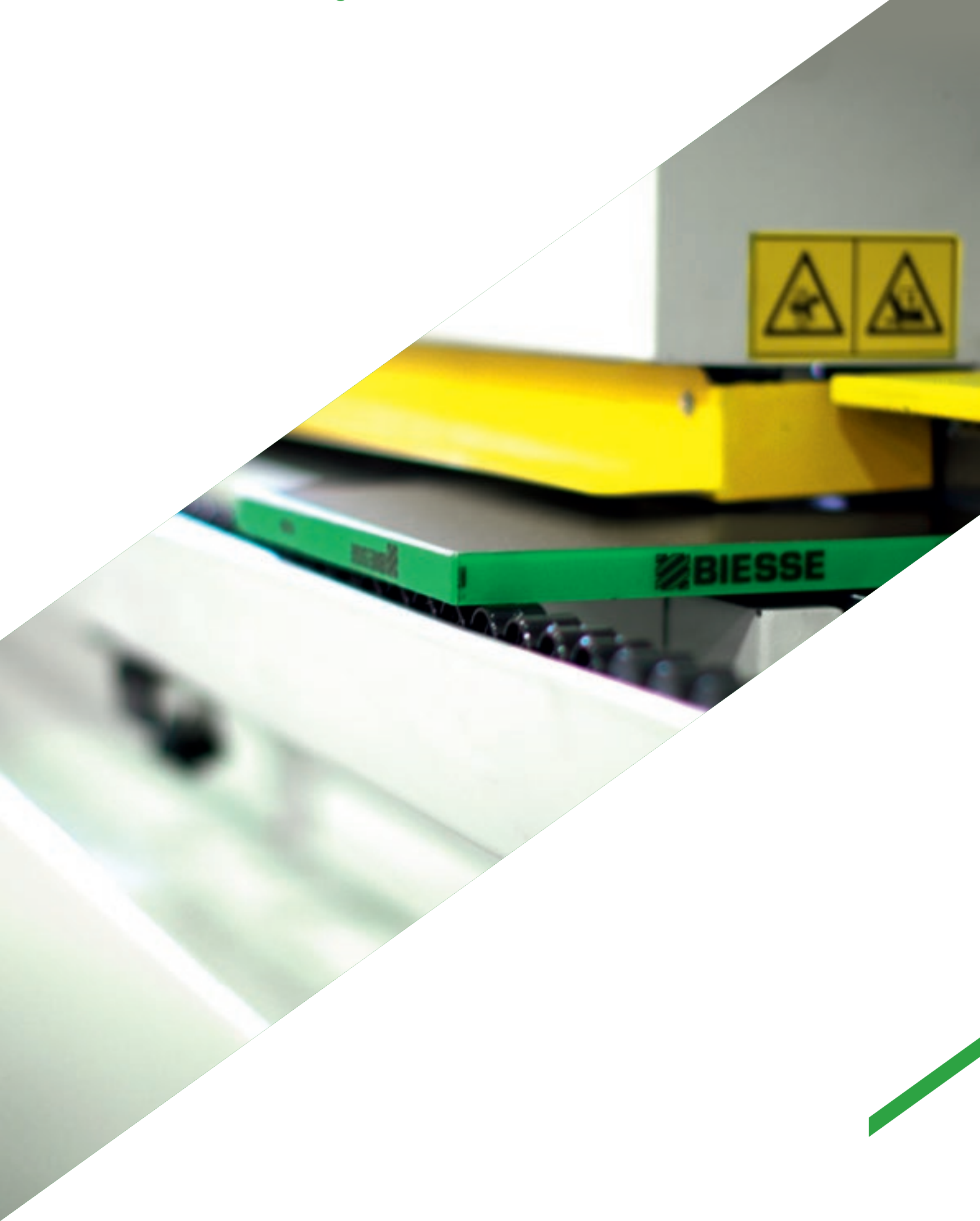


BIESSE SPARK

Automatische einseitige Kantenanleimmaschinen



Wenn Wettbewerbsfähigkeit
bedeutet, die Produktivität
zu erhöhen

Spark

Der Markt verlangt

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, **die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben, damit auch die Ansprüche der kreativsten Architekten erfüllt werden können.

Biesse antwortet

mit **technologischen Lösungen**, die technische Fähigkeiten sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben.

