

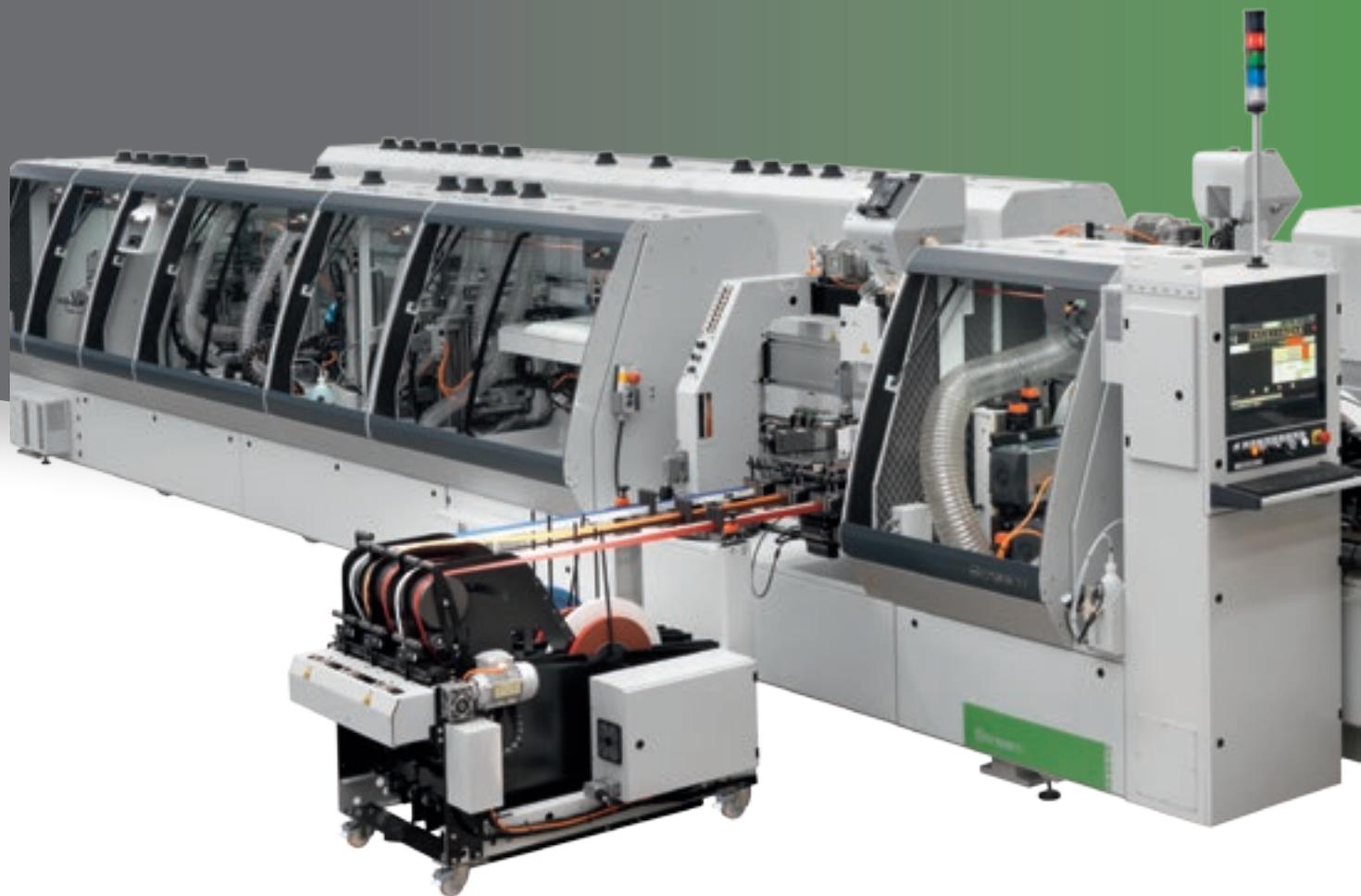
# STREAM C

ESCUADRADORAS CANTEADORAS  
BILATERALES

 **BIESSE**

 YEARS  
 **BIESSEGROUP**

# LA OPCIÓN TECNOLÓGICA PARA EL ESCUADRADO CANTEADO



## EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita **aceptar el mayor número posible de pedidos**. Todo ello manteniendo alto el nivel de calidad, la personalización de los productos manufacturados con plazos de entrega reducidos y seguros, y atendiendo a las necesidades de las industrias más automatizadas.

## BIESSE RESPONDE

con **soluciones tecnológicas** que garantizan una prestación de alta calidad constante a lo largo del tiempo y duradera. **Stream C** es la gama de escuadradoras canteadoras que permite realizar en un único sistema los mecanizados de escuadrado y canteado de un panel tanto en el lado transversal como en el lado longitudinal. Estas máquinas, fiables y de altas prestaciones, permiten lograr altos niveles de productividad.



## STREAM<sub>C</sub>

- ✔ MÁXIMO RESULTADO REDUCIENDO LOS MEDIOS EMPLEADOS
- ✔ SUPERFICIE DE ENCOLADO PERFECTA
- ✔ REALIZACIONES EXCELENTES GRACIAS A SOLUCIONES ESPECÍFICAS PARA LA PREPARACIÓN DE LA PIEZA PARA LAS SIGUIENTES FASES DE MECANIZADO
- ✔ GRUPOS DESARROLLADOS PARA SATISFACER CUALQUIER NECESIDAD DE FLEXIBILIDAD Y PRODUCTIVIDAD

# MÁXIMO RESULTADO REDUCIENDO LOS MEDIOS EMPLEADOS

Las escuadradoras canteadoras se han convertido en máquinas esenciales para la producción moderna de mecanizados de madera. La gama Stream C de Biesse está diseñada para garantizar la máxima eficiencia. Hay disponibles diversas soluciones funcionales para las necesidades de producción.



## STREAM C BD2

Máquina doble independiente que permite mecanizar tanto el lado longitudinal como el lado transversal hasta 30 m/min, con una capacidad de extracción de hasta 6 mm en los dos lados. Las ruedas de primer paso permiten alinear y centrar el panel en el lado longitudinal. La entrada a lo largo de la máquina permite la introducción del lado transversal del panel empujado por los pestillos que preservan el paralelismo obtenido anteriormente en el mecanizado del lado longitudinal, garantizando las dimensiones perfectas del panel acabado.



Área de salida del panel.



## STREAM C SB1

Es una máquina de línea que trabaja hasta 60 m/min y permite extraer hasta 10 mm en total en los dos lados. Tiene una entrada corta adecuada para recibir el lado longitudinal del paso alineado con las ruedas de primer paso.



Área de entrada del panel.



## STREAM C SB2

Es una máquina de línea que trabaja hasta 40 m/min y permite extraer hasta 10 mm en total en los dos lados. Nace para el mecanizado del lado transversal, pero puede completarse con opciones que permiten mecanizar también el lado longitudinal.

# PRODUCTIVIDAD



## SQUARING AND EDGBANDING SOLUTIONS

La gama Stream C de Biesse está diseñada para garantizar la máxima eficiencia productiva. Fiable y de altas prestaciones, está dotada de soluciones tecnológicas funcionales para las necesidades específicas y responde a los más altos niveles de productividad.

Le escuadradoras canteadoras Biesse tienen una base monolítica rígida y fiable que permite una alta precisión durante toda la vida de la máquina, reduciendo a cero el riesgo de vibraciones. La oruga de rodillos garantiza la máxima fiabilidad incluso a altas velocidades de trabajo. Gracias al especial perfil del eslabón de la cadena y al exclusivo sistema APS (Anti Pulsing System), no se producen efectos de flexión. Los grupos de mecanizado de altas prestaciones garantizan una separación mínima entre paneles, para lograr una alta productividad.



# LA BASE DE LA CALIDAD

La estructura de la máquina es sumamente sólida y rígida, habiéndose diseñado con las herramientas más modernas de cálculo y diseño. El sistema de control de la calidad de todo el proceso industrial garantiza la conformidad de los productos. Todas las máquinas, durante la fase de montaje, se someten a aproximadamente 160 controles intermedios que simulan las condiciones de trabajo más difíciles.



La **Base monolítica** otorga una gran estabilidad a la máquina para trabajar las 24 horas del día, los 7 días de la semana, manteniendo un alto nivel de calidad.



Todas las bases respetan la tolerancia de 2 centésimas de milímetro por metro lineal. De esta forma, además de garantizar la calidad de las puertas y ventanas, se evitan las operaciones de rectificación en fase de montaje, que inevitablemente retrasarían la entrega de la máquina.



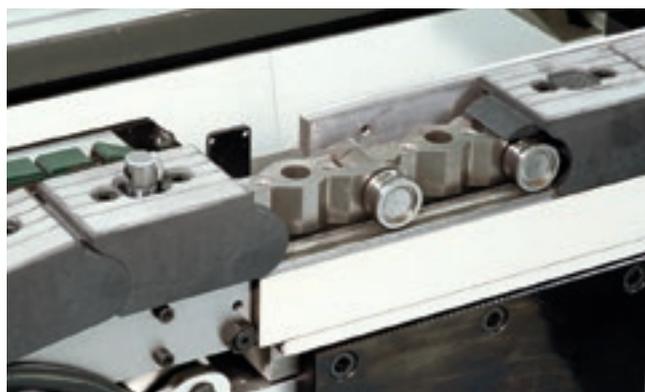
El **Presor de Correa** permite el paso del panel por la oruga, garantizando una presión uniforme ideal incluso para los revestimientos más delicados.



Las **Ruedas de Primer Paso** para la alineación perfecta del lado longitudinal del panel a través de la presión constante de las tres ruedas de goma.



El **dispositivo de centrado** permite centrar el panel para el mecanizado del lado transversal.



Los **pestillos** de tope, realizados en acero templado y rectificado con revestimiento de cromo, empujan el panel introduciéndolo a 90° en el lado transversal aprovechando el paralelismo obtenido anteriormente en el mecanizado del lado longitudinal. La Oruga de avance está constituida por una cadena de alta precisión y mínima deformabilidad, con velocidad regulable, que garantiza el deslizamiento y la linealidad del avance con precisión y estabilidad.

# PERSONALIZABLE SEGÚN LAS NECESIDADES DE PRODUCCIÓN

Stream C puede configurarse a medida del cliente con un sinfín de posibilidades.

