

Bordatrici

AUTOMATICHE

AUTOMATIC EDGE BANDERS

PLAQUEUSES DE CHANTS

AUTOMATISCHE KANTENANLEIMMASCHINEN

L I N E A

Syncro
5

Syncro

10

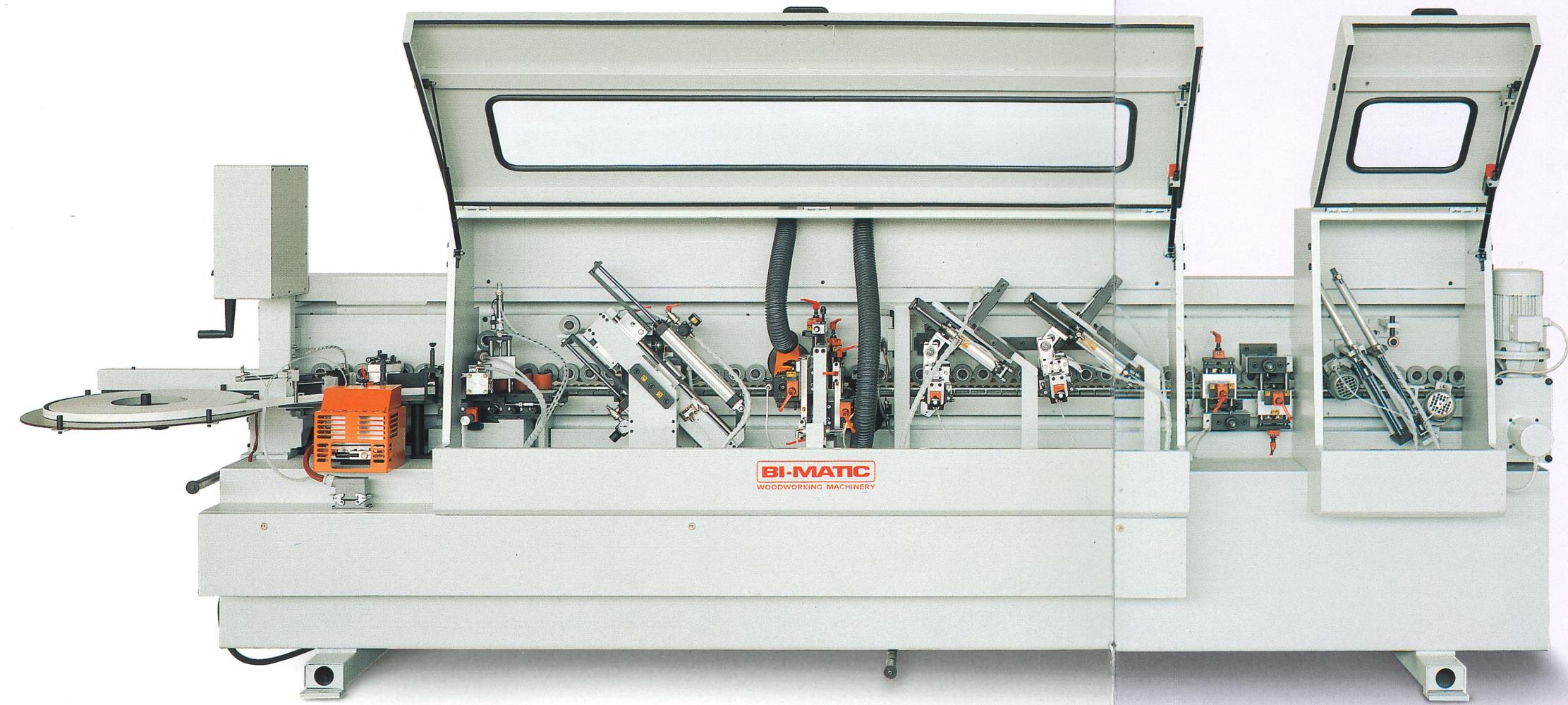
Caratteristiche GENERALI

GENERAL CHARACTERISTICS
CARACTERISTIQUES GENERAUX
ALLGEMEINE MERKMALE

Avec Syncro la société Bi-Matic a projeté et réalisé une série de machines à arrondir les angles monolatérales d'une conception nouvelle pour un usinage complet de panneaux post-façonnés. La ligne Syncro a été conçue suivant les caractéristiques qui nous distinguent depuis toujours: faculté d'adaptation, fiabilité et qualité. Conçues pour l'application de bords en plaqué, PVC, ABS, mélaminé, formica™ ou en bois massif jusqu'à 5 ou 10 mm. d'épaisseur. Les caractéristiques techniques de la ligne Syncro et ses qualités électroniques raffinées lui permettent d'usiner les typologies de profils les plus diverses tout en ayant des temps de set-up et de changement d'usage réduits au minimum. Tout ceci, conformément aux normes de sécurité CE, nous permet d'offrir à l'utilisateur un produit de haute qualité et facile à utiliser.

