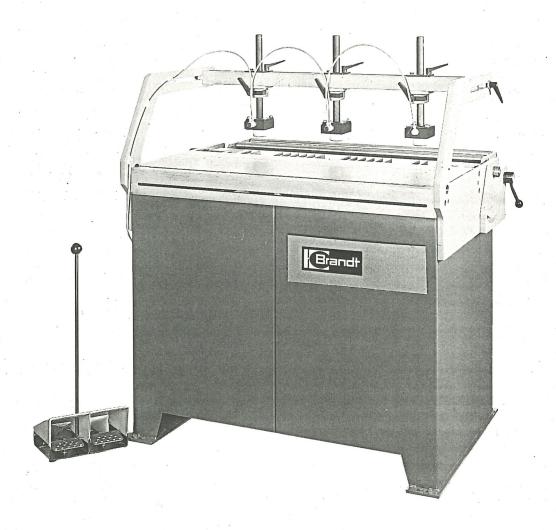


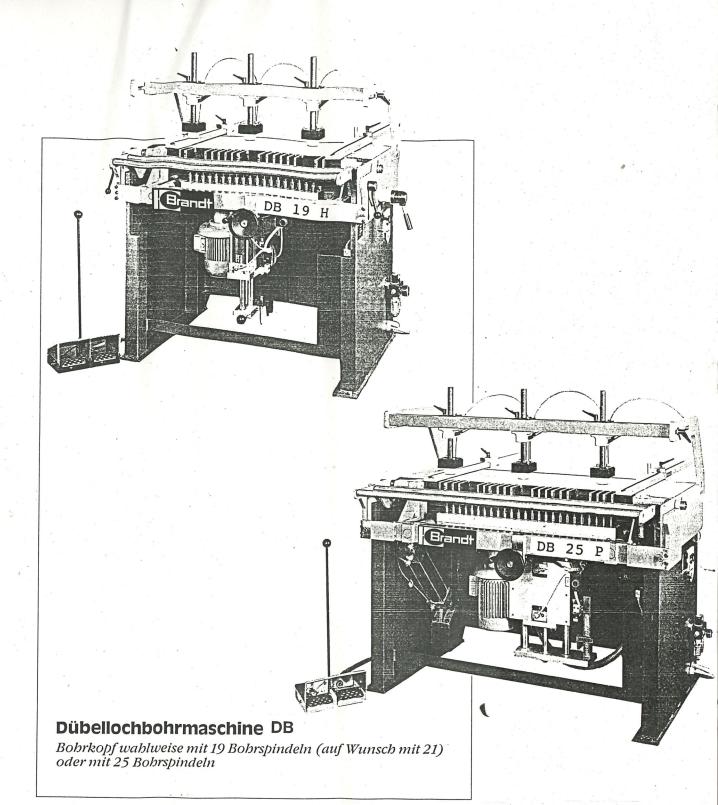
Universal-Dübelloch-Bohrmaschinen



Heinrich Brandt Maschinenbau-GmbH Postfach 6108, Weststraße 2, D-4920 Lemgo 1, Telefon 0 52 61 / 6 89 11 - 14 Telex 9 31 596 mabra Telefax 0 52 61 / 64 86



Partner des Handwerks



Technische Daten

Anzabl der Spindeln/Teilung Arbeitsbreite Eckverbindungen (Korpus) Arbeitsbreite Zwischenböden Lochreihenbohrungen (Randabstand) Tischhöhe Bohrhöhe über Tisch Einspannhöhe Spindeldrehzahl Motorleistung 380 V, 50 Hz Bohrerschaft-Ø Bobrerlängen Bobrtiefen Druckluftanschluß Gewicht

