

BIESSE ROVER PLAST A FT

Обрабатывающие центры с ЧПУ



Когда
конкурентоспособность
означает
максимальную
свободу
обработки

Rover Plast A 

Made In Biesse

Рынок запрашивает

изменения в производственных процессах, которые позволили бы принять **как можно больше производственных заданий**. Всё это при условии поддержания **высочайших стандартов качества** и персонализации конечной продукции при **точном выдерживании кратчайших сроков поставки**.

Biesse отвечает

инновационными технологическими решениями для обработки технологических материалов.

Rover PLAST A FT - обрабатывающий центр с числовым программным управлением, который благодаря инновационным разработкам, предназначенным для обработки технологических материалов, демонстрирует исключительную надёжность и высокую конкурентоспособность на рынке.

- ✓ **Продвинутое техническое решение гарантирует высокое качество отделки.**
- ✓ **Компоненты высокого уровня для получения столь же высоких характеристик.**
- ✓ **Максимальная сила удержания панели для максимальной точности обработки.**
- ✓ **Чистота продукции и безопасность для оператора.**

Максимальная точность при обработке технологических материалов



ROVER PLAST A FT
Обработывающие центры с ЧПУ



River Plast A

Максимальная точность при обработке технологических материалов

Biesse предлагает технологические решения для создания предметов, применяемых для упаковки, внешней рекламы (вывески, объявления и т. п.), строительства (внутренние и внешние покрытия, звукоизоляция и т. п.) и промышленности (фильтры, прокладки и т. п.), с обработкой как вспененных, так и компактных материалов, а также композитов, картона и т. п.



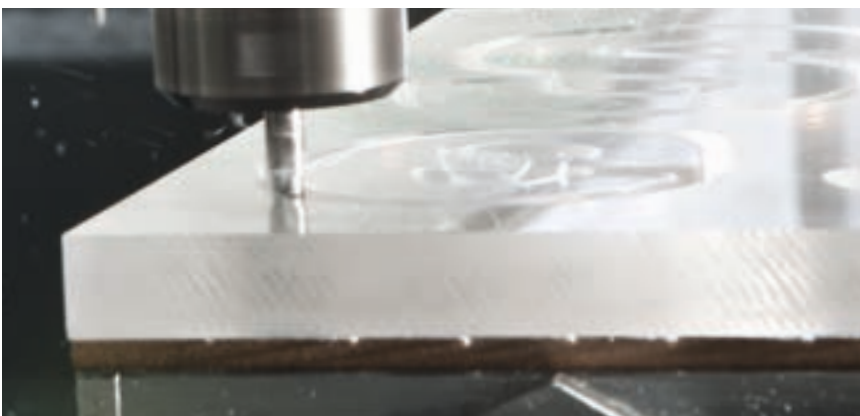


Гибкость обработки

Специализированная команда, занимающаяся исследованиями и разработкой, проектирует решения последнего поколения для удовлетворения требований рынка обработки технологических материалов и для продвижения надёжных и производительных авангардных технологий.



Электрошпиндели со скоростью вращения до 36000 об/мин с высокими характеристиками в отношении мощности и скорости. Электрошпиндели, сверильные головы и агрегаты спроектированы и выполнены для Biesse подразделением HSD, -предприятием, являющемся мировым лидером в секторе мехатроники.





Максимальная точность при обработке любого типа благодаря **Касательной / Качающейся Пиле**, разработанной специально для обработки пластиковых и композитных материалов. Компоненты режущей группы из титана обеспечивают высокую точность и долговечность.



Группа **Касательной / Качающейся Пилы** может оснащаться телекамерой для управления маркерами печати - опция, специально разработанная для применения в секторе графического искусства. Телекамера может использоваться в том числе и с фрезерной группой.



До 24 агрегатов и инструментов, доступных для станка. При переходе от одной обработки к другой не требуется вмешательство оператора с целью произвести оснащение.



Сокращение времени оснащения станка без ошибок со стороны оператора благодаря Контактному измерителю, который позволяет производить автоматическое измерение длины инструмента.

Характеристики без ограничений

Единое решение для фрезерования и раскроя технологических материалов.

Касательная/качающаяся пила в сочетании с видеокамерой, способной воспринимать маркеры печати, позволяет производить полную обработку материалов, используемых для графических объектов.

Точность и качество, типичные для технологии Rover, великолепно позволяют производить любые обработки, характерные для обрабатывающих центров.

A close-up photograph of a machine tool, likely a lathe or mill, showing a cylindrical metal component being machined. The tool is positioned vertically, and a sharp, conical cutting edge is visible at the bottom, just above a light blue surface. The background is a soft, out-of-focus gradient of light blue and white.

