

# SEL CO WNA 6

INSTALACIONES ANGULARES  
DE SECCIONADO

 **BIESSE**

# OCUPA POCO ESPACIO BRINDANDO LAS MÁXIMAS PRESTACIONES

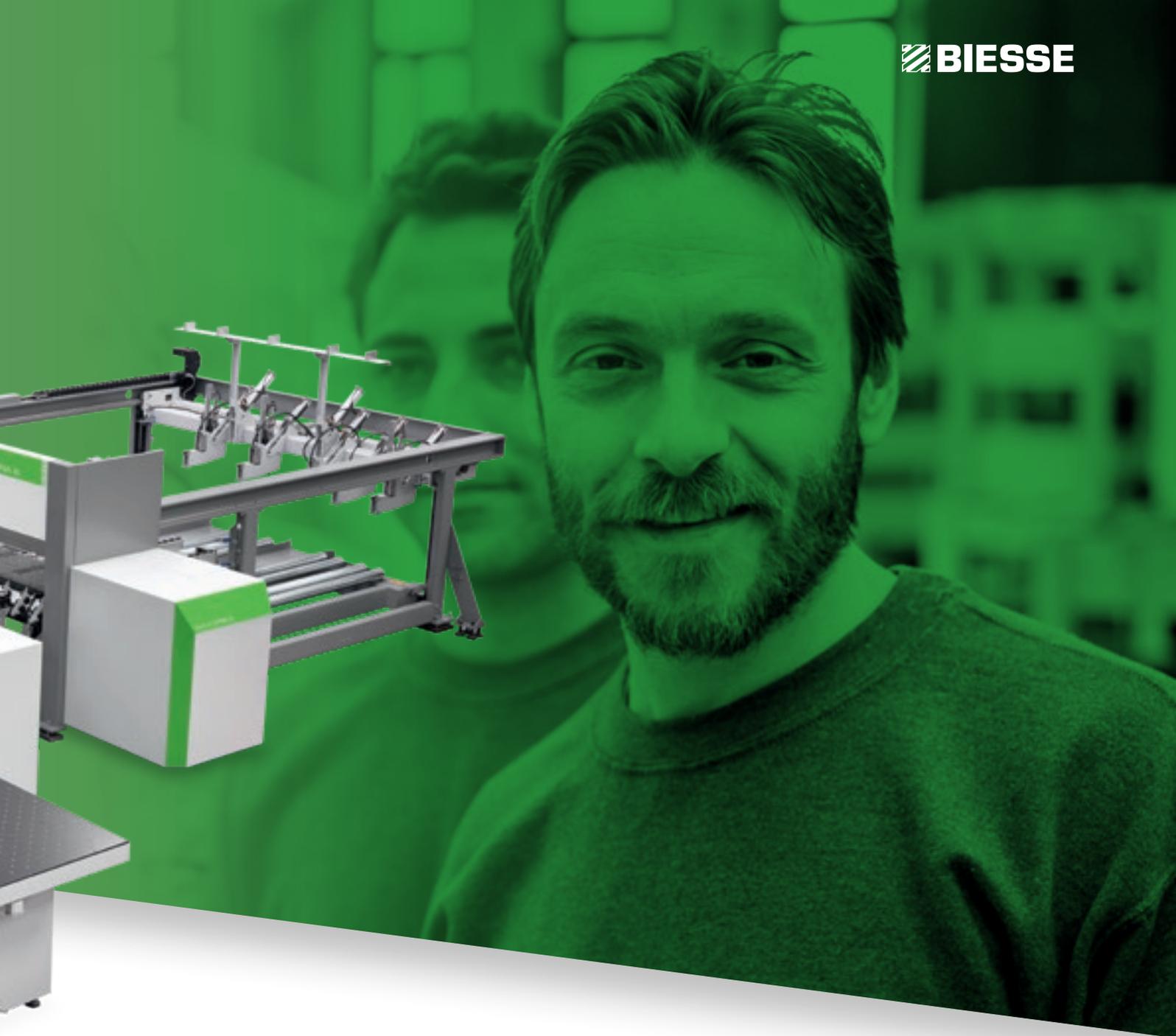


## EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita **aceptar el mayor número posible de pedidos**. Todo ello manteniendo un alto nivel de calidad y la personalización de los productos con plazos de **entrega rápidos y seguros**, satisfaciendo por otra parte las necesidades de las industrias más automatizadas.

## BIESSE RESPONDE

con soluciones tecnológicas que revalorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y los materiales. **SELCO WNA 6** es una gama de instalaciones de seccionado con dos líneas de corte totalmente independientes, con carga automática, ideal para las necesidades de la industria del mueble y de los productos semiacabados. **Selco WNA 6** es la solución innovadora, ideal para la pequeña y mediana industria que necesita automatizar su producción.



## **SELCO** WNA 6

- ✔ CORTE DE CALIDAD SUPERIOR
- ✔ MÁXIMA CALIDAD DEL PRODUCTO ACABADO
- ✔ GRAN PRECISIÓN EN LA MECANIZACIÓN DE PANALES DE GRAN TAMAÑO
- ✔ REEQUIPAMIENTO RÁPIDO DE LA MÁQUINA
- ✔ MÁXIMA PRODUCTIVIDAD CON CUALQUIER ESQUEMA
- ✔ INTEGRACIÓN PERFECTA EN SISTEMAS DE LÍNEA AUTOMATIZADOS

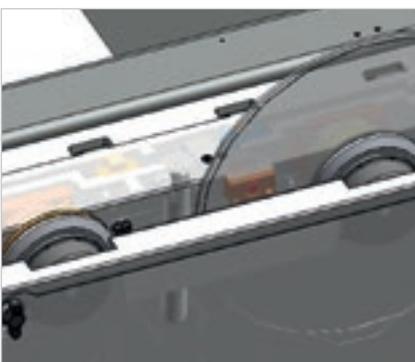
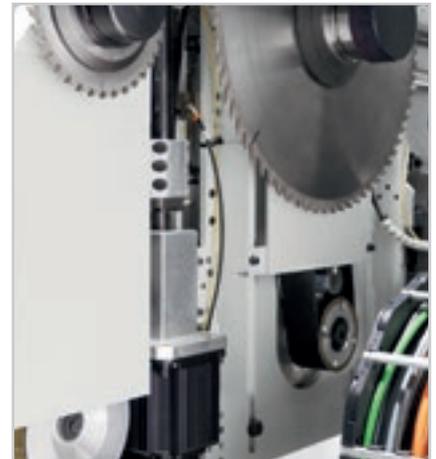
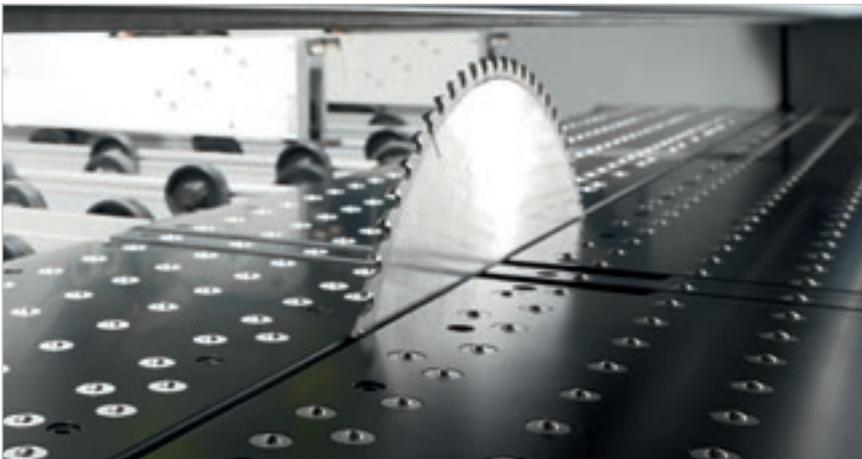
# EXCELENTE CALIDAD DE CORTE

Estructura de la bancada sólida, garantizando una perfecta estabilidad, excelente calidad y fiabilidad de mecanización constante.