Preparación del panel



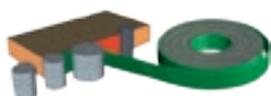
Grupo Doble Triturador



Grupo Rectificador



Encolado del canto



Grupo Encolador



Mecanizado del canto



Grupo Retestador



Grupo Canteador Superpuesto



Grupo Espigador



Grupo Redondeador



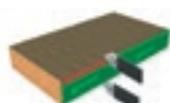
Mecanizado del panel



Grupo Fresador



Acabado del canto



Grupo Rascador de canto



Grupo Rascador de cola



Cepillos



Secador



Grupo Alisador



# SUPERFICIE DE ENCOLADO PERFECTA

La preparación del panel antes de realizar el encolado es un paso importante para obtener un canteado perfecto. Los grupos dedicados a esta fase están estudiados para garantizar una elevada precisión en los mecanizados siguientes.



El Doble Triturador permite escuadrar el panel extrayendo hasta 5 mm de material de cada lado.





El **Dispositivo Antiastillas** permite realizar el escuadrado también en el lado transversal sin dañar el lado longitudinal mecanizado anteriormente.

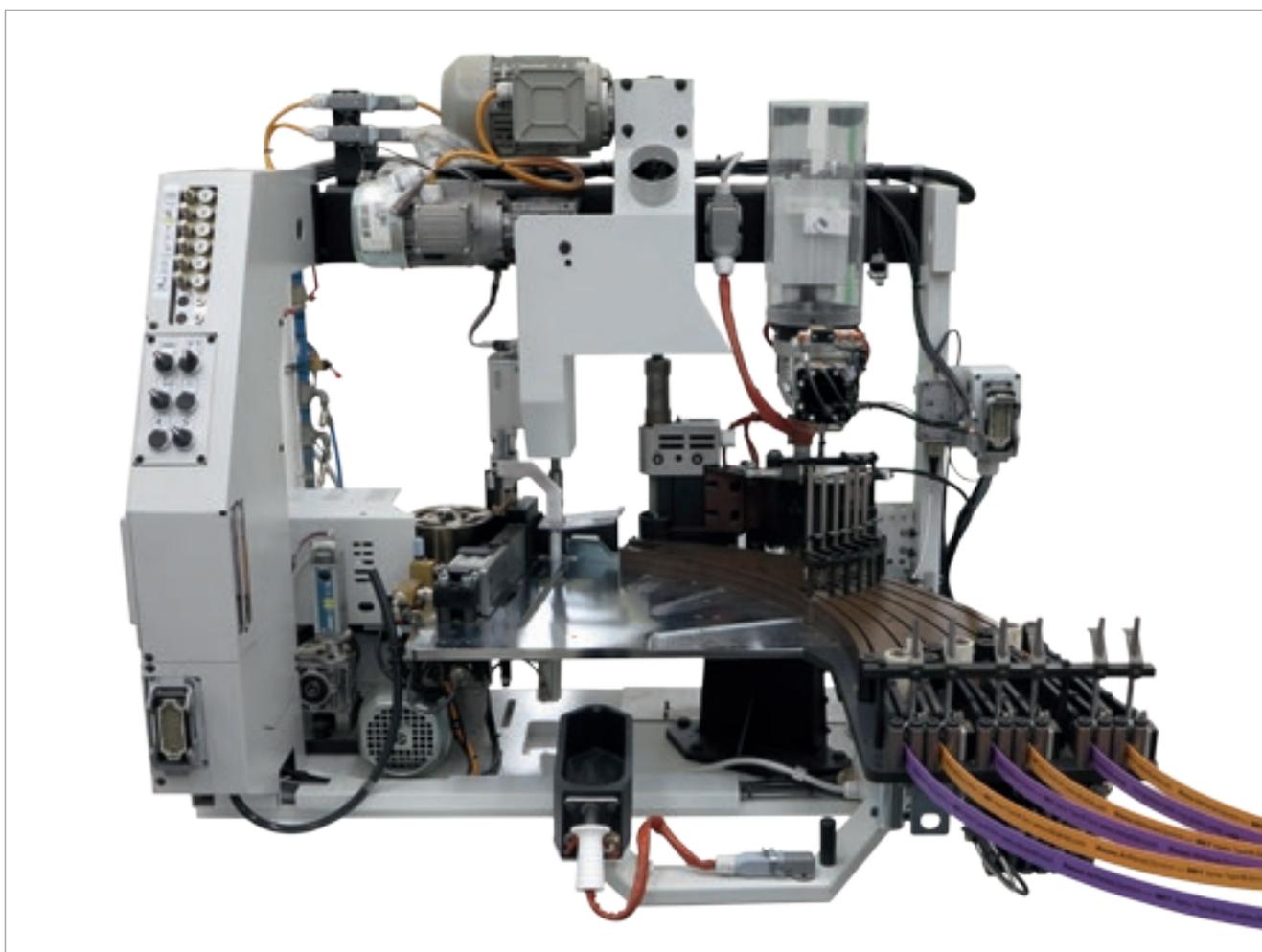


El **Grupo Rectificador RT20** de 2 motores con intervención automática garantiza una base perfecta para el encolado. La nueva optimización del sistema de aspiración asegura una limpieza total.

# MÁXIMA SUJECCIÓN DEL CANTO

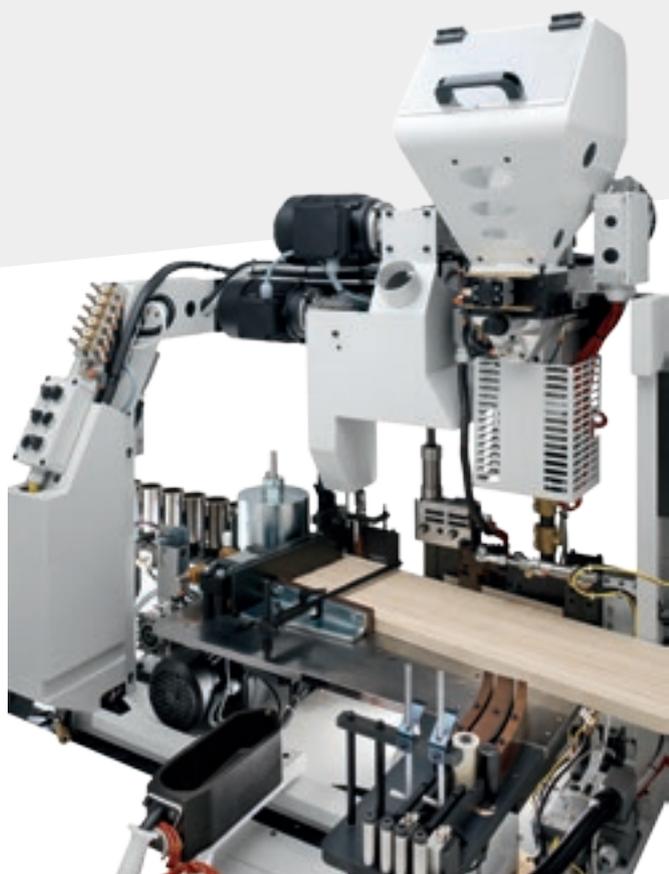
Los grupos de encolado Biesse están ideados para una aplicación óptima del canto en el panel. Hay disponibles diversos modelos en función de las necesidades de mecanizado.

Grupo Encolador para la aplicación automática de cantos en rollo y en tiras de 0,4 a 20 mm. Nace de serie con manipulación dedicada en rodillo encolador, rodillo de carga del canto y rodillo de presión.



## SP10

Permite aplicar cantos en rollos de 0,4 a 3 mm abarcando la mayoría de las necesidades de mecanizado.



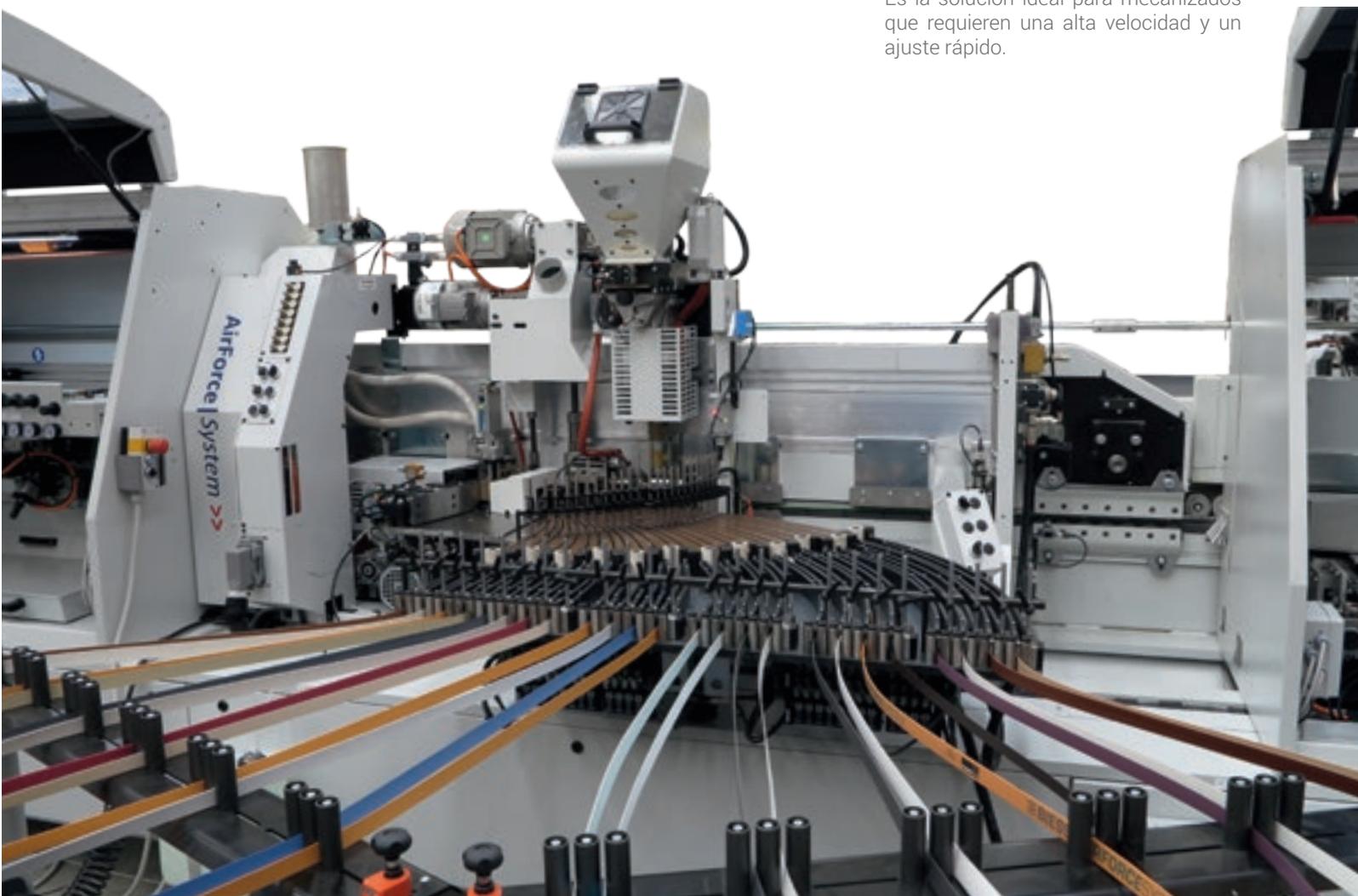
## SP20

Grupo específico para mecanizar madera maciza con canto de 20 mm máx. de espesor en tiras y en rollo.



## SP30

Es la solución ideal para mecanizados que requieren una alta velocidad y un ajuste rápido.



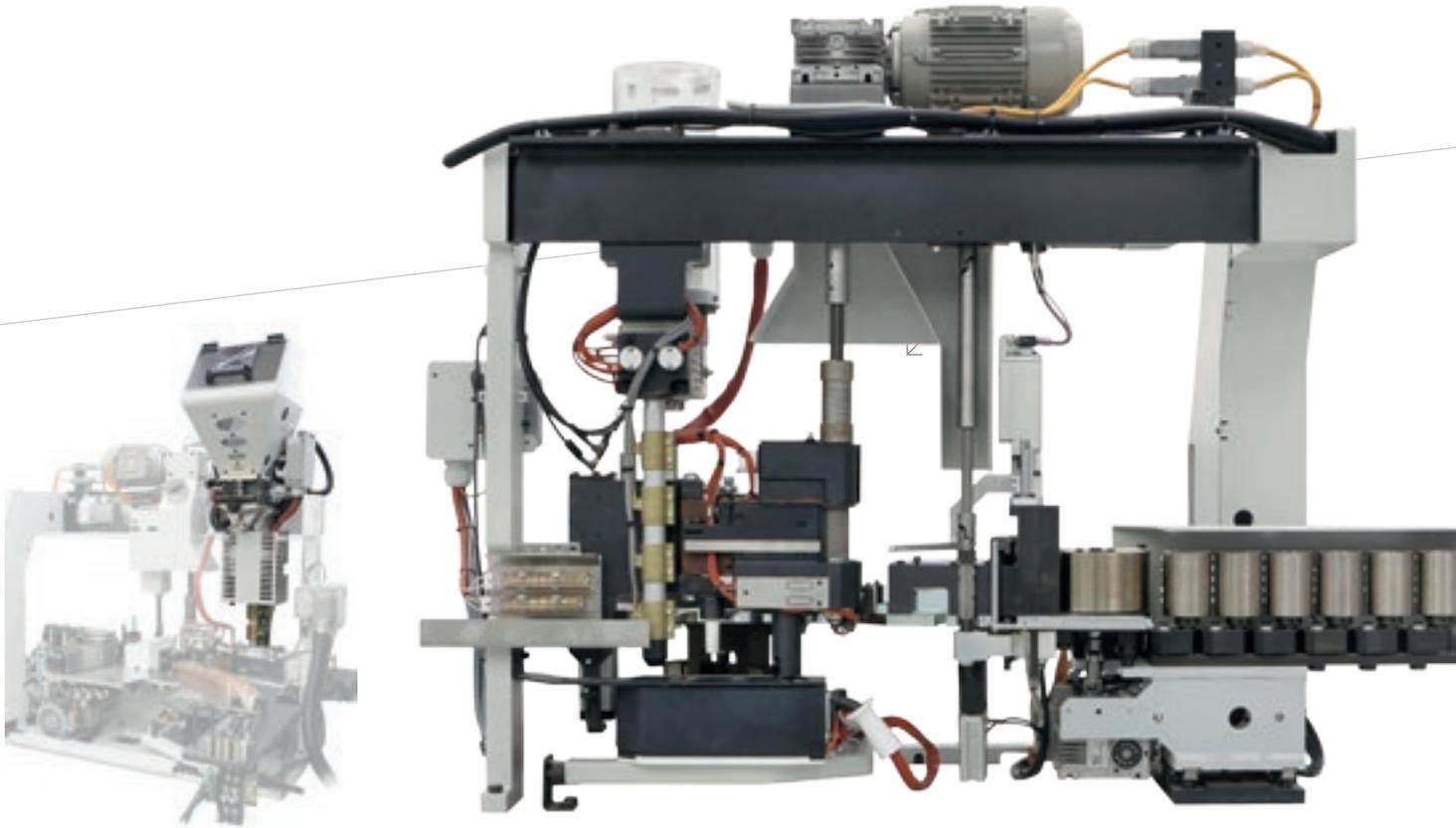
# MUCHAS SOLUCIONES PARA UNA GESTIÓN ÓPTIMA DE LA COLA

Biesse ofrece soluciones específicas para el uso de las colas Evo y de poliuretano.



Gracias a un almacén que puede acoger una gran combinación de cantos, el grupo garantiza una flexibilidad inédita.





El **Prefusor HM20** es un contenedor de cola en gránulos que gracias a su gran capacidad garantiza un mecanizado constante y continuo de la máquina.

**High Melt** es el sistema patentado por Biesse de recirculación continua de cola que permite mantener limpia la máquina sin quemar la cola.



Los **Prefusores Nordson** son sistemas para el uso de colas Pur y responden a elevadas exigencias de producción. Son sistemas exclusivos de inyección directa para mecanizados continuos de alto consumo y velocidades sostenidas.



Estación de mantenimiento portabrocas cola:

- Accesibilidad para realizar el mantenimiento en los portabrocas
- Gestión específica de la temperatura según el tipo de cola EVA/PUR
- Motorización específica del rodillo cola.

# AIR FORCE SYSTEM

## CANTEADO INVISIBLE

**Ningún empalme, ningún hilo de cola, perfecta armonía con el tablero.**

Air Force System, disponible en las canteadoras Biesse, aprovecha el principio físico de la convección. Gracias a un sistema de aire caliente comprimido, el canto se une perfectamente al tablero, de modo que se garantiza la resistencia al agua y al calor y una excelente calidad de acabado estético que dura a lo largo del tiempo.



# PARA REALIZACIONES EXCELENTES

Soluciones específicas desarrolladas para la preparación de la pieza en las fases de mecanizado posteriores para garantizar la máxima precisión de realización.



## IT90P

Retestador lineal con desplazamiento Stepper para lograr una velocidad más elevada, permite mecanizar hasta 30 m/min.



CALIDAD Y PRECISIÓN DE CORTE GRACIAS AL GRUPO RETESTADOR QUE PERMITE ELIMINAR LA PARTE SOBRENTE DEL CANTO EN LA CABEZA Y EN LA COLA DEL PANEL. DIVERSAS SOLUCIONES DISPONIBLES EN FUNCIÓN DE LAS NECESIDADES DE MECANIZADO.

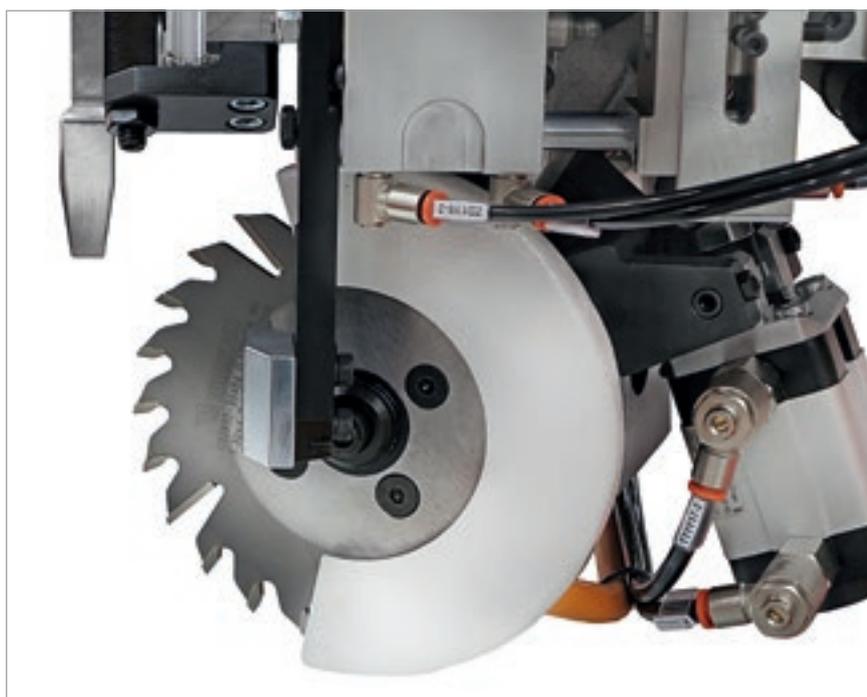


## IT90X

Retestador lineal con desplazamiento Brushless para lograr una alta velocidad, permite mecanizar hasta 42 m/min.



El **Sistema de Copia** con seguimiento garantiza una óptima calidad de acabado incluso en los cantos de alto brillo con película.