Spark ist die Baureihe der automatischen einseitigen Kantenanleimmaschinen für Handwerker und Kleinunternehmen, die eine kostengünstige und nutzenbringende Lösung suchen. Diese Maschinenreihe wurde geplant, um die Produktivität und die Endergebnisse dieser Unternehmen zu verbessern.

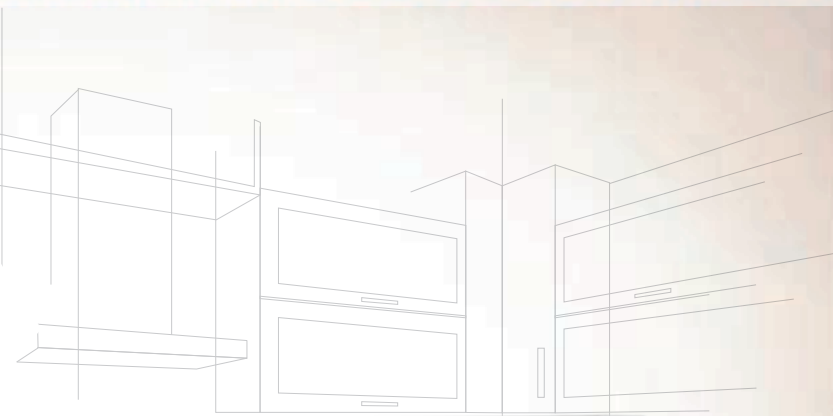
- ✓ **Hohe Zuverlässigkeit bei geringem Platzbedarf dank ihrer robusten Bauweise.**
- ✓ **Entsprechend den Bearbeitungserfordernissen gebaut.**
- ✓ **Hohe Kantenbearbeitungsqualität dank jahrelanger Erfahrung.**
- ✓ **Sehr einfache Bedienung und Einstellung.**

Hohe Qualität
bei minimaler
Investition



SPARK

Automatische einseitige Kantenleimmaschinen



Hohe Zuverlässigkeit bei geringem Platzbedarf

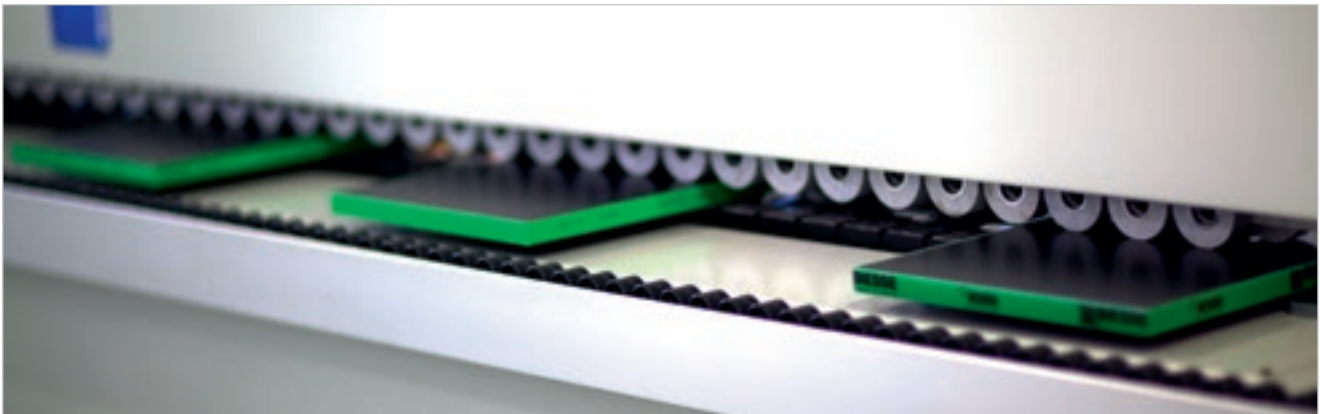
Die Baureihe Spark ist solide und robust
gebaut, um ein hohes Maß an Wiederholbarkeit
und Zuverlässigkeit zu gewährleisten.



Sehr kompaktes Design
mit minimalem Platzbedarf.



Mit Gummirollen ausgestatteter oberer Druckbalken mit manueller Einstellung über Ziffernanzeige. Hohe Produktivität raus nehmen durch geringen Plattenabstand.



Seitliche verstellbare Halterung mit Rollen für großflächige Platten.

