

Akron 600

Bordatrici monolaterali automatiche
Automatic, single-sided edge banding machines



Akron 600

L'innovazione al servizio del cliente
Innovation at the service of customers

AKRON 600 è caratterizzata da grande flessibilità di impiego grazie ai gruppi operatori con capacità Multifunzione ed alle regolazioni automatiche da CNC. La programmazione del CN (o del Personal Computer) che governa la macchina è moderna ed intuitiva e rende i cambi lavorazione facili, rapidi e precisi. E' una macchina ideale per tutti gli utilizzatori che impiegano la bordatrice in molteplici applicazioni che prevedono l'utilizzo delle più diverse tipologie di pannelli e di bordi.

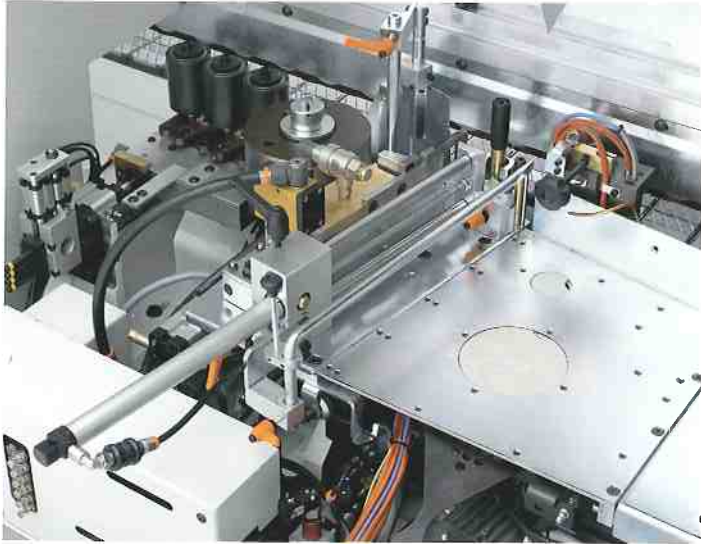
AKRON 600 is characterised by extreme flexibility of use, thanks to the machining units with Multifunction capacity and to automatic NC adjustment. The programming of the NC (or Personal Computer) is modern and intuitive, making machining changeovers easy, fast and precise. It is the ideal machine for all users who use edge-banding machines for multiple applications, involving the use of a wide range of different types of panel and edging material.



Comando con personal computer
Su richiesta è possibile dotare Akron 600
con il sistema di comando con Personal
Computer con video a 15".

Control using Personal Computer
*On request it is possible to equip Akron 600
with a Personal Computer control
system with 15" monitor.*





Gruppo incollaggio, caricamento e pressione bordo VC-710/3

Un incollatore innovativo e moderno per utilizzare colle di vario tipo e colore. Su richiesta anche colle poliuretaniche in granuli. Il sistema di aggancio **Akron-lock** consente l'immediata sostituzione del contenitore colla senza perdere le regolazioni di lavorazione. Senso di rotazione del rullo selezionabile da CNC. Caricamento automatico di tutti i bordi in rotolo e strisce. Taglio fino a 3 mm di spessore 4 rulli di pressione (di cui 1 motorizzato). Sistema **tekno-glue** assicura un'applicazione ottimale della colla in ogni condizione di lavoro.

Gluing, loading and pressing unit VC-710/3

An innovative, modern gluing unit to allow use of various types and colours of glue. Also the use of Polyurethane glues on demand. The **Akron-lock** connection system allows the glue pot to be replaced without losing the working settings. Roller direction can be selected from the NC. Automatic loading of all roll and strip banding material. Edge cutting device for edges up to 3 mm thick. 4 edge pressing roller (with 1 driven roller). The **tekno-glue** system ensures optimum application of glue in any working condition.

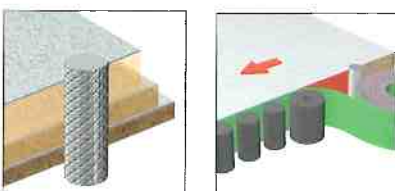


Intestatore su guide prismatiche IN-501V

Taglio preciso e di qualità con bordi sottili e di grosso spessore. L'agile scorrimento su guide prismatiche assicura allo stesso tempo solidità ed elevata affidabilità. Il gruppo è inclinabile (da 0 a 15 gradi) manualmente o, su richiesta, da quadro comando 2 motori (250 W cadauno) indipendenti e ad alta frequenza.

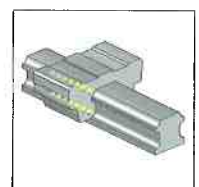
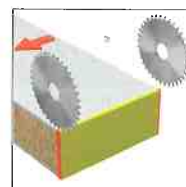
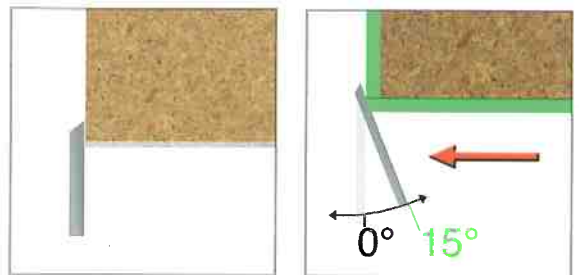
End trimming unit IN-501V on prismatic guides.

Precise, high quality cut of both thin and thick edges. The easy sliding on the linear prismatic guides slides ensures both sturdiness and reliability. The group can be tilted (from 0 to 15 degrees) manually or on request from the control panel with two independent, high frequency motors (250 W each).



Il rullo spalmacolla non necessita di alcuna regolazione al cambio spessore del pannello.

