

# Winstore

自动化板材库



 **BIESSE**

# 当竞争力意味着 重组您的生产工艺



Made **In** Biesse

## 市场要求

对制造工艺进行变革，以便企业能够接受更多的订单。同时，企业还需在产品多样化情况下保持较高的质量标准 and 较高的产量，并在规定的时间内快速交付客户订购产品。现在，我们已不可能有把握地进行产量预测。因此，花费高昂费用构建的库存最终也会变得毫无意义。

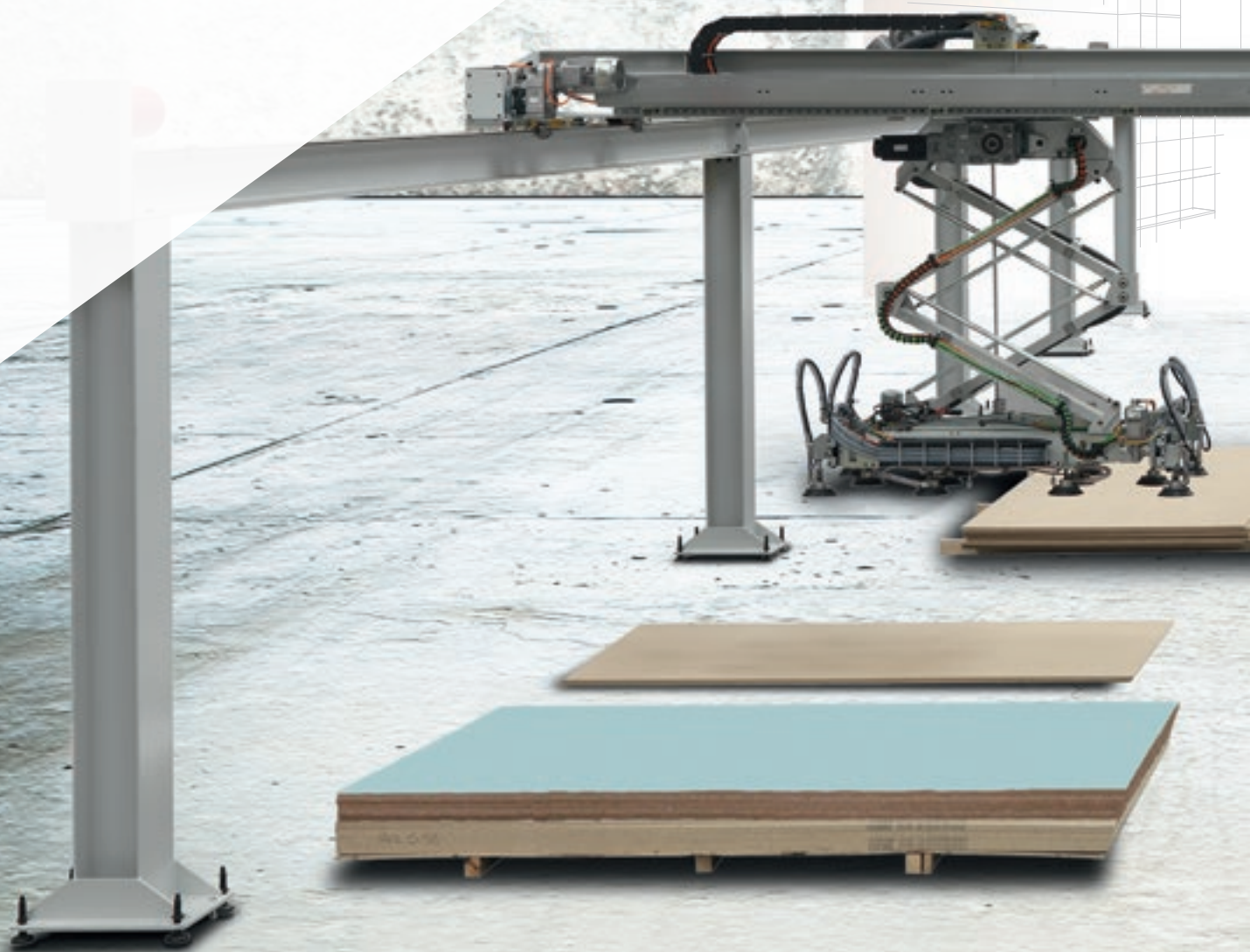
## 比雅斯的回应

比雅斯可提供满足订单制造商技术要求的高科技解决方案，从而大大降低成本并缩短生产周期时间。Winstore是一个自动化板材库，用于优化大型订单制造商的板材管理，从而确保缩短生产时间并降低生产成本。Winstore可集成到套材和开料单元中，并可大大提高产能。

