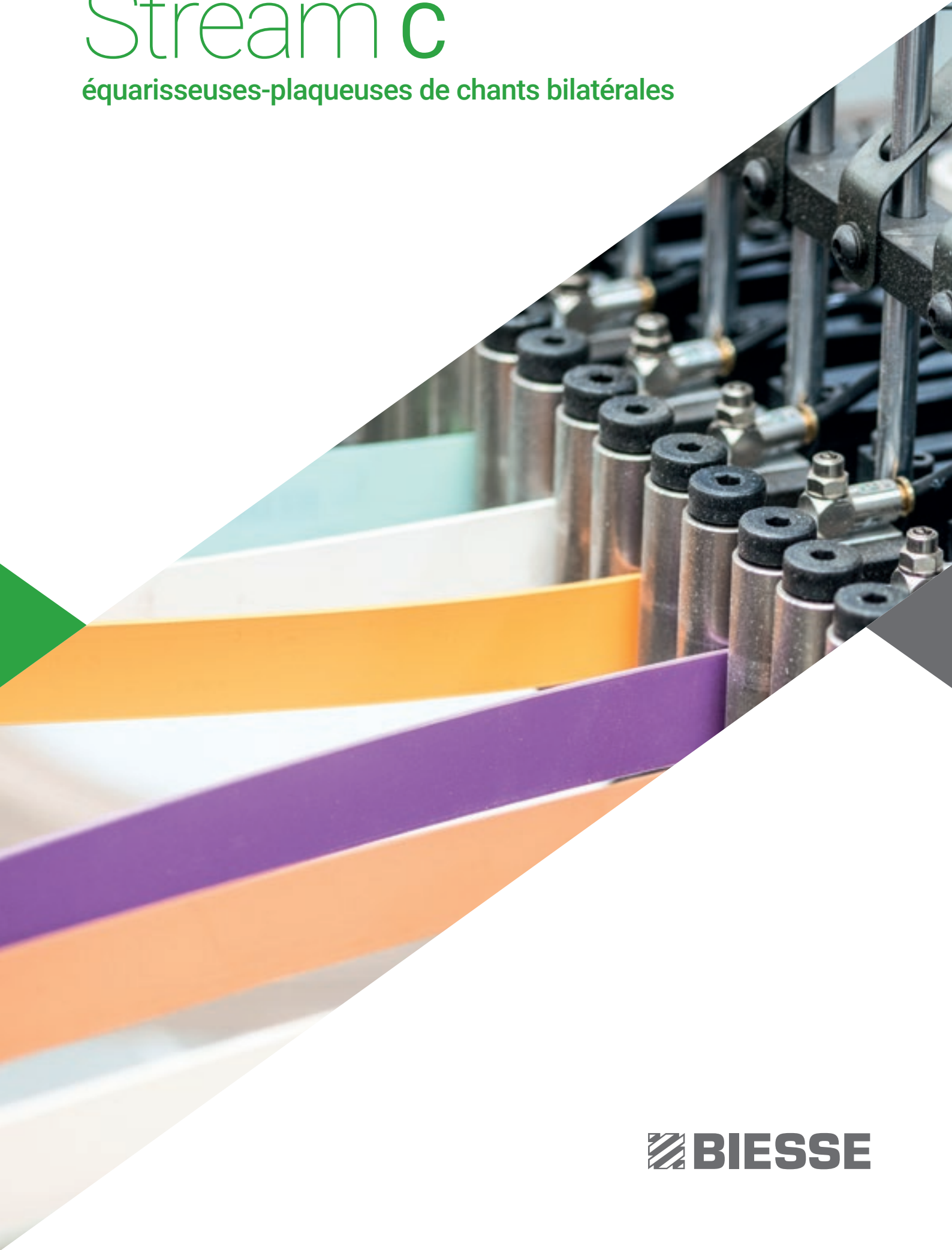
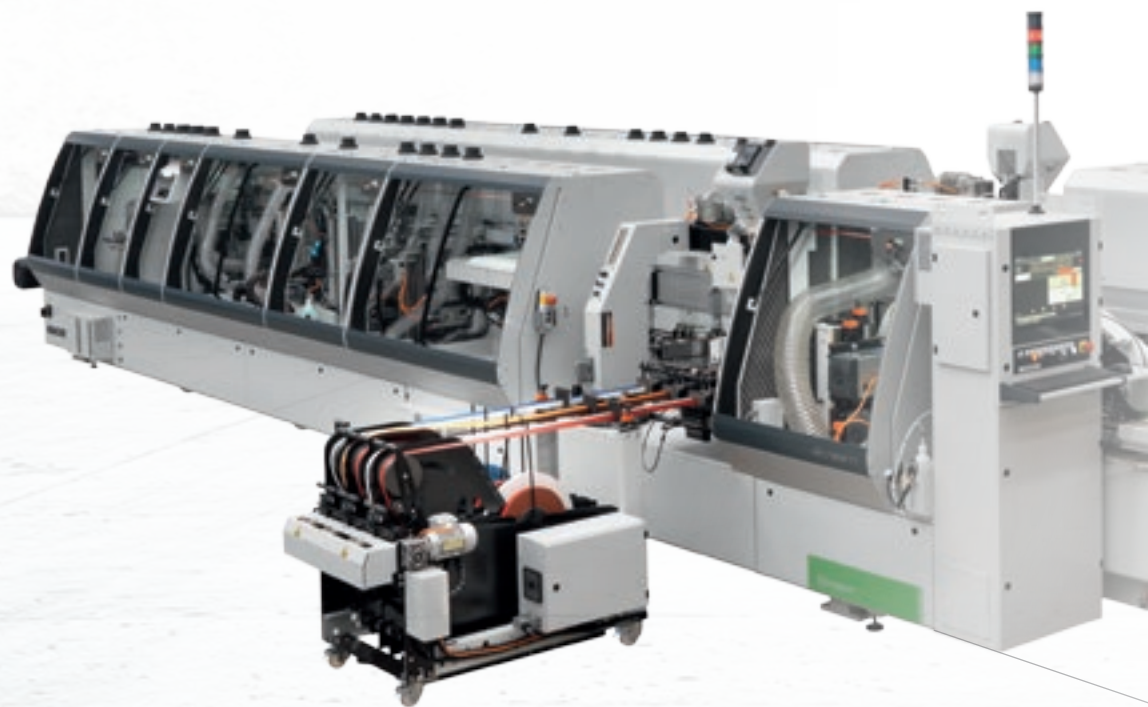


Stream c

équarisseuses-plaqueuses de chants bilatérales



Lorsque la compétitivité
est synonyme de
rendement maximal



Made **In** Biesse

Le marché exige

un changement des processus de production permettant de **répondre au plus grand nombre de commandes possibles**, tout en maintenant de hauts standards de qualité, la personnalisation des pièces produites avec des délais de livraison rapides et fiables, répondant aux exigences des industries les plus automatisées.

Biesse y répond

par des **solutions technologiques** qui garantissent des performances de haute qualité, constantes dans le temps. **Stream C** est la gamme d'équarisseuses-plaqueuses de chants permettant de réaliser sur une seule machine, l'équarrissage et le placage, aussi bien sur le chant transversal que longitudinal d'un panneau. Fiables et performantes, ces machines permettent d'atteindre une productivité inégalable.

- ▶ **Un résultat maximal tout en diminuant les machines.**
- ▶ **Surface d'encollage parfaite.**
- ▶ **Parfaites exécutions obtenues grâce à des solutions spécialement étudiées pour préparer la pièce aux phases d'usinage suivantes.**
- ▶ **Ces groupes ont été développés pour répondre à toutes les exigences de flexibilité et de productivité.**

Le choix technologique pour l'équarissage-placage



Stream C

équarisseuses-plaqueuses de chants bilatérales



Un résultat maximal tout en diminuant les machines

Les équarisseuses-plaqueuses de chants sont désormais fondamentales dans l'usinage moderne du bois. La gamme Stream C de Biesse a été conçue pour assurer l'efficacité maximale. Elles sont disponibles en diverses configurations afin de répondre au mieux à toutes les exigences de production.



Stream C BD2

C'est une machine combinée et autonome permettant aussi bien l'usinage du chant longitudinal que du chant transversal jusqu'à 30 m/min, avec un retrait de matériau jusqu'à 6 mm sur les deux côtés. Les roues de la première passe alignent et centrent le panneau sur le chant longitudinal. La longue entrée

de la machine fait pénétrer le panneau par le chant transversal, poussé par des cliquets qui préservent le parallélisme obtenu précédemment avec l'usinage du chant longitudinal, en garantissant les dimensions parfaites du panneau fini.



Zone de sortie du panneau.





Stream C SB1

C'est une machine de ligne opérant jusqu'à 60 m/min, en mesure de retirer du matériau jusqu'à 10 mm sur les deux chants. Son entrée courte est apte à recevoir le chant longitudinal du passage aligné avec les roues de la première passe.



Zone de pénétration du panneau.



Stream C SB2

C'est une machine de ligne opérant jusqu'à 40 m/min, en mesure de retirer du matériau jusqu'à 10 mm sur les deux chants. Elle a été conçue pour usiner le chant transversal, mais elle peut être équipée d'accessoires en option permettant d'usiner aussi le chant longitudinal.



Productivité absolue

Le bâti des équadrisseuses-plaqueuses de chants Biesse est constitué d'un seul bloc rigide et fiable permettant un usinage de grande précision pendant toute la vie de la machine, en réduisant à zéro le risque de vibrations. La courroie à chaîne est très fiable, y compris pendant les grandes vitesses d'usinage. Le profil spécial des maillons de la chaîne et le système APS (Anti Pulsing System) exclusif annulent les effets de flexion. Les groupes d'usinage très performants garantissent un espace minimal entre les panneaux pour des productivités élevées.



À la base de la qualité

La structure de la machine est extrêmement robuste et rigide, dimensionnée avec les outils de calcul et de conception les plus modernes. Un système de contrôle de la qualité de tout le processus industriel assure la conformité des produits. En phase d'assemblage, chaque machine est soumise en moyenne à 160 contrôles intermédiaires simulant les conditions de travail les plus difficiles.



Le **bâti en un seul bloc** confère une grande stabilité et permet à la machine de travailler 24h/24, 7j/7, tout en maintenant un haut niveau de qualité.



Chaque bâti respecte une tolérance de 2 centièmes de millimètre par mètre linéaire. De cette façon, en plus d'assurer la qualité de la charpente, cette solution permet d'éviter les opérations de remise en état pendant la phase d'assemblage qui ralentiraient inévitablement la livraison de la machine.



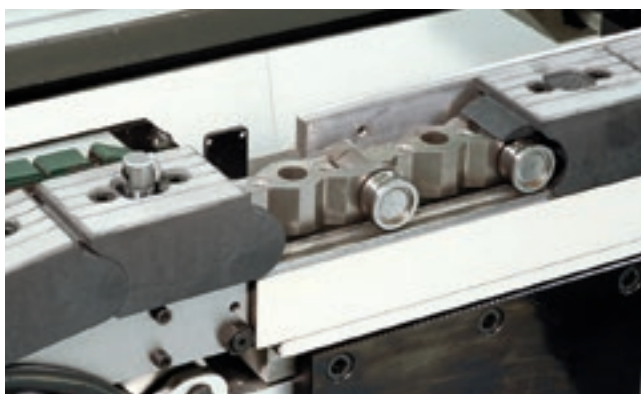
Le **presseur à courroie** permet le passage du panneau sur la courroie à chaîne en garantissant une pression uniforme, parfaite aussi pour les revêtements les plus délicats.



Les **roues de première passe** pour l'alignement parfait du chant longitudinal du panneau à travers la pression constante des 3 roues en caoutchouc.



Le **dispositif de centrage** permet de centrer le panneau pour l'usinage du chant transversal.



Les **cliquets** de butée, en acier trempé et rectifié revêtus au chrome, poussent le panneau en l'introduisant à 90° sur le chant transversal, en exploitant le parallélisme obtenu précédemment avec l'usinage du chant longitudinal. La courroie d'avancement est constituée d'une chaîne de précision élevée et de basse déformabilité, à vitesse réglable, garantissant un avancement fluide et linéaire, avec précision et stabilité.

Personnalisable selon les exigences de la production

Stream C est configurable sur mesure selon les besoins du client en offrant une infinité de possibilités.

Préparation du panneau



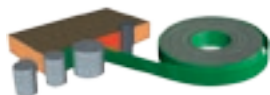
Groupe double déchi-
queteuse



Groupe recti-
fieur



Encollage du chant



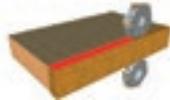
Groupe de
collage



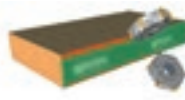
Usinage du chant



Groupe de coupe
en bout



Groupe d'affleurage
superposé



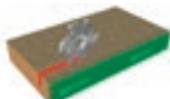
Groupe de chanfrei-
nage



Groupe arrondi-
seur



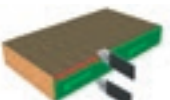
Usinage du panneau



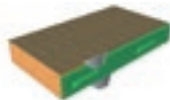
Groupe de
fraisage



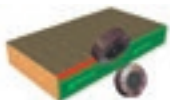
Finition du chant



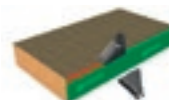
Groupe racleur
de chant



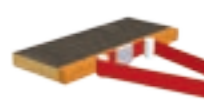
Groupe racleur
de colle



Brosses



Séchoir



Groupe de polis-
sage



Surface d'encollage parfaite

Avant l'encollage, la préparation du panneau est une étape importante pour obtenir un placage parfait. Les groupes dédiés à cette phase ont été conçus pour fournir une grande précision dans les usinages successifs.



La **double déchiqueteuse** équarrit le panneau en retirant jusqu'à 5 mm de matériau de chaque côté.





L'**inciseur** réalise aussi l'équarrissage du chant transversal sans endommager le chant longitudinal usiné précédemment.

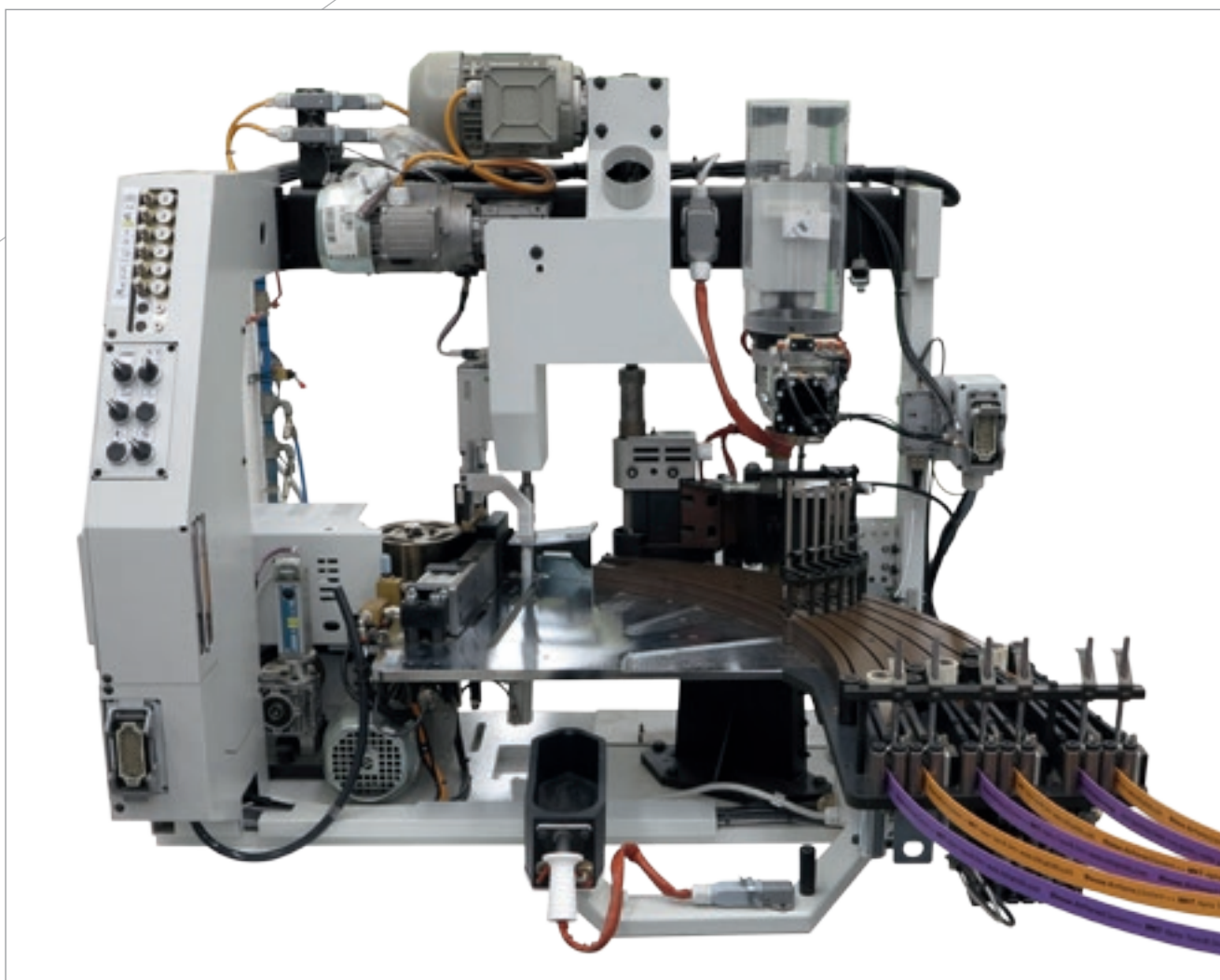


Le **groupe de rectification RT20** à 2 moteurs à déclenchement automatique garantit une base parfaite pour l'encollage. La nouvelle optimisation du système d'aspiration assure une propreté totale.

Tenue du chant maximale

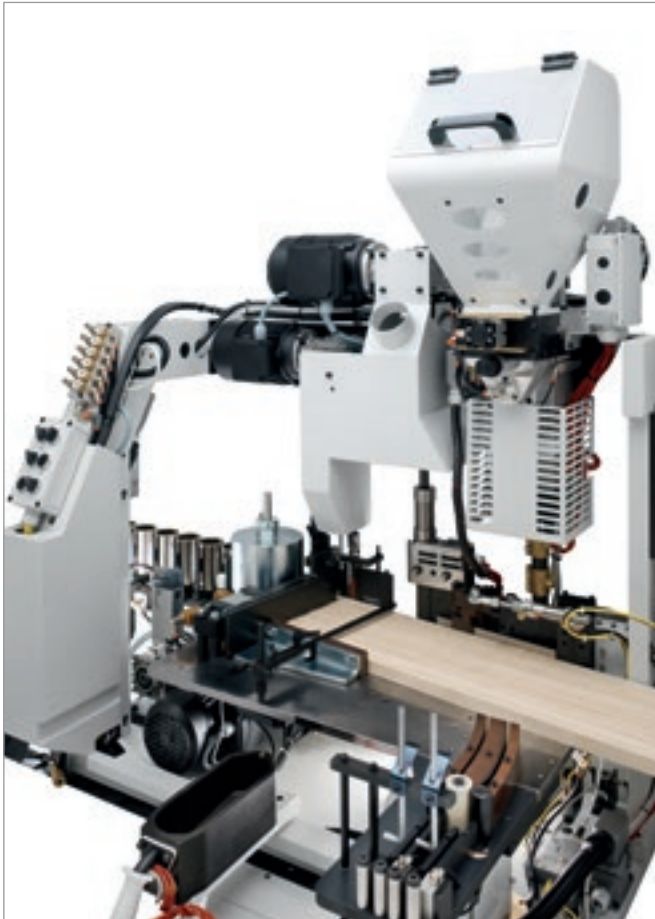
Les groupes d'encollage Biesse ont été conçus pour une application optimale du chant sur le panneau. Ils sont disponibles en différentes configurations pour répondre à toutes les exigences de placage.

Groupe d'encollage pour l'application automatique de chants en bobines ou en bandes de 0,4 à 20 mm. Il dispose en série d'un actionneur dédié sur le rouleau encollant, le rouleau de chargement du chant et le rouleau de pression.



SP10

Il permet d'appliquer des chants en bobines de 0,4 à 3 mm, en couvrant ainsi la plupart des demandes de façonnage.

