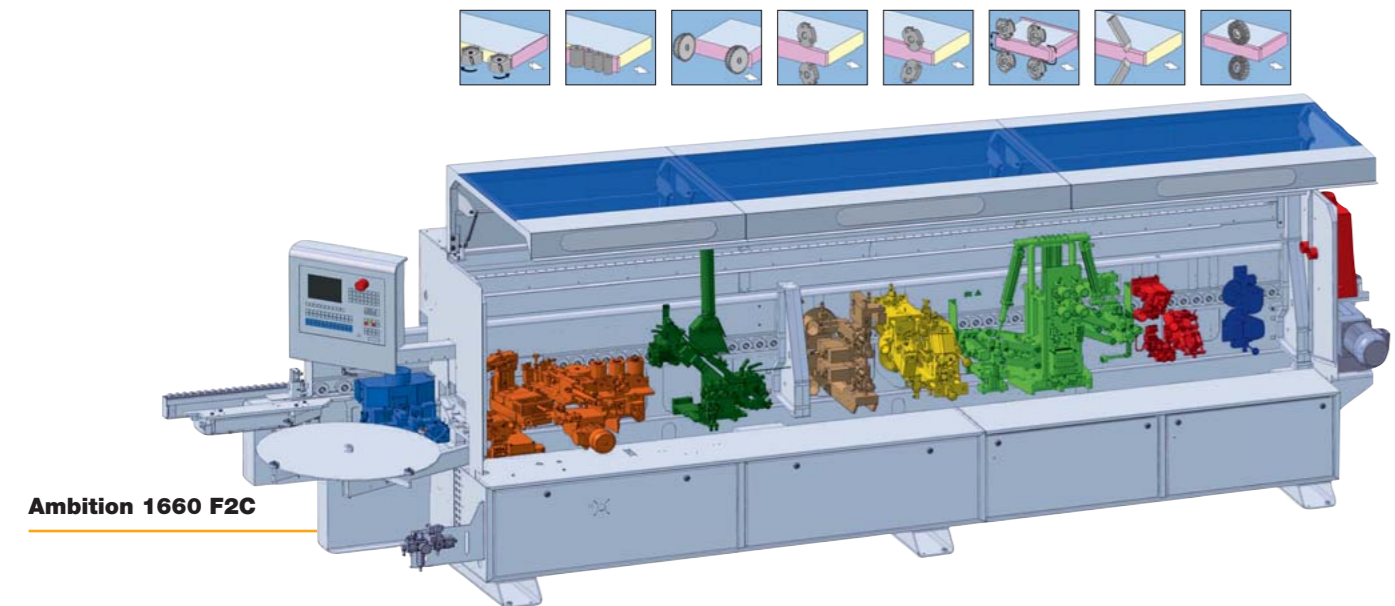


Ambition 1660 FGC



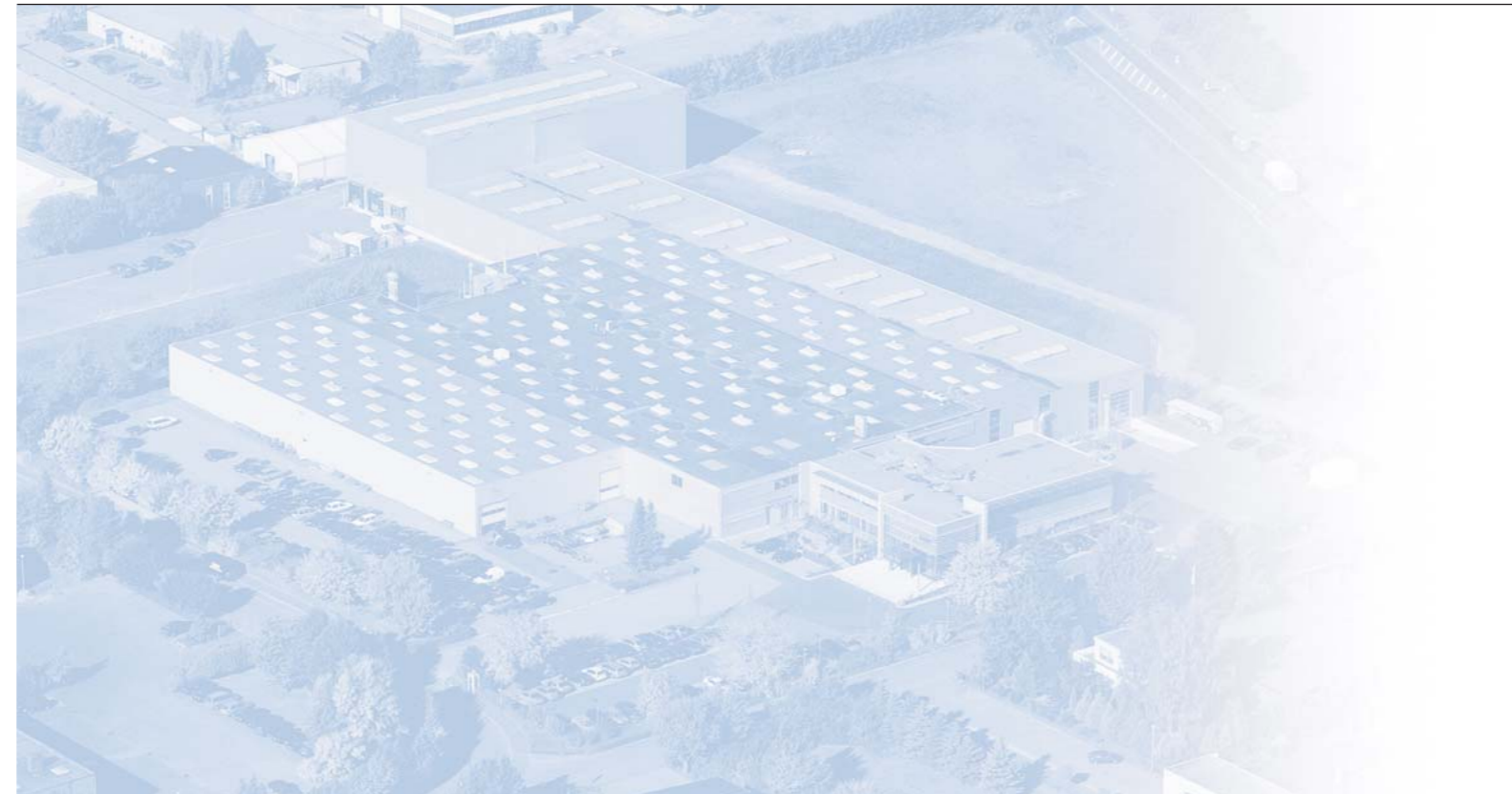
Ambition 1660 F2C

	Ambition 1660 FGC	Ambition 1660 F2C
Maschinenabmessungen		
Maschinenlänge (mm)	6260	
Arbeitshöhe (mm)	950	
Maschinenmaße BxH (mm)	1560 x 2300	
Arbeitsmaße		
Werkstückdicke (mm)	8 - 60 (optional 80)	
Kantendicke (mm)	0,4 x 12 (optional 15)	
Sonstiges		
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	var. 8 - 18 (optional 8 - 20)	
Gewicht (kg)	3000	
Anschlusswert (kW)	14	13,5
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/1x140/1x100	1x120/1x160/1x100
Elektrik	400 V - 3 Ph. - 50 Hz.	
Pneumatik (bar)	6	

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.



Kantenanleimmaschinen Ambition 1650 - 1660



Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



BRANDT
Kantentechnik GmbH
Weststraße 2
32657 Lemgo
Germany
Tel. +49 5261/974-0
Fax +49 5261/6486
info@brandt.de
<http://www.brandt.de>

HOMAG Gruppe

Durch Partnerschaft zum Erfolg

Wer am hart umkämpften Markt erfolgreich bestehen will, muss schnell, flexibel und effizient produzieren. Die HOMAG Gruppe ist mit ihrem Vertriebs- und Servicenetzwerk in über 80 Ländern der Welt vertreten und bietet Ihnen und Ihren Mitarbeitern vor Ort eine starke Partnerschaft. Durch die Unternehmen der HOMAG Gruppe werden alle Bereiche der Holzverarbeitung und Holzbearbeitung abgedeckt. Plattenaufteiltechnik, Sägetechnik, Kantentechnik, Transporttechnik und Handlingsysteme, Bohr-

systeme, Ummantelungstechnik und Kaschiersysteme, Anlagen für die Türen und Zargenfertigung, Holzhausbau, Schleiftechnik, Automatisierungssysteme, Verpackungsanlagen und Software bieten ein lückenloses, innovatives Produkt- & Leistungsspektrum und somit für alle Anforderungen stets die optimale Lösung.

