



Altendorf F 45 mit Positioniersteuerung: zuverlässig aus Erfahrung.

Die neue Modellreihe der Altendorf F 45 POSIT-Formatkreissägen entspricht den Anforderungen fortschrittlicher Produktionsweise, da sie dem Bediener enorme Arbeitserleichterungen verschafft. Die Altendorf Positioniersteuerungen sind das Ergebnis jahrelanger Erfahrung in der Entwicklung und Produktion absolut zuverlässiger, CNC-gestützter Steuerungen für Formatkreissägen.

Altendorf Steuerungs-Elektronik spart Arbeit, Zeit und Material.

Diese Steuerungen sind in der Tat eine Investition, die sich in Kürze bezahlt macht.

Denn eine positioniergesteuerte Altendorf stellt sich selbst auf die gespeicherten Schnittmaße ein: zeitaufwendige Rüstzeiten entfallen, das mühsame Umlaufen der Maschine für Einstellarbeiten gehört der Vergangenheit an. Die gewonnene Zeit kann zur Arbeitsorganisation genutzt werden. Ein weiterer Vorteil der Altendorf Positioniersteuerungen ist die wiederholbare Präzision: Probeschnitte und sonst notwendige Reserveschnitte entfallen und man spart eine nicht zu unterschätzende Menge an wertvollem Material. Es lohnt sich also, auch für kleine und mittlere Betriebe, die Altendorf POSIT-Baureihe etwas genauer anzusehen.



Altendorf Formatkreissägen mit Positioniersteuerung:

Die neue Altendorf POSIT-Baureihe gestattet eine Maschinen-ausrüstung mit bis zu drei CNC-gesteuerten Achsen, deren Soll- und Ist-Werte jetzt auf einem großzügig gestalteten Bildschirm abzulesen sind. Die zentrale Steuerungseinheit der neuen Altendorf Positioniersteuerung befindet sich in einem schwenkbaren Bedienergehäuse, das von beiden Seiten des Doppelrollwagens leicht erreichbar ist.

Alle Parameter werden im Bildschirm übersichtlich dargestellt und angezeigt. Die bildschirmunterstützte, textgeführte Bedienerführung in 6 Sprachen vereinfacht die Handhabung der Positioniersteuerung wesentlich. Das Programm führt den Bediener leicht und unmißverständlich Schritt für Schritt. Es können bis zu 300 unterschiedliche

Schnittprogramme direkt an der Maschine gespeichert und bei Bedarf wieder aufgerufen werden. Die Maschine stellt sich selbsttätig ein. Das spart Zeit bei Wiederholaufträgen. Die Verstellung des Parallelanschlages wird bei der neuen Altendorf Posit-Baureihe über einen Linearantrieb mit Kugelrollspindel ausgeführt. Diese Technik hat sich z. B. in Bearbeitungszentren für die Metallverarbeitung bestens bewährt.

Fazit: Die elektronische Steuerungstechnik ist genauso zuverlässig wie die bewährten mechanischen Verstelleinheiten der Altendorf Standard-Maschinen.

Die spezifische Altendorf-Elektronik:

- ▶ überzeugend die anspruchsvolle Technik in vorbildlicher Qualität
- ▶ präzise die Abstimmungen zwischen elektronischen und mechanischen Komponenten
- ▶ einfach und einheitlich die Bedienung
- ▶ speziell und fachkundig der Service

Vorteile der spezifischen Altendorf-Elektronik:

- ▶ Produktivitätssteigerung durch selbständiges, präzises Einstellen
- ▶ bedienerunabhängige Einstellung
- ▶ Wiederholgenauigkeit der Einstellwerte
- ▶ hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis



▶ POSIT-Steuerung

Schwenkbare Bedienerpult der Positioniersteuerung in ergonomisch gestalteter Ausführung.



◀ X-Achse

Versteleinheit des Parallelanschlages mit präzisiertem Linearantrieb, integriertem berührungslosem Meßsystem und hoher Verfahrensgeschwindigkeit.