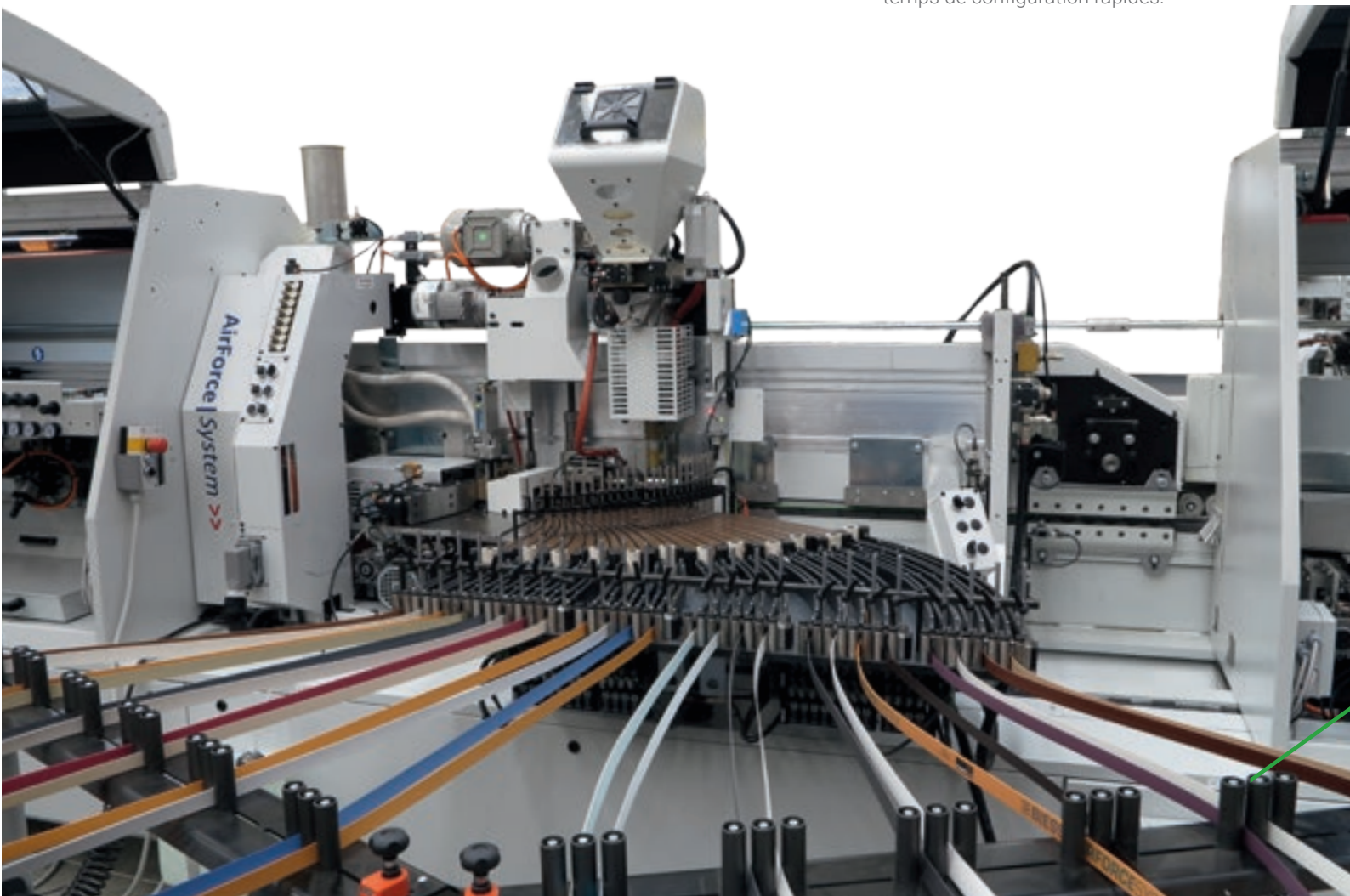


SP20

Groupe spécifique pour façonner le bois massif caractérisé par un chant allant jusqu'à 20 mm d'épaisseur, en bandes et en bobines.

SP30

La solution idéale pour les façonnages nécessitant une grande vitesse et des temps de configuration rapides.



Beaucoup de solutions pour une gestion optimale de la colle

Biesse offre des solutions adaptées pour les colles Evo et à base de polyuréthane.

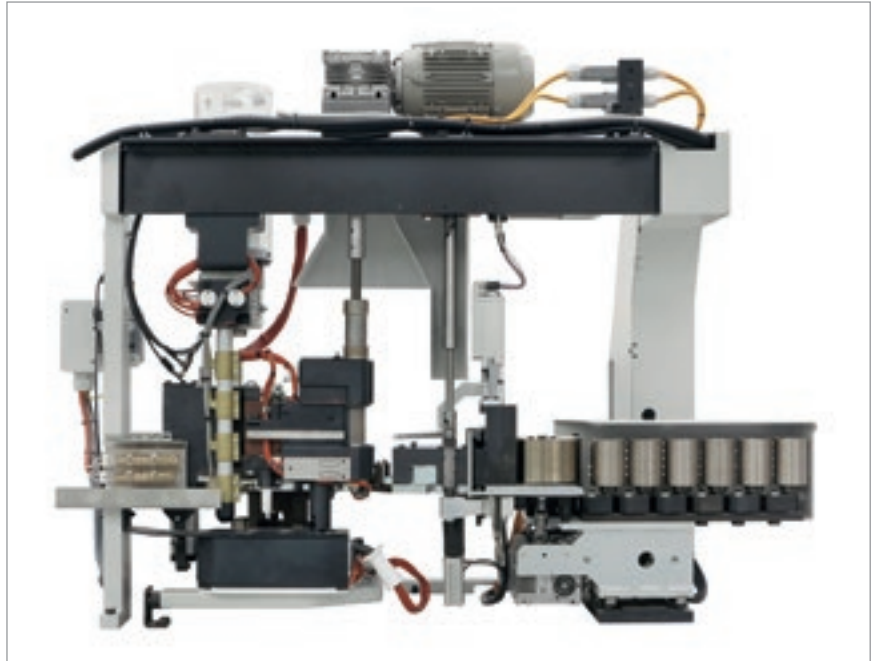


Grâce à un **magasin** en mesure d'accueillir une combinaison élevée de chants, ce groupe assure une flexibilité sans précédent.





Le **préfuseur HM20** est un récipient de colle en granulés qui, grâce à sa grande contenance, assure une continuité prolongée de façonnage de la machine en toute autonomie.



High Melt est le système de recyclage continu de la colle breveté par Biesse, qui préserve la propreté de la machine sans brûler la colle.



Les **préfuseurs Nordson** sont destinés aux colles PUR et répondent aux exigences des productivités élevées. Il s'agit de systèmes à injection directe pour des usinages non stop à consommation et vitesse élevées.



Placage invisible

Air Force System, disponible sur les plaqueuses de chants Biesse, exploite le principe physique de la convection. Grâce à un système à air chaud comprimé, le chant se soude parfaitement au panneau en garantissant résistance à l'eau et à la chaleur et une excellente qualité de finition esthétique qui dure dans le temps.

AIRFORCESYSTEM

Aucun joint, aucun fil de colle, parfaite harmonie de fusion avec le panneau. Binôme parfait entre qualité Biesse et génie italien.



Pour d'excellentes exécutions

Des solutions spécifiques développées pour préparer le panneau aux phases suivantes d'usinage pour garantir une précision maximale d'exécution.



IT90P, groupe de coupe en bout linéaire à moteur pas-à-pas pour vitesse accrue, permettant d'opérer jusqu'à 30 m/min.



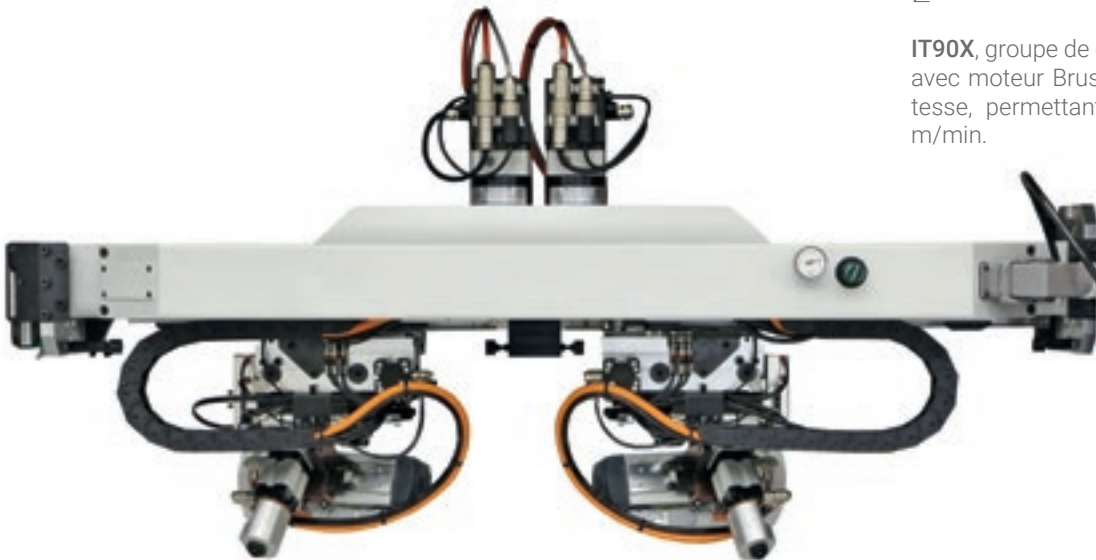
Qualité et précision de coupe grâce au groupe de coupe en bout qui permet d'éliminer l'excédent du chant en tête et en queue du panneau. De nombreuses solutions disponibles en fonction des exigences de façonnage.



IT90S, groupe de coupe en bout pneumatique à actionnement linéaire, permettant d'usiner jusqu'à 25 m/min.



IT90X, groupe de coupe en bout linéaire avec moteur Brushless pour grande vitesse, permettant d'usiner jusqu'à 42 m/min.

