mit 450 mm Sägeblatt	Seite 17
F45 mit schwenkbarem Bedienpaneel	Seite 19
Grundausrüstung	Seite 21 - 23
F45 ELMO	Seite 24 - 29
F45 POSIT/c.a.t.s	Seite 30 - 35
Sonderausstattungen	Seite 36 - 49
Raum für Ihre Säge	Seite 50 - 51
Grundausrüstungen im Überblick	Seite 52
Doppelrollwagen-	
Schnittlängen / Schnitthöhen	Seite 53
Altendorf international	Seite 54



Alle abgebildeten Maschinen in CE-Ausführung.
 Technische Änderungen vorbehalten.
 © ALTENDORF® 1999

Als die Säge **Formate** sägen lernte.





Altendorf ist international Vorbild in der Formatkreissägen-Technologie. Und das hat einen guten Grund: Wilhelm Altendorf

erfand 1906 eine Kreissäge, die es erstmals ermöglichte, ohne Winkel, Richtschiefe, Zollstock oder Bleistift ein exaktes rechtwinkliges Format zu schneiden. Er bezeichnete seine Erfindung Format- und Besäumkreissäge „System Altendorf“, heute bekannt als Altendorf Formatkreissäge. Im Laufe der Entwicklungsgeschichte wurde die Altendorf bei Anwendern in über 120 Ländern dieser Erde zum Synonym für die Formatkreissäge. Keine andere Säge hat so viele Abnehmer in der professionellen Holzbe- und -verarbeitung gefunden: Weltweit überzeugten sich annähernd 100.000 Altendorf Anwender von der vorbildlichen Qualität dieser Formatkreissägen! Ein beispielloser Erfolg, der Altendorf zum unbestrittenen Weltmarktführer dieser Produktgruppe macht. Als Technologieführer hat Altendorf immer wieder vorbildliche Neu- und Weiter-Entwicklungen hervorgebracht. Manche davon so revolutionierend wie die Idee der Formatsäge. Alle aber haben nur einen Sinn: Das Sägen an einer Altendorf noch praxisgerechter, noch komfortabler oder aber auch ergonomischer zu gestalten. Entscheiden Sie selbst, ob es uns gelungen ist.

Fotografiert im Tischlerei-Museum, Bremen

Viele sagen: Die Altendorf ist die schönste aller Formatkreissägen. Wir halten uns zurück und lassen unabhängige Jurys entscheiden. Als einzige Formatsäge hat die Altendorf seit 1993 international alle wichtigen Auszeichnungen erhalten. Darunter gleich zweimal den begehrten iF-Product-Design-Award.

● Design Zentrum Nordrhein Westfalen

1993: Industrie Design-Preis, Nordrhein-Westfalen



1993: Goldmedaille Tschechische Republik



1995: Ergonomie-Preis der Eumacop



1997: iF Product Design Award, Hannover



1998: Challengers Award, Atlanta, USA



Design Award Winner 1999

1999: iF Product Design Award Hannover

High-Tech-Verarbeitung in allen Teilen.



Jede der ca. 3.000 Altendorf Formatkreissägen, die jährlich unser Werk verlassen, ist ein Versprechen an unsere Kunden: Sie erhalten ein Qualitäts-Produkt made by Altendorf. Dieses Versprechen beinhaltet die neueste Technologie in der gesamten Ausstattung der Maschine, damit jeder unserer Kunden höchste Präzisionsarbeit erzielen kann. Eingeschlossen ist die hohe Verarbeitungs-Qualität. Wer diese Ansprüche verwirklichen will, benötigt nicht nur qualifizierte Fachleute als Mitarbeiter. Dazu gehört heute ein umfassendes Qualitäts-Management, das jede einzelne Produktphase erfaßt. Von der Entwicklungsabteilung über den Einkauf bis hin zur Endkontrolle. Dafür arbeitet bei Altendorf ein komplexes Produktions-Planungs- und Steuerungssystem, in dem jedes einzelne Teil der Maschinen erfaßt ist. Somit ist für höchste Transparenz im gesamten Produktionsablauf gesorgt.

Zum Thema Produktions-Qualität gehört aber ebenso die ständige Investition in die neueste Bearbeitungs-Technik. Altendorf war auch hier schon immer Vorbild. Bereits in den sechziger Jahren installierte der heutige Senior und Sohn des Erfinders Kurt Altendorf einen damals

noch unbekanntem Produktionsablauf, der die kunden-bezogene Serienfertigung der Altendorf Formatkreissägen ermöglichte und somit zu einem herausragenden Preis- / Leistungsverhältnis beitrug. Die ständige Investition in neuere, leistungsfähigere CNC-Bearbeitungszentren ist für Altendorf eine Verpflichtung.

Die Innovationen haben auch an die Zulieferer hohe Anforderungen an die Entwicklung neuer Fertigungs-Technologien gestellt. So werden die Altendorf Maschinen-stände mit modernster Laser- und Roboterschweißtechnik in gleichbleibender Präzision hergestellt. Elektronik-Komponenten durchlaufen Prüfungen unter extremen Testbedingungen, bevor sie für die Serie freigegeben werden. Die hohe Betriebssicherheit insbesondere unserer Industrie-Elektronik ist somit kein Zufall. Die verwendeten Kunststoffteile werden aus hochstrapazierfähigen, z.T. glasfaserverstärkten Kunststoffen hergestellt. Hoch-automatisierte Produktionsanlagen garantieren auch hier ein Höchstmaß an Qualität in Serie.

Das Altendorf-Prinzip: Eine Säge – tausend Möglichkeiten.



Sie als unser Kunde und nicht wir als Hersteller entscheiden, welches Modell Sie erhalten. Es gibt nur eine Altendorf: die F45. Und das ist der Grundbaustein für alle benötigten und individuellen Ausstattungsmöglichkeiten. Die F45 haben wir in drei Produktgruppen unterteilt: die F45, die F45 ELMO und die F45 POSIT/c.a.t.s. In jeder Gruppe erhalten Sie eine voll funktionsfähige Basis-Version mit einer umfangreichen und komfortablen Grundausstattung. Den deutlich sichtbaren Beweis für diese Behauptung finden Sie in der Basis-Version der F45: Selbst bei der preiswertesten Altendorf werden Sie vergeblich nach Handrädern Ausschau halten. Die brauchen Sie nicht mehr. Denn an jeder, wirklich jeder Altendorf ist die elektromotorische Höhen- und Schwenkverstellung des Sägeaggregates Bestandteil der Grundausstattung.

Inklusive digitaler Anzeige. Denn wir von Altendorf sind der Auffassung: Sie haben mehr Komfort bei der Arbeit verdient.

Wir bieten Ihnen als Spezialist viele Möglichkeiten, Ihre individuelle Altendorf zusammenzustellen: Auf jede Basis-Maschine paßt die Sonderausstattung, die Sie sich wünschen. Nur Sie allein entscheiden, was die Maschine leisten muß, und was zu Ihnen und Ihrer Arbeit paßt. Sie bestimmen die Schnitthöhe, die Länge des Doppelrollwagens, die Drehzahlbereiche. Und was sonst noch dazugehört. Sie sagen, welche Altendorf Sie gern hätten. Wir stellen sie für Sie her.

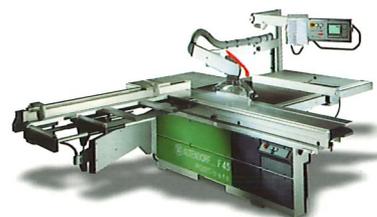
Drei Baureihen, aus denen Sie alles machen können:



Altendorf F45



Altendorf F45 ELMO



Altendorf F45 POSIT/c.a.t.s

Doppelrollwagen:

Über kurz oder lang haben Sie sechs Mal die Wahl.



Schon immer war der von Altendorf erfundene Doppelrollwagen ungeschlagen in Präzision und Leichtgängigkeit. Mit der neuen Konstruktion des Doppelrollwagens konnten wir uns nochmals steigern. Das neue Multi-Hohlkammer-System erhöhte die Verwindungs- und Formsteifigkeit des gesamten Wagens. Das Führungssystem ermöglicht nicht nur optimale Führungs- und Schnittgenauigkeit über die gesamte Schnittlänge, es ist sogar noch leichtgängiger geworden. Obendrein können Holzstaub und Späne der Führung nichts anhaben: Das ganze System ist lebenslang wartungsarm – worin es sich wohltuend von anderen unterscheidet. Hinzu kommt, daß die Endlagen- und Mittenverriegelung gemeinsam zur Grundausrüstung gehören – mehr Sicherheit ohne Aufpreis!

Ebenfalls neu ist die Querschlitzenaufnahme. Die Rundstange, geschliffen und hartverchromt, ist eine Einheit mit dem Oberwagen. Damit können Querschlitzen, Gehrungswinkel, DUPLEX und andere Sonderausstattungen mit einer exakten 90°-Klemmung an jeder Stelle des Wagens befestigt werden. Das Ergebnis: garantierte Winkelgenauigkeit auf Dauer.

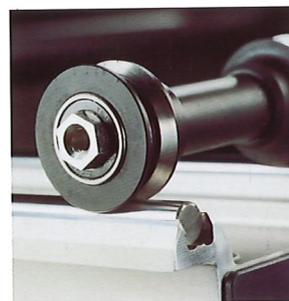
Altendorf gibt Ihnen die Möglichkeit, Ihre optimale Wagenlänge selbst zu bestimmen. In der Grundausrüstung hat jede Altendorf eine Wagenlänge von 3000 mm. Darüber hinaus haben Sie die Wahl zwischen sechs Doppelrollwagenlängen, von 2250 mm bis 5000 mm.



Das Multi-Hohlkammer-System sorgt für höchste Form- und Verwindungssteifigkeit.



Lebenslang wartungsarm: das Führungs-System.



Die Führungsrollen sind führungsgenau und leichtlaufend.

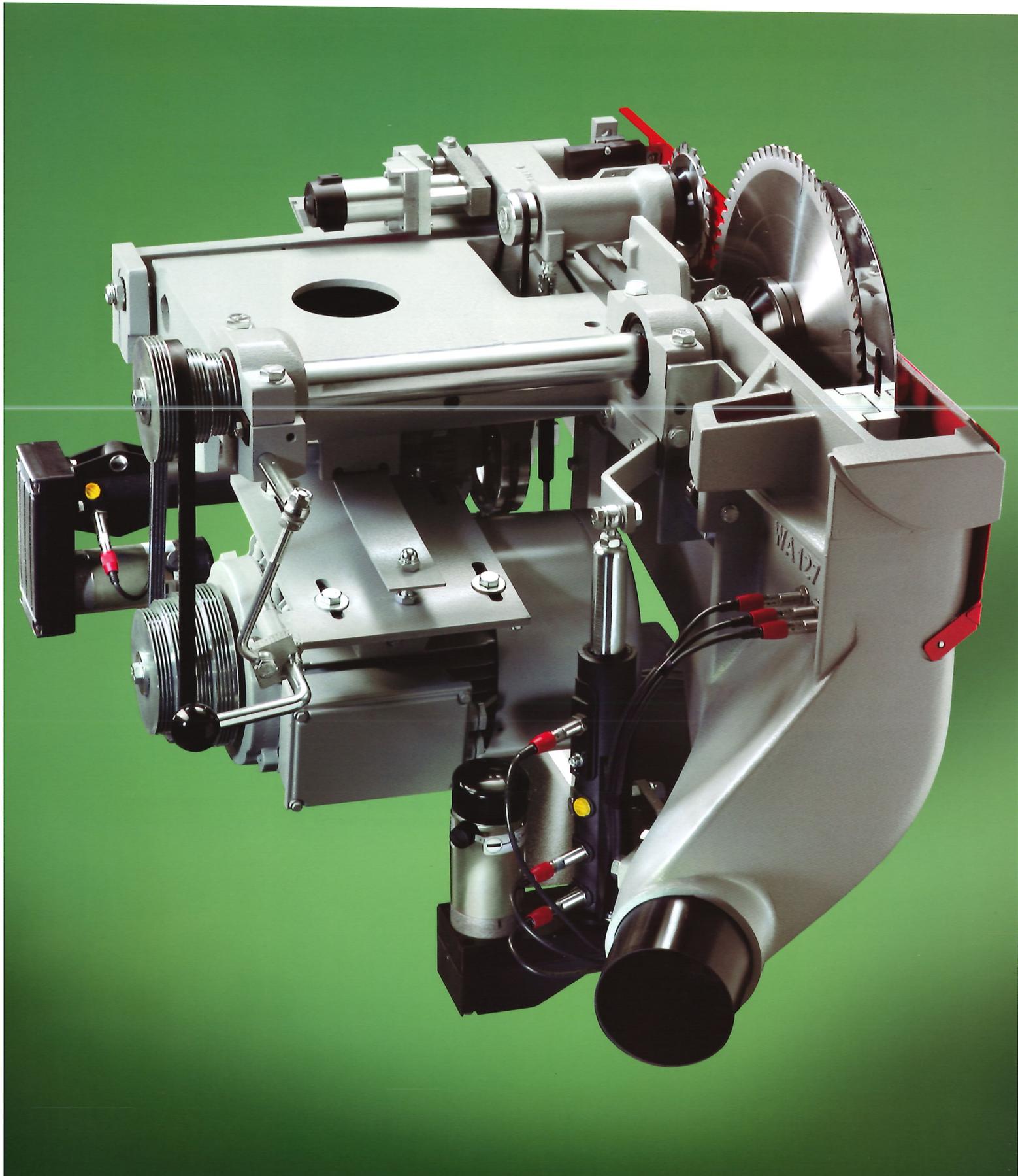
Wählen Sie zwischen sechs Wagenlängen:

Doppelrollwagen	F 45	ELMO	POSIT/c.a.t.s
Wagenlänge 2250 mm	○	○	○
Wagenlänge 3000 mm	●	●	●
Wagenlänge 3400 mm	○	○	○
Wagenlänge 3800 mm	○	○	○
Wagenlänge 4300 mm	○	○	
Wagenlänge 5000 mm	○	○	

● = Grundausrüstung serienmäßig
Schnittlängen siehe Seite 53

○ = Sonderausstattungen

Präzisions-Triebwerke bringen Hochleistung.



Altendorf Antriebsmotoren zeichnen sich durch ihre einzigartige Durchzugskraft und Laufruhe aus. Damit ist für höchste Schnitt-Qualität in allen Drehzahlbereichen (2500 - 6000 U/min.) gesorgt. Durch sehr groß dimensionierte Schwenksegmente wird die leichtgängige, präzise Schwenkung des gesamten Aggregats erreicht. Die Ausgangsposition in der 90°-Stellung ist jederzeit garantiert. Die Schwenkung selbst erfolgt größer 45°. Das gesamte Aggregat ist eine verwindungssteife Baueinheit. Durch diese Konstruktionsweise ist die Einhaltung der Flucht vom Haupt- zum Vorritzsägeblatt bei jedem Schwenkwinkel garantiert.