Die POSIT-Klasse:

F 90 POSIT, F 45 POSIT.

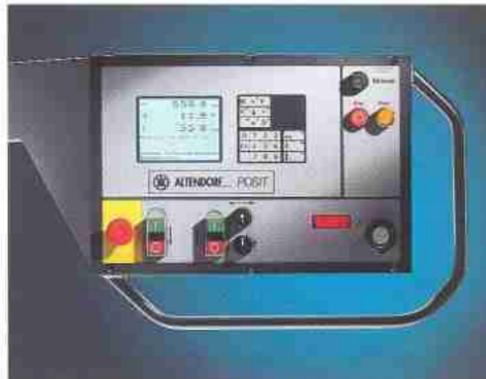


In der Holzbe- und -verarbeitung wollen die Menschen präziser, sicherer und bequemer arbeiten. Und für den Unternehmer zählt darüber hinaus die Erhöhung der Produktivität seines Betriebes. Unter diesen Aspekten ist die Altendorf POSIT-Klasse konzipiert. POSIT steht für die absolut zuverlässigen Altendorf Positioniersteuerungen, die allesamt CNC-gestützt arbeiten. Die Altendorf Positioniersteuerungen sind das Ergebnis jahrelanger Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von CNC-Steuerungen für Formatkreissägen.

Die POSIT-Klasse vom Erfinder der Formatkreissäge vereint zahlreiche Vorteile, die Ihre Produktivität erhöhen. Eine Altendorf POSIT stellt sich selbst auf die gespeicherten Schnittmaße ein: Zeitaufwendige Rüstzeiten entfallen, das mühsame Umlaufen der Maschine für Einstellarbeiten gehört der Vergangenheit an. Die gewonnene Zeit kann zur Arbeitsorganisation genutzt werden. Ein weiterer Vorteil ist die wiederholbare Präzision: Probe- und Reserveschnitte entfallen ebenfalls. Sie sparen eine nicht zu unterschätzende Menge an wertvollem Material.

Die Altendorf POSIT-Klasse – spart Arbeit, Zeit und Material.

Die Altendorf POSIT-Klasse überzeugt durch ausgereifte CNC-Technologie in Verbindung mit digitaler Präzision – das haben uns zahlreiche Anwender immer wieder bestätigt. Was die Entscheidung für eine Maschine der Altendorf POSIT-Klasse aber noch mehr erleichtert, belegt eine wissenschaftliche Untersuchung der Fachhochschule Rosenheim: ca. 25% höhere Produktivität und eine erhebliche Materialersparnis. Amortisationszeitraum des Mehrpreises gegenüber einer Standard-Maschine: ca. 1 Jahr. Wenn Sie noch weitere Argumente für die POSIT-Klasse benötigen, blättern Sie bitte um. Wenn Sie sofort wissen möchten, wie Sie Ihre Altendorf POSIT mit dem Altendorf Sonderzubehör noch produktiver ausstatten, schlagen Sie Seite 35 auf.



POSIT-Klasse: Grundausstattung.

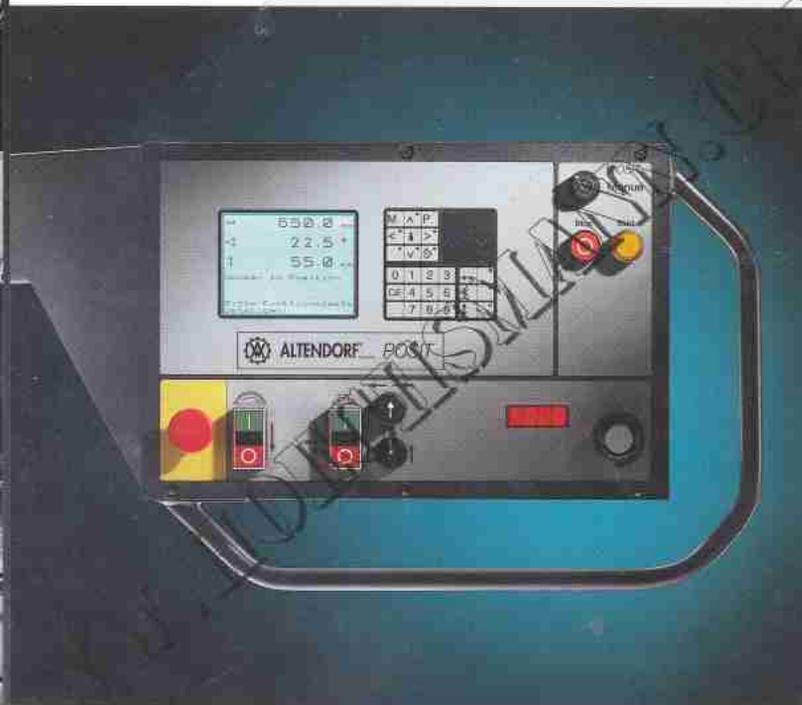
Die Altendorf POSIT-Klasse: Formatkreissägen mit Positioniersteuerung.