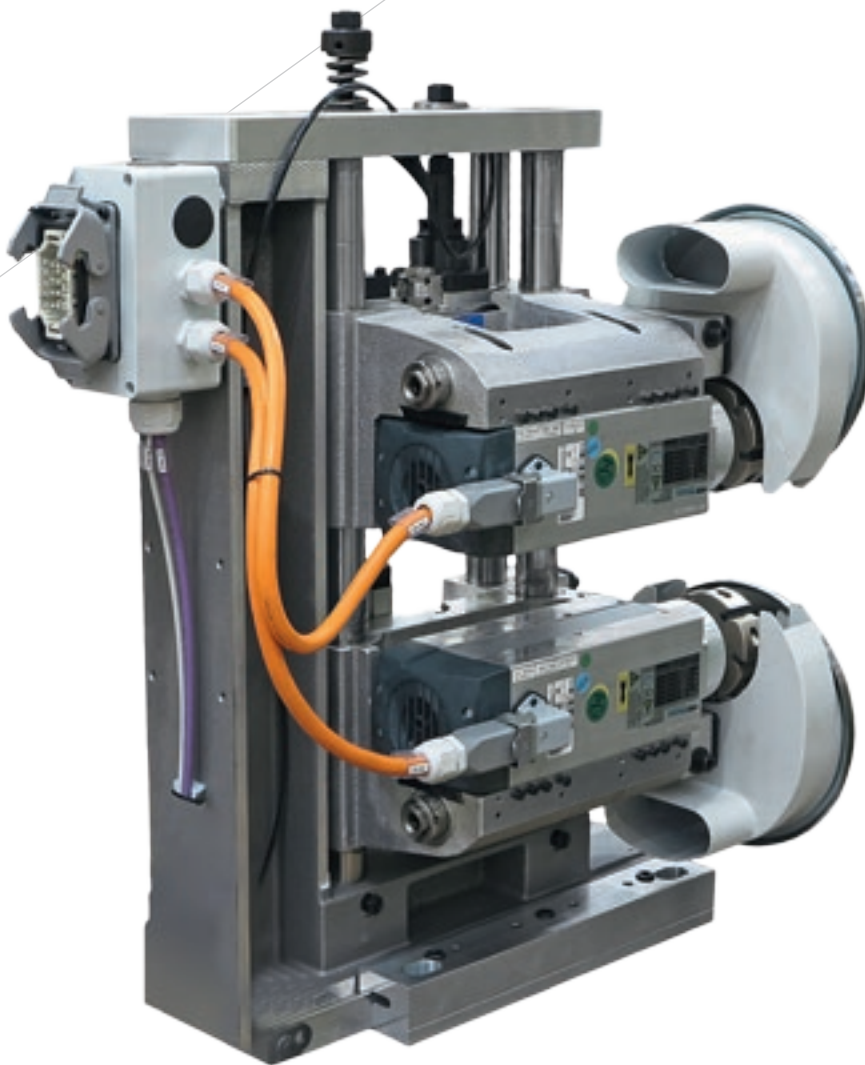


Le **système de copiage** par pointage garantit une parfaite qualité de finition, même sur les chants high gloss avec pellicule. Grâce aux 3 positions pneumatiques du palpeur frontal, il est possible de contrôler la finition de 3 épaisseurs de chant différentes.



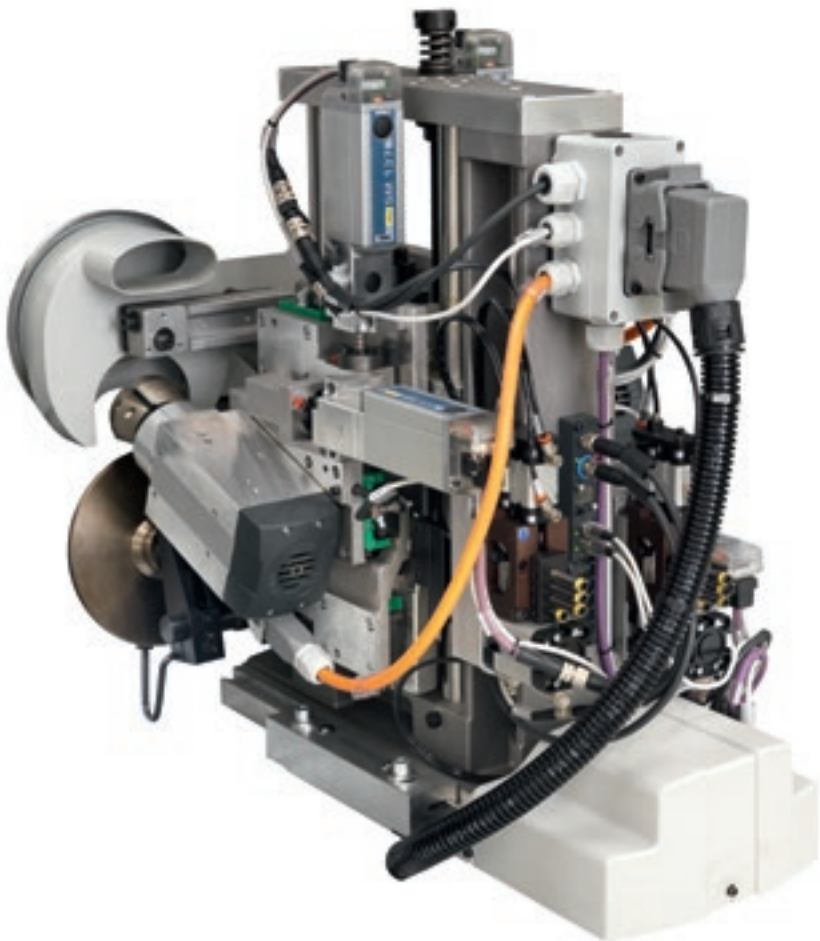
L'affleurage avancé

Des solutions personnalisées dérivant d'une connaissance approfondie du travail du bois, conçues pour apporter des réponses adaptées aux différentes exigences.



Le **groupe d'affleurage superposé** réduit la partie excédentaire du chant dans la partie haute et basse du panneau. Il garantit aussi la finition du bois massif en une seule passe.

C'est l'un des éléments essentiels du placage, ce groupe de chanfreinage pour l'affleurage du chant est équipé de 2 moteurs à haute fréquence et de copieurs verticaux et frontaux à disque rotatif.



RF40t

Complète autonomie du positionnement de façonnage. La solution idéale pour ceux qui exigent une totale flexibilité de façonnage grâce à une adaptation complète de la machine en fonction de l'épaisseur du chant demandé.



Kit Pro-Nesting

Solution idéale pour le placage de panneaux pré-perçés.

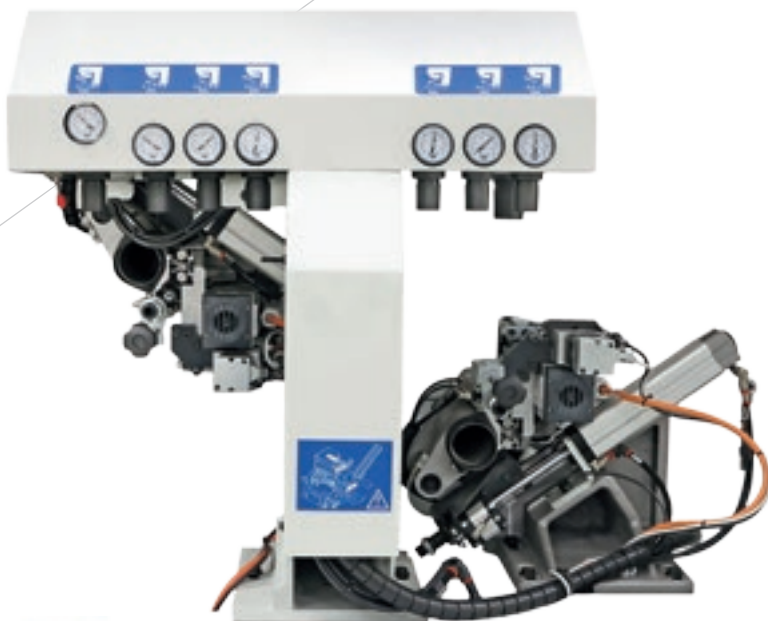


Gestion pneumatique de façonnage avec 4 positionnements automatiques du profil de l'outil.

Une réponse à chaque exigence

Des groupes développés pour répondre aux demandes de flexibilité et de productivité des entrepreneurs les plus exigeants.

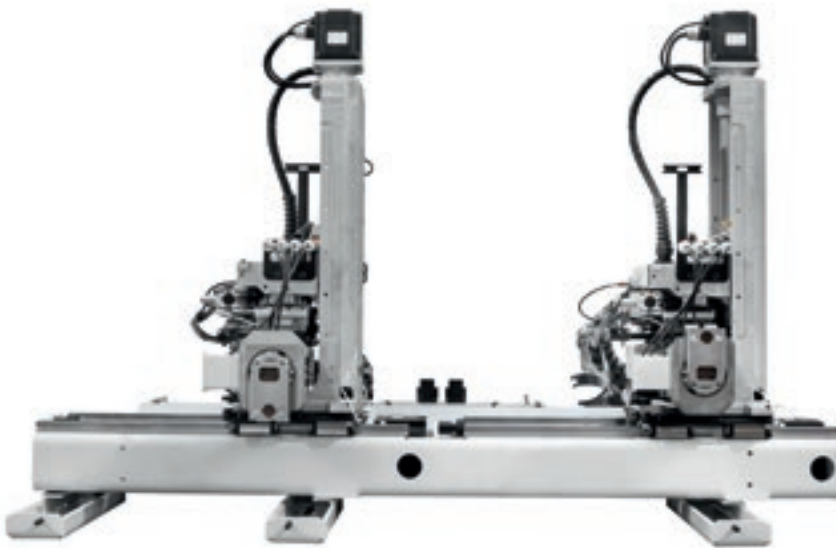
Le groupe d'arrondissement multifonction permet d'effectuer une précope dans la partie haute et basse du panneau, mais aussi sur la tête et la queue.



AR30
Arrondissement à 2 moteurs à pointage pneumatique.

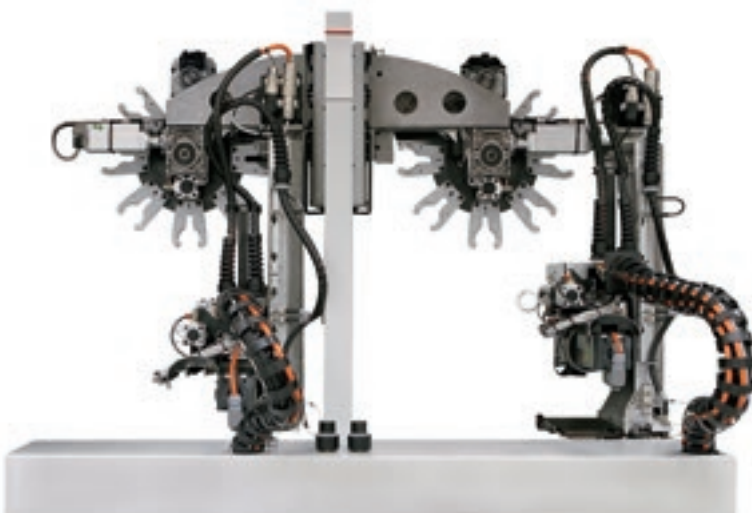


AR34
Arrondissement à 4 moteurs à pointage pneumatique. Idéal pour l'arrondissement de chants en bois.