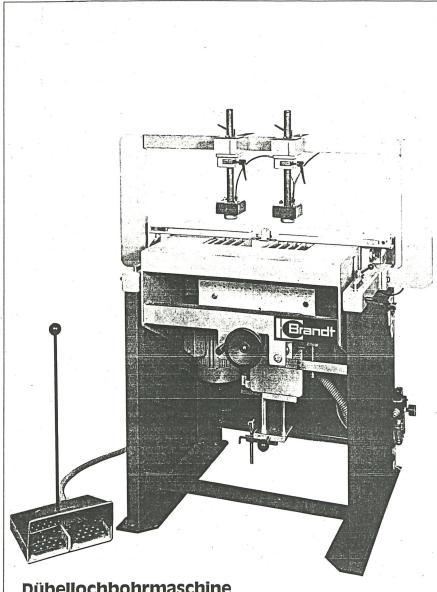
DB 11 H 11/32 mm keine Begrenzung 600 mm $0 - 80 \, mm$ 900 mm bis 80 mm bis 180 mm 2800/min 1,1kW57/77/95/105 mm

DB 19 H 19/32 mm 680 mm 680 mm $0 - 350 \, mm$ 900 mm bis 50 mm bis 120 mm 2800/min 1,5 kW 10 mm 57/77/95/105 mm $0-27/57/75/85 \ mm \ 0-27/57/85/95 \ mm \ 0-27/57/85/95 \ mm$

DB 25 P 25/32 mm 970 mm 970 mm 0 – 350 mm 900 mm bis 50 mm bis 120 mm 2800/min 2,2kW10 mm 57/77/95/105 mm

6 bar 6 bar 6 bar ca. 320 kg ca. 405 kg ca. 508 kg

Brandt Dübellochbohrmaschinen



Dübellochbohrmaschine

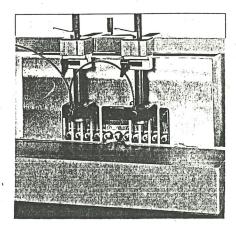
Bohrkopf mit 11 Bohrspindeln

Diese Punkte machen Brandt - Dübellochbohrmaschinen so überlegen:

- Bobren von unten: keine Bobrspäne – spannen, wo gebobrt wird
- Besonders praktisch: automatischer Bobrtiefenausgleich von stimseitigen Bobren in Flächenbobren
- Besonders wichtig: automatischer Höbenausgleich beim Schwenken von Flächen – auf Stirnbohren
- Genauigkeit: Verstellen des Bohrbalkens über Zahlendigitale
- Präzisions-Bohrbalken: Schwenken von Hand oder pneumatisch
- Einfaches und logisches
 Anschlagsystem:
 2 Seitenanschläge über
 gesamten Arbeitsbereich zu
 verstellen
 - 4 Stirnanschläge zum Wegkippen, sinnvoll auf Arbeitsbreite verteilt
 - 2 Rückanschläge mit Mikrozeiger – klappbar Anschlag-Profile beliebig zu

Für Dübellöcher-, Beschläge- und Reihenlochbohrungen.

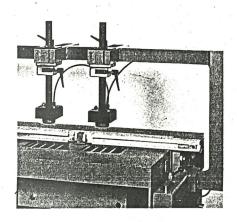
verlängern



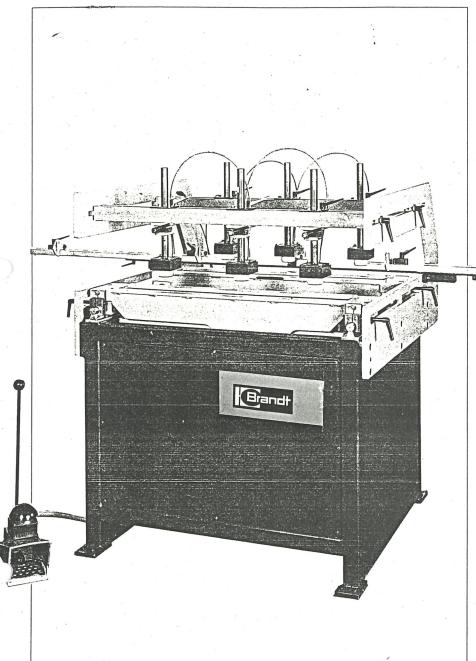
Automatischer Bohrtiefen- und Bohrhöhenausgleich beim Schwenken von Flächenbohren in Stirnbohren. Bohrbalken-Schwenkmechanis-

mus mit Gasfederunterstützung

Sinnvolles Anschlagsystem für Seitenanschlag, Lochreihen, Eckverbindungen, Korpusse und Zwischenböden



