

# Rover J FT

centre d'usinage à contrôle numérique



Quand compétitivité  
signifie précision  
automatisée



Made **In** Biesse

## Le marché requiert

un changement dans les procédés de production permettant d'accepter **le plus grand nombre de commandes possibles**. Le tout, sans renoncer aux hauts standards de qualité ni à la personnalisation des produits avec des délais de livraison rapides et sûrs.

## Biesse répond

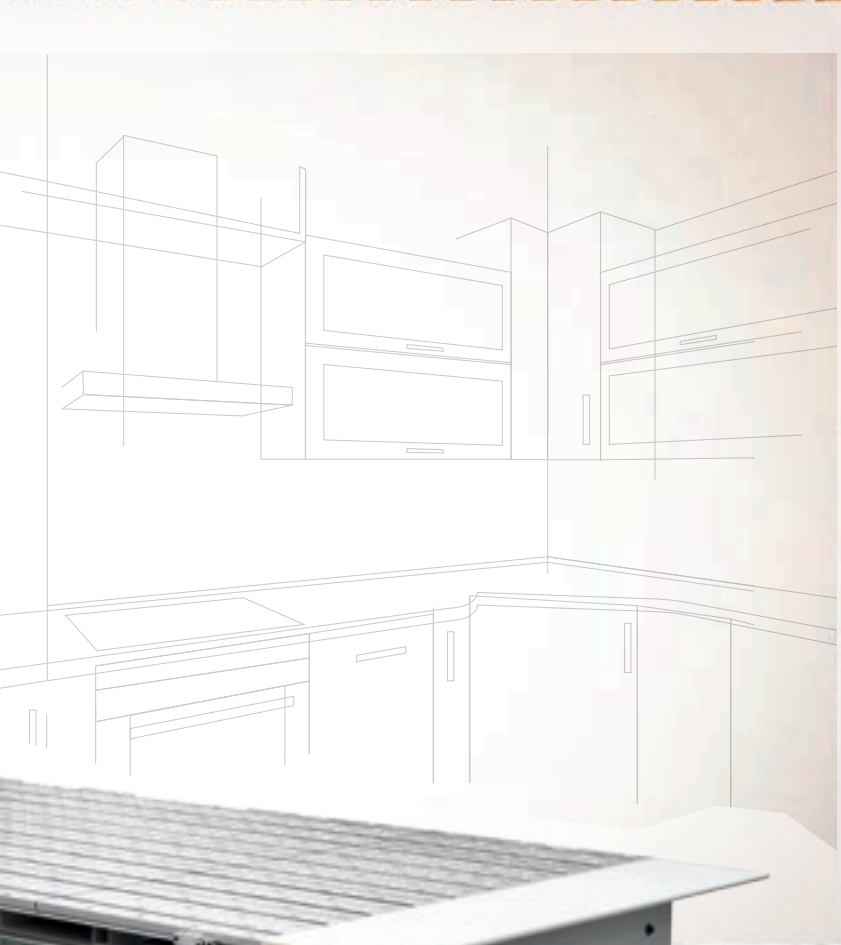
par des solutions technologiques innovantes pour le façonnage en mode nesting. Rover J FT est le centre d'usinage à structure Gantry de Biesse, conçu pour le façonnage de panneaux en bois et de leurs dérivés. C'est la machine idéale pour les artisans qui ont besoin d'automatiser leur production.

- ✓ **Efficacité pendant tous les façonnages.**
- ✓ **Technologie avancée pour une qualité de finition exceptionnelle.**
- ✓ **Plan de travail à système de blocage polyvalent.**
- ✓ **Solutions simples à utiliser pour une efficacité maximale.**

Facilité d'utilisation  
et fonctionnalité  
optimale

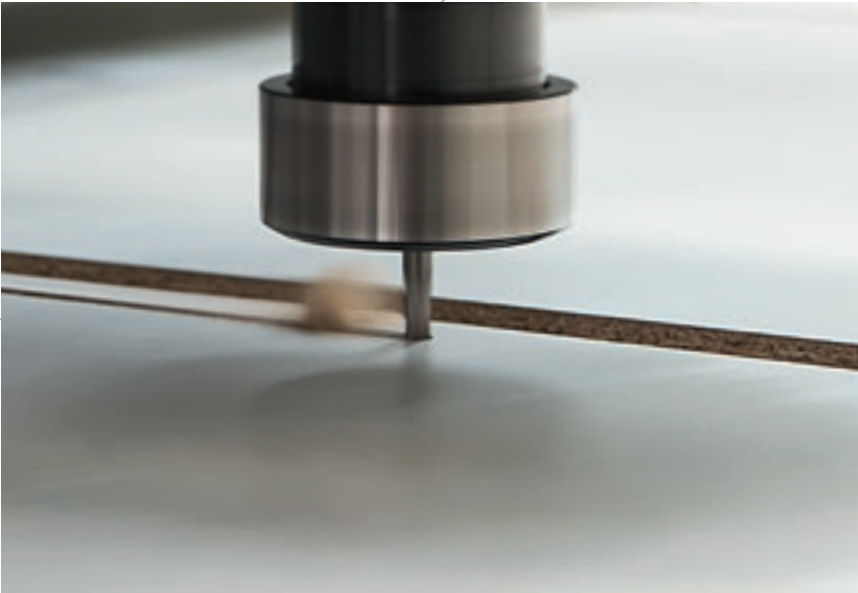


**Rover J FT**  
centre d'usinage à contrôle numérique



# Effacité pendant tous les façonnages

Rover J FT peut effectuer différents types de façonnages, notamment: nesting de battants et d'éléments du meuble, gravures sur bois massif, panneaux et portes.





# Technologie avancée pour une qualité de finition exceptionnelle

**Biesse utilise les mêmes composants de haut niveau pour toutes les machines de sa gamme de produits. L'électrobroche, la tête de perçage et les agrégats sont conçus et réalisés pour Biesse par HSD, entreprise leader dans son secteur à l'échelle mondiale.**



Électrobroches pour toutes les applications :

- 5 kW HSD avec changement d'outil manuel 1000-24000 tr/min (standard),
- 9 kW HSD ISO30 / HSK F63 1000-24000 tr/min (option).



Tête de perçage BH5.

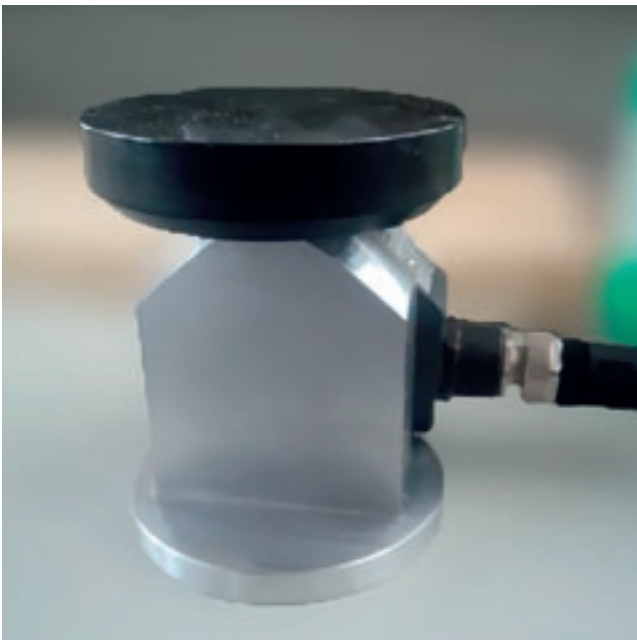


Temps de façonnage réduits grâce au magasin de changement d'outils avec 7 (Rover JFT 1224) ou 8 (Rover J FT 1530) positions.



# Solutions simples à utiliser pour une efficacité maximale

**Rover J FT offre une technologie avancée facile à utiliser, fiable et qui garantit des résultats d'excellente qualité.**



Réduction des temps de changement d'outils et de la possibilité d'erreur par l'opérateur grâce au contact de pré-réglage qui détermine automatiquement la longueur de l'outil.