El excelente equilibrio y la distribución del peso sobre las dos guías garantizan un corte perfectamente recto y sin ninguna vibración.

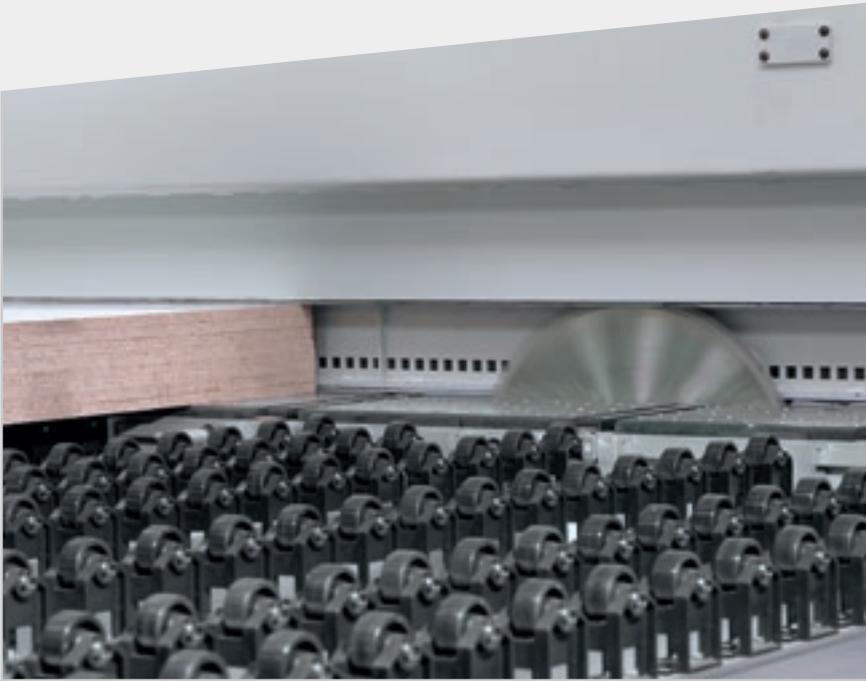
Máxima calidad del producto acabado gracias a la superficie del cuerpo de la máquina con colchón de aire para el desplazamiento de materiales delicados. Esta característica permite además mantener constantemente limpia la superficie situada justo al lado de la hoja.



El dispositivo antioscilación controla la posición y el número de revoluciones de la sierra, regulando la velocidad de vance. **Máxima calidad de corte, mayor vida de la sierra y reducción de los costes de mantenimiento.**

La subida motorizada de las sierras garantiza un **ajuste exacto y rápido** de la salida de la sierra.

## MÁXIMA CALIDAD DEL PRODUCTO ACABADO



El doble prensor, con estructura desdoblada e independiente, proporciona una presión homogénea y controlada del paquete de tableros, al no existir aperturas para el paso de las pinzas, creando una verdadera cámara hermética en los cortes de refilado y permitiendo una aspiración eficaz del polvo.



Sistema de cierre de la línea de corte para evitar la caída de recortes longitudinales.



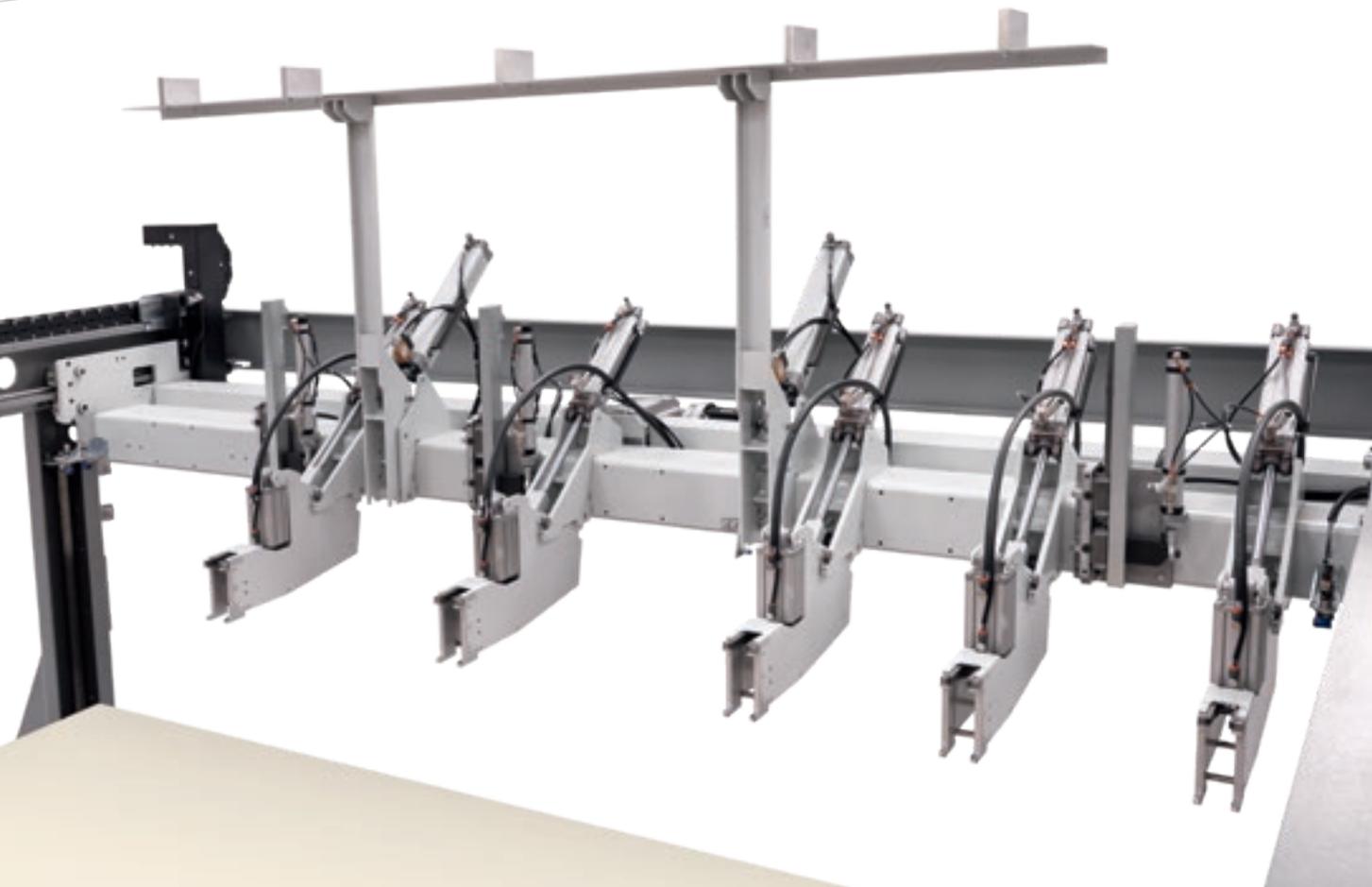
Los paquetes de tiras son selectivamente trasladados a la zona transversal en función de la lógica de corte elaborada por el Control Numérico.