ROVER TECHNOLOGY

Высокие технологии обрабатывающих центров, наиболее продаваемых в мире, идут навстречу требованиям производителей, обрабатывающих технологические материалы.

Великолепное сочетание инноваций Biesse и итальянской технической мысли.

Высокая точность, надёжность и долговечность

Rover Plast A FT имеет массивную сбалансированную структуру, рассчитанную на то, чтобы переносить максимальные усилия при обработках без потерь качества готовой продукции.



Тяжёлая монолитная станина обеспечивает массивность и отсутствие вибраций для неизменного во времени качества готовой продукции.

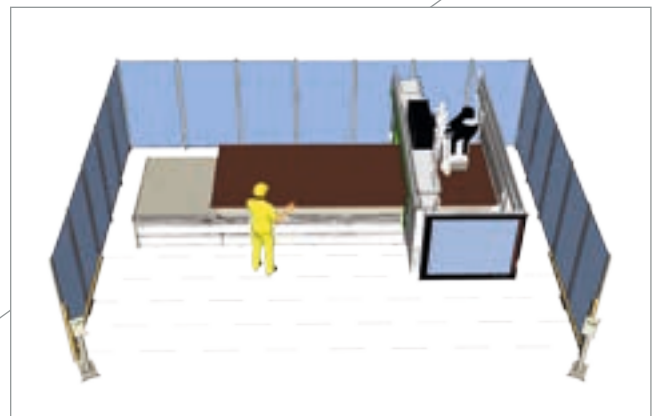


Портальная конструкция с двойным электроприводом разработана для повышения стандартов точности и надёжности при выполнении обработок.

Ускорения до 4 м/с² и скорости до 100 м/мин благодаря двигателям увеличенной мощности.



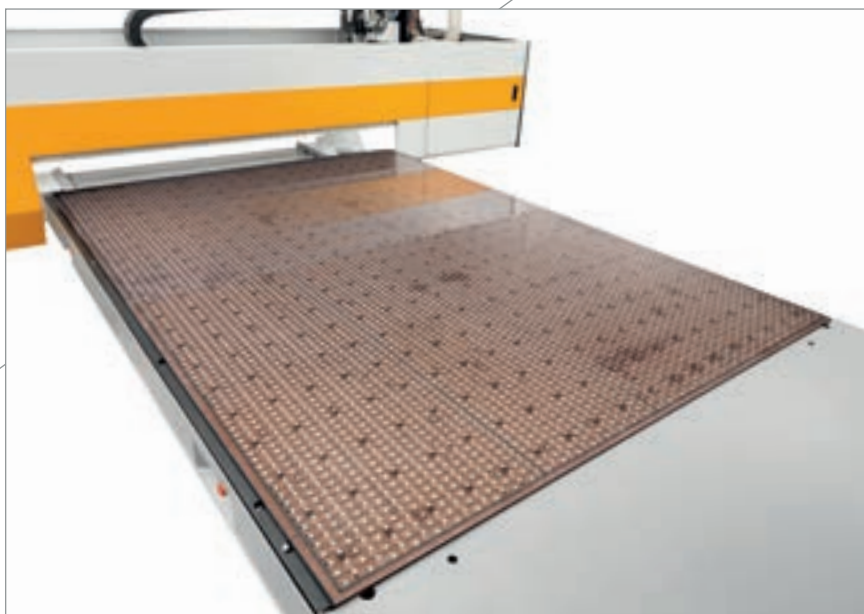
Rover Plast A FT в одиночно устанавливаемой версии - самое компактное решение на рынке. Позволяет оператору получать доступ к станку с трёх сторон, обеспечивая максимальную эргономику и безопасность.



Возможна конфигурация станка в маятниковом исполнении, чтобы обрабатывать панели попеременно также и по противоположному координатному центру, производя таким образом операции по загрузке и выгрузке в скрытое время.

Обработка панелей различных размеров и из различных материалов

Rover Plast A FT предлагает различные решения для обработки панелей больших и малых размеров, различной толщины и из различных материалов.



Рабочий стол из обработанного поликарбоната с микроперфорацией для обеспечения вакуумной фиксации деталей.



Основание из пористого фетра для резки при помощи касательной или качающейся пилы.

Максимальная сила удержания панелей благодаря продвинутой системе распределения вакуума с ресивером внутри рабочего стола. Многозонная технология, которая позволяет концентрировать вакуум в маленькой зоне рабочего стола для позиционирования деталей минимальных размеров, сокращая потери этого вакуума.