La double motorisation sur l'axe X permet de supporter des vitesses élevées tout en garantissant une haute précision et une qualité de finition optimale.

# Plan de travail à système de blocage polyvalent

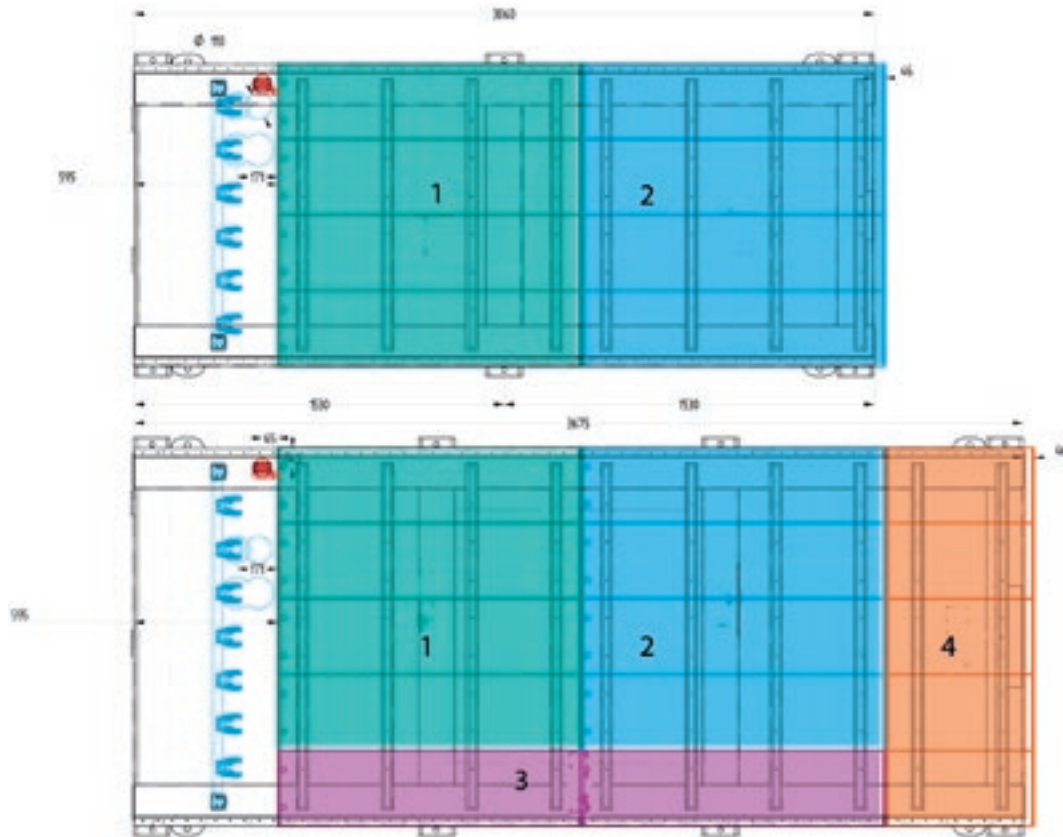
**Plan de travail en aluminium pour le façonnage de panneaux de différents types avec le maximum de fiabilité.**



Le plan de travail en aluminium permet le blocage mécanique des pièces par rainures en T ou par installation à vide (option).



Sélection manuelle des zones à vide.



