

Akron 800

Automatic, single-sided edge banding machines
Plaqueuses de chant automatiques à application simple
Einseitige automatische Kantenanleimmaschinen



BIESSE EDGE
EDGE DEFINITION

Akron 800

Innovation at the service of customers

L'innovation au service du client

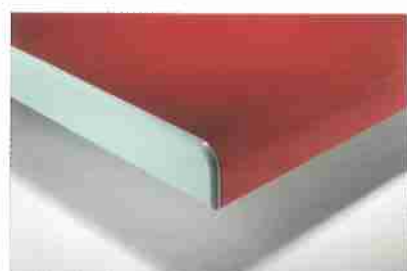
Innovation im Dienste des Kunden



Akron is a range of automatic, industrial edgebanding machines designed to create a new standard in automatic edgebanding. An innovative, modern, ergonomic design is combined with productivity, efficiency and flexibility for the application of all types of edge-banding material. The control system use either a high level NC system or a Personal Computer.

Akron est une ligne de plaqueuses de chants automatiques industrielles créant un nouveau standard de qualité du placage automatique. Elle allie un design innovateur et ergonomique à une grande productivité, efficacité et flexibilité d'utilisation pour le placage de n'importe quel type de chant. Les systèmes de commande se font par contrôle numérique par ordinateur (CNO) de haut niveau ou un PC.

Akron ist eine industrielle, automatische Kantenleimmaschine, die einen neuen Standard auf dem Gebiet des automatischen Kantenleimens schafft. Zu dem innovativen, modernen und ergonomischen Design gesellt sich Produktivität, Leistungsfähigkeit und Flexibilität beim Aufbringen von jeder Art von Kante. Die Steuersysteme verwenden CNC hohen Niveaus oder Personal Computer.



Akron 855

Akron 800

Solid, robust and easy to use

Solides, robustes et faciles à utiliser

Solid, robust und einfach zu bedienen



Panel conveyor system.

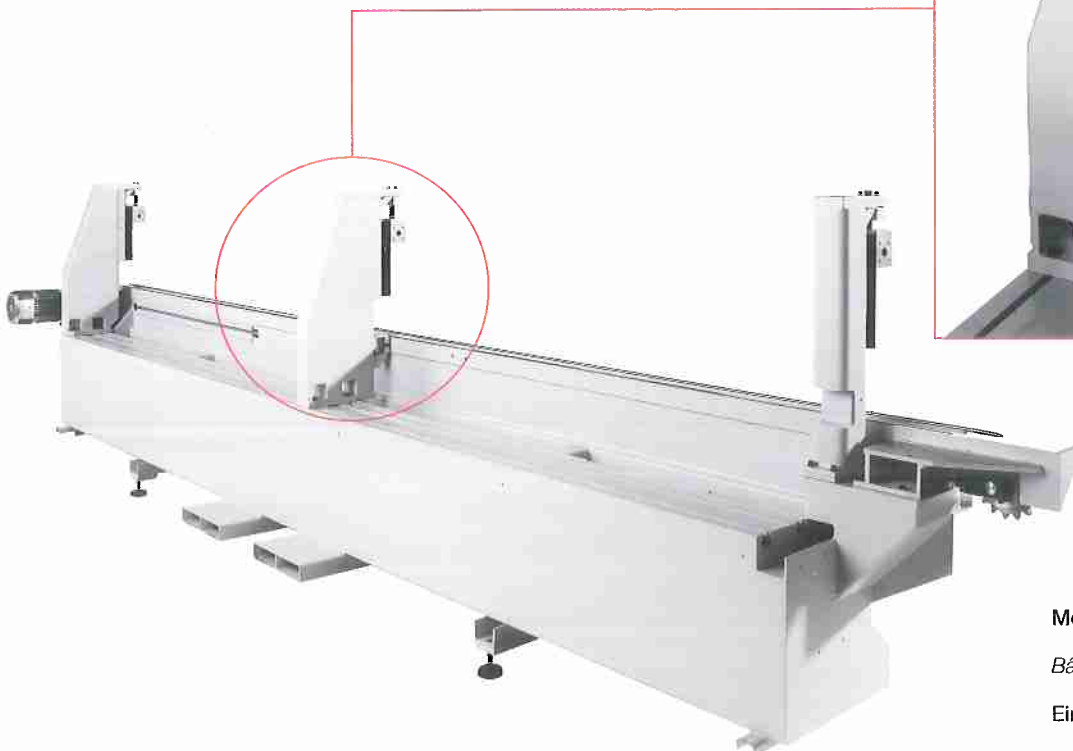
Strong, safe and reliable, for optimum support of panels of all sizes thanks to the extra-large industrial chain (1"1/4).