Sie, unsere Kunden, profitieren von hoher Präzision, Leistungsfähigkeit und der richtigen Technik.

BRANDT

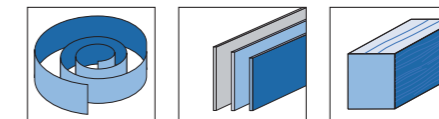
Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden

Wir bieten Ihnen, unseren Kunden, innovative und leistungsstarke Kantenanleimmaschinen. Wirtschaftlichkeit und Qualität besitzen oberste Priorität und sichern Ihnen langfristige Wettbewerbsvorteile. Mit einer Jahresproduktion von über 2000 Kantenanleimmaschinen sind wir der Kantenspezialist in der Homag Gruppe und Weltmarktführer in unserem Marktsegment. Hohe Standardisierung in Verbindung mit zukunftsweisenden Produktionsverfahren und über 50 Jahre Erfahrung im

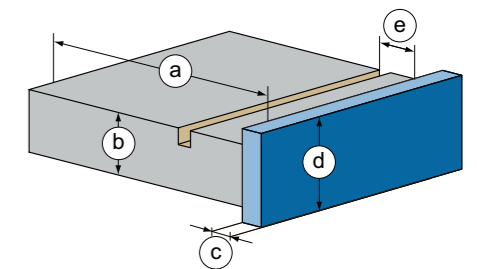
Maschinenbau garantieren ein gutes Preis- / Leistungsverhältnis bei höchster Qualität. Das klar strukturierte Produktprogramm ist gezielt auf die aktuellen und zukünftigen Markttrends abgestimmt. Im Mittelpunkt aller unserer Entwicklungen stehen praxisorientierte und wirtschaftliche Lösungen, die Ihnen das bestmögliche Fertigungsergebnis garantieren.



„Bei uns stehen Sie und Ihre Produkte an erster Stelle. Ein Versprechen, auf das Sie zählen können!“



mm	Rollen	Streifen	Massiv
a		min. 70	
b		8 - 60 (optional 80)	
c		0,4 - 12 (optional 15)	
d		65 (optional 85)	
e		max. 30	



„Optimal gerüstet für Ihre Anforderungen!“

Ambition 1650 C - 1660 FGC

Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen

Die Basismaschine in der Ambition 1600er Baureihe ist mit einem präzisen Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Multifunktionsfräse und einem Formfräsaggregat ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Radienzahle sowie ein Schwabbelaggregat. Die starken Motoren aller Aggregate sorgen für uneingeschränkte Kraft, die für die Bearbeitung des breiten Teilespektrums benötigt wird. Um stets die optimale Lösung bieten zu können, sind für die Maschinen ein

Fügefräsaggregat, ein schwenkbares Nutaggregat und eine Leimfugenziehklinge verfügbar. Durch das optionale Quickmelt Verleimteil, die standardmäßige Werkstücklückenoptimierung für eine noch effektiverer Produktion und das verfügbare Trenn- und Reinigungsmittel ist diese Baureihe für alle Anforderungen optimal gerüstet. Der variable Vorschub von 8 - 18 m/min. unterstreicht dies nachhaltig.

Die richtige Lösung für Ihre Anforderungen
Mit den Maschinen der Ambition 1600er Baureihe bleiben keine Wünsche offen. Ob anspruchsvoller Ladenbau, Stückzahl „1“ Fertigung für individuelle Wünsche, Wohn- & Schlafmöbel sowie funktionelle Büroeinrichtungen, die Ambition 1600er Baureihe bietet stets die richtige Lösung für Ihre Anforderungen. Auch aktuelle Trends wie hohe Werkstückdicken und Leichtbau sind für Sie und Ihre Mitarbeiter mit diesen Maschinen leicht umsetzbar.