- ▶ 随着效率的提高和成本的降低，投资将在一年内收回。
- ▶ 生产流程的优化。
- ▶ 与生产线集成。
- ▶ 与生产管理软件集成。



当您需要时  
生产您所需要的



**WINSTORE**







# 1年内收回投资

实时加工时,生产线的性能可改善达25%。



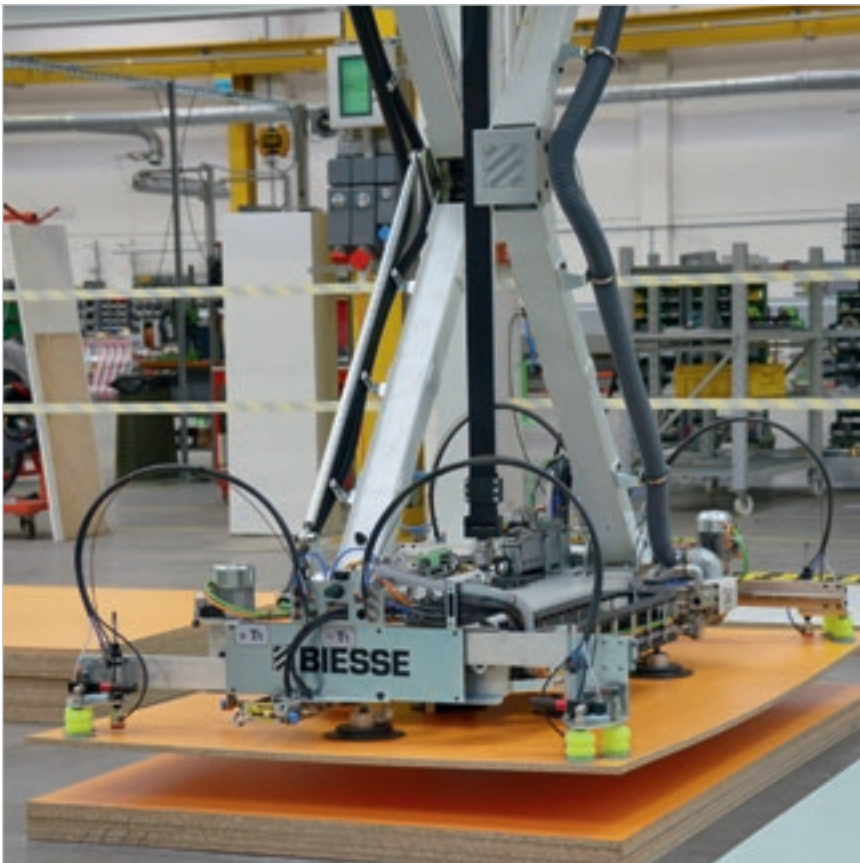
Winstore可堆叠不同尺寸和不同材料的板材,包括混合板材,而无需操作人员的介入。该设备可自动在工作时间之外进行板材库的重组和堆叠。