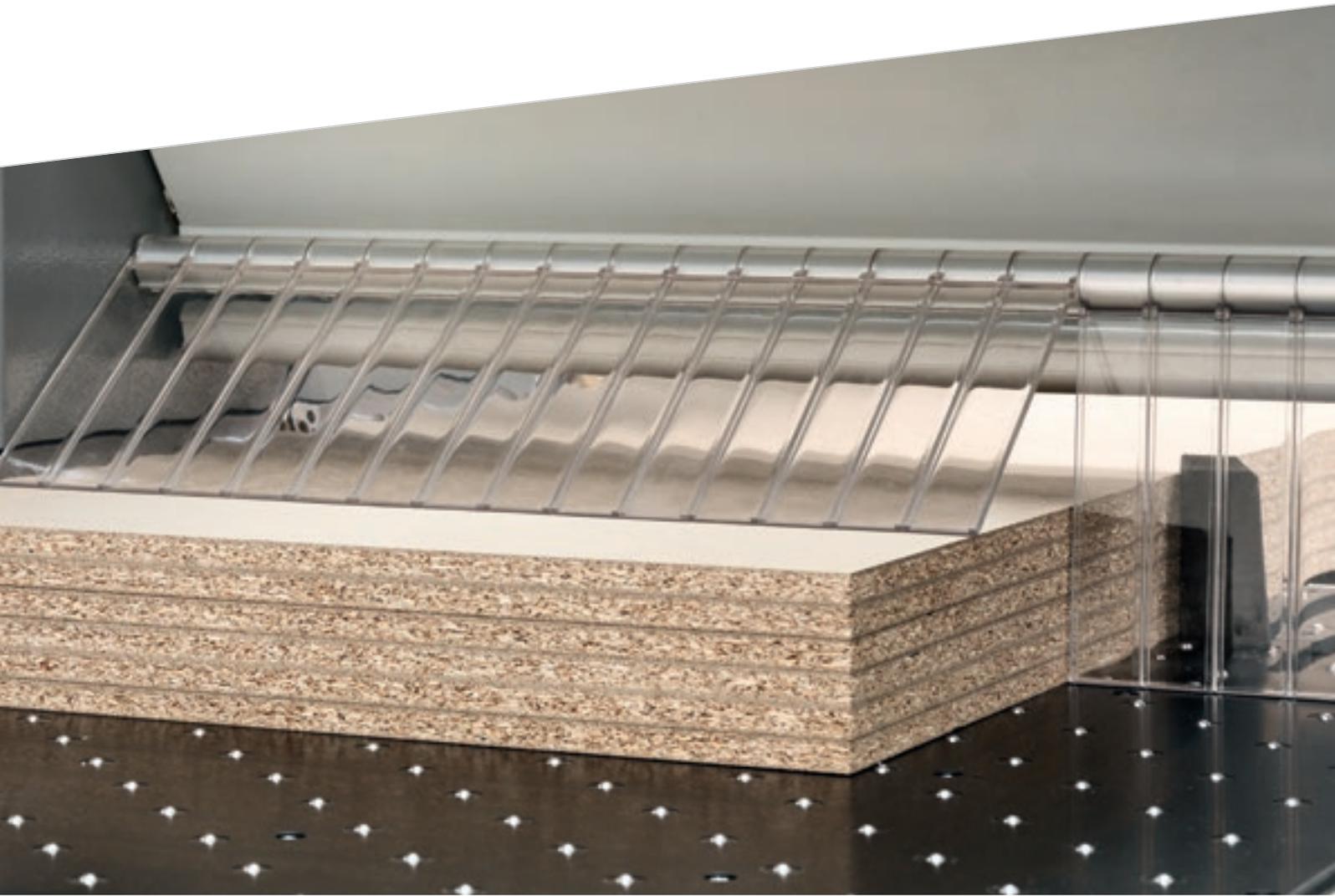
Los recortes longitudinales se evacúan a través de una trampilla totalmente automática compuesta por ruedas libres.

# PRECISIÓN DE MECANIZADO

El sólido carro empujador coloca los tableros de forma exacta y rápida gracias al motor brushless. La superficie de deslizamiento bajo el empujador está dotada de ruedas libres e independientes para evitar que se rayen los tableros con superficies delicadas.



Potentes alineadores frontales alinean el paquete de tableros contra las pinzas del empujador.



Tope de alineación lateral integrado en el carro portasierras transversal. Sus características también permiten alinear perfectamente tableros sumamente delgados o flexibles, reduciendo al mínimo el tiempo de ciclo.

## UNA RESPUESTA PARA CUALQUIER NECESIDAD



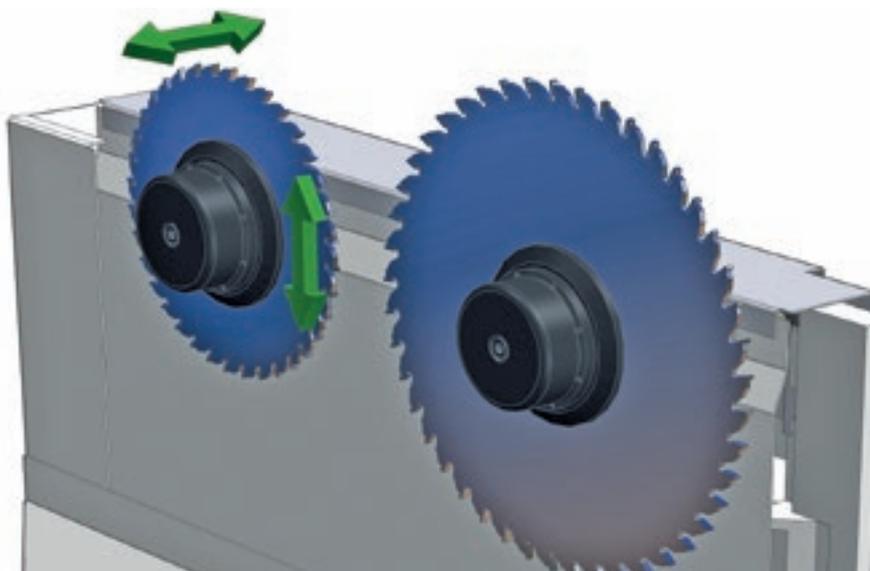
Se pueden cargar tableros de poco espesor desde la mesa elevadora, empleando puntos de empuje oscilantes especiales de control electrónico. Un sistema específico de recogida junto a los grupos de parada (patentados) evita el posible arrastre por fricción de los tableros delgados que no formen parte del paquete que se debe recoger.

# REEQUIPAMIENTO RÁPIDO DE LA MÁQUINA

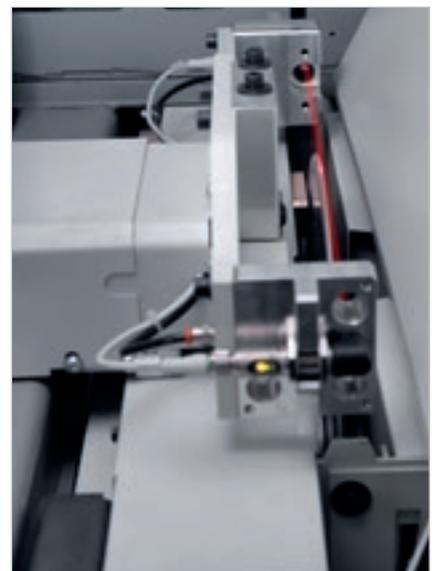
Sistemas patentados para efectuar ajustes de forma rápida y sencilla.



El sistema "Quick change" es el dispositivo más rápido, ergonómico y seguro para la sustitución de las sierras sin usar herramientas.



Configuración rápida y exacta de las herramientas gracias a la regulación electrónica del incisor mediante dispositivo Digiset.



