

# AK RON 1100

PLAQUEUSES DE CHANTS  
MONOLATÉRALES AUTOMATIQUES



# SIMPLE, COMPACTE ET UNIQUE EN SON GENRE



## LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les processus de production qui permette d'accepter **le plus grand nombre de commandes possibles** tout en maintenant de hauts standards de qualité, la personnalisation des pièces produites avec des délais de livraison rapides et fiables et répondant aux exigences des clients les plus créatifs.

## BIESSE RÉPOND

avec des **solutions technologiques** qui valorisent et supportent l'habileté technique et la connaissance des processus et des matériaux. **Akron 1100** est la plaqueuse de chants monolatérale automatique la plus petite de sa gamme, unique sur le marché, et qui s'adresse au petit artisan et aux entreprises qui recherchent une simplicité d'utilisation et une qualité maximale, des standards communs à tous les produits de la gamme Biesse.



REGARDER  
LA VIDÉO

# AKRON 1100

- UNE QUALITÉ ÉLEVÉE, MADE IN BIESSE
- UNE TECHNOLOGIE DE DERNIÈRE GÉNÉRATION ACCESSIBLE À TOUS
- L'ATTENTION ET LE SOIN DU DÉTAIL
- UNE SIMPLICITÉ D'UTILISATION MAXIMALE

# UNE QUALITÉ ÉLEVÉE, MADE IN BIESSE

Biesse, depuis toujours attentive à une qualité à 360°, développe des technologies de qualité qui travaillent en garantissant une meilleure qualité du produit fini.



Finition parfaite grâce au Groupe de rectification à 2 moteurs à intervention automatique.