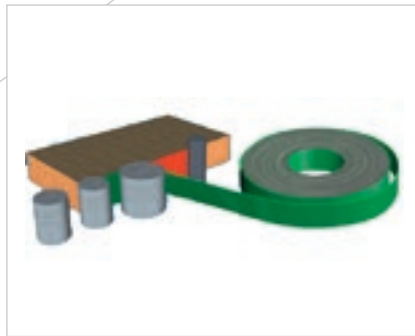


Entsprechend den Bearbeitungserfordernissen gebaut

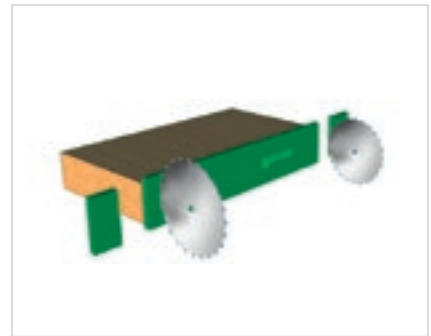
**Spark ist eine solide Kantenleimmaschine
mit einer Konfiguration, die den spezifischen
Bearbeitungsanforderungen entspricht.**



Fügefräsaggregat.



Anleimaggregat.



Kappaggregat.



Feinfräsaggregat.



Bürsten.

Das modulare Design ermöglicht es Biesse Maschinen mit individuellen Konfigurationen herzustellen, um den Anforderungen jedes einzelnen Kunden zu entsprechen.



Erhältliche Größen Baureihe 3:

- Spark 2.3
- Spark 4.3
- Spark 5.3
- Spark 6.3R



Erhältliche Größen Baureihe 8:

- Spark 4.8
- Spark 5.8 R



Hochwertige Kantenbearbeitung

Schleifaggregat für eine perfekte Feinbearbeitung.



Anleimaggregat für die automatische Anbringung von Rollen- oder Streifenkanten von 0,4 bis 3 mm.



Das Kappaggregat mit 2 Motoren beseitigt den Kantenüberschuss am Anfang und am Ende der Platte, um einwandfreie Schnittpräzision zu gewährleisten.

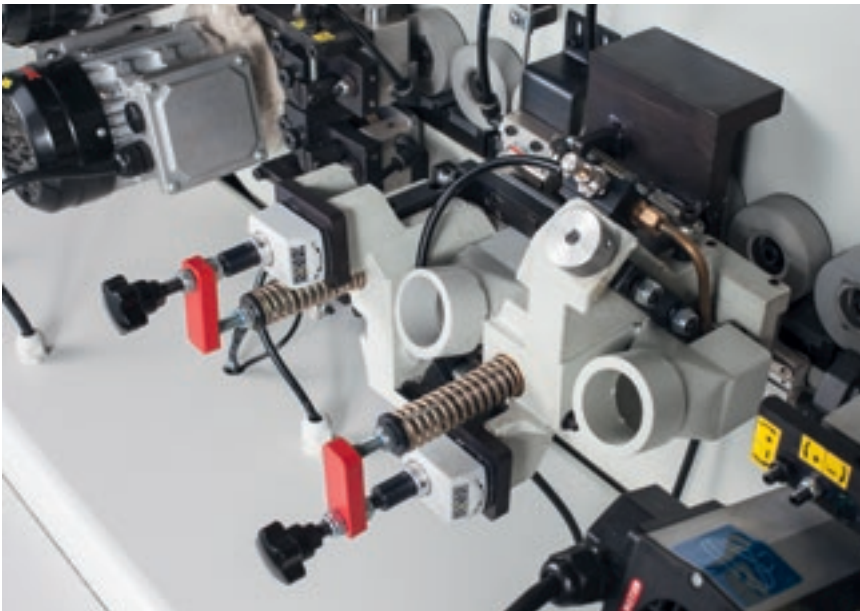




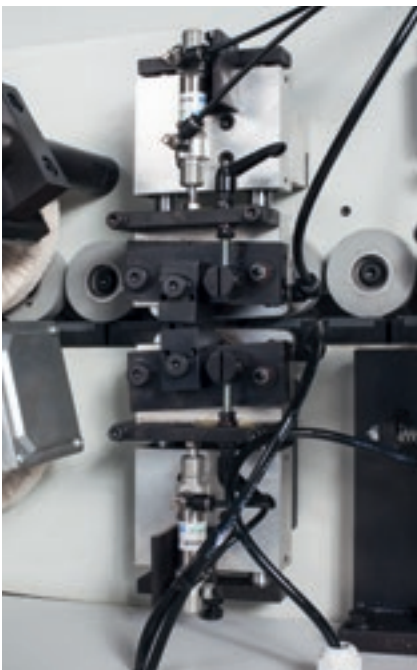
Feinfräsaggregat zum Bündigfräsen der überschüssigen Kante im oberen und unteren Plattenbereich.



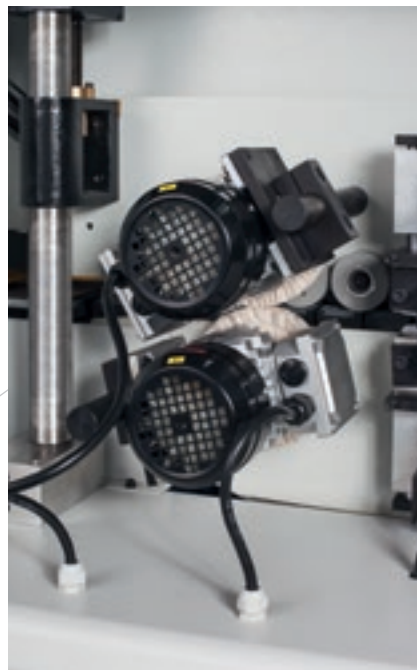
Das Radius-Ziehklingenaggregat beseitigt etwaige Unsauberkeiten von vorhergehenden Bearbeitungen am oberen und unteren Kantenbereich.



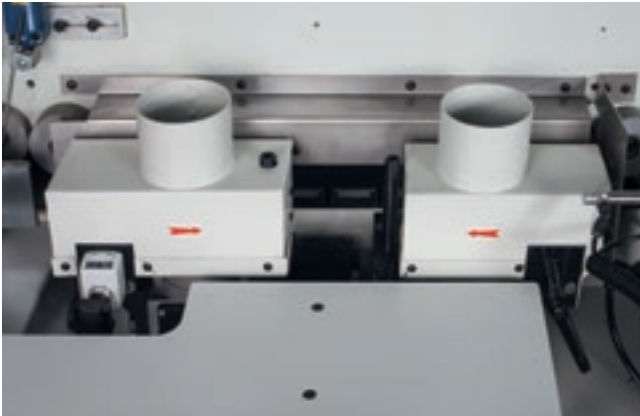
Das Ziehklingenaggregat entfernt den Leimüberschuss im oberen und unteren Plattenbereich.



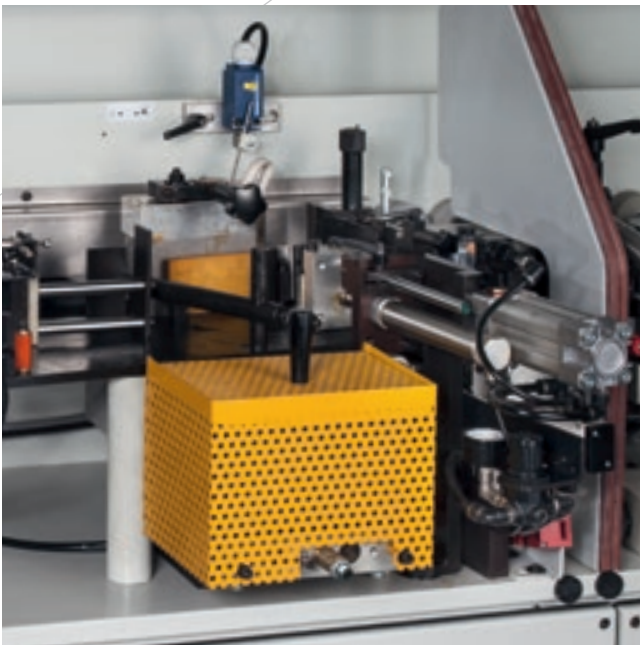
Bürstenaggregat zum Reinigen und Polieren der Kante und der Platte.



Maximale Genauigkeit der Bearbeitung



Schleifaggregat für eine perfekte Feinbearbeitung.



Anleimaggregat für die automatische Anbringung von Rollen- oder Streifenkanten von 0,4 bis 8 mm.

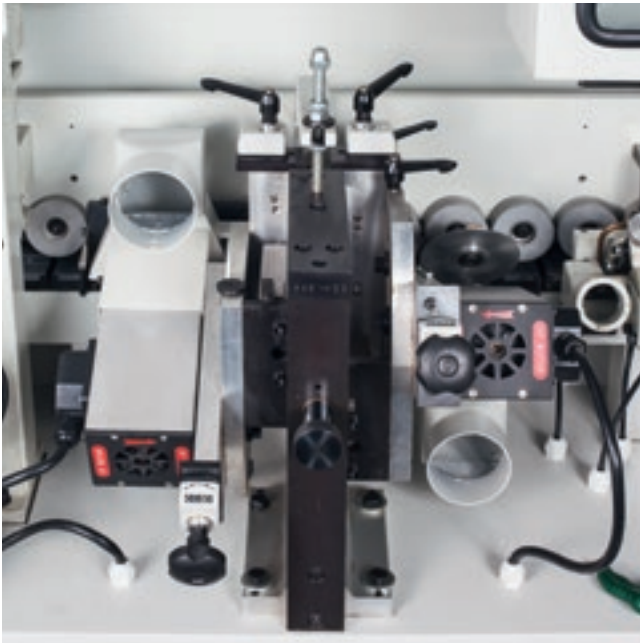


Das Kappaggregat mit 2 Motoren beseitigt den Kantenüberschuss am Anfang und am Ende der Platte, um einwandfreie Schnittpräzision zu gewährleisten.

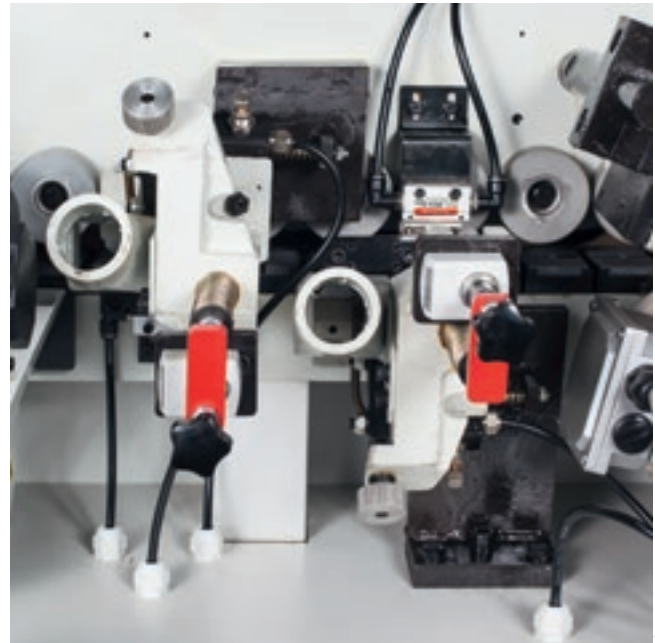




Feinfräsaggregat zum Bündigfräsen der überschüssigen Kante im oberen und unteren Plattenbereich.



Das Radius-Ziehklingenaggregat beseitigt etwaige Unsauberkeiten von vorhergehenden Bearbeitungen am oberen und unteren Kantenbereich.



Bürstenaggregat zum Reinigen und Polieren der Kante und der Platte.



Service & Parts

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen. Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

Biesse Service

- ✓ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✓ Training Center für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- ✓ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✓ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✓ Upgrade der Software.

500 / Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50 / Biesse Techniker arbeiten in Tele-Service.

550 / zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120 / mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts.

Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.



Biesse Parts

- ✓ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Sätze.
- ✓ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ✓ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ✓ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

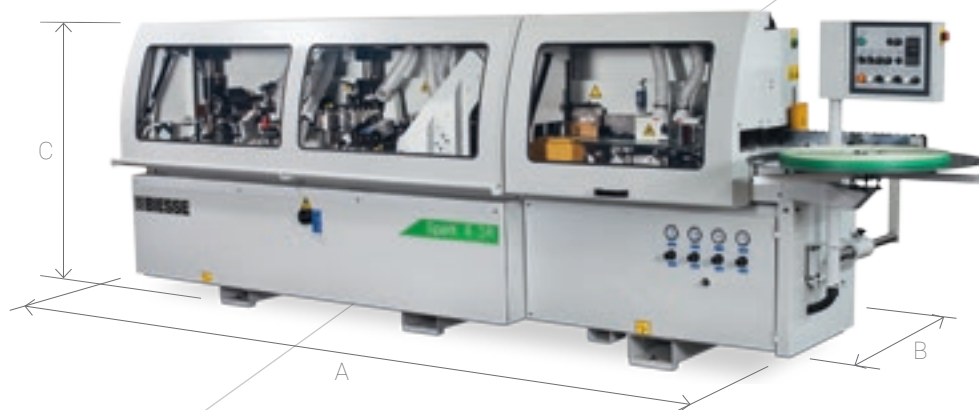
87% / der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

95% / der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100 / für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

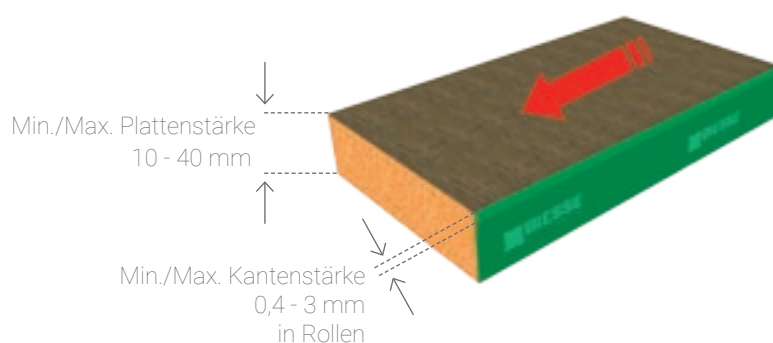
500 / täglich abgewickelte Bestellungen.

Technische Daten



Abmessungen mm	A	B (max)	C
Spark 2.3	3130	1660	1450
Spark 4.3	3930	1660	1450
Spark 5.3	3930	1660	1450
Spark 6.3R	4570	1660	1450

Geschwindigkeit	m/Min - ft/Min
Spark 2.3	9 - 29.5
Spark 4.3 - 5.3 - 6.3R	12 - 39.3



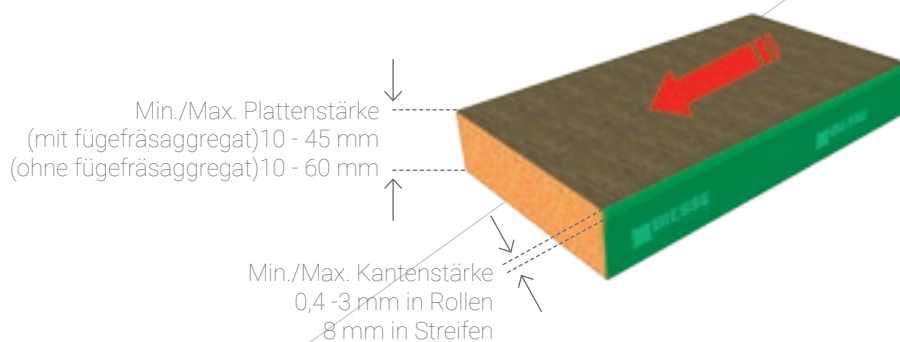
Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschiebepumpen LpA=86dB(A) Lwa=106dB(A) A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) am Bedienerplatz und Schallleistungspegel (LwA) während der Bearbeitung bei einer Maschine mit Klauenpumpen LpA=86dB(A) Lwa=106dB(A) Messunsicherheit K dB(A) 4



Abmessungen mm	A	B (max)	C
Spark 4.8	4030	1535	1460
Spark 5.8R	4600	1850	1460

m/Min - ft/Min	
Geschwindigkeit	12 ÷ 16 - 39.3 ÷ 52.4



Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.



BIESSEGROUP

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

In

1 Industriegruppe, 4 Business-Bereiche
und 8 Produktionsstandorte

How

14 Mio. €/Jahr in R&D und 200 angemeldete Patente

Where

34 Filialen und 300 ausgewählte Agenten und Händler

With

Kunden in 120 Ländern: Hersteller von Möbeln
und Designobjekten, Fenstern und Türen, Komponenten
für den Bau, die Schiff- und Raumfahrt

We

3200 Mitarbeiter weltweit