Разнообразие размеров, возможных при поставке, позволяет обрабатывать панели стандартных размеров, типичных для нестинга.

Rover Plast A FT 1224
Rover Plast A FT 1531
Rover Plast A FT 2231
Rover Plast A FT 2243

Чистота продукции и безопасность для оператора

Обработка технологических материалов требует полной и постоянной чистоты обрабатываемой панели для достижения высоких стандартов качества. Biesse разработала специальные решения для обеспечения высокого качества конечной отделки.



Вытяжной кожух, управляемый ЧПУ, предназначен для типичных для этого сегмента обработок.



Ионизация для снятия электростатического напряжения в целях достижения наилучшего качества.



- ✓ Покрытие линейных направляющих осей X при помощи защитных пластин и применение дополнительных пыльников на линейных подшипниках защищают систему от воздействия абразивной пыли.
- ✓ Цепи, несущие кабели осей Y, X и Z, поставляются в закрытой версии, что особенно полезно при обработке таких материалов, как не содержащие железа металлы, когда имеется риск повреждения кабелей и трубок для сжатого воздуха.



Автоматическая смазка - это опция, которая обеспечивает непрерывную смазку основных систем перемещения станка без необходимости вмешательства оператора. Предустановка для системы смазки Menzel для обработки алюминия с целью получить лучшее качество отделки.



Система Air Jet, которая охлаждает инструмент воздухом при температуре -14° и никогда не позволяет инструменту перегреться, а материалу - образовывать отложения.



Полная защита рабочей группы. Максимальная видимость обработки. Светодиодная пятицветная полоска, показывающая состояние станка в реальном времени.



Периметральная защита с дверью для доступа и устройством безопасности против случайных столкновений.

Высокая технология становится доступной и интуитивной



bSolid программное обеспечение cad/cam-системы 3D, которое позволяет, используя единую платформу, выполнять обработку любого типа благодаря вертикальным модулям, разработанным для специальных видов обработки.

- ✓ Проектирование в несколько кликов, с безграничными возможностями.
- ✓ Моделирование процесса обработки для предварительного отображения детали и получения указаний по её проектированию.
- ✓ Виртуальная реализация обработки детали для предотвращения столкновений и обеспечения оптимальной настройки станка.

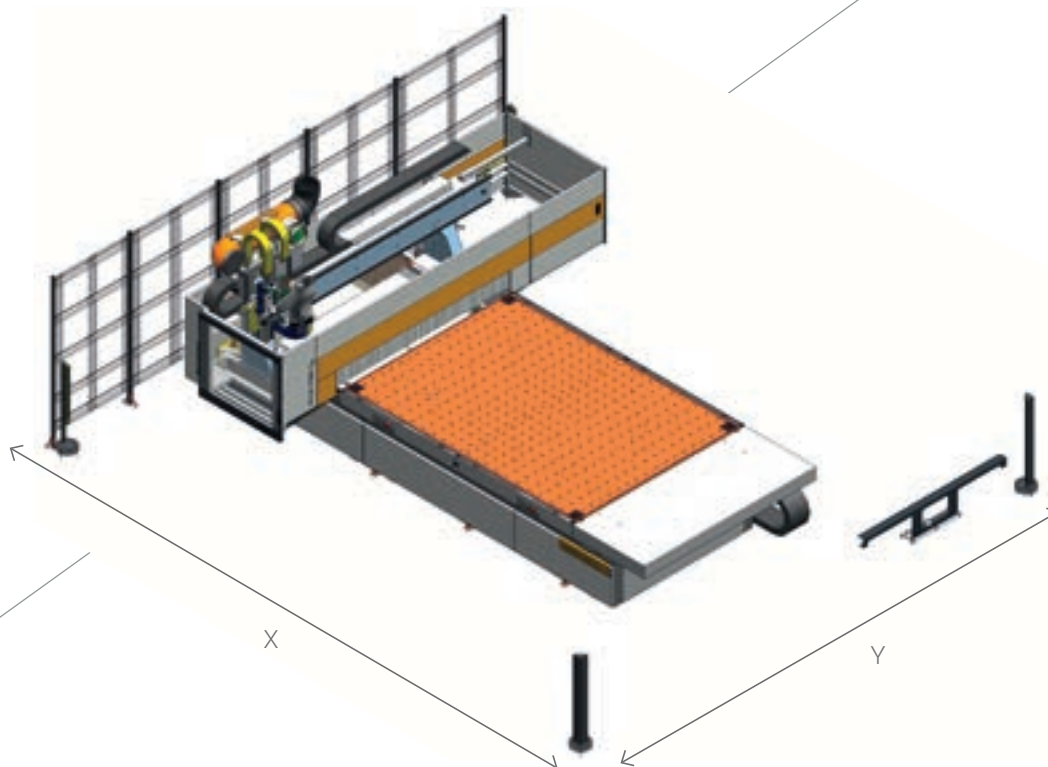
Посмотрите рекламный ролик **bSolid** на:
youtube.com/biessegroup



bSolid



Технические данные



Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить некоторые изменения без предварительного уведомления.

Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора станка с лопастным вакуумным насосом Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A). Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора и уровень удельной звуковой мощности (LwA) при работе на станке с эксцентриковым вакуумным насосом Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A). Погрешность измерения K dB(A) 4.

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковое давление) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление на рабочем месте оператора) при проходе панелей. Указанные значения шума являются уровнями испускания и не могут служить в качестве точных оперативных значений. Несмотря на существование связи между уровнем испускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позволяет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.

Рабочие поля

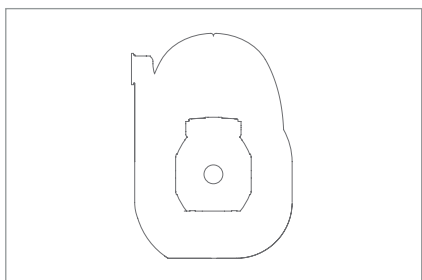
	X	Y	МАЯТНИКОВЫЙ РЕЖИМ
	mm	mm	mm
Rover Plast A FT 1224	2465	1260	-
Rover Plast A FT 1531	3100	1560	805
Rover Plast A FT 2231	3100	2205	805
Rover Plast A FT 2243	4300	2205	1405

Габариты

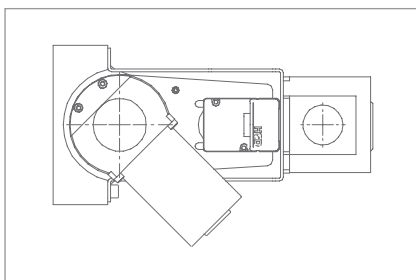
	X	Y	H	H max
	mm	mm		mm
Rover Plast A FT 1224	6530	4740	980	2450
Rover Plast A FT 1531	7160	5070	980	2450
Rover Plast A FT 2231	7160	5730	980	2450
Rover Plast A FT 2243	8340	5730	980	2450