**HSD**  
MECHATRONICS

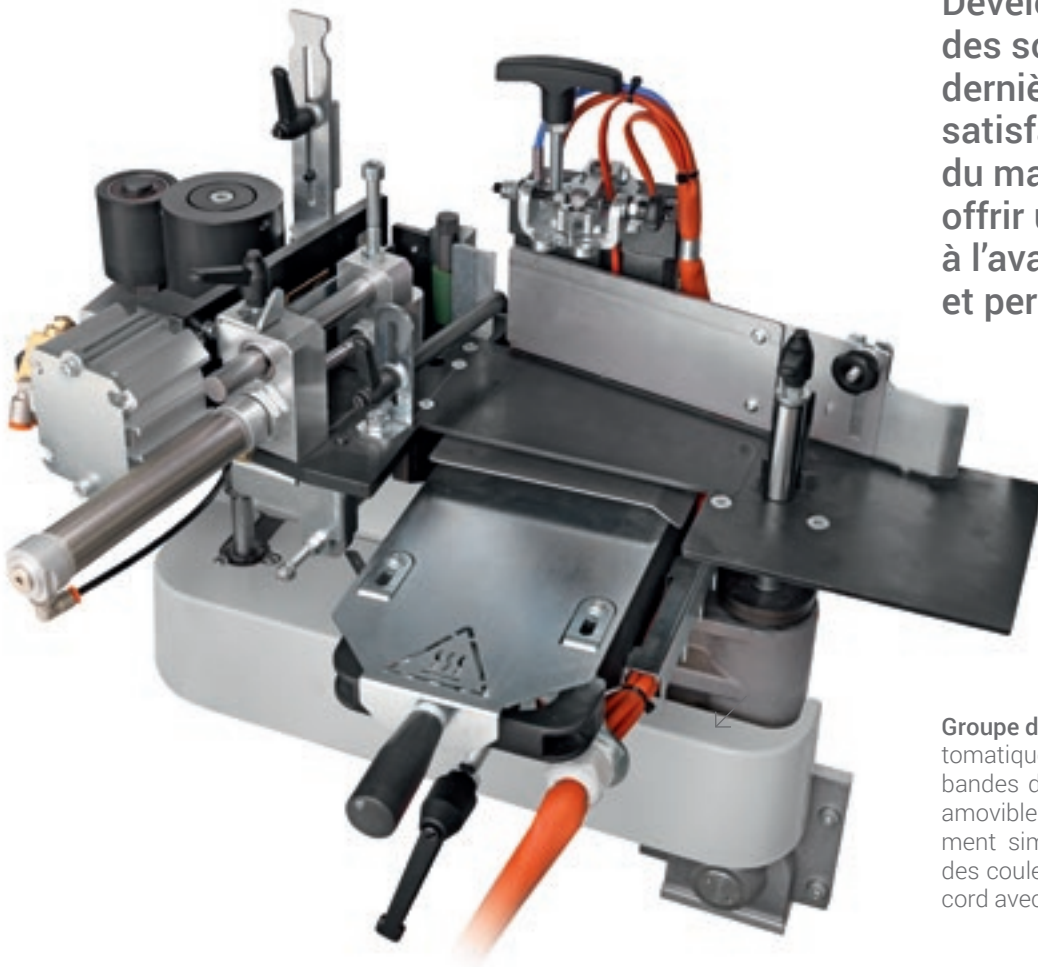


**Rotax**  
electrospindle

Akron équipe de série toutes les machines exclusivement avec des électrobroches de la série exclusive Rotax. Il s'agit d'électrobroches de très haute qualité, conçues et réalisées par HSD, entreprise leader dans le secteur, qui garantissent des puissances élevées, des dimensions compactes et de très hauts standards de finition.

# UNE TECHNOLOGIE DE DERNIÈRE GÉNÉRATION ACCESSIBLE À TOUS

Une équipe dédiée à la Recherche et Développement conçoit des solutions de dernière génération pour satisfaire les demandes du marché et pour offrir une technologie à l'avant-garde, fiable et performante.



**Groupe de collage** pour l'application automatique de chants en bobines et en bandes de 0,4 à 5 mm. Le bac à colle amovible garantit un entretien extrêmement simple et la possibilité d'utiliser des couleurs de colle différentes en accord avec la coloration du panneau.

Disponibilité de:

- ▣ BAC COLLE EVA
- ▣ BAC COLLE PUR



- ▣ Changement rapide du type de colle EVA / PUR.
- ▣ Aucun gaspillage de colle entre les passages de EVA à PUR et inversement.
- ▣ Changement automatique du mode de travail en raccordant simplement la fiche du bac de colle correspondant.

# EDGE BANDING STARTS HERE

## LA QUALITÉ N'A JAMAIS ÉTÉ AUSSI SIMPLE.

L'Akron 1100 est la plus petite des plaqueuses de chants unilatérale de sa gamme. Elle est destinée aux artisans et petites structures qui doivent moderniser leur technologie ou aux entreprises du secteur bois qui souhaitent automatiser leur production.

Cette machine est équipée de composants de haut niveau, électrobroches HSD, pupitre de commande à écran tactile 7 pouces, bac à colle amovible, structure rigide et guides linéaires qui illustrent la conception d'excellence en une machine.

**Akron 1100: Simple, compacte, Made In Biesse.**



# PRÉCISION MAXIMALE D'USINAGE



Fiabilité et précision de la coupe grâce au **Groupe de coupe** en bout pour éliminer la partie excédentaire du chant en tête et en queue du panneau.



