

NL





ALENDORF®





4000
17min

ALTENDORF

ALTENDORF

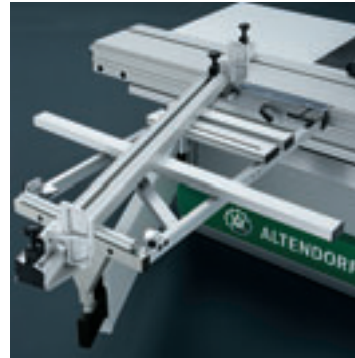


Alles begint met een goede basis.

■ **Nieuw: het machineframe.** De nieuwe generatie zagen beschikt over het meest torsiestijve machineframe dat Altendorf ooit heeft gebouwd. De nieuwe sandwichconstructie zorgt voor een nog rustigere loop en grotere stabiliteit. Het machineframe is volledig gesloten. De centrale aansluiting van de afzuigslang is makkelijk te bereiken aan de buitenkant aangebracht.



■ **Nieuw: het zaagaggregaat.** Het Altendorf-aggregaat vormt machinebouwtechnisch het hart van elke zaag. Dit krachtstation wordt geproduceerd volgens de laatste fabricagetechnologie. Door de volledig gemonteerde zaagaseenheid uit te balanceren en op grote schaal gebruik te maken van gietelementen wordt een ongekend rustige loop gerealiseerd. De uiterst nauwkeurige lineaire geleiding van het aggregaat vindt plaats via onderhoudsvrije glijlagers. De massieve, in groef/veerconstructie uitgevoerde schuinstelsegmenten maken het mogelijk het gehele aggregaat makkelijk en onder precies de juiste hoek schuin te stellen. Zie pagina 45.



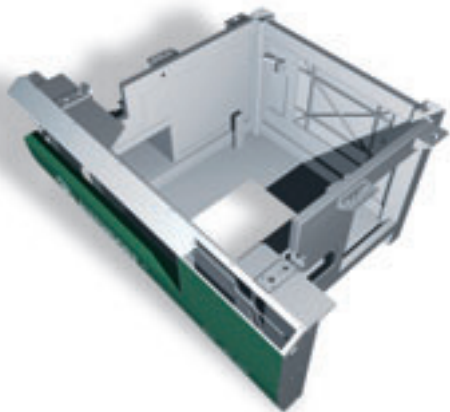
■ **De hoek-versteekaanslag:** Deze door Altendorf gepatenteerde aanslag met geïntegreerde lengtecorrectie vergemakkelijkt het nauwkeurig zagen van hoeken en verstekken in één functie. De schuin opgestelde schaalverdeling is goed leesbaar. De spelingvrije en robuuste aanslagen zijn makkelijk te verstellen en als enkele klem over het totale bereik van max. 3500 mm instelbaar. Bij afkortmaten tot ca. 1700 mm neemt het door rollen ondersteunde, stabiele telescopische uitschuifgedeelte de buitenste aanslag over. Deze is voorzien van een extra steun, ter ondersteuning van instabiele werkstukken zoals latten. Zie pagina 48.



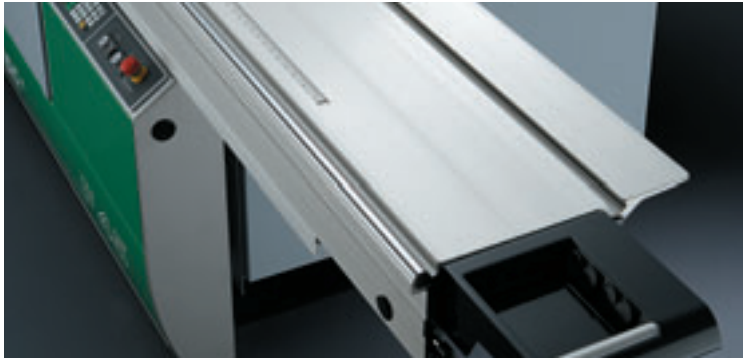
■ **Nieuw: de afzuigkap.** De nieuw ontwikkelde afzuigkap is technisch geavanceerd. De constructie met optimale doorstromingseigenschappen overtuigde externe testers met de beste resultaten op alle gebieden. Daarnaast is de kap door de lineaire geleiding zeer licht te verstellen en kan deze bovendien vanuit de bedieningspositie worden weggedraaid. Voor het verstellen tussen breed en smal hoeft niet de hele kap te worden verwisseld, maar hoeft slechts de betreffende kaphelft met een klikvergrendeling te worden vervangen. Met de nieuwe kap is een maximale zaaghoogte van 200 mm mogelijk (zonder voorritsaggregaat).



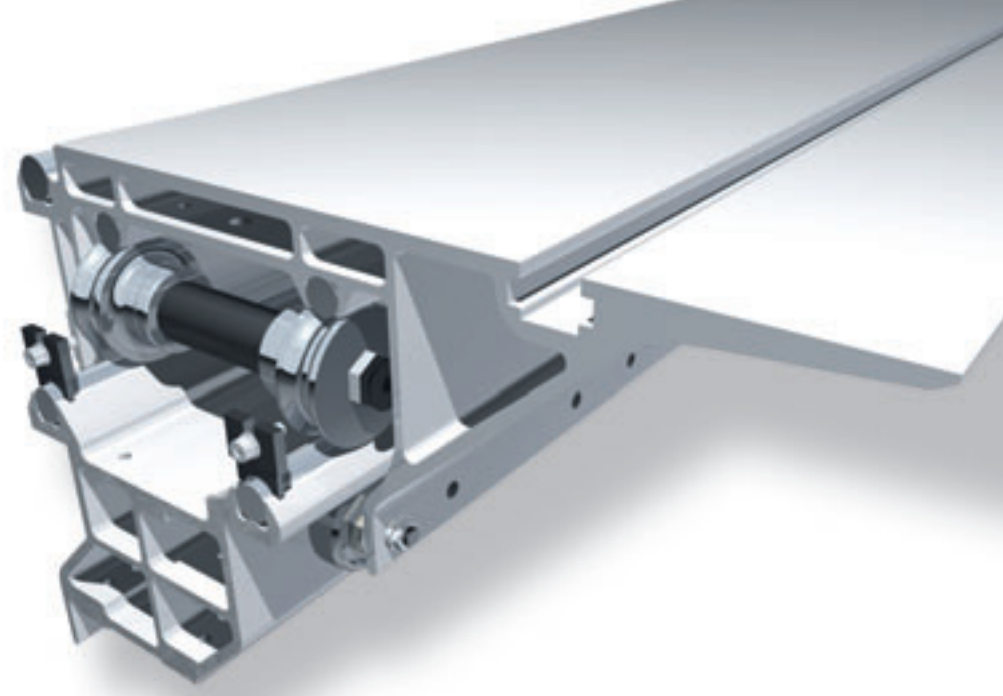
■ **De parallelaanslag met handmatige fijnafstelling:** De aanslag is makkelijk te verstellen en dankzij de fijnafstelling zeer nauwkeurig met de hand af te stellen. Door de hardverchromde ronde stangen loopt de aanslag uiterst licht. Bij het verdelen van grote platen wordt de aanslag eenvoudigweg onder het tafelloppervlak gedraaid. Zie pagina 51.



De Altendorf dubbele-rolwagen: soepel lopend en nauwkeurig.



■ **De dubbele-rolwagen:** De Altendorf dubbele-rolwagen staat bekend om zijn precisie en soepele loop. Dit zijn kenmerkende eigenschappen van de Altendorf-constructie: de grote dubbele rollen houden de bovenwagen in verhouding tot de onderwagen absoluut nauwkeurig en precies in de ronde geleidingsstangen. Het systeem loopt soepel dankzij de ruim bemeten rollen. De wagen is met weinig kracht makkelijk te bewegen en loopt feilloos als op rails. Deze betrouwbare loop blijft zelfs na tientallen jaren belasting en vervuiling behouden. Een ander bijzonder kenmerk is de onderhoudsvrije werking: met elke beweging van de bovenwagen reinigt de op de wagen aangebrachte borstel automatisch de stangen-geleiding van de onderwagen. Het systeem werkt volledig zonder smeermiddel. De constructie van de wagen is uitgevoerd als meervoudig hol profielsysteem, waarmee de hoogste torsie- en vormstijfheid wordt verkregen. Zie pagina 46.



■ **Het principe van de dubbele rolwagen.** Eén van de essentiële kenmerken van het door Wilhelm Altendorf ontwikkelde systeem was, en is, de dubbele rolwagen. Deze is belangrijk om een liggend werkstuk door een draaiend zaagblad te leiden. Alleen op die manier, ontdekte Wilhelm Altendorf, is absoluut recht afkanten mogelijk, hetgeen ook de voorwaarde is voor een precieze parallel- en hoekzaagsnede. Aanvankelijk gebruikte Wilhelm Altendorf een sledeconstructie voor het geleiden van werkstukken. Later, in de jaren 30, ontwikkelde Altendorf de dubbele rolwagen. Sinds de ontwikkeling van de dubbele aluminium rolwagen in de jaren 50 kennen wij geen enkel systeem dat wat betreft soepele loop, nauwkeurigheid, torsiestijfheid en onderhoudsvrijheid aan dit systeem kan tippen. Meer dan 120 000 gebruikers over de hele wereld bewijzen de kracht van het Altendorf-systeem.



10 F 45

De jongste generatie van Altendorf –
de mythe leeft!