Mit Syncro hat die Firma Bi-Matic eine Serie einseitiger Kantenanlemmaschinen für die vollständige Verarbeitung von noch zu formenden Platten einer neuen Generation studiert und realisiert. Die Linie Syncro wurde mit den Charakteristiken konzipiert, die uns immer gekennzeichnet haben: Flexibilität, Zuverlässigkeit und Qualität. Sie wurde für die Anwendung von angeleimten Kanten in PVC-, ABS-, Melamin-, Formica™, und Massivkanten bis zu 5 oder 10 mm. Dicke konzipiert. Die technischen Charakteristiken der Linie Syncro und die elektronische Raffinesse erlauben die Verarbeitung von verschiedenen Typologien von Profilen bei auf das minimalste reduzierte Set-up- und Umstellungszeiten. All das, bei Respektieren der CE Sicherheitsnormen, erlaubt uns, dem Anwender ein von hoher Qualität und leicht zu gebrauchendes Produkt anzubieten.

With Syncro, Bi-Matic has studied and manufactured a series of new concept one-sided edge banders, for the complete working of post-formed panels. The Syncro line was devised with the features that have always made us stand out: flexibility, reliability and quality. Devised for the application of edges in veneer, PVC, ABS, melamine, formica™ or solid wood strips of up to 5 or 10 mm. in thickness. The technical features and the most varied types of edges to be processed, with the set-up and job change times reduced to the minimum. All of which, in line with the EEC safety regulations, allows us to offer the user an easy to use, high quality product.



Con **Syncro** la società Bi-Matic ha studiato e realizzato la serie di bordatrici monolaterali di nuova concezione per la lavorazione di materiali su pannelli postformati. La linea **Syncro** è stata concepita con le caratteristiche che da sempre ci hanno contraddistinto: la flessibilità, l'affidabilità e la qualità. Concepite per l'applicazione di bordi in impiallacciatura, PVC, ABS, melaminico, formica™ o in massello fino a 5 o 10 mm. di spessore. Le caratteristiche tecniche della linea **Syncro** e le raffinatezze elettroniche permettono la lavorazione delle tipologie più disparate di profili con tempi di set-up e di cambio lavorazione ridotti ai minimi.

Tutto questo, in rispetto delle norme di sicurezza CE, ci permette di offrire all'utilizzatore un prodotto di alta qualità e facilità d'uso.

Syncro 5/10

BI-MATIC
WOODWORKING MACHINERY

Caratteristiche

TECNICHE

TECHNICAL DATA

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



I dati tecnici e le caratteristiche indicate nel presente catalogo non sono impegnative e possono subire modifiche senza alcun preavviso.

All technical data and general characteristics as set out in this catalogue are not binding, and may undergo alterations without any prior notice.

Les données techniques et les caractéristiques générales indiquées sur le présent catalogue n'engagent en rien le constructeur et peuvent subir des modifications sans qu'aucun préavis n'en soit donné.

Die in diesem Katalog enthaltenen technischen Daten und Charakteristiken sind unverbindlich und können ohne Vorbehalt modifiziert werden.

