

Akron 600

Bordatrici monolaterali automatiche
Automatic, single-sided edge banding machines



Akron 600

L'innovazione al servizio del cliente
Innovation at the service of customers

AKRON 600 è caratterizzata da grande flessibilità di impiego grazie ai gruppi operatori con capacità Multifunzione ed alle regolazioni automatiche da CNC. La programmazione del CN (o del Personal Computer) che governa la macchina è moderna ed intuitiva e rende i cambi lavorazione facili, rapidi e precisi. E' una macchina ideale per tutti gli utilizzatori che impiegano la bordatrice in molteplici applicazioni che prevedono l'utilizzo delle più diverse tipologie di pannelli e di bordi.

AKRON 600 is characterised by extreme flexibility of use, thanks to the machining units with Multifunction capacity and to automatic NC adjustment. The programming of the NC (or Personal Computer) is modern and intuitive, making machining changeovers easy, fast and precise. It is the ideal machine for all users who use edge-banding machines for multiple applications, involving the use of a wide range of different types of panel and edging material.

Comando con personal computer

Su richiesta è possibile dotare Akron 600 con il sistema di comando con Personal Computer con video a 15".

Control using Personal Computer

On request it is possible to equip Akron 600 with a Personal Computer control system with 15" monitor.



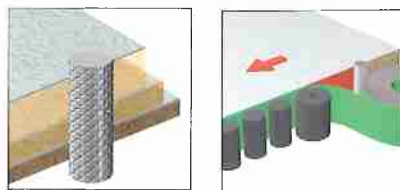


Gruppo incollaggio, caricamento e pressione bordo VC-710/3

Un incollatore innovativo e moderno per utilizzare colle di vario tipo e colore. Su richiesta anche colle poliuretaniche in granuli. Il sistema di aggancio **Akron-lock** consente l'immediata sostituzione del contenitore colla senza perdere le regolazioni di lavorazione. Senso di rotazione del rullo selezionabile da CNC. Caricamento automatico di tutti i bordi in rotolo e strisce. Taglio fino a 3 mm di spessore 4 rulli di pressione (di cui 1 motorizzato). Sistema **tekno-glue** assicura un'applicazione ottimale della colla in ogni condizione di lavoro.

Gluing, loading and pressing unit VC-710/3

An innovative, modern gluing unit to allow use of various types and colours of glue. Also the use of Polyurethane glues on demand. The **Akron-lock** connection system allows the glue pot to be replaced without losing the working settings. Roller direction can be selected from the NC. Automatic loading of all roll and strip banding material. Edge cutting device for edges up to 3 mm thick. 4 edge pressing roller (with 1 driven roller). The **tekno-glue** system ensures optimum application of glue in any working condition.



Il rullo spalmacolla non necessita di alcuna regolazione al cambio spessore del pannello.

The glue spreader roller does not require any adjustment when changing panel thickness.

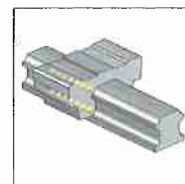
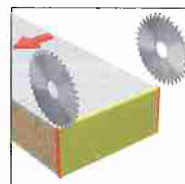
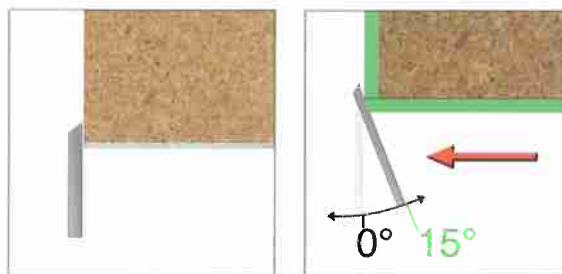


Intestatore su guide prismatiche IN-501V

Taglio preciso e di qualità con bordi sottili e di grosso spessore. L'agile scorrimento su guide prismatiche assicura allo stesso tempo solidità ed elevata affidabilità. Il gruppo è inclinabile (da 0 a 15 gradi) manualmente o, su richiesta, da quadro comando 2 motori (250 W cadauno) indipendenti e ad alta frequenza.

End trimming unit IN-501V on prismatic guides.

Precise, high quality cut of both thin and thick edges. The easy sliding on the linear prismatic guides slides ensures both sturdiness and reliability. The group can be tilted (from 0 to 15 degrees) manually or on request from the control panel with two independent, high frequency motors (250 W each).