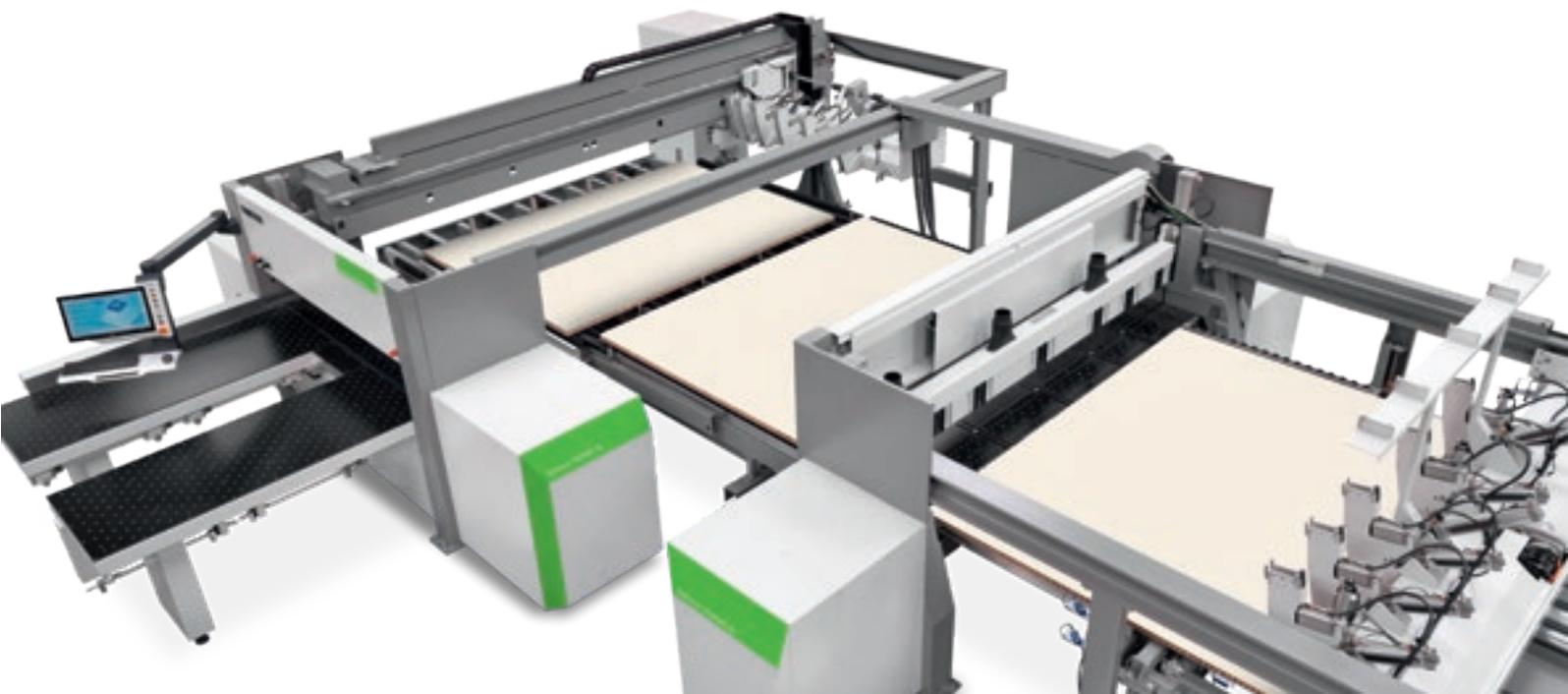
Gracias al sistema de cambio robotizado de la sierra y a su software, la sierra puede sustituirse en pocos segundos de forma totalmente automática, garantizando un ajuste exacto y reduciendo asimismo el tiempo de ciclo.

## MÁXIMA CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN

R<sup>3</sup> SYSTEM para la ejecución automática de cortes de tercera fase. Evita operaciones manuales del operario aumentando la productividad de la instalación.



Las dos estaciones de corte son totalmente independientes al ejecutar los esquemas de corte, gracias a la zona intermedia que puede recibir un tablero entero. Las dos zonas están cubiertas completamente por ruedas libres para proteger la superficie de los tableros.

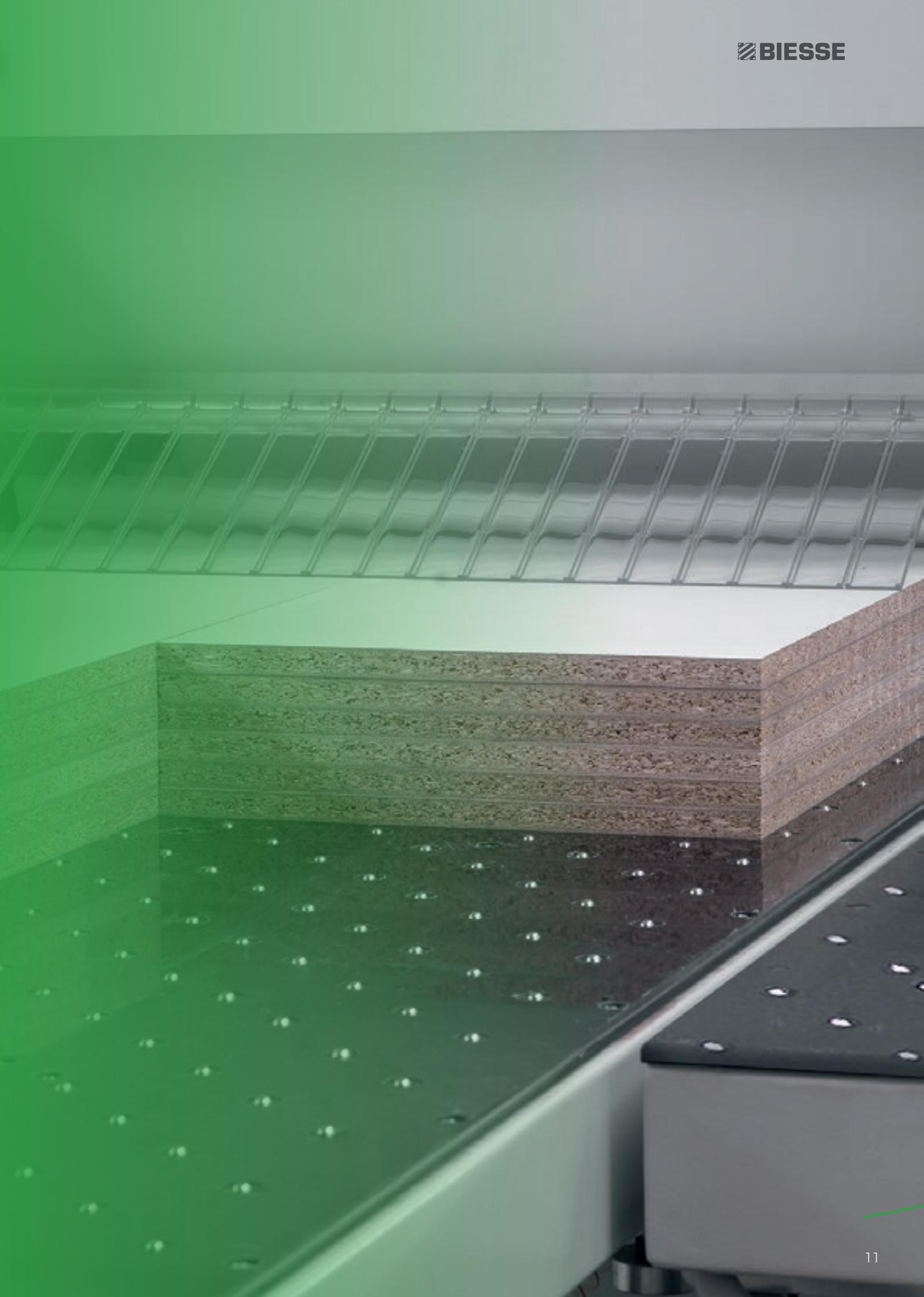


# MULTI PUS HER

## EMPUJADOR MÚLTIPLE

Notable reducción del tiempo de mecanizado por la posibilidad de combinar las pinzas con cualquier esquema de corte en un solo ciclo.

Sistema para la ejecución simultánea de cortes transversales diferenciados compuesto por dos empujadores, desvinculados entre sí, y dos pinzas libres independientes (sin motor). Con esta solución se puede variar la longitud de los dos empujadores y por lo tanto de su campo de trabajo. Se pueden trabajar tableros de hasta 4500 x 2200 mm.