Antriebsleistungen mit Drehzahleinstellungen nach Wahl.

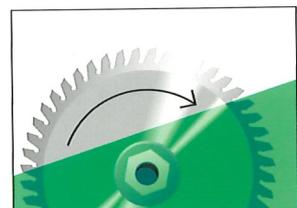
Unterschiedliche Anwendungen erfordern angepaßte Antriebsleistungen mit möglichst flexiblen Drehzahleinstellungen. Je nach Werkstoff variieren qualitäts- und kostenbewußte Anwender die Drehzahlen. Einerseits erhöhen Sie damit die Standzeiten ihrer Sägeblätter. Andererseits erzielen Sie bessere Schnittqualitäten.

Antriebsleistungen und Drehzahlen des Sägeaggregats:

	F 45	ELMO	POSIT/c.a.t.s
4 kW (5,5 PS)			
mit einer Drehzahl 4200 U/min.	●		
mit vier Drehzahlen, manuell verstellbar, 3/4/5/6000 U/min.	○		
5,5 kW (7,5 PS)			
mit einer Drehzahl 4200 U/min.	○		
mit vier Drehzahlen, manuell verstellbar, 3/4/5/6000 U/min.	○	●	●
mit stufenloser Drehzahlregelung (VARIO) 2500 - 6000 U/min.	○		
mit stufenloser Drehzahlregelung (VARIO) 2500 - 6000 U/min.		○	○
7,5 kW (10 PS)			
mit einer Drehzahl 4200 U/min.	○		
mit vier Drehzahlen, manuell verstellbar, 3/4/5/6000 U/min.	○		
mit vier Drehzahlen, manuell verstellbar, 3/4/5/6000 U/min.		○	○
11 kW (15 PS)			
mit vier Drehzahlen, manuell verstellbar, 3/4/5/6000 U/min.	○		
mit vier Drehzahlen, manuell verstellbar, 3/4/5/6000 U/min.		○	○

● = Grundausstattung serienmäßig

○ = Sonderausstattungen



2500 U/min 6000 U/min

Die Drehzahl bestimmen Sie:
manuell oder stufenlos.

Unser Vorschlag zur Grundausstattung:
F45 mit 315 mm Sägeblatt.



Die erfolgreichste Formatkreissäge der Welt ist die Altendorf F45. Da wir aus annähernd 100 Jahren Erfahrung wissen, daß die Wünsche der Altendorf-Kunden sehr verschieden sind, haben wir das Konzept der Flexibilität voll in unsere Produkt-Politik aufgenommen. Links sehen Sie die Altendorf F45, die wir Ihnen als Grund-Version vorschlagen. Sollte Ihnen diese Ausstattung nicht reichen, haben Sie es jetzt ganz leicht: Sie stellen sich einfach Ihre persönliche Altendorf F45 selbst zusammen! Denn die Möglichkeiten sind nahezu unbegrenzt. Jede Sonderausstattung, jede Wagenlänge, jede Motorstärke aus dem großen Altendorf Angebot paßt an oder in Ihre Maschine.

Elektromotorische Höhen- und Schwenkverstellung an allen Maschinen!

Durch ein speziell von Altendorf entwickeltes elektronisches Multi-Funktions-Paneel wurde es möglich, in allen Maschinen die elektromotorische Höhen- und Schwenkverstellung des Sägeaggregats zu realisieren.



Jetzt an jeder Altendorf Maschine: die elektromotorische Höhen- und Schwenkverstellung des Sägeaggregats mit digitaler Schwenkwinkel- und Drehzahlanzeige.

Auf Tastendruck steuert der Bediener die Verstellung mit zwei Geschwindigkeiten: im Eilgang für größere Verstellwege und im Schleichgang für die haargenaue Zehntel-Positionierung. Und der Schwenkwinkel läßt sich auch noch an der digitalen Anzeige zehntelgenau ablesen. Diesen Komfort gibt es ohne Aufpreis in jeder Altendorf Formatkreissäge.

Grundausrüstung der Altendorf F45

- Schwenkbares Sägeaggregat größer als 45° bei +/- 1/10 Genauigkeit
- Elektromotorische Höhen- und Schwenkverstellung des Sägeaggregats
- Digitale Schwenkwinkelanzeige
- Sägeblattdurchmesser: max. 315 mm
- Schnitthöhe: max. 82 mm
- Antriebsleistung: 4 kW (5,5 PS) mit automatischer Motorbremse
- Drehzahl: 4200 U/min., digital angezeigt
- Schutzhaube mit Absaugrohr und Absaugstutzen, am Spaltkeil befestigt
- Absaugstutzen am Spänekanal Ø 120 mm, am Absaugrohr Ø 80 mm
- Zusätzlicher Spaltteil für verdeckte Schnitte, Größe bis 315 mm.
- 3000 mm Wagenlänge
- Parallelanschlag 1000 mm, manuell einstellbar
- Winkelanschlag bis 3200 mm, über Maßskala einstellbar
- Endlagenverriegelung des Doppelrollwagens
- Mittenlagenverriegelung des Doppelrollwagens
- Tischverlängerung 540 mm, Oberfläche pulverbeschichtet
- Klemmschuh, Schiebstock, Schiebeh Holzgriff, Rückholgriff
- Aluminiumteile in eloxierter Ausführung

Weitere Wagenlängen s. S. 11, weitere Antriebsleistungen S. 13

So könnte Ihre **F45** mit 450 mm Sägeblatt aussehen.



Die abgebildete F45 ist mit einer wegschwenkbaren Parallelogrammschutzhaube ausgestattet, die es ermöglicht, ein Sägeblatt bis 450 mm Durchmesser einzusetzen. Erreichbare maximale Schnitthöhe 150 mm.

Eine Altendorf F45 kann tausend verschiedene Gesichter haben. Nur eines bleibt immer gleich: Der stabile, vibrationsarme Maschinenständer. Sie wollen einen längeren Wagen? Sie wollen mehr Antriebsleistung? Sie wollen mehr Drehzahlen, digital angezeigt, oder noch mehr Komfort? Sie bestimmen selbst, wie Ihre Altendorf aussieht und was sie kann, ohne den stabilen Maschinenständer zu überlasten. Die umfangreichen Sonderausstattungen finden Sie ab Seite 34.



An jeder Altendorf Maschine: die elektromotorische Höhen- und Schwenkverstellung des Sägeaggregats mit digitaler Schwenkwinkel- und Drehzahlanzeige. Zusätzlich abgebildete Sonderausstattungen Vorritzaggregat und digitale Schnitthöhenanzeige.

Sonderausstattungen dieser Altendorf F45:

- Sägeblattdurchmesser max. 450 mm
- Parallelogramm – Schutzvorrichtung
- Vorritzaggregat
- Schnitthöhe mit Digital-Anzeige
- Parallelanschlag mit manueller Feineinstellung

Weitere Wagenlängen s. S. 11, weitere Antriebsleistungen S. 13.

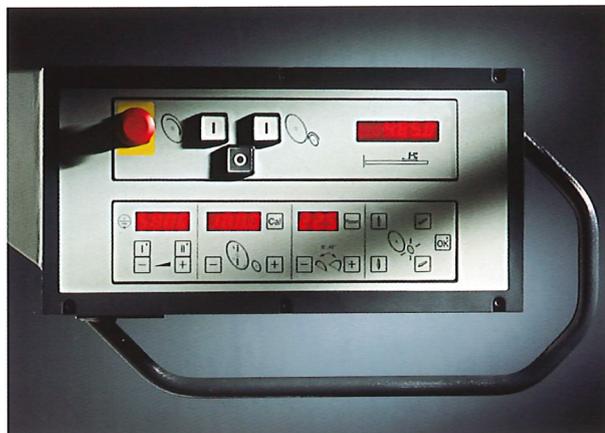
F45 mit Bedienpaneel in Augenhöhe: Komfort nach Maß.



Die hier abgebildete F45 ist ein weiteres Ausstattungsbeispiel. Mit dem Bedienpaneel in Augenhöhe steuern Sie das Sägeaggregat äußerst bequem von jeder Arbeitsposition und zudem noch viel komfortabler. Denn die Digital-Anzeigen im Display des Bedienpaneels zeigen nicht nur den Schwenkwinkel des Sägeblatts, sondern auf Wunsch auch die Schnitthöhe zehntelgenau an. Die Anpassung an die Materialstärke, insbesondere bei verdeckten Schnitten, ist somit ein Kinderspiel. Hinzu kommt die Schnelligkeit: Die Höhe und Schwenkung des Sägeaggregats erfolgt im Eilgang für größere Verstellwege und im Schleichgang für die Zehntel-Positionierung.

Noch eine Option, auf die Sie wohl kaum verzichten mögen: den Vorritzer zum ausrißfreien Schneiden beidseitig beschichteter Platten. Auch das Vorritzaggregat können Sie bei Altendorf elektromotorisch steuern. In diesem Fall sogar bequem vom Bedienpaneel aus. Und bei laufender Maschine.

Weitere Besonderheiten des Vorritzers sowie die vorteilhafte Sonderausstattung RAPIDO-Vorritzwerkzeug finden Sie auf den Seiten 40 / 41. Damit stellen Sie den Vorritzer in nur drei Minuten ein!



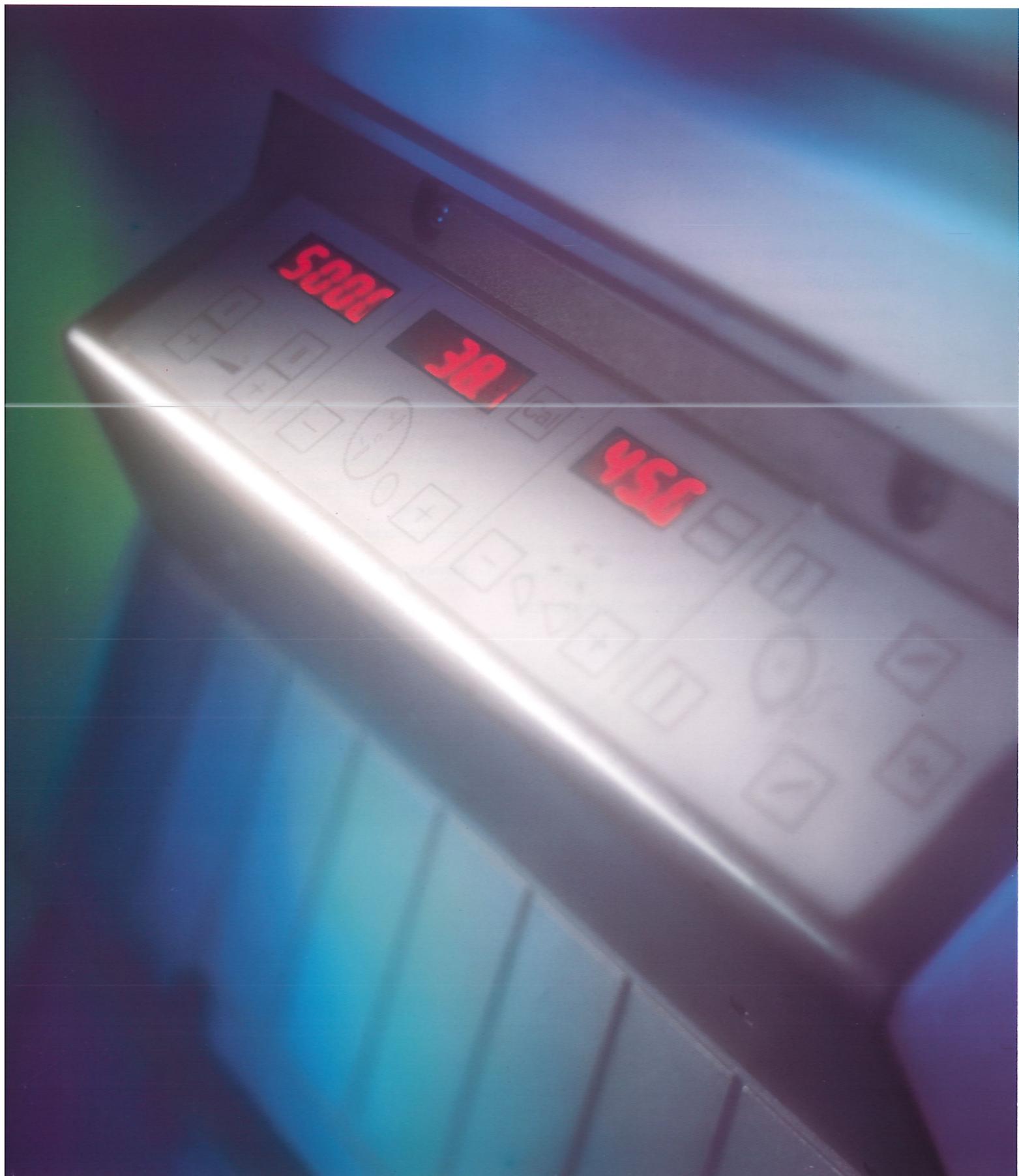
Wegschwenkbares Bedienpaneel in Augenhöhe. Sonderausstattungen: Vario-Antrieb, DIGIT X, digitale Schnitthöhenanzeige, Vorritzaggregat.

Sonderausstattungen dieser Altendorf F45:

- Sägeblattdurchmesser max. 450 mm
- Bedienpaneel in Augenhöhe, schwenkbar
- Parallelogramm-Schutzvorrichtung
- Schnitthöhe mit Digital-Anzeige
- Vorritzaggregat
- Parallelanschlag mit manueller Feineinstellung

Weitere Wagenlängen s. S. 11, weitere Antriebsleistungen S. 13.

Warum Sie in der Grundausstattung
bei Altendorf mehr erwartet.



Altendorf hat gegenüber allen anderen Herstellern von Formatkreissägen einen entscheidenden Vorteil: Wir konzentrieren unsere ganze Energie nur in dieses eine Produkt. Zahlreiche weltweite Patente bestätigen unsere Kompetenz. Und genau deshalb können Sie von Altendorf mehr erwarten als von vielen anderen Formatkreissägen. Jetzt wissen Sie auch, warum wir das Vorbild für Formatkreissägen sind.