Brandt Reihenlochbohrmaschine RB25



Diese Punkte machen Brandt - Reihenloch; bohrmaschinen so überlegen:

- Bobren von unten keine Bobrspäne – spannen, wo gebobrt wird
- Einfaches und logisches
 Anschlagsystem:
 1 Anschlaglineal mit festem
 Bezugspunkt
 2 Rückanschläge mit Mikrozeiger, klappbar
 Einstellehre für Rasterprogramm
 Anschlagprofile beliebig zu
 verlängern
- Großer Verstellbereich der Spannbrücke bis 640 mm mit je 3 Kurzhub-Spannzylindern in Zwillings-Führungsbahn pro Bohrbalken
- Einstellen der Bohrbalken nach Maßskala
 Für alle Lochreihen- und Beschlägebohrungen.

Technische Daten

Anzahl
der Spindeln 2 x 25
Teilung 32 mm
Tischhöhe 900 mm
Lochreihenabstand min. 160 mm

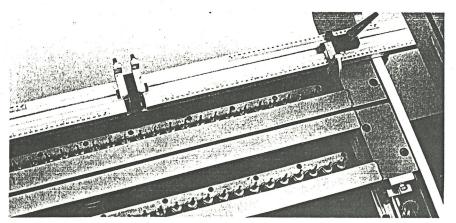
Einspannhöhe bis 120 mm

2800/min

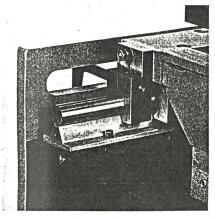
Spindeldrehzahl Motorleistung 380 V 50 Hz

380 V, 50 Hz 2x2,2 kWBohrerschaft-Ø 10 mmBohrerlängen 57/77 mmBohrtiefen 0-27/57 mm

Druckluftanschluß 6 bar Gewicht ca. 580 kg

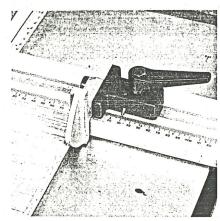


Zwei Bohrbalken – kleinster Lochreihenabstand 160 mm; Klappanschläge mit Mikrozeiger

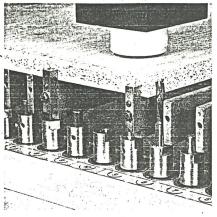


Führung der Bohrbalken in Präzisions-Kugelumlaufbuchsen auf gehärteten und geschliffenen Stahlwellen.

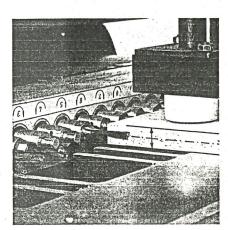
Dübellochbohrmaschinen DB im Detail

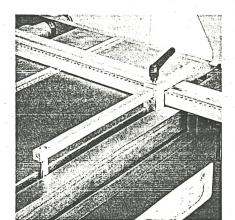


Klappbarer Seitenanschlag mit Mikrozeiger

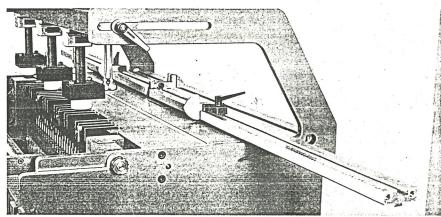


Automatischer Höhenausgleich beim Schwenken von Flächen- auf Stirnbohren

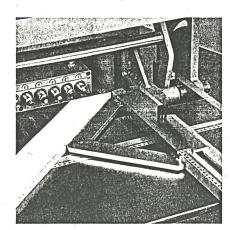




Praktisches Zubehör: Einstellehre für Seitenanschläge, in Parallelnut geführt – kleinstes Einstellmaß 35 mm



Anschlagsystem aus verwindungssteifen Spezial-Aluprofilen – beliebig zu verlängern



Gebrungsanschlag, beidseitig einzusetzen, zum Einstellen der optimalen Außenmaße