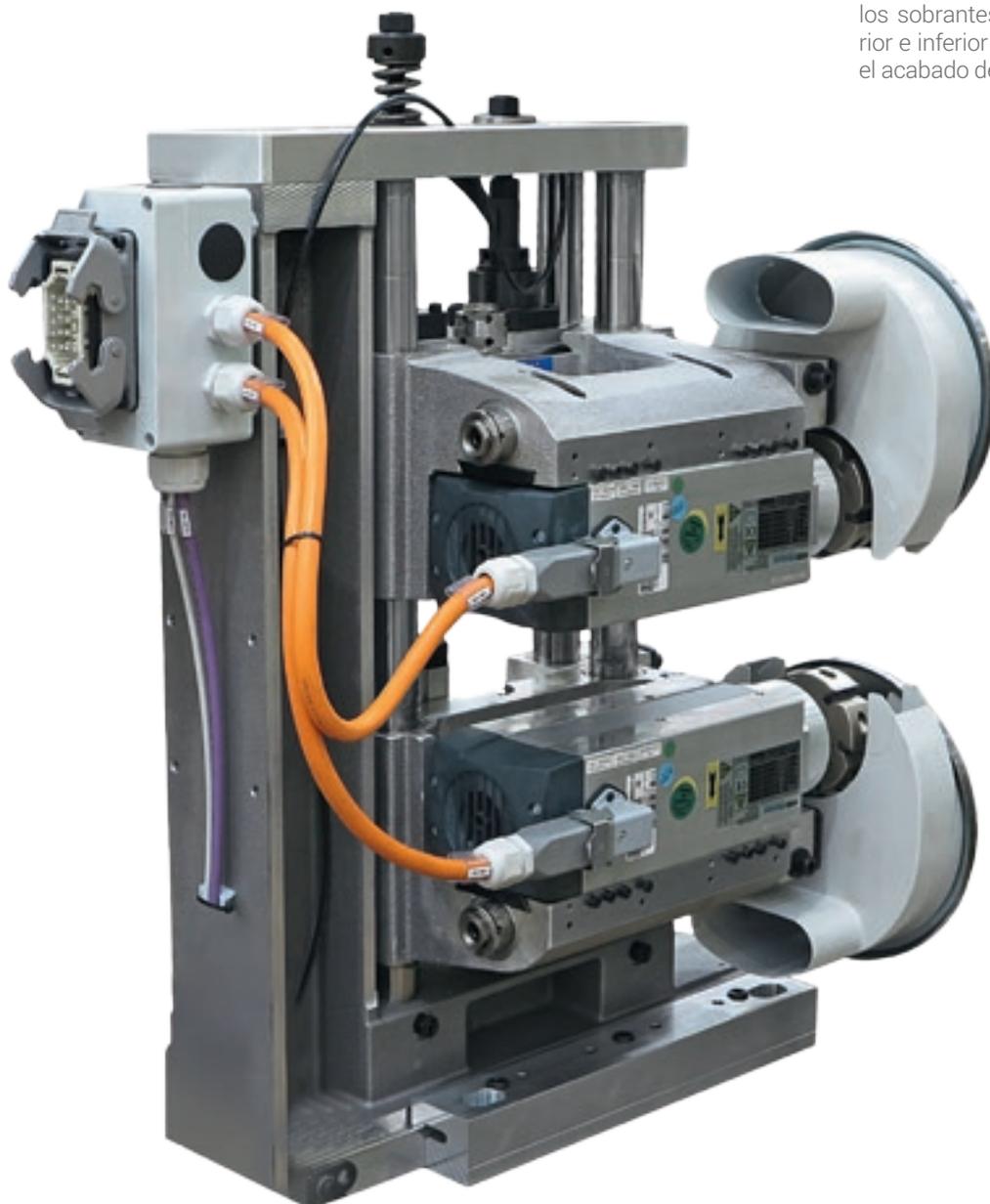


# EL RECORTE AVANZADO

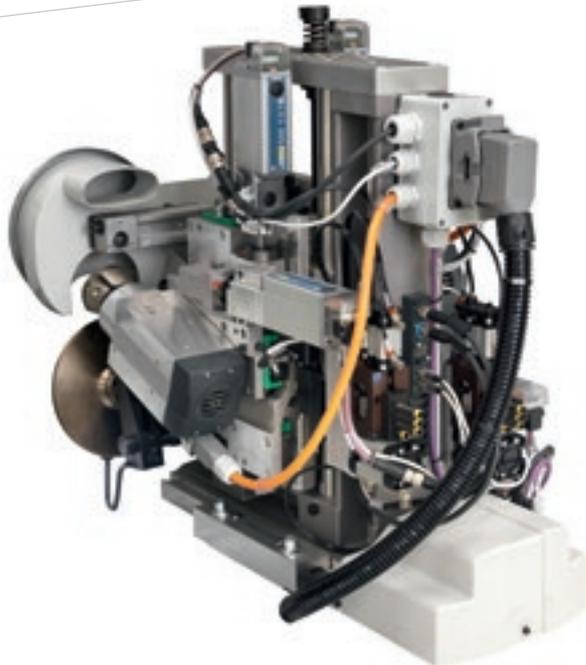
Soluciones personalizadas derivadas de un profundo conocimiento del proceso de mecanizado ideadas para ofrecer soluciones adaptadas a las diversas necesidades.



El **Grupo Canteador Superpuesto** reduce los sobrantes de canto en la parte superior e inferior del panel. Garantiza además el acabado del bloque en una sola pasada.



El Grupo Espigador para el recorte del canto es uno de los grupos básicos del proceso de canteado, dotado de 2 motores de alta frecuencia y copiadores verticales y frontales con disco giratorio.



**RF40**

Autonomía total del posicionamiento de mecanizado. La solución ideal para quienes necesitan una flexibilidad de mecanizado absoluta gracias a una adaptación total de la máquina en función del espesor necesario del canto.



**Nuevo RF50**

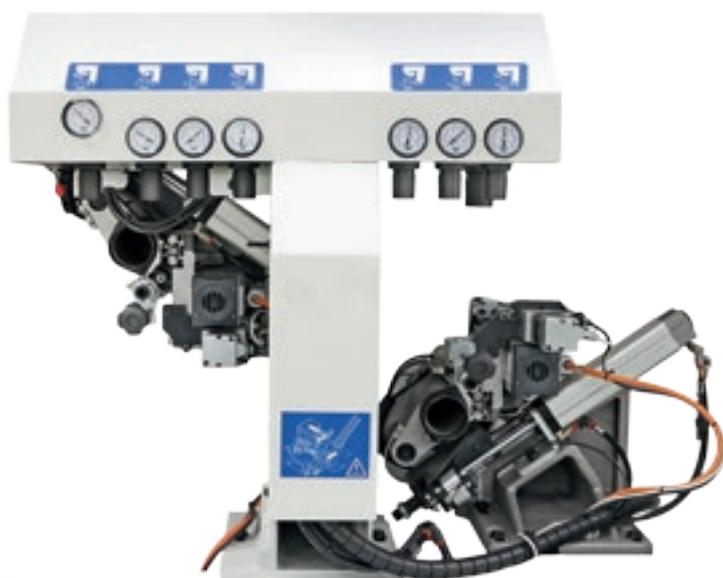
Máxima calidad gracias a los motores de altas frecuencias de 24000 rpm y a las fresas de diamante.

Los 7 ejes de control de CN permiten adaptar la posición de la herramienta incluso a las mínimas variaciones del canto y del panel.

# SOLUCIONES PARA CADA NECESIDAD

Grupos desarrollados para satisfacer las demandas de flexibilidad y productividad de los fabricantes más exigentes.

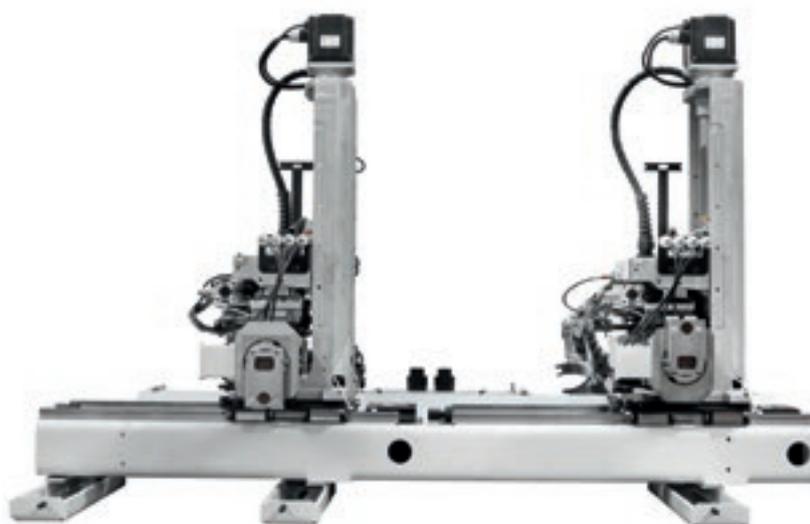
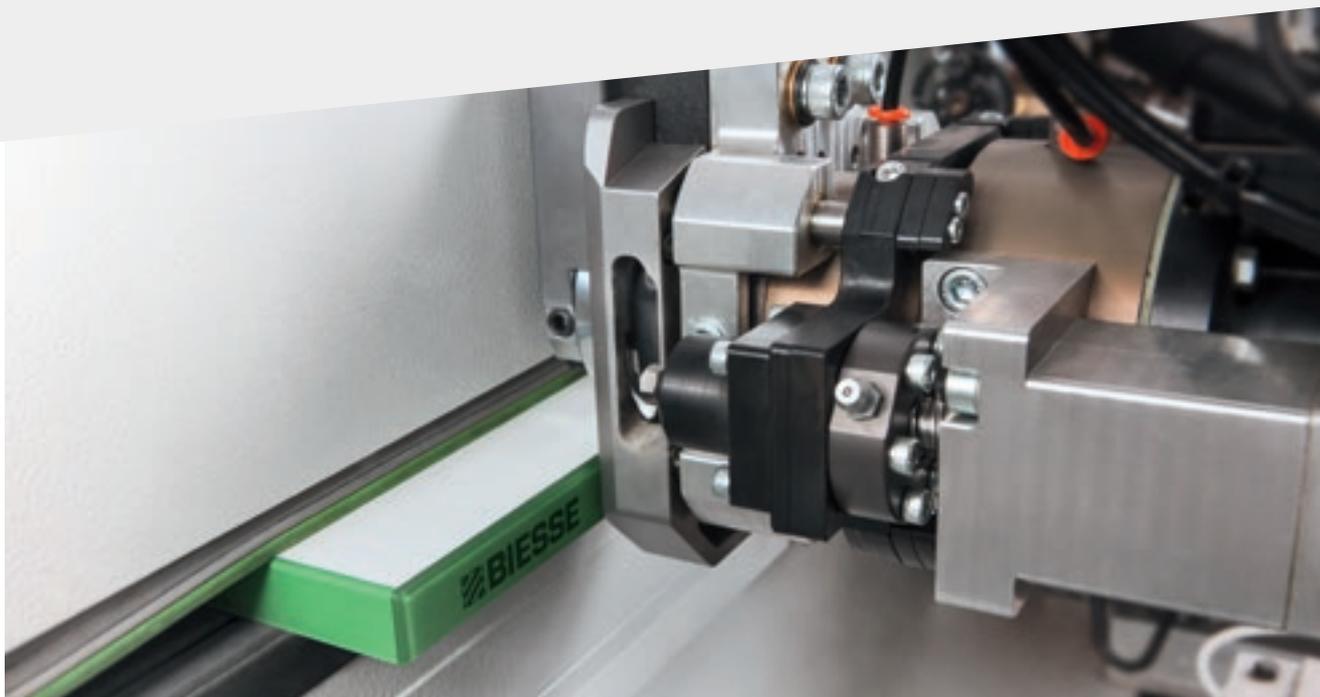
El Grupo Redondeador multifunción permite aplicar un acanalado también en las partes superior e inferior del panel, así como en la cabeza y en la cola.



**AR30**  
Redondeador de 2 motores con seguimiento neumático.



**AR34**  
Redondeador de 4 motores con seguimiento neumático. Ideal para redondear los cantos de madera.



**AR80**  
Redondeador de 2 motores con desplazamiento Brushless para lograr una alta velocidad de mecanizado y la máxima calidad y precisión.



**Almacén de cambio de herramientas**  
Reducción de tiempo de ciclo gracias al cambio de herramientas automático para mecanizar cantos de varios espesores.

# UNA GRAN VARIEDAD DE MECANIZADOS

La tecnología de Stream C permite realizar mecanizados complejos, garantizando calidad, precisión y fiabilidad total a largo plazo.