AR80

Arrondisseur à 2 moteurs avec moteur Brushless pour les grandes vitesses de façonnage ainsi qu'une qualité et une précision optimales



Magasin changeur d'outils

Réduction des temps de cycle grâce au changement d'outil automatique pour le façonnage de chants de différentes épaisseurs.

Une infinité de façonnages possibles

La technologie Stream C permet de réaliser des façonnages complexes, en garantissant qualité, précision et une fiabilité totale dans le temps.

Le groupe de fraisage permet de réaliser le rainurage et le fraisage sur la surface basse, haute et frontale du panneau.



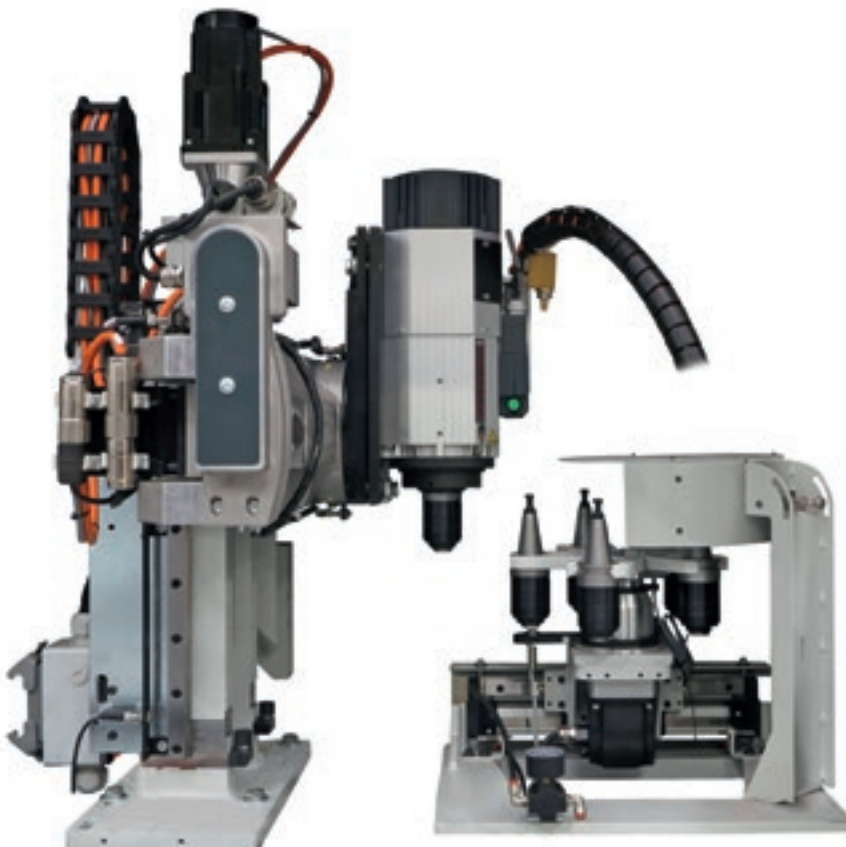
FB30

Groupe à actionnement et positionnement du groupe manuel avec une rotation de 0 à 90°.



EB32

Équipé d'un double chariot pour exécuter simultanément une rainure sur la face basse et frontale du panneau.



EB60

Électrobroche et groupe de fraisage à axes Brushless contrôlés. Elle permet d'obtenir une précision extrême dans un contexte d'intervention temporisée. Le magasin outils dispose de 5 compartiments pour un changement d'outil automatique géré par contrôle numérique.

Finition parfaite

Le groupe racleur de chant élimine les imperfections dérivant des façonnages précédents sur la partie haute et basse du chant.

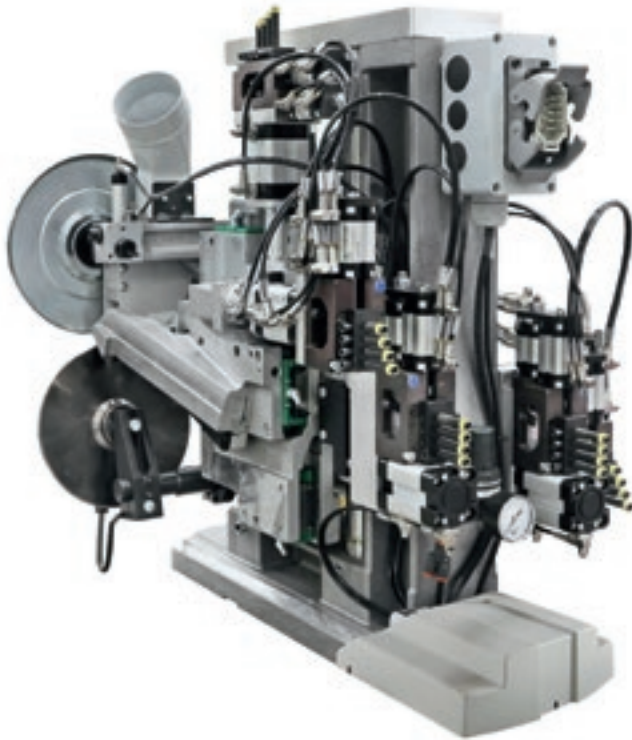


Unité de façonnage compacte avec gestion de 2 profils à positionnement pneumatique.



Gestion à double profil

Grâce aux 4 électrovannes pneumatiques, il est possible de gérer automatiquement 2 rayons différents.

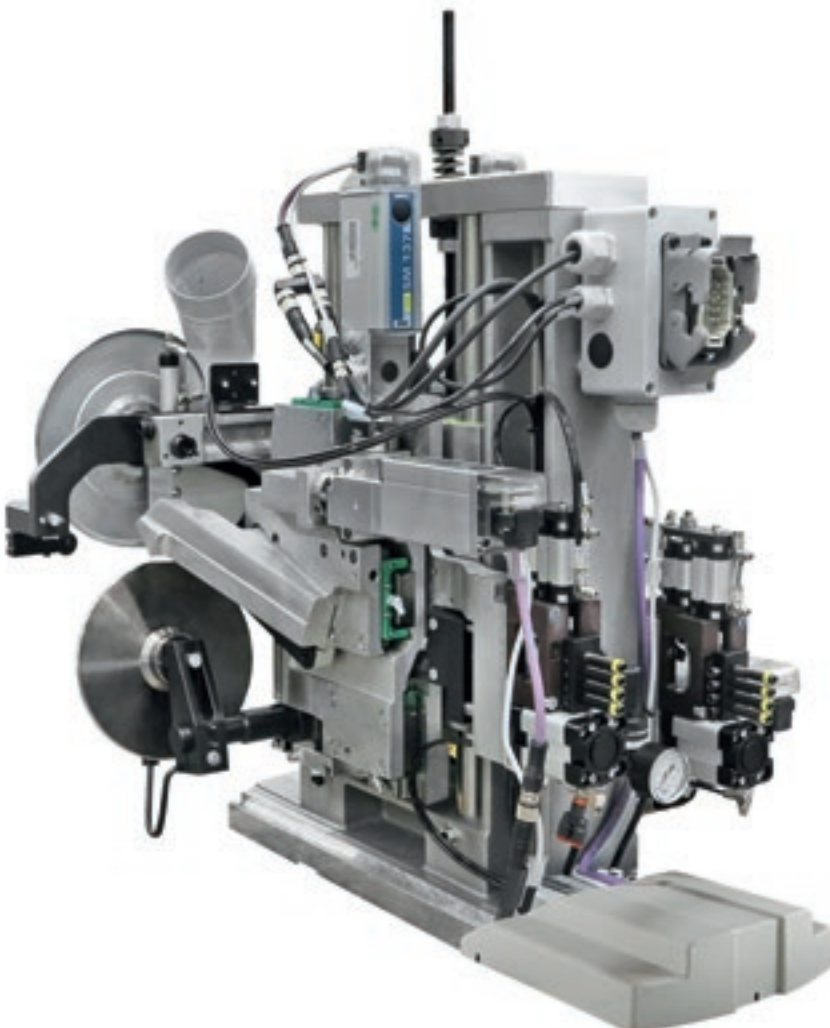


RB30

Positionné sur la colonne, il permet la gestion de 4 positionnements automatiques des lames.



Gestion automatique de 4 rayons différents.



RB40

Positionné sur la colonne pour une absorption totale de toutes les vibrations générées sur la structure, avec la gestion multiple de profils à axes contrôlés pour de très nombreux positionnements.

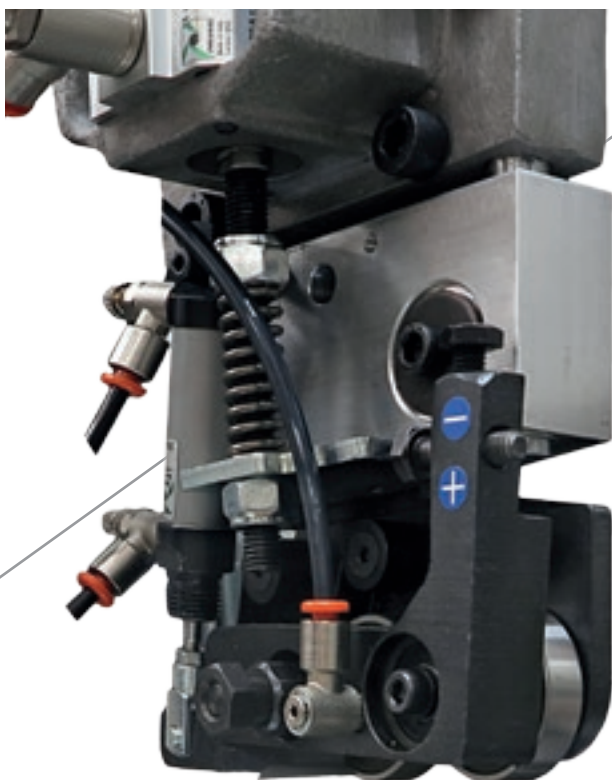


Kit Pro-Nesting

Solution idéale pour le placage de panneaux pré-perçés.

Propreté maximale du produit fini

De nombreuses solutions pour garantir de hauts standards de qualité du produit.



Le **groupe racleur de colle** sert à éliminer les excès de colle dans la partie haute et basse du panneau, il s'agit du seul groupe présent sur le marché à être muni de 4 vérins pneumatiques pour une haute qualité de finition.