Скорость осей X/Y/Z	85/60/20 м/мин
Векторная скорость	104 м/мин

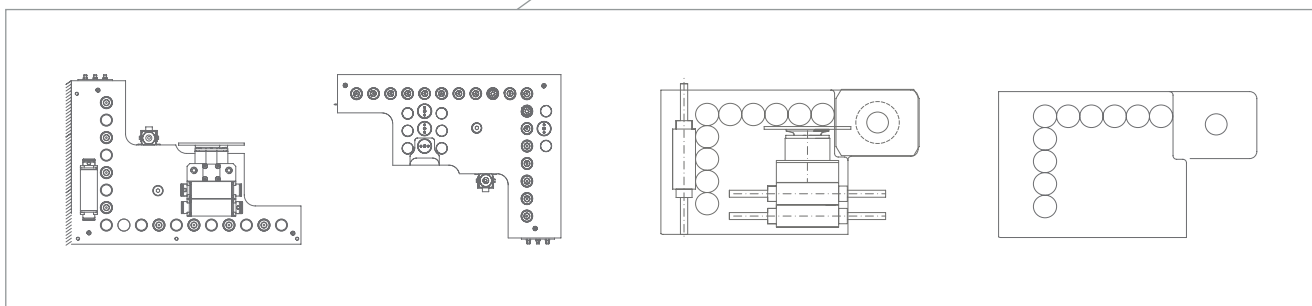
Конфигурации



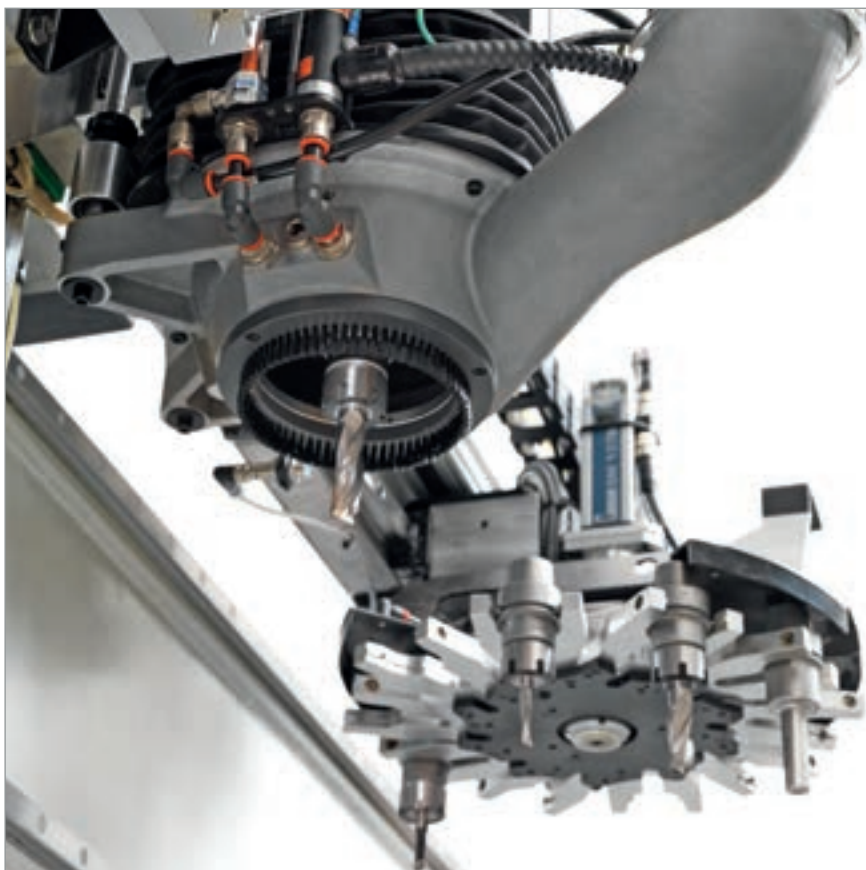
Фрезерная голова мощностью от 7,8 до 19,2 кВт.



Касательная / качающаяся пила.



Сверлильные головы, несущие от 10 до 25 инструментов: - ВН25 L - ВН18 - ВН17 - ВН10.



Обработка центров Biesse для обработки технологических материалов

ЦЕНТРЫ



ROVER PLAST J FT



SKILL PLAST FT



ROVER PLAST A FT



ROVER PLAST B FT

Service & Parts

Прямая и быстрая координация заявок на ремонт в отделе сервисного обслуживания и запчастей. Служба поддержки Key Customers со специалистами компании Biesse в головном офисе и (или) на предприятии клиента.

Biesse Service

- ✓ Установка и пуск станков и систем.
- ✓ Учебный центр для обучения специалистов сети Biesse, филиалов, дилеров и непосредственно на предприятии клиента.
- ✓ Техосмотры, модернизация, ремонт и техобслуживание.
- ✓ Поиск и устранение неисправностей и удалённая диагностика.
- ✓ Обновление программного обеспечения.

500 / специалистов сети Biesse в Италии и во всём мире.

50 / специалистов Biesse, работающих в сфере удалённого обслуживания.

550 / сертифицированных дилеров.

120 / многоязыковых учебных курсов ежегодно.

Компания Biesse разрабатывает, выстраивает и поддерживает прямые и конструктивные отношения с клиентом, чтобы всегда быть в курсе его потребностей, улучшать свою продукцию и сервисное обслуживание, используя для этого специально отведённые разделы: Biesse Service и Biesse Parts.

Компания имеет глобальную сеть сервисных центров и команду высококвалифицированных специалистов, обеспечивая по всему миру оказание сервисных услуг и поставку запасных частей для станков, а также установку компонентов на месте и онлайн-поддержку в режиме "24/7".



Biesse Parts

- ✓ Оригинальные запчасти Biesse и комплект запчастей, персонализированных в зависимости от модели станка.
- ✓ Помощь в идентификации детали.
- ✓ Офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные на складе запчастей Biesse, и многократные ежедневные доставки.
- ✓ Оптимизированное время оплаты благодаря развитой дилерской сети по всему миру с автоматизированными и перемещаемыми складами.

87% ✓

заказов на устранение простоя станка, обработанных в течение 24 часов.

95% ✓

заказов, выполненных в назначенное время.

100 ✓

специалистов по запчастям в Италии и в мире.

500 ✓

заказов, обрабатываемых каждый день.



BIESSE

INTERMAC

DIAMUT

MECHATRONICS

In

1 промышленная группа, 4 бизнес-сектора и 8 производственных предприятий.

How

14 млн €/год на исследования и разработки и 200 зарегистрированных патентов.

Where

33 филиала и 300 агентов и дистрибьюторов.

With

клиенты в 120 странах, среди которых дизайнеры, производители мебели, рамных изделий, компонентов для строительства, кораблестроения и авиации.

We

3000 работников во всём мире.