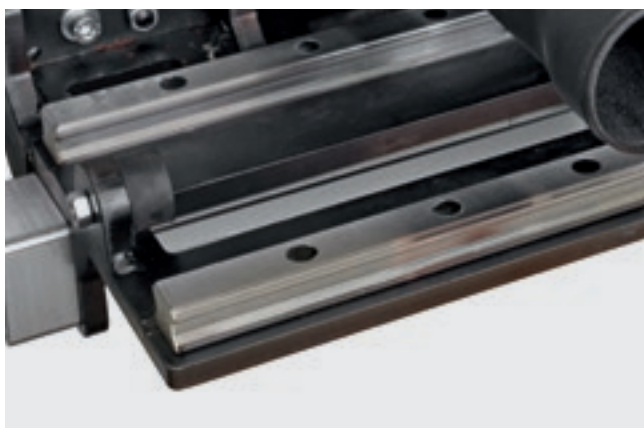
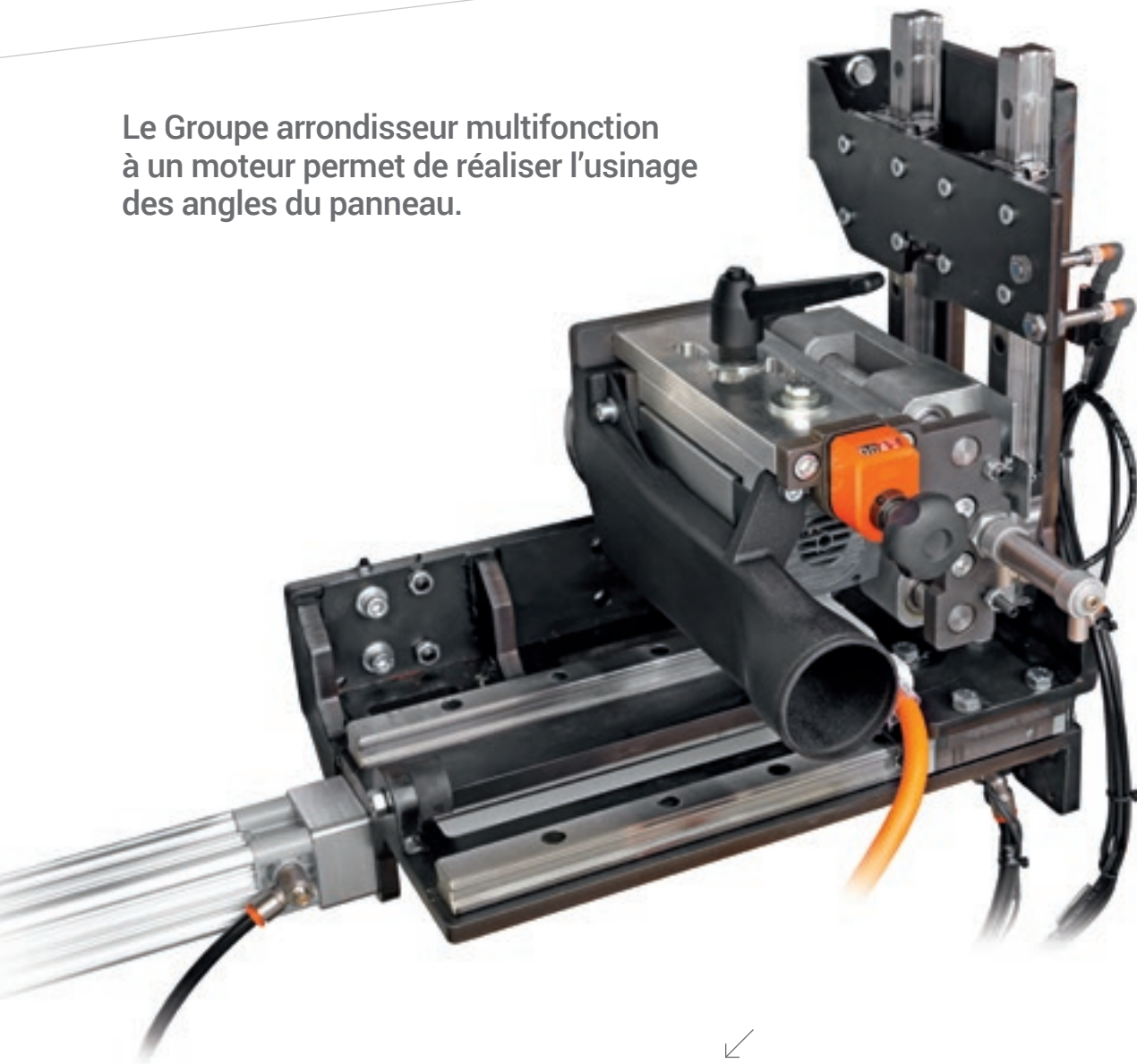
Qualité du produit sans précédents et réduction des temps d'usinage grâce à des solutions technologiques créées pour supporter le travail quotidien.



