



# Kantenanleimmaschinen Optimat KD 66 - 69/2 CF

Modernste Technik im  
neuen, attraktiven  
Design

# Anspruchsvolle Kanten für anspruchsvolle Kunden



## Eine Baureihe für (fast) alle Anforderungen

Mit der neuentwickelten Baureihe KD 66 - KD 69/2 CF bietet Ihnen Brandt modernste, wartungsarme Verarbeitungstechnologie für die vielfältigen Anforderungen des modernen Innenausbaubetriebes - zu einem Preis-/Leistungsverhältnis, das Sie überraschen wird! Aus sieben jeweils komplett bestückten Modellen können Sie sich „Ihren“ Optimaten auswählen. Die neue Maschinen-Vollverkleidung erfüllt bereits heute die Sicherheitsanforderungen der Zukunft.

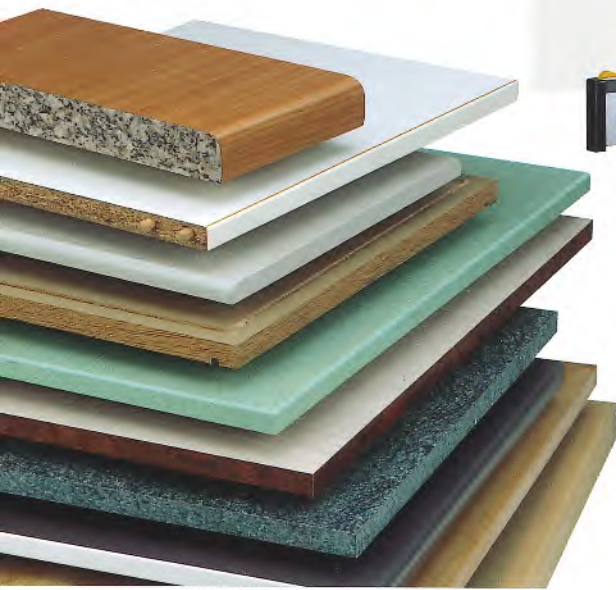
## Neue Formfrästechnik

Das Formfräsaggregat wurde speziell für die neue Baureihe entwickelt und stellt so den absolut neuesten Stand der Technik dar. Vorrangiges Entwicklungsziel war neben höchster Präzision die extreme Umrüstfreundlichkeit.

## Sinnvolle Automatisierung

Ohne Elektronik ist unser heutiges Leben nicht mehr vorstellbar. Standardmäßig ist die neue Baureihe ausgerüstet mit:

- Elektronischer Streckensteuerung
- Elektronischem Frequenzumformer, verschleißfrei mit integrierter Motorbremse
- Kettenbahn-Zentralschmierung
- Elektronischer Schmelzkleber-Temperaturüberwachung mit automatischer Temperaturabsenkung in längeren Arbeitspausen
- Vorrüstung für zukunftsorientierten Tele-Service



Optimat KD 67 C



Optimat KD 69/2 CF



## Leistungsstarke Bearbeitungsaggregate für flexible Produktion

Gemeinsam ist allen Bearbeitungsaggregaten die hohe Präzision, Grundlage für hohe Bearbeitungsqualität! Schnelle Umrüstbarkeit, wartungsfreundliche Konstruktion sowie der hohe Sicherheitsstandard sind weitere Merkmale.

## Problemlose Verleimung

KD 66 - 69/2 CF sind mit dem gleichen auslaufsicheren Leimbehälter ausgerüstet wie die seit Jahren erfolgreichen größeren KD-Baureihen. Verarbeitet wird handelsübliches Granulat, die Leimmenge ist fein dosierbar. Standardmäßig sind die Maschinen bereits mit einem automatischen Rollenmagazin, auch für 3-mm-PVC-Kanten, ausgerüstet. Fixlängen können ebenfalls problemlos verarbeitet werden.

## Zukunftsorientiertes Maschinendesign

Neben der überzeugenden Technik setzt die neuentwickelte Baureihe auch im Maschinendesign neue Maßstäbe. Ein Maximum an Werterhaltung ist so auf Jahre gesichert.

# Bedienfreundliche Bearbeitungsaggregate



## Leistungsfähige Bearbeitungsaggregate für eine flexible Produktion

Gemeinsam ist allen Bearbeitungsaggregaten die hohe Präzision, Grundlage für optimale Bearbeitungsqualität.