*De nieuwe F45:
markant ontwerp, hoogste comfort.
Opvallend: het grote LCD-scherm
voor alle bedieningsprocedures.*

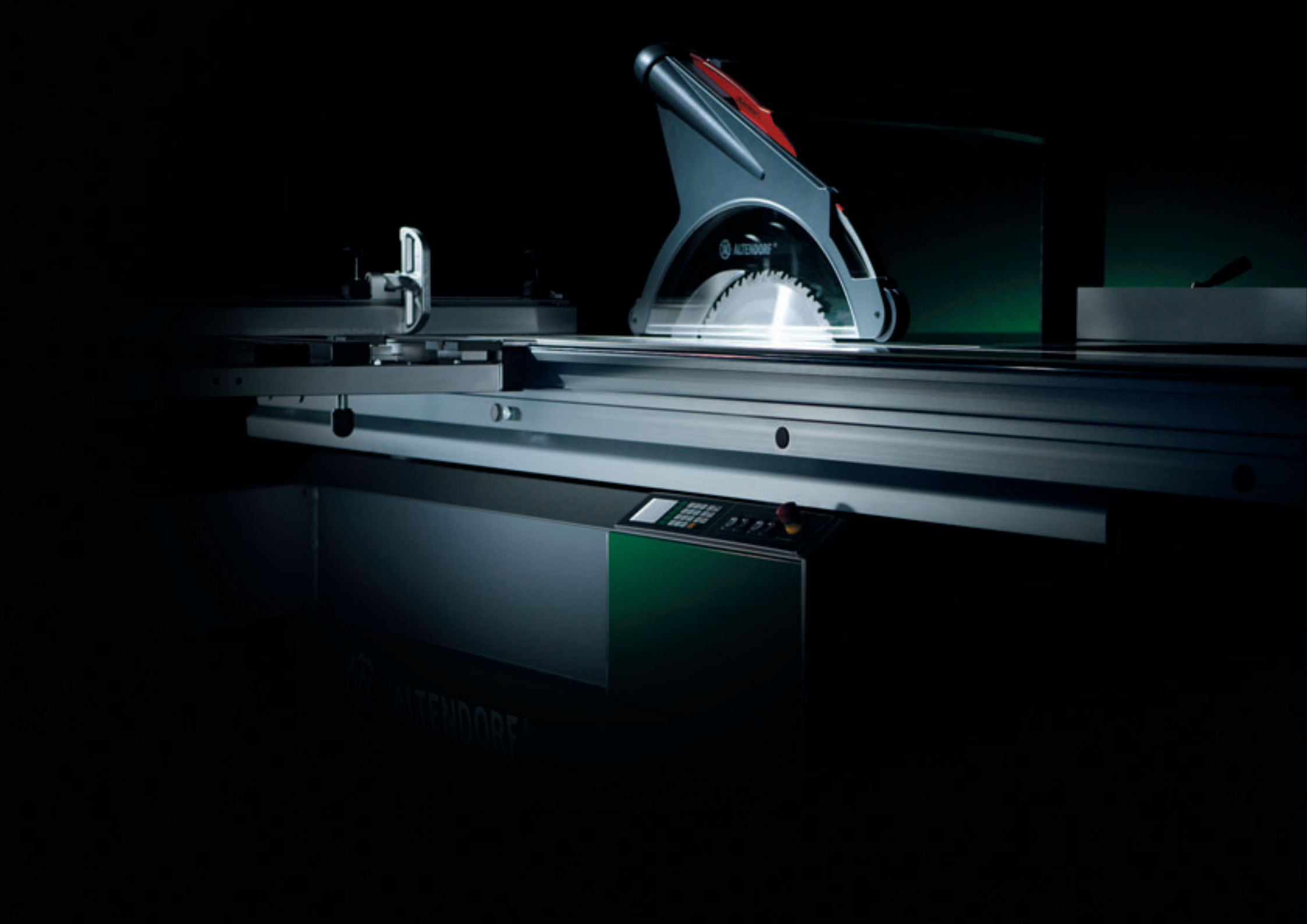


*De nieuwe F45 ELMO:
zelfbewuste elegantie. De nieuwe
maatstaf op het gebied van comfort,
ergonomie en productiviteit.*

DEF45

- Overzicht uitvoeringen
- Uitvoeringspakket F 45 I
- Uitvoeringspakket F 45 II
- Uitvoeringspakket F 45 III





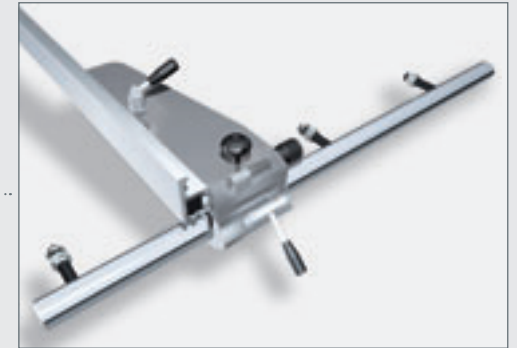


ALTENDORF®

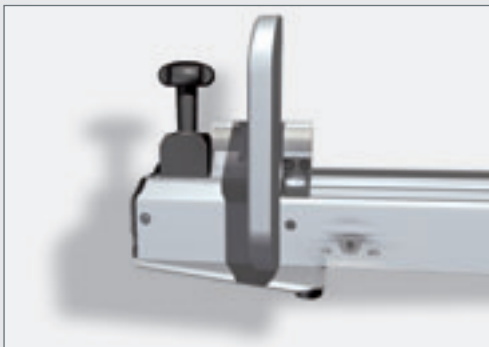




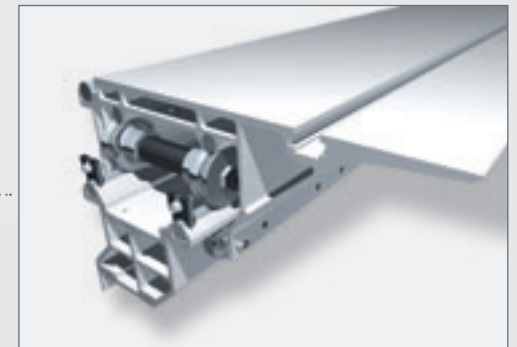
Afzuigkap



Parallelaanslag



Hoek-versteekaanslag



Dubbele-rolwagen



Flexibiliteit – de uitbreidingsniveaus van de F 45.

■ **Het Altendorf-systeem** kan worden uitgebreid met talrijke modulaire opties – hierdoor ontstaat een machine die exact op uw specifieke behoeften is afgestemd. Om voor u de keuze makkelijker te maken, hebben wij drie praktijkgerichte en gebruikersspecifieke uitvoeringspakketten samengesteld. Alle opties zijn afzonderlijk te combineren met de basismachine en de uitvoeringspakketten. En waar de techniek dat toelaat, kunt u nog lang achteraf uitbreiden. Bij een levensduur van meer dan 20 jaar is dat een belangrijk aspect bij de aanschaf.

UITVOERING F 45	PAGINA	BASISUIT-VOERING F 45	UITVOERINGS-PAKKET F 45 I	UITVOERINGS-PAKKET F 45 II	UITVOERINGS-PAKKET F 45 III
Elektromotorische hoogte- en schuinite-instelling voor het hoofdzaagblad	26/27	■	■	■	■
F 45 Beeldschermbediening	26/27	■	■	■	■
Bedieningspaneel op ooghoogte met modelhouder	25, 47				■
Dubbele-rolwagen 3000 mm	9, 46	■	■	■	■
Parallelaanslag, handmatige verstelling met fijnafstelling, zaagbreedte 1000 mm	8	■			
Parallelaanslag, handmatige verstelling met digitale display/DIGIT X, zaagbreedte 1000 mm	21, 51		■		
Parallelaanslag, elektromotorische verstelling, zaagbreedte 1000 mm	23, 25, 51			■	■
Hoek-versteekaanslag, handmatige verstelling, met lengtecorrectie, afkorten tot 3500 mm	8, 48	■	■	■	■
Motorvermogen 5,5 kW (7,5 pk) met 3 toerentallen 3/4/5000 t/min., handmatig instelbaar	45	■			
Motorvermogen 5,5 kW (7,5 pk) VARIO/ traploze toerentalregeling 2000–6000 t/min.	21, 23, 25, 45		■	■	■
Aan/uit-schakelaar op dubbele-rolwagen	21, 23, 47		■	■	
Gereedschaps-opspansysteem voor het hoofdzaagblad		■	■	■	■
Zaaghoogte max. 200 mm, zaagbladdiameter max. 550 mm	8, 57	■	■	■	■
Tafelverlenging 840 mm, aluminium geanodiseerd	50	■	■	■	■
USB-interface voor gegevens- en programmaoverdracht	26/27	■	■	■	■
Machinediagnose en bedrijfsurenteller	26/27	■	■	■	■



20

UITVOERINGS-PAKKET F 45 I





Uitvoeringspakket F 45 I: combinatie van comfort en veiligheid.

De Altendorf F 45 kan met slechts enkele opties worden uitgerust met extra comfort. Dit uitvoeringspakket bestaat onder meer uit de **VARIO aandrijving**, die van 2 000 tot 6 000 t/min. traploos kan worden ingesteld en op die manier optimaal op het materiaal kan worden afgestemd. Daarmee verhoogt u de standtijd van de zaagbladen. Het betreffende toerental wordt digitaal op het LCD-scherm van de centrale bedieningseenheid weergegeven. Met de digitale zaagbreedte weergave **DIGIT X** verhoogt u de precisie op de parallelaanslag. Voor een nauwkeurige instelling van +/- 1/10 mm is de aanslag voorzien van een fijnafstelling. Wie vaak grootformaat platen verdeelt, zal de **aan/uit-schakelaar op de dubbele-rolwagen** op prijs stellen. Geheel nieuw vormgegeven is de bedieningseenheid op het onderste bedieningspaneel. Op het grote, contrastrijke LCD-scherm zijn de ingestelde waarden voor hoogte, schuinstelling en toerental nog beter te lezen.



Dit model is uitgerust met VARIO aandrijving, DIGIT X/zaagbreedte weergave op de parallelaanslag, en aan/uit-schakelaar op de dubbele-rolwagen.

UITVOERINGSPAKKET F 45 I	PAGINA	BASISUIT-VOERING F 45	UITVOERINGS-PAKKET F 45 I
Elektromotorische hoogte- en schuinste instelling voor het hoofdzaagblad	26/27	■	■
F 45 beeldschermbediening op machineframe	26/27	■	■
Dubbele-rolwagen 3 000 mm	9, 46	■	■
Parallelaanslag, handmatige verstelling met digitale display/DIGIT X, zaagbreedte 1 000 mm	51		■
Hoek-versteekaanslag, handmatige verstelling, met lengtecorrectie, afkorten tot 3 500 mm	8, 48	■	■
Motorvermogen 5,5 kW (7,5 pk) VARIO/ traploze toerentalregeling 2 000–6 000 t/min.	45		■
Aan/uit-schakelaar op dubbele-rolwagen	47		■
Gereedschaps-opspansysteem voor het hoofdzaagblad		■	■
Zaaghoogte max. 200 mm, zaagbladdiameter max. 550 mm	8, 57	■	■
Tafelverlenging 840 mm, aluminium geanodiseerd	50	■	■
USB-interface voor gegevens- en programmaoverdracht	26/27	■	■
Machinediagnose en bedrijfsurenteller	26/27	■	■

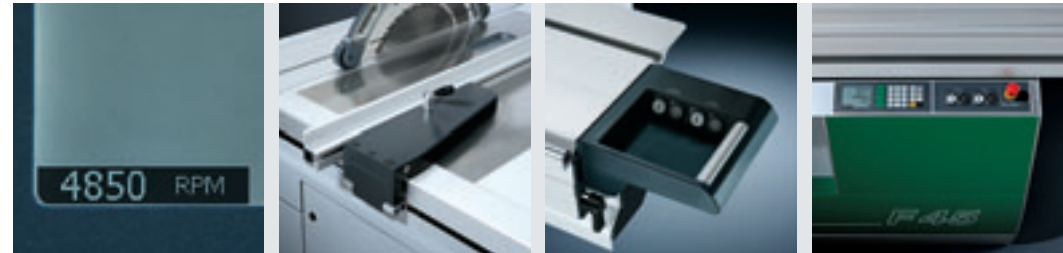
F 45 I





Uitvoeringspakket F 45 II: motorisch sturen en tijd winnen.