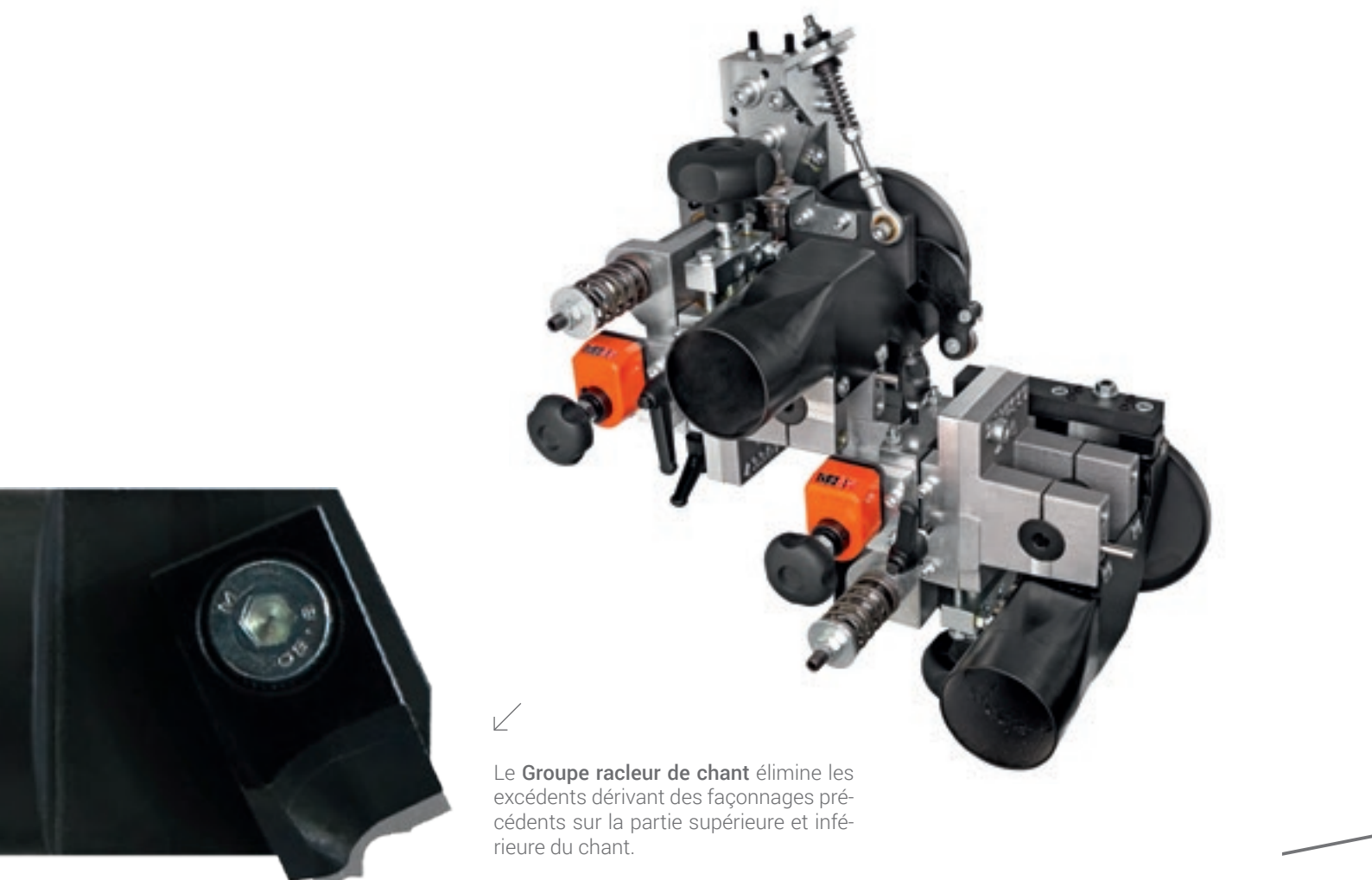
Groupe d'affleurage pour la réalisation des profils supérieurs et inférieurs grâce aux 2 moteurs haute fréquence.

# PRODUITS DE HAUTE QUALITÉ

Le Groupe arrondisseur multifonction à un moteur permet de réaliser l'usinage des angles du panneau.



Structure rigide et guides linéaires avec patins à billes garantissent une stabilité maximale et une précision des façonnages dans le temps.



Le **Groupe racler de chant** élimine les excédents dérivant des façonnages précédents sur la partie supérieure et inférieure du chant.

# ROTAX ELECTRO SPIND LES



## TECHNOLOGIE EXCLUSIVE

**Biesse conçoit et fabrique directement tous les composants high-tech de ses machines.**

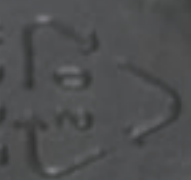
La gamme exclusive d'électrobroches Rotax est montée de série sur toutes les plaqueuses de chants Biesse, à savoir la même technologie utilisée sur les plaqueuses de chants et les centres d'usinage CNC de haut de gamme, garantissant une puissance optimale, une dimension compacte et des niveaux de finition de très haute qualité. Conçues et fabriquées par HSD, leader mondial de la technologie, les électrobroches Rotax représentent l'excellence ultime de l'ingénierie.