Syncro 5

Syncro 10

SPESSORE BORDI	EDGE THICKNESS	EPAISSEUR DES CHANTS	KANTENSTÄRKE	S 0,4/5 mm. S 0,4/10 mm.
SPESSORE PANNELLI	PANEL THICKNESS	EPAISSEUR DES PANNEAUX	PLATTENSTÄRKE	A 10/40 mm. A 10/60 mm.
LARGHEZZA MINIMA PANNELLI (con bordi S max 1mm.)	MIN. PANEL WIDTH (S max 1 mm.)	LARGEUR MIN. DES PANNEAUX (S 1 mm.max)	MIN. PLATTENBREITE (S 1 mm.max)	B 60 mm. B 60 mm.
LARGHEZZA MINIMA PANNELLI (con bordi S 3-5/10 mm.)	MIN. PANEL WIDTH (S max 3-5/10 mm.)	LARGEUR MIN. DES PANNEAUX (S 3-5/10 mm.max)	MIN. PLATTENBREITE (S 3-5/10 mm.max)	B 90 mm. B 90 mm.
LUNGHEZZA MINIMA PANNELLI (con bordi S max 1mm.)	MIN. PANEL LENGTH (S max 1 mm.)	LONGUEUR MIN. DES PANNEAUX (S 1 mm.max)	MIN. PLATTENLÄNGE (S 1 mm.max)	C 70 mm. C 70 mm.
LUNGHEZZA MINIMA PANNELLI (con bordi S 3-5/10 mm.)	MIN. PANEL LENGTH (S max 3-5/10mm.)	LONGUEUR MIN. DES PANNEAUX (S 3-5/10 mm.max)	MIN. PLATTENLÄNGE (S 3-5/10 mm.max)	C 200 mm. C 200 mm.
CAPACITÀ VASCA COLLA	GLUE POT CAPACITY	CAPACITÉ DU BAC À COLLE	LEIMBECKENINHALT	Lt. 3 Lt. 4
TEMPO DI RISCALDAMENTO	HEATING TIME	TEMP DE CHAUFFAGE	AUFHEIZZEIT	Min. 5/6 Min. 5/6
VELOCITÀ DI LAVORO	WORKING SPEED	VITESSE DE TRAVAIL	DURCHLAUFGESCHWINDG.	m/l' 10 m/l' 10/15
PRESSIONE D'ARIA	AIR PRESSURE	PRESION D'AIR	LUFTDRUCK	6 bar 6 bar
FREQUENZA INVERTER	INVERTER FREQUENCY	FRÉQUENCE DE L'INVERTER	FREQUENZ STROMUMFORM.	Hz 200
EMISSIONE SONORA (leq.A)	NOISE LEVEL (leq. A)	EMISSION SONORE (leq. A)	GERÄUSCHEPSEGEL	db 75/84

Dotazioni

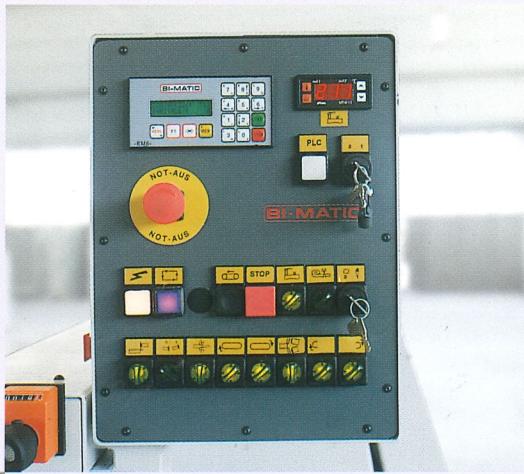
EQUIPMENT
EQUIPEMENT
AUSFÜHRUNG

Cesoia verticale per PVC ed ABS fino a 3 mm. di spessore.

Vertical shear for PVC and ABS 3 mm. thick.

Dispositif vertical pour le découpage des rouleaux de PVC et ABS d'une épaisseur allant jusqu'à 3 mm.

Senkrechtkappschere für PVC und ABS bis 3 mm Dicke.

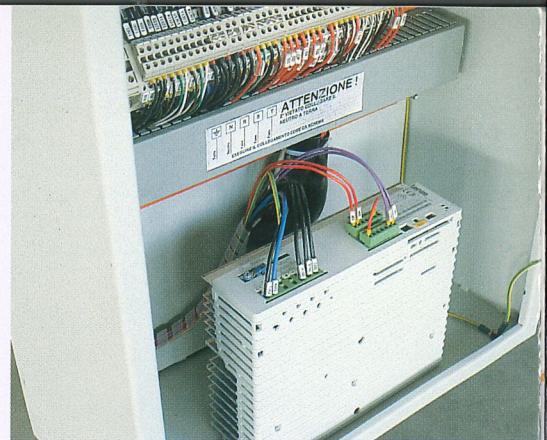


Pannello di controllo con:

- termoregolatore digitale per il controllo della temperatura nella vasca colla.
- sistema di funzionamento con microprocessore

Control panel with:

- Digital thermostat for glue pot temperature control.
- Operating system with micropocessor



Inverter digitale per comando motori alta frequenza.

Digital inverter for high frequency motor control.

Inverter digital pour la commande des moteurs à haute fréquence.

Digitaler Stromumformer für Hochfrequenzmotoren.