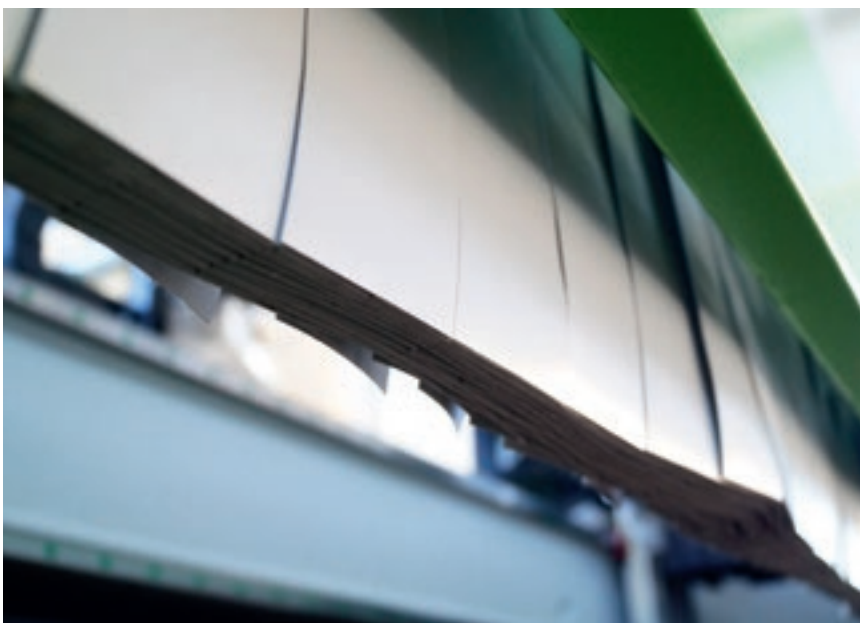
Butées de référence manuelles pour un réglage facile du plan de travail.

# Sécurité maximale pour l'opérateur

**Les machines Biesse sont conçues pour garantir à l'opérateur un travail en toute sécurité. Protection intégrale du groupe opérateur.**



Sécurité et visibilité de façonnage maximales pour l'opérateur.



Couches superposées de bandes latérales pour protéger le groupe opérateur, mobiles pour usiner à la vitesse maximale en toute sécurité.



Console à distance DSP pour un contrôle direct et immédiat par l'opérateur.



La lubrification automatique est une option qui garantit une lubrification continue des principaux organes d'actionnement de la machine sans l'intervention de l'opérateur.



Armoire électrique avec unité de commande PC et système Windows.

# Économie de production

Les centres d'usinage Biesse pour le façonnage Nesting et la sculpture sur bois permettent d'avoir un produit fini façonné et sculpté sur une seule machine compacte à un prix compétitif. La structure solide et équilibrée de la machine est conçue pour supporter de plus grands efforts de façonnage sans compromettre la qualité du produit et pour garantir une finition optimale sur différents types de matériel.

## NESTING SOLUTIONS

Plus de productivité et d'efficacité, tout en préservant des standards élevés de qualité et des délais de livraison rapides.

Binôme parfait entre optimisation Biesse et génie italien.



# La haute technologie devient accessible et intuitive



**bSolid** est un logiciel CAO/FAO 3D qui permet d'exécuter, avec une seule plateforme, tous les types de façonnage grâce à des modules verticaux réalisés pour des productions spécifiques.

- ✓ **Conception en quelques clics et sans limites.**
- ✓ **Simulation du façonnage pour avoir une visualisation préalable de la pièce et être guidé dans sa conception.**
- ✓ **Réalisation virtuelle de la pièce afin de prévenir les éventuelles collisions, permettant d'équiper la machine de la meilleure façon possible.**

Visionner le spot **bSolid** sur: [youtube.com/biessegroup](https://youtube.com/biessegroup)





