

Круглопильные форматно-обрезные станки «Альтендорф»



 **ALTENDORF**®

Das Vorbild.

«Альтендорф»:

С максимальной точностью – к максимальной эффективности

С тех пор как почти сто лет назад Вильгельм Альтендорф изобрёл форматную пилу, основанная им фирма уверенно держит лидирующие позиции на международном рынке форматно-обрезных круглопильных станков. За эти годы на свет появилось более 90 тысяч станков «Альтендорф» – их можно встретить в разных

В качестве базового станка мы предлагаем модель **F45** с пильным диском **315 мм**



Типовой комплект F45:

- Пильный агрегат с возможностью поворота более чем на 45 градусов при точности $\pm 0,1^\circ$
- Моторизованная настройка положения пильного агрегата по высоте и под углом
- Цифровая индикация угла поворота пильного агрегата
- Максимальный диаметр пильного диска 315 мм
- Максимальная высота реза 82 мм
- Двигатель мощностью 4 кВт (5,5 л.с.) с автоматическим торможением
- Частота вращения двигателя 4200 об/мин с цифровой индикацией
- Защитный кожух с патрубком и штуцером для отвода стружки, крепящийся к распорному клину
- Диаметр штуцера со стороны канала 120 мм, со стороны патрубка 80 мм
- Дополнительный распорный клин для выполнения пропилов по невидимой линии, до 315 мм
- Каретка длиной 3000 мм
- Параллельный упор на ширину 1000 мм с ручной настройкой
- Угловой упор с рабочей длиной 3200 мм, настраиваемый по шкале
- Блокировка двухроликовой каретки в крайнем положении
- Блокировка двухроликовой каретки в центральном положении
- Дополнительная плита стола длиной 540 мм (поверхность обработана высокотемпературным напылением)
- Прижимный утюжок, проталкиватель, ручка для подачи каретки и возвратный бугель
- Алюминиевые детали с анодированным покрытием

уголках мира. Целенаправленные технические исследования и разработки позволили фирме обеспечить непревзойдённую надёжность своей продукции. Даже при стандартной оснастке на станках «Альтендорф» деревообработчики добиваются максимальной точности готовых размеров и эффективности производства. А богатый выбор спецоснастки позволяет использовать эти станки для решения самых разнообразных задач на Вашем производстве.

Так может выглядеть Ваш станок **F45** с пильным диском **450 мм**

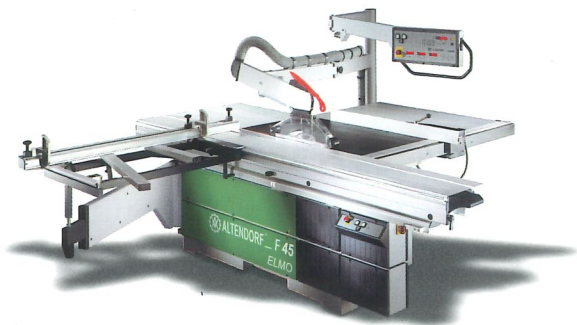


Это станок **F45** со спецоснасткой:

- Пильный диск диаметром до 450 мм
- Защитный колпак
- Цифровой индикатор высоты пропила
- Подрезной пильный агрегат
- Параллельный упор с тонкой подрегулировкой вручную

F45 ELMO

с программируемым управлением
по трём или четырём осям



Типовой комплект F45 ELMO:

- Программируемая настройка высоты и наклона пильного агрегата с цифровой индикацией положения, автоматическая подстройка на высоту пропила при наклоне пильного агрегата
- Параллельный упор на ширину 1000 мм с программируемой настройкой и цифровой индикацией, большая плита для расширения рабочей поверхности стола (из алюминия с анодированным покрытием)
- Автоматическая подстройка к параллельному упору на заданный размер при наклоне пильного агрегата
- Пильный диск диаметром до 450 мм
- Пильный агрегат с автоматическим торможением двигателя, мощность 5,5 кВт (7,5 л.с.), 4 скорости вращения: 3/4/5/6 тыс. об/мин с переключением вручную
- Двухроликовая каретка длиной 3000 мм с устройствами блокировки в крайнем и среднем положениях
- Угловой упор с рабочей длиной 3200 мм, настраиваемый по шкале
- Централизованная автоматическая смазка поворотного узла пильного агрегата, цифровая индикация уровня масла
- Большая (840 мм) плита из алюминия с анодированным покрытием для удлинения рабочей поверхности стола
- Предусмотрена возможность дооснастки подрезным агрегатом
- F45 ELMO позволяет добиться повышения производительности до 30%

Преимущества F45 ELMO с управлением по четырём осям:

- Угловой упор с программируемой настройкой
- Запатентованная система автоматического отпуска и фиксации второго откидного ограничителя на угловом упоре – в соответствии с заданной длиной раскроя до 3200 мм. Эта функция задаётся через специальную кнопку
- Станок F45 ELMO с быстрой настройкой по 4 осям позволяет добиться повышения производительности до 40%

F45 POSIT/c.a.t.s:

самый удобный среди
высокопроизводительных
форматно-обрезных станков



Только на станках F45 POSIT/c.a.t.s:

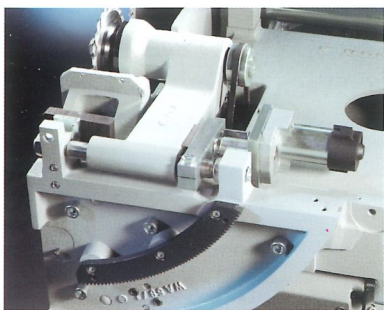
- За один проход выполняются форматная обработка и распиливание под углом на двухроликовой каретке
- При помощи параллельного упора с программируемой настройкой можно распиливать под углом отформатированные плиты с соответствующим припуском
- Данные по раскрою задаются в виде штрих-кодов, которые считываются сканером
- Предусмотрен интерфейс к многопроцессорным системам управления
- На станках F45 POSIT/c.a.t.s с быстрой настройкой по 4 осям можно добиться повышения производительности до 40%

Есть что выбрать из спецоснастки



TIP-Servo-Drive

Сервопривод с электро-механической регулировкой для двухроликовой каретки.



Подрезатель

Положение пилы подрезателя по высоте и на оси регулируется электро-механически даже при работающем станке.



RAPIDO – эксклюзивный инструмент для подрезателей

Регулировка ширины пропила выполняется без потерь времени на демонтаж и без использования дистанционных колец.

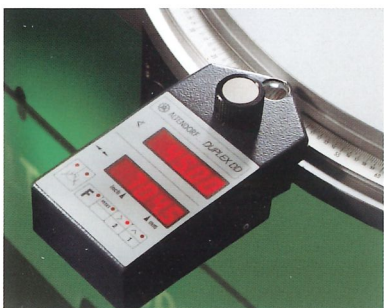
Дополнительную информацию Вы найдёте в каталоге продукции фирмы «Альтендорф».



DUPLEX: Двухсторонний упор для пиления под углом, настройка по шкале.



DUPLEX D: Двухсторонний упор для пиления под углом, цифровая индикация угла при настройке.



DUPLEX DD: Двухсторонний упор для пиления под углом, настройка угловых и линейных размеров с цифровой индикацией.

Примеры работы на станках «Альтендорф»

Здесь приведены лишь некоторые – из множества возможных – варианты использования форматного круглопильного станка «Альтендорф».



Обрезка досок

Заготовка заводится торцом под прижимный утюжок. Чтобы её не вводило в сторону, достаточно слегка прижимать рукой другой конец заготовки.



Продольная распиловка

Чтобы распилить доску на рейки, параллельный упор настраивается на нужную ширину. Доска обрезается с одной стороны и прижимается этой стороной к упору. Затем параллельный упор отодвигается назад примерно до центра пильного диска и заготовка на двухроликовой каретке подаётся для распиливания.



Распиливание под углом с использованием упора DUPLEX

Упор DUPLEX можно прикрепить в любом месте на двухроликовой каретке, так чтобы он располагался оптимально для пиления как с левой, так и с правой стороны от него. Откидная шина может быть установлена справа или слева. Максимальная длина реза до 1350 мм.



Торцовка с использо- ванием параллельного упора

Заготовка кладётся с прилеганием к угловому упору. Затем нужно ослабить алюминиевый профиль параллельного упора, оттянуть его назад и при помощи быстрого зажимного рычага зафиксировать перед пильным диском так, чтобы предотвратить перекося заготовки в зоне

между пильным диском и упором. Параллельный упор настраивается на требуемый размер, заготовка прижимается к нему. При распиливании заготовка, прижимаемая к угловому упору, подаётся на двухроликовой каретке.

Примеры работы на станках «Альтендорф»

Раскрой крупноформатных заготовок



1-я операция: Плита кладётся с прилеганием к угловому упору. Параллельный упор настраивается на требуемую ширину. Плита распиливается на параллельные полосы, при этом она должна оставаться прижатой к угловому упору и лежать на легкоходовой каретке. Когда размер заготовки будет уже не достаточным для использования углового

упора, можно для выполнения последнего параллельного пропила воспользоваться откидными ограничителями углового упора или же проследить, чтобы заготовка ровно прилегала к параллельному упору.



2-я операция: Полученные полосы расторцовываются на нужные длины. Для этого на параллельном упоре выставляется размер обработки и заготовка прижимается к угловому упору – таким образом обеспечивается пропил точно под прямым углом. Чтобы избежать перекоса заготовки в зоне между пильным диском и упором, нужно алюминиевый профиль параллельного упора перед пильным диском оттянуть назад.



3-я операция: Перед отпиливанием последнего отрезка нужно откидной ограничитель углового упора настроить на тот же размер, что выставлен на параллельном упоре. После этого заготовка поворачивается так, чтобы она уже обрезанной прямой кромкой прилегала к откидному ограничителю.



Распиливание под углом: Односторонний упор для запиловки под углом в диапазоне 30–135 градусов расположен за двухроликовой кареткой (с позиции оператора). При обработке крупномерных заготовок с использованием поперечных салазок угловой упор можно демонтировать.

Wilhelm Altendorf GmbH & Co. KG

Wettiner Allee 43-45, D-32429 Minden

Postfach 20 09, D-32377 Minden

Телефон (49) 571/9550-0, факс (49) 571/9550-111

E-mail: e.fuhr@altendorf.de

Internet: www.altendorf.com

Отпечатано в Германии. Заказ К 9690.0131.

Исполнение всех изображённых станков соответствует нормам СЕ.
Фирма Altendorf сохраняет за собой право на технические изменения.



Das Vorbild.