Die Steuerung – Qualität und Präzision per Tastendruck

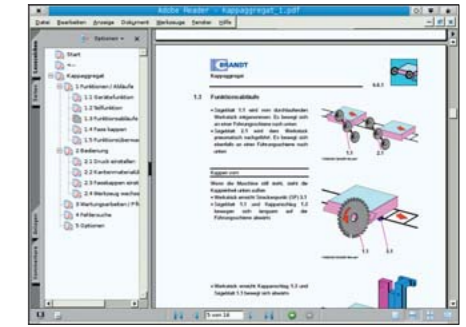
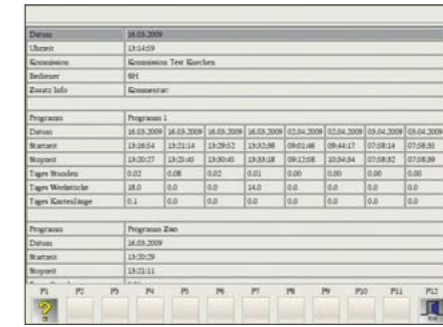
Durch die zielorientierte und konsequente Weiterentwicklung der Steuerungstechnologie wird die einfache Bedienbarkeit sowie ein hoher Bedienkomfort sichergestellt.

Bei BRANDT steht der Mensch und das Endprodukt im Mittelpunkt.



powerControl PC 20+, mit dem „+“ für unsere Kunden

- + Optimale Übersicht durch großen 12" Bildschirm
- + Hoher Bedienkomfort, da alle Funktionen per einfachem Knopfdruck vom Bedienterminal ansteuerbar
- + Kurze Rüstzeiten durch hohe Rechnerleistung und einfache Auswahl von Bearbeitungsprogrammen
- + Selbsterklärende Bedienung unterstützt durch grafische Oberfläche mit optimaler Visualisierung
- + Einfache Back-up Funktion der gesamten Steuerung und der Bedienerprogramme über USB-Schnittstelle
- + Netzwerkfähigkeit
- + Kommissionsdatenerfassung für eine genaue Erfassung der auftragsbezogenen Kosten
- + Kontextbezogene Hilfefunktion – detaillierte Informationen zur Bedienung und Funktion der Maschine direkt auf der Steuerung



Kommissionsdatenerfassung mittels BRANDT-Browser

Mit der Kommissionsdatenerfassung ist es möglich, die Betriebsdaten auftragsbezogen zu erfassen und zu speichern.

Der BRANDT-Browser bietet die auftragsbezogene Erfassung der Betriebsstunden, eine Übersicht der in Summe bearbeiteten Werkstücke sowie eine Information über die dafür verarbeiteten Kantenmeter.

Es ist gerade für die Unternehmen von Vorteil, die eine große Anzahl unterschiedlicher Kunden bedienen und deshalb stets eine genaue Erfassung der auftragsbezogenen Kosten benötigen.

Kontextbezogene Hilfefunktion

Mit der kontextbezogene Hilfefunktion ist es möglich, detaillierte Informationen zur Bedienung und Funktion der Maschine direkt aufzurufen.

Die in der Steuerung integrierten Hilfefunktionen sind direkt per Knopfdruck vom Bedienterminal aus ansteuerbar und ermöglichen eine kurzfristige Unterstützung des Bedieners.

Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



Technische Daten



Einlaufsperr
Für einen minimalen Werkstückabstand und eine sichere Bedienung.



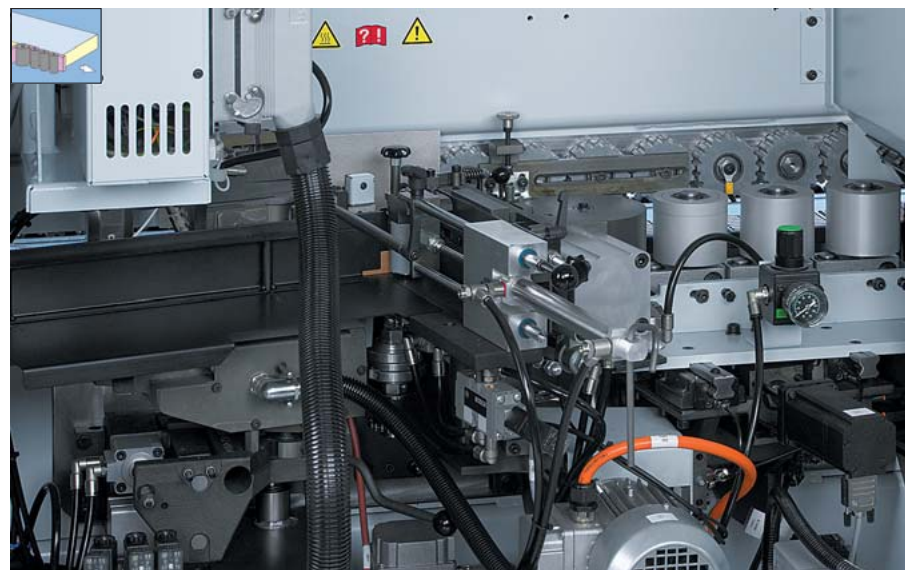
Einzugsvorrichtung (optional)
Automatischer Kanteneinzug zum schnellen Kantenwechsel zwischen unterschiedlichster Rollenware.