bSolid



bSolid



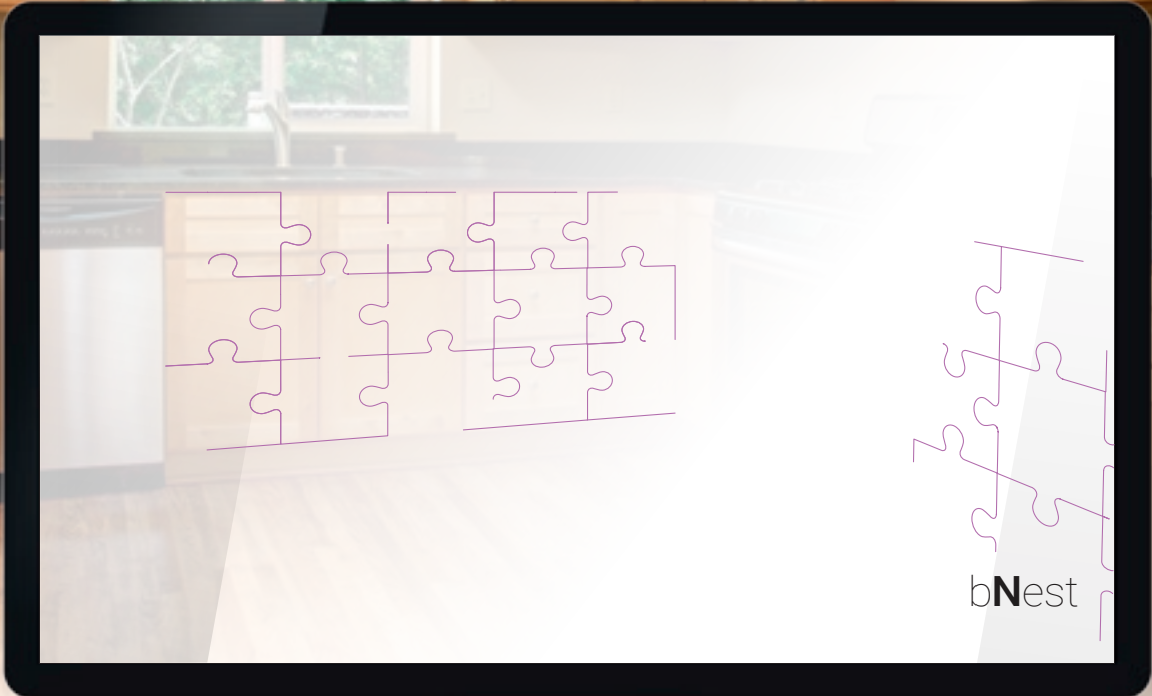
# Réduction des temps et des gaspillages



**bNest** est le plug-in de bSuite dédié au façonnage en mode nesting. Il permet d'organiser simplement les projets de nesting en réduisant la consommation de matériau et les temps d'usinage.

- ✓ Réduction des coûts de production.
- ✓ Simplification du travail de l'opérateur.
- ✓ Intégration aux logiciels de l'entreprise.