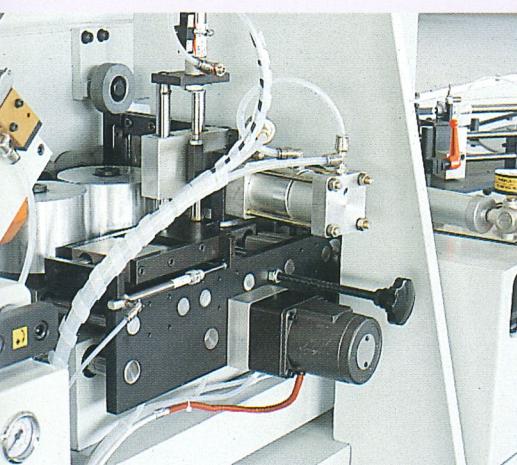


Tableau des commandes avec:

- Thermorégulateur digital pour le contrôle de la température.
- Système de fonctionnement avec microprocesseur

Bedienpult mit:

- Digitale Temperatursteuerung.
- Funktionssystem mit Mikroprozessor



Vasca colla a riscaldamento rapido.

Quick heating glue pot.

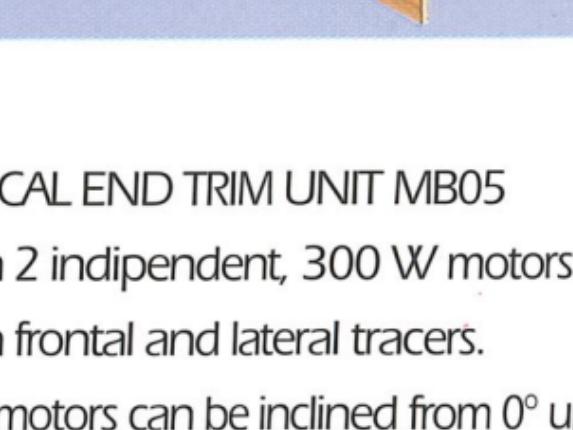
Bac à colle à chauffage rapide.

Leimbehälter mit Schnellheizung.



INTESTATORE VERTICALE MB05

- Con 2 motori indipendenti da 300 W a 12.000 g/l'.
- Con copiatori frontali e laterali.
- I motori sono inclinabili da 0° a circa 15°.



1

VERTICAL END TRIM UNIT MB05

- With 2 independent, 300 W motors 12,000 rpm.
- With frontal and lateral tracers.
- The motors can be inclined from 0° up to approx 15°

COUPE EN BOUTE VERTICALE MB05

- Avec 2 moteurs indépendants de 300 W à 12.000 t/mir.
- Avec copieurs frontaux et latéraux.
- Les moteurs sont inclinables de 0° à environ 15°.

SENKRECHT KAPPAGGREGAT MB05

- Mit 2 voneinander unabhängigen Motoren à 300 W bei 12.000 Upm.
- Mit seitlichen und vorderen Taster.
- Die Motoren sind Von 0° bis ca. 15° schwenkbar.

LAVORAZIONI

WORKING GROUPS
OUTILS ET TRAVAUX
AUSRUSTUNGEN

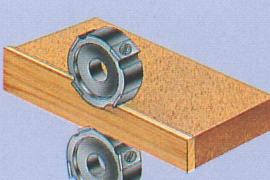
INTESTATORE VERTICALE

- Con 2 motori indipendenti da HP 0,5 a 12.000 g/l'.
- Con copiatori frontali e laterali.
- I motori sono inclinabili da 0° a circa 15°.



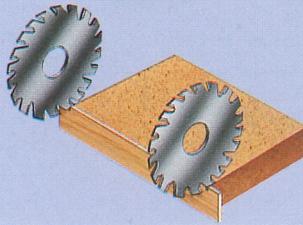
REFILATORE SOVRAPPOSTO

- Con 2 motori indipendenti da HP 0,75 (Syncro 10) oppure da HP 0,5 (Syncro 5) a 12.000 g/l'.
- Il gruppo non è inclinabile.



VERTICAL END TRIM UNIT

- With 2 independent, 0.5 HP motors 12,000 rpm.
- With frontal and lateral tracers.
- The motors can be inclined from 0° up to approx. 15°.



OVERLAPPED EDGE TRIM UNIT

- With 2 independent 0.75 HP (Syncro 10), or 0.5 HP (Syncro 5) motors 12,000 rpm.
- The unit cannot be slanted.

COUPE EN BOUTE VERTICALE

- Avec 2 moteurs indépendants de HP 0,5 à 12.000 t/min
- Avec copieurs frontaux et latéraux
- Les moteurs sont inclinables de 0° à environ 15°.

AFFLEURAGE SUPERPOSEE

- Avec 2 moteurs indépendants de HP 0,75 (Syncro 10) ou de HP 0,5 (Syncro 5) à 12.000 t/min.
- Le groupe n'est pas inclinable.