Die gesamte Steuerungseinheit der POSIT-Maschinen befindet sich in dem übersichtlich angeordneten und leicht zu bedienenden, schwenkbaren Steuerungspult. Diese zentrale Steuerungseinheit ist von beiden Seiten des Doppelrollwagens oberhalb der Arbeitsebene zu erreichen. Alle Parameter der CNC-gesteuerten Achsen werden in dem Bildschirm deutlich dargestellt und angezeigt. Die bildschirmunterstützte, textgeführte Bedienerführung vereinfacht die Handhabung der Positioniersteuerung wesentlich. Die intelligente Elektronik erlaubt die Bedienerführung in sechs Sprachen. Schritt für Schritt wird der Bediener unmißverständlich

durch das Programm geführt. Bis zu 300 Schnittprogramme können direkt an der Maschine gespeichert und abgerufen werden. Nach dem Betätigen der Starttaste stellt sich die Maschine selbsttätig ein. Das spart Zeit bei Wiederholaufträgen. Die Verstellung des Parallelanschlages wird bei der Altendorf POSIT-Klasse über einen Linearantrieb mit Kugelrollspindel ausgeführt.

Immer mehr Kunden wollen Zeit, Arbeit und Material sparen.

Die Altendorf POSIT-Klasse erfreut sich zunehmender Beliebtheit. Hoher Nutzungsgrad, bedienerunabhängige Einstellung und nachgewiesene Wirtschaftlichkeit sind Faktoren, die Ihnen eine Altendorf POSIT zur Erhöhung der Produktivität bietet. Und dann die Zuverlässigkeit der Altendorf Steuerungstechnik: Neben den bewährten mechanischen Verstelleinheiten haben sich die elektronischen Komponenten als genauso verlässlich und strapazierfähig erwiesen. Altendorf bleibt eben Altendorf - mechanisch wie elektronisch.



Das übersichtliche Bedienpaneel
der F 45 POSIT.



● F 45 POSIT

Die F 45 POSIT hat viele Kunden begeistert. Bereits nach kurzer Zeit macht sich die gesteigerte Produktivität bemerkbar. Höhe und Schwenkung des Sägeaggregats sowie der Parallelanschlag werden am zentralen Bedienpaneel CNC-gesteuert verstellt und digital angezeigt. Das spart viel Zeit, Arbeit und Material.

● Die erste Achse

Der Parallelanschlag gilt bei Altendorf als erste Achse. Die Verstellereinheit funktioniert mit präzisiertem Linearantrieb. Zeitsparend: die hohe Verfahrgeschwindigkeit.

Neu: F 90 POSIT

Zwei CNC-gesteuerte Achsen bietet die F 90 POSIT: die Höhenverstellung des Sägeblatts und den Parallelanschlag. Beide Achsen werden über die Tastatur am zentralen Steuerungspult bedient. Die Einstellwerte werden digital angezeigt. Bereits bei der F 90 Ausführung bietet diese POSIT-Maschine die unübertroffene Wiederholgenauigkeit der Schnittwerte.