Vorbildlich ist auch die Entwicklung des neuen Multi-Funktions-Paneels, das Sie an jeder Altendorf-Maschine finden. Dieses Multi-Funktions-Paneel beinhaltet modernste und betriebssichere Industrie-Elektronik auf engstem Raum. Sie steuern damit die Höhe und Schwenkung des Sägeaggregats bequem per Tastatur. Der Schwenkwinkel wird Ihnen auch noch per Digital-Anzeige zehntelgenau angezeigt. Die Steuerung arbeitet mit zwei Verstellgeschwindigkeiten: 1. dem Eilgang für größere Verstellwege und 2. dem Schleichgang für die Zehntel-Positionierung. Damit verlieren Sie weder Zeit noch Präzision.

Auf den folgenden Seiten finden Sie weitere Grundausstattungen. Ohne Aufpreis.



Multi-Funktions-Paneel mit elektronischer Höhen- und Schwenkverstellung des Sägeaggregats und digitaler Schwenkwinkel- und Drehzahlanzeige.



Multi-Funktions-Paneel mit Sonderausstattung: Vario-Antrieb, digitale Schnitthöhenanzeige, Vorritzaggregat.

Das erwartet Sie schon in der Grundausstattung.



Sägeaggregat

Altendorf-Antriebe zeichnen sich durch ihre einzigartige Laufruhe und Durchzugskraft aus. Damit ist für höchste Schnitt-Qualität in allen Drehzahlbereichen gesorgt. In der Grundausstattung steckt ein Motor mit 4 kW (5,5 PS) mit 4200 U/min. Durch sehr groß dimensionierte Schwenk-segmente wird die leichtgängige, präzise Schwenkung des gesamten Aggregats erreicht. Die Ausgangsposition in der 90°-Stellung ist jederzeit garantiert. Die Schwenkung selbst erfolgt größer als 45°. Das gesamte Aggregat ist eine verwindungssteife Baueinheit. Durch diese Konstruktionsweise ist die Einhaltung der Flucht vom Haupt- zum Vorritzsägeblatt bei jedem Schwenkwinkel garantiert.

Optionale Antriebsleistungen und Drehzahlbereiche siehe Seite 13.



Doppelrollwagen

Ungeschlagen in Präzision und Leichtgängigkeit: der Altendorf-Doppelrollwagen. Das einzigartige Multi-Hohlkammer-System erhöht die Verwindungs- und Formsteifigkeit des gesamten Wagens. Das wartungsarme Führungssystem ermöglicht optimale Führungs- und Schnittgenauigkeit über die gesamte Schnittlänge. Die Wagenlänge in der Grundausstattung beträgt 3000 mm. Aber bei Altendorf können Sie aus insgesamt sechs Längen bis zu 5000 mm wählen: siehe Seite 11.



Parallelanschlag

Dieser Anschlag rechts vom Sägeblatt ist schnell und präzise positioniert. Die Exzenterklemmung ist leicht zu lösen und zu arretieren, die Schnittbreite schnell eingestellt. Beim Aufteilen großer Platten oder Ablängen langer Bohlen schwenken Sie den Anschlag einfach unter die Tischebene. Als Option: die Feineinstellung auf Seite 47.



Winkelanschlag

Der Altendorf Winkelanschlag ist äußerst bedienungsfreundlich. Die schräg angeordneten Zahlen sind gut ablesbar. Die beiden spielfreien Anschlagklappen sind leicht zu verstellen und als Einzelklappe über den gesamten Bereich auf 3200 mm einstellbar. Bei größeren Ablängmaßen übernimmt der stabile Teleskopauszug die äußere Klappe, die mit einer zusätzlichen Werkstückauflage versehen ist, zur Unterstützung z.B. bei instabilen Werkstücken wie Leisten.

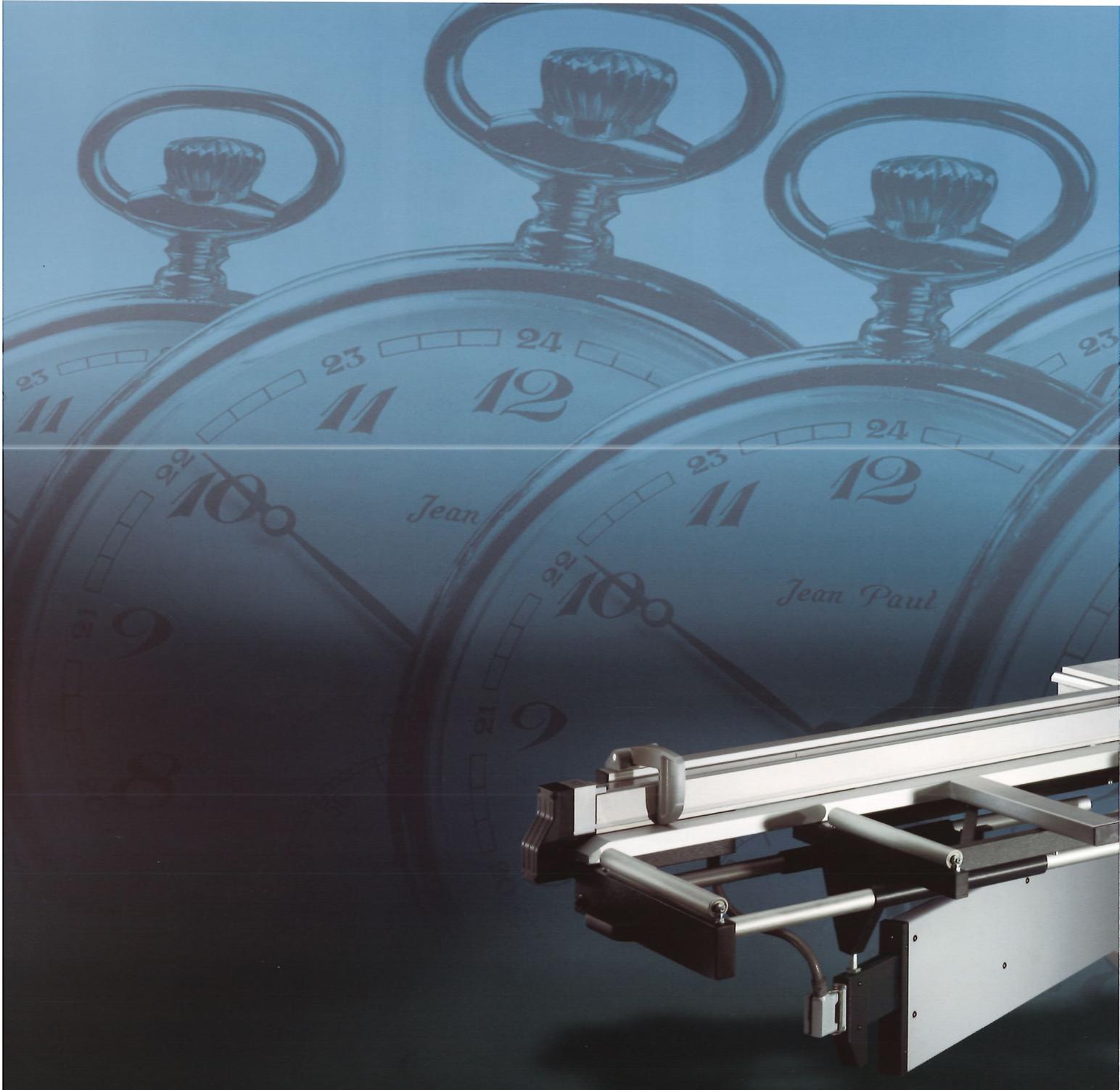


Bedienelemente beidseitig

Das finden Sie nur bei Altendorf: Aus Sicherheitsgründen sind die Bedienelemente Antrieb-Ein-/Aus- und Notaus-Schalter beidseitig des Doppelrollwagens angebracht und damit auch im Notfall schnell erreichbar.

F45 ELMO: Entscheiden Sie, wieviel Zeit Sie sparen.

F45 ELMO mit Sonderausstattungen High-Speed CNC-Winkelanschlag, Vorritz-Aggregat, Querschlitzenverbreiterung.





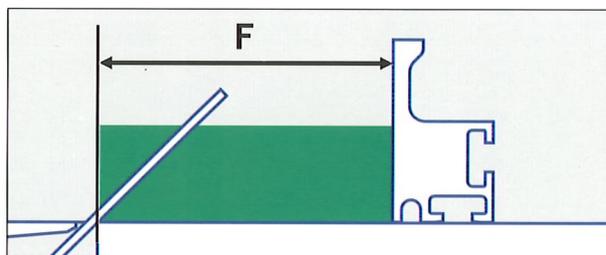
 ALTENDORF® F 45
ELMO

ALTENDORF ELMO

F45 ELMO mit CNC-gesteuerten High-Speed-Achsen.



Phantastisch schnell: CNC-gesteuerte High-Speed-Achse.



Korrekt: automatische Maßkorrektur am Parallelanschlag bei Schwenkung, Maß F bleibt konstant.

Ein Renner unter den Altendorf Maschinen ist die ELMO-Baureihe. Die CNC-gesteuerten Achsen bieten einen

hohen Bedienkomfort, absolute Maßwiederholbarkeit und eine Produktivitätssteigerung von bis zu 40 %.

Was die F45 ELMO ganz besonders auszeichnet:

- Sie wählen zwischen drei oder vier CNC-gesteuerten High-Speed-Achsen, mit einer Verfahrgeschwindigkeit von 1000 mm in 5 sec.
- Einmalig: automatische Maßkorrektur am Parallelanschlag über den gesamten Schwenkbereich des Sägeaggregats.
Ergebnis: Die Schnittbreite bleibt konstant!
- Digitale Anzeige aller Einstellwerte
- Digitale Schnitthöhenanzeige, besonders vorteilhaft bei verdeckten Schnitten.
- Exklusiv: automatische Schnitthöhenkorrektur über den gesamten Schwenkbereich des Sägeaggregats.
Ergebnis: Die eingegebene Schnitthöhe bleibt konstant!
- Weltweit patentiert: Die zweite Anschlagklappe am CNC-gesteuerten Winkelanschlag koppelt sich je nach Größe des vorgewählten Ablängmaßes automatisch an oder ab.
- Zentrale Steuerung aller Funktionen in Augenhöhe am schwenkbaren Bedienpanel.



Die Grundausstattung der F45 ELMO:

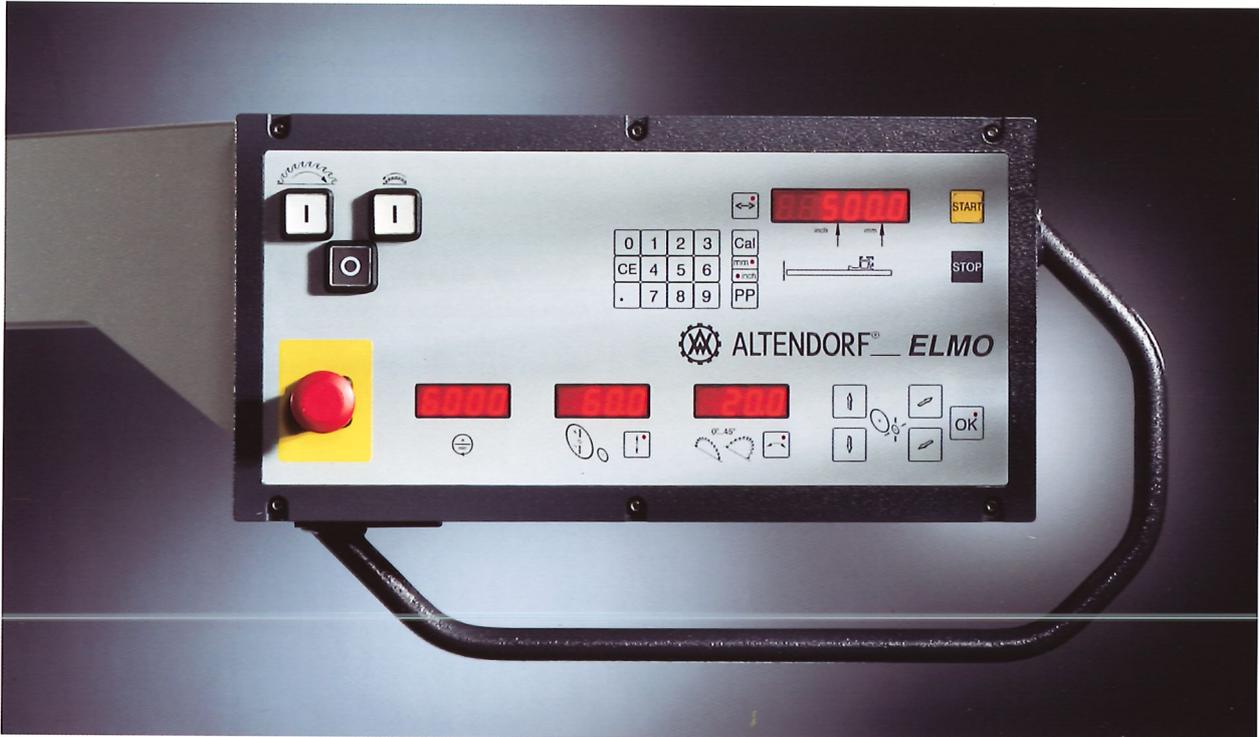
- CNC-gesteuerte Höhen- und Schwenkverstellung des Sägeaggregats mit digitaler Anzeige des Schwenkwinkels und der Schnitthöhe, mit automatischer Höhenkorrektur beim Schwenken
- Schnittbreite am Parallelanschlag 1000 mm, CNC-gesteuert und digital angezeigt, mit großer Tischverbreiterung (Aluminium eloxiert)
- Automatische Maßkorrektur am Parallelanschlag bei geschwenktem Sägeblatt
- Sägeblattdurchmesser max. 450 mm
- Antriebsleistung Sägeaggregat: 5,5 kW (7,5 PS) mit vier manuell verstellbaren Drehzahlen (3/4/5/6000 U/min.) und automatischer Motorbremse
- Doppelrollwagen inkl. Mitten- und Endlagenverriegelung: 3000 mm
- Winkelanschlag bis 3200 mm, einstellbar über Maßskala
- Automatische Zentralschmierung der Sägeaggregatschwenkung, mit digitaler Füllstandsüberwachung
- große Tischverlängerung 840 mm (Aluminium eloxiert)
- Vorbereitung für Vorritzaggregat zum nachträglichen Einbau
- Klemmschuh, Schiebestock, Schiebeh Holzgriff und Rückholgriff
- Aluminiumteile in eloxierter Ausführung

Weitere Doppelrollwagenlängen s. S. 11.



F45 Elmo mit drei CNC-gesteuerten High-Speed-Achsen

F45 ELMO mit drei High-Speed-Achsen.