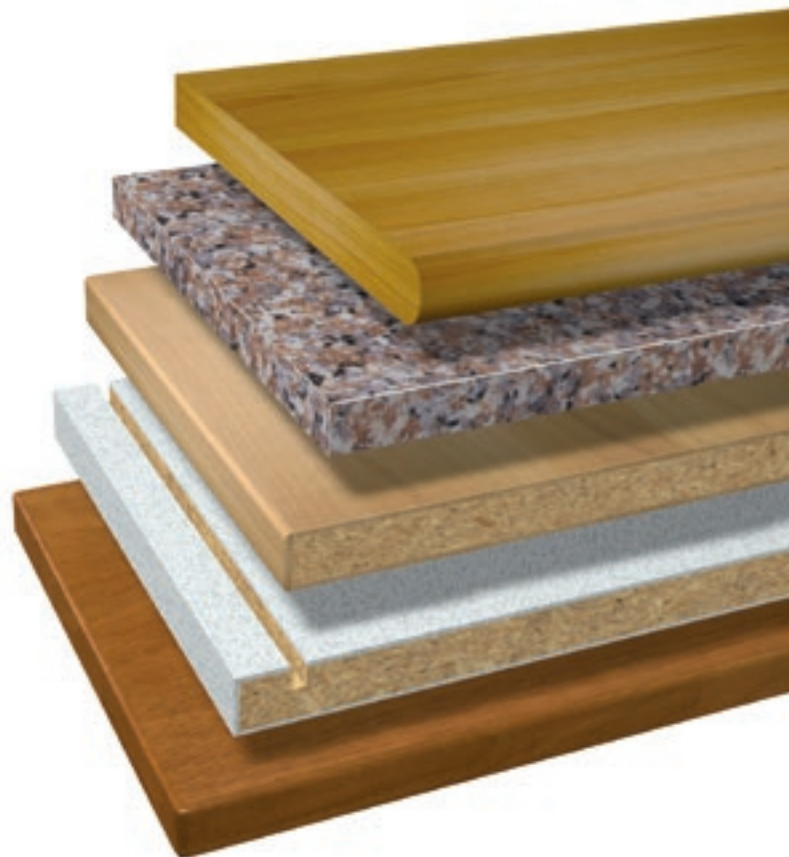
Groupe brosses pour le nettoyage et le lustrage du chant et du panneau.



Système de nettoyage du panneau composé d'un ensemble de liquides dont les fonctions dépendent de la phase d'usinage. Le système garantit un produit fini ne nécessitant pas de nettoyage supplémentaire.

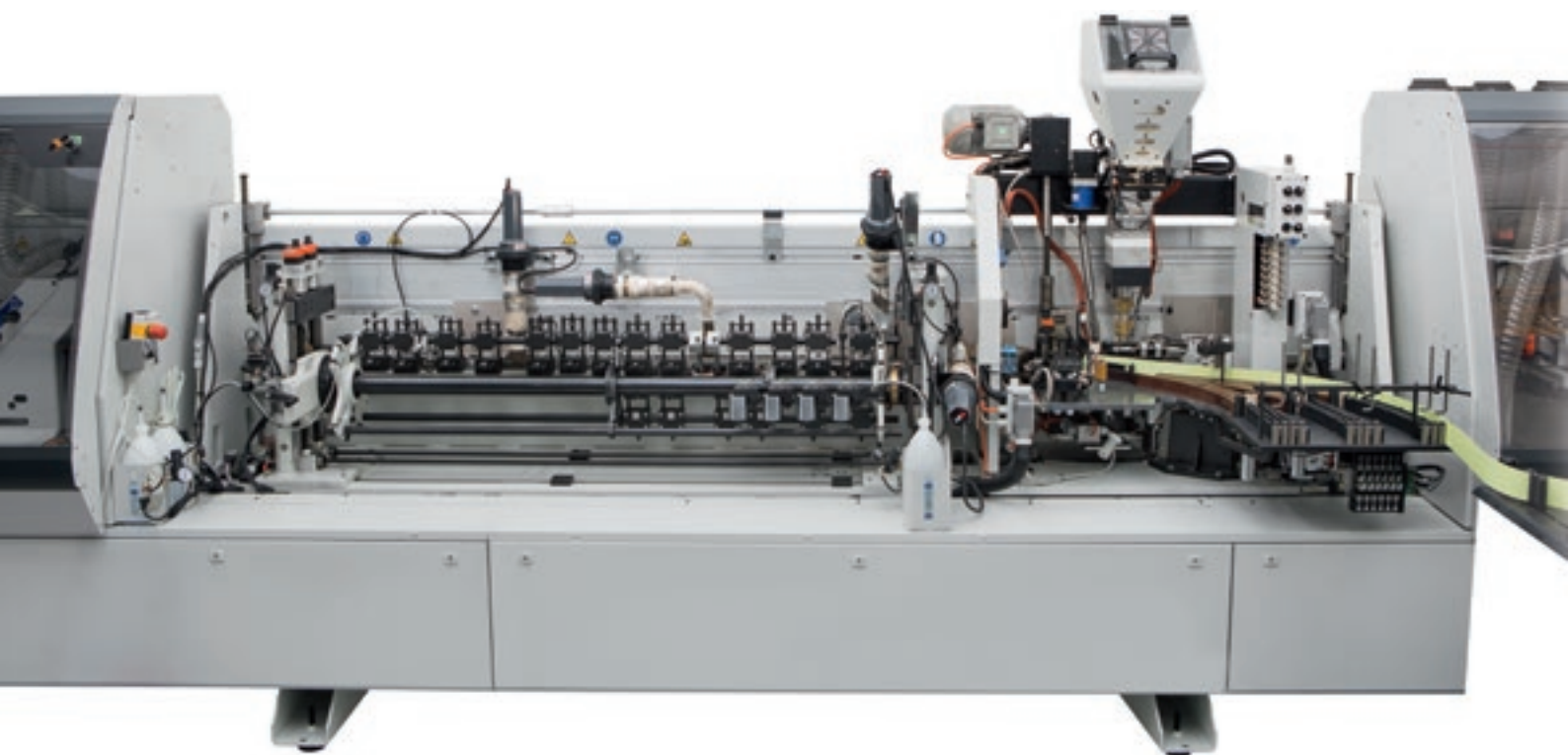


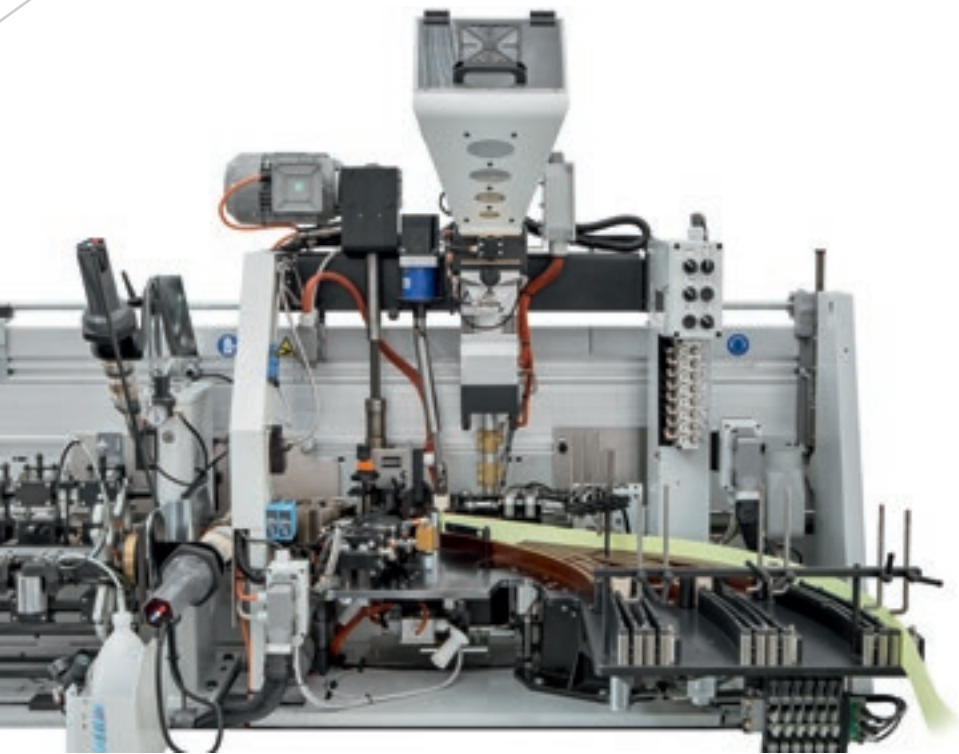
Groupe de séchage pour la ravivage de la couleur des chants.



Usinages Softforming pour des produits design

Biesse développe des technologies avant-gardistes afin de créer des profils de chant les plus divers.

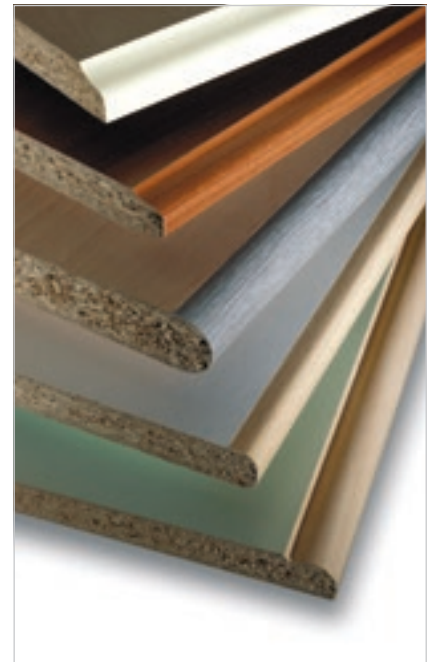




Groupe d'encollage SP40 pour chants softforming.



Groupe de fraisage pour usinages softforming, pour profils complexes.



A photograph of three business professionals in a meeting. A man in a dark suit and tie is on the left, looking towards the center. A woman in a light grey blazer is in the middle, with her hands clasped and looking towards the right. Another woman is partially visible on the right, smiling. The background is a bright, modern office setting with a white wall and some greenery.

Flux de production simple et efficace

Conception de lignes intégrées de plus de 100 mètres de long.

BiesseSystems offre un service complet de conseil et de réalisation de projets aux entreprises qui souhaitent adopter des solutions technologiques intégrées pour leurs processus de production.

Une équipe d'experts spécialisés, capable d'interpréter et d'anticiper les exigences des entreprises, supporte le client à partir de l'idée jusqu'à la réalisation complète de l'installation.