SENKRECHT KAPPAGGREGAT

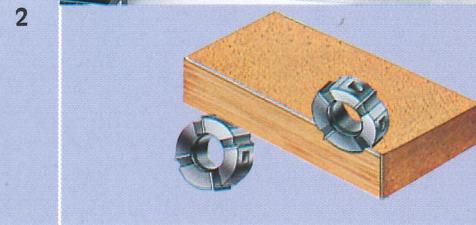
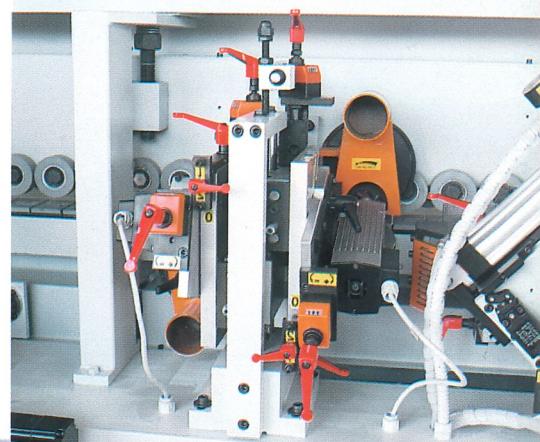
- Mit 2 voneinander unabhängigen Motoren, à 0,5 PS bei 12.000 U/Min.
- Mit seitlichen und vorderen Taster
- Die Motoren sind von ca. 0° bis ca. 15° schwenkbar.

VORFRÄSAGGREGAT

- Mit 2 voneinander unabhängigen Motoren, à 0,75 PS (Syncro 10) oder 0,5 PS (Syncro 5) bei 12.000 U/Min.
- Das Aggregat ist nicht schwenkbar.

REFILATORE INCLINABILE

- Con 2 motori indipendenti da HP 0,75 (Syncro 10) oppure da HP 0,5 (Syncro 5) a 12.000 g/l'.
- I motori sono inclinabili da 0° a 25°.



SLANTING EDGE TRIMMING UNIT

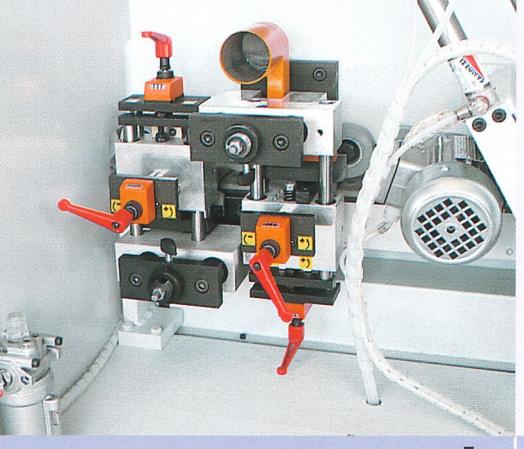
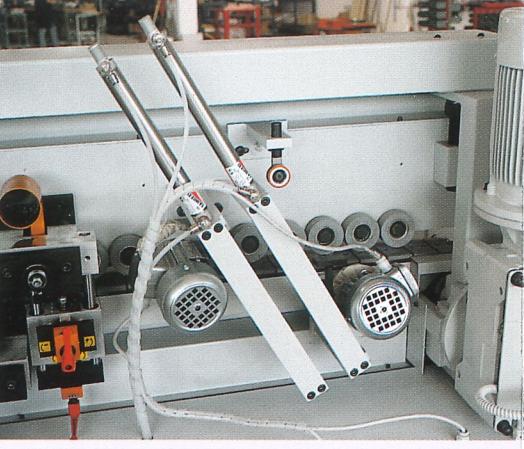
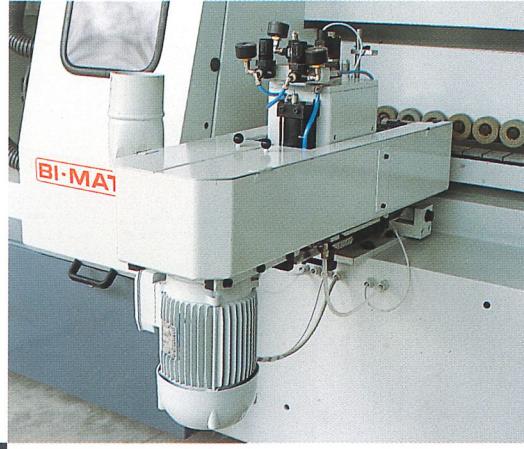
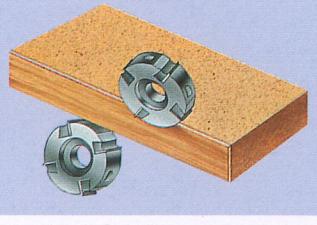
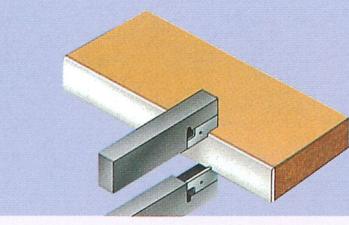
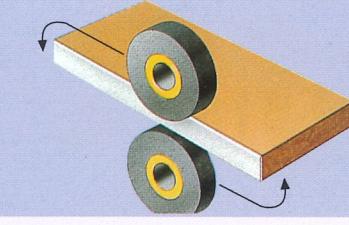
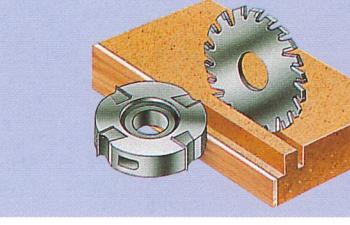
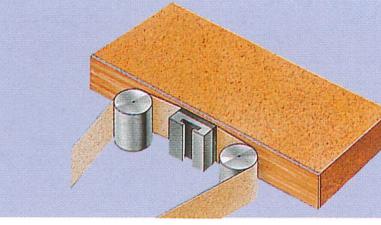
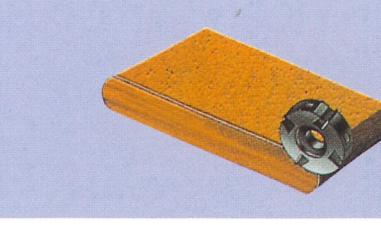
- With 2 independent 0.75 HP (Syncro 10) or 0.5 HP (Syncro 5) motors 12,000 rpm.
- The motors can be slanted from 0° up to 25°.