Systeme de transport pièces.

Robuste, sûr et fiable, pour une tenue parfaite des pièces de toutes tailles grâce à sa chaîne industrielle de grande dimension (1"1/4).

Werkstück-Fördersystem.

Robust, sicher und zuverlässig aufgrund des optimalen Halts von Werkstücken jeder Größe, dank der großen (1"1/4) Industrie-Förderkette.



Monolithic base.

Bâti monolithique.

Einteiliger Maschinengrundträger.



Belt presser for an optimal cleaning of the panel.

Presseur à courroie pour un nettoyage optimale du panneau.

Riemenoberdruck für eine optimale Sauberkeit der Platten.

Personal Computer control system with standard 17" monitor.

Système de commande avec PC et écran de 17" de série.

System für die Steuerung mittels Personal Computer mit 17" Standard.



Akron 800 can be installed with panel return system PRS.

Les Akron 800 peuvent être installées avec le système retourneur panneaux PRS.

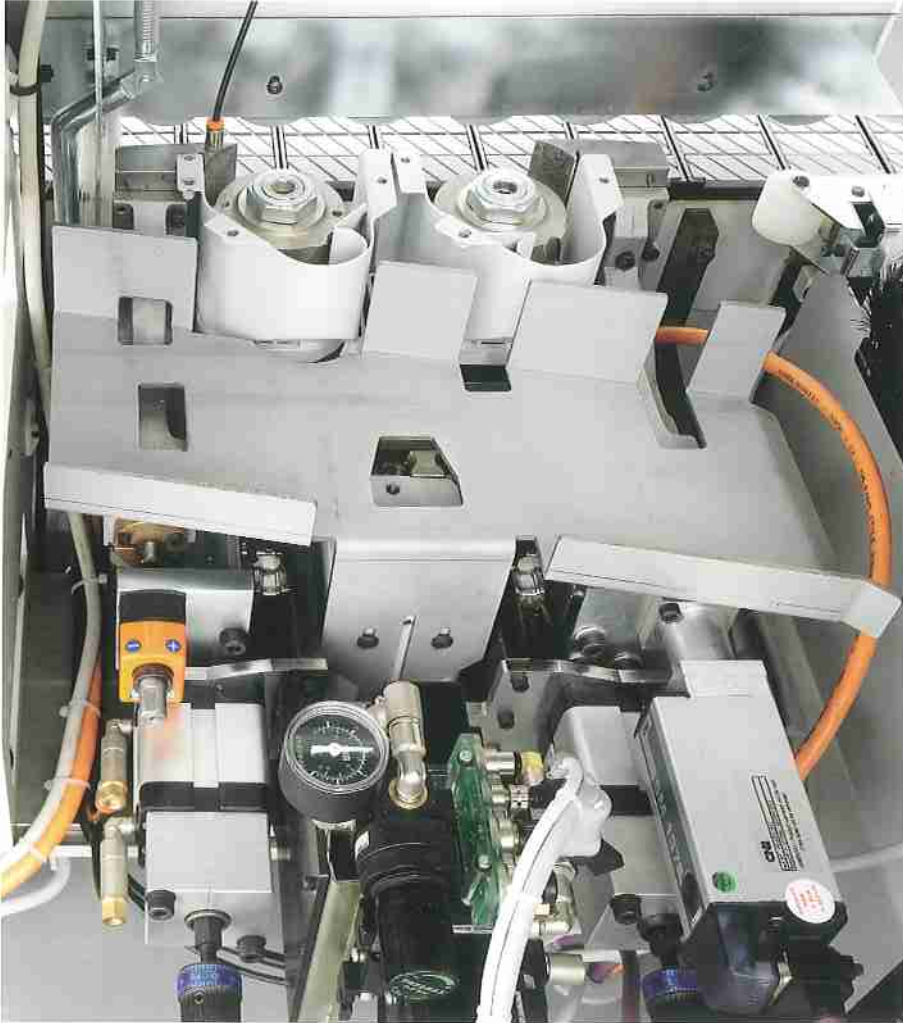
Die Akron 800 können mit Plattenrückführung System PRS installiert werden.