# bNest



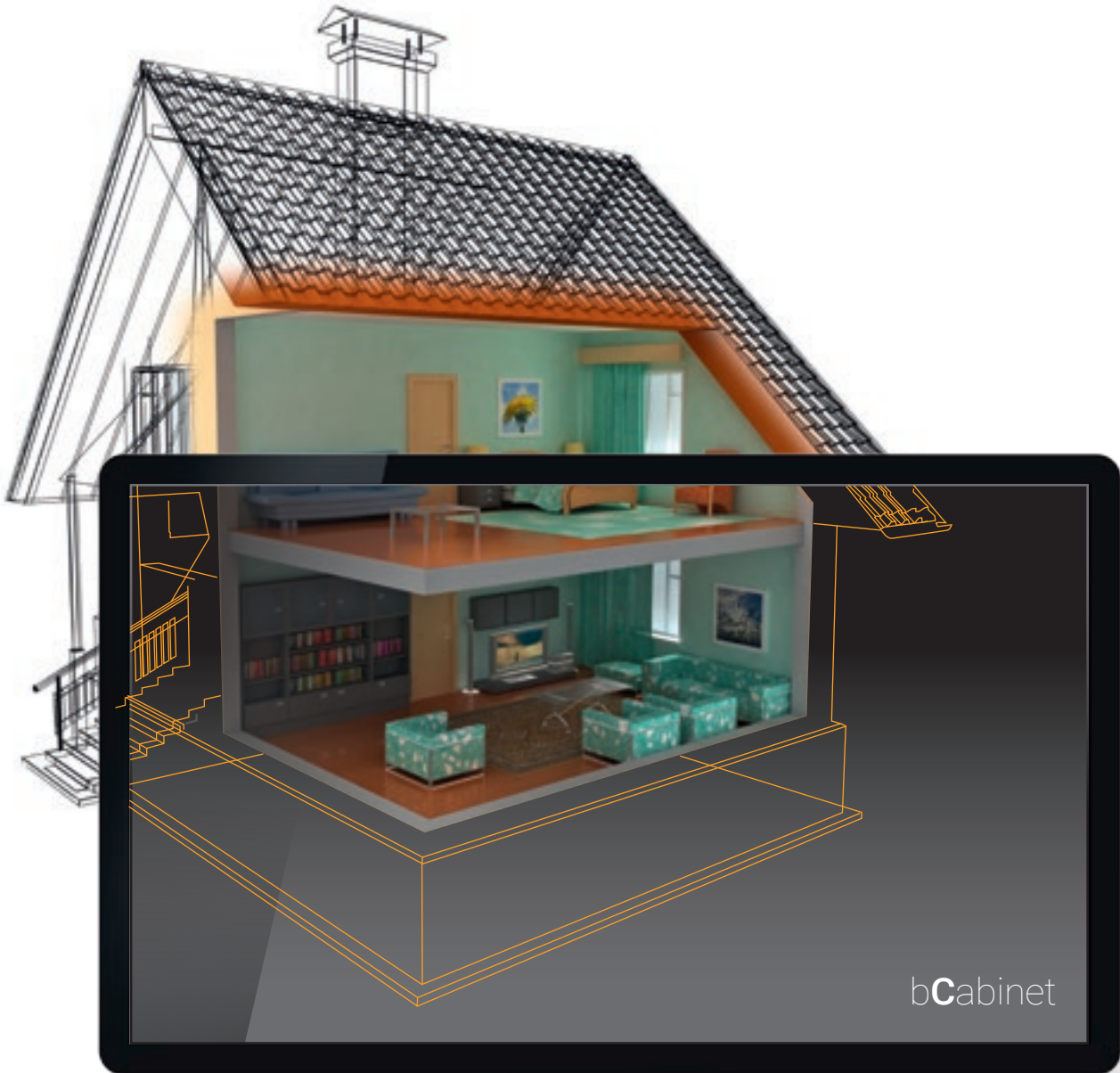
# Les idées prennent forme et matière



**bCabinet** est le plug-in de bSuite pour la conception de l'ameublement. Il permet d'élaborer le design d'un espace et d'identifier rapidement les différents éléments qui le composent.

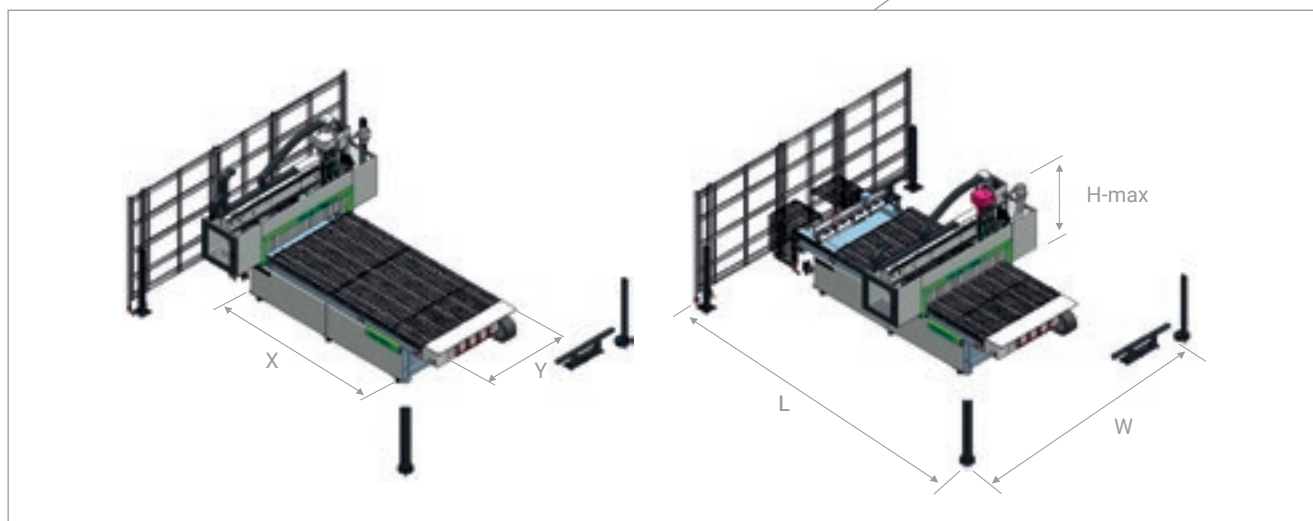
- ✓ Il permet de dessiner chaque meuble ou l'ameublement complet d'une pièce en toute simplicité.
- ✓ Intégration maximale avec bSuite pour passer de la conception à la production en quelques clics.
- ✓ Contrôle total et optimisation maximale du processus d'élaboration et de création de l'ameublement pour atteindre le plus haut niveau d'efficacité.