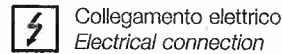
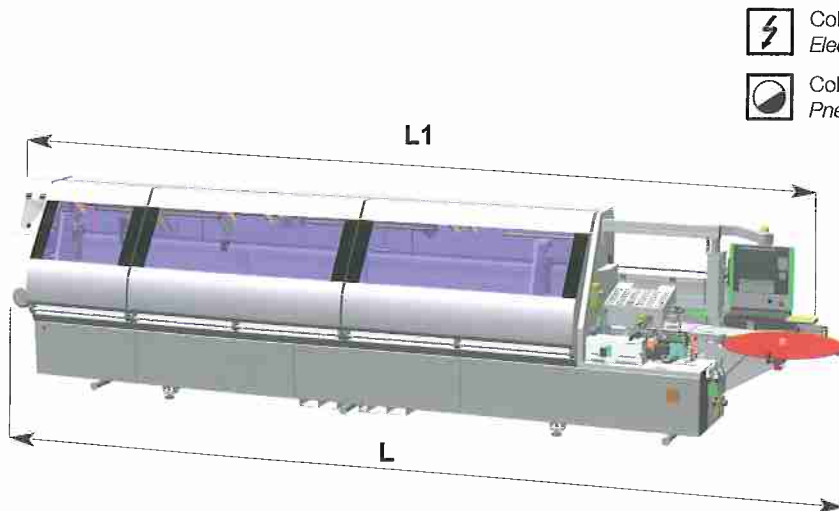


Akron 600

Dati tecnici Technical data

Le sei lunghezze di base macchina consentono di comporre la bordatrice in perfetta sintonia con le esigenze attuali e future del Cliente. Infatti è facilissimo il "retro-fitting" di gruppi operatori (anche su macchine già installate) grazie ad un moderno ed innovativo sistema di montaggio dei gruppi operatori.

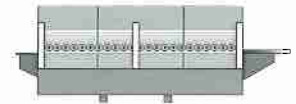
The six standard machine lengths allow composition of the edgebanding machine to be harmonised with the Customer's current and future needs. Our innovative, modular design of modular design of the working units means that "retro-fitting" additional units is simple; even on machines that have been previously installed.



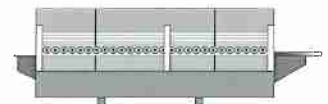
Collegamento elettrico
Electrical connection



Collegamento pneumatico
Pneumatic connection



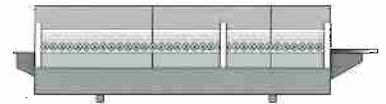
Akron 635



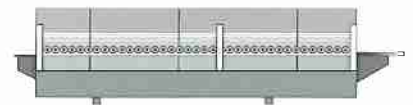
Akron 640



Akron 645



Akron 650



Akron 655



Akron 660

	L		L1	
Akron 635	mm 5000	inch 196.8	mm 4700	inch 185
Akron 640	mm 5500	inch 216.5	mm 5200	inch 204.7
Akron 645	mm 6000	inch 236.2	mm 5700	inch 224.4
Akron 650	mm 6500	inch 255.9	mm 6200	inch 244
Akron 655	mm 7000	inch 275.5	mm 6700	inch 263.7
Akron 660	mm 7500	inch 295.2	mm 7200	inch 283.4

Altezza pannello	Panel height	mm	10 / 60	inch	0.39 / 2.36
Altezza pannello con arrotondatore (in funzione dei profili)	Panel height with rounder (depending on profiles)	mm	60	inch	2.36
Spessore bordi in rotolo	Thickness of edge-banding material in rolls	mm	0,4 / 3	inch	0.02 / 0.11
Spessore bordi in strisce*	Thickness of edge-banding material in strips*	mm	0,4 / 10*	inch	0.02 / 0.39*
Min. lunghezza pannello	Min. panel length	mm	140	inch	5.51
Min. larghezza pannello (con lunghezza mm 140)	Min. panel width (with length 140 mm)	mm	85	inch	3.34
Min. larghezza pannello (con lunghezza mm 250)	Min. panel width (with length 250 mm)	mm	50	inch	1.96
Velocità di avanzamento catena	Chain feed speed	m/min.	14	fpm	46
Attacchi aspirazione centralizzata	Central extraction system connections	n°	1 Ø200 mm	no.	1 Ø200 mm
Attacchi aspirazione centralizzata (per incollaggio)	Central extraction system connections (for gluing unit)	n°	1 Ø80 mm	no.	1 Ø80 mm
Attacchi aspirazione centralizzata (per rettificatore)	Central extraction system connections (for pre-milling unit)	n°	1 Ø120 mm	no.	1 Ø120 mm
Collegamento pneumatico	Pneumatic connection	bar	7	bar	7
Tensione elettrica d'esercizio (trifase+neutro+terra)	Working voltage (three phases+neutral+ground)	V/Hz	400 / 50	V/Hz	400 / 50
Tensione elettrica di controllo	Control voltage	V DC	24	V DC	24
Inverter statico di frequenza	Static frequency inverter	Hz	200	Hz	200
Capacità della vasca colla (ca.)	Glue pot capacity (approx)	Kg	3	Kg	3
Tempo di riscaldamento a 1/2 carico (ca.)	Heating time at 1/2 load (approx)	min.	10	min.	10