Akron 800

Extremely versatile working units

Groupes opérateurs électriques

Arbeitsaggregate mit vielseitiger Verwendung



Pre-milling unit FI-502.

Gruppe meuleur FI-502.

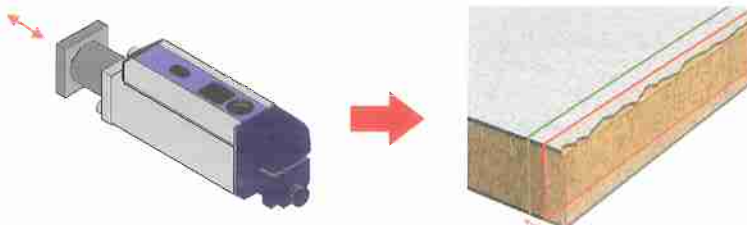
Fügefräsaggregat FI-502.



Le dispositif auto-set garantit un positionnement optimal de la fraise en fonction de l'épaisseur de la pièce en usinage.

The auto-set device ensures optimum positioning of the mill according to the thickness of the panel being machined.

Die Vorrichtung Auto-Set gewährleistet die optimale Positionierung der Fräser, je nach der Stärke des in Bearbeitung befindlichen Werkstücks.



Axes à CN.

Numerical Controlled Axis.

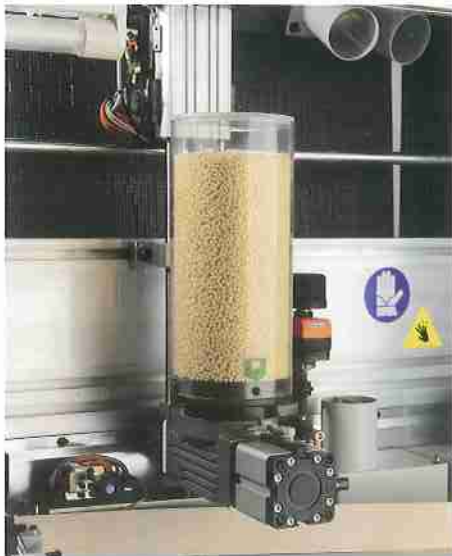
NC Stellachse.



Gluing unit VC-710.

Groupe d'encollage VC-710.

Aggregat zum Anleimen VC-710.



Pre-melting system QM-705 for EVA glue.

Dispositif de pré-fusion QM-705 pour colle EVA.

Schmelzvorrichtung QM-705 für EVA Leim.



Pre-melting system gPoD for Polyurethane glues (on demand).

Dispositif de pré-fusion gPoD pour colles Polyurethaniques (sur demande).

Schmelzvorrichtung gPoD für PU Leim (auf Anfrage).



The glue spreader roller does not require any adjustment when changing panel thickness.

Le rouleau encolleur n'a besoin d'aucun réglage lors d'un changement d'épaisseur de la pièce.

Die Aufstreichwalze erfordert beim Wechsel der Werkstückstärke keinerlei Veränderung der Einstellung.

Akron 800

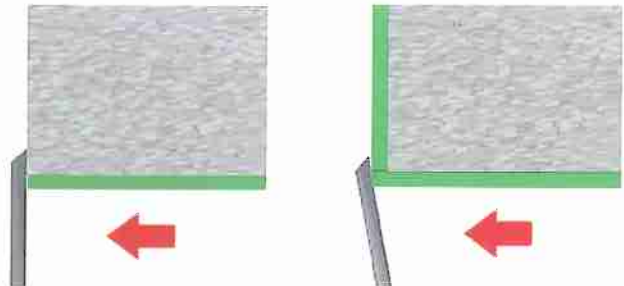
Extremely versatile working units
 Groupes opérateurs éclectiques
 Arbeitsaggregate mit vielseitiger Verwendung



End trimming unit IN-801.

Groupe de coupe en bout IN-801.

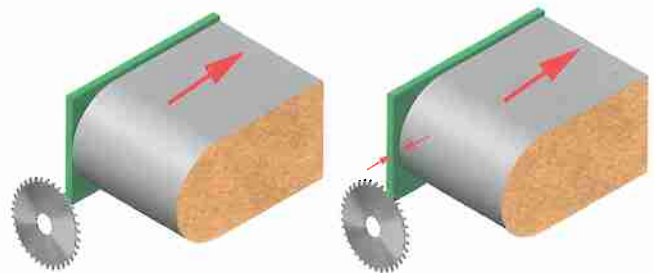
Kappaggregat IN-801.