与传统的解决方案相比,产品交付时间可缩短35%。



通过采用系统监控软件管理板材的自动处理,可全面优化板材库的映射。剪刀式拾板器可安装在高度较低的区域,同时具备良好的系统性能,并保证最佳的板材稳定性。



与传统的生产处理方法相比，  
原料可节省10%。



该旋转式板材拾取系统和规方镭射光眼可优化板材库的内部区域，促使板垛精确对齐，并纠正手动加载错误。



减少浪费。



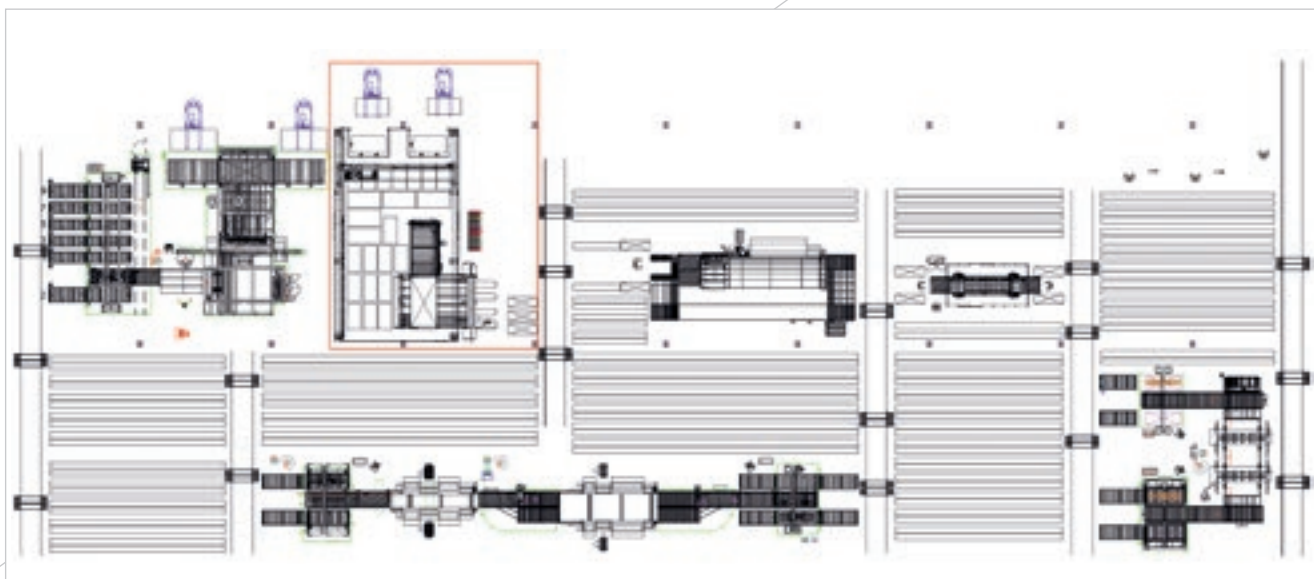
通过多尺寸和多色堆垛管理，可提高存储空间的利用效率。



劳动力减少30%。

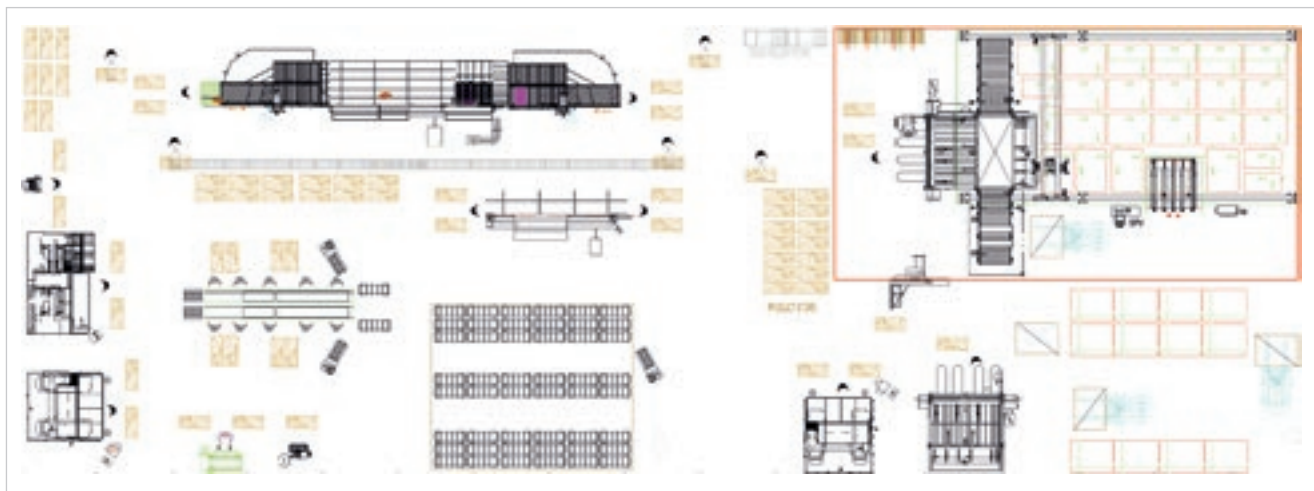
# 根据生产需要， 可提供两种 可定制配置

加工单元可根据开料和套材能力，以及板材库的大小和特性进行定制。



WINSTORE 该配置专为需要提高产品灵活性的大产量制造商设计。平均来说，Winstore K1每班次可以处理高达400块板材（以单班7小时计平均值）。

以上为一个工厂示例，其中，Winstore K1被集成到的总体生产设施中，用于生产各种各样的部件。



WINSTORE 3D K2 该配置专为需要提高产品灵活性的制造商设计。