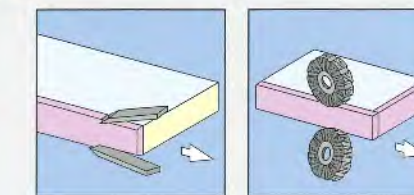
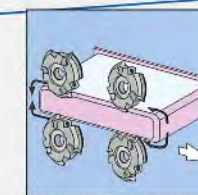
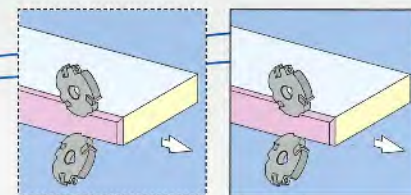
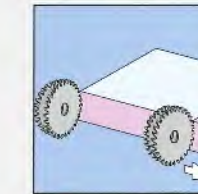
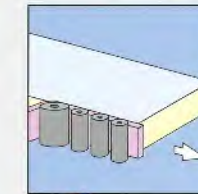
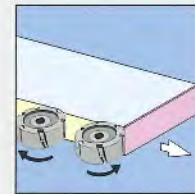
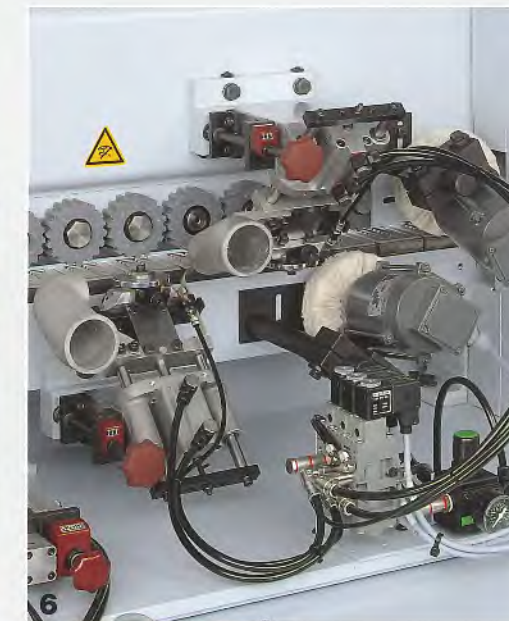
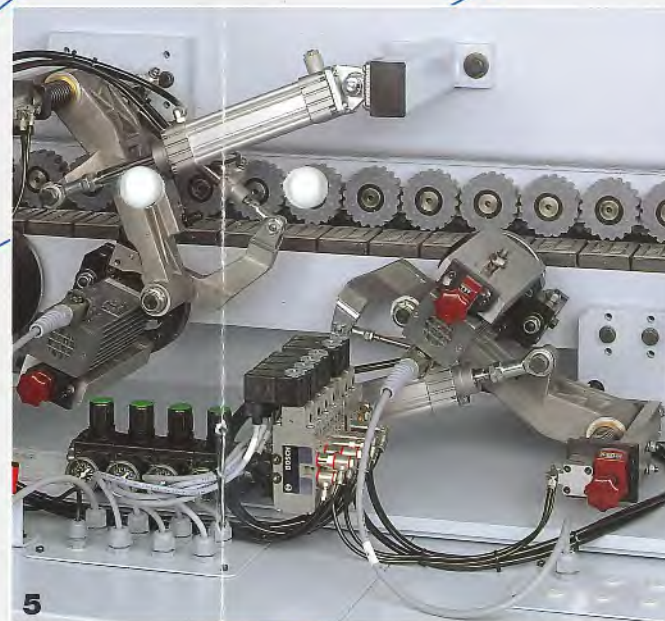
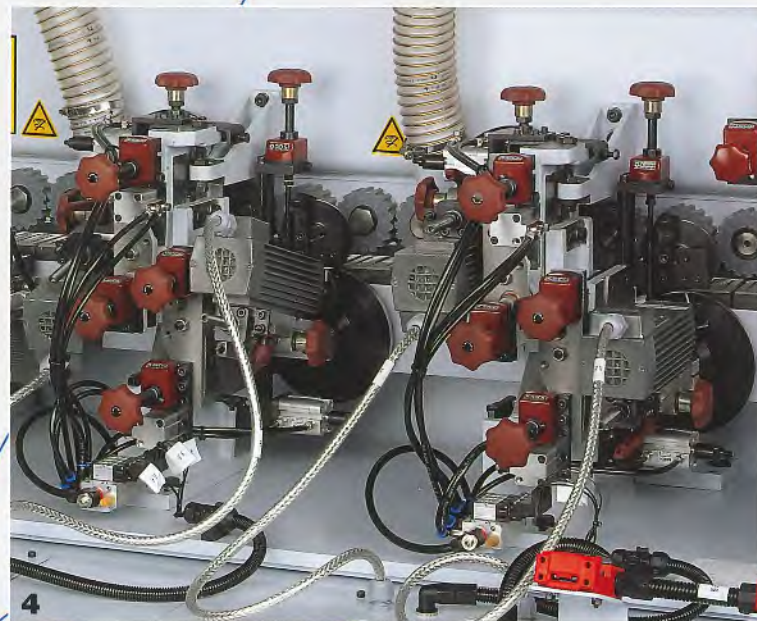
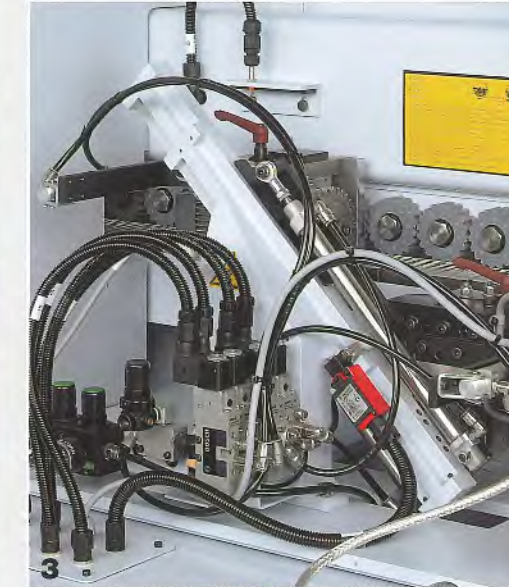
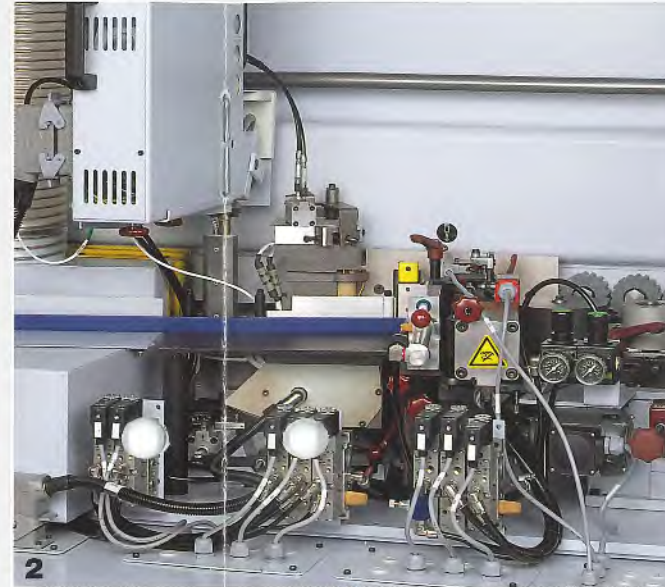
Schnelle Umrüstbarkeit, wartungsfreundliche Konstruktion sowie der hohe Sicherheitsstandard sind weitere Merkmale.