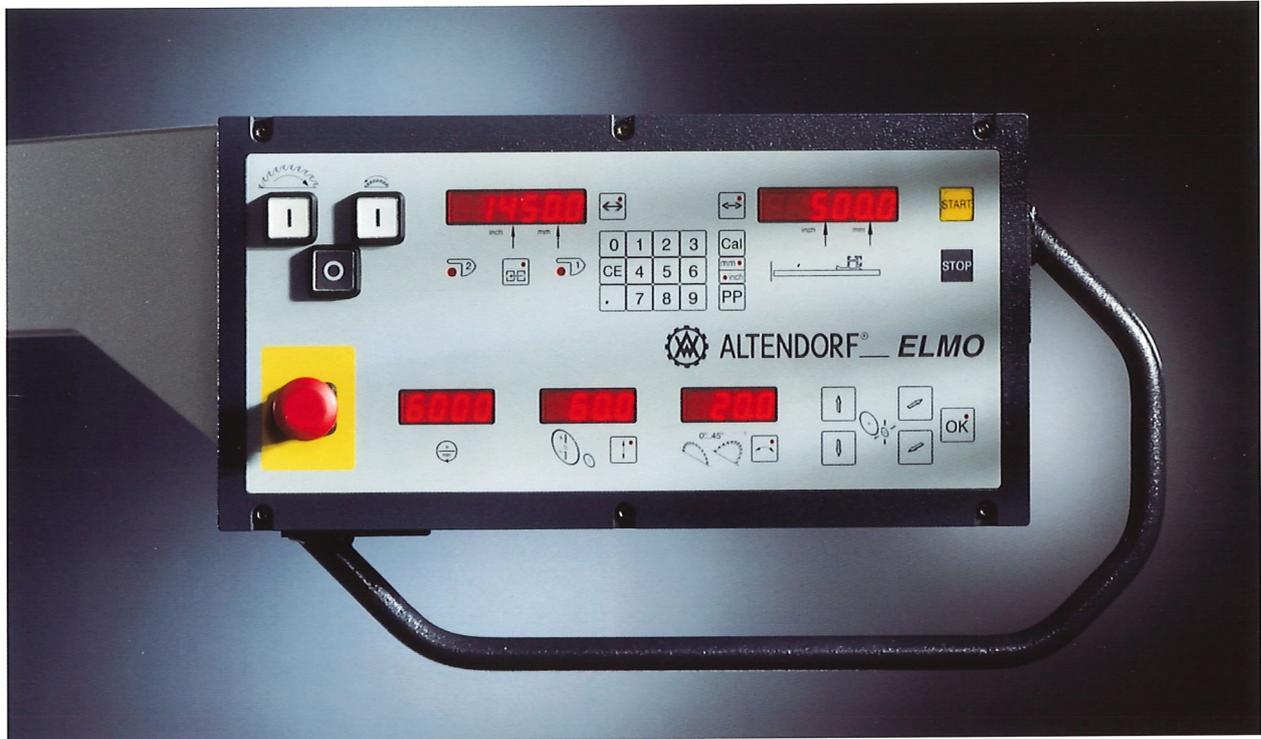


Im Gegensatz zu einer konventionellen Maschine arbeiten Sie mit dieser F45 ELMO um bis zu 30% produktiver. Ihre Lohnkosten sinken also deutlich, und der Mehrpreis der Maschine amortisiert sich in kürzester Zeit.

Besondere Vorteile der F45 ELMO mit drei High-Speed-Achsen:

- CNC-gesteuerte Achsen: Sägeblatthöhe, Sägeblattschwenkung, Parallelanschlag, Eingabe über Tastatur mit digitaler Anzeige
- Zentrales Bedienpaneel in Augenhöhe: Eingabe aller Werte über Tastatur mit digitaler Anzeige und komplette Kontrolle der Einstellwerte im Sichtbereich
- schwenkbares Bedienpaneel: optimale Bedienung in jeder Arbeitsposition

F45 ELMO mit vier High-Speed-Achsen.



Weltweit patentiert und exklusiv: der Altendorf Winkelanschlag. Beim Ablängen bis 3200 mm koppelt sich die zweite Anschlagklappe automatisch an oder ab. Höchster Bedienkomfort!

Besondere Vorteile der F45 ELMO mit vier High-Speed-Achsen:

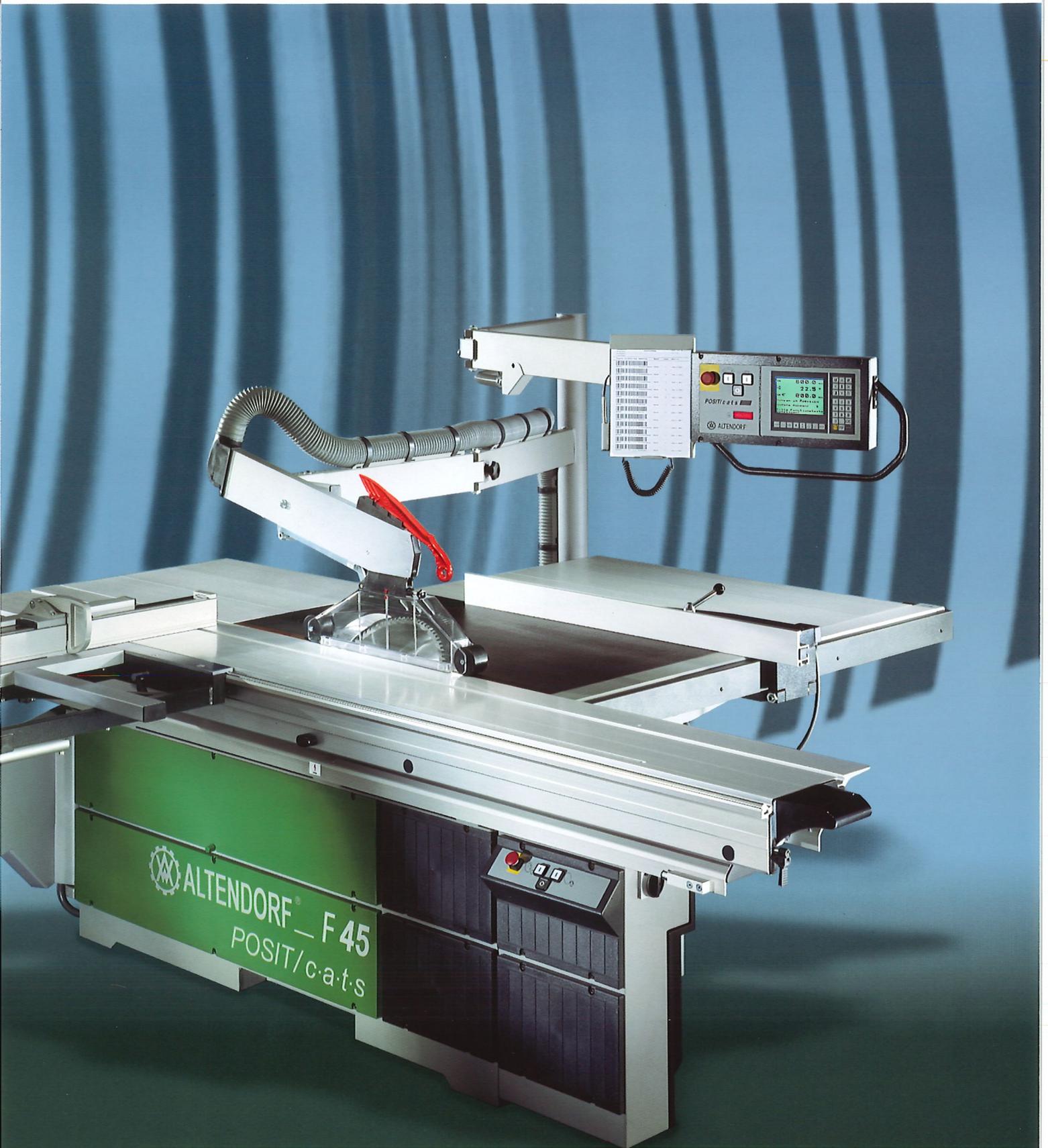
- CNC-gesteuerter Winkelanschlag
- Weltweit patentiert: Die zweite Anschlagklappe am CNC-gesteuerten Winkelanschlag koppelt sich je nach Größe des vorgewählten Ablängmaßes bis 3200 mm automatisch an oder ab. Das An- und Abkoppeln ist über eine Taste anwählbar.

Die Altendorf F45 ELMO mit 4-High-Speed-Achsen ist bis zu 40% produktiver. Denn alle vier Achsen – Sägeblatt-höhe, Sägeblattschwenkung, Parallelanschlag und Winkelanschlag – steuern Sie bequem vom zentralen Bedienpaneel in Augenhöhe.

F45 POSIT/c·a·t·s: Weltweit konkurrenzlos.

F45 POSIT/c.a.t.s mit Sonderausstattungen Vario-Antrieb, Querschlittenverbreiterung, Vorriz-Aggregat.



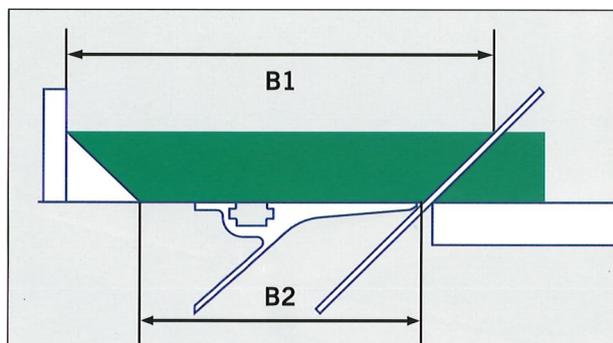


F45 POSIT/c.a.t.s: Die komfortabelste High-Speed-Formatsäge weltweit.

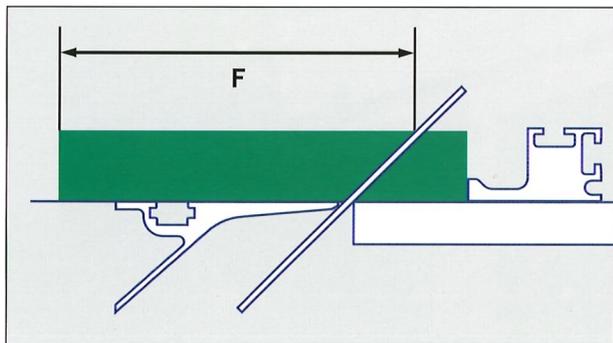
Ein Meilenstein in der Entwicklung der Formatkreissägen-Technologie ist die Altendorf F45 POSIT/c.a.t.s mit Bildschirm. Der Anwender wird Schritt für Schritt am Bildschirm geführt. Ein Höchstmaß an Komfort. Die Altendorf F45 POSIT/c.a.t.s ist mit einer Schnittstelle zur Online-Anbindung für die EDV-gestützte Produktion ausgerüstet. Damit ist die Altendorf POSIT/c.a.t.s in jeden Organisations- und Automatisierungsgrad Ihres Betriebes integrierbar.

Exklusive Ausstattungsmerkmale der F45 POSIT/c.a.t.s:

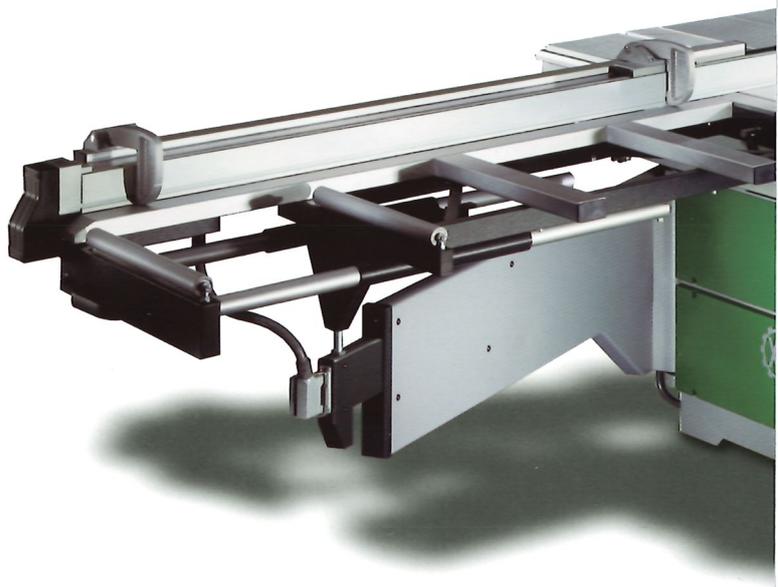
- Maß-Formatieren mit Gehrungswinkel in einem Arbeitsgang auf der Doppelrollwagenseite
- Anbringen von Gehrungswinkeln an formatierten Platten mit vorgewähltem Aufmaß mit Hilfe des CNC-gesteuerten Parallelanschlages
- Einlesen von Schnittdaten (Schnittliste oder Etiketten) per Barcode-Leser
- Schnittstelle zu PPS-Systemen



Weltweit exklusiv: Formatieren mit Gehrungswinkel in einem Arbeitsgang auf der Doppelrollwagenseite, Fertigmaße B1/B2 (wählbar)



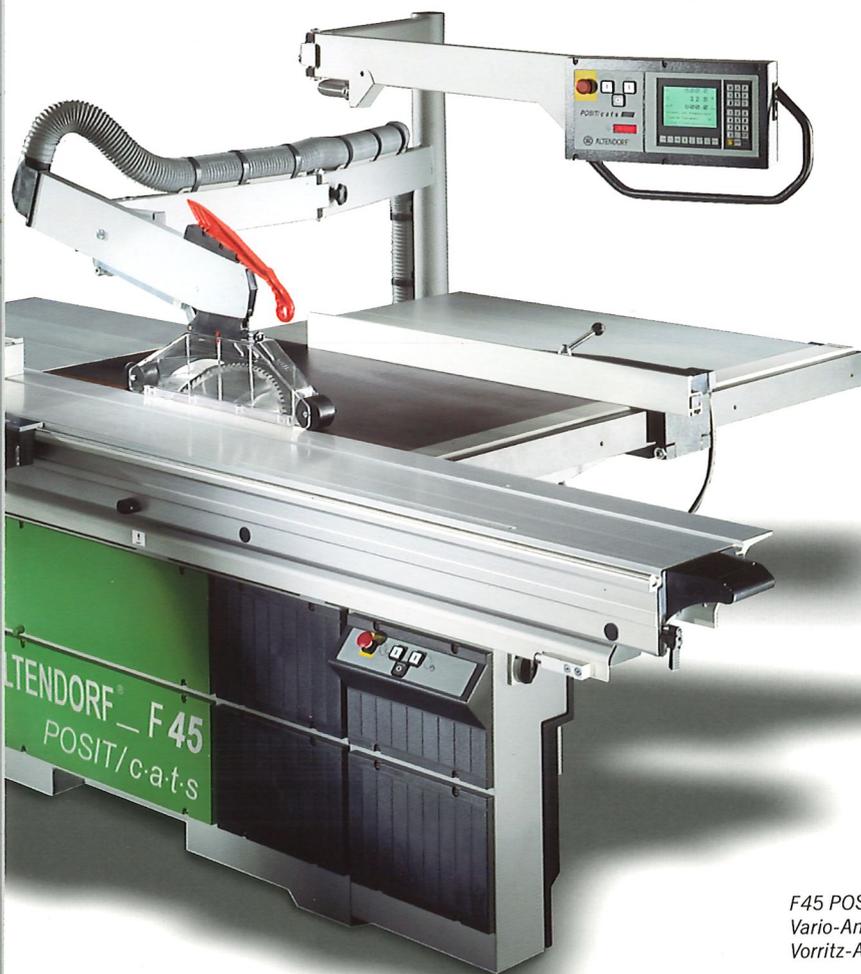
Weltweit exklusiv: Schneiden von Gehrungswinkeln mit Hilfe des CNC-gesteuerten Parallelanschlages, Fertigmaß F, mit oder ohne Übermaß



Besonderheiten der F45 POSIT/c.a.t.s:

- Vier High-Speed-Achsen, CNC-gesteuert
- CNC-gesteuerte Höhen- und Schwenkverstellung des Sägeaggregats mit digitaler Anzeige des Schwenkwinkels und der Schnitthöhe, mit automatischer Höhenkorrektur beim Schwenken
- Schnittbreite am Parallelanschlag 1000 mm, CNC-gesteuert und digital angezeigt, automatischer Maßausgleich bei Schwenkung des Sägeaggregats
- Winkelanschlag, CNC-gesteuert bis 3200 mm, Tastatureingabe mit digitaler Anzeige
- Weltweit patentiert: Die zweite Anschlagklappe am CNC-gesteuerten Winkelanschlag koppelt sich je nach Größe des vorgewählten Ablängmaßes bis 3200 mm automatisch an oder ab. Das An- und Abkoppeln ist über eine Taste anwählbar.