# bCabinet



# Données techniques

**Machine autonome,  
accès par 3 côtés.**



## Encombrements

	L		W		H	H-max
	mm/inch					
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover J FT 1224	4834 / 190	5034 / 198	4089 / 161	4089 / 161	966 / 38	2210 / 87
Rover J FT 1530	5486 / 216	5686 / 224	4375 / 172	4375 / 172	966 / 38	2210 / 87

## Champs de travail

	X	Y	Z
	mm / inch		
Rover J FT 1224	2463 / 97	1250 / 49	200 / 7,87
Rover J FT 1530	3078 / 121	1563 / 62	200 / 7,87

## Vitesse axes

	X	Y	Z
m/min - ft/min	22,5 / 73,8	22,5 / 73,8	12,5 / 41,0

## Vitesse axes (Express Pack)

	X	Y	Z
m/min - ft/min	54 / 177,2	54 / 177,2	22,5 / 73,8

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A)  
Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (LwA) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4.

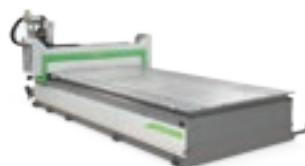
Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202: 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoi qu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.

# Gamme Nesting CNC Biesse

## CNC - NESTING



ROVER J FT



KLEVER



ROVER S FT



ROVER A FT



ROVER B FT



ROVER C FT



EXCEL LINE

# Service & Pièces Détachées

Coordination directe et immédiate entre Service & Pièces Détachées des demandes d'intervention.  
Assistance Client avec un personnel Biesse dédié disponible au siège et/ou auprès du client.

## Biesse Service

- ✓ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ✓ Centre de formation des techniciens Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ✓ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ✓ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ✓ Mise à jour du logiciel.

500 / techniciens Biesse en Italie et dans le monde.

50 / techniciens Biesse opérant en téléservice.

550 / techniciens Distributeurs certifiés.

120 / cours de formation multilingues réalisés chaque année.



Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et les services après-vente à travers deux divisions spécifiques: Biesse Service et Biesse Pièces Détachées.

Il peut compter sur un réseau mondial et sur une équipe hautement spécialisée afin d'offrir partout dans le monde des services d'assistance et des pièces de rechange pour les machines et les composants sur site et en ligne 24/24h et 7/7 jours.



## Biesse Pièces Détachées

- ✓ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisées en fonction du modèle de machine.
- ✓ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ✓ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ✓ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatiques.

87% / de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

95% / de commandes exécutées dans les délais établis.

100 / techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500 / commandes gérées chaque jour.