Standardmäßig sind alle Maschinen der Baureihe KD 66 - 69/2 CF mit der oben abgebildeten NC 02 - Steuerung ausgerüstet, die bereits hohen Bedienkomfort bietet wie beispielsweise die Rot-Grün-Ampelsteuerung für den Maschinenbediener. Optional können alle Maschinen mit der neu entwickelten Komfort-Steuerung PC 16 (Abbildung unten) ausgerüstet werden.

### Weitere Highlights:

- Elektronische Streckensteuerung
- Automatische Temperatur-Absenkung bei längeren Arbeitspausen
- Infrarot-Heizstrahler zur Kleber-Aktivierung bei Problemmaterialien
- Elektronischer Frequenzumformer incl. autom. Motorbremsung
- Kettenbahn-Zentralschmierung



### 1. Fügefräsaggregat

Zwei Fräsmotoren je 2,2 kW, 12.000 U/min., Drehrichtung Gleich-/Gegenlauf. Bestückung standardmäßig mit DIA-Fügemesserköpfen. Zum Nachfräsen gesägter Werkstückkanten zwecks Erzeugung einer optimalen Kantenqualität.

### 2. Standard-Verleimaggregat

Auslaufsicheres Schnellheizbecken (QUICKMELT als Option). Infrarot-Strahler. Automatischer Kanteneinzug für Rollen und Streifen.

### 3. Kappaggregat Fase/Gerade

Zwei Kappmotoren, je 0,35 kW, 12.000 U/min.. Ziehender Schnitt für hohe Genauigkeit, hochpräzise Linearführungen.

### 4. Bündigfräsaggregat

Zwei Fräsmotoren, je 0,55 kW, 12.000 U/min., schwenkbar von 0-25 Grad.

Bestückung mit Wendplatten-Kombifräsern Radius/Gerade. Digitalzählwerke zur Schnellverstellung.