# MÁXIMA PRODUCTIVIDAD CON CUALQUIER ESQUEMA

## Multipusher 2.2



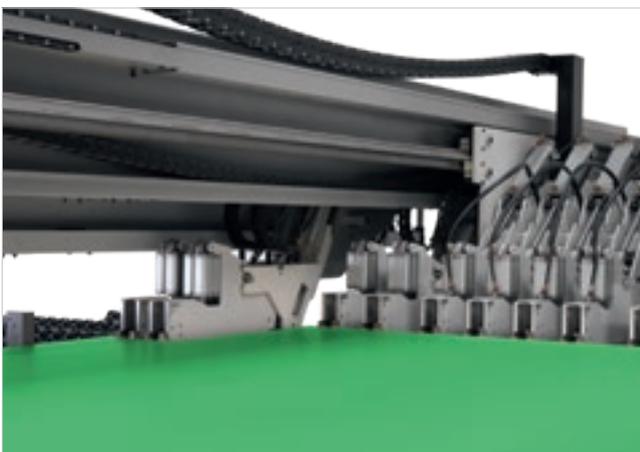
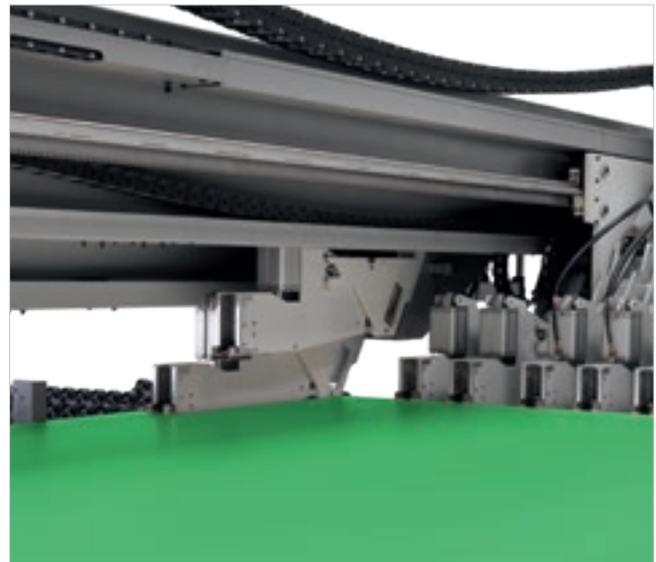
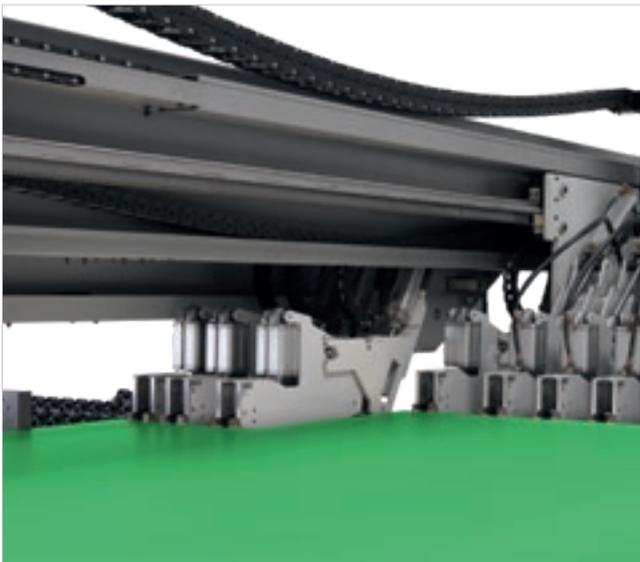
Sistema para la ejecución contemporánea de cortes transversales diferenciados compuesta por dos pulsadores, completamente desvinculados entre ellos y una pinza loca (sin motor), totalmente independiente.

En función del esquema de corte, la pinza libre puede engancharse a los dos empujadores.

Corte transversal diferenciado incluso de tiras estrechas.

## Multipusher 2.4

Corte transversal diferenciado incluso de tiras estrechas.



Sistema para la ejecución contemporánea de cortes transversales diferenciados compuesta por dos pulsadores, completamente desvinculados entre ellos y dos pinzas locas (sin motor), totalmente independientes. Esta solución permite variar el ancho de los dos elementos de sujeción y por lo tanto de su campo de trabajo.

En función del esquema de corte, las dos pinzas libres pueden engancharse a los dos empujadores por separado o conjuntamente.

Corte transversal diferenciado incluso de tiras estrechas.

# REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE CARGA Y DESCARGA

Como opcional, se ofrecen soluciones especiales para la manipulación de las pilas y la carga/descarga de los tableros.



Rodillos previos de carga libres o motorizados que permiten la carga y descarga lateral o trasera de las pilas de tableros.



Rodillo previo de carga de doble nivel. Gracias al reducido espacio vertical necesario, el rodillo previo de doble nivel permite aprovechar todo el espacio, adaptándose perfectamente a las necesidades de las fábricas donde no hay sitio para instalar dos rodillos juntos.



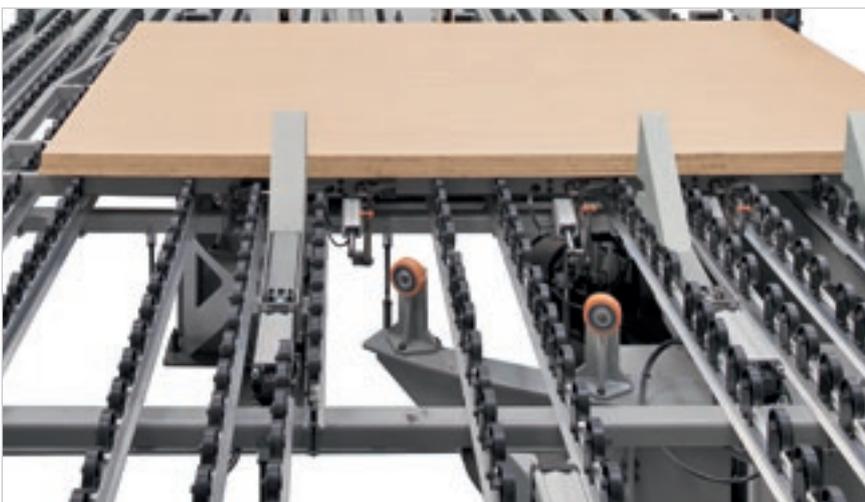
La mesa elevadora está compuesta por un sólido bastidor dotado de alojamientos especiales para cargar directamente la pila.



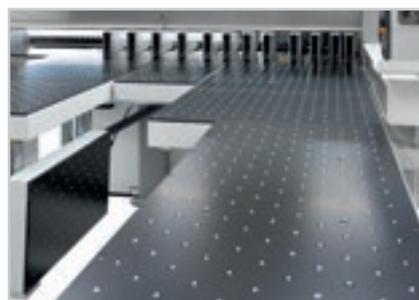
**Carga y descarga optimizada para grandes volúmenes.**



Estación giratoria patentada en la que se gira el paquete de tableros, manteniendo la alineación respecto al punto de referencia antes y después de la rotación. Los dispositivos de bloqueo de los tableros evita que el paquete se suelte durante la rotación.



Alineadores previos frontales para alinear el paquete de tableros transversalmente directamente en la estación giratoria.



Los dispositivos de bloqueo de los tableros evitan que el paquete se suelte durante la rotación.