Pneumatic tilting with preselection of cutting angle between 0 and 15 degrees from control board.

Inclinaison pneumatique avec présélection par tableau de commande de l'angle de coupe entre 0 et 15 degrés.

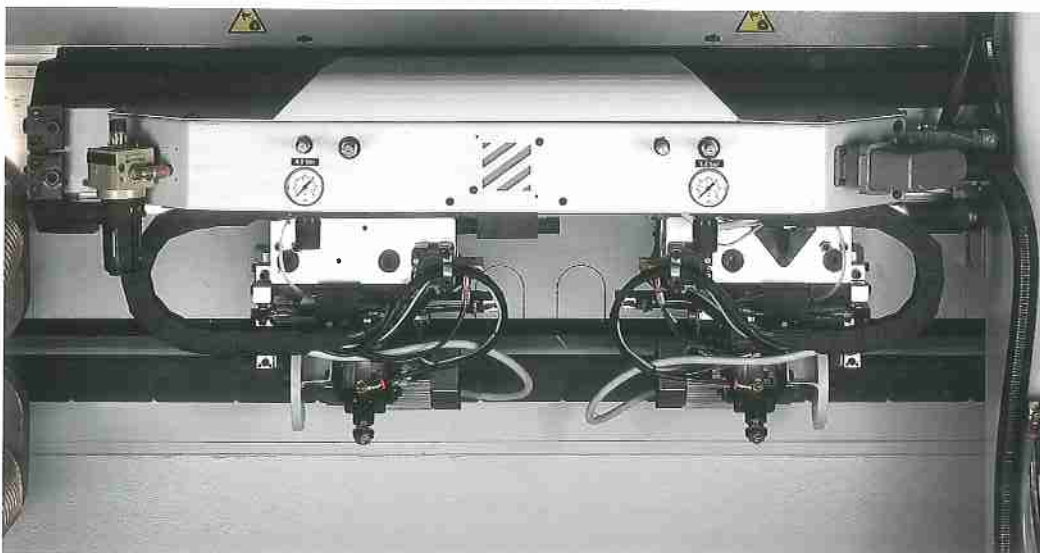
Pneumatische Umstellung mit Vorauswahl des Schnittwinkels zwischen 0 und 15 Grad mittels SPS.



FLEX SYSTEM: automatically by NC for postformed panels.

SYSTÈME FLEX: automatisme par CN sur panneaux post-formés.

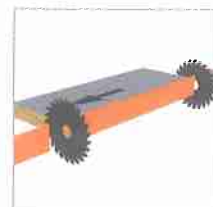
SYSTEM FLEX: Automatismus von der NC für Postforming-Platten.

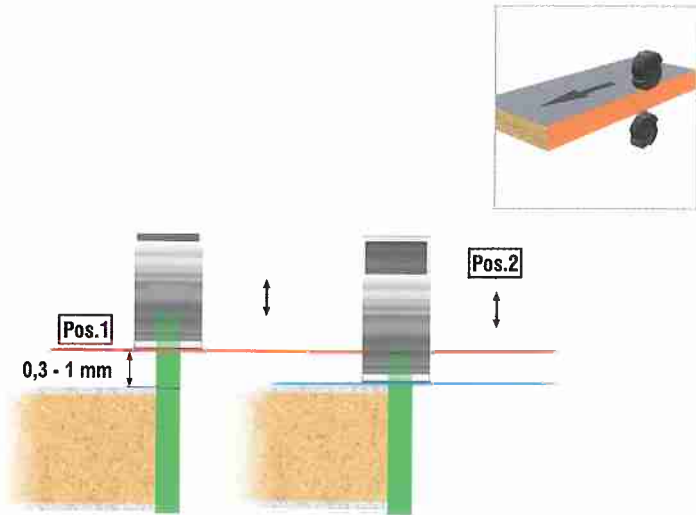


End trimming unit IT90-S.

Groupe de coupe en bout IT90-S.

Kappaggregat IT90-S.





Standard Duo-System by CNC.

Duo-Système comande du CNC de sèrie.

Duo-System Steuerung mittels CNC Standard.



Top and bottom edge trimming unit RS-100.

Groupe affleur superposé RS-100.

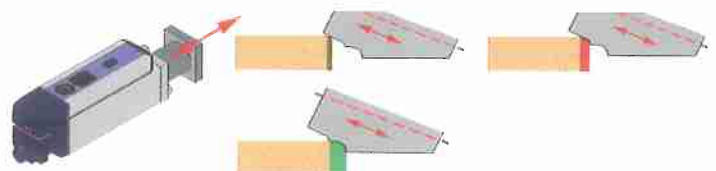
Bundigräsaggregat oben und unten RS-100.