El Grupo Fresador permite realizar el ranurado y el fresado en la superficie inferior, superior y frontal del panel.



## FB30

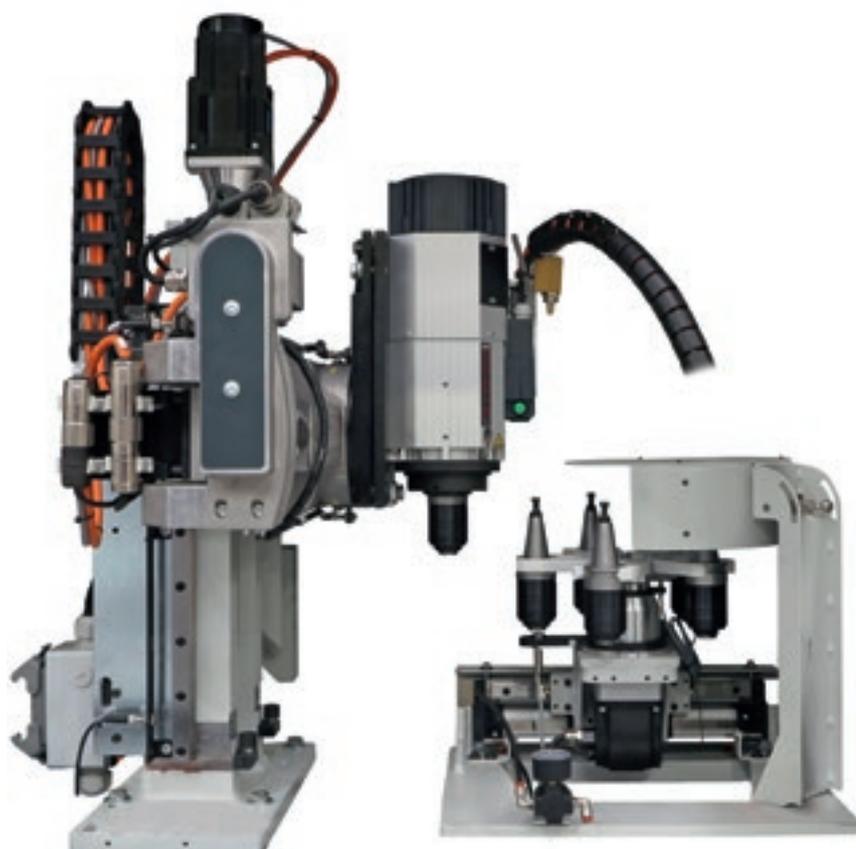
Grupo con desplazamiento y posicionamiento del grupo manual con una rotación de 0-90°.





## EB32

Dotado de doble carro para efectuar simultáneamente un canal en la pared inferior y frontal del panel.



## EB60

Electromandril y fresador de ejes Brushless controlados. Permite ofrecer una gran precisión en caso de operaciones temporizadas. El Almacén de herramientas cuenta con 5 compartimientos para cambiar de herramienta de forma automática gracias a un control numérico.

# ACABADO PERFECTO

El Grupo Rascador de Canto elimina las imperfecciones derivadas de los mecanizados anteriores en la parte superior e inferior del canto.

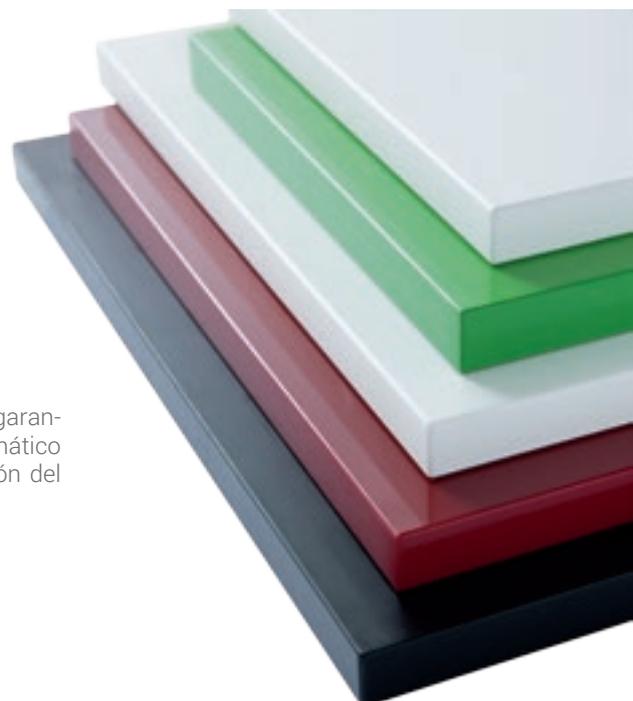


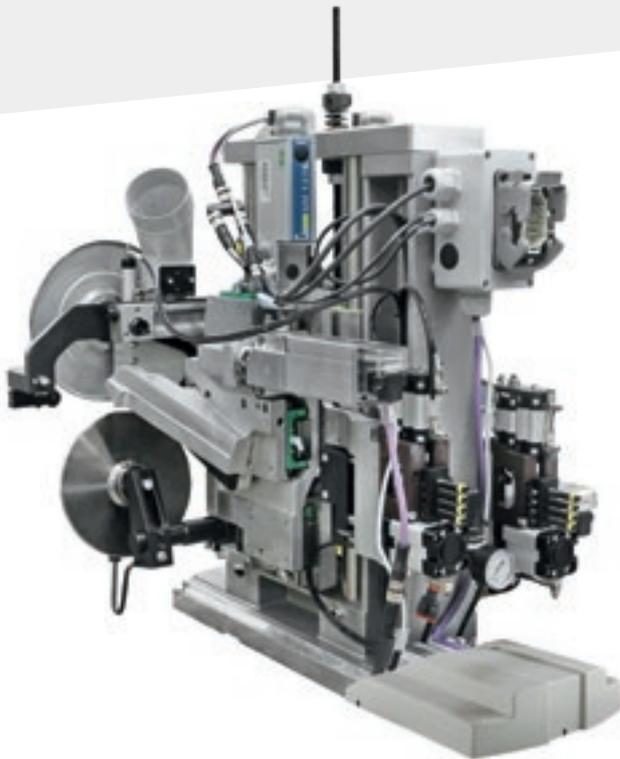
Unidad de mecanizado compacta con la gestión de 2 perfiles con posicionamiento automático.

El **grupo rascador de canto** mantiene un estándar de calidad muy alto incluso con una alta velocidad de trabajo.



Los ejes del grupo rasca-canto garantizan el posicionamiento automático en posiciones infinitas en función del espesor del canto.



**RB40**

Posicionamiento en la columna para absorber totalmente cualquier vibración que se produzca en la estructura, con la gestión múltiple de perfiles de ejes controlados, logrando un sinfín de posicionamientos.

**Kit Pro-Nesting**

Es la solución ideal para cantear paneles preperforados.

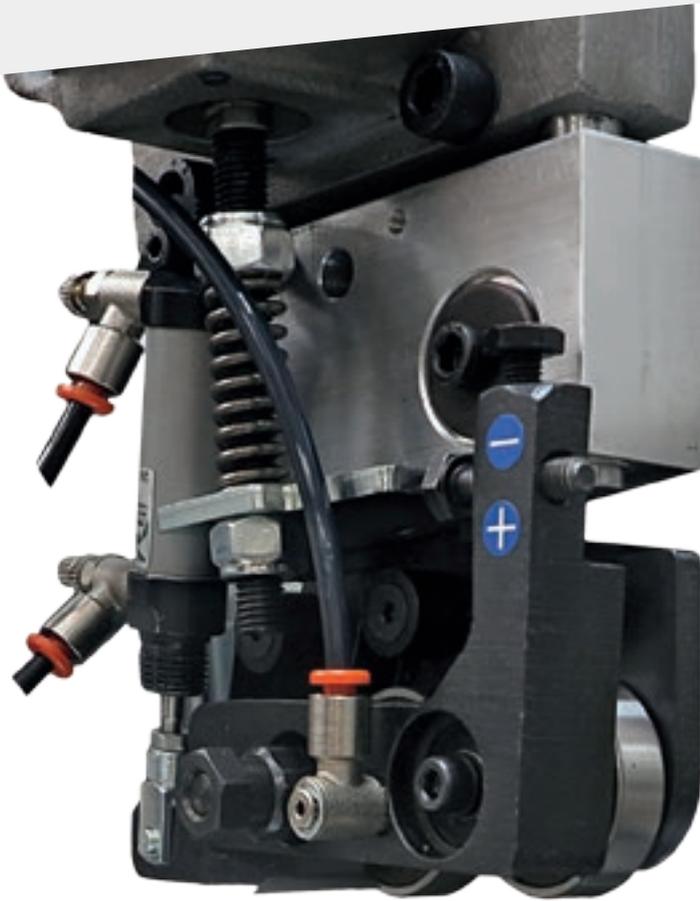
**Nuevo RB50**

Máxima flexibilidad gracias a la única herramienta para mecanizar hasta cinco perfiles diferentes.

Los 7 ejes de control de CN permiten adaptar la posición de la herramienta incluso a las mínimas variaciones del canto y del panel.

# MÁXIMA LIMPIEZA DEL PRODUCTO ACABADO

Numerosas soluciones para garantizar un alto nivel de calidad del producto.



El **Grupo Raspador de Cola** para retirar los sobrantes de cola en la parte superior e inferior del panel es el único dotado de 4 cilindros neumáticos que ofrece una alta calidad de acabado.





**Grupo de cepillos** para la limpieza y el pulido del canto y del panel.



**Sistema de limpieza** del panel compuesto por un conjunto de líquidos con diversas funciones en relación con la fase de mecanizado. El sistema garantiza un producto acabado que no requiere fases de limpieza adicionales.

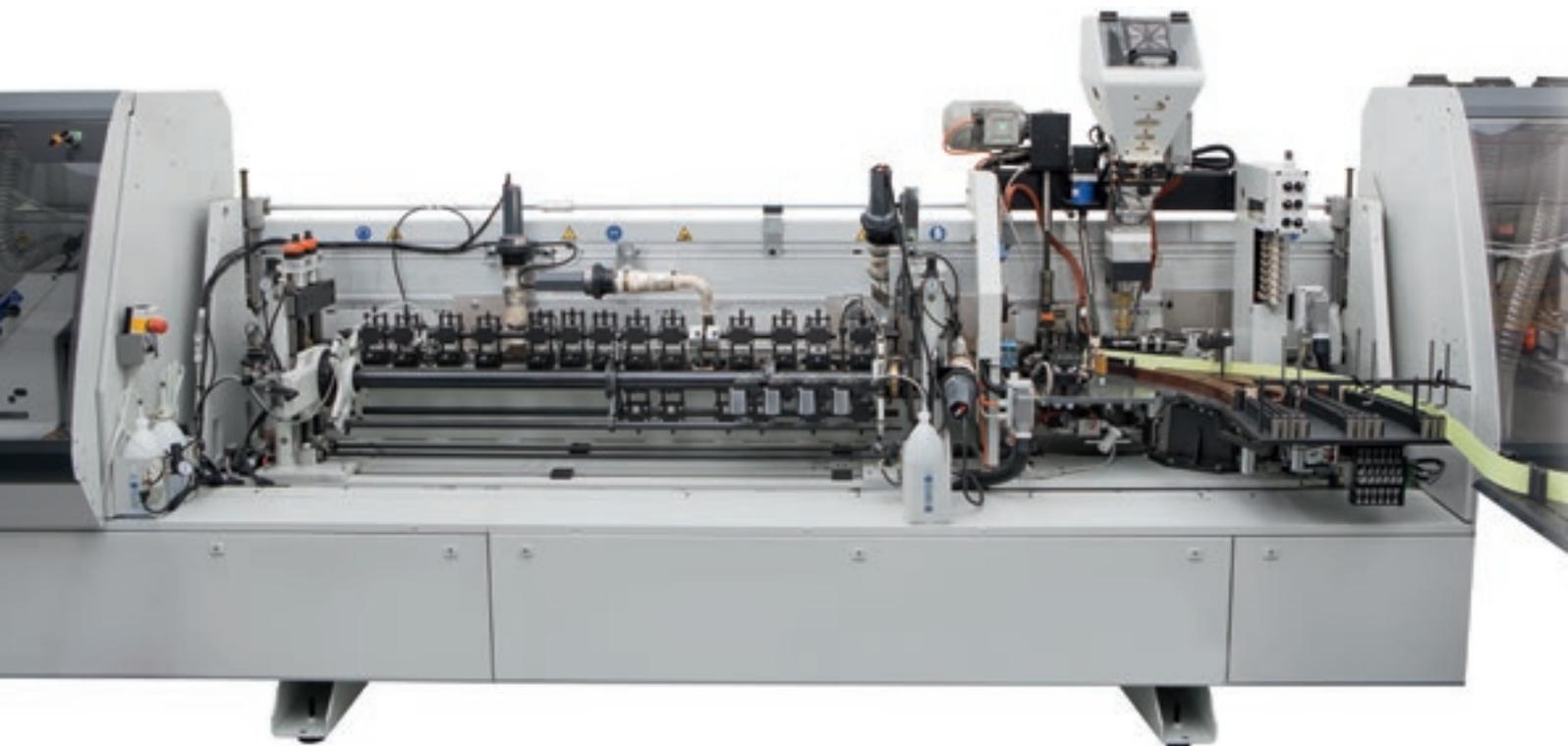


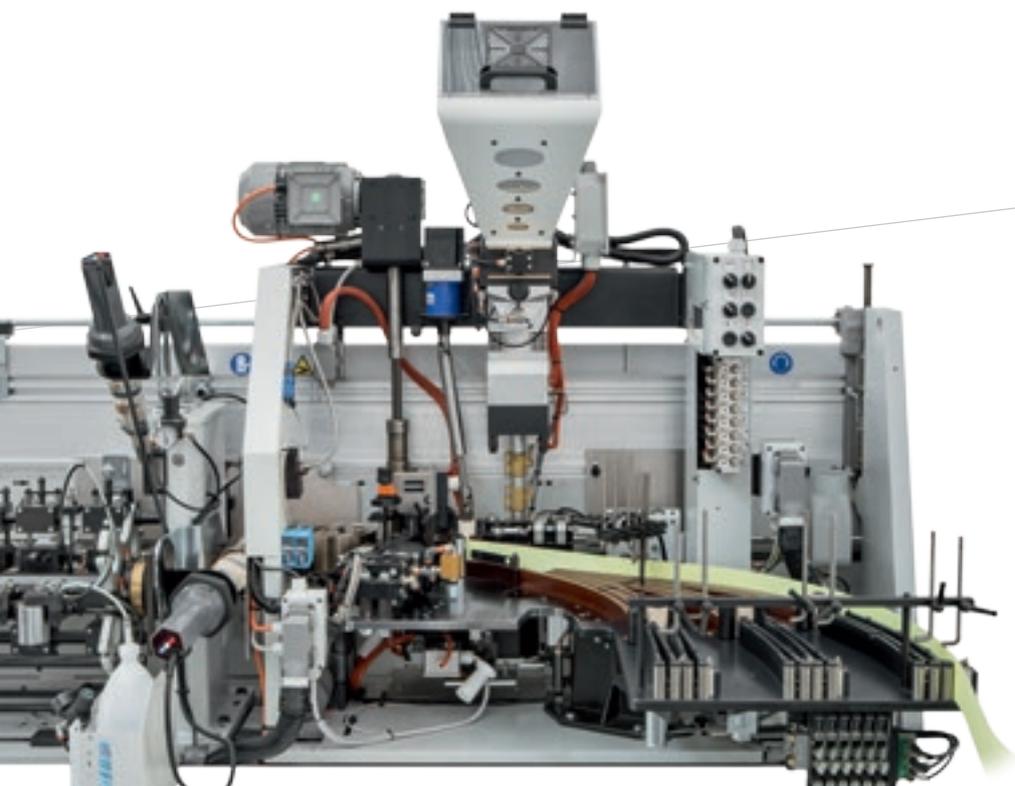
**Grupo Secador** para la reactivación del color de los cantos.



# MECANIZADOS SOFTFORMING PARA PRODUCTOS DE DISEÑO

Biesse desarrolla tecnologías específicas de vanguardia para crear cantos con los perfiles más complejos.

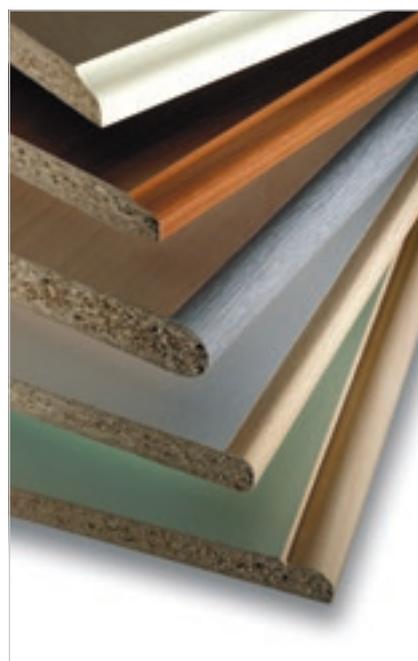




**Grupo encolador SP40** para cantos perfilados softforming.



**Grupo Fresador** específico para mecanizados softforming, para mecanizar perfiles complejos.



# LÍNEAS INTEGRADAS RADADAS

## DISEÑO DE LÍNEAS INTEGRADAS CON MÁS DE 100 METROS DE LONGITUD.

BiesseSystems ofrece un servicio completo de asesoramiento y realización de proyectos a las empresas que quieran dotarse de soluciones tecnológicas integradas para sus procesos de producción.

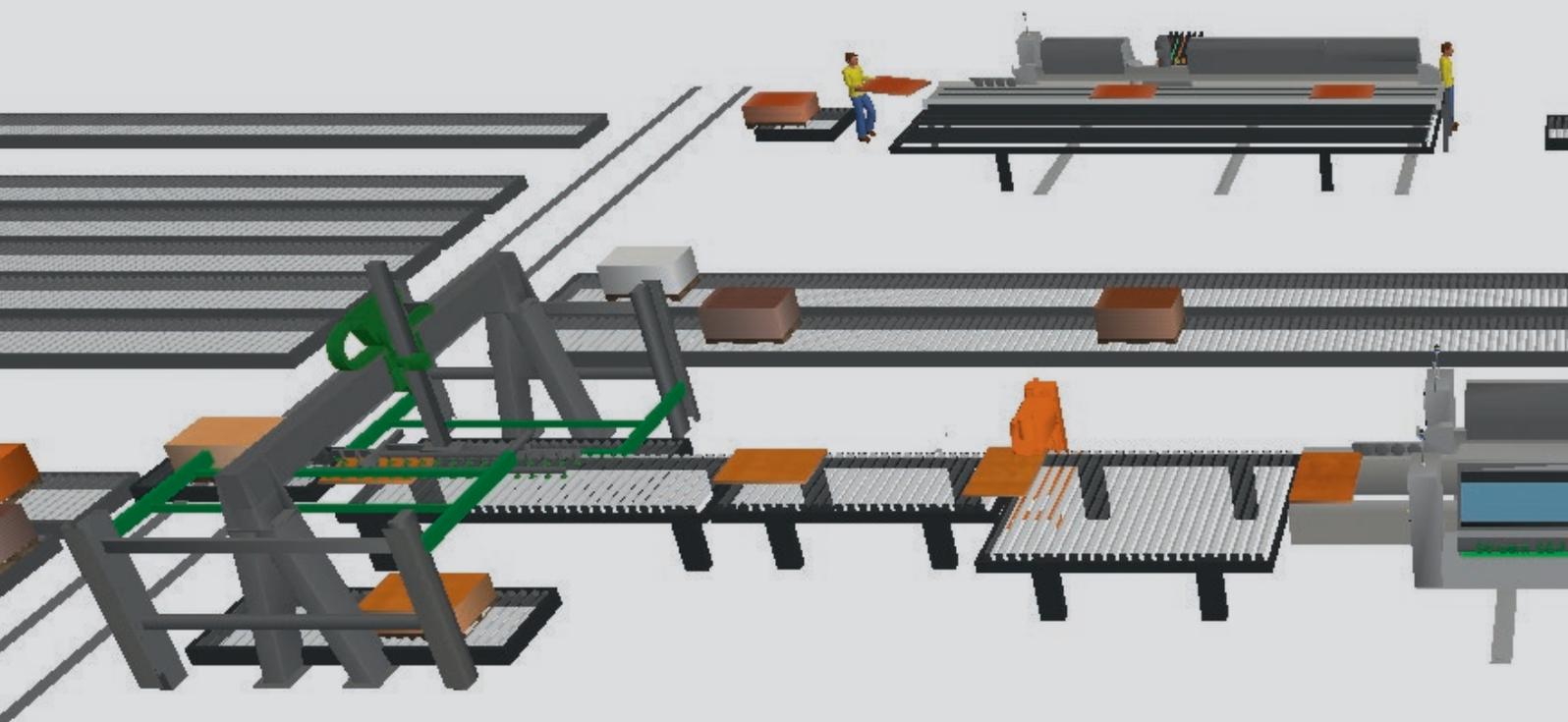
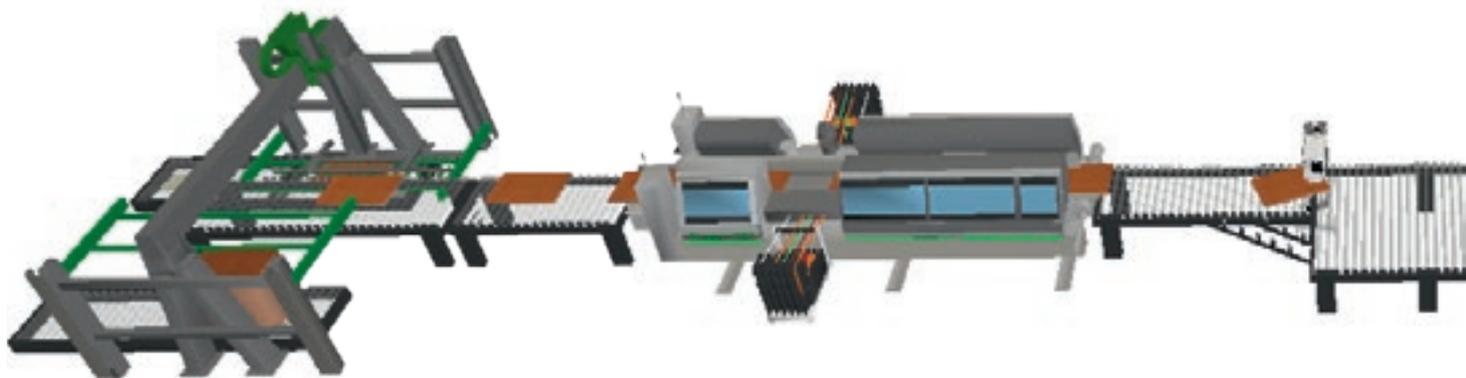
Un equipo de expertos del sector, capaz de interpretar y adelantarse a las necesidades de las empresas, sigue a los clientes desde la idea del proyecto hasta la realización completa de la instalación.

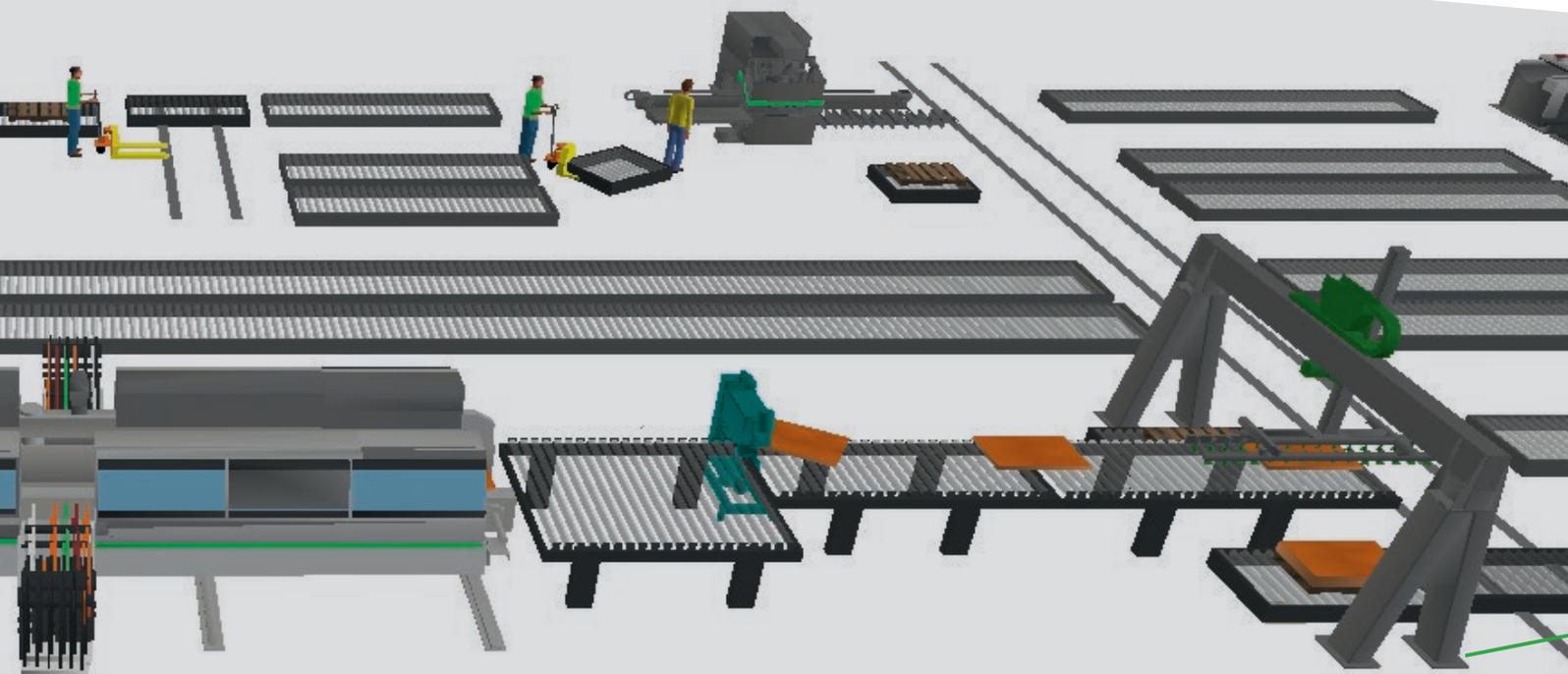
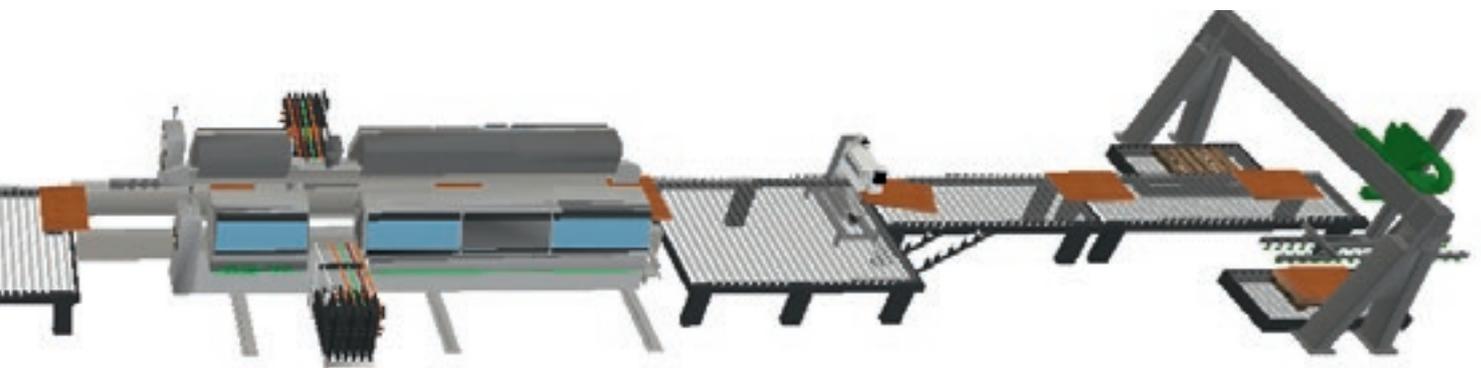
## MÁS DE 1000 INSTALACIONES VENDIDAS EN TODO EL MUNDO.

- Realización de instalaciones llave en mano.
- Realización de líneas automáticas e integradas.
- Modernización, reestructuración, integración de instalaciones de producción ya existentes.

# EJEMPLOS DE LÍNEA

Le escuadradoras canteadoras Biesse están pensadas y fabricadas para trabajar en líneas totalmente automáticas e integradas y garantizan cargas de trabajo las 24 horas los 7 días de la semana.





# TECNOLOGÍA AL SERVICIO DEL USUARIO

Una programación inmediata al alcance de todos gracias al panel de control táctil.



Estadística Avanzada para la monitorización de la productividad:

- Diversos tipos de graficos disponibles para entender y mejorar las prestaciones de la bordadora
- Subdivisión de las estadísticas de producción en base al lote o al intervalo temporal
- Aplicación móvil para estar siempre en contacto con el estado de la máquina.

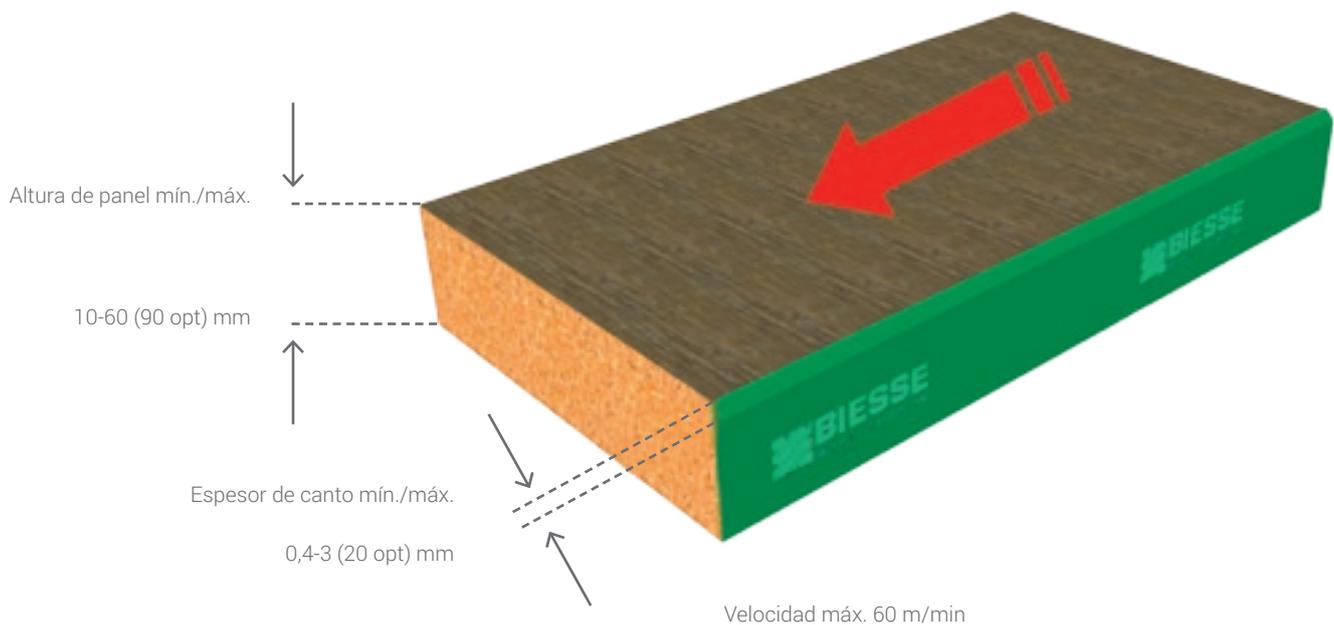
Control SMART TOUCH 21 para Stream C BD2.