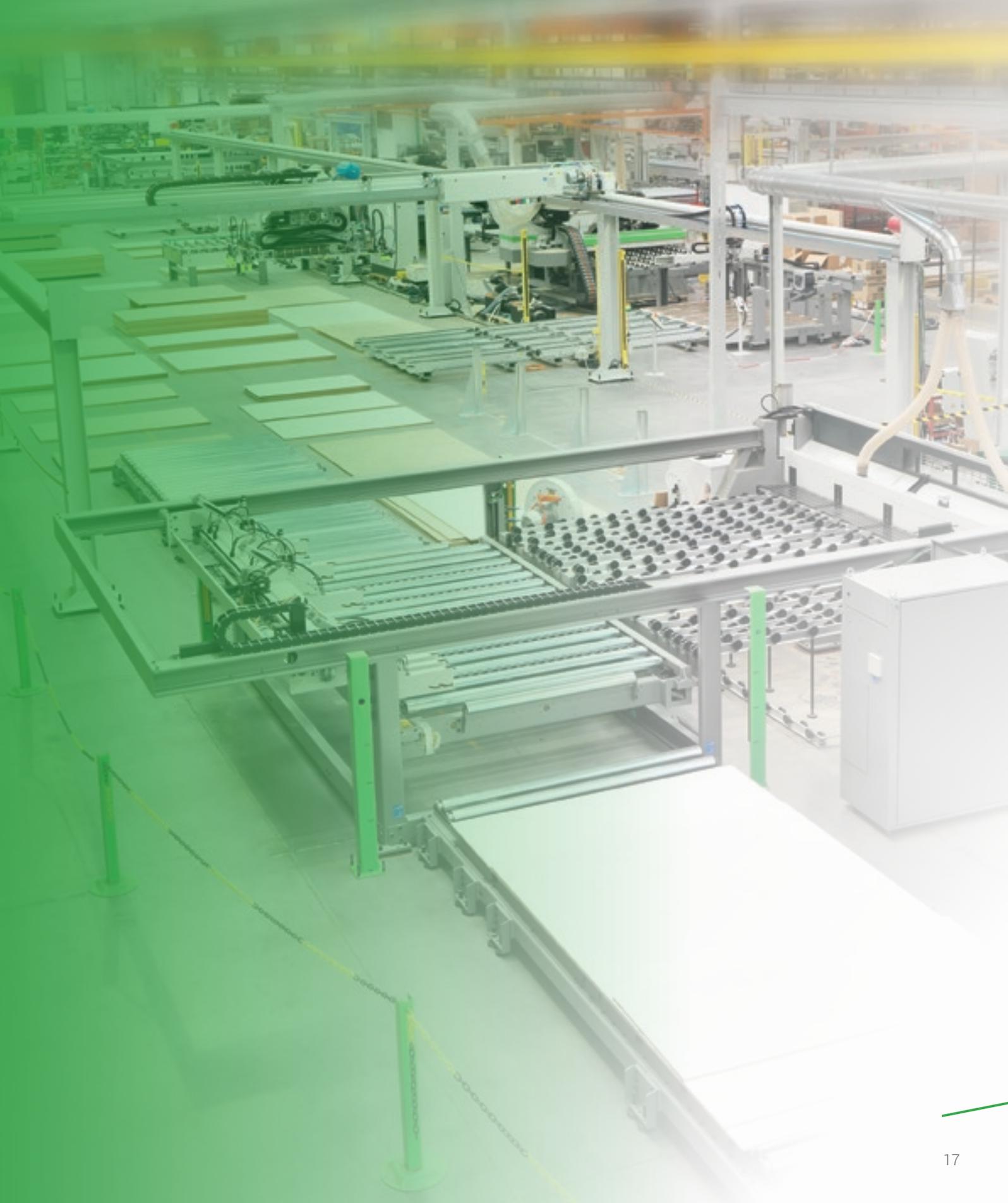
Amplias posibilidades de configuración para facilitar la descarga de los tableros.

# BIESSE SYSTEMS EMMS

## PERSONALIZACIÓN COMPETITIVA

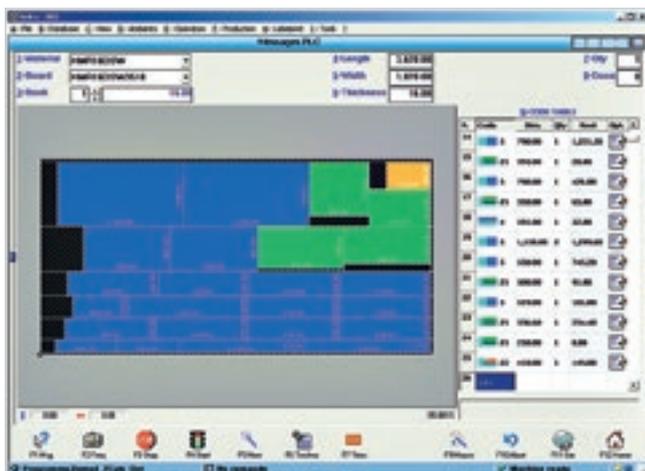
Biesse Systems es un equipo de expertos en los procesos de producción a gran escala. Ofrece celdas e instalaciones integradas capaces de maximizar la competitividad de los clientes combinando las exigencias de la producción en masa con los altos niveles de personalización de productos acabados solicitados por el consumidor final.

Realización “a medida” de fábricas llave en mano, integración de soluciones Biesse Group con software y máquinas complementarias, más de 1000 instalaciones montadas en todo el mundo.



# FACILIDAD DE USO Y OPTIMIZACIÓN DE LAS ELABORACIONES

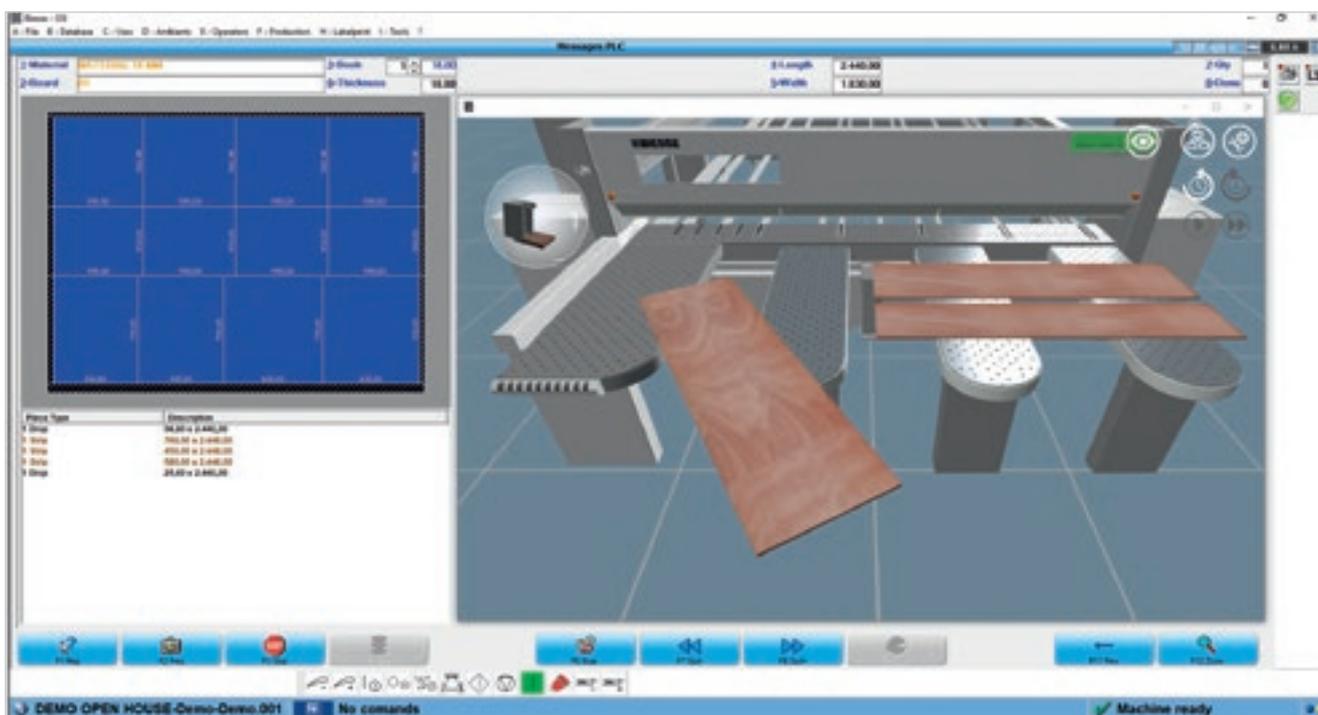
El control numérico OSI (Open Selco Interface) garantiza la gestión completamente automática de esquemas de corte y optimiza los movimientos de los ejes (carro empujador, carro de las sierras y alineador lateral). Garantiza el saliente correcto de la sierra del paquete en proceso de corte y calcula la velocidad de corte más adecuada en función de la altura del paquete y de la anchura de los recortes, contribuye a obtener siempre la mejor calidad de corte.