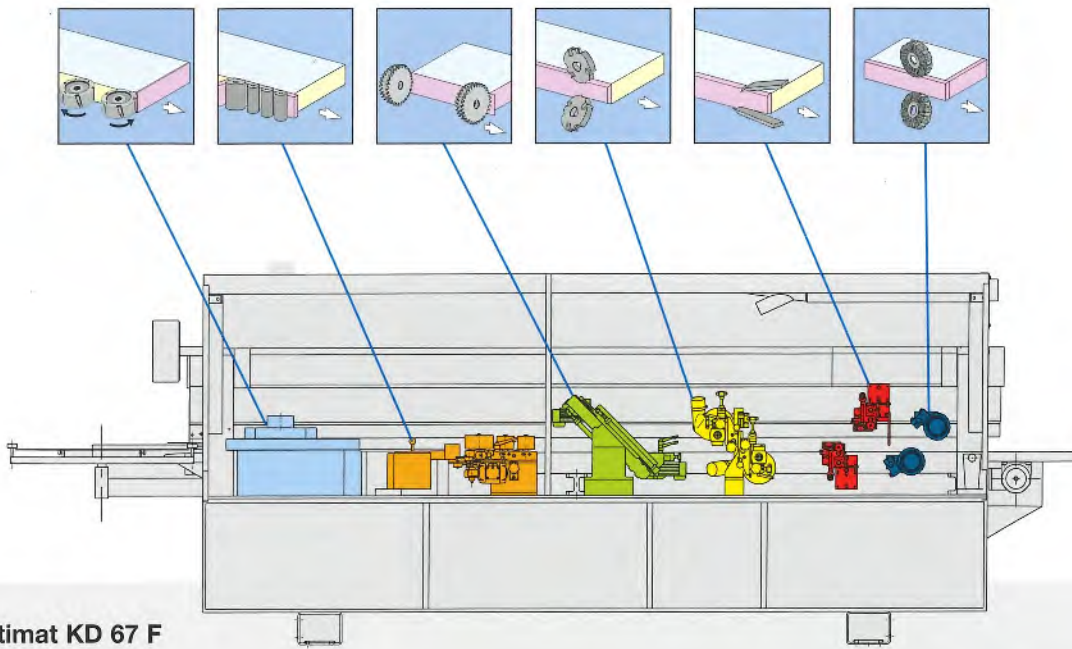
Je nach Maschinentype kommen ein oder zwei Aggregate zum Aufbau.

### 5. Formfräsaggregat

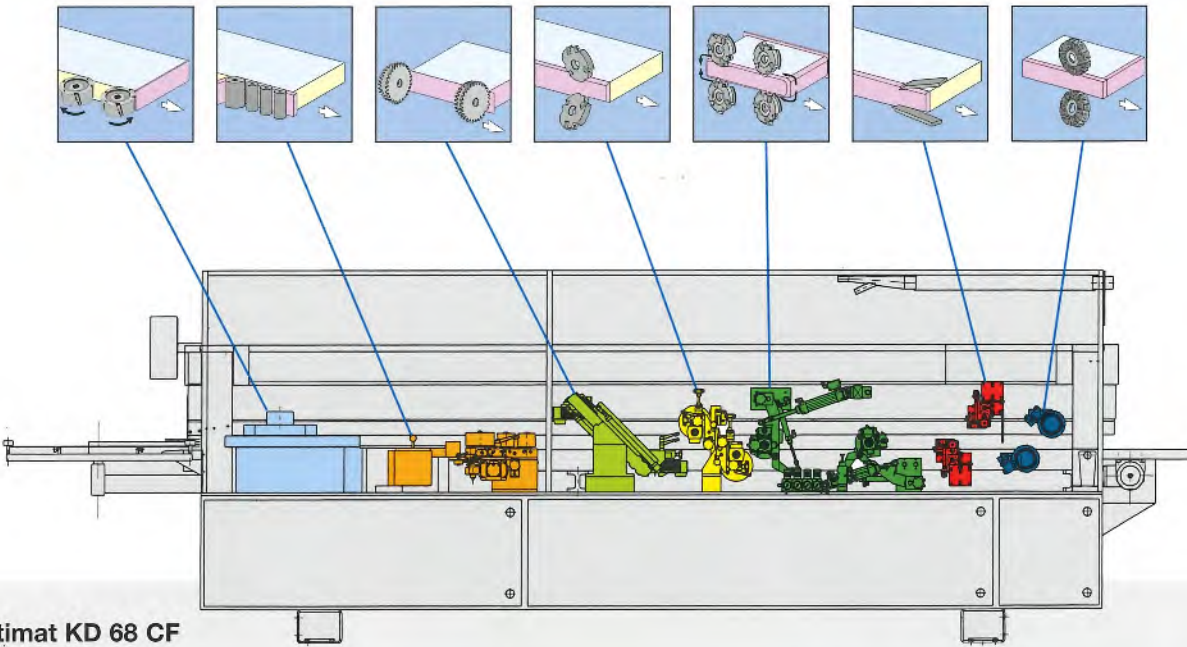
Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Soffformingteilen. Zwei Motoren, je 0,35 kW, 12.000 U/min., bestückt mit Wendplatten - Radiusfräsern, R = 3mm.