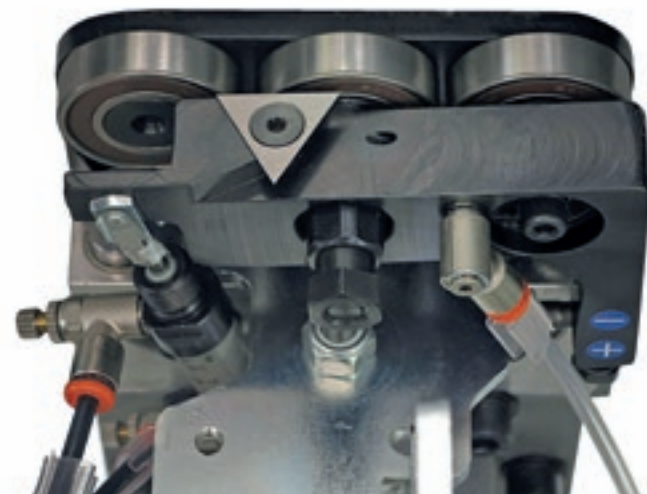
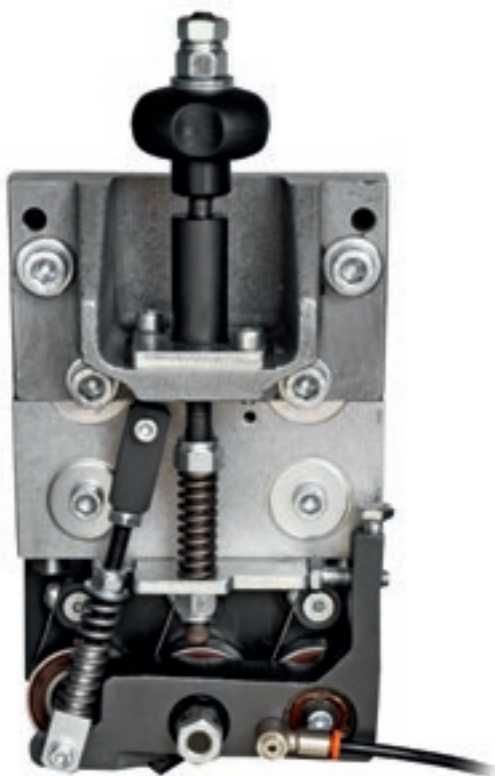
**BIESSE**

FNZ81000120

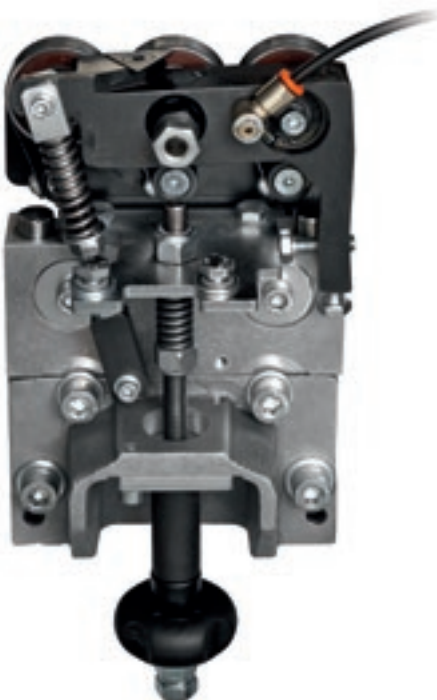
HDPE



# FINITION PARFAITE DE TOUT TYPE DE FAÇONNAGE



Le **Groupe racleur de colle** qui sert à éliminer les excès de colle dans la partie supérieure et inférieure du panneau,