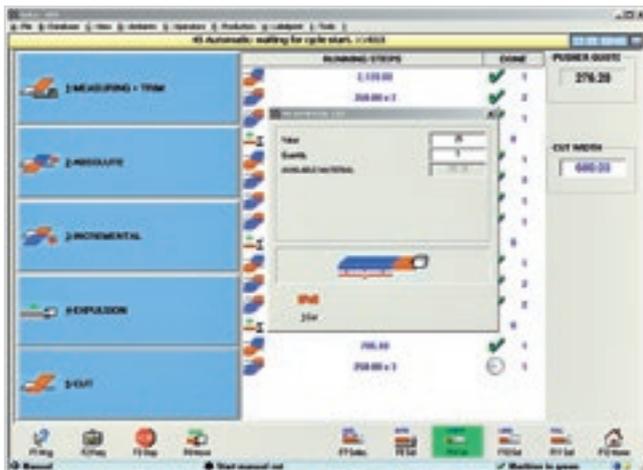


Fácil programación de esquemas de corte.

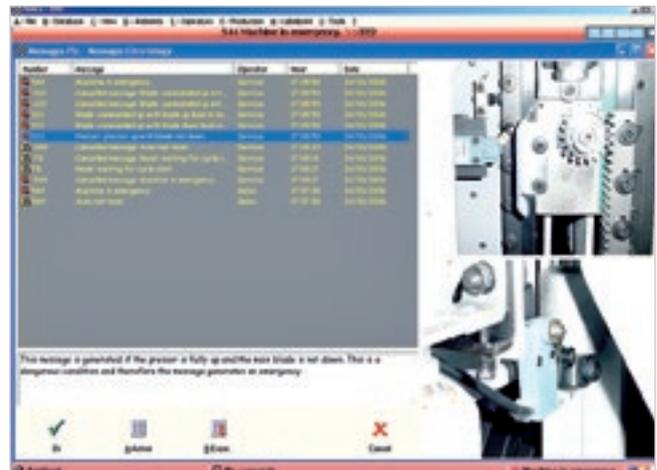


Simulación gráfica en tiempo real con mensajes e información para el operario.





Programa interactivo para la realización sencilla y rápida de cortes y ranuras incluso en paneles de recuperación.



Un eficaz programa de diagnóstico y búsqueda de averías proporciona información completa (fotos y textos) y garantiza así una rápida resolución de eventuales problemas.



**Quick Opti**

Software sencillo e intuitivo para la optimización de los esquemas de corte directamente a bordo de la máquina.

**Etiquetado.**

Un software especial permite la creación de etiquetas personalizadas y la impresión en tiempo real de las mismas a bordo de la máquina. La información disponible también se puede imprimir como código de barras.



# INTEGRACIÓN PERFECTA EN SISTEMAS DE LÍNEA AUTOMATIZADOS

Biesse ofrece numerosas soluciones integradas en función de las necesidades específicas de producción, automatización y espacio disponible.



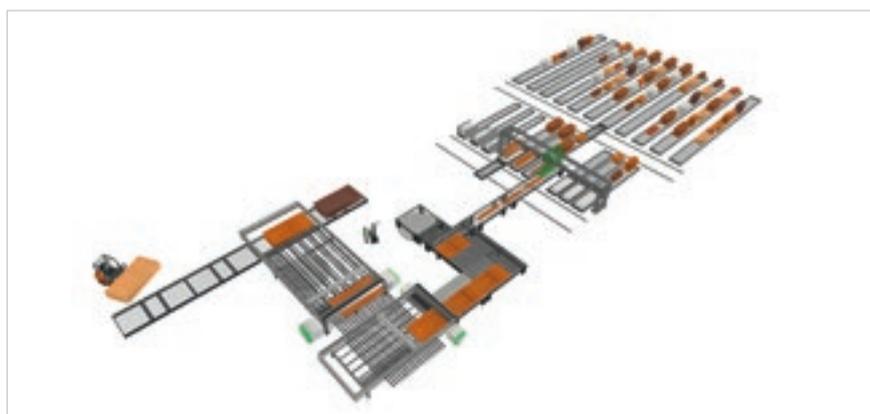
## Winstore

Soluciones automáticas para cargar las celdas de seccionado.



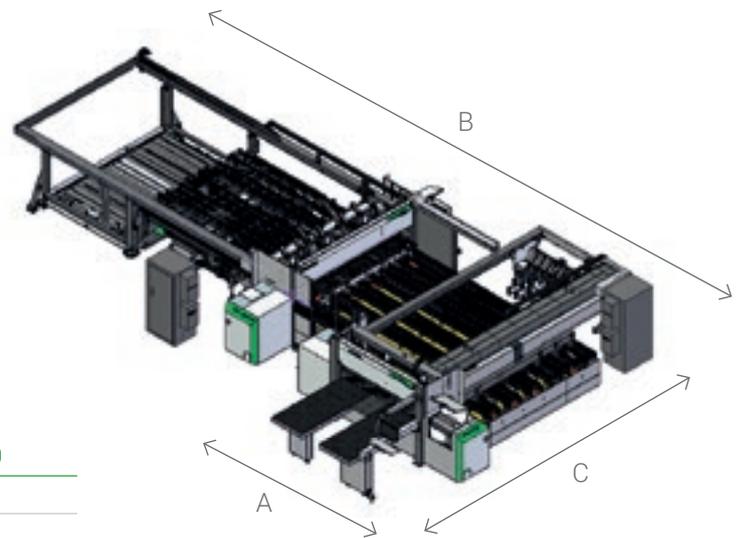
## Lifter

Descargador de puente para celdas de seccionado.



Instalación de seccionado con descarga automática para grandes lotes.

# DATOS TÉCNICOS



## SELCO WNA 630 - 650

|   | 3200 X 2200 | 4500 X 2200 |
|---|-------------|-------------|
| A | 4720        | 4720        |
| B | 10900       | 10900       |
| C | 7920        | 9250        |

## SELCO WNAR 630 - 650

|   | 3200 X 2200 | 4500 X 2200 |
|---|-------------|-------------|
| A | 4720        | 4720        |
| B | 13900       | 15400       |
| C | 7920        | 9250        |

|                                      |       | 610 | 630       | 650  |
|--------------------------------------|-------|-----|-----------|------|
| Máxima salida base                   | mm    | 95  | 108       | 123  |
| Motor de sierra principal            | kW    | 15  | 18,5      | 18,5 |
| Motor de sierra de incisor           | kW    |     | 2,2       |      |
| Traslación de carro portasierras     |       |     | brushless |      |
| Velocidad de carro portasierras      | m/min |     | 1 - 140   |      |
| Traslación de empujador              |       |     | brushless |      |
| Velocidad del empujador longitudinal | m/min |     | 90        |      |
| Velocidad del empujador transversal  | m/min |     | 135       |      |

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora superficial ponderado A (L<sub>pfA</sub>) dB (A) 83. Nivel de potencia sonora ponderado A (L<sub>wA</sub>) dB (A) 105. Incertidumbre de medición K = 4 dB (A).