Gestión de la canteadora 100 % táctil sin necesidad de periféricos externos. Máxima utilizabilidad gracias a la pantalla de 21,5" Full HD que garantiza una excelente visibilidad.

- Fácil gestión y uso del programa.
- Rápido paso un mecanizado y otro.
- Gestión inteligente del idioma.



# DATOS TÉCNICOS



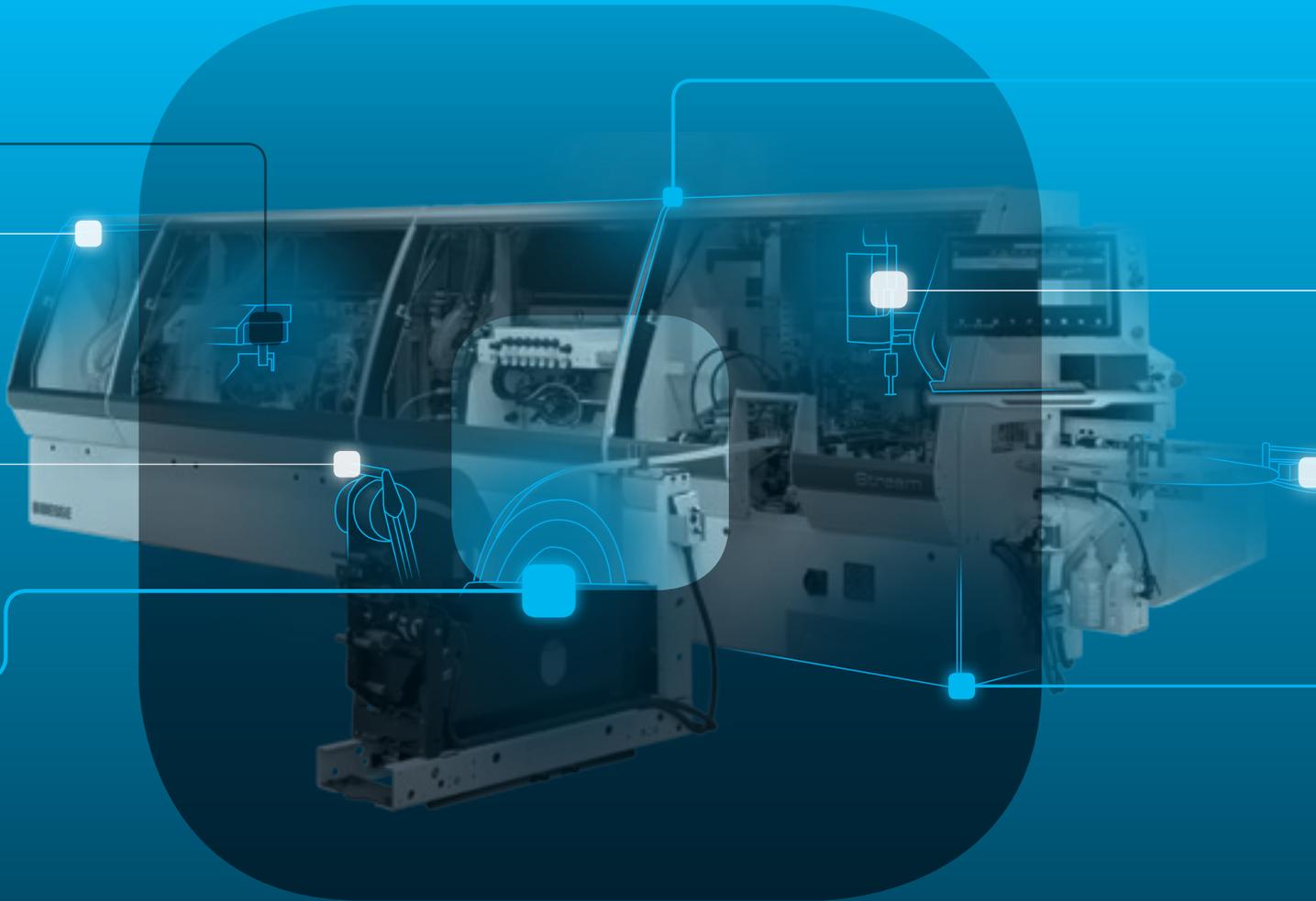
Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en fase de mecanizado, en el puesto del operario en la máquina con bombas de paletas LpA=86 dB(A) Lwa=106 dB(A) Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en el puesto del operario y nivel de potencia sonora (LwA) en fase de mecanizado en la máquina con bombas de levas LpA=86 dB(A) LwA=106 dB(A) Incertidumbre de medida K 4 dB(A)

La medición se ha realizado en conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia sonora) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión sonora) en el puesto de trabajo del operario con el paso de los paneles. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Aunque exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

# SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo. management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

□ **10% DE RECORTE DE COSTES**

□ **50% DE REDUCCIÓN DE LA INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA**

□ **10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PARADA DE LA MÁQUINA**

□ **80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA**

**SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.**

**iOT**  
SOPHIA

IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías. El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Biesse. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.

 **BIESSE**

en colaboración con  **accenture**

# LA GAMA BIESSE PARA CANTEADO Y ESCUADRADO CANTEADO

## CANTEADO



Active Edge



Akron 1100



Jade 200



Jade 300



Akron 1300



Akron 1400

## CANTEADO



Stream A



Stream B

## ESCUADRADO CANTEADO



Stream C



Stream B MDS

# SERV ICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service y Parts para atender las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Biesse dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

## BIESSE SERVICE

- ✔ Instalación y puesta en marcha de las máquinas y los equipos.
- ✔ Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, distribuidores y directamente de los clientes.
- ✔ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ✔ Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- ✔ Actualización del software.

**500**

técnicos de campo de Biesse en el mundo.

**50**

técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

**550**

técnicos de los Distribuidores certificados.

**120**

cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de posventa a través de dos áreas especiales: Biesse Service y Biesse Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online todos los días, a cualquier hora

## BIESSE PARTS

- ✔ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ✔ Ayuda para identificación de los recambios.
- ✔ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ✔ Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

**92%**

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

**96%**

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

**100**

personas encargadas de los recambios en el mundo.

**500**

pedidos gestionados al día.

# MADE WITH BIESSE

## SCA INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA Y LA COLABORACIÓN CON BIESSE

**Sca Indústria de Móveis Ltda** es una compañía que opera en diversos sectores, pero cuya actividad principal es la producción de muebles. Se trata de una marca famosa en Brasil y que cuenta con una larga historia, iniciada en 1929, cuando **Augusto Manfroí** pone la primera piedra de lo que sería su mueblería. A Augusto se le unen con el tiempo los tres hijos —Sergio, Claudio y Gilmar Manfroí—, que lo acompañan en esta aventura cada vez más importante y laboriosa. La carpintería está totalmente integrada con la producción de materiales derivados del cemento: lavabos y bañeras alicatadas, depósitos de agua de cemento y granito y mucho más. Por otra parte, para sostener un lavabo, hace falta un mueble, y es ahí donde la sinergia resulta natural. En la actualidad, Sca se centra sobre todo en el mobiliario: desarrolla proyectos para todo el mercado nacional, con una notable cuota de exportación. "Nuestro punto fuerte es el proyecto", nos explica Sergio Manfroí. "Nuestra misión: desarrollar soluciones según las necesidades del consumidor. Nos dirigimos también a las grandes empresas, a las grandes oficinas y trabajamos en el mercado hotelero y en los contratos navales. Podemos contar con unos setenta puntos de venta en Brasil y seis en el extranjero, y estamos fuertemente comprometidos con la aplicación de las buenas prácticas en la gestión de nuestra empresa, apoyándonos en las certificaciones de calidad ISO9000 e ISO14000 por nuestra atención al medio ambiente, además de la

ISO Ohsas 18000 por la seguridad de nuestros colaboradores. Un recorrido que nos ha dado muchas satisfacciones y que nos impone usar solo materiales de origen certificado: usamos materias primas, productos semielaborados y componentes de óptima calidad que transformamos gracias a un personal cualificado para el diseño y a un válido grupo de trabajo dedicado a la investigación y el desarrollo de nuevos productos. En lo relativo a la tecnología, cada vez más importante en nuestro trabajo, hemos elegido desde hace tiempo trabajar con **Biesse**, que actualmente es nuestro colaborador más importante", nos dice Manfroí. "Biesse, como nosotros y como todos nuestros proveedores, está siempre comprometido con el estudio y la mejora continua, para el perfeccionamiento del mecanizado, para la mejora de la producción y la eficiencia de la maquinaria. Como nosotros, siguen un itinerario de crecimiento y buscan proponer lo mejor al mercado, dando vida a un proceso de mejora continua. En la actualidad, son sin duda los mejores colaboradores técnicos y tenemos una gran confianza en ellos, en su trabajo, su profesionalidad y su experiencia, gracias también a la aportación del personal que los representa en nuestro país, el **Grupo Gati**, con quienes colaboramos diariamente. La cualidad que más nos ha conquistado es su fiabilidad: hablamos de lo que hacemos, del servicio que damos a nuestros clientes, dos valores fundamentales para nosotros y que queremos hallar

siempre en las personas que trabajan con nosotros o para nosotros. Servicio, fiabilidad, eficiencia y eficacia son consignas que sentimos nuestras, pero que queremos que sean compartidas por todos aquellos que tienen una relación con nosotros, para satisfacer nuestras necesidades tanto en lo relativo a la asistencia y el soporte como en términos de mejora continua del producto. Por otra parte, trabajamos en un sector en el que un servicio eficiente es imprescindible y, en este aspecto, Biesse es un colaborador óptimo". "Invertimos continuamente en tecnología: hace algunos años, por ejemplo, adquirimos una instalación de Biesse que mejora la flexibilidad de nuestra producción en el mercado. La última inversión en un producto Biesse ha sido una **Stream Mds**, una canteadora que nos ha resuelto muchos problemas en el cuadrado canteado flexible, capaz de producir por sí sola la pieza preparada para el inicio de su ensamblaje. ¡Y esta es solo la inversión más reciente! Estamos siempre en contacto con Biesse, como digo, para estudiar cómo perfeccionar nuestros procesos, reducir el consumo de energía y de materiales y mejorar nuestros productos. No buscamos a alguien que nos venda una máquina, sino a un proveedor de confianza con el que podamos comunicarnos para discutir y valorar las mejores decisiones y los pasos posteriores".



# LIVE THE EXPE RIENCE



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia de servicio al cliente.

**VIVA LA EXPERIENCIA DEL GRUPO BIESE EN NUESTROS CAMPUS ALREDEDOR DEL MUNDO.**