■ De **elektromotorische parallelaanslag** is het hoogtepunt van dit uitvoeringspakket. Omdat u de parallelaanslag rechtstreeks vanaf de centrale bedieningspositie bestuurt, hoeft u niet om de machine te lopen – wat natuurlijk tijd spaart. Op het bedieningspaneel op het machineframe voert u met het toetsenbord de zaagbreedte in, de parallelaanslag gaat na het drukken op de Start-toets met een nauwkeurigheid van +/- 1/10 mm naar de ingevoerde waarde. Zo kunt u ook besparen op proefzagen. Ook zeer comfortabel is de **VARIO aandrijving**, waarmee u vanaf dezelfde bedieningspositie alle toerentallen tussen 2 000 en 6 000 t/min. via het toetsenbord kunt aansturen. De waarden worden duidelijk op het grote LCD-scherm weergegeven. En om bij het op formaat zagen van grote platen veiliger en beter te kunnen werken, is de **aan/uit-schakelaar op de dubbele-rolwagen** ook onderdeel van de uitvoering.



Deze F 45 is uitgerust met de elektromotorische parallelaanslag, VARIO aandrijving alsmede aan/uit-schakelaar op de dubbele-rolwagen.

UITVOERINGSPAKKET F 45 II	PAGINA	BASISUIT-VOERING F 45	UITVOERINGS-PAKKET F 45 II
Elektromotorische hoogte- en schuinite-instelling voor het hoofdzaagblad	26/27	■	■
F 45 beeldschermbediening op machineframe	26/27	■	■
Dubbele-rolwagen 3 000 mm	9, 46	■	■
Parallelaanslag, elektromotorische verstelling, zaagbreedte 1 000 mm	51		■
Hoek-versteekaanslag, handmatige verstelling, met lengtecorrectie, afkorten tot 3 500 mm	8, 48	■	■
Motorvermogen 5,5 kW (7,5 pk) VARIO/ traploze toerentalregeling 2 000–6 000 t/min.	45		■
Aan/uit-schakelaar op dubbele-rolwagen	47		■
Gereedschaps-opspansysteem voor het hoofdzaagblad		■	■
Zaaghoogte max. 200 mm, zaagbladdiameter max. 550 mm	8, 57	■	■
Tafelverlenging 840 mm, aluminium geanodiseerd	50	■	■
USB-interface voor gegevens- en programmaoverdracht	26/27	■	■
Machinediagnose en bedrijfsurenteller	26/27	■	■

F 45 II





Uitvoeringspakket F 45 III: bediening op ooghoogte.

■ Ook de F 45 kan op ooghoogte worden bediend. Dit is mogelijk door het **bedieningspaneel op ooghoogte**, waarmee u duidelijk overzicht hebt over alle instelwaarden. Het paneel kan zowel horizontaal als verticaal zonder probleem ergonomisch op de bediener worden ingesteld. De praktische modelhouder kan zowel links als rechts van het bedieningspaneel worden aangebracht. De **parallelaanslag met elektromotorische bediening** kan eveneens met het toetsenbord van het bedieningspaneel worden bediend. De maten verschijnen op het grootformaat beeldscherm. Met deze aanslag hoeft u voor instelwerkzaamheden niet om de machine heen te lopen. De **VARIO aandrijving** is bij uitstek geschikt voor het optimaal afstemmen van de zaagsnelheid op het materiaal. Het toerental kan via het toetsenbord traploos worden geregeld, waarbij de waarden groot op de display verschijnen. Dankzij de VARIO aandrijving hoeft u geen V-snaar meer te verwisselen om het toerental aan te passen en hoeven zaagbladen niet meer zo vaak te worden geslepen.



Met het bedieningspaneel op ooghoogte kunt u de traploze VARIO aandrijving en de elektromotorische parallelaanslag optimaal en ergonomisch bedienen.

UITVOERINGSPAKKET F 45 III	PAGINA	BASISUIT-VOERING F 45	UITVOERINGS-PAKKET F 45 III
Elektromotorische hoogte- en schuinite-instelling voor het hoofdzaagblad	26/27	■	■
F 45 beeldschermbediening	26/27	■	■
Bedieningspaneel op ooghoogte met modelhouder	47		■
Dubbele-rolwagen 3 000 mm	9, 46	■	■
Parallelaanslag, elektromotorische verstelling, zaagbreedte 1 000 mm	51		■
Hoek-versteekaanslag, handmatige verstelling, met lengtecorrectie, afkorten tot 3 500 mm	8, 48	■	■
Motorvermogen 5,5 kW (7,5 pk) VARIO/ traploze toerentalregeling 2 000–6 000 t/min.	45		■
Gereedschaps-opspansysteem voor het hoofdzaagblad		■	■
Zaaghoogte max. 200 mm, zaagbladdiameter max. 550 mm	8, 57	■	■
Tafelverlenging 840 mm, aluminium geanodiseerd	50	■	■
USB-interface voor gegevens- en programmaoverdracht	26/27	■	■
Machinediagnose en bedrijfsurenteller	26/27	■	■

F 45 III



Intelligente bediening – nauwkeurig zagen.



■ **De meest comfortabele bediening** die tot nu toe in de basisuitvoering van een Altendorf te krijgen was, is nu beschikbaar voor gebruikers van deze nieuwe generatie machines. Hiermee wordt een nieuwe standaard gezet op het gebied van gebruiksvriendelijkheid, overzichtelijkheid, veiligheid en comfort. Opvallend: het grote LCD-scherm met een doorsnede van 90 mm, waarop alle waarden goed leesbaar digitaal worden weergegeven. Met de groene functietoetsen worden de functies hoogte en schuinstelling van het zaagblad, toerental en afhankelijk van de uitrusting, de opties elektromotorische parallelaanslag, voorritser en VARIO toerental opgeroepen. Met de witte invoertoetsen kunnen de maten direct worden ingevoerd.



■ **De bediening van de assen** en andere functies kan zowel via numerieke invoer plaatsvinden, als per traploze fijnafstelling met de +/- toetsen. Er kunnen 20 zaagprogramma's worden opgeslagen, wat het herhalen van zaagprocedures vereenvoudigt en invoerfouten voorkomt. De laatste positie van de assen kan met een druk op de knop uit het geheugen worden opgeroepen en worden aangestuurd. Comfortabel: bij schuingesteld zaagblad wordt de zaaghoogte automatisch gecorrigeerd.



■ **Ten behoeve van de veiligheid** beschikt de F 45 over een machinediagnose, waarmee mogelijke storingen onmiddellijk en nauwkeurig op het beeldscherm worden weergegeven. Nieuw is ook de USB-interface, die kan worden gebruikt om machinegegevens op USB-stick op te slaan. Via dezelfde weg kan ook een software-update snel en probleemloos worden uitgevoerd.

**BEDIENINGSFUNCTIES:**

- Invoer via het toetsenblok van maten voor hoogte en schuinstelling van het hoofdzaagblad (CNC-gestuurd)
- Digitale zaaghoogteaflezing
- Digitale schuinstelhoekaflezing
- Digitale toerentalaflezing
- Traploze fijnafstelling via +/- toetsen
- Eenvoudig kalibreren van de assen
- Machinediagnose
- Bedrijfsurenteller
- USB-interface
- Oproep van de laatste maatinvoer uit het geheugen
- Programmamenu met taalkeuze, omschakeling tussen mm/inch en 20 zaagprogramma's uit het geheugen

Optioneel:

- Elektromotorische bediening van de parallelaanslag in combinatie met de gebruikersfuncties Groeven, Kettingmaat en Hoekzaagsnede
- Elektromotorische verstelling van de voorritser
- Traploze toerentalverstelling (VARIO)