AFFLEURAGE INCLINABLE

- Avec 2 moteurs indépendants de HP 0,75 (Syncro 10) ou de HP 0,5 (Syncro 5) à 12.000 t/min.
- Les moteurs sont inclinables de 0° à 25°.

VORFRÄSAGGREGAT

- Mit 2 voneinander unabhängigen Motoren, à 0,75 PS (Syncro 10) oder 0,5 PS (Syncro 5) bei 12.000 U/Min.
- Die Motoren sind von 0° bis 25° schwenkbar.

					
RASCHIATORE - Per PVC ed ABS con raggi fino a 4 mm. - Con porta utensili intercambiabili e nebulizzatore di liquido.	SPIGOLATORE - Con 2 motori indipendenti da HP 0,5 a 12.000 g/l'. - I motori sono inclinabili da 0° a 25°.	TOUPIE - Con 1 motore da HP 2,5 a 12.000 g/l'. - Posizionabile orizzontalmente e verticalmente. - Per fresata frontale o verticale, passante o cieca.	ARROTONDATEUR ARP - Con 2 motori HF indipendenti da HP 0,5 a 18.000 g/l'. - Con sistema di sgancio rapido motori.		
 SLANTING FINE FINISHING UNIT - With 2 independent 0.5 HP motors 12,000 rpm. - The motors can be slanted from 0° up to 25°.	 SCRAPER UNIT - For PVC or ABS edges with radius as long as 4 mm. - With changeable toolholder and anti-adhesive liquid sprinkler.	 VERTICAL HEADS BUFFING UNIT - With 2 independent 0.408 HP motors, 2,800 rpm. - The unit is equipped with 2 rag disks.	 MOULDING UNIT - With 1 2.5 HP motor providing 12,000 rpm - Vertical and horizontal adjustments - For surface complete milling o restricted milling.	 SANDING UNIT - With 1 2 HP motor providing 3,000 rpm - To rub straight wood edges down; supplied with an electropneumatic bumper.	 ROUNDING OFF UNIT ARP - With 2 independent, 0,5 HP HF motors 18,000 rpm. - With quick unhooking motors system.
 GROUPE SUPER FINITION INCLINABLE - Avec 2 moteurs indépendants de HP 0,5 à 12.000 t/min. - Les moteurs sont inclinables de 0° à 25°.	 RACLEUR - Pour PVC et ABS avec des rayons allant jusqu'à 4 mm. - Avec porte-outils interchangeables et nébulisateur de liquide anti-adhésif.	 BROSSAGE VERTICALE POUR LES TÊTES - Avec 2 moteurs indépendants de HP 0,08 à 2.800 t/min. - Le groupe est muni de deux disques en coton.	 TOUPIE - Avec 1 moteur de HP 2,5 à 12.000 t/min. - Positionnable horizontalement et verticalement. - Pour fraisage de face ou vertical, d'une extrémité à l'autre ou d'un point donné à un autre point donné.	 RONDEUR ARP - Avec 2 moteurs HF indépendants de HP 0,5 à 18.000 t/min. - Avec système de décroisement rapide du moteurs.	 ABRUNDAGGREGAT ARP - Mit 2 voneinander unabhängigen Motoren HF à 0,5 PS bei 18.000 Upm. - Motoren schnellwechselsystem.
 FEINFRÄSEGREGAT - Mit 2 voneinander unabhängigen Motoren, à 0,5 PS bei 12.000 U/Min. - Die Motoren sind von 0° bis 25° schwenkbar.	 ZIEHKLINGENAGGREGAT FÜR PLATTENKÖPFE - Für PVC und ABS mit Radien bis zu 4 mm. - Mit schwenkbarem Werkzeugträger und Trennmittelsprühseinrichtung.	 SENKRECHT SCHWABELAGGREGAT FÜR PLATTENKÖPFE - Mit 2 voneinander unabhängigen Motoren, à 0,08 PS bei 2.800 U/Min. - Das Aggregat ist mit Stoffscheiben ausgerüstet.	 BANDSCHLEIFAGGREGAT - Mit einem Motor, 2 PS bei 3.000 U/Min. - Horizontal und vertikal verstellbar. - Für Arbeiten von oben und von der Seite. - Für durchgehende, und ein- bzw. aussatzgesteuerte Arbeiten		