Multifunction Tilting top and bottom chamfering unit RF-400.

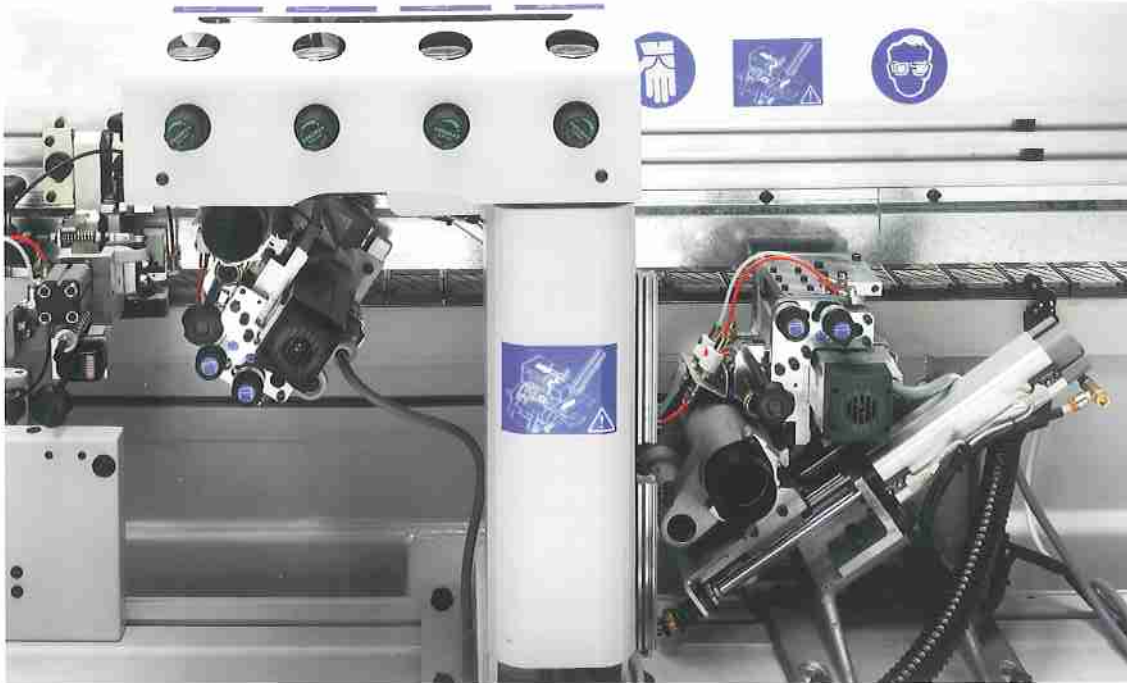
Multifunction Groupe de chanfreinage inclinable RF-400.

Multifunktion Schwenkbares Fasefräsaggregat RF-400.



Akron 800

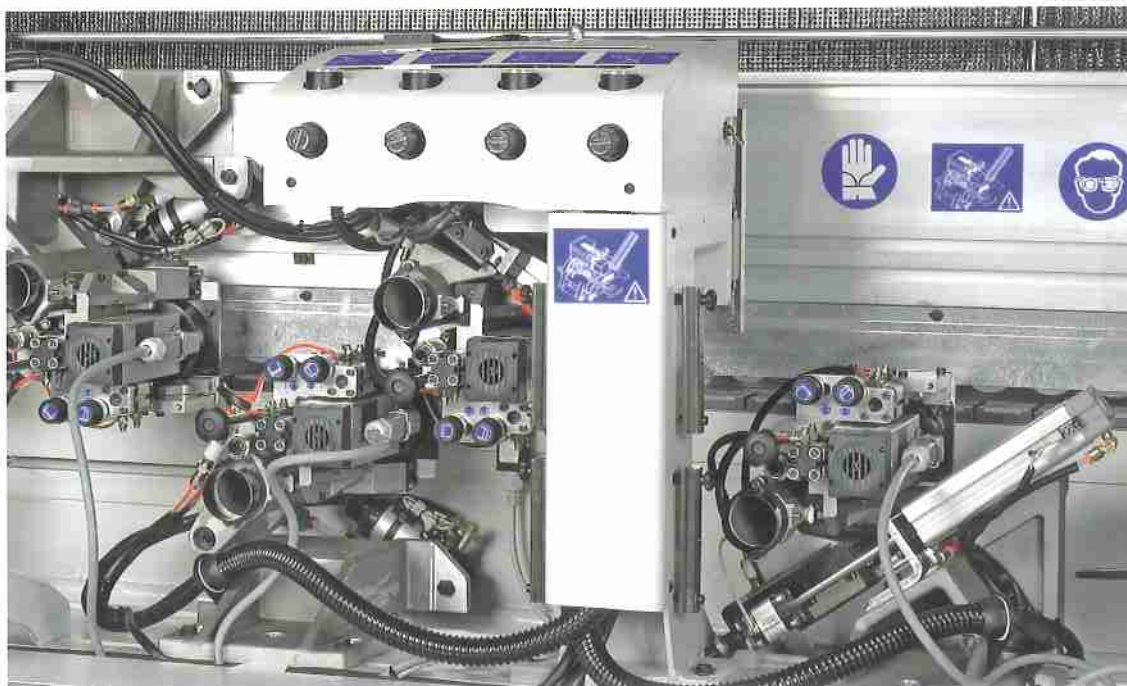
Extremely versatile working units
Groupes opérateurs éclectiques
Arbeitsaggregate mit vielseitiger Verwendung



Multifunction 2 motors Rounder CR-202 (standard 4 positions FAST system).

Gruppe arrondisseur Multifonctions a 2 moteurs CR-202 (Système FAST à 4 positions de série).

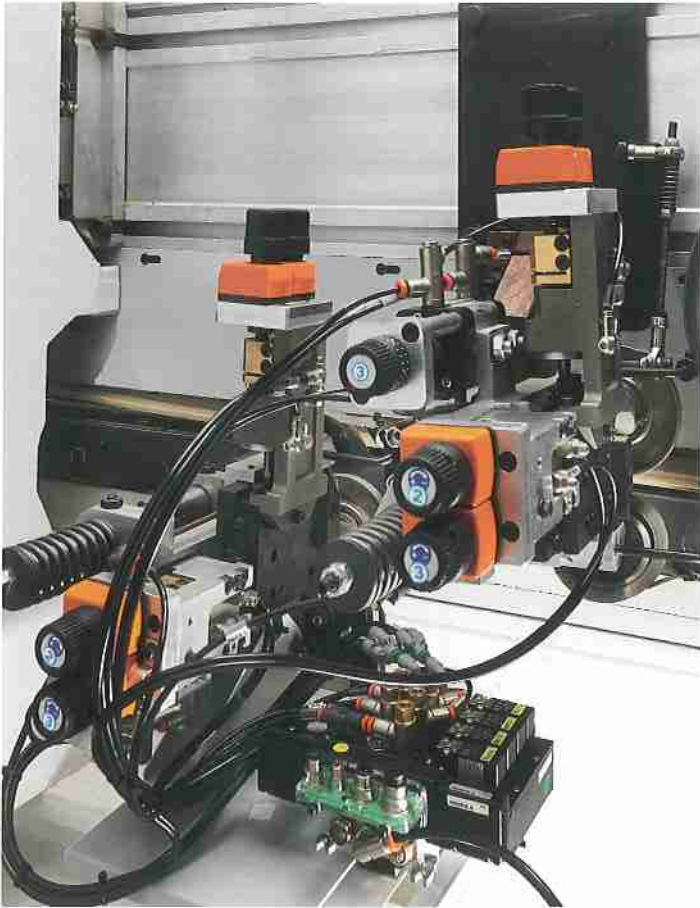
2 Motoriges Multifunktions-Formfräsaggregat CR-202 (System FAST mit 4 Positionen Standard).



Multifunction 4 motors Rounder CR-401 (standard 4 positions FAST system).

Gruppe arrondisseur Multifonctions a 4 moteurs CR-401 (Système FAST à 4 positions de série).

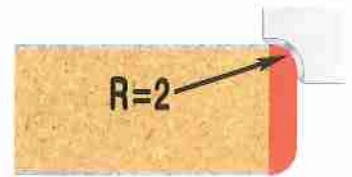
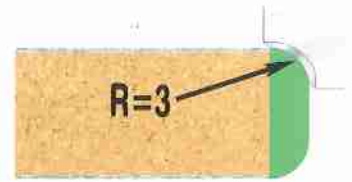
4 Motoriges Multifunktions-Formfräsaggregat CR-401 (System FAST mit 4 Positionen Standard).