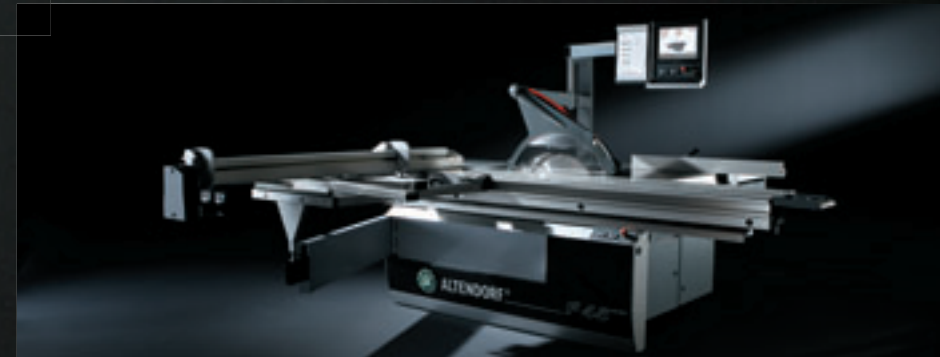
DEF45

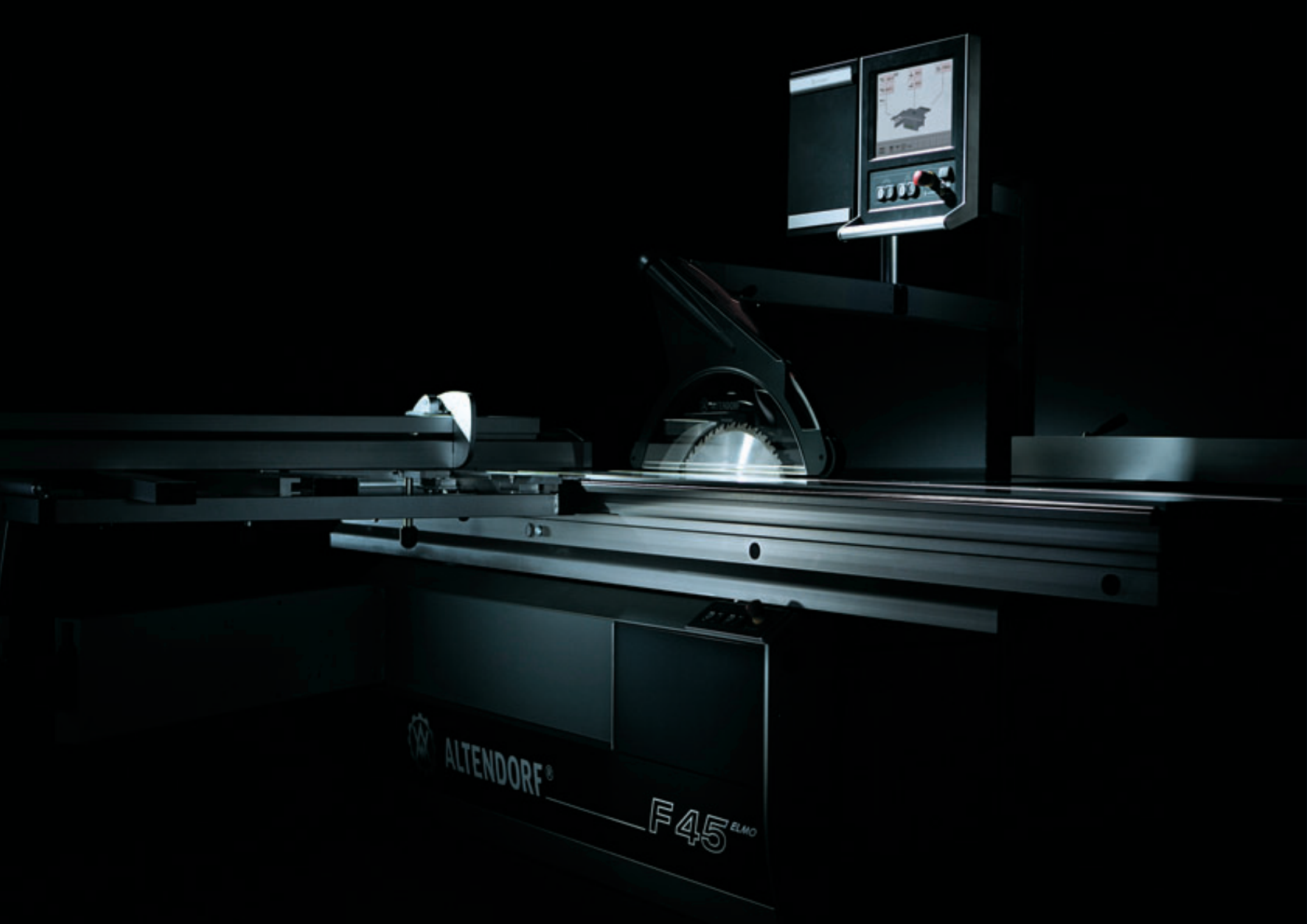
■ Overzicht uitvoeringen

■ F 45 ELMO III

■ F 45 ELMO IV

ELMO





 ALTENDORF®

F45^{ELMO}



451.2

2612.1

80.0

45.0°

1100.0

4000
1/min

Stop

T

CD

Prog

ATENCOR

ATENCOR

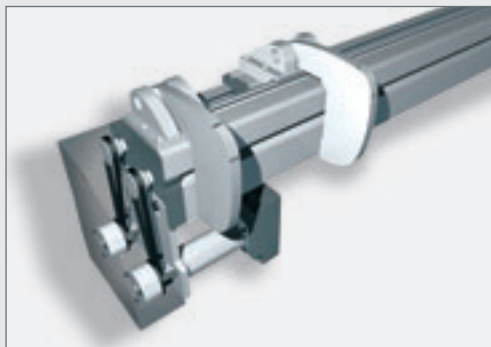




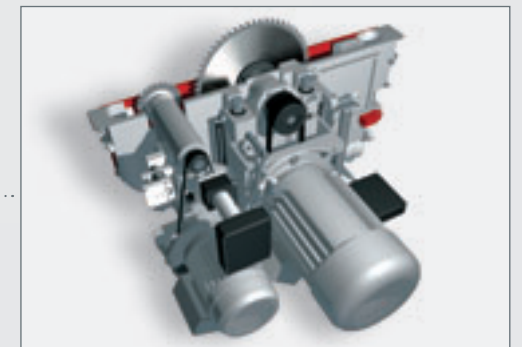
Bedieningspaneel op ooghoogte



Elektromotorische parallelaanslag



Elektromotorische hoek-verstekaanslag



Zaagaggregaat



De F 45 ELMO – een intelligent modulaair systeem.

■ De nieuwe F 45 ELMO is een wezenlijk **nieuw** ontwerp. Het resultaat is een modulaair hightechstelsel dat voorziet in alle comfort- en uitrustingsniveaus voor de meest veeleisende zaagtechniek. **Nieuw** is het 12-inch antireflectie-LCD-kleurenscherm met touch-screen: de nieuwe besturing maakt de bediening zeer eenvoudig door een duidelijke, grafisch georiënteerde weergave. 90% van alle toepassingen worden op één scherm weergegeven – omslachtig navigeren is niet nodig. **Nieuw** is de USB-aansluiting voor de overdracht en opslag van gegevens. **Nieuw** is ook de hoek-versteekaanslag bij de F 45 ELMO IV, die onder een hoek van 0–47° instelbaar is en beschikt over een geïntegreerde lengtecorrectie. De mythe F 45 ELMO wordt nieuw leven ingeblazen!

UITVOERING F 45 ELMO	PAGINA	F 45 ELMO III	F 45 ELMO IV
Elektromotorische hoogte- en schuine-instelling voor het hoofdzaagblad	40, 41	■	■
F 45 ELMO beeldschermbediening met touch-screen	37, 39, 40	■	■
Bedieningspaneel op ooghoogte met documenthouder	37, 39, 40	■	■
Dubbele-rolwagen 3000 mm	9, 46	■	■
Parallelaanslag, elektromotorische verstelling, zaagbreedte 1000 mm	37, 39, 40, 51	■	■
Hoek-versteekaanslag, handmatige verstelling, met lengtecorrectie, afkorten tot 3500 mm	8, 37, 48	■	
Hoek-versteekaanslag, elektromotorische verstelling van de aanslagen, handmatige hoekinstelling met automatische lengtecorrectie, afkorten tot 3500 mm	39		■
Motorvermogen 5,5 kW (7,5 pk) VARIO/ traploze toerentalregeling 2000–6000 t/min.	37, 39, 45	■	■
Vorbereiding voor latere inbouw van een voorritsaggregaat	37, 39, 44	■	■
Gereedschaps-opspansysteem voor het hoofdzaagblad Zaaghoogte max. 200 mm, zaagbladdiameter max. 550 mm	8, 57	■	■
Tafelverlenging 840 mm, aluminium geanodiseerd	50	■	■
USB-interface voor gegevens- en programmaoverdracht	40	■	■
Machinediagnose en bedrijfsurenteller	40	■	■





F 45 ELMO III: functionele veelzijdigheid.

■ De **F 45 ELMO III** biedt de bediener een groot aantal praktijkgerichte toepassingsprogramma's, die zowel de dagelijkse werkzaamheden als speciale toepassingen eenvoudiger maken. De bediening vindt plaats via een **12-inch touch-screen**. Eenvoudig de waarden invoeren, de Start-toets indrukken en de **elektromotorische parallelaanslag** beweegt zich met een verplaatsingssnelheid van 250 mm/sec. met +/- 1/10 mm nauwkeurig in de richting van de ingestelde waarde. Het comfort wordt gecompleteerd door de tussen 2000–6000 t/min. instelbare **VARIO aandrijving** en de zaagkwaliteit.



De F 45 ELMO III overtuigt met zijn grote 12-inch touch-screen, waarmee de hele machine en de uitgebreide toepassingsprogramma's worden bediend.

UITVOERING F 45 ELMO III	PAGINA	BASISUIT-VOERING F 45	F 45 ELMO III
Elektromotorische hoogte- en schuine-instelling voor het hoofdzaagblad	40, 41	■	■
F 45 ELMO beeldschermbediening met touch-screen	40		■
Bedieningspaneel op ooghoogte met documenthouder	40		■
Dubbele-rolwagen 3000 mm	9, 46	■	■
Parallelaanslag, elektromotorische verstelling, zaagbreedte 1000 mm	40, 51		■
Hoek-versteekaanslag, handmatige verstelling, met lengtecorrectie, afkorten tot 3500 mm	8, 48	■	■
Motorvermogen 5,5 kW (7,5 pk) VARIO/ traploze toerentalregeling 2000–6000 t/min.	45		■
Voorbereiding voor latere inbouw van een voorritsaggregaat	44		■
Gereedschaps-opspansysteem voor het hoofdzaagblad		■	■
Zaaghoogte max. 200 mm, zaagbladdiameter max. 550 mm	8, 57	■	■
Tafelverlenging 840 mm, aluminium geanodiseerd	50	■	■
USB-interface voor gegevens- en programmaoverdracht	40	■	■
Machinediagnose en bedrijfsurenteller	40	■	■

F 45 ELMO III





F 45 ELMO IV: CNC-technologie op het allerhoogste niveau.

■ De **F 45 ELMO IV** is de ultieme Altendorf-formaatzaagmachine. Vier assen – hoogte, schuinstelling, **parallelaanslag en hoek-versteekaanslag** – worden via de F 45 ELMO-bediening met het 12-inch touch-screen en uitgebreide toepassingsprogramma's bediend. 90% van alle toepassingen worden op één scherm weergegeven. Nieuw is de **handmatige hoekverstelling van de hoek-versteekaanslag met automatische lengtecorrectie en de twee motorisch verplaatsbare aanslagen**. Het schakelen tussen de voorste en de achterste positie op de dwarssledde gebeurt zonder optillen van de aanslag. In beide posities is de schuinstelhoek instelbaar van 0–47° en wordt digitaal tot 1/100° nauwkeurig op het beeldscherm weergegeven. De **VARIO aandrijving** voor traploze toerentalinstelling (2 000–6 000 t/min.) maakt deel uit van de standaarduitvoering van de machine. Met de optie Interfacepakket kan de F 45 ELMO op een netwerk worden aangesloten.



