

Universal- Dübellochbohrmaschinen



Universal-Dübellochbohrmaschinen DB

System DÜBELFIX

Vorsprung durch technischen Fortschritt

Die neuen BRANDT-Dübellochbohrmaschinen „System Dübelfix“ wurden als Ergänzung des weltweit bekannten BRANDT-Kantenleimmaschinen-Programmes vollkommen neu entwickelt. Besonders berücksichtigt wurden dabei die spezifischen Anforderungen des Handwerksbetriebes.

Das Ergebnis ist eine neue Maschinengeneration, die sich besonders auszeichnet durch

- extrem hohe Bedienfreundlichkeit. Die Forderung nach „Jedermann-Bedienung“ wurde konsequent verwirklicht.
- hohe Einsatz-Flexibilität.
- optimales Preis/Leistungsverhältnis.

Die neue Baureihe umfaßt 4 Maschinen für unterschiedliche Leistungsanforderungen. Gebohrt werden können

- Dübel- und Beschlagbohrungen
- Lochreihenbohrungen
- Gehrungs-, Rahmen-, Leisten- und Zargenbohrungen.

Standardisierung bringt Anwender-Nutzen

Erstmals werden zwei umfangreiche Spezialmaschinenprogramme, Bohren und Kantenleimen, aus einer Hand angeboten. Für den Anwender bringt dies erhebliche Vorteile: Er hat es nur mit einem Partner zu tun. Maschinenkomponenten (Pneumatik, Elektrik, Normteile) sind untereinander austauschbar. Bedienungsanleitungen, Schaltpläne sind nach einem System angelegt und dadurch leichter verständlich. Der Service kommt aus einer Hand, das reduziert Kosten.



Horizontalbohrungen einfach



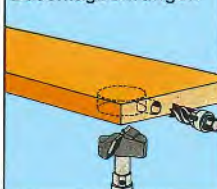
Horizontalbohrungen mehrfach



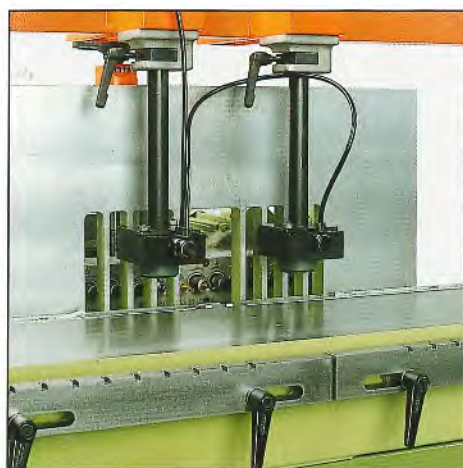
Vertikalbohrungen



Beschlagbohrungen



Lochreihenbohrungen



Einstiegsmaschine DB 11 H

Die oben abgebildete Type DB 11 H ist die kleinste Maschine der Baureihe mit einem 11 Spindel-Bohrkopf, vertikal und horizontal schwenkbar.

Automatischer Bohrtiefen- und Bohrhöhenausgleich beim Schwenken von Flächen- auf Stirnbohrungen sind bereits bei dieser Maschine Standard. Der manuell zu betätigende Schwenkmechanismus hat Gasfederunterstützung.

Ein weiteres Merkmal ist das sinnvolle Anschlagssystem für Lochreihen, Eckverbindungen, Korpusse, Zwischenböden und Rahmenteile.

11 H, DB 19 H, DB 25 P

Entscheidende Vorteile:

- Bohren von unten: Die Späne fallen frei nach unten - Tisch und Werkstück bleiben sauber. Das Werkstück liegt auf der Innenseite. Auch bei Werkstück-Dickentoleranzen stets konstante Bohrtiefe.
- Automatischer Bohrtiefen- und Höhenausgleich beim Schwenken von Flächen- auf Stirnbohrungen.
- Hoher Bedienungskomfort bei gleichzeitiger extremer Präzision durch Digital-Zählwerk für Bohrbalken-Verstellung.
- Leichte Schwenkbarkeit des Bohr- aggregates durch Gasfederunterstützung (bei DB 25 P pneumatische Verstellung).
- Einfaches und logisches Anschlag- system:
Anschlaglineale für Reihen- und Konstruktionsbohrungen stufenweise bis 3000 mm verlängerbar. Seiten- und Klappanschläge mit Mikrozeiger für schnelle und präzise Einstellungen.



Standardmaschine DB 19 H

Diese Type wird standardmäßig mit 19, auf Wunsch mit 21 Bohrspindeln ausgerüstet. Die Bohraggregateverstellung vertikal / horizontal erfolgt manuell mit Gasdruckfederunterstützung. Bei 45° erfolgt eine Einrastung, weitere Zwischenstufen können beliebig durch Klemmung des Aggregates eingestellt werden.



Bohrmaschine DB 25 P

Ausgerüstet mit 25 Bohrspindeln, bietet diese Type einen erhöhten Bedienungskomfort durch pneumatische Schwenkung des Bohr- aggregates vertikal / horizontal. Selbstverständlich beinhaltet diese Maschine alle sonstigen Vorzüge der BRANDT-Dübellochbohrmaschinen in vollem Umfang.

Detaildarstellungen



Automatischer Höhenausgleich beim Schwenken von Flächen- auf Stirnbohrungen.



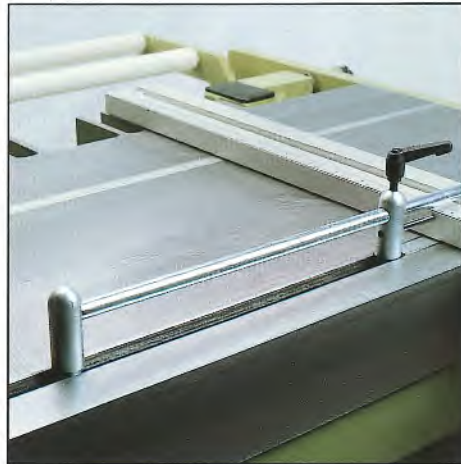
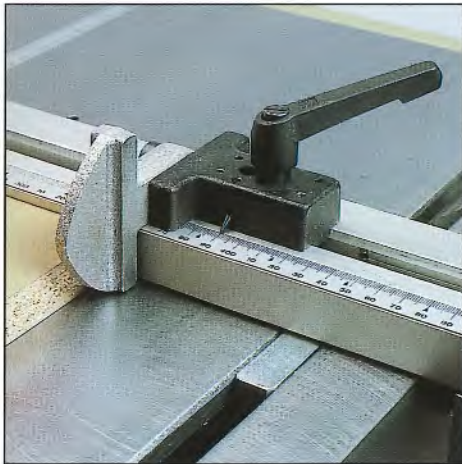
Seiten- bzw. Klappanschlag mit Mikrozeiger.

Einstellehre für Seitenanschlüge, in Parallelnut geführt.



Anschlagsystem aus Spezial-Aluprofilen, beidseitig verlängerbar bis 3000 mm.

Gehrungsanschlag, beidseitig einsetzbar, zum Einstellen der optimalen Außenmaße.



Technische Daten

	DB 11 H	DB 19 H	DB 25 P
Anzahl der Spindeln - Teilung	11 - 32 mm	19 / 21 - 32 mm	25 - 32 mm
Arbeitsbreite Eckverbindungen (Korpus)	keine Begrenzung	680 mm	970 mm
Arbeitsbreite Zwischenböden	600 mm	680 mm	970 mm
Lochreihenbohrungen (Randabstand)	0 - 80 mm	0 - 350 mm	0 - 350 mm
Bohrhöhe über Tisch	bis 80 mm	bis 50 mm	bis 50 mm
Einspannhöhe	bis 180 mm	bis 120 mm	bis 120 mm
Motorleistung	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW
Bohrtiefen	0-27/57/75/85 mm	0-27/57/85/95 mm	0-27/57/85/95 mm
Tischhöhe	900 mm	900 mm	900 mm
Spindeldrehzahl	2800 U/min.	2800 U/min.	2800 U/min.
Bohrerschaft-Ø	10 mm	10 mm	10 mm
Bohrerlängen	57/77/95/105 mm	57/77/95/105 mm	57/77/95/105 mm
Druckluftanschluß	6 bar	6 bar	6 bar
Elektrik	380 Volt - 3 Ph. - 50 Hz	380 Volt - 3 Ph. - 50 Hz	380 Volt - 3 Ph. - 50 Hz
Gewicht netto	ca. 320 kg	ca. 410 kg	ca. 510 kg

Lochreihen-Bohrmaschine RB 25



Vorsprung auch bei Lochreihenbohrungen

Die RB 25 ist speziell für Lochreihenbohrungen ausgelegt, horizontales Bohren entfällt. 2 parallel angeordnete Bohraggregate garantieren hohe Bohrleistung.

Die entscheidenden Vorteile des BRANDT-Dübelfix-Systems gelten auch bei der Lochreihenbohrmaschine:

- Bohren von unten: keine Bohrspäne auf dem Tisch, alles fällt nach unten weg. Das Werkstück liegt auf der Innenseite, die Gutseite bleibt oben. Konstante Bohrtiefe auch bei Werkstück-Dickentoleranzen.
- Großer Verstellbereich der Spannbrücke bis 640 mm mit je 3 Kurzhub-Spannzylindern in der Spannbrücke.
- Einstellen der Bohraggregate nach Maßskala.
- Einfaches und logisches Anschlagssystem:
1 Anschlaglineal mit festem Bezugspunkt, 2 Klappanschläge mit Mikrozeigern. Einstelllehre für Klappanschläge.
Anschlagprofil beidseitig verlängerbar bis 3000 mm