Biesse in the World

BIESSE BRIANZA

Seregno (Milano)
Tel. +39 0362 27531 Fax +39 0362 221599
biessebrianza@biesse.it - www.biesse.com

BIESSE TRIVENETO

Codognè (Treviso)
Tel. +39 0438 793711 Fax +39 0438 795722
ufficio.commerciale@biessetriveneto.it - www.biesse.com

BIESSE DEUTSCHLAND GMBH

Eichingen
Tel. +49 (0)7308 96060 Fax +49 (0)7308 96066
biesse.sued@biesse.de
Loehne
Tel. +49 (0)5731 744870 Fax +49 (0)5731 744 8711
biesse.nord@biesse.de

BIESSE GROUPE FRANCE S.A.R.L.

Chaponnay, Lyon
Tel. +33 (0)478 967329 Fax +33 (0)478 967330
commercial@biessefrance.fr - www.biessefrance.fr

BIESSE IBERICA WOODWORKING MACHINERY SL

Hospitalet, Barcelona
Tel. +34 (0)93 2631000 Fax +34 (0)93 2633802
biesse@biesse.es - www.biesse.es
Serranillos del Valle, Madrid
Tel. +34 (0)91 8103540

BIESSE GROUP UK LTD.

Daventry, Northants
Tel. +44 1327 300366 Fax +44 1327 705150
info@biesse.co.uk - www.biesse.co.uk

BIESSE SCANDINAVIA

Representative Office of Biesse S.p.A.
Jönköping, Sweden
Tel. +46 (0)36 150380 Fax +46 (0)36 150380
biesse.scandinavia@telia.com
Service:
Tel. +46 (0) 471 25170 Fax +46 (0) 471 25107
biesse.scandinavia@ionstenberg.se

BIESSE AMERICA INC.

Charlotte, North Carolina
Tel. +1 704 357 3131 Fax +1 704 357 3130
sales@biesseamerica.com
www.biesseamerica.com

BIESSE CANADA INC.

Terrebonne, Québec
Tel. +1 450 477 0484 Fax +1 450 477 0284
sales@biessecanada.com
Mississauga, Ontario
Tel. +1 905 795 0220 Fax +1 905 564 4939
biesseto@sympatico.ca
Surrey, British Columbia
Tel. +1 604 588 1754 Fax +1 604 588 1745
biesse@telus.net

BIESSE ASIA PTE. LTD.

Singapore
Tel. +65 6368 2632 Fax +65 6368 1969
mail@biesse-asia.com.sg

BIESSE INDONESIA

Representative office of Biesse Asia Pte. Ltd
Jakarta
Tel. +62 21 52903911 Fax +62 21 52903913
biesse@indo.net.id

BIESSE MALAYSIA

Representative office of Biesse Asia Pte. Ltd
Selangor
Tel./Fax +60 3 7955 4960
biesseki@tm.net.my

BIESSE INDIA

Branch office of Biesse Asia Pte. Ltd
Bangalore
Tel. +91 80 2352345/46 Fax +91 80 2352348
biesseindia@vsnl.net

BIESSE RUSSIA

Representative Office of Biesse S.p.A.
Moscow
Tel. +7 095 9565661 Fax +7 095 9565662
sales@biesse.ru - www.biesse.ru

BIESSE UKRAINE

Representative Office of Biesse S.p.A.
Kiev
Tel. +380 (0)44 2386904 Fax +380 (0)44 5685829

BIESSE GROUP AUSTRALIA PTY LTD

Sydney, New South Wales
Tel. +61 (0)2 9609 5355 Fax +61 (0)2 9609 4291
nsw@biesseaustralia.com.au - www.biesseaustralia.com.au
Melbourne, Victoria
Tel. +61 (0)3 9314 8411 Fax +61 (0)3 9314 8511
vic@biesseaustralia.com.au
Brisbane, Queensland
Tel. +61 (0)7 3390 5922 Fax +61 (0)7 3390 8645
qld@biesseaustralia.com.au
Adelaide, South Australia
Tel. +61 (0)8 8297 3622 Fax +61 (0)8 8297 3122
sa@biesseaustralia.com.au
Perth, Western Australia
Tel. +61 (0)8 9248 5677 Fax +61 (0)8 9248 5199
wa@biesseaustralia.com.au

BIESSE GROUP NEW ZEALAND PTY LTD

Auckland
Tel. +64 (0)9 820 0534 Fax +64 (0)9 820 0968
sales@biessenewzealand.co.nz

www.biesse.com

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Biesse Spa reserves the right to carry out modifications to its products and documentation without prior notice. The proposed images are only indicative.