Weitere Grundausstattungsmerkmale siehe auch s. S. 52.



F45 POSIT/c.a.t.s mit Sonderausstattungen Vario-Antrieb, Querschlitzenverbreiterung und Vorritz-Aggregat.

F45 POSIT/c·a·t·s: exklusive Leistungen mit vier High-Speed-Achsen.



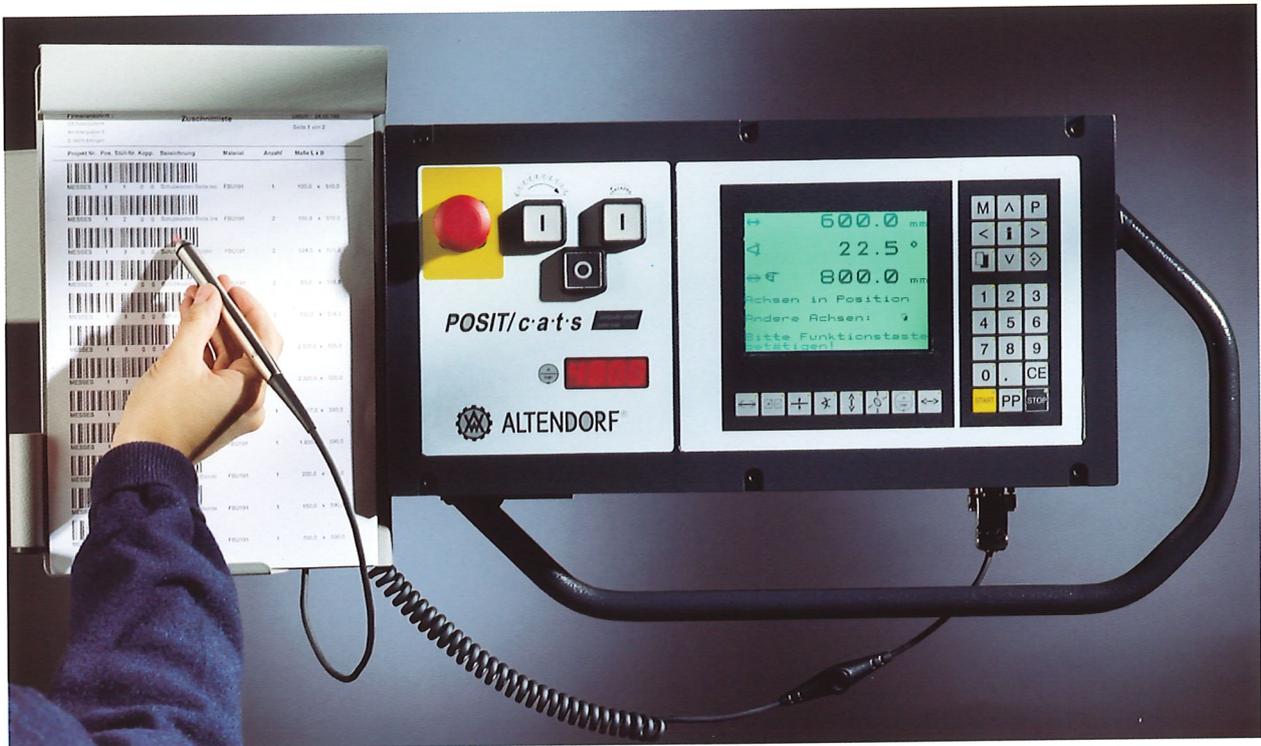
Einfache Maschinenbedienung

Anwender aus Handwerk und Industrie bestätigen bis zu 50% Produktivitätsvorteile mit der Altendorf POSIT/c.a.t.s. Die Bildschirm-Steuerung ist eine Altendorf-Entwicklung, die den speziellen Anforderungen aus Handwerk und Industrie gerecht wird.

Besondere Vorteile der F45 POSIT/c.a.t.s:

- Einfachste Handhabung durch Bedienerführung am Bildschirm
- Eindeutige Symbole und große Zahlen informieren über die aktuelle Maschineneinstellung
- Robuste Industrieelektronik garantiert hohe Betriebssicherheit.

F45 POSIT/c.a.t.s: Online-Anbindung in die EDV-gestützte Produktion.



Speichern Sie 600 Schnittprogramme mit bis zu 2400 Schnittmaßen.

Die F45 POSIT/c.a.t.s ist die einzige Formatkreissäge der Welt, die Online mit der Arbeitsvorbereitung kommunizieren kann. Dafür sorgt die offene Schnittstelle an der Maschine. Dank dieser Schnittstelle kann sich die POSIT/c.a.t.s in alle gängigen PPS-Systeme integrieren. Damit ist es möglich, Schnittfolgen aus der Gesamtstückliste des Kundenauftrages in die Säge zu übertragen. Sie können die Schnittdaten per Barcode-Leser von Schnittlisten oder Werkstück-Etiketten in die Maschine einlesen.

Die F45 POSIT/c.a.t.s findet sowohl im Handwerk als auch in der Industrie Anwendung. Besonders dann, wenn die Betriebsabläufe rationalisiert werden. Für Einsteiger gibt es als Option das Altendorf-Schnittlisten-Erfassungsprogramm. Damit erzeugen Sie Schnittlisten mit Barcode-Ausdruck. Die F45 POSIT/c.a.t.s ist die Altendorf-Lösung für Rationalisierung und Produktivitätssteigerung.



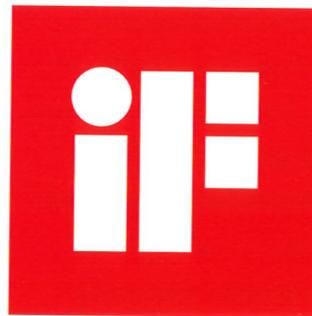
Sonderausstattungen: Machen Sie sich das Arbeiten leichter.



Altendorf Formatkreissägen sind nicht nur so beliebt, weil sie bereits in den Grundausstattungen komfortabel und praxisingerecht ausgerüstet sind. Die Altendorf Formatkreissägen werden auch deshalb so geschätzt, weil man je nach Ansprüchen und Spezialanforderungen seine ganz individuelle Säge zusammenstellen kann. Das breite Angebot zum Teil exklusiv von Altendorf angebotener Sonderausstattungen läßt kaum Anwenderwünsche offen. In nahezu 100 Jahren haben wir unser ganzes Know-how in diese Maschinengattung gesteckt. So sind in enger Abstimmung mit Praktikern des Handwerks Hilfsmittel entstanden, die Ihnen das Arbeiten erleichtern. Viele dieser Sonderausstattungen sind durch weltweite Patente geschützt.

Tip-Servo-Drive	Seite 38 - 39
Vorritz-Aggregat/RAPIDO	Seite 40 - 41
Gehrungsanschlüge	Seite 42 - 43
Winkelanschlag mit Digital-Anzeige	Seite 44
Parallelanschlag mit Digital-Anzeige	Seite 45
Weitere Sonderausstattungen	Seite 46 - 49

Der Tip-Servo-Drive: Bewahren Sie Haltung.



Design
Award
Winner
1999

Challengers Award,
Atlanta, USA, 1998

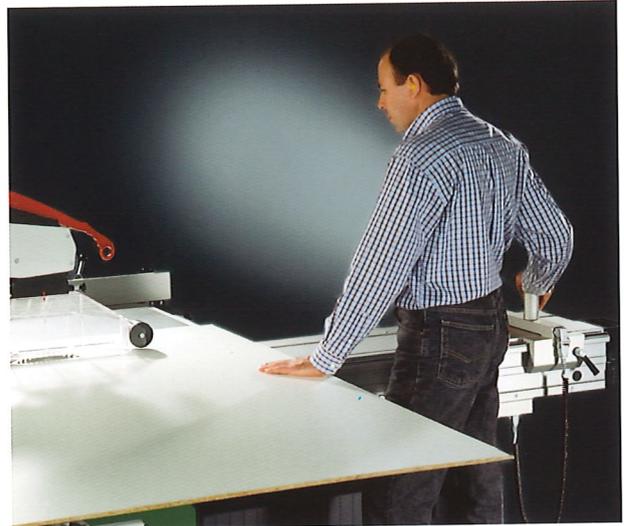
Der Altendorf Tip-Servo-Drive ist weltweit der einzige elektromotorische Servo-Antrieb für den Doppelrollwagen, der ausschließlich das macht, was der Bediener will. Der Antrieb hat den einzigartigen elektronischen Sensor-Steuergriff, der bereits auf leichteste Berührung reagiert. Deshalb können Sie selbst schwerste Werkstücke auf Handdruck leicht vor und zurück bewegen. Sie bestimmen die Schnittgeschwindigkeit stufenlos, ohne jegliche Einstellung. Es ist ganz allein Ihnen überlassen, ob Sie eine konstante Geschwindigkeit wählen oder langsam in das Material hineinfahren, die Geschwindigkeit erhöhen, um am Ende langsam wieder herauszufahren. Sie steuern den Tip-Servo-Drive über die gesamte Schnittlänge im Vorschub wie in der Rückholbewegung. Und das Angenehmste dabei ist: Sie entlasten Ihren Rücken enorm, weil Sie nur ganz geringe Bewegungskräfte aufbringen müssen. Sie gehen aufrecht und ganz entspannt neben dem Doppelrollwagen her.

Merkmale des Tip-Servo-Drive:

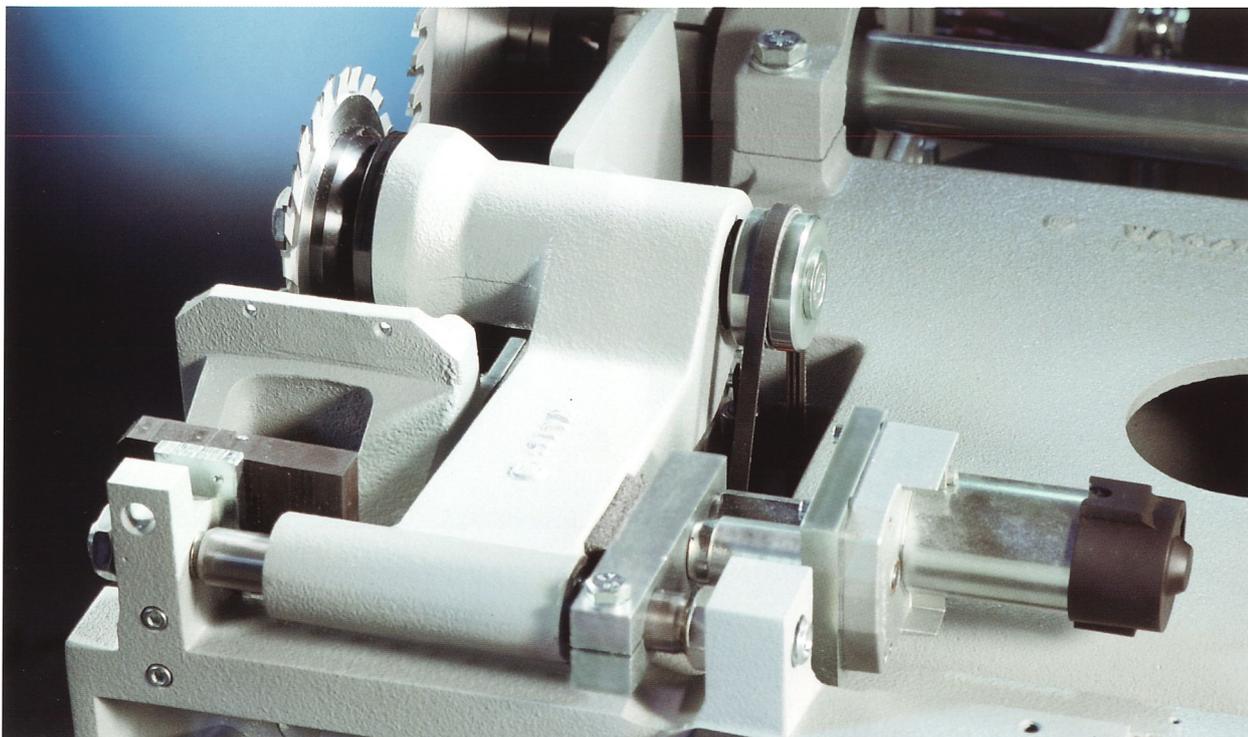
- Höchstmögliche körperliche Entlastung bis zum 30fachen. Zertifiziert durch das Berufsgenossenschaftliche Institut für Arbeitssicherheit.
- Vorschubgeschwindigkeit stufenlos bis zu 40 m/min.
- Sie arbeiten schneller und leichter. Mehr Komfort für den Bediener, höhere Produktivität für den Besitzer.
- Höchste Schnittqualität: Der Bewegungsrhythmus (Schrittbewegung) des Bedieners überträgt sich nicht auf die Schnittfläche.
- Bei ausgeschaltetem Servoantrieb können Sie mit der Formatsäge wie gewohnt arbeiten.
- Die Bedienung erfolgt über den frei positionierbaren Steuergriff auf dem Doppelrollwagen.