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 y modificaciones posteriores. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan el verdadero nivel de exposición al que está sujeta la fuerza de trabajo incluyen la duración de la exposición, las características del ambiente de trabajo, otras fuentes de emisión, como el número de máquinas, y otras elaboraciones adyacentes. En todo caso, estas informaciones permiten al usuario de la máquina efectuar una mejor evaluación de los riesgos y peligros.

# SOFTWARE PARA LA GESTIÓN INTELIGENTE Y ASISTIDA DE PATRONES DE CORTE



**B\_OPTI ES EL SOFTWARE PARA OPTIMIZAR LOS PATRONES DE CORTE DESARROLLADO POR COMPLETO EN BIESSE.**

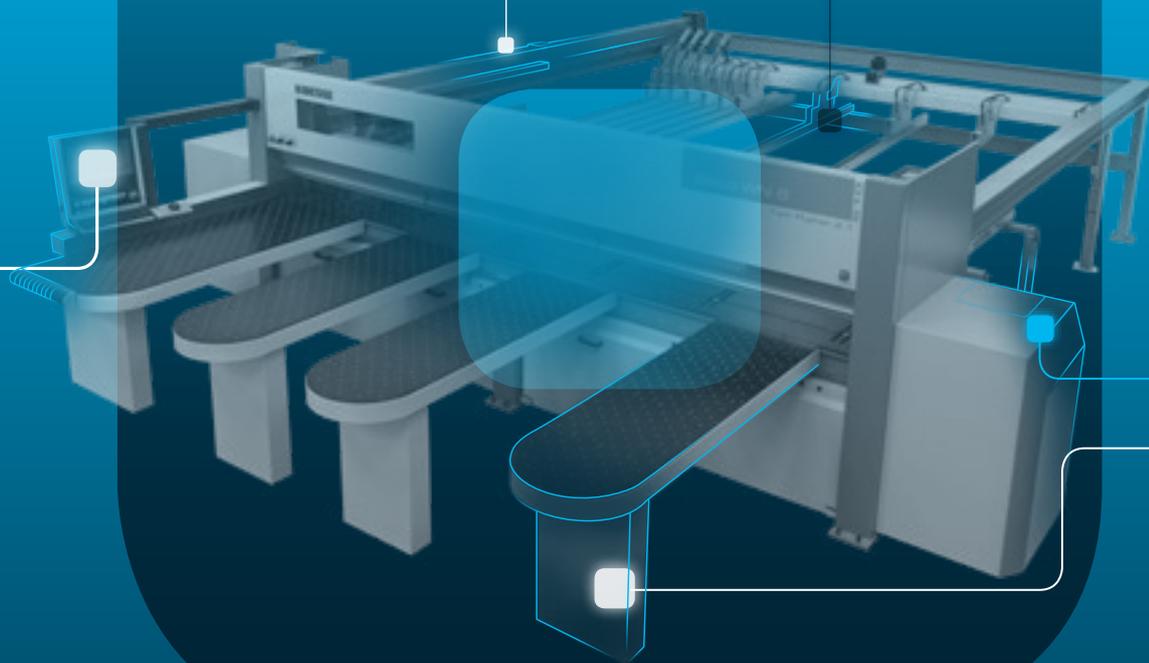
**A PARTIR DE LA LISTA DE PIEZAS QUE SE HAN DE PRODUCIR Y DE LOS PANELES DISPONIBLES, PUEDE CALCULAR LA MEJOR SOLUCIÓN, REDUCIENDO AL MÁXIMO EL CONSUMO DE MATERIALES, LOS TIEMPOS DE CORTE Y LOS COSTES DE PRODUCCIÓN.**

- ▣ Interfaz sencilla e intuitiva.
- ▣ Alta fiabilidad de los algoritmos de cálculo para lotes de producción de pequeñas y grandes empresas.
- ▣ Importación automática de las listas de corte generadas por el software para el diseño de muebles y/o sistemas de gestión ERP.



# SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo. management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

□ **10% DE RECORTE DE COSTES**

□ **50% DE REDUCCIÓN DE LA INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA**

□ **10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PARADA DE LA MÁQUINA**

□ **80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA**

**SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.**

**iOT**  
SOPHIA

IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías. El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Biesse. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.

 **BIESSE**

en colaboración con  **accenture**

# LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



## DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



## RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



## PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



## OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



## SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

## LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

**+550**

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

**90%**

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

**+100**

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

**92%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

**+50.000**

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

**+5.000**

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

**80%**

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

**96%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

**88%**

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

# MADE WITH BIESSE

## LE BOONE INTERNATIONAL LO ÚLTIMO DE LA PRODUCCIÓN ENTRE INTEGRACIÓN Y AUTOMATIZACIÓN

Le Boone International es la empresa fundada en 1950 por Jan Van Hecke, que creó una industria que ha llegado a ser un punto de referencia en el sector del mueble a nivel mundial.

Durante los últimos treinta años, la empresa se ha especializado en el diseño y la producción de muebles para optimizar el espacio en los lugares donde viven los clientes, desde el hogar hasta el lugar de trabajo.

A pesar de su expansión en el mercado, sigue teniendo su centro de producción en Poperinge (Bélgica).

"Nuestro mercado se dirige a varios objetivos, desde las personas que buscan espacio, pasando por las que quieren transformarlo, hasta las que quieren vivir de forma multifuncional en un solo espacio de la casa", dice Jan Van Hecke. Le Boone International nació en una época en la que los precios de la vivienda no dejaban de subir: "Cuando las habitaciones se volvieron más pequeñas, vi

una oportunidad. Hace treinta años, empecé a crear soluciones para ahorrar espacio incorporando muebles con una doble función en habitaciones pequeñas, de modo que la habitación pudiera convertirse en un salón de día y en un dormitorio de noche", comenta Van Hecke.

El mercado de Le Boone International se desarrolló rápidamente y la empresa pronto empezó a sentir la necesidad de encontrar maquinaria que ayudara a acelerar el proceso de producción para satisfacer la gran demanda del mercado. Enseguida decidió invertir comprando una línea completa de Biesse, que hoy da a la empresa la posibilidad de reducir enormemente los tiempos de producción y envío.

"Tras un esmerado análisis del mercado y la evaluación de las soluciones propuestas, nos dirigimos a Biesse. Recibimos un gran apoyo técnico en la fase inicial de selección de productos, descubriendo las numerosas

soluciones dentro de la amplia gama de Biesse. Así que hace seis meses decidimos apostar por una solución completa, con varias máquinas trabajando simultáneamente en línea. "En primer lugar", comenta Jan Van Hecke, "Brema Eko 2.1, la taladradora vertical para el mecanizado de paneles en tiempo real, Stream A la canteadora lateral, y Selco WN6, el seccionador de paneles, que ha demostrado una gran flexibilidad, diferenciándose de la competencia. La amplitud de la gama, la flexibilidad de los productos y la integración entre tecnologías han confirmado la eficacia y la validez de nuestra decisión. Para nosotros, esto ha supuesto un gran ahorro de tiempo, hasta el punto de que solo después de un mes hemos pasado de un plazo de entrega de 3 meses a 1,5 o 2 semanas como máximo. Todo ello supone un aumento general del nivel de calidad. Por eso compramos tres máquinas Biesse", concluye Van Hecke.

# LA GAMA BIESSE PARA EL CORTE

## FLEXIBLE PLATTENAUFTEILUNG



NEXTSTEP



SELCO WN 6 ROS

## SECCIONADORAS MONOLÍNEA



SELCO WN 2



SELCO SK 3



SELCO SK 4

## SECCIONADORAS MONOLÍNEA



SELCO WN 6



SELCO WN 7

## EQUIPO ANGULAR DE SECCIONADO



SELCO WNA 6



SELCO WNA 7



SELCO WNA 8

# LIVE THE EXPERIENC



E



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia de servicio al cliente.

**VIVA LA EXPERIENCIA  
DEL GRUPO BIESSE EN  
NUESTROS CAMPUS  
ALREDEDOR DEL MUNDO**

 **BIESSEGROUP**