### 6. Ziehklinge/Schwabbeln

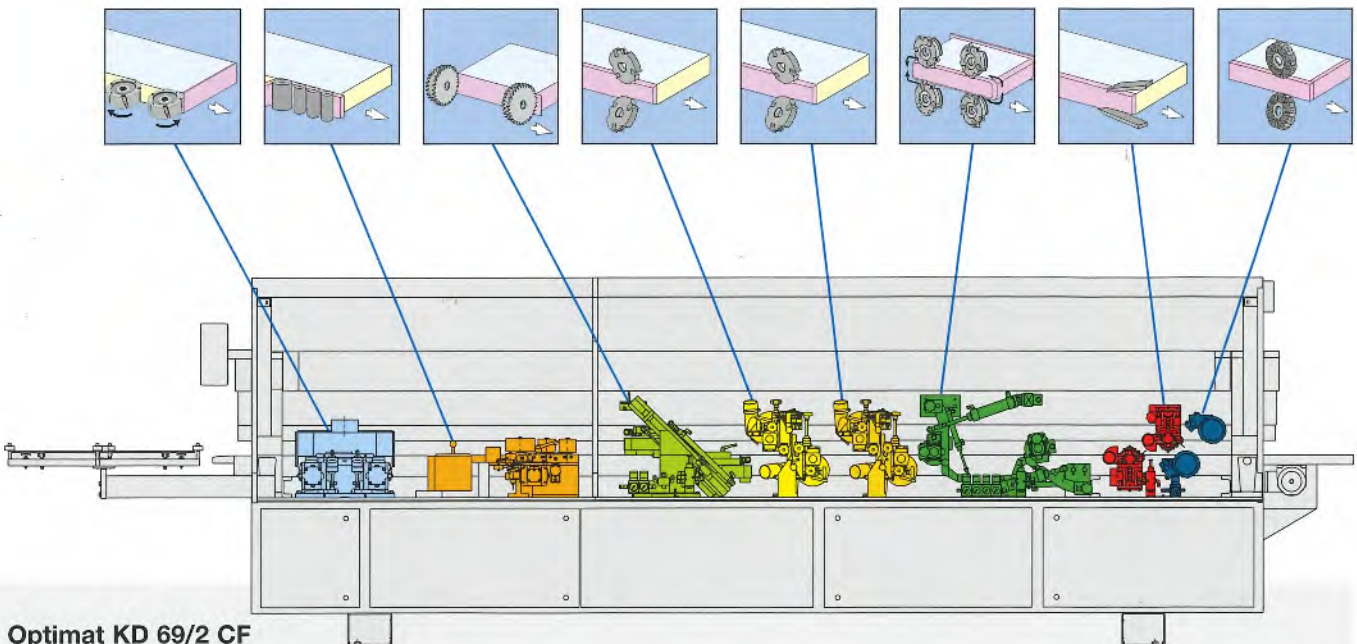
Zum Glätten (Radius oder Fase) von vorgefrästen Dick-PVC-Kanten zur Beseitigung von Fräsermarkierungen sowie zur abschließenden Finishbearbeitung. Standardmäßige Ausrüstung des Ziehklingenaggregates mit je 2 Schnellwechsellköpfen für verschiedene Radien.