Winstore K2每班次可以处理高达200块板材（以单班7小时计平均值）。

以上为一个工厂示例，其中，Winstore K2是整个集成生产流程的起点。



应用领域：  
 按需生产；  
 小批量生产；  
 批量为一的生产；  
 不同尺寸部件的生产；

少量部件的生产；  
 样品生产；  
 紧急板材的生产；  
 缺失板材的生产；

生产力

WINSTORE 3D K1



WINSTORE + 2 SELCO + ROVER

WINSTORE 3D K1



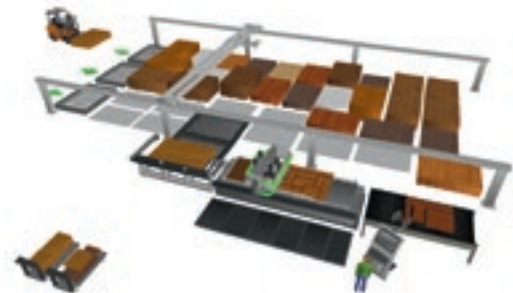
WINSTORE + SELCO + ROVER

WINSTORE 3D K2



WINSTORE + SELCO

WINSTORE 3D K1



WINSTORE + ROVER

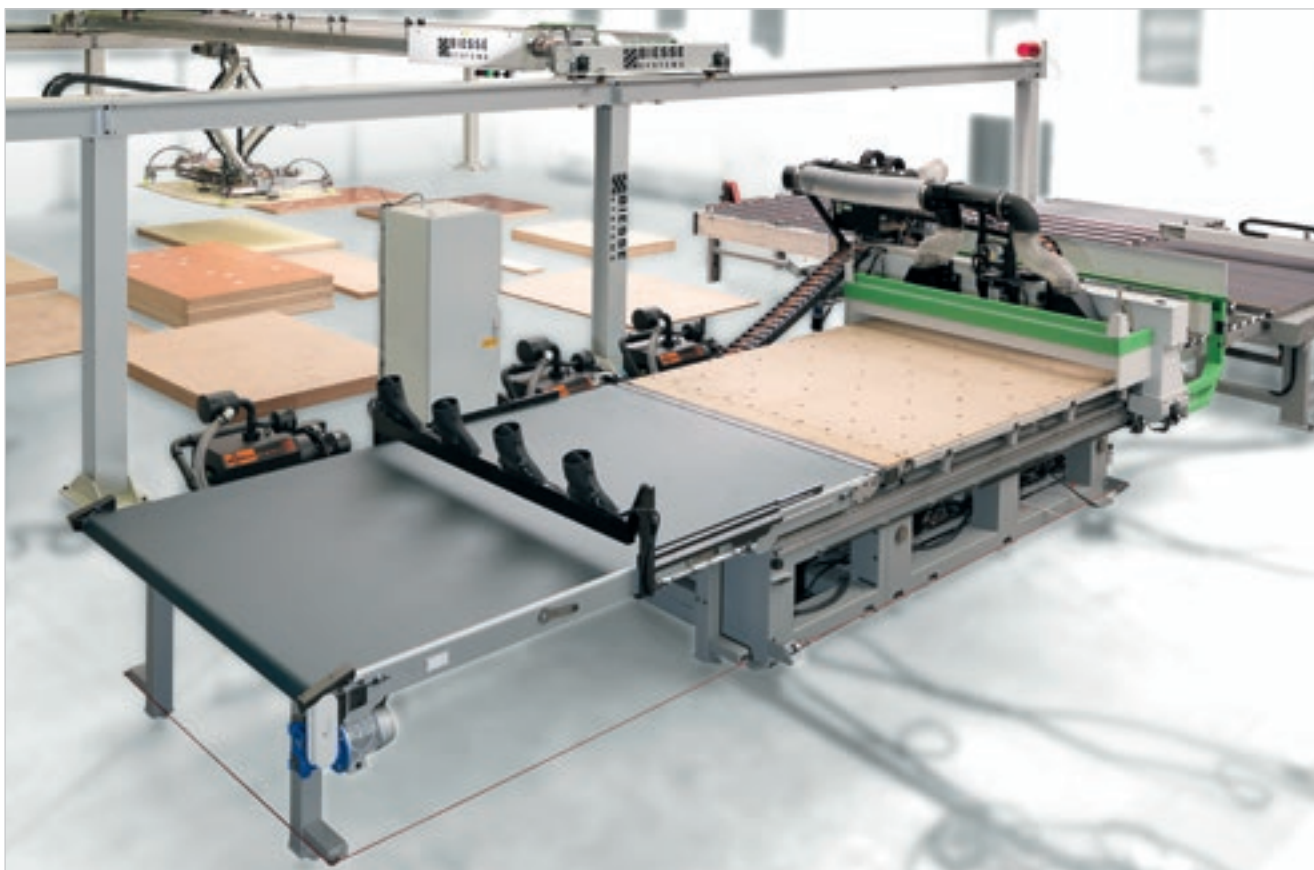
WINSTORE 3D K2

灵活性

# 与生产线集成



Winstore可集成到套材和开料单元中，从而大大提高产量。由于板材的接近度和可用性，与使用叉车手动加载的方法相比，可大幅提高单元产量。