De F 45 ELMO IV overtuigt met optimaal comfort: 12-inch touch-screen voor de bediening van alle procedures, elektromotorische parallel- en hoek-versteekaanslag, VARIO aandrijving voor traploze toerentalinstelling.

UITVOERING F 45 ELMO IV	PAGINA	BASISUIT-VOERING F 45	F 45 ELMO IV
Elektromotorische hoogte- en schuinite-instelling voor het hoofdzaagblad	40, 41	■	■
F 45 ELMO beeldschermbediening met touch-screen	40		■
Bedieningspaneel op ooghoogte met modelhouder	40		■
Dubbele-rolwagen 3 000 mm	9, 46	■	■
Parallelaanslag, elektromotorische verstelling, zaagbreedte 1 000 mm	51		■
Hoek-versteekaanslag, elektromotorische verstelling van de aanslagen, handmatige hoekinstelling met automatische lengtecorrectie, afkorten tot 3 500 mm	39		■
Motorvermogen 5,5 kW (7,5 pk) VARIO/ traploze toerentalregeling 2 000–6 000 t/min.	45		■
Vorbereiding voor latere inbouw van een voorritsaggregaat	44		■
Gereedschaps-opspansysteem voor het hoofdzaagblad		■	■
Zaaghoogte max. 200 mm, zaagbladdiameter max. 550 mm	8, 57	■	■
Tafelverlenging 840 mm, aluminium geanodiseerd	50	■	■
USB-interface voor gegevens- en programmaoverdracht	40	■	■
Machinediagnose en bedrijfsurenteller	40	■	■

F 45 ELMO IV



Doelgericht bedienen – rendabel zagen.



■ De nieuwe F45 ELMO-bediening met touch-screen reageert op een lichte druk van de vinger en is dankzij de doorsnede van 12 inch (beeldschermdiagonaal: 310 mm) zeer makkelijk leesbaar. Daarbij worden steeds slechts de elementen weergegeven die nodig zijn voor de volgende bedieningsstap – voor doelgericht werken door snelle en foutloze invoer.

De positie van de aanslagen en overige instellingen zijn in één oogopslag op het beeldscherm te zien. In het midden staat een weergave van de machine, waaromheen de asposities overzichtelijk zijn gerangschikt. Door een afleeswaarde op het beeldscherm aan te raken, wordt het venster voor het invoeren van waarden geopend. Daarna drukt u op de Start-toets om de positionering te starten. Met behulp van duidelijke symbolen wordt u door de uitgebreide functies geleid. De praktische Help-functie reageert op onverwachte invoer en geeft aan hoe het probleem zou kunnen worden opgelost.

Zelfs lastige zaagsneden worden met behulp van de nieuwe bediening eenvoudiger en nauwkeuriger dan ooit tevoren. Op de hoek-verstek-aanslag van de F45 ELMO IV kan de verstekhoek handmatig worden ingesteld onder een hoek van 0 tot 47°: de nieuwe bediening stelt deze hoek tot op +/- 1/100° nauwkeurig in, berekent de lengtecorrectie en plaatst automatisch de aanslagen op de topmaat. Op die manier kunt u verstekstappen in topmaat of stompe maat, alsmede aanloopzaagsneden in één handeling als uiteindelijke zaagsnede uitvoeren.

Voor snelle toegang tot vaakgebruikte functies bevindt zich in het onderste deel van het beeldscherm een bedieningsbalk waarmee functies rechtstreeks buiten het menu om toegankelijk zijn. Voor optimalisering van uw individuele werkzaamheden kunnen enkele van deze velden vrij worden geprogrammeerd (desktop-functie). Alle overige functies zijn na het indrukken van de menuknop in het hoofdmenu overzichtelijk gerangschikt in drie groepen. Met een USB-stick kan de bediening met software-updates op eenvoudige wijze worden bijgewerkt.



TOEPASSINGSTECHNIEK:

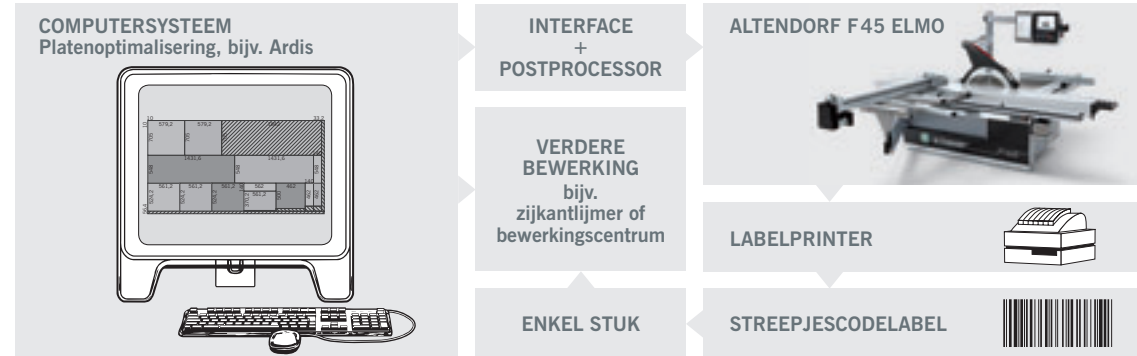
- Kettingmaten
- Groeven
- Hoekzaagsnede op de parallel-aanslag met overmaat
- Aanloopzaagsneden
- Onjuiste verstekken
- Zaagvolgorde
- Geometrische vormen
- Vaststelling van de topmaat op de hoek-verstekaanslag afhankelijk van de dikte van het materiaal



EDV-integratie met de F 45 ELMO.

F 45 ELMO-BEDIENINGSFUNCTIES:

- Elektromotorische regeling van de hoogte en schuinstelling van het zaagblad
- Elektromotorische bediening van de parallelaanslag
- F 45 ELMO IV: elektromotorische bediening van de hoek-versteekaanslag
 - Vaststelling en automatische keuze van de topmaat op de hoek-versteekaanslag
 - Weergave van de verstekhoek tot op $1/100^\circ$, schuinstelbereik $0-47^\circ$ 2 gescheiden van elkaar te bedienen aanslagen.
- Automatische zaagbreedtecorrectie van de motorische aanslagen bij schuingesteld zaagblad
- Verplaatsingsnelheid van de assen 250 mm/sec.
- Opslag van maximaal 600 zaagprogramma's
- Machinediagnose
- Ordertijdregistratie en bedrijfsurenteller
- Calculatorfunctie met overdracht van resultaat naar de betreffende assen
- Interface voor aansluiting op een computer (optioneel)
- Gereedschapsbeheer
- Opties in de basisinstelling: taalkeuze, schakelen tussen mm en inch, gegevens importeren/exporteren, technicusniveau
- Traploze toerentalinstelling (VARIO)



■ **Netwerkaansluiting:** met de optie Interfacepakket kan de F 45 ELMO op een netwerk worden aangesloten. Hierdoor kan de machine online communiceren met de werkvoorbereiding en alle gangbare bedrijfssoftwaresystemen (uitgangsinterface vereist).

■ **Werkzaamheden op de EDV-geïntegreerde F 45 ELMO:** de zaagvolgorde kan op eenvoudige wijze online worden ingelezen. Bij elke nieuw zaagsnede drukt de gebruiker op de Start-toets, waarna de assen naar de betreffende positie worden verplaatst. Het resultaat zijn kant-en-klare en foutloos bewerkte delen.

■ **Labels afdrukken:** voor elk afgewerkt werkstuk wordt automatisch een label geproduceerd, dat informatie bevat over de volgende bewerkingsstappen (bijv. voor kantafwerking).

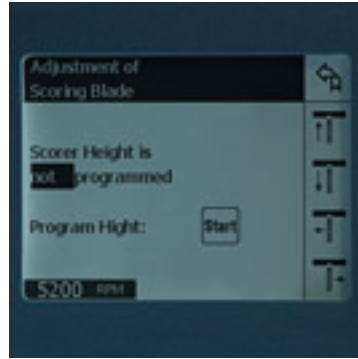




Precies de juiste uitrusting voor uw materiaal.



■ **RAPIDO voorritser:** met de voorritser kunt u voorkomen dat de onderzijde van plaatmateriaal bij het zagen beschadigt. Met de RAPIDO gaat het verstellen van de zaagbreedte makkelijker en sneller. Duur: max. drie minuten. In vergelijking met conventionele voorritssystemen bespaart u tot 30 minuten insteltijd, aangezien het lastige en tijdrovende monteren van de tweeledige voorrits-zaagbladen met afstandsplaatjes vervalt. De zaagbreedte van het voorrits-zaagblad kan zonder demontage traploos op de zaagbreedte van het hoofd-zaagblad worden ingesteld. Instelbereik: 2,8–3,8 mm.



■ **Elektromotorische afstelling van de voorritser:** de bediening van de Altendorf formaatzagen biedt mogelijkheden voor elektromotorische hoogte- en zij-afstelling van het voorritsaggregaat bij een draaiende machine. Met behulp van een eenvoudige menubediening op de display kan de voorritser in seconden worden ingesteld. De laatst gebruikte werkhogte van de voorritser kan worden opgeslagen. Bij het inschakelen van het voorrits-zaagblad gaat de voorritser naar de opgeslagen werkhogte, respectievelijk bij het uitschakelen van het hoofd- of voorrits-zaagblad onder het tafelblad.



■ **Nieuw: RAPIDO Plus.** Het 3-asvoortritssysteem, waarmee de hoogte, de zijkant en bovendien de zaagbreedte elektromotorisch instelbaar zijn. Alle instellingen kunnen via het toetsenblok bij draaiende machine worden uitgevoerd en worden digitaal op het beeldscherm weergegeven. Referentiepunten (F 45 ELMO: hoogte, zijkant, zaagbreedte; F 45: hoogte) kunnen worden opgeslagen en na het opnieuw inschakelen van de machine weer worden opgeroepen. Het verwisselen van zaagbladen is eenvoudig, veilig en snel. De eerste set zaagbladen wordt meegeleverd.