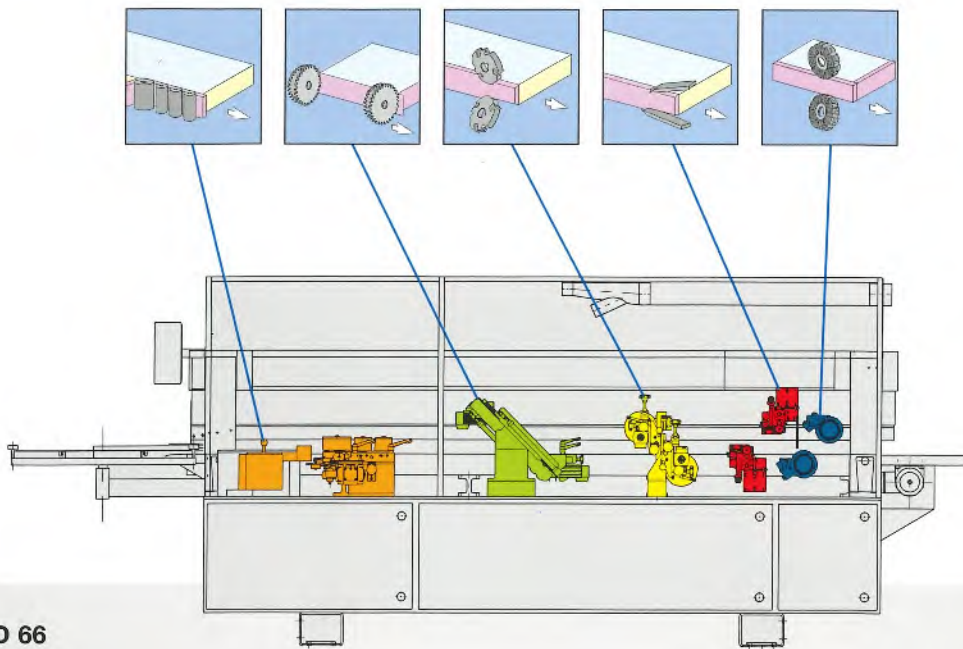
Optimat KD 67 F



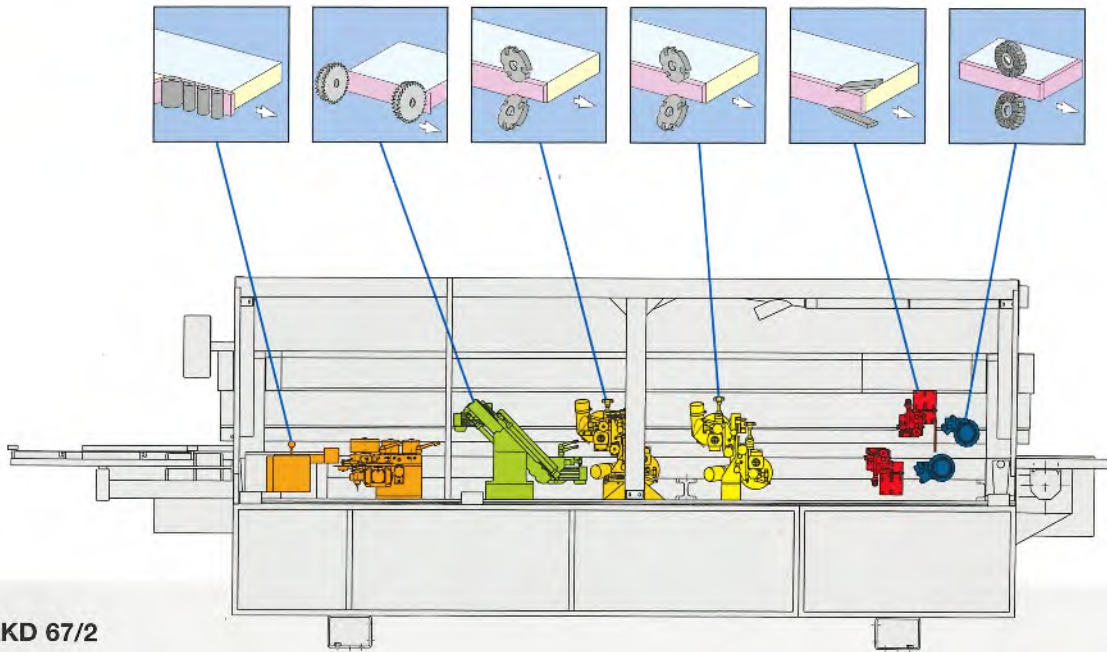
Optimat KD 68 CF



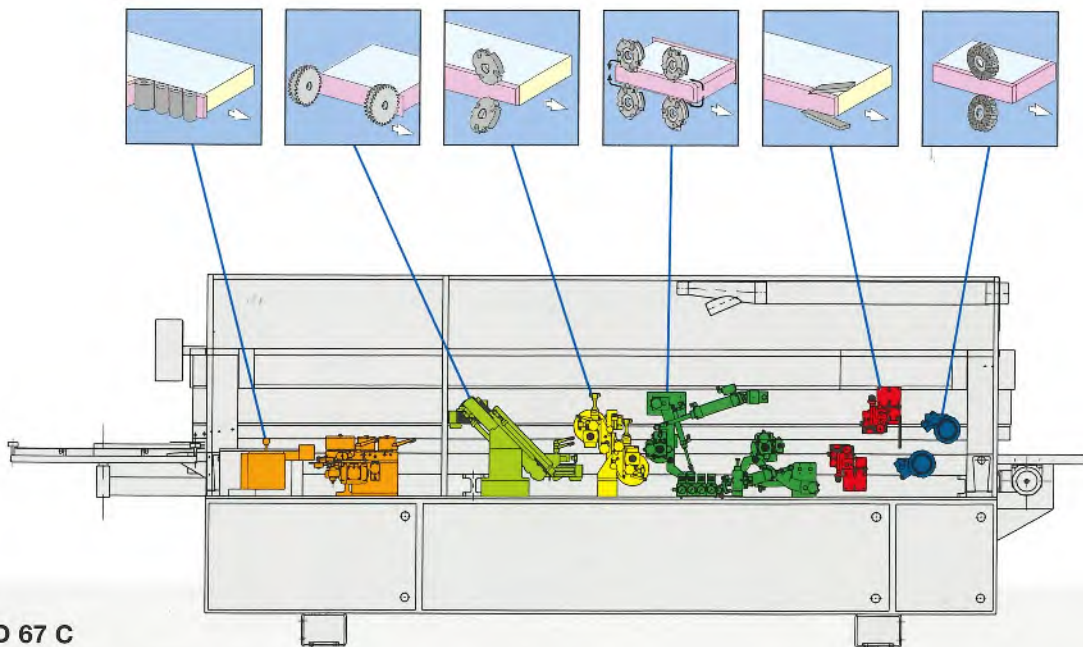
Optimat KD 69/2 CF



Optimat KD 66

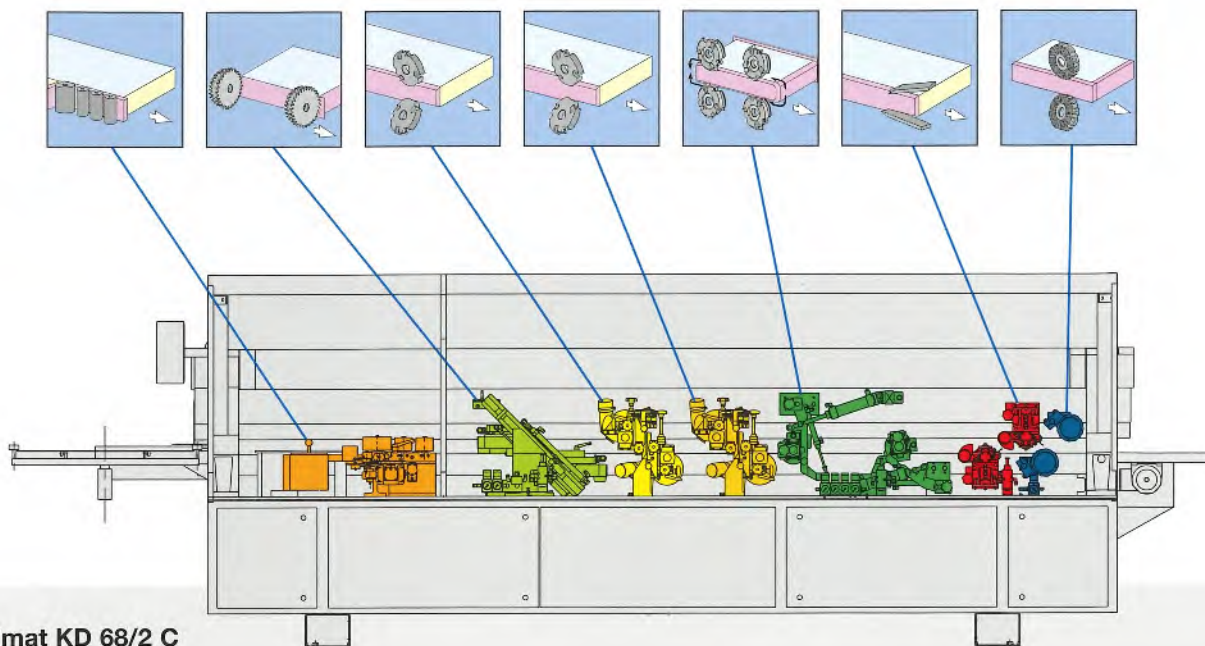


Optimat KD 67/2



Optimat KD 67 C

# Technische Daten



Optimat KD 68/2 C

	<b>KD 67 F</b>	<b>KD 68 CF</b>	<b>KD 69/2 CF</b>
Maschinenlänge (mm)	5240	5740	6240
Anschlußwert (kW)	11	12	14
Gewicht (kg)	1950	2200	2400
Absaug-Durchmesser (mm)	1 x 100	1 x 100	1 x 120
	1 x 120	1 x 120	1 x 140
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		11	
Maschinenmaße B x H (mm)		1320 x 1630	
Werkstückdicke (mm)		8 - 40	
Werkstückbreite min. (mm)		65	
Werkstücklänge min. (mm)		160	
Kantendicke (mm)		0,4 - 8	
Rollentrennen (mm)		max. 3 x 45	
Arbeitshöhe (mm)		890	
Elektrik		400 V - 3 Ph. - 50 Hz.	
Pneumatik		6 bar	
Lärmemissionswert		84/85 dBCA	