The glue spreader roller does not require any adjustment when changing panel thickness.

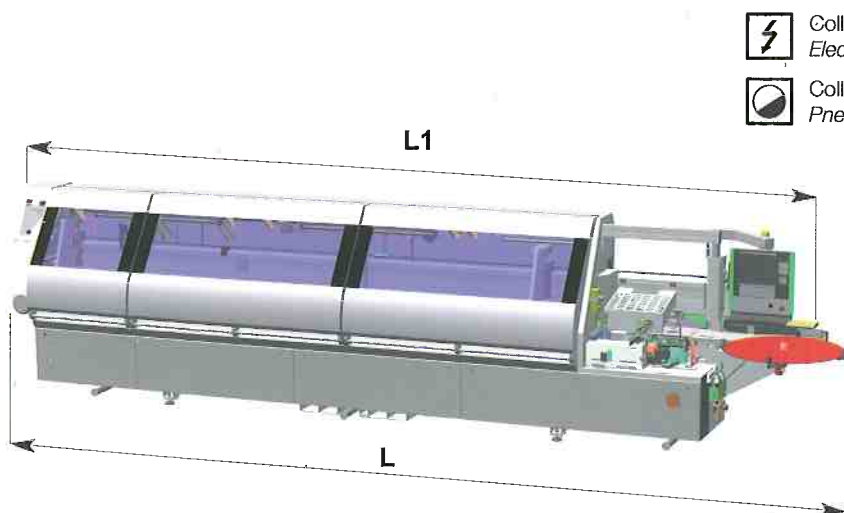



Akron 600


Dati tecnici Technical data

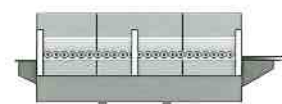
Le sei lunghezze di base macchina consentono di comporre la bordatrice in perfetta sintonia con le esigenze attuali e future del Cliente. Infatti è facilissimo il "retro-fitting" di gruppi operatori (anche su macchine già installate) grazie ad un moderno ed innovativo sistema di montaggio dei gruppi operatori.

The six standard machine lengths allow composition of the edgbanding machine to be harmonised with the Customer's current and future needs. Our innovative, modular design of modular design of the working units means that "retro-fitting" additional units is simple; even on machines that have been previously installed.



 Collegamento elettrico
Electrical connection

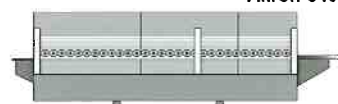
 Collegamento pneumatico
Pneumatic connection



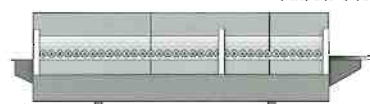
Akron 635



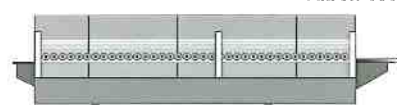
Akron 640



Akron 645



Akron 650



Akron 655



Akron 660

	L			L1				
Akron 635	mm	5000	inch	196.8	mm	4700	inch	185
Akron 640	mm	5500	inch	216.5	mm	5200	inch	204.7
Akron 645	mm	6000	inch	236.2	mm	5700	inch	224.4
Akron 650	mm	6500	inch	255.9	mm	6200	inch	244
Akron 655	mm	7000	inch	275.5	mm	6700	inch	263.7
Akron 660	mm	7500	inch	295.2	mm	7200	inch	283.4

Altezza pannello	Panel height	mm	10 / 60	inch	0.39 / 2.36
Altezza pannello con arrotondatore (in funzione dei profili)	Panel height with rounder (depending on profiles)	mm	60	inch	2.36
Spessore bordi in rotolo	Thickness of edge-banding material in rolls	mm	0,4 / 3	inch	0.02 / 0.11
Spessore bordi in strisce*	Thickness of edge-banding material in strips*	mm	0,4 / 10*	inch	0.02 / 0.39*
Min. lunghezza pannello	Min. panel length	mm	140	inch	5.51
Min. larghezza pannello (con lunghezza mm 140)	Min. panel width (with length 140 mm)	mm	85	inch	3.34
Min. larghezza pannello (con lunghezza mm 250)	Min. panel width (with length 250 mm)	mm	50	inch	1.96
Velocità di avanzamento catena	Chain feed speed	m/min.	14	fpm	46
Attacchi aspirazione centralizzata	Central extraction system connections	n°	1 Ø200 mm	no.	1 Ø200 mm
Attacchi aspirazione centralizzata (per incollaggio)	Central extraction system connections (for gluing unit)	n°	1 Ø80 mm	no.	1 Ø80 mm
Attacchi aspirazione centralizzata (per rettificatore)	Central extraction system connections (for pre-milling unit)	n°	1 Ø120 mm	no.	1 Ø120 mm
Collegamento pneumatico	Pneumatic connection	bar	7	bar	7
Tensione elettrica d'esercizio (trifase+neutro+terra)	Working voltage (three phases+neutral+ground)	V/Hz	400 / 50	V/Hz	400 / 50
Tensione elettrica di controllo	Control voltage	V DC	24	V DC	24
Inverter statico di frequenza	Static frequency inverter	Hz	200	Hz	200
Capacità della vasca colla (ca.)	Glue pot capacity (approx)	Kg	3	Kg	3
Tempo di riscaldamento a 1/2 carico (ca.)	Heating time at 1/2 load (approx)	min.	10	min.	10

Ove previsto le macchine sono fornite in accordo alle normative CE.
When required, machines are supplied in compliance with CE standards.

* in funzione dei gruppi scelti
according to the operating unit chosen