Fügefräsaggregat
Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.



Heizstrahler
Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.



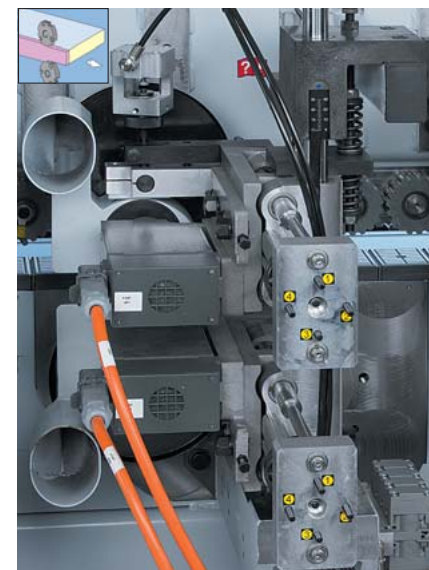
Magazin + Vorschmelzer (optional)
Rollen- und Fixlängenmagazin mit optischer Kantenüberwachung für sichere Materialzufuhr und hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt Verleimteil.



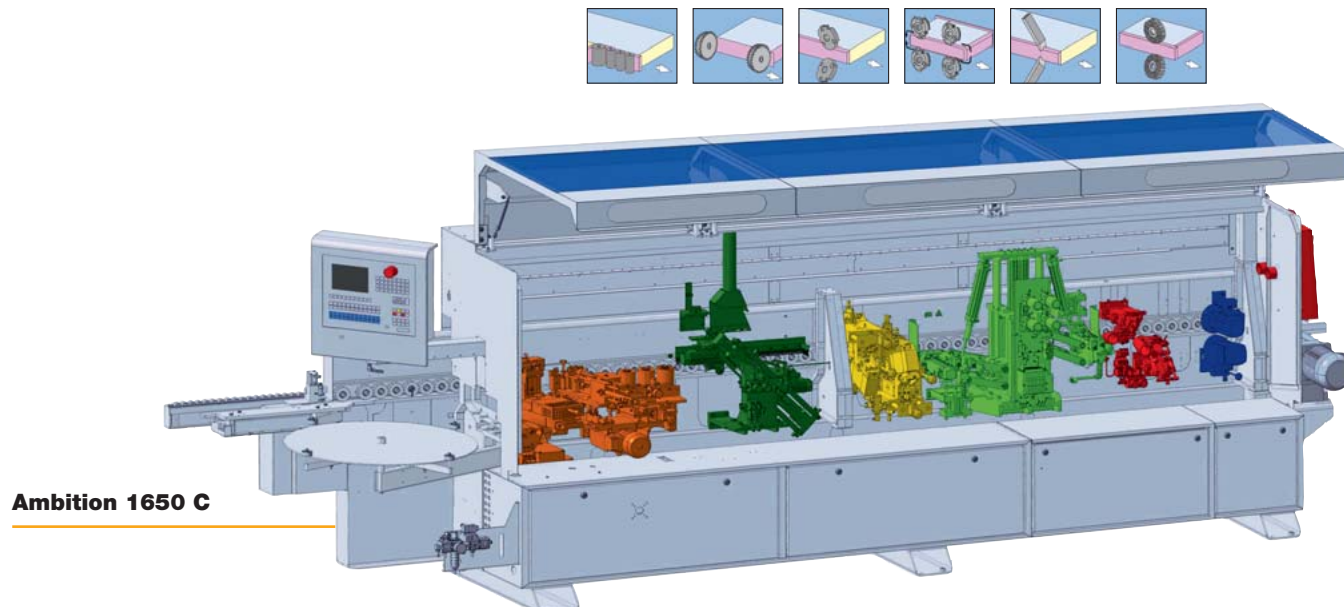
Druckzone
Schwere Druckzone (bis 15 mm) für eine optimale Leimfugenqualität.