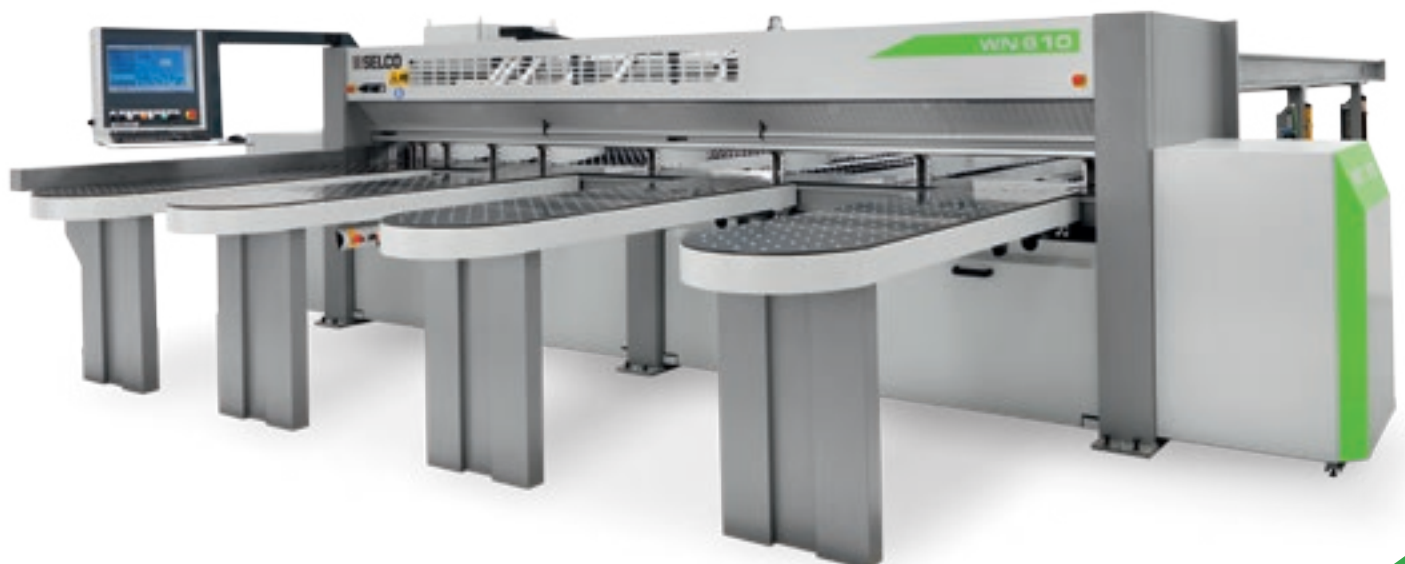
# 比雅斯的开料和套材解决方案。



Rover B FT是最新的数控加工中心。该中心采用龙门结构和FT工作台，不仅可用于板材套材，而且可用于小门、家具部件和沙发龙骨架的套材。



WN是一系列高性能电子开料设备，可满足大型家具制造商的设计和生要求。



A photograph of three business professionals in a meeting. A man in a dark suit and tie is on the left, looking towards the center. A woman in a light grey blazer is in the middle, with her hands clasped and looking towards the right. Another woman is partially visible on the right, smiling. The background is a bright, modern office setting with a white wall and a small potted plant.