# Made **With** Biesse

## Maton et Biesse font de la musique ensemble.

Avec plus de 1200 modèles de guitares produits pour des milliers de musiciens professionnels, le fabricant australien Maton Guitars s'affirme comme une référence mondiale et enregistre un véritable succès. «La meilleure guitare est celle que veut le marché» déclare Patrick Evans, responsable du développement produit de Maton. L'évolution continue dans les techniques de production et dans la recherche des logiciels les plus appropriés ont poussé Maton à chercher de nouvelles solutions en mesure de répondre de manière appropriée aux nouvelles exigences. Après avoir examiné de nombreux fabricants, en 2008 Maton a choisi Biesse. Maton requiert à la fois une technologie de production haut de gamme et une grande maestria artisanale pour atteindre des niveaux maximums en termes de qualité et de performances. Une grande guitare, c'est à la fois une œuvre d'art et un excellent instrument de musique. Pour obtenir ces deux résultats, il faut disposer des outils appropriés tant pour les façonnages lourds que délicats, pour effectuer des profilages 3D et usiner avec des tolérances minimales. Biesse a fourni à Maton des solutions avancées pour les processus de façonnage qui ajoutent une grande qualité aux produits, mais plus encore, qui permettent de consacrer plus de temps aux finitions manuelles afin de garantir l'unicité du produit. En 1995,

ils ont installé la première machine CNC. Ils possèdent maintenant deux centres d'usinage en mode nesting qui travaillent en tandem. La Rover C est la machine idéale pour les façonnages en mode nesting de haute précision, mais aussi pour la réalisation de formes complexes telles que celles des inimitables guitares Maton. La cabine de la machine de nouvelle conception offre une excellente visibilité de toutes les unités d'exploitation. Biesse n'est pas seulement un fabricant de machines pour la production de cuisines. Leur gamme impressionnante de machines est en mesure d'usiner une très large gamme de matériaux et de produits. «Dans des mains créatives», affirme Patrick Evans, «Biesse devient l'instrument de l'artisan. L'important est de trouver la bonne machine pour le faire. Nous avons découvert qu'une machine Biesse peut réaliser beaucoup plus de ce que nous pensions ». Maton utilise les deux machines Biesse également pour réaliser les prototypes de nouveaux produits; les formes les plus complexes mais aussi chaque partie, ou presque, qui compose une guitare Maton. Patrick affirme qu'il faut faire travailler les CNC Biesse à des vitesses élevées même sur les pièces les plus complexes, telles que le magnifique clavier. «Nous avons besoin de cette flexibilité afin de pouvoir passer d'un modèle à l'autre rapidement et Biesse nous permet de le faire de façon

très efficace. » Biesse donne à l'utilisateur la liberté créative pour produire pratiquement tout type de concept de manière rapide et efficace. «Grâce aux CNC Biesse », affirme Patrick, «il est possible de concrétiser les idées beaucoup plus rapidement. En effet, la flexibilité offerte par les machines Biesse permet de produire deux prototypes de claviers en sept minutes seulement ! S'ils étaient réalisés à la main, il faudrait une journée entière. Grâce à l'utilisation des machines Biesse, cette année il a été possible de réaliser huit nouveaux modèles de guitare». L'introduction des machines Biesse a permis à Maton de consacrer plus de temps à la finition de qualité et moins de temps au façonnage des pièces individuelles. Chaque guitare Maton est finie à la main par une équipe dédiée et qualifiée de luthiers. Maton a montré qu'il est possible de produire en Australie une guitare de grande qualité mondialement connue, en utilisant des bois australiens des technologies d'avant-garde. Maton sait exactement comment concevoir et construire un produit unique en son genre, une guitare bien faite. Or, avec Biesse comme partenaire de valeur, les meilleures guitares au monde prendront vie.

*Extrait d'une interview de Patrick Evans, responsable du développement produit Maton Guitars - Australie*



<http://www.maton.com.au>



# Biesse Group

In

1 groupe industriel, 4 divisions et 8 sites de production.

How

14 millions d'euros par an en R&D et 200 brevets enregistrés.

Where

34 filiales et 300 agents/revendeurs sélectionnés.

With

clients dans 120 pays: fabricants d'ameublement et design, portes et fenêtres, composants pour le bâtiment, le secteur nautique et aérospatial.

We

3.200 employés à travers le monde.

**Biesse Group** est une multinationale leader dans la technologie pour le façonnage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et du métal.

Fondée à Pesaro en 1969 par Giancarlo Selci, elle est cotée en bourse dans le segment STAR depuis juin 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

**MECHATRONICS**