Zwei Bohrbalken - kleinster Lochreihenabstand 160 mm, Klappanschläge mit Mikrozeiger

Führung der Bohraggregate auf Rundführungen mit Kugelumlaufbuchsen

Technische Daten RB 25

Anz. der Spindeln	2 x 25
Teilung	32 mm
Tischhöhe	900 mm
Lochreihenabstand min.	160 mm
max.	650 mm
Einspannhöhe	bis 120 mm
Spindeldrehzahl	2800 U/min.
Motorleistung	2 x 2,2 kW
Bohrerschaft-Ø	10 mm
Bohrerlängen	57/77 mm
Bohrtiefen	0 - 27/57 mm
Druckluftanschluß	6 bar
Elektrik	380 V. - 3 Ph. - 50 Hz
Gewicht	ca. 580 kg



Heinrich Brandt Maschinenbau-GmbH
Postfach 6108, Weststraße 2,
D-4920 Lemgo 1,
Telefon 052 61/60 09-0
Telex 9 31 596 mabra
Telefax 052 61/64 86

Diese Übersicht zeigt Ihnen die wichtigsten Brandt-Maschinen und -Geräte zum Bearbeiten von geraden Werkstücken und Formteilen. Wir informieren Sie gern auch über Schmelzkleber-Auftragsmaschinen, automatische Rundlauf- und Formteilmaschinen, Falzkantenanleimmaschinen.



Partner des Handwerks

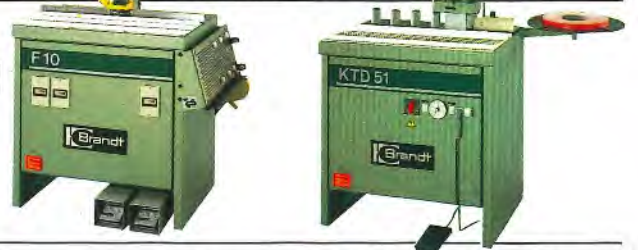


Kompakt-Kantenanleimmaschinen KTV/KTD 62-65

Wahlweise zur Verarbeitung schmelzklebervorbereiteter Kanten oder mit Direktleimangabe. Automatischer Werkstücktransport – Kappen – Bündigfräsen – Profilkantenverleimung – eingebaute Absaugung – das sind die Hauptmerkmale dieser extrem wirtschaftlichen Maschinen für den Handwerksbetrieb.

Kantenanleim- und Bündigfräsgeräte zur Formteilmbearbeitung KTD/KTV 51 und F 10/EK 11

Besonders universell einsetzbare Formteilmaschinen für Einzel- und Serienfertigung. Wahlweise für vorbeschichtete Kanten oder Direktleimangabe. Bündigfräsen oben und unten an geraden und geformten Werkstücken.



Universal-Dübellochbohrmaschinen DB 11 H, DB 19 H, DB 25 P, RB 25

Stirn- und flächenseitiges Bohren mittels schwenkbarem Bohraggregate. Für alle Konstruktions-, Beschlag- und Reihenbohrungen in Handwerk und Sonderfertigung. Reihenlochbohrmaschine mit 2 Bohraggregate.

Universal-Kantenanleimmaschinen KE, KA und KA/E 13-22

Für Schmelzkleber und PVAC-Leime, auch kombiniert für beide Verfahren. 10 Grundmaschinenlängen. Bearbeitungsaggregate für alle Anforderungen im Handwerk und Innenausbau. QUICK MELT-Verleimteil mit extrem kurzer Aufheizzeit.

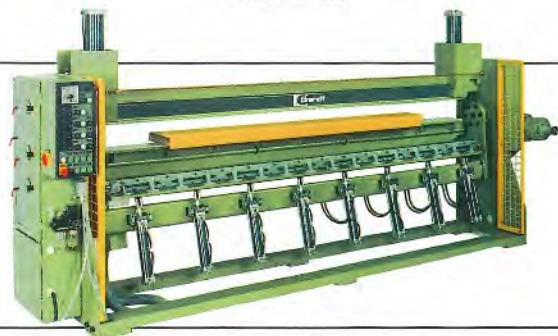


Standard-Kantenanleimmaschinen KS 20 – 25

Leistungsfähige und preiswerte Baureihe. 6 Baulängen. Für Massivkanten bis 20 mm. Extrem bedienfreundlich. Meistverkaufte Massivkantenmaschine des Brandt-Programmes.

Takt-Postformingmaschinen PF 10 und PF 20

Besonders wirtschaftliches und universelles Postformingverfahren. Verformung/Verleimung mittels patentierter, elektr. beheizter Schiene. Selbsttätige Profilanpassung. Furnier-Postforming möglich. Extrem kurze Umrüstzeiten.



Ihr Fachhändler: