



CR

CR MACHINING CENTRES

Universal Computerized Numerically Controlled Machining Centre (CNC) designed for the machining of wood and its derived products.

CENTROS DE MECANIZADO CR

Centro de mecanizado universal de control numérico (CNC) universal destinado al mecanizado de la madera y sus derivados.

CENTRES D'USINAGE CR

Centre d'usinage universel à commande numérique (CNC) destiné à l'usinage du bois et des produits dérivés.

CR BEARBEITUNGSZENTRUM

Universelle, CNC-gesteuerte Portal-Bearbeitungszentrum auch zum Bearbeiten von Holz und Holzverbindungen.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Machine with 3 to 5 controlled axes
- Milling heads with different possibilities
- Automatic tool change (optional)
- C axis for aggregates (optional)
- ISO-30 or HSK-F63 cones
- Working table with different dimensions:
 - Length from 1.500 to 5.000 mm
 - Width from 1.500 to 2.500 mm
 - Working height of the Z axis max. 1.250 mm
- Vacuum pump
- Automatic lubrication

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Máquina preparada para disponer desde 3 a 5 ejes controlados
- Cabezales de fresado con diferentes posibilidades
- Elección cambio automático de herramientas
- Posibilidad de adaptación de eje C para agregados
- Cono ISO 30 o HSK-F63
- Mesa de trabajo con diferentes dimensiones:
 - Longitud desde 1.500 hasta 5.000 mm
 - Anchura desde 1.500 hasta 2.500 mm
 - Altura útil eje Z máximo 1.250 mm
- Bomba de vacío
- Lubricación automática

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Machine équipée avec 3 à 5 axes contrôlés
- Têtes de fraisage avec différentes possibilités
- Changement automatique d'outils (optionnel)
- Adaptation de l'axe C pour des agrégats (optionnel)
- Cône ISO-30 ou HSK-F63
- Table de travail avec dimensions différentes:
 - Longueur 1.500 jusqu'à 5.000 mm
 - Largeur 1.500 jusqu'à 2.500 mm
 - Hauteur utile axe Z max. 1.250 mm
- Pompe à vide
- Lubrification automatique

TECHNISCHE DATEN

- 3 bis 5 CNC-gesteuerte Achsen
- Hauptfrässpindeln für unterschiedliche Einsatzbereiche
- Automatischer Werkzeugwechsler (Option)
- CNC-gesteuerte Drehachse, C-Achse (Option)
- Werkzeugaufnahmen: SK-30 oder HSK-63F, Sonderaufnahmen
- Arbeitsmasse:
 - X-Achse = von 1.500 bis 5.000 mm
 - Y-Achse = von 1.500 bis 2.500 mm
 - Z-Achse = max. 1.250 mm
- Vakuumpumpe
- Automatische Zentralschmierung

