

Baureihenübersicht Brandt

Die wichtigsten Baureihen im Überblick. Eine ausführliche Beschreibung finden Sie in diesem Lexikon unter der entsprechenden Baureihe.

KE 11 - 24	Kantenanleimmaschinen mit oben liegendem Schmelzkleberverleimteil; Produktionszeitraum: Mitte 70er Jahre - 1998
KA 11 - 20	Kantenanleimmaschinen zur Verarbeitung von Weißleim (PVAC); Produktionszeitraum: 80er Jahre - 1993
KM 20/30/40 - 45	Kantenanleimmaschinen mit unten liegendem Schmelzkleberverleimteil; Produktionszeitraum 1985 - 1995
KS 20 - 25	Kantenanleimmaschinen für die Verarbeitung von Schmelzkleber; Produktionszeitraum: 1986 - 1994
KD	Kantenanleimmaschinen für ein weites Leistungsspektrum, von kleinen Handwerkermaschinen bis zu hoch automatisierten Industriemaschinen (eine ausführliche Übersicht im PDF-Format finden Sie unter 'Brandt KD'; Produktionszeitraum: 1990 - 2004
KTD	Kleinstkantenanleimmaschinen, Kleinkantenanleimmaschinen für die Verarbeitung von Schmelzkleber, auch zum Kantenanleimen an Formteile; Produktionszeitraum: 1980 - ...
KTV	kleine Kantenanleimmaschinen für die Verarbeitung von vorbeschichtetem Kantenmaterial; Produktionszeitraum: 1980 - 1995
KTF	Maschinen für die Verarbeitung von Transfer Folien; Produktionszeitraum: 1999 - 2004
KDN, KDF	Nachfolgebaureihen der KD-Kantenanleimmaschinen; Produktionszeitraum: 2003 - 2009
Ambition	Nachfolgebaureihe der KDN- und KDF-Maschinen; Produktionszeitraum: 2009 - ...
Highflex	wie Baureihe Ambition, jedoch automatisierter; Produktionszeitraum: 2009 bis ...
KDF 'profiLine'	wie Ambition, jedoch Aggregate frei zusammenstellbar; Produktionszeitraum: 2009 bis ...

Weitere Baureihen und Typen ohne Nennung des Produktionszeitraumes, in alphabetischer Reihenfolge

142	siehe BA142
B 70-S	einseitige Kantenanleimmaschinen für das Anbringen von Stegkanten
B 70-V	einseitige Kantenanleimmaschine für vorbeschichtetes Kantenmaterial
B 71	doppelseitige Kantenanleimmaschinen mit direkter Leimangabe, 4 Meter langer Andruckzone, Kappsägen, Vor- und Bündigfräsen und diversen Nachputzeinrichtungen
B 72	doppelseitige Kantenanleimmaschinen für vorbeschichtetes Kantenmaterial, Kappsägen, Vor- und Bündigfräsen und diversen Nachputzeinrichtungen,
B 73	wie B72 jedoch für das Kantenanleimen in Falzen
BA 142, 143	Schmelzkleberauftragsmaschinen an Kantenmaterial aus Kunststoff- und im Durchlaufverfahren
DB 11H, 19H, 25P	Dübelbohrmaschinen (System DÜBELFIX) mit schwenkbarem Bohraggregat, 'P'...pneumatisch schwenkbar
EK 11, 13	Anbaugerät zum exakten Kantenkappen und Fasen an das stationäre Bündigfräsgerät F10, F13
F 1, 10, 12, 13	stationäres Bündigfräsgerät ohne Werkstückvorschub zur Bearbeitung geformter und Gerade Werkstücke, F12 mit integrierter Kappsäge

FK 14 - 17	einseitige Kantenanleimmaschinen für Falzkanten, nur Ein-Streifen-Verfahren, diverse Nachbearbeitungsaggregate
FK 36 - 39/7	einseitige Kantenanleimmaschinen für Falzkanten, Ein-Streifen-Verfahren und Drei-Streifen-Verfahren möglich, diverse Nachbearbeitungsaggregate
FK 46 - 49/3	doppelseitige Falzkanten-Anleimmaschinen, Ein- und Drei-Streifen-Verfahren möglich, diverse Nachbearbeitungsaggregate
FP 10, 12	stationäres Eckenkopiergerät für symetrische (10) und unsymetrische (12) Kantenprofile
FT 200	Formteil-Kantenanleimmaschine zur Verarbeitung von schmelzklebervorbeschichteten Kanten im Karusellverfahren, d.h. Werkstücke können auch umlaufend bearbeitet werden, automatisches Anleimen, Kappen und Bündigfräsen
FTK 130	Bündigfräsgerät für gerade Kanten und Formteile
KMP 23	Post- und Softforming-Maschine ohne eigenes Leimsystem; PVAC-Leim muss vorher an Werkstücke manuell angegeben worden sein, Kanten müssen mit PVAC-Kleber vorbeleimt oder mit Schmelzkleber vorbeschichtet sein.
KSP 10	Stegprofil-Kanteneinpressmaschine, ohne Leimaggregat, Rollenkappen, optional Ecken-Ausklinkstanze
KTF 13 - 16	Transfer finish, Maschine zur Verarbeitung von Transferfolie an Werkstücken aus MDF oder Massivholz
KV/B 11 - 17	Kantenanleimmaschinen für geformte Werkstücke und vorbeschichtetes Kantenmaterial im Durchlaufverfahren
PF 10/42, 20/31, 30/26	Postformingmaschinen
R 20 - 27	automatische Kantenanleimmaschinen für geformte Werkstücke an allen Werkstückseiten in einem Durchlauf, Kappsägen, Bündigfräsen
RB 25	Lochreihenbohrmaschine
Reverso	Werkstückrücklaufgeräte für Kantenanleimmaschinen
SKM 100/3	kompakte Kantenanleimmaschinen für die Verarbeitung schmelzklebervorbeschichteter Kanten; laut Hersteller einer der erfolgreichsten und meistgekauftesten Maschinen; Bündigkappen mit pneumatisch beaufschlagten Messern, Kantenüberstand Bündig fräsen mit 2-HF-Motoren
SMV 60 M	Schmelzkleberbeschichtungsgerät für Furniere, Schichtstoffkanten, Massivholzkanten
SP 50 - 60	Maschinen für das Fräsen und Schleifen im Durchlauf, verschiedene Aggregate stehen zur Auswahl
SP 51 T, SP 52 T	Maschinen für das Fräsen und Schleifen im Durchlauf mit tastenden Aggregaten, verschiedene Band- und Schleifscheibenaggregate stehen zur Auswahl
SS 1	Profilkanten-Schleifmaschine; schleift profilierte Leisten und unregelmäßig geformte Werkstücke mit Schleifscheiben, Werkstückvorschub m.H. eines optionalen Vorschubapparates
T3	kleine Kantenanleimmaschine zur Verarbeitung vorbeschichteten Kantenmaterials an geschweiften und geraden Werkstücken
T 50 - 60	kleine Kantenanleimmaschine mit Werkstückvorschub zur Verarbeitung vorbeschichteten Kantenmaterials an geformten und geraden Werkstücken
WB 64-RS	Kantenanleimmaschine für das Einwalzen und Anleimen von Stegkanten an allen vier Werkstückseiten in einem Durchgang
WB 67-R-Duo	doppelseitige Kantenanleimmaschinen für vorbeschichtetes Kantenmaterial
WB 67-F-Duo	wie 67-R-Duo jedoch für Falzkanten