	<b>KD 66</b>	<b>KD 67/2</b>	<b>KD 67 C</b>	<b>KD 68/2 C</b>
Maschinenlänge (mm)	4740	5240	5240	5740
Anschlußwert (kW)	6	7	7	9
Gewicht (kg)	1700	1950	1950	2200
Absaug-Durchmesser (mm)	1 x 100	1 x 140	1 x 100	1 x 140
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		11		
Maschinenmaße B x H (mm)		1320 x 1630		
Werkstückdicke (mm)		8 - 40		
Werkstückbreite min. (mm)		65		
Werkstücklänge min. (mm)		160		
Kantendicke (mm)		0,4 - 8		
Rollentrennen (mm)		max. 3 x 45		
Arbeitshöhe (mm)		890		
Elektrik		400 V - 3 Ph. - 50 Hz.		
Pneumatik		6 bar		
Lärmemissionswert		84/85 dBCA		

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.

# Es zahlt sich aus, bei Brandt Kunde zu sein

Im Bereich handwerklicher Kantenbearbeitung ist Brandt weltweit Marktführer. Mit modernsten CNC-gesteuerten Maschinenzentren werden die Brandt-Produkte in Serie gefertigt. Denn nur mit neuesten Technologien lassen sich die hohen Brandt-Ansprüche realisieren.



## **Brandt ist überall**

Das gut ausgebaute Service-, Vertriebs- und Händlernetz bedeutet für Sie kurze Wege und intensive Kundennähe – in der ganzen Welt. Dabei kennen die Vertriebspartner und Berater die Probleme des Marktes. Sie sind selbst vom Fach und sprechen Ihre Sprache.

## **Hohe Kompetenz**

Ständige Schulungen des Verkaufs- und Servicepersonals unserer Vertriebspartner im Brandt-Schulungszentrum gewährleisten optimale Betreuungskompetenz.

# DIN EN ISO 9001

## **Ausgezeichnete Qualität**

Die Fertigung, der Service und der Vertrieb des Unternehmens sind nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert (TÜV CERT).

## **Gleiche Teile, einfaches Handling**

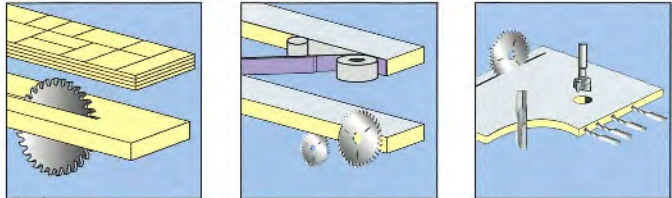
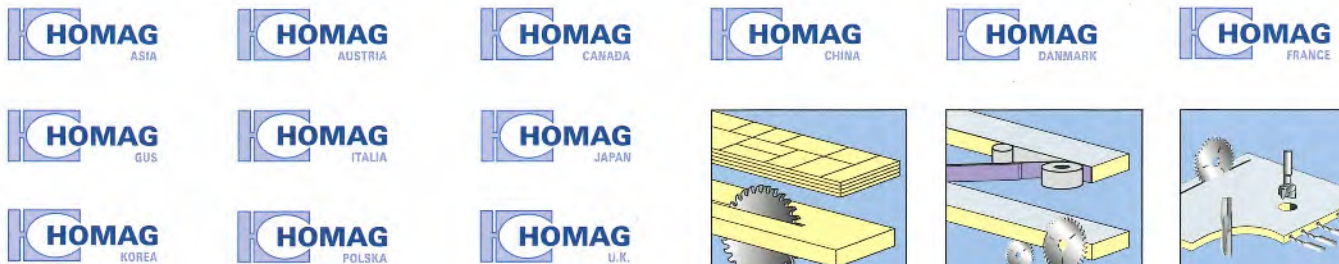
Viele Teile, Steuerungselemente und Baugruppen sind bei den Maschinen und Anlagen der Homag-Gruppe identisch. Dies erleichtert die Bedienung, vereinfacht