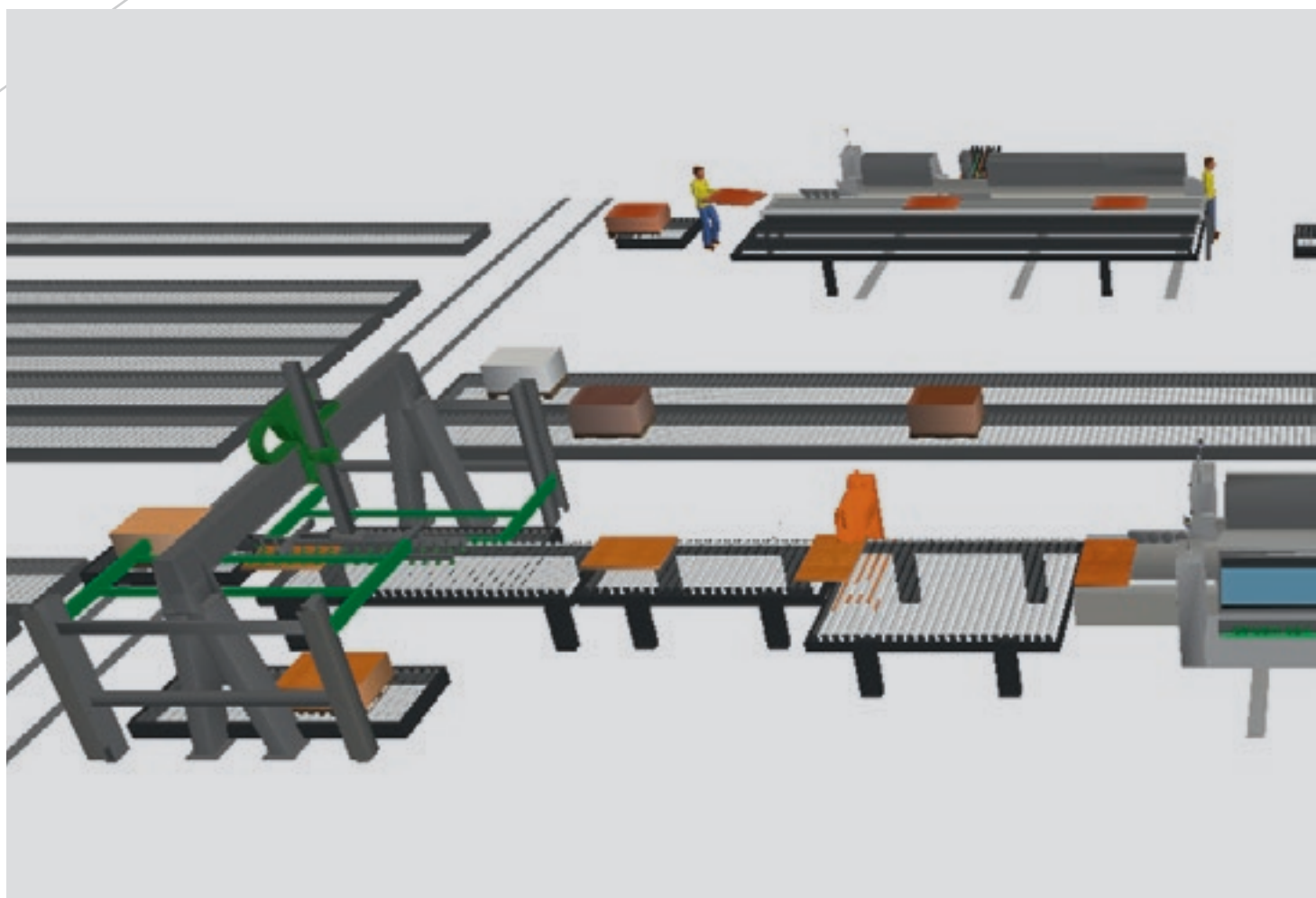
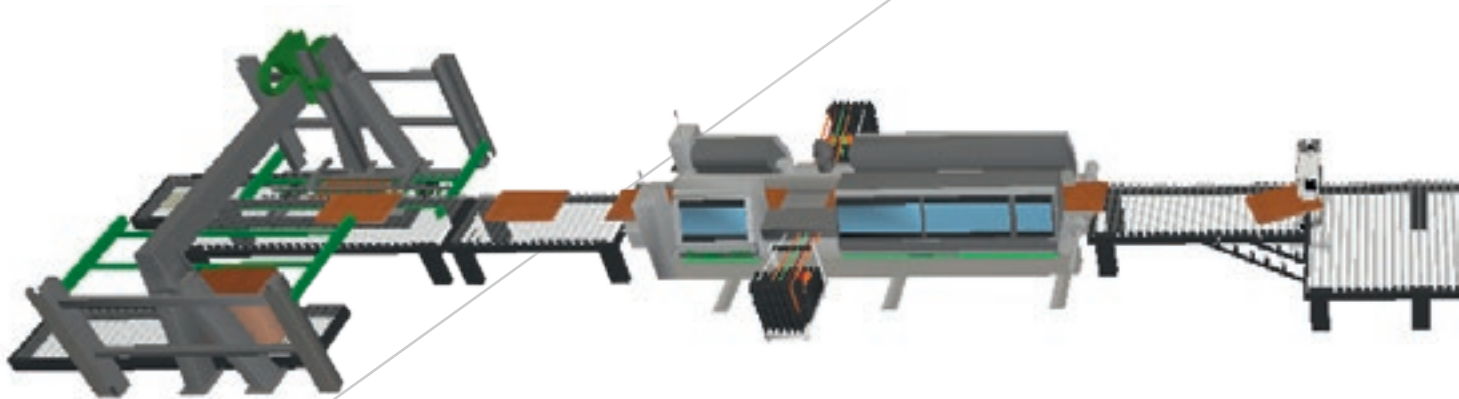
Plus de 1000 installations
vendues dans le monde.

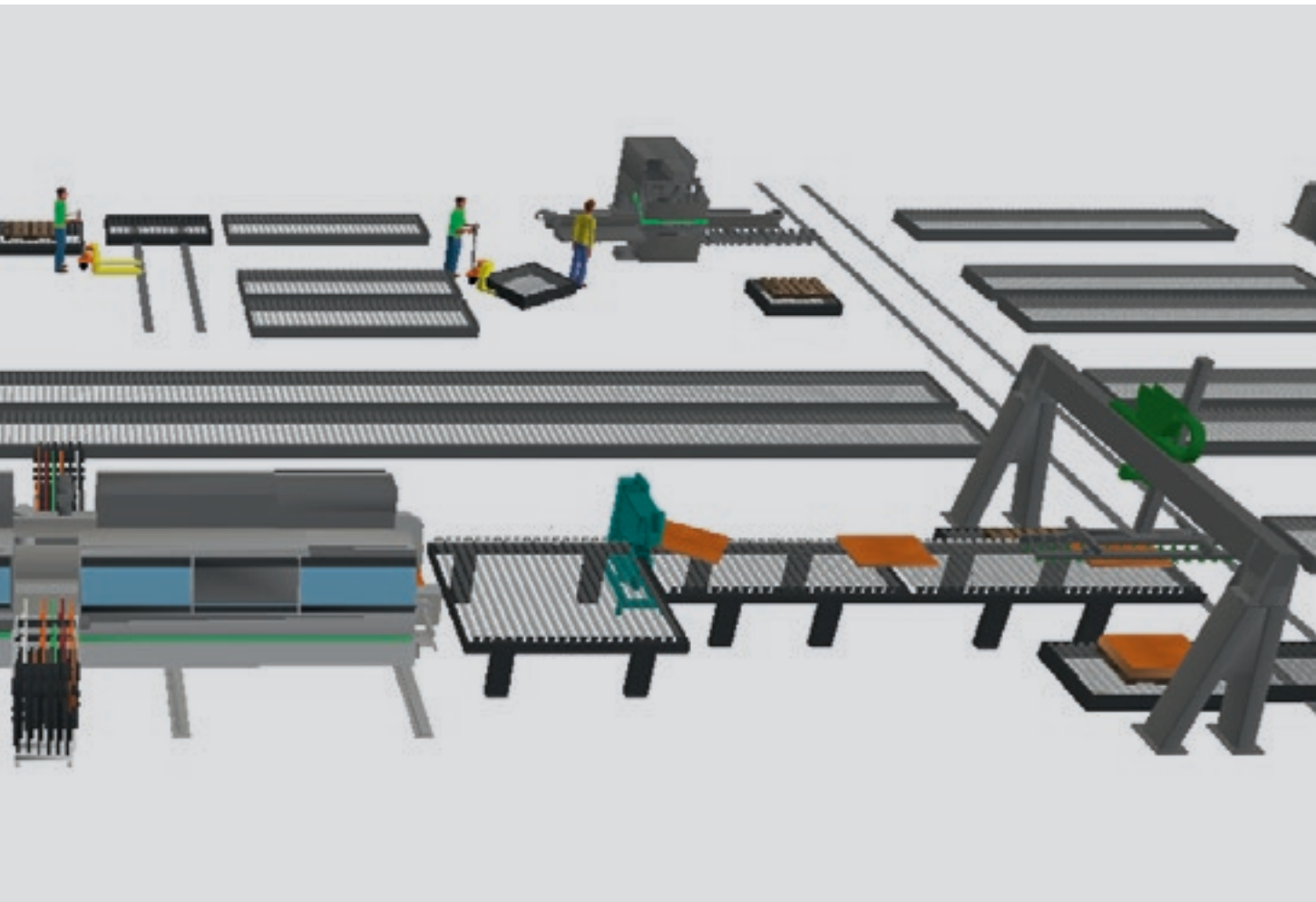
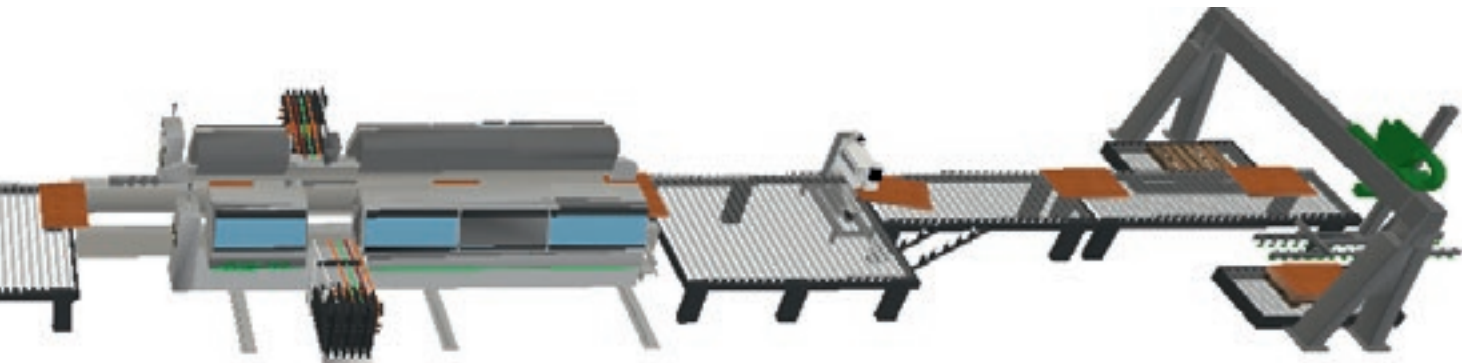
- ▶ **Réalisation d'installations clés en main.**
- ▶ **Réalisation de lignes automatiques
et intégrées.**
- ▶ **Modernisation, réaménagement, intégration
d'installations de production déjà existantes.**



Exemples de ligne

Les plaqueuses de chants Biesse ont été conçues pour travailler sur des lignes entièrement automatisées et intégrées, et garantissent des charges de travail en continu 24 h sur 24 et 7 jours sur 7.