**Groupe brosses** pour le nettoyage et le lustrage du chant et du panneau.

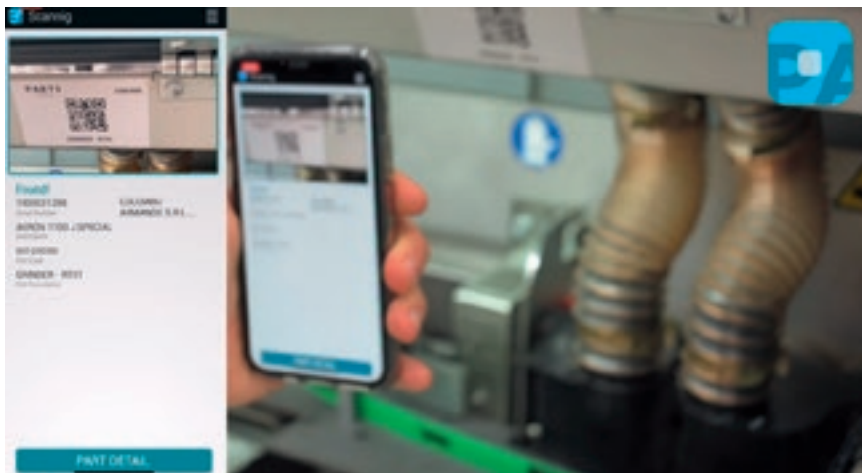


Le **Groupe de fraisage** permet de réaliser le rainurage et le fraisage sur la surface inférieure du panneau.

# LA TECHNOLOGIE AU SERVICE DE L'UTILISATEUR

Biesse a développé sur les Akron 1100 un applicatif de PARTS SOPHIA qui génère des CODES QR d'identification des groupes et des machines de base. Les machines arrivent à destination avec les adhésifs déjà appliqués et les clients peuvent accéder, via les CODES QR présents, aux zones dédiés où consulter les documents spécifiques. Par exemple, il est possible de télécharger les manuels d'utilisation et d'entretien, de consulter le catalogue des pièces de rechange (permettant l'achat direct, au besoin), de consulter les vidéos techniques.

**PARTS SOPHIA, l'efficacité au quotidien.**



Statistique avancée pour la surveillance de la productivité :

- ▀ paramètres de la productivité toujours disponibles
- ▀ subdivision des statistiques de production au total et partielles
- ▀ Sophia Parts pour trouver et commander des pièces de rechange et être informés de l'entretien.

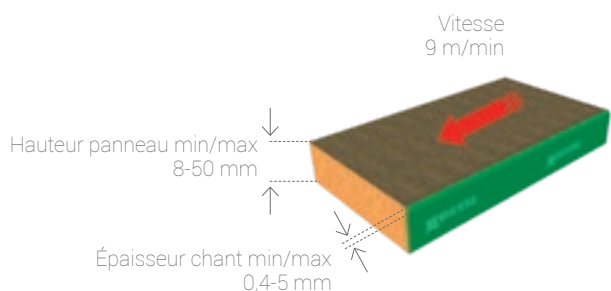


**Nouveau contrôle SMART TOUCH 7 pouces, unique sur le marché.**

Une programmation simple et immédiate à la portée de tous grâce au terminal à écran tactile.



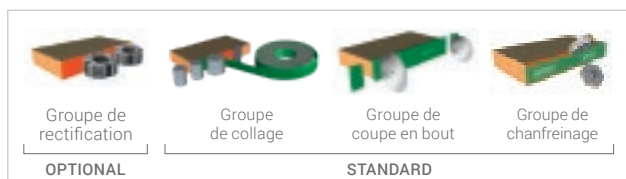
# DONNÉES TECHNIQUES



		L
Akron 1120	mm	3763
Akron 1130	mm	4213

## CONFIGURATIONS

### Akron 1120



### Akron 1130



\* La configuration RACLEUR DE CHANT, BALAIS ET GROUPE FRAISEUR n'est pas disponible.

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression sonore superficiel pondéré A (Lp<sub>fA</sub>) 81,28 dB (A). Niveau de puissance sonore pondéré A (L<sub>wA</sub>) 98,83 dB (A). Incertitude de mesure K = 4 dB (A).

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 et amendements. Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs déterminant le niveau réel d'exposition auquel les opérateurs sont soumis comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques de l'environnement de travail, d'autres sources d'émission (nombre de machines en marche). Quoi qu'il en soit, ces informations permettent à l'utilisateur de mieux évaluer les risques.



# MADE WITH BIESSE

## DOUBLE TRAVAIL POUR LA TECHNOLOGIE BIESSE CHEZ MCM

**Un des secrets pour justifier le coût d'un investissement dans une technologie flexible qui fait économiser de la main d'œuvre consiste à trouver la façon de la maintenir toujours en activité.**

MCM Inc. de Toronto y est parvenue.

Afin d'optimiser le retour sur investissement de certaines de ses nombreuses machines à commande numérique, la société a acheté des machines qui peuvent être utilisées tant pour produire des composants pour ses projets personnalisés pour des bureaux et magasin que pour réaliser les panneaux antibruit pour plafond qu'elle produit pour une autre entreprise. Bon nombre des machines qui font ce double travail sur le site MCM présentent le logo Biesse.