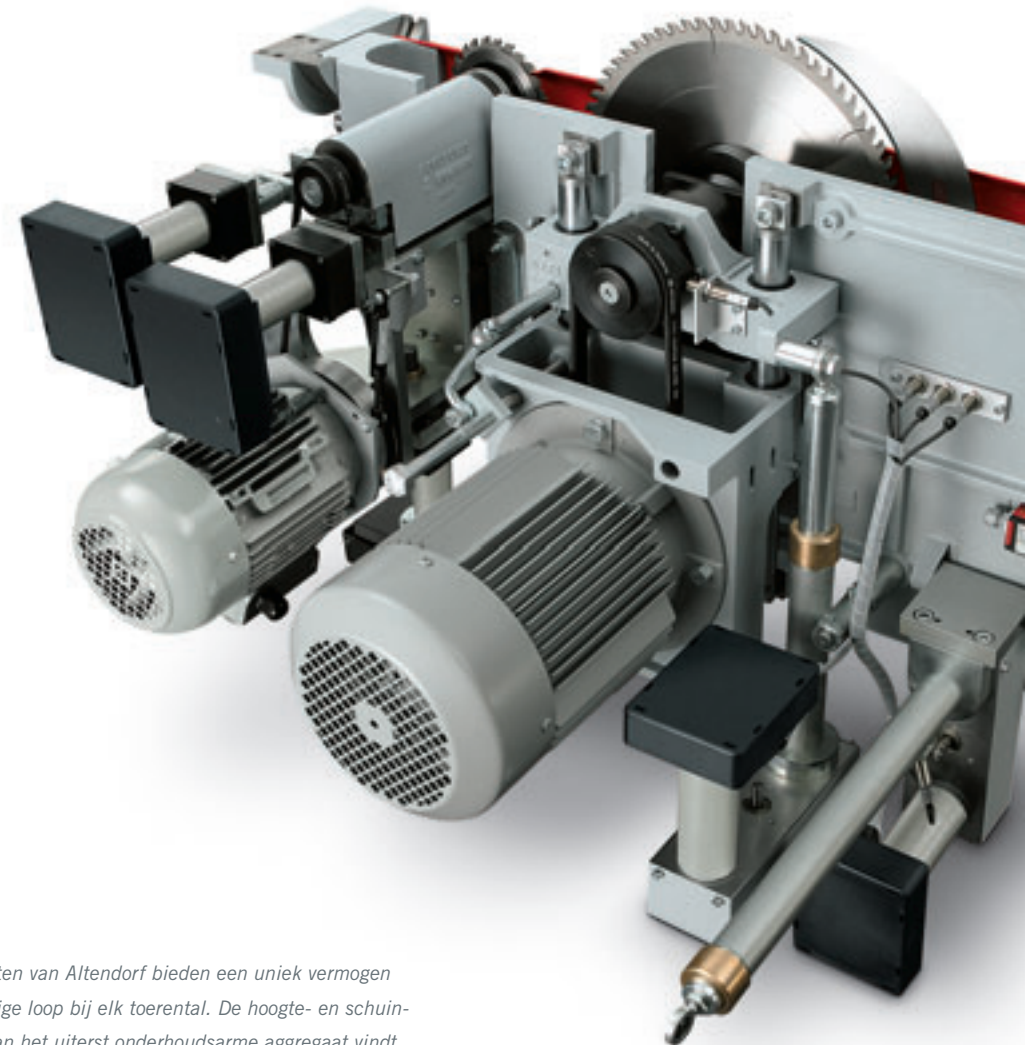


■ **VARIO aandrijving:** Deze aandrijving met traploze toerentalregeling zorgt ervoor dat de zaagsnelheid optimaal kan worden aangepast aan verschillende materialen. Met de VARIO aandrijving biedt Altendorf de gebruiker voor het zagen van hout, kunststof en non-ferrometalen een aandrijvingsconcept dat op veel punten superieur is aan de traditionele draaistroommotoren. De VARIO is zeer gebruikersvriendelijk: vaakgebruikte toerentallen kunnen worden geprogrammeerd en opgeroepen. Op die manier heeft de bediener de mogelijkheid, afhankelijk van de toepassing en de gereedschapsgeometrie, het toerental en de zaagsnelheid aan te passen voor een optimaal zaagresultaat.



De kracht schuilt in de rust.

■ **Ons advies:** om de zaagsnelheid optimaal in te stellen op verschillende materialen, is de VARIO aandrijving met traploze toerentalregeling van 2000 tot 6000 t/min. de beste oplossing. U bespaart zowel op de kosten van onderhoud en aanschaf van gereedschap als op de insteltijd. De aandrijving kan bij draaiende motor worden veresteld. Vaakgebruikte toerentallen kunnen worden geprogrammeerd en opgeroepen.



	BASISUIT- VOERING F 45	UITVOERINGS- PAKKET F 45 I-III	F 45 ELMO III EN IV
MOTORVERMOGEN EN TOERENTALEN			
5,5 kW (7,5 pk)			
· met drie toerentallen, handmatig instelbaar, 3/4/5 000 t/min.	■		
· met VARIO/traploze toerentalregeling, 2000-6000 t/min.	□	■	■
7,5 kW (10 pk)			
· met drie toerentallen, handmatig instelbaar, 3/4/5 000 t/min.	□	□	□
11 kW (15 pk)			
· met drie toerentallen, handmatig instelbaar, 3/4/5 000 t/min.	□	□	□

■ Standaard basisuitvoering

□ Speciale uitvoeringen

De aggregaten van Altendorf bieden een uniek vermogen en een rustige loop bij elk toerental. De hoogte- en schuin-afstelling van het uiterst onderhoudsarme aggregaat vindt plaats via een zeer nauwkeurige lineaire geleiding over onderhoudsvrije glijlagers en massieve zwenksegmente.



Beroemd op zijn soepele loop en nauwkeurigheid.

■ **De dubbele-rolwagen.** De Altendorf dubbele-rolwagen staat bekend om zijn precisie en soepele loop. De grote dubbele rollen houden de bovenwagen in verhouding tot de onderwagen absoluut nauwkeurig in de betreffende ronde geleidingsstangen. De wagen kan met weinig kracht makkelijk in beweging worden gezet. De dubbele-rolwagen loopt tientallen jaren probleemloos, is onderhoudsarm en hoeft niet te worden gesmeerd. De wagenconstructie is uitgevoerd als uiterst torsie- en vormstijf meervoudig hol profielsysteem.

DUBBELE-ROLWAGEN	F45
Wagenlengte 2250 mm	<input type="checkbox"/>
Wagenlengte 3000 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Wagenlengte 3200 mm	<input type="checkbox"/>
Wagenlengte 3400 mm	<input type="checkbox"/>
Wagenlengte 3800 mm	<input type="checkbox"/>
Wagenlengte 4300 mm	<input type="checkbox"/>
Wagenlengte 5000 mm	<input type="checkbox"/>

■ Standaard basisuitvoering

Speciale uitvoeringen



■ **Aan/uit-schakelaar op de dubbele-rolwagen:** een praktische optie. De aan/uit-schakelaar is altijd direct bij de hand op de greep van de dubbele-rolwagen. Met de vier toetsen worden zowel het hoofdzaagblad als de voorritser in- en uitgeschakeld. Dat bespaart extra lopen en zorgt voor meer veiligheid. De bediening kan zonder apart omschakelen tussen machinebedieningspaneel en dubbele-rolwagenschakelaar worden omgewisseld.



■ **Nieuw: bedieningsconsole op ooghoogte.** Het bedieningspaneel op ooghoogte is ontworpen voor zowel links- als rechtshandigen. De optionele modelhouder kan aan beide zijden van het beeldscherm worden aangebracht. Door een nieuw soort positioneringsscharnier kan het beeldscherm zowel horizontaal als verticaal optimaal op de bediener worden afgesteld.

OVERIGE KENMERKEN:

- Antireflectiebeeldscherm
- Grote, goed leesbare display
- Ergonomische indeling van de bedieningselementen
- Functiegroepen met kleurcodering
- Verschillende taalversies mogelijk
- Gegevensoverdracht (bijv. software-updates) en gegevensopslag per USB-aansluiting



■ **TIP-SERVO-DRIVE:** Elektromotorische servo-aandrijving voor de dubbele-rolwagen. Deze unieke speciale uitvoering ontlast het lichaam, met name de rug van de gebruiker. Want met deze elektromotorische dubbele-rolwagenaandrijving kunt u zelfs de zwaarste werkstukken tijdens het zagen gemakkelijk voor- en achteruit bewegen: De elektronische sensorjoystick reageert op de geringste aanraking (max. 1 kp). U stuurt de dubbele-rolwagen over de gehele zaaglengte zowel voorwaarts als achterwaarts met servo-ondersteuning. De snelheid bepaalt u traploos en individueel met de druk van uw hand. De joystick kunt u vrij op de dubbele-rolwagen plaatsen. Het resultaat: U loopt tijdens het werken rechtop en ontspannen. De TIP-SERVO-DRIVE is niet verkrijgbaar op de F 45 ELMO IV en niet in combinatie met de optie aan/uit-schakelaar op de dubbele-rolwagen.



Beter hoek- en verstekzagen.



■ **Hoek-versteekaanslag DIGIT L:** deze hoekaanslag beschikt over een digitale lengteweergave met fijninstelling. Hiermee kunt u op +/- 1/10 mm nauwkeurig instellen. De afkortlengte bedraagt 150–3200 mm. De vereiste kalibratie, bijvoorbeeld bij het verwisselen van zaagbladen, geschiedt snel en eenvoudig met behulp van toetsen – net zoals het selecteren van de aanslagen. De elektronica is permanent ingeschakeld en derhalve altijd bedrijfsklaar. De verstekhoek wordt met lengtecorrectie via de schaalverdeling ingesteld.



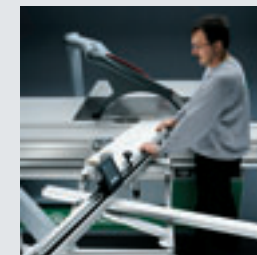
■ **Hoek-versteekaanslag DIGIT LD:** deze aanslag komt overeen met de DIGIT L, maar bij deze optie wordt ook de hoek digitaal weergegeven. Hiermee kan op +/- 1/100° nauwkeurig worden ingesteld. De lengtemaat wordt afhankelijk van de verstekhoek automatisch berekend. Proefzagen is niet meer nodig.