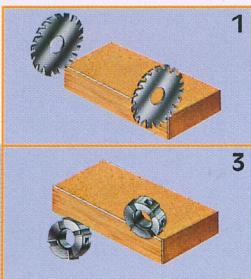
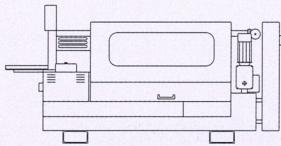
Una
gamma
COMPLETA

A COMPLETE RANGE
UNE GAMME COMPLETE
EINE KOMPLETTE SERIE

Lunghezza Larghezza Altezza Peso	Length Width Height Weight	Longueur Largeur Hauteur Poids	Länge Breite Höhe Gewicht
---	-------------------------------------	---	------------------------------------

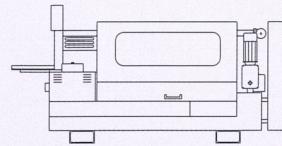
Lunghezza Larghezza Altezza Peso	Length Width Height Weight	Longueur Largeur Hauteur Poids	Länge Breite Höhe Gewicht
---	-------------------------------------	---	------------------------------------

SYNCRO 3103.5



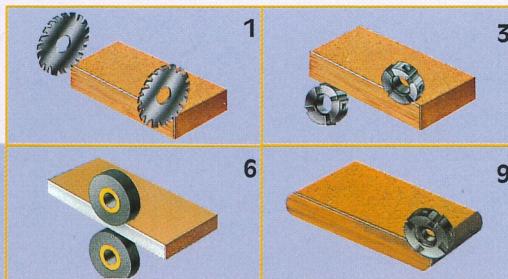
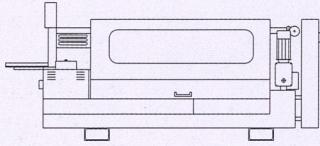
4.020 mm 1.120 mm 1.620 mm 1.000 Kg			
--	--	--	--

SYNCRO 3503.10



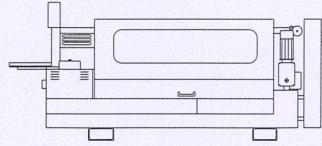
4.330 mm 1.120 mm 1.620 mm 1.110Kg			
---	---	---	---

SYNCRO 3604.5



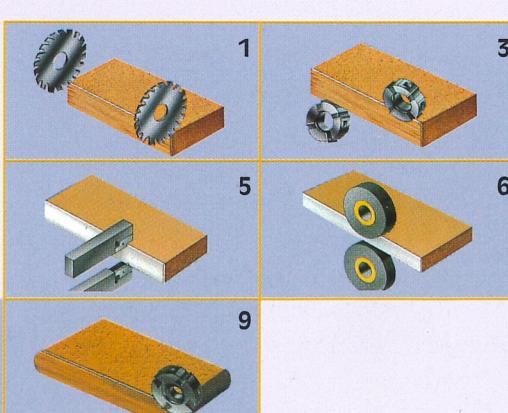
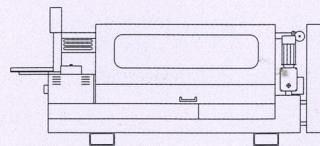
4.520 mm 1.120 mm 1.620 mm 1.160 Kg			
--	--	--	--