« Pour notre société, c'est une combinaison parfaite, dans la mesure où le façonnage CNC pour les produits antibruit est plutôt simple ; il s'agit seulement de faire des trous », affirme Gregory Rybak, qui a fondé MCM, acronyme de Millworks Custom Manufacturing, en 2001. « Mais disposer de cette technologie nous aide beaucoup dans le travail sur mesure, en particulier en ce qui concerne les formes et profils particulièrement complexes. Les panneaux antibruit pour plafond servent à exploiter toute notre capacité, c'est la raison pour laquelle nous pouvons nous permettre d'avoir toutes ces machines. S'il n'y avait que le travail sur mesure, nous n'aurions jamais pu toutes les acheter. »

MCM possède ainsi tant que de machines Biesse que Rybak dit avoir pris en compte. Elle énumère ensuite rapidement une liste de 11 machines Biesse : Centre d'usinage CNC Rover C9 à 5 axes avec plan combiné ; Centre d'usinage CNC Rover A à 5 axes avec plan combiné ; Deux fraises de nesting CNC Rover B7 flat table ; Centre d'usinage Rover G5 flat table ; Centre d'usinage CNC Rover S avec flat table 4x8 ; Cellule d'usinage CNC Rover A 1536G pour façonnage nesting ; Centre de perçage Skipper 100, vainqueur d'un IWF 2006 Challengers Award ; Deux scies à débit Selco avec plaqueuse de chants Stream. Rybak vante la capacité de MCM à réaliser des projets sur mesure de bureaux et magasins que bon nombre de ses concurrents ne sont pas en mesure de gérer. Près de son riche équipement de technologie pour le façonnage du bois, MCM dispose d'une capacité de stratification personnalisée du placage, d'un atelier de façonnage du métal d'environ 3.500 mètres carrés et d'un système de finition en ligne le long d'environ 42,5 mètres. La plus neuve parmi les machines Biesse de MCM est le centre de façonnage CNC flat table Rover S. Elle est essentiellement utilisée avec le Skipper pour produire des panneaux antibruit de plafond, mais elle est parfois mise en service également pour produire des pièces pour nos projets commerciaux et pour des bureaux.

« La réalisation des panneaux antibruit est une procédure très simple », affirme Rybak. « Le Skipper

dispose de 62 groupes de perçage pour pratiquer plusieurs trous en même temps dans les panneaux MDF plaqués pour l'absorption sonore. Tandis que le Skipper perce un panneau, le même opérateur utilise la Rover S pour percer l'autre côté du plan. Cela rend l'opération rapide et plus productive. » La Rover S, utilisée également pour fabriquer des pièces en plastique et en matériau non ferreux, a remplacé le travail effectué par une des deux fraises de nesting CNC Rover B de MCM. Les deux machines Rover B sont maintenant utilisées pour les produits sur mesure. La fraise à 5 axes Rover C9 avec flat table est un autre exemple de machine qui effectue tant une production que des travaux sur mesure. « La C9 est une machine combinée que nous utilisons pour le produit antibruit mais qui est essentiellement utilisée pour les pièces en trois dimensions. Nous avons récemment utilisé la C9 pour couper une rambarde qui traversait trois étages d'un bureau ». La rambarde a été collée à du chêne massif d'environ 2-3/8 pouces d'épaisseur. La partie supérieure de la rambarde de chaque palier avait un design en spirale plutôt complexe. « Les machines à cinq axes ont le temps d'inactivité le plus long ; nous ne les utilisons que 20% du temps, » explique Rybak. « Mais sans la fonction à 5 axes, nous ne serions pas en mesure de réaliser bon nombre des pièces, comme les rambardes. Même si cela a un coût, pour nous, cela en vaut la peine. »

**BIESSE A ÉTÉ POUR NOUS UN EXCELLENT PARTENAIRE AU FIL DES ANS EN TERMES D'ASSISTANCE ET DE SUPPORT.**

**Gregory Rybak**  
Fondateur

MCM2001.CA

Racines italiennes,  
vision internationale.

Nous simplifions  
procédés de fabrication  
pour faire briller  
de n'importe quel

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

**La maîtrise des matériaux, depuis 1969.**

ous vos  
abrication  
er le potentiel  
quel matériau.

Rejoignez  
le monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