Hoek-versteekaanslag: deze aanslag vergemakkelijkt het precies zagen van hoeken en verstekken in één functie. Het schakelen tussen de voorste en de achterste positie op de dwarslede gebeurt zonder optillen van de aanslag. In beide posities kan de schuinstellingshoek traploos worden ingesteld van 0 tot 49° en wordt deze op een schaalverdeling weergegeven. Zelfs bij schuingestelde aanslag is een groot oppervlak ter ondersteuning van werkstukken beschikbaar.



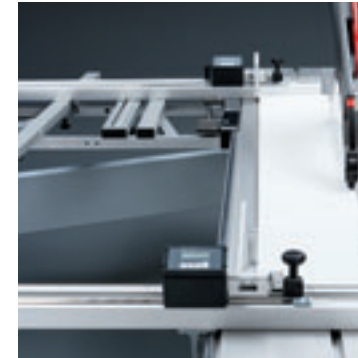
Bij verstekzagen kan de aanslag door de geïntegreerde lengtecorrectie onmiddellijk en zonder omzetten traploos heel nauwkeurig worden ingesteld – zonder gebruik van extra instelmallen. U verschuift eenvoudigweg de aanslaglijnaal naar de gewenste hoekmaat volgens de schaal en kunt vervolgens de gewenste lengte op de aanslag instellen.



Naast alle voordelen van de standaarduitvoering biedt de **DIGIT LD** de gebruiker ook de mogelijkheid om de lengtemaat op de aanslag digitaal op +/- 1/10 mm nauwkeurig in te stellen. De geïntegreerde computer berekent bij het schuinstellen van de hoekaanslag onmiddellijk de lengte van de aanslag tot de zaagsnede tot op 1/10 mm nauwkeurig. Nameten is niet nodig. Het reproduceren van werkstuklengten in combinatie met oppervlaktehoeken is op die manier zonder gebruik van enige hulpmal ongekend eenvoudig.

PRAKTISCHE TIPS:
HOEK-VERSTEKAAANSLAG





▣ **Dubbelzijdige verstekaanslag DUPLEX:** met de DUPLEX-aanslag kunt u zeer snel, nauwkeurig en traploos verstekzagen van 0–90°. Bij 45° kan het verstek aan beide zijden van het werkstuk zonder verstellen van de twee aanslagen worden gezaagd. De maatinstelling vindt plaats via een vergrootglas en schaalverdeling voor de lengtecorrectie. Alle DUPLEX-varianten zijn moeiteloos over de gehele wagenlengte in te stellen.

▣ **DUPLEX D:** de functionaliteit komt overeen met die van de DUPLEX. De DUPLEX D werkt met een digitale hoekweergave, die waarden met een nauwkeurigheid van 1/100° weergeeft.

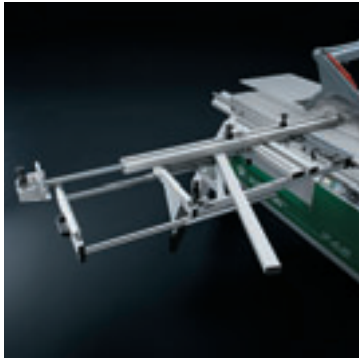
▣ **DUPLEX DD:** de DUPLEX DD is wereldwijd gepatenteerd. Grote voordelen: lastig omrekenen en nameten zijn niet meer nodig en proefzagen is voortaan overbodig. De exclusief door Altendorf ontwikkelde, uiterst nauwkeurige elektronische DUPLEX DD-eenheid berekent de lengtemaat afhankelijk van de verstekhoek aan beide zijden van de aanslag geheel zelfstandig en geeft beide waarden digitaal weer.

▣ **PALIN D:** met deze aanslag kunnen lange, smalle werkstukken op de dubbele-rolwagenzijde in combinatie met de hoekaanslag nauwkeurig parallel en conisch op maat worden gezaagd. De PALIN D is uitgerust met digitale meeteenheid en fijnafstelling. Ideaal voor verstekzagen. Instelbaar tot 900 mm werkstukbreedte. Ook analoog via schaalverdeling met vergrootglas afleesbaar verkrijgbaar. Hier afgebeeld met de optie hoek-verstekaanslag DIGIT L.

DUBBELZIJDIGE VERSTEKAANSLAGEN	AFKORTMAAT MAX.
DUPLEX, instelbaar via schaalverdeling	1 350 mm
met verlengde aanslagrail	2 150 mm
DUPLEX D, digitale hoekinstelling	1 350 mm
met verlengde aanslagrail	2 150 mm
DUPLEX DD, digitale instelling	
hoek en lengtemaat	1 350 mm
met verlengde aanslagrail	2 150 mm



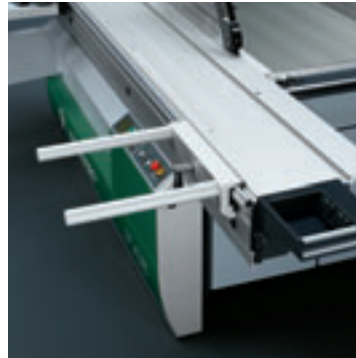
Werkstukken ondersteunen.



■ **Dwarssledeverbreiding:** uittrekbaar tot 700 mm.



■ **Extra dwarsslede:** voor bijzonder grote werkstukken tot 250 kg. De aanslagen kunnen onder het oppervlak van de dwarszaagslede zakken.



■ **STEG – Tweede oplegsteun op de dubbele-rolwagen:** vergroot oppervlak (breedte: 400 mm) voor bredere werkstukken.

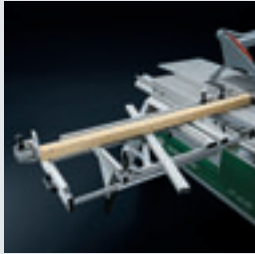


■ **Voortafel:** extra steun voor lange, smalle werkstukken. Geplaatst vóór de machinetafel, draaibaar en te laten zakken.

TAFELVERLENGINGEN		TAFELVERBREIDING	
(geplaatst achter de machinetafel), aluminium geanodiseerd		aluminium geanodiseerd	
	F45		F45
840 mm	■	800 mm	□
1200 mm	□	1000 mm	■
1600 mm	□	1300 mm	□
2000 mm	□	1600 mm	□

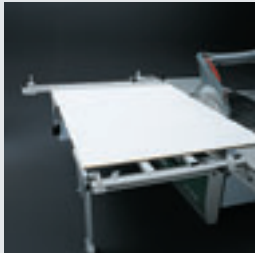
■ Standaard basisuitvoering

□ Speciale uitvoeringen



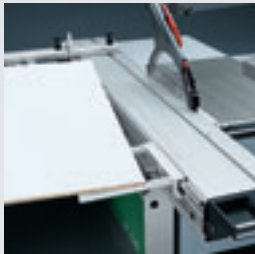
Dwarsledeverbreiding:

de dwarsledeverbreiding dient als extra ondersteuning bij het verkorten van grote of lange werkstukken.



Extra dwarslede:

de extra dwarslede ondersteunt grote en zware plaatmaterialen en zorgt op die manier voor nauwkeurig verdelen.



STEG:

de STEG helpt de bediener bij het op formaat zagen van grote platen.



Voortafel:

de voortafel zorgt bij het kantrechten van lange smalle werkstukken voor handige ondersteuning.

Rechts van het zaagblad nauwkeurig zagen.



■ **DIGIT X:** digitale zaagbreedte-waargave van de parallelaanslag met handmatige fijninstelling. Dit elektronische meetsysteem garandeert nauwkeurig en snel afstellen van de parallelaanslag. Terugnere zaagwaarden kunnen exact worden gereproduceerd en kunnen met de DIGIT X display worden afgelezen. Het systeem werkt slijtagevrij en is ongevoelig voor stof. Bij het verstellen van het aanslagprofiel van rechtop naar liggend, wordt de maatcorrectie in het meetsysteem geheel automatisch uitgevoerd.



■ **Elektromotorische parallelaanslag:** de elektromotorische parallelaanslag kan met een verplaatsingssnelheid van 250 mm/sec. en een nauwkeurigheid van +/- 1/10 mm elektromotorisch worden vermeld. Het vijfvoudig gelagerde, uiterst nauwkeurige kogelrotatie-assysteem is onderhoudsarm en evenals de motor goed beschermd in het aluminiumprofiel geïntegreerd. Er zijn geen loshangende kabels. De aanslag herkent de eigen positie automatisch, in het bijzonder binnen het gevaarlijke bereik van het zaagblad. De aanslag beschikt over een nooduitschakeling, zodat het risico van letsel uitgesloten is. De maatcorrectie bij vlakliggend of op de smalle kant geplaatst aanslagprofiel evenals bij schuingesteld zaagblad, gebeurt automatisch.

PRAKTISCHE TIP: WERKSTUKKEN ONDERSTEUNEN





Meer veiligheid, meer comfort.



■ **Pneumatische snelspanner:** zorgt voor een veilige positionering van het werkstuk op de dubbele-rolwagen. Met de draadloze radio-bediening levert de snelspanner een spankracht van max. 1 000 N. Het werkstuk ligt onwrikbaar vast tegen de hoekaanslag. Werkstukken met een dikte tot 90 mm of 80–170 mm kunnen worden gespannen. Met één of twee spaninrichtingen leverbaar.



■ **Handmatige snelspanner:** het alternatief voor de pneumatische snelspanner. De handmatige snelspanner kan makkelijk op de dubbele-rolwagen worden gepositioneerd en kan even makkelijk worden vastgezet. Zo zit het werkstuk onwrikbaar vast op de wagen en tegen de hoekaanslag. Extra veiligheid voor een lage prijs.



■ **Pneumatische drukbalk:** tweedelig en afzonderlijk te bedienen. Voor het spannen van werkstukken met een dikte tot 80 mm. Bijzonder handig bij lange, dunne materialen, zoals fineerplaten.

PNEUMATISCHE DRUKBALK

Spanhoogte 80 mm, pneumatische aansluiting bij de klant (6 bar)

WAGENLENGTE	SPANLENGTE
2 250 mm	1 975 mm
3 000 mm	2 725 mm
3 200 mm	2 925 mm
3 400 mm	3 125 mm
3 800 mm	3 525 mm



■ **Laser-zaagsnede-aanduiding:** geeft aan tot ca. 5 000 mm straallengte, voordelig bij het afkanten of zagen volgens aftekening, bijv. bij traptreden. Bespaart tijd en materiaal.