Edge scraper unit RBK-503 , NC double position.

Groupe racleur de chant RBK-503 à double position par CN.

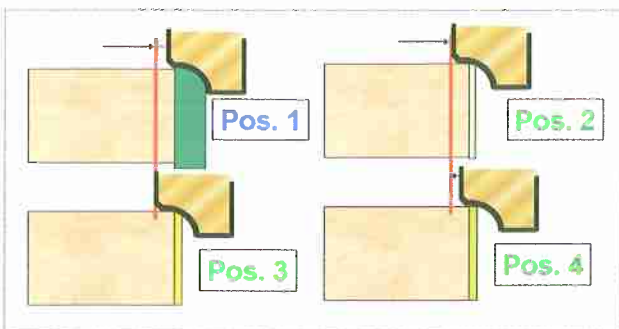
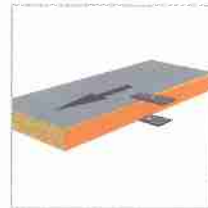
Ziehklingenaggregat RBK-503, NC zwei Positionen.



Radius change by NC.

Changement rayon par CN.

Strahl Tausch aus NC.



Fast 4 for rounding-units CR-202 and CR-401.

Fast 4 pour arrondisseurs CR-202 et CR-401.

Fast 4 für Multifunktions-Formfräsaggregat CR-202 und CR-401.

Glue scraper RCC-701.

Groupe racleur de colle RCC-701.

Flachziehklinge RCC-701.

Akron 800

Extremely versatile working units
Groupes opérateurs éciectiques
Arbeitsaggregate mit vielseitiger Verwendung



Spindle moulder units TA-501.

Groupe toupie TA-501.

Profilfräsaggregat TA-501.



Brush unit SP-501

Groupe brosses SP-501

Schwabbelaggregat SP-501

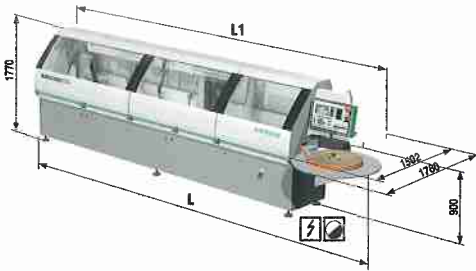


Swinging sanding unit LV-900.


Groupe de ponçage oscillant LV-900.


Oszillierendes Feinschleifaggregat LV-900.

Technical information
Information techniques
Technische Informationen



	L		L1	
Akron 845	mm 6000	inch 236.2	mm 5700	inch 224.4
Akron 855	mm 7000	inch 275.5	mm 6700	inch 263.7
Akron 860	mm 7500	inch 295.2	mm 7200	inch 283.4