# 顺畅、 高效的 生产流程

设计的集成生产线长达100多米。

对于希望为他们的制造工艺采用整合技术解决方案的公司而言, BiesseSystems可提供完整的项目咨询和管理服务。

我们拥有一支行业专家组成的团队。他们能够了解并预测公司的需要, 从开始到系统安装和调试的整个过程中与客户密切协作。



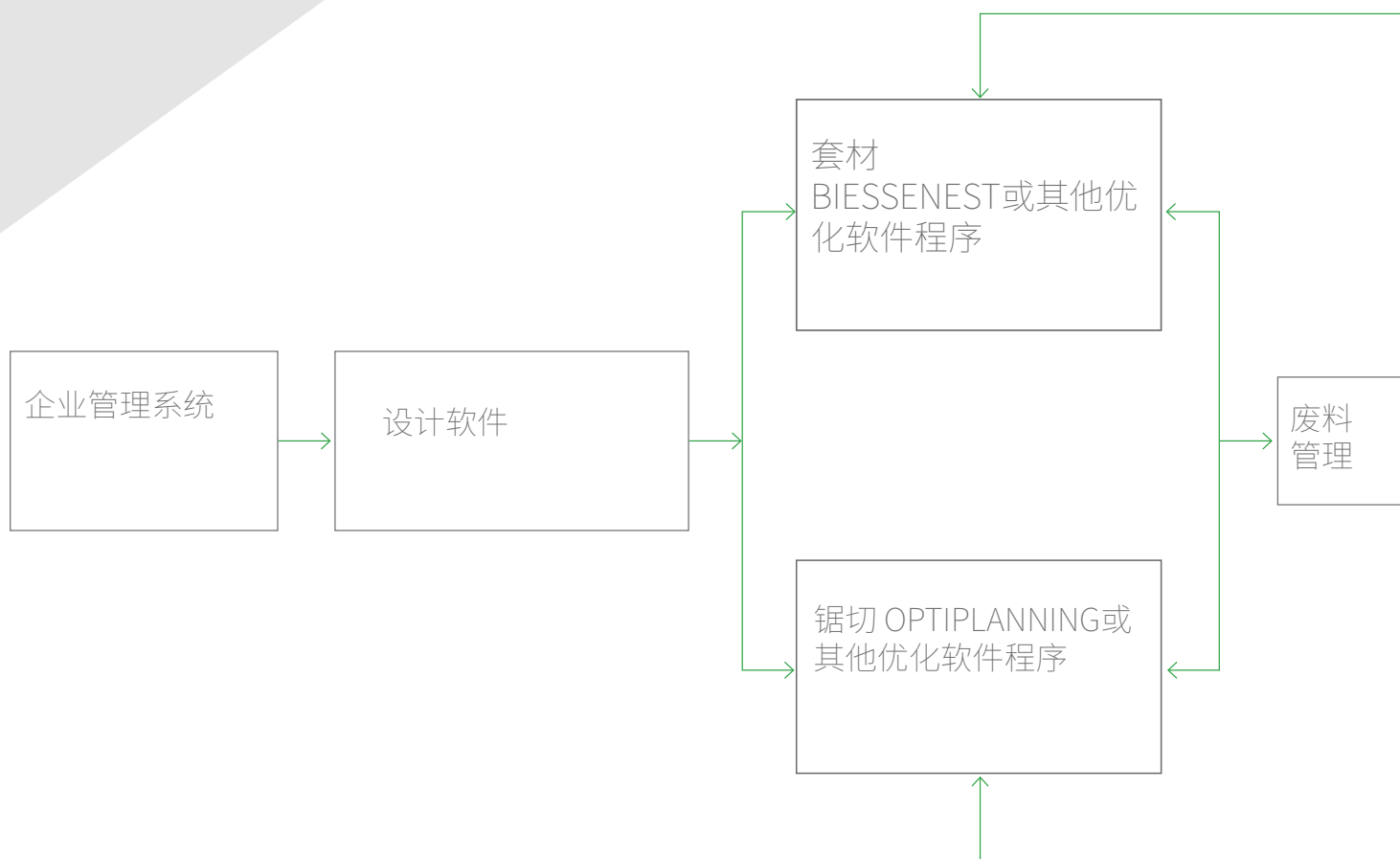
我们的1000多个系统已销往世界各地。

- ▶ 交钥匙系统的设计和安装。
- ▶ 自动化和集成生产线的设计和安装。
- ▶ 现有生产系统的升级、改造与集成。



# 信息流的集成

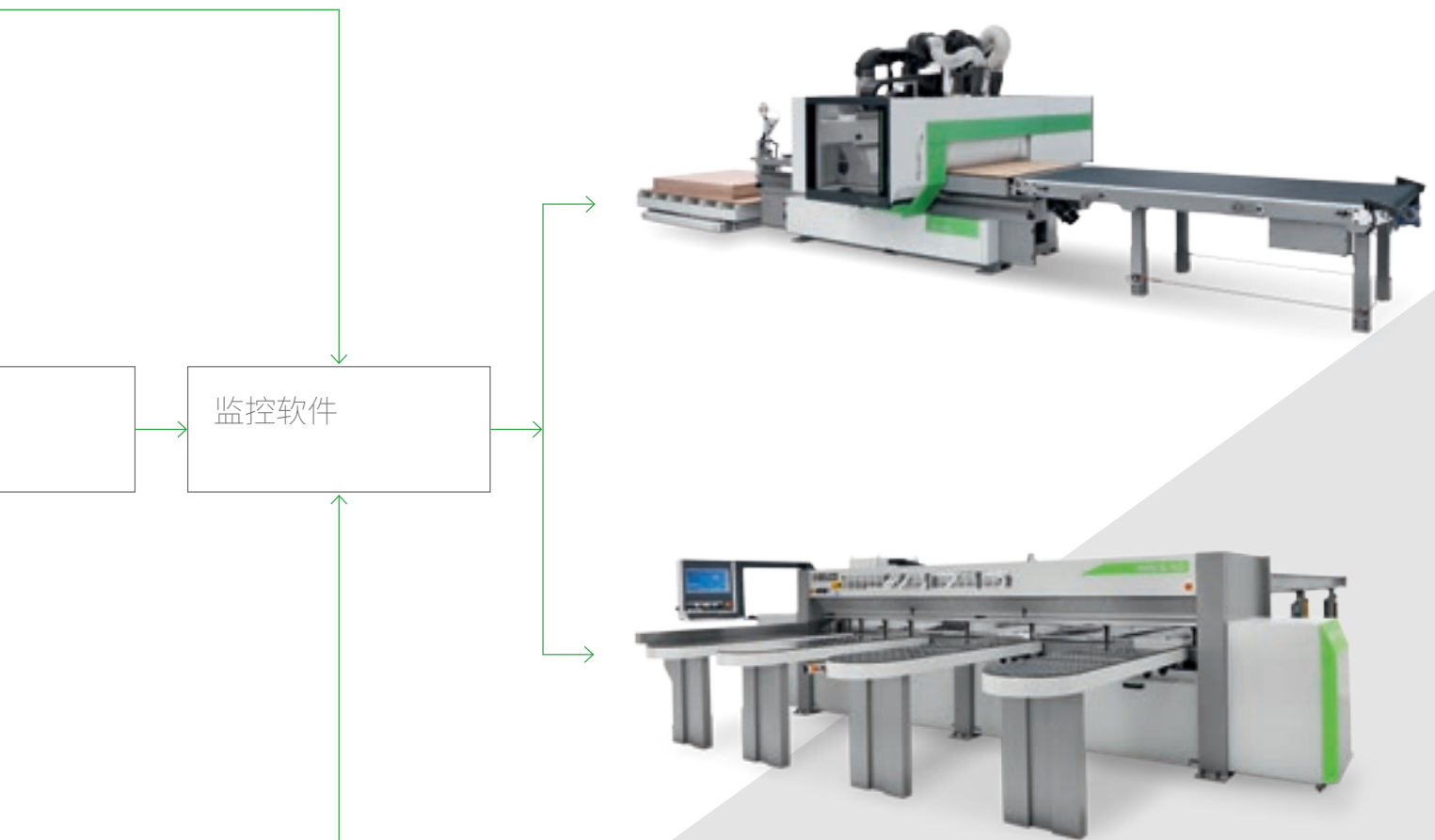
监控软件。比雅斯提供了一款集成软件程序,用于管理(处理、识别和贴标)即将被加工的板材,以及废料和可再利用于新产品的余料。