■ **Sproei-inrichting:** voor kunststoffen met een laag smeltpunt en bepaalde lichtmetaallegeringen wordt toepassing van een sproei-inrichting aanbevolen. Tal van Altendorf formaatcirkelzagen worden al jaren ingezet in de kunststof- en metaalverwerkende industrie. Een Altendorf zaagt non-ferrometalen en kunststoffen schoon, scherp en tot op één tiende van een millimeter nauwkeurig.

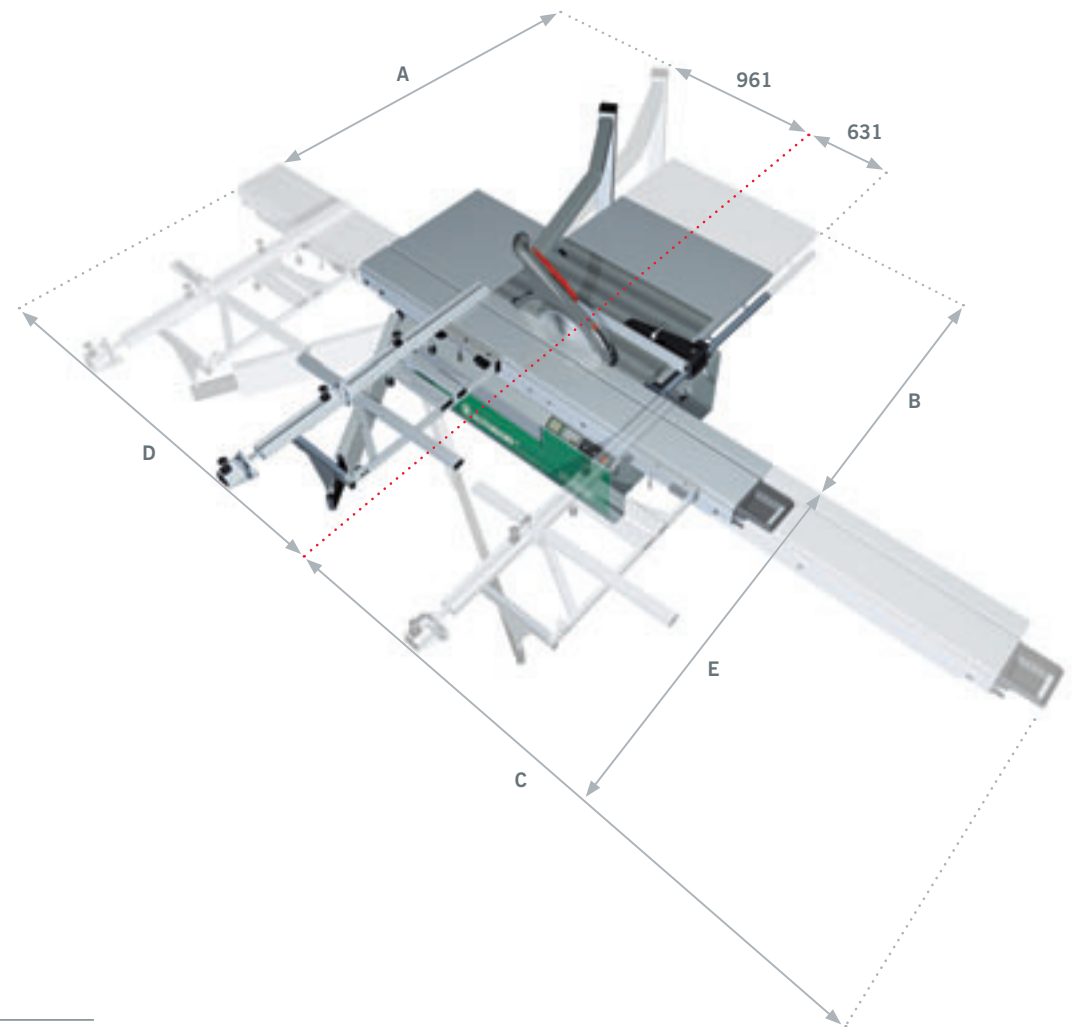
Perfekte zaagresultaten niet alleen met hout: met de F 45 en F 45 ELMO kunt u een grote verscheidenheid aan materialen bewerken; naast hout bijvoorbeeld ook non-ferrometalen en verschillende kunststoffen. Het beste bewijs: het gebruik van duizenden Altendorf formaatcirkelzagen in metaal- en kunststofverwerkende bedrijven over de hele wereld.







■ **Een Altendorf heeft ruimte nodig:** uw nieuwe Altendorf zal u een leven lang nauwkeurig zaagwerk en een hoge productiviteit bieden. Daarvoor vraagt de machine van u de bijbehorende ruimte, om alle voordelen optimaal tot hun recht te kunnen laten komen. Let daarbij op de belangrijkste parameters ten aanzien van de benodigde ruimte: aan de linker kant bevindt zich de hoek-versteekaanslag, die tot 3 650 mm ver kan reiken, wanneer de aanslag volledig uitgeschoven is. Aan de rechterkant is de keuze van de zaagbreedte belangrijk (800 tot 1 600 mm). En als derde is de lengte van de dubbele-rolwagen van belang voor de verplaatsingsbaan, waarmee u aan beide zijden van de machine rekening moet houden.



Afmetingen

UW F45 HEEFT DE VOLGENDE RUIMTE NODIG:

A	Zaagbreedte + 330 mm	
B	Zaagbreedte + 310 mm	Bij handmatige verstelling en DIGIT X
	Zaagbreedte + 400 mm	Bij F45 ELMO III en F45 ELMO IV
C	Wagenlengte + 360 mm	
D	Wagenlengte + 290 mm	
E	Hoek-versteekaanslag	1970 – max. 3635 mm
	Hoek-versteekaanslag met DIGIT L	1970 – max. 3335 mm
	Hoek-versteekaanslag F45 ELMO IV	2100 – max. 3650 mm
	Hoekaanslag tot 3200 mm	1445 – max. 3330 mm
Machinegewicht afhankelijk van uitvoering: 870 kg – 1170 kg		
Hoogte werktafel 910 mm		



Alle afbeelde machines in CE-uitvoering.

Sommige machines zijn afgebeeld met speciale uitrustingsstukken die verkrijgbaar zijn tegen meerprijs.

Technische wijzigingen voorbehouden.

© ALTENDORF® 2006

Bestelnummer K 9690.0428

01/2008



Technische specificaties.

ZAAGLENGTES DUBBELE-ROLWAGEN

Maximale zaaglengte bij gebruik van klemschoen of hoekaanslag. Geldt niet voor hoekaanslag, afkorten tot 2500 mm.

Wagenlengte (mm)	2250	3000	3200	3400	3800	4300	5000
Zaaglengte (mm) met of zonder voorrits-zaagblad	2155	2905	3105	3305	3705	3870 (4205*)	3870 (4905*)
Zaaglengte (mm) bij F45 ELMO IV met of zonder voorrits-zaagblad	2100	2850	3050	3250	3650	4150	4850
TIP-SERVO-DRIVE							
Zaaglengte (mm) zonder voorrits-zaagblad	1840	2590	2790	2990	3390	3870	3870 (4570*)
Zaaglengte (mm) met voorrits-zaagblad	1725	2475	2675	2875	3275	3775	3775 (4475*)

* Mogelijke zaaglengtes zonder gebruik van de hoekaanslag en dwarslede. Deze zaaglengtes zijn mechanische afstanden, d.w.z. van dubbele-rolwagen-eindaanslag tot eindaanslag.

ZAAGHOOGTEN

ZONDER VOORRITS-ZAAGBLAD								
Zaagbladdiameter (mm)	250	300	315	350	400	450	500	550
Zaaghoogte verticaal (mm)	0-50	0-75	0-82	0-100	25-125	50-150	75-175	100-200
Zaaghoogte bij 45 graden (mm)	0-33	0-50	0-56	0-70	17-87	34-105	52-123	70-141
MET VOORRITS-ZAAGBLAD								
Zaagbladdiameter (mm)	250	300	315	350	400	450 ¹⁾	500 ¹⁾	-
Zaaghoogte verticaal (mm)	0-50	0-75	0-82	0-100	0-125	25-150	50-175	-
Zaaghoogte bij 45 graden (mm)	0-33	0-50	0-56	0-70	0-87	16-105	34-123	-

¹⁾ Bij machines met voorritser moeten zowel het voorritsblad als de voor- en achterflens of RAPIDO worden weggenomen.





De geboorteplaats van de zaag.

■ **De vestigingsplaats van de firma Altendorf** is in de loop van de geschiedenis eigenlijk maar één keer ingrijpend veranderd: in 1919, toen Wilhelm Altendorf de vestiging van Berlijn verplaatste naar zijn geboortestad Minden. Daarna is het bedrijf echter nog één keer verhuisd, maar wel binnen de stad. Sindsdien is de bestaande productie- en administratievestiging meerdere keren verbouwd en uitgebreid. De meest spectaculaire uitbreiding vond in het jubileumjaar plaats: in maart 2006 werd het nieuwe opleidings- en expeditiegebouw in gebruik genomen. Hier legt Altendorf in het modernste industriële design de toekomstplannen en de toekomstige kracht van de onderneming vast. Op de benedenverdieping bevindt zich naast de expositie van de nieuwste Altendorf machines een museumafdeling, waar de ontwikkeling van formaatcirkelzagen volgens het “Altendorf-systeem” wordt gepresenteerd. Deze grote expositieruimte is tevens de weg die elke bezoeker moet nemen. Op de bovenverdieping van het gebouw is de “School van het zagen” gevestigd in de modern uitgeruste trainingsruimte – voor de meer dan 1 000 gebruikers die hier jaarlijks komen.

Minden is en blijft de geboorteplaats van 's werelds meest succesvolle formaatcirkelzaag. Hier bedenken wij nieuwe oplossingen, hier ontwikkelen wij innovatieve ideeën, hier plannen wij onze internationale activiteiten. Hier in Minden klopt het hart van Altendorf. Ook al werken wij inmiddels wereldwijd met veel dochterondernemingen, die hetzij onze producten verkopen, hetzij andere regionale producten fabriceren, zoals onze productievestiging in Qinhuangdao, China, sinds 1995 met zoveel succes doet.



De Groot · Houtbewerkingsmachines BV · Vinkenveld 3 · Industrieterrein Kruisstraat · 5249 JN Rosmalen
Telefoon +31 73 547 13 00 · Telefax +31 73 547 13 05 · info@degroot.nl · www.degroot.nl · www.altendorf.com