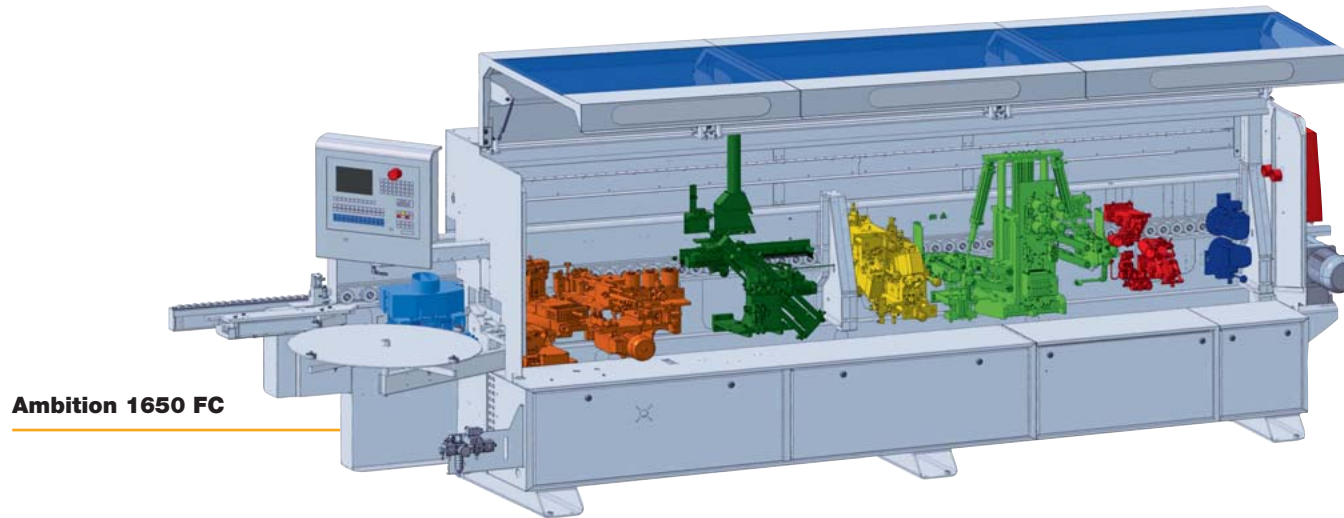
Kappaggregat
Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung und Werkstücklückenoptimierung für eine höhere Ausbringungsmenge in gleicher Bearbeitungszeit. Softtouch-Funktion für ein optimales Kappergebnis auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten.



Vorräse
Zum Vorräsen aller gängigen Kantenarten.



Ambition 1650 C



Ambition 1650 FC



Fräsaggregat
Multifunktionales Fräsaggregat mit DFC-Werkzeugtechnologie (Dust Flow Control) für optimale Absaugung. Optional mit Pneumatik oder Servoachsen verfügbar.



Schwenkbare Nutfräsaggregat
Zum Nuten der Werkstückunterseite und der Stirnseiten. Zur Produktion von durchgehenden, nicht durchgehenden und unterbrochenen Nuten.



Formfräsaggregat
Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfanten an Post- und Sofformingteilen. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.



Multifunktions-Fräsaggregat (optional)
Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und unterkante sowie zum Eckenkupieren der Vorder- und Hinterkante. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.



Profilziehklingenaggregat
Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen. Ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



Leimfugenziehklingenaggregat (optional)
Für das perfekte Finish und eine Materialabnahme bis zu 0,3 mm.



Schwabbelaggregat
Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.



Zentral-Schmiereinheit
Vollautomatische Schmierung der Kettenbahnführung für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.

	Ambition 1650 C	Ambition 1650 FC
Maschinenabmessungen		
Maschinenlänge (mm)	5760	
Arbeitshöhe (mm)	950	
Maschinenmaße BxH (mm)	1560 x 2300	
Arbeitsmaße		
Werkstückdicke (mm)	8 - 60 (optional 80)	
Kantendicke (mm)	0,4 x 12 (optional 15)	
Sonstiges		
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	var. 8 - 18 (optional 8 - 20)	
Gewicht (kg)	2540	2600
Anschlusswert (kW)	8	12,5
Absaug-Durchmesser (mm)	2x100	1x120/2x100
Elektrik	400 V - 3 Ph. - 50 Hz.	
Pneumatik (bar)	6	