 **Electrical connection.**
Raccordement électrique.
 Elektroanschluss.

 **Pneumatic connection.**
Raccordement pneumatique.
 Pneumatikanschluss.

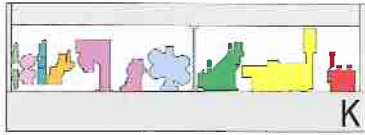
Panel height <i>Hauteur pièce</i> Werkstückhöhe	mm	10 / 60	inch	0.39 / 2.36
Max panel height (depending on profiles) <i>Max. hauteur pièce avec groupe arrondisseur (en fonction des profils)</i> Max. Werkstückhöhe mit Formfräsaggregat (je nach Profilen)	mm	35 - 60	inch	1.4 - 2.36
Thickness of edge-banding material in rolls <i>Épaisseur chants en bobines</i> Stärke der Kanten in Rollen	mm	0,4 / 3	inch	0.02 / 0.11
Thickness of edge-banding material in strips* <i>Épaisseur chants en bandes*</i> Stärke der Kanten in Streifen*	mm	0,4 / 22*	inch	0.02 / 87*
Min. panel length <i>Min. longueur pièce</i> Min. Werkstücklänge	mm	140	inch	5.51
Min. panel width (with length 140 mm) <i>Min. largeur pièce (avec longueur de 140 mm)</i> Min. Werkstückbreite (bei Länge 140 mm)	mm	85	inch	3.34
Min. panel width (with length 250 mm) <i>Min. largeur pièce (avec longueur de 250 mm)</i> Min. Werkstückbreite (bei Länge 250 mm)	mm	50	inch	1.96
Chain feed speed * <i>Vitesse d'avance chaîne*</i> Vorschubgeschwindigkeit der Förderkette*	m/min.	10-14-18-20 / 25*	fpm	33 -46 - 59- 65 / 81*
Central extraction system connections <i>Prises aspiration centralisée</i> Anschlussstutzen für Zentral-Absaugung	n°	1 Ø200 mm	no.	1 Ø200 mm
Central extraction system connections (for gluing unit) <i>Prises aspiration centralisée (pour encollage)</i> Anschlussstutzen für Zentral-Absaugung (für Anleimen)	n°	1 Ø80 mm	no.	1 Ø80 mm
Central extraction system connections (for pre-milling unit) <i>Prises aspiration centralisée (pour meulage)</i> Anschlussstutzen für Zentral-Absaugung (für Fügefräsaggregat)	n°	1 Ø120 mm	no.	1 Ø120 mm
Pneumatic connection <i>Raccordement pneumatique</i> Pneumatikverbindung	bar	7	bar	7
Working voltage (three phases+neutral+ground) <i>Tension électrique d'exercice</i> Betriebsspannung (three phases+neutral+ground)	V/Hz	400 / 50	V/Hz	400 / 50
Control voltage <i>Tension électrique de contrôle</i> Kontrollspannung	V DC	24	V DC	24
Static frequency inverter <i>Inverseur statique de fréquence</i> Statischer Frequenzumrichter	Hz	200	Hz	200
Glue pot capacity (approx) <i>Capacité bac colle (env.)</i> Fassungsvermögen des Leimbehälters (ca.)	Kg	3	Kg	3
Heating time at 1/2 load (approx) <i>Temps de réchauffage à demi-charge (env.)</i> Aufheizzeit bei 1/2 Füllung (ca.)	min.	10	min.	10

* according to the operating unit chosen.
 * en fonction des groups choisis.
 * bezüglich die gewählten Einheiten.

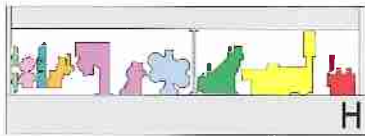
Akron 800

Compositions
Compositions
Konfigurationen

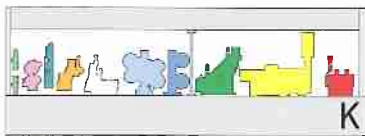
Akron 845



K



H



K

Akron 855



K



H



K



H

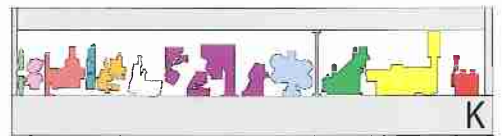
Akron 860



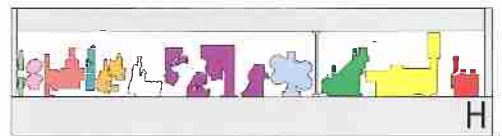
K



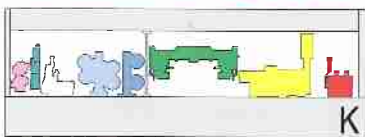
H



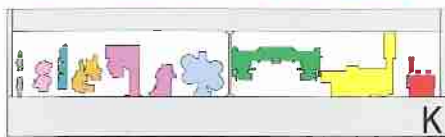
K



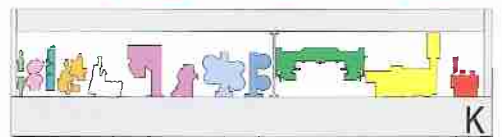
H



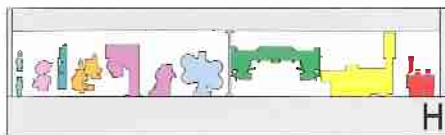
K



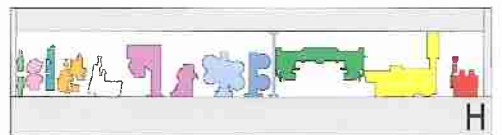
K



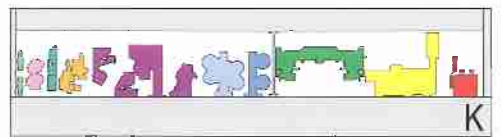
K



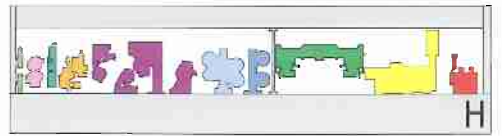
H



H



K



H