Sonderausstattungen

Anwendungsbeispiele des Tip-Servo-Drive:



Vorritzer einstellen bei laufender Maschine.



Das Altendorf Vorritz-Aggregat wurde entwickelt, damit beidseitig beschichtete Platten an der Unterseite ausrißfrei geschnitten werden können. Die Platten müssen nicht nachbearbeitet werden und die Standzeit des Hauptsägeblattes erhöht sich deutlich. Das gesamte Aggregat ist eine verwindungssteife Baueinheit. Durch diese Konstruktionsweise ist die Einhaltung der Flucht vom Haupt- zum Vorritzsägeblatt bei jedem Schwenkwinkel garantiert. Die absolute Laufruhe des gesamten Aggregats ist verantwortlich für eine hohe Schnittqualität. Besonders bedienerfreundlich: die elektromotorische Höhen- und Seitenverstellung des Vorritzblattes. Dieses Altendorf-System ist in seiner Einstell-Schnelligkeit und Präzision überlegen. Selbst bei laufender Maschine kann die Höhen- und Seitenverstellung über +/- Tasten vom Bedienpaneel aus feinfühlig elektromotorisch vorgenommen werden. Das Ausrichten des Vorritzsägeblattes zum Hauptsägeblatt

wird mit der Seitenverstellung durch Antippen der Bedientasten in Hundertstel-Schritten vorgenommen. Damit reduzieren sich die Rüstzeiten um das Zehnfache.

Noch mehr Komfort:

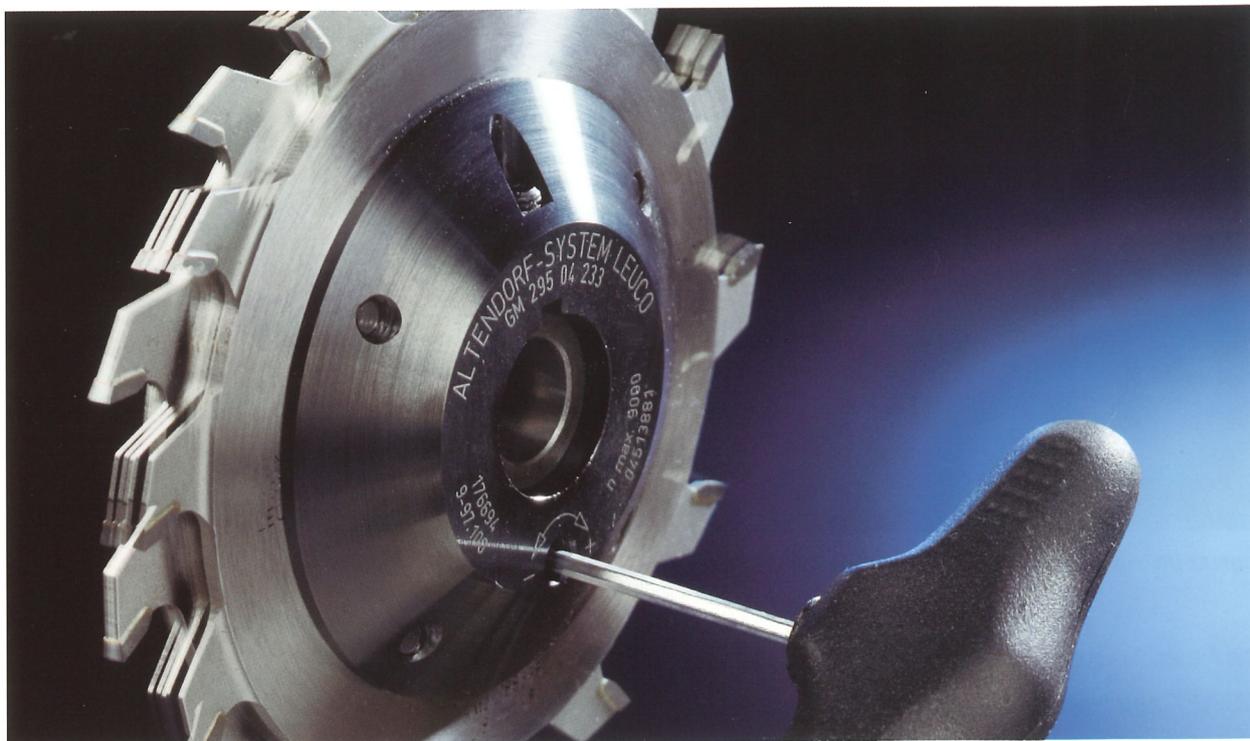
Automatisches Absenken des Vorritzers

Werden die Antriebe ausgeschaltet, fährt der Vorritzer automatisch in seine Ruheposition unterhalb der Tischplatte. Nach Einschalten des Vorritz-Antriebes fährt der Vorritzer automatisch wieder in die vorgewählte Arbeitsposition.

Automatisches Absenken und Anheben

Jede vom Bediener gewünschte Arbeitsstellung des Vorritzers kann abgespeichert werden. Durch kurzes Antippen der Absenk- und Anhebtaste fährt der Vorritzer im Schnellgang automatisch in die Ruheposition oder in die vorgewählte Arbeitsposition.

Vorritz-Schnittbreite im Handumdrehen einstellen!



Das exklusive Altendorf RAPIDO-Vorritzwerkzeug erleichtert die Schnittbreitenverstellung. An Altendorf Maschinen ist der Vorritzer in maximal drei Minuten eingestellt. Gegenüber herkömmlichen Vorritz-Systemen sparen Sie bis zu 30 Minuten Einstellzeit, da das mühsame Montieren von zweigeteilten Vorritzblättern mit Distanzscheiben entfällt. Die Schnittbreite des Vorritzblattes kann jetzt ohne Demontage stufenlos auf die Schnittbreite des Hauptsägeblattes eingestellt werden. Einstellbereich: 2,8 - 3,8 mm. Das RAPIDO-System ist problemlos auf die Welle des Vorritz-Aggregats zu montieren.

Klemmschraube per Schlüssel einfach lösen (oberes Foto). Das Einstellen der Schnittbreite erfolgt mit dem gleichen Schlüssel durch einfaches Drehen.

Gehrungsschnitte schneller, genauer und auch digital.



DUPLEX DD: digitale Anzeige von Winkel und Längenmaß

Die Auswahl reicht von drei Ausführungen der doppelseitigen DUPLEX-Anschläge bis zum einseitigen Gehrungsanschlag. Mit den DUPLEX-Anschlägen können Winkelschnitte von 0 bis 90° sehr schnell, sehr genau und stufenlos durchgeführt werden. Bei 45° kann eine Gehrung beidseitig ohne Umstellung geschnitten werden. Alle DUPLEX-Anschläge sind an jeder beliebigen Stelle des Doppelrollwagens problemlos zu positionieren. Der DUPLEX DD, eine exklusive Altendorf Entwicklung, ist weltweit patentiert. Die elektronische Einheit errechnet das Längenmaß in Abhängigkeit zum Gehrungswinkel auf beiden Seiten des Anschlages ganz allein. Die großen Vorteile: Aufwendiges Umrechnen und Nachmessen mit dem Zollstock sowie Probeschnitte entfallen.



Hochpräzise Elektronik auf engstem Raum. Die exklusiv von Altendorf entwickelte elektronische Einheit des DUPLEX DD errechnet das Längenmaß in Abhängigkeit zum Gehrungswinkel auf beiden Seiten des Anschlages.



DUPLEX D mit digitaler Winkelanzeige.



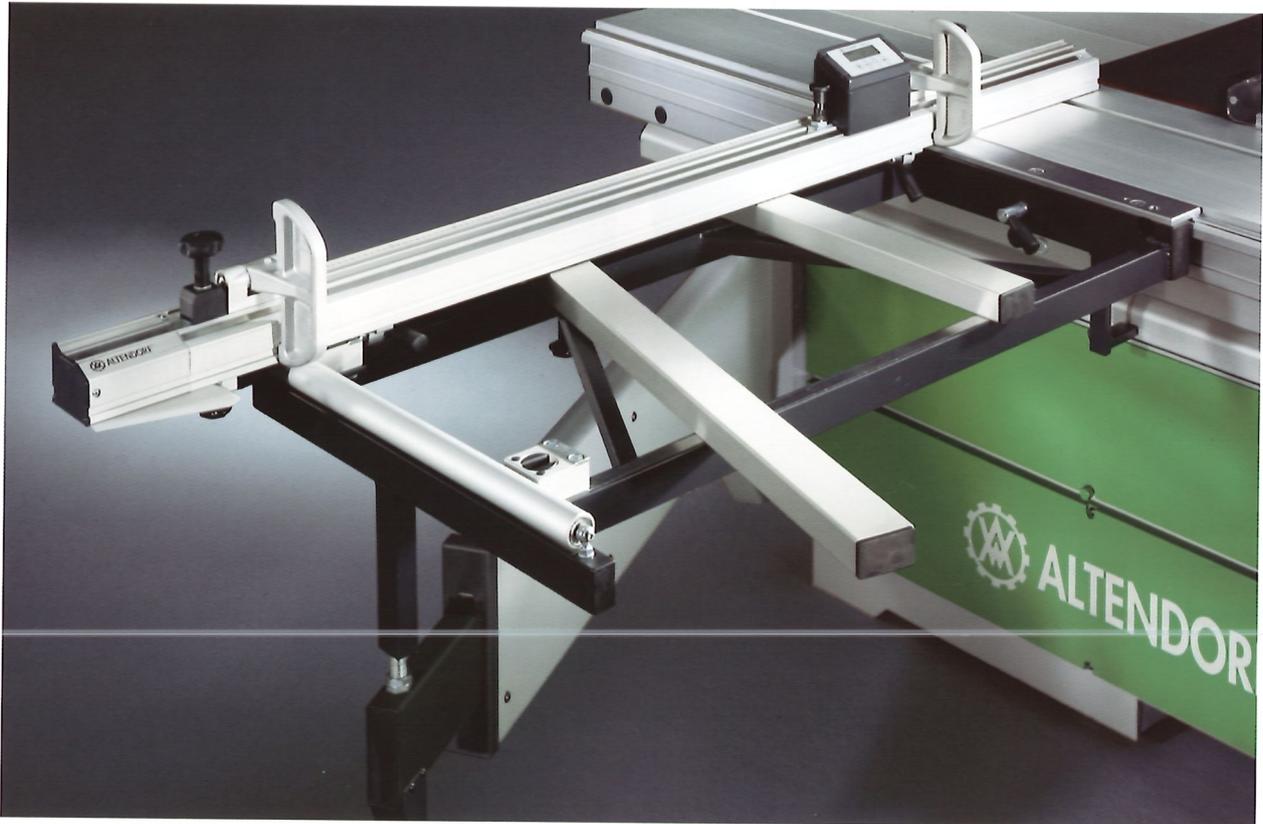
DUPLEX-Anschlag, einstellbar über Maßskala



Einseitiger Gehrungsanschlag mit schräggestellten Skalen.

Komfortabel Gehrungen schneiden:	
Anschlag	Ablängmaß max.
Gehrungsanschlag, einseitig	2500 mm
DUPLEX, einstellbar über Maßskala mit verlängerter Anschlagschiene	1350 mm 2150 mm
DUPLEX D, digitale Winkeleinstellung mit verlängerter Anschlagschiene	1350 mm 2150 mm
DUPLEX DD, digitale Einstellung Winkel u. Längenmaß mit verlängerter Anschlagschiene	1350 mm 1950 mm

Digitale Präzision am Winkelanschlag.



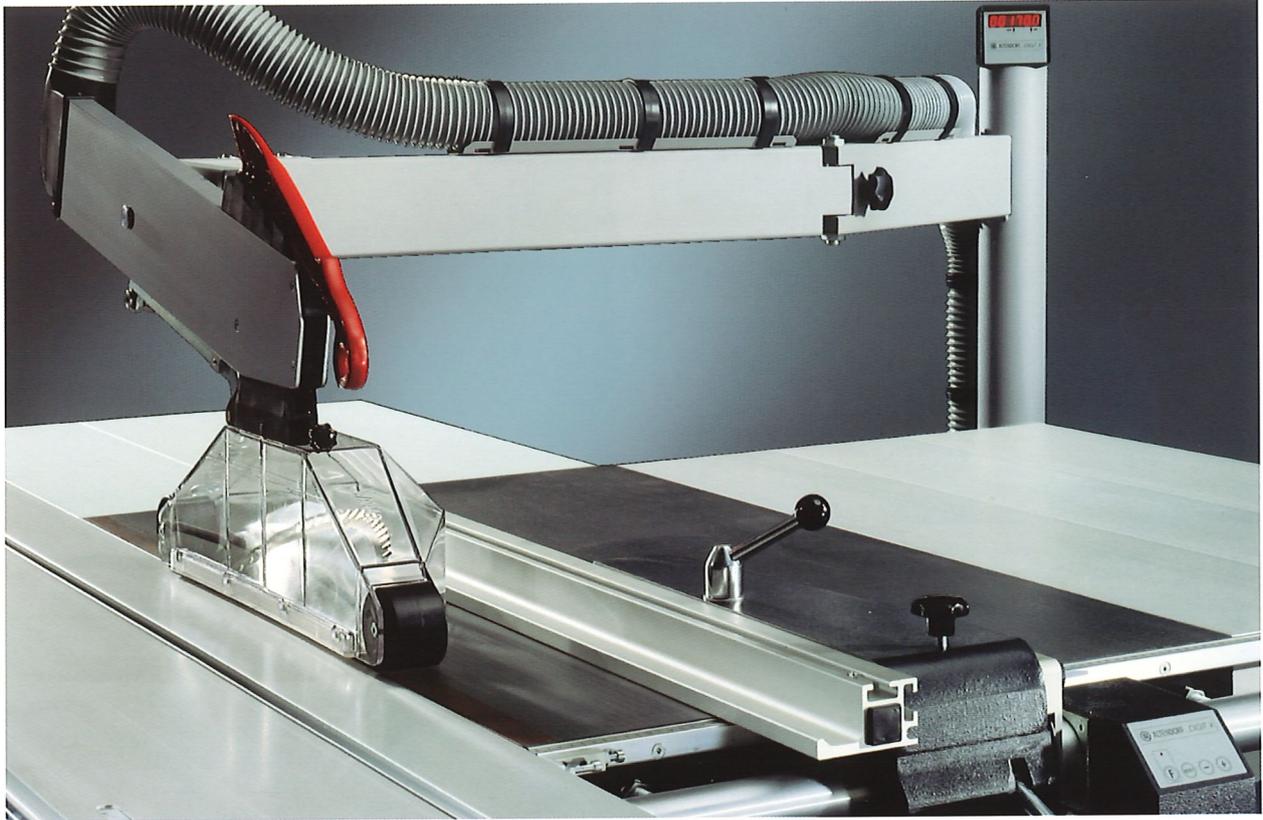
DIGIT L: Winkelanschlag mit digitaler Meßeinheit.

Die digitale Meßeinheit ermöglicht zehntelgenaues Einstellen und eine absolute Wiederholbarkeit von Schnittmaßen. Der Ablängbereich beträgt 150 - 3200 mm. Der erforderliche Eichvorgang, z.B. beim Sägeblattwechsel erfolgt schnell über Tasten. Die Elektronik ist immer einsatzbereit, die mitgelieferten Batterien haben eine Lebensdauer von ca. 1 Jahr. Eine Auswechselanzeige informiert rechtzeitig über den Wechsel der Batterien.



Einfacher Eichvorgang und Anwählen der Anschlagklappen über Tastatur.

Digitale Präzision am Parallelanschlag.



DIGIT X: digitale Schnittbreiten-Anzeige des Parallelanschlags für F45.

Das elektronische Meßsystem mit Digitalanzeige und Feineinstellung garantiert die exakte und schnelle Einstellung des Parallelanschlags. Wiederkehrende Schnittwerte sind zu jeder Zeit wieder einstellbar. Der heute noch häufig zu findende Hinweis „Maschine bitte nicht verstellen“ gehört damit der Vergangenheit an. Das Display mit großen Leuchtziffern liegt immer im Blickfeld. Das System arbeitet verschleißfrei und ist staubunempfindlich. Besonders praktisch: Beim Wechsel der Anschlagsschiene von 90 mm auf 15 mm Anschlaghöhe erfolgt die Maßkorrektur im Meßsystem automatisch.



Schneller Eichvorgang über Tastatur

Sonderausstattungen



PALIN mit Maßskala

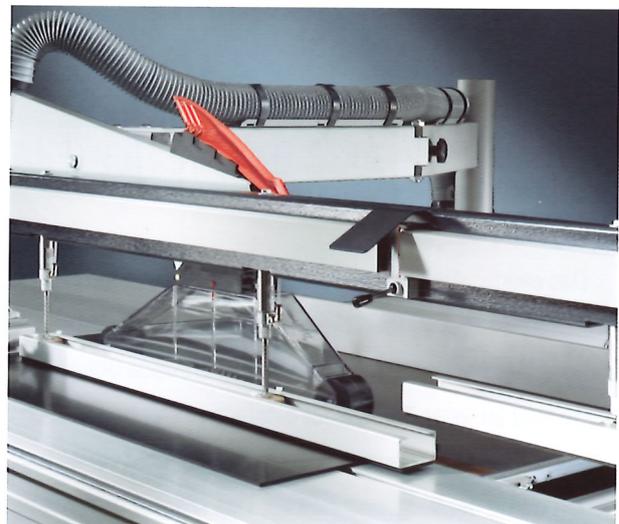


PALIN D mit digitaler Meßeinheit

Mit PALIN und PALIN D können lange, schmale Teile auf der Doppelrollwagenseite maßgenau geschnitten werden.



Zweite Auflage am Doppelrollwagen



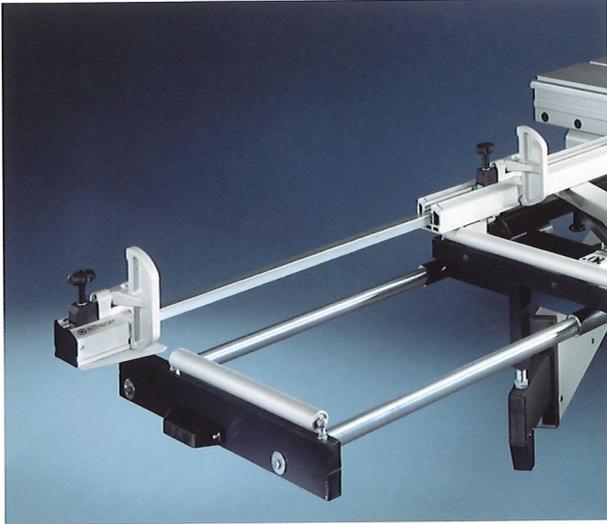
Pneumatischer Druckbalken zum Spannen von dünnen Werkstücken bis 3800 mm Wagenlänge, zweigeteilt und getrennt steuerbar.

Pneumatischer Druckbalken

Hubhöhe: 80 mm, Pneumatikanschluß kundenseitig (6 bar)

Wagenlänge	Spannlänge
2250 mm	2050 mm
3000 mm	2800 mm
3400 mm	3200 mm
3800 mm	3600 mm

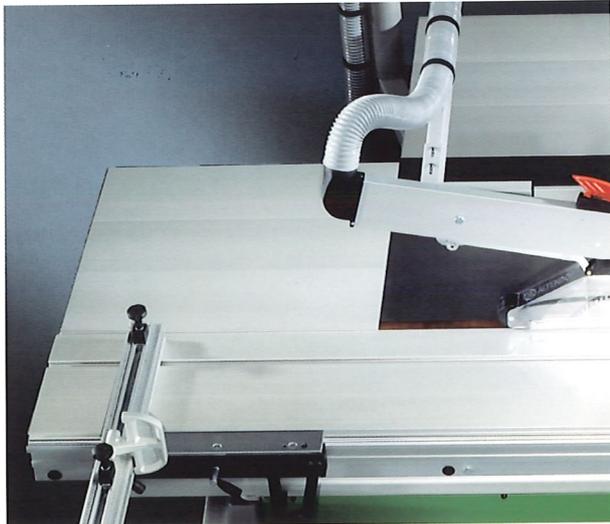
Sonderausstattungen



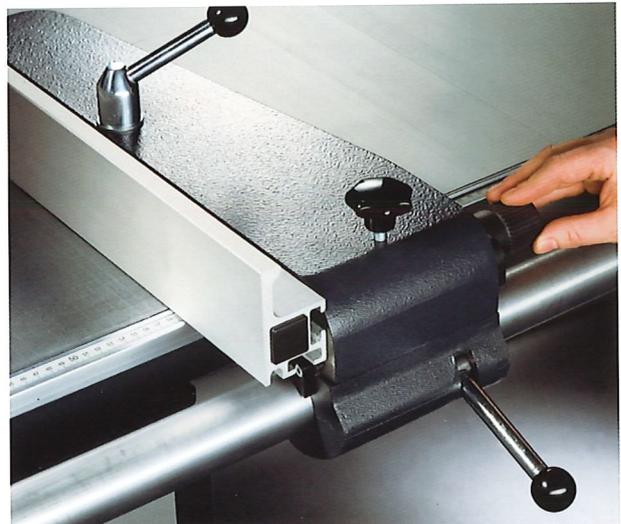
Querschlittenverbreiterung ausziehbar bis 700 mm



Zusätzlicher Querschlitten für besonders schwere Werkstücke bis 250 kg



Tischverlängerung

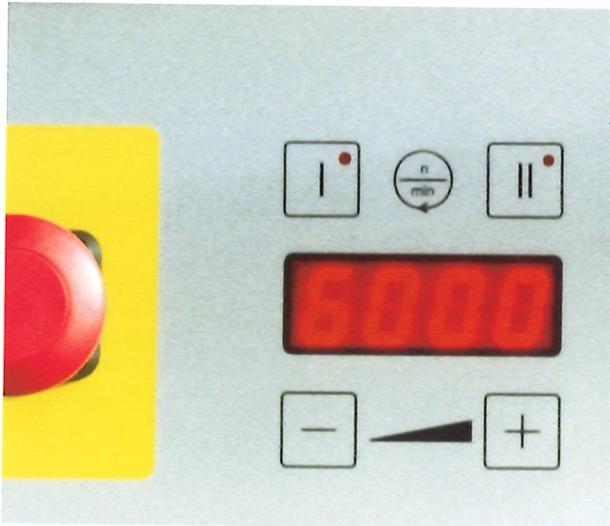


Parallelanschlag mit manueller Feineinstellung

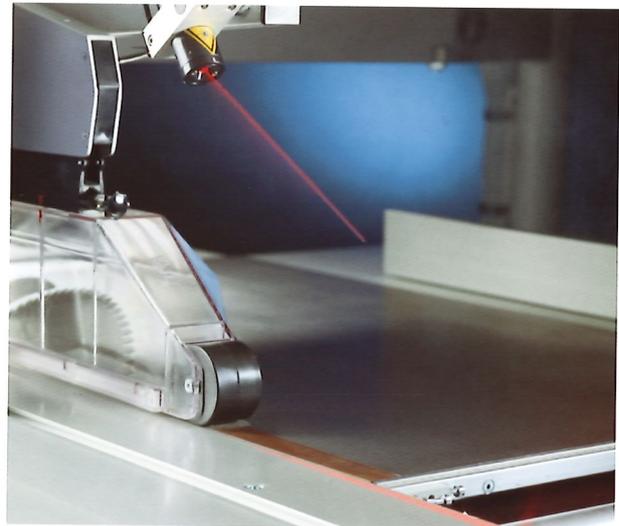
Optionale Tischverlängerungen:

- 540 mm, kleine Tischverlängerung (pulverbeschichtet), Grundausrüstung für F45
- 840 mm, große Tischverlängerung (Aluminium, eloxiert), Grundausrüstung ab ELMO
- 1200 mm, große Tischverlängerung (Aluminium, eloxiert)
- 1600 mm, große Tischverlängerung (Aluminium, eloxiert)
- 2000 mm, große Tischverlängerung (Aluminium, eloxiert)

Sonderausstattungen



VARIO-Antrieb mit stufenlosem Drehzahlbereich siehe auch S. 49

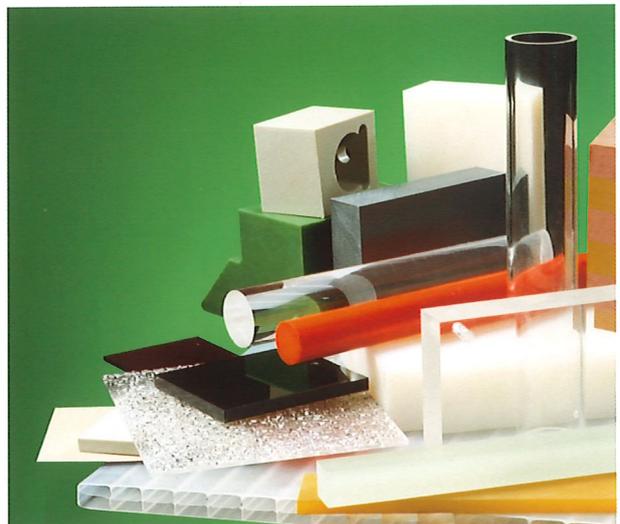
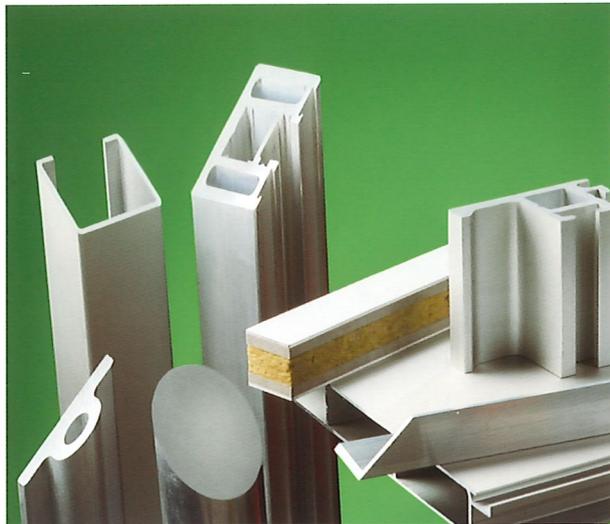


Laser-Schnittfugenanzeige bis ca. 6000 mm Länge, vorteilhaft beim Besäumen oder Schneiden nach Anriß

Weitere Sonderausstattungen ohne Abbildung:

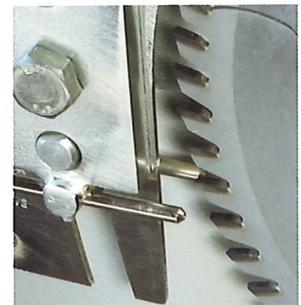
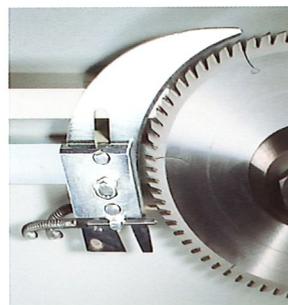
- Digitale Schnitthöhenanzeige mit automatischer Schnitthöhenkorrektur bei Schwenkung
- Schnittlistenprogramm für PC
- Offenes PPS-Schnittstellenprogramm
- Zentralschmierung für Sägeaggregat F45
- Vorlagenhalter für schwenkbare Bedienpaneele
- Ladegerät für Akkus
- Betriebsstundenzähler
- Drehstromsteckdose

Jede Altendorf sägt auch Kunststoffe und NE-Metalle. Sauber und problemlos.

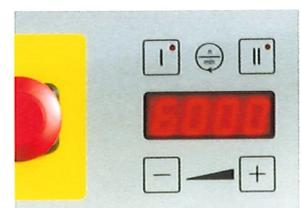


Die gängigsten Kunststoffe und NE-Metalle werden mit einer Altendorf kantensauber geschnitten.

Zahlreiche Altendorf Maschinen arbeiten bereits seit Jahren in der kunststoff- und metallverarbeitenden Industrie. Denn eine Altendorf schneidet NE-Metalle und die gängigsten Kunststoffe gewohnt sauber, kantenscharf und zehntelgenau. Für Kunststoffe mit niedrigem Schmelzpunkt und bei bestimmten Leichtmetalllegierungen ist eine Sprühvorrichtung zu empfehlen. Damit erhöht sich die Schnittqualität. Der Altendorf VARIO-Antrieb ist eine Sonderausstattung, die sich für die Metall- und Kunststoffbearbeitung besonders eignet. Der VARIO-Antrieb erlaubt die stufenlose Drehzahlregulierung von 2500 bis 6000 U/min. Damit kann die Schnittgeschwindigkeit optimal dem jeweiligen Material angepaßt werden.

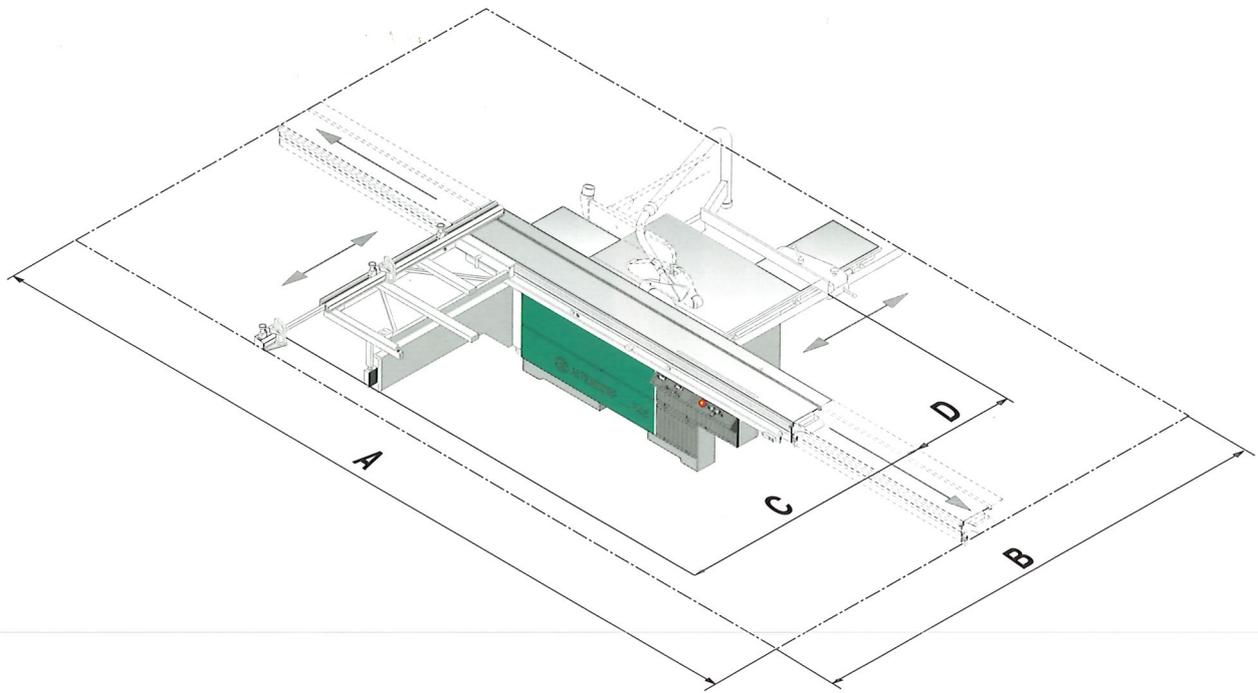


Sonderausstattung **Sprühvorrichtung**: für Kunststoffe mit niedrigem Schmelzpunkt und bestimmte Leichtmetalllegierungen.



Sonderausstattung **VARIO-Antrieb**: stufenlose Drehzahlregelung. Zwei häufig wiederkehrende Drehzahlen sind über Tasten I + II abrufbar.

Raum für Ihre F45.

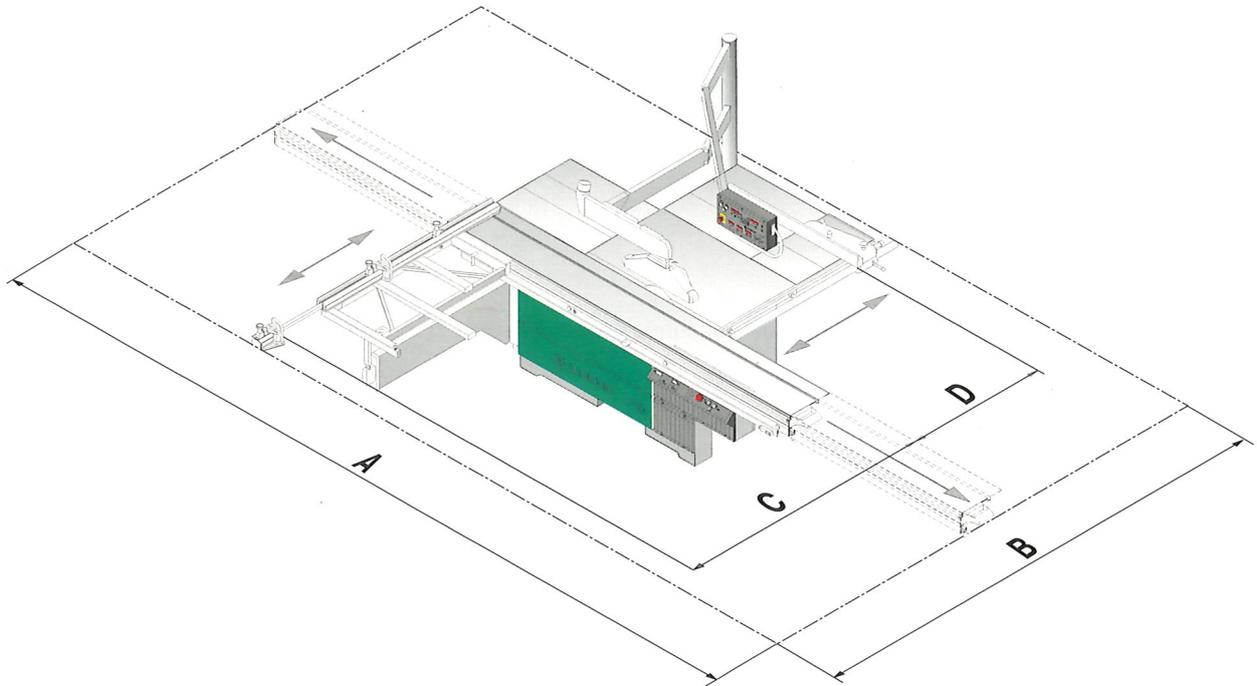


Platzbedarf für Ihre Säge F45	
A	2 x Wagenlänge + 660 mm
B	C (Winkelanschlag / Ablängmaß) + D (Parallelanschlag / Schnittbreite) + 560 mm

Maschinengewicht je nach Ausführung 870 - 1170 kg

Arbeitstischhöhe 910 mm

Raum für Ihre F45 ELMO oder POSIT/c.a.t.s.



Platzbedarf für Ihre Säge F45 ELMO oder POSIT/c.a.t.s	
A	2 x Wagenlänge + 660 mm
B (ELMO 3)	C (Winkelanschlag / Ablängmaß) + D (Parallelanschlag / Schnittbreite) + 630 mm
B (ELMO 4, POSIT/c.a.t.s)	C (Winkelanschlag / Ablängmaß) + D (Parallelanschlag / Schnittbreite) + 690 mm

Maschinengewicht je nach Ausführung 870 - 1170 kg

Arbeitstischhöhe 910 mm

Grundausstattungen

Grundausstattung in CE-Ausführung:			
Ausstattungsmerkmale	F 45	ELMO	POSIT/c.a.t.s
Elektromotorische Höhen- und Schwenkverstellung für Hauptsägeblatt			
mit digitaler Anzeige des Schwenkwinkels	●	●	●
mit digitaler Anzeige der Schnitthöhe	○	●	●
Sägeblattdurchmesser max. 315 mm Schnitthöhe siehe nächste Seite	●		
Sägeblattdurchmesser max. 450 mm Schnitthöhe siehe nächste Seite	○	●	●
Antriebsleistung und Drehzahl – Hauptsägeblatt mit autom. Motorbremse			
4 KW (5,5 PS) mit einer Drehzahl 4200 U/min.	●		
5,5 kW (7,5 PS) mit vier Drehzahlen, manuell verstellbar, 3/4/5/6000 U/min.	○	●	●
Doppelrollwagen inkl. Mitten- und Endlagenverriegelung Wagenlänge 3000 mm Schnittlängen siehe nächste Seite	●	●	●
Schnittbreite am Parallelanschlag			
Manuelle Verstellung 1000 mm, mit kleiner Tischverbreiterung (Oberfläche pulverbeschichtet)	●		
Elektromotorische Verstellung , Eingabe über Tastatur mit digitaler Anzeige 1000 mm, mit großer Tischverbreiterung (Aluminium, eloxiert)		●	●
Winkelanschlag			
Manuelle Verstellung , einstellbar über Maßskala Ablängen bis 3200 mm	●	●	
Elektromotorische Verstellung , Eingabe über Tastatur mit digitaler Anzeige Ablängen bis 3200 mm		○	●
Automatische Zentralschmierung für Sägeaggregatschwenkung mit digitaler Füllstandsüberwachung	○	●	●
Tischverlängerungen			
540 mm, kleine Tischverlängerung (Oberfläche pulverbeschichtet)	●		
840 mm, große Tischverlängerung (Aluminium, eloxiert)	○	●	●
Vorbereitung für Vorritzaggregat für nachträglichen Einbau	○	●	●
Klemmschuh, Schiebestock, Schiebeholz- und Rückholgriff	●	●	●
Aluminiumteile in eloxierter Ausführung	●	●	●

● = Grundausstattung serienmäßig

○ = Sonderausstattungen

Doppelrollwagen Schnittlängen und Schnitthöhen

Doppelrollwagen Schnittlängen: Maximale Schnittlänge bei Einsatz von Klemmschuh oder Winkelanschlag			
Wagenlänge	mit oder ohne	TIP-SERVO-Drive	
	Vorritzer	ohne Vorritzer	mit Vorritzer
2250 mm	2155 mm	1795 mm	1680 mm
3000 mm	2905 mm	2545 mm	2430 mm
3400 mm	3305 mm	2945 mm	2830 mm
3800 mm	3705 mm	3345 mm	3230 mm
4300 mm	3705 mm (4205 mm*)	3345 mm (3845 mm*)	3230 mm (3730 mm*)
5000 mm	3705 mm (4905 mm*)	3345 mm (4545 mm*)	3230 mm (4430 mm*)

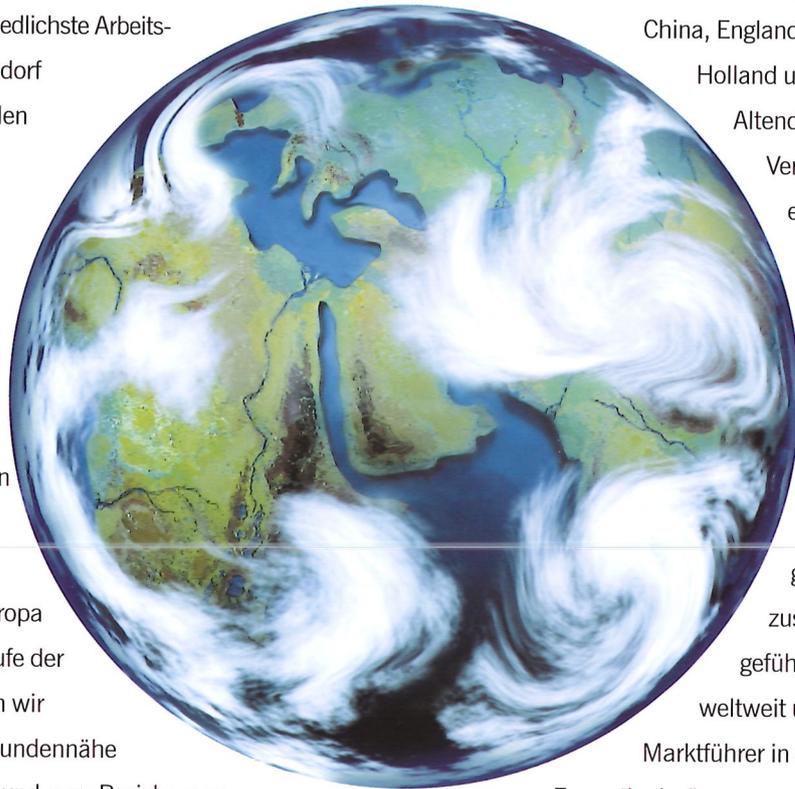
Hinweis! * Erreichbare Schnittlängen ohne Einsatz des Winkelanschlages und Querschlittens.
Diese Schnittlängen sind mechanische Fahrwege, d.h. von Doppelrollwagen-Endanschlag zu Endanschlag.

Schnitthöhen:						
Sägeblattdurchmesser in mm	250 mm	300 mm	315 mm	350 mm	400 mm ¹⁾	450 mm ¹⁾
Schnitthöhen senkrecht in mm	0 - 50	0 - 75	0 - 82	0 - 100	25 - 125	75 - 150
Schnitthöhen bei 45° in mm	0 - 35	0 - 53	0 - 57	0 - 70	18 - 88	53 - 106

Hinweis! ¹⁾ Bei Maschinen mit Vorritzer müssen Vorritz-Sägeblatt einschließlich Vorder- und Hinterflansch oder RAPIDO ausgebaut werden.

ALTENDORF international.

Die Altendorf Formatkreissägen werden für Handwerk und Industrie in aller Welt eingesetzt – für unterschiedliche Ansprüche und unterschiedlichste Arbeitsbedingungen. Daß Altendorf Formatkreissägen auf allen Kontinenten dieser Erde geschätzt werden, freut uns. Zeigt es doch, daß wir mit unserem Anspruch an Qualität grenzübergreifend verstanden und akzeptiert werden. Schon in den frühen 50iger Jahren hat Altendorf Maschinen weit über Europa hinaus exportiert. Im Laufe der letzten Jahrzehnte haben wir unsere Vorstellung von Kundennähe immer weiter ausgebaut und enge Beziehungen



zu Vertriebspartnern in aller Welt geknüpft. Darüber hinaus sind in Amerika, Asien, Australien, Belgien, China, England, Frankreich, Italien, Holland und Spanien Altendorf Tochter- und Vertriebsgesellschaften entstanden. Um die Nähe zu unseren Kunden weiter zu intensivieren, haben wir in über 100 Ländern ein globales Vertriebs- und Service-Netz geschaffen. Alles zusammen hat dazu geführt, daß Altendorf weltweit unangefochtener Marktführer in der Produktgruppe Formatkreissägen geworden ist.

 ALTENDORF *America*

 ALTENDORF *France*

 ALTENDORF *Asia*

 ALTENDORF *Italia*

 ALTENDORF *Australia*

 ALTENDORF *Nederland*

 ALTENDORF *Belgium*

 ALTENDORF *U.K.*

 ALTENDORF *España*

 ALTENDORF *V.R.China*

Wilhelm Altendorf GmbH & Co. KG
Wettiner Allee 43/45, D-32429 Minden, Germany
P.O. Box 20 09, D-32377 Minden, Germany
Telephone (+) 5 71/95 50-0, Telefax (+) 5 71/95 50-1 11
eMail: sales@altendorf.de, Internet: www.altendorf.de



Das Vorbild.