加工单元软件与企业管理系统的充分集成。



# 服务与配件

公司实现服务与配件之间的直接、无缝协调。针对重点客户,通过比雅斯指定人员在公司内部和/或在客户处为提供服务支持。

## 比雅斯服务

- ▶ 机器和系统安装和调试。
- ▶ 比雅斯设有专为比雅斯现场工程师、子公司和经销商人员提供培训的培训中心;可在客户处直接为客户提供培训。
- ▶ 大修、升级、维修和保养。
- ▶ 远程故障排除和诊断。
- ▶ 软件升级。

500 /

比雅斯在意大利和世界各地拥有500名现场工程师。

50 /

比雅斯远程服务中心配有50名工程师。

550 /

拥有550名认证经销商工程师。

120 /

每年开展各种语言版本的120个培训课程。

比雅斯集团推动、培养并与客户建立紧密的、建设性合作伙伴关系，以便更好地了解客户的需求，并通过两大板块进一步改善产品和售后服务：比雅斯服务和比雅斯配件。

凭借其全球网络 and 专业化团队，公司可全天候为世界各地的客户提供技术服务和机器/部件备件。



## 比雅斯配件

- ▶ 为不同的机型提供比雅斯原厂配件和配件包。
- ▶ 配件识别支持。
- ▶ 比雅斯配件仓库内设有物流合作伙伴DHL、UPS和GLS的办公室，每天可多次发货。
- ▶ 借助具有去本地化、自动化仓库的全球销售网络，缩短订单完成时间。

87%  的停机情况可在24小时内履行订单。

95%  的订单可按时足额交付。

100  名配件工作人员分布在意大利和世界各地。

500  个订单每天可被处理。



# Made **With** Biesse

比雅斯集团的技术支持世界上最大的家具制造商大大提高其生产效率。

“我们一直在寻找这样一种能够在同一时间满足我们所有需求的先进解决方案”，世界上最大的家具制造商之一的制造经理如是说。“我们的大部分生产都已经采用数控工具，但是现在，比雅斯为我们提供了生产所需的一切技术。这就是为什么我们需要该设备提高我们的生产力的原因。比雅斯为我们提供了一种我们非常喜欢的解决方案，即一系列真正的加工中心和自动刀库。这一解决方案新颖、迷人、功能强大。有了比雅斯，我们就能在准确的时间计划内实现“交钥匙”解决方案的规划、构建、测试、安

装、检查和调试。

来源： 世界上最大的家具制造商之一的制造经理的采访摘录。



# Biesse Group

In /

1个工业集团,4大业务领域,9大生产基地。

How /

研发资金1400万欧元,并已注册200项专利。

Where /

37家分公司和300家代理/认证经销商。

With /

客户遍布120个国家:家具、设计产品和门/窗框架制造商,以及建筑、航海和航空工业的部件生产商。

We /

在世界各地拥有3800名员工。

比雅斯集团是一家跨国公司,拥有领先的木材、玻璃、石材、塑料和金属加工技术。

公司由Giancarlo Selci于1969年成立于佩萨罗。2001年6月,公司已在证券交易所上市。

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

**MECHATRONICS**