La technologie au service de l'utilisateur

Une programmation immédiate à la portée de tous grâce au terminal à écran tactile.



Contrôleur SMART TOUCH 21 pour Stream C BD2.

La gestion de la plaqueuse de chants est entièrement tactile, sans besoin de périphériques externes.

Utilisation maximale grâce à l'écran de 21,5" Full HD qui garantit une visibilité optimale.

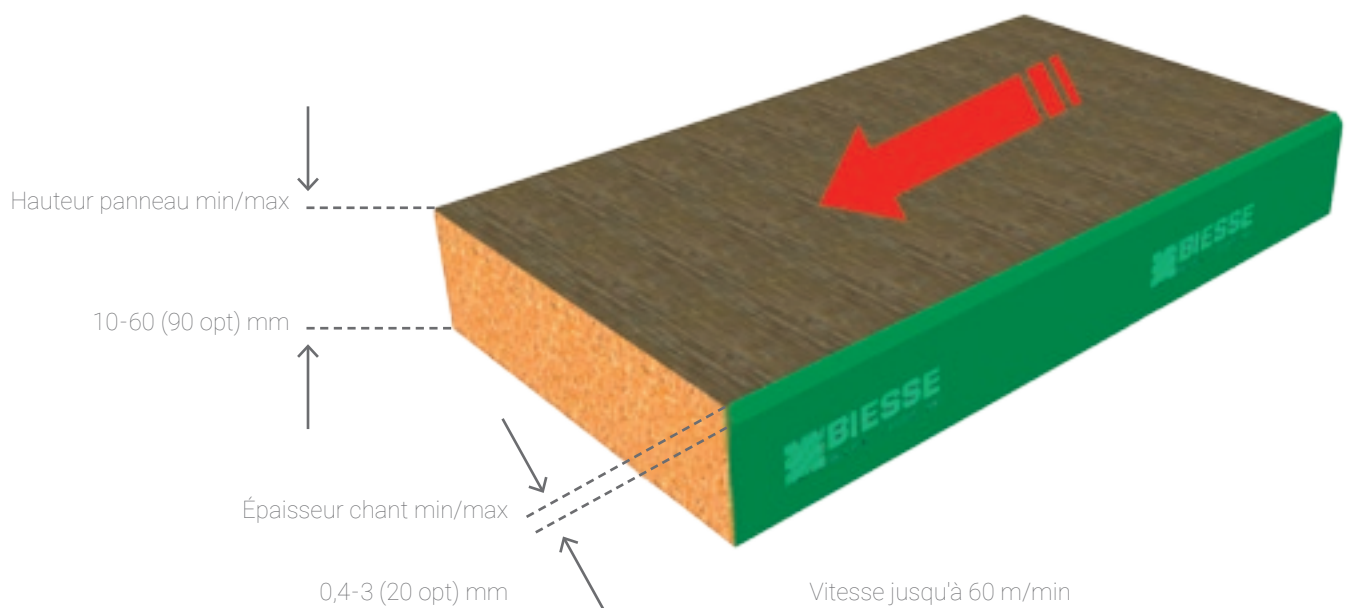
▶ **Facilité de gestion et d'utilisation du programme.**

▶ **Passage rapide d'un usinage à l'autre.**

▶ **Interface graphique moderne et intuitive.**



Données techniques



Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) du poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes Lpa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (LwA) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames Lwa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoiqu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.

La gamme Biesse pour le placage et l'équarissage-placage

Placage



Active Edge



K60 Trim



Spark



Jade 200



Jade 300



Akron 1300



Akron 1400



Stream A



Stream B

Équarrissage-placage



Stream B MDS



Stream C

Service & Pièces Détachées

Coordination directe et immédiate entre Service & Pièces Détachées des demandes d'intervention.
Assistance Client avec un personnel Biesse dédié disponible au siège et/ou auprès du client.

Biesse Service

- ▶ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ▶ Centre de formation des techniciens Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ▶ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ▶ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ▶ Mise à jour du logiciel.

500 / techniciens Biesse en Italie et dans le monde.

50 / techniciens Biesse opérant en téléservice.

550 / techniciens Distributeurs certifiés.

120 / cours de formation multilingues réalisés chaque année.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et les services après-vente à travers deux divisions spécifiques: Biesse Service et Biesse Pièces Détachées.

Il peut compter sur un réseau mondial et sur une équipe hautement spécialisée afin d'offrir partout dans le monde des services d'assistance et des pièces de rechange pour les machines et les composants sur site et en ligne 24/24h et 7/7 jours.



Biesse Pièces Détachées

- ▶ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisées en fonction du modèle de machine.
- ▶ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ▶ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ▶ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatiques.

87% / de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

95% / de commandes exécutées dans les délais établis.

100 / techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500 / commandes gérées chaque jour.

Made **With** Biesse

Sca Indústria de Móveis Ltda en partenariat avec Biesse

Sca Indústria de Móveis Ltda est une entreprise opérant dans plusieurs secteurs, mais dont le cœur de métier est la fabrication de meubles. Il s'agit d'une marque connue au Brésil, qui vante une longue histoire entamée en 1929 lorsque **Augusto Manfro**i posa la première pierre de son usine d'ameublement. À Augusto s'ajouteront ses trois enfants – Sergio, Claudio et Gilmar Manfro*i* – qui l'accompagneront dans cette aventure toujours plus importante et exigeante. La menuiserie ne fait qu'un avec la fabrication de produits dérivant du ciment: des lavabos et des vasques carrelés, des réserves d'eau en ciment et granit, et bien d'autres encore. Pour soutenir une vasque, il faut un meuble et voilà que la synergie se fait naturellement. Aujourd'hui le cœur de métier de Sca est l'ameublement. Elle développe des projets pour le marché domestique, mais aussi pour une large part à l'export. "Notre point fort c'est le projet", explique Sergio Manfro*i*. "Notre vocation consiste à développer des solutions répondant aux exigences des consommateurs. Nous nous adressons aussi aux grandes entreprises, au tertiaire, au secteur hôtelier et nautique. Nous disposons de 70 points de vente au Brésil et 6 à l'international. Notre entreprise est très engagée dans l'application des bonnes pratiques de gestion ; elle est aussi certifiée ISO 9000 pour la qualité et ISO 14000 pour son attention envers l'environnement, ainsi que OHSAS 18000 pour la sécurité et la santé de ses salariés.

Un parcours qui nous a donné beaucoup de satisfactions et qui nous impose de n'utiliser que des matériaux d'origine certifiée. Nous n'utilisons que des matières premières, des semi-finis et des composants rigoureusement sélectionnés, qui sont ensuite transformés par un personnel qualifié dans la conception, la recherche et le développement de nouveaux produits.

En ce qui concerne la technologie, toujours plus importante dans notre secteur, nous travaillons depuis longtemps avec **Biesse**, qui est aujourd'hui notre partenaire le plus important", continue Manfro*i*. "Tout comme nous et tous nos autres fournisseurs, Biesse est depuis toujours engagé dans l'étude et l'amélioration continue, afin de perfectionner le travail du bois, améliorer la productivité et rendre les machines plus performantes. Comme nous, Biesse poursuit un parcours de croissance en proposant le meilleur sur le marché, en donnant ainsi vie à un processus d'amélioration constante. Sans aucun doute, Biesse est notre meilleur partenaire, dans lequel nous avons une grande confiance, dans son professionnalisme et expertise, grâce aussi à l'action de l'équipe qui la représente dans notre pays, le **Groupe Gati**, avec lequel nous collaborons chaque jour.

L'aspect que nous apprécions le plus est sa fiabilité. Nous parlons de ce que nous faisons et du service que nous offrons à nos clients ; deux valeurs essentielles pour nous et que nous voulons retrouver

dans ceux qui travaillent avec nous, pour nous.

Service, fiabilité, efficacité et efficacité sont nos mots clés que nous souhaitons partager avec tous ceux qui collaborent avec nous, afin qu'ils correspondent à nos exigences, tant en matière d'assistance que du point de vue de l'amélioration constante de la production. Il faut dire que nous opérons dans un secteur qui ne peut pas se passer d'un service efficace et en cela, Biesse est un excellent partenaire.

"Nous investissons continuellement dans la technologie. Il y a quelques années par exemple nous avons acheté à Biesse une machine qui a amélioré la flexibilité de notre production. Notre dernier investissement chez Biesse a été l'achat d'une **Stream Mds**, une plaqueuse de chants qui a résolu beaucoup de problèmes de l'équarissage-placage flexible, apte à fabriquer seule la pièce prête à être envoyée à l'assemblage. Et ce n'est que de l'investissement le plus récent ! Comme déjà dit, nous sommes toujours en contact avec Biesse pour étudier le perfectionnement de nos processus, réduire la consommation d'énergie et de matières ou encore pour améliorer nos produits. Nous ne recherchons pas seulement quelqu'un à qui acheter une machine, mais nous souhaitons dialoguer avec un fournisseur de confiance pour débattre et évaluer les meilleures décisions et les étapes successives."





In

1 groupe industriel, 4 divisions
et 9 sites de production.

How

14 millions d'euros par an en R&D
et 200 brevets enregistrés.

Where

37 filiales et 300 agents/revendeurs sélectionnés.

With

Clients dans 120 pays: fabricants d'ameublement
et design, portes et fenêtres, composants
pour le bâtiment, le secteur nautique et aérospatial.

We

3.800 employés à travers le monde.

Biesse Group est une multinationale leader
dans la technologie pour le façonnage du bois,
du verre, de la pierre, du plastique et du métal.

Fondée à Pesaro en 1969 par Giancarlo Selci,
elle est cotée en bourse depuis juin 2001 .

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