SYNCRO 4004.10



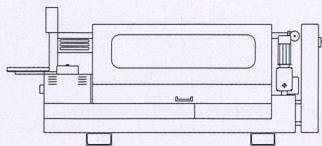
4.830 mm 1.120 mm 1.620 mm 1.310 Kg			
--	--	--	--

SYNCRO 4105.5



5.020 mm 1.120 mm 1.620 mm 1.330 Kg			
--	--	--	--

SYNCRO 4505.10

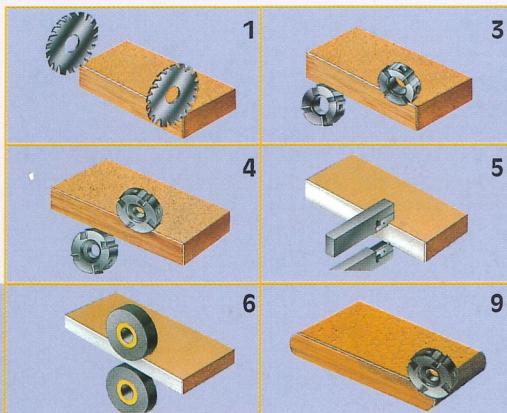
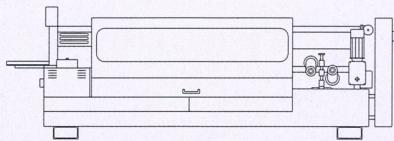


5.330 mm 1.120 mm 1.620 mm 1.500 Kg			
--	--	--	--

Lunghezza	Length	Longueur	Länge
Larghezza	Width	Largeur	Breite
Altezza	Height	Hauteur	Höhe
Peso	Weight	Poids	Gewicht

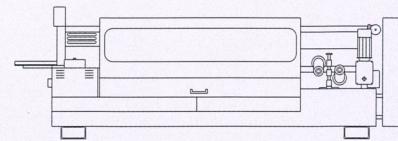
Lunghezza	Length	Longueur	Länge
Larghezza	Width	Largeur	Breite
Altezza	Height	Hauteur	Höhe
Peso	Weight	Poids	Gewicht

SYNCRO 4606.5



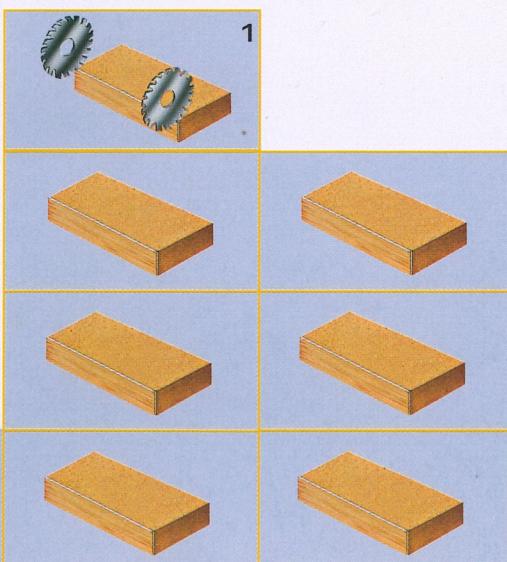
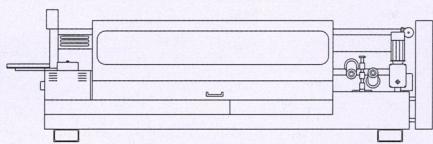
5.520 mm 1.120 mm 1.620 mm 1.540 Kg			
--	--	--	--

SYNCRO 5006.10



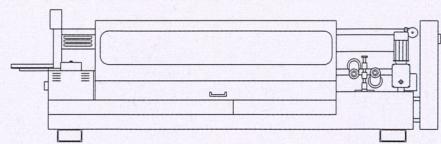
5.830 mm 1.120 mm 1.620 mm 1.600 Kg			
--	--	--	--

SYNCRO 5107.5



6.020 mm 1.120 mm 1.620 mm 1.710 Kg			
--	--	--	--

SYNCRO 5507.10



6.330 mm 1.120 mm 1.620 mm 1.900 Kg			
--	--	--	--

BI-MATIC srl
 22066 Mariano Comense (Como)-ITALY
 Via La Valle 23
 Tel. 031/75.19.83 r.a. - Fax 031/75.19.84
 Web Site: www.bi-matic.it
 E-mail address: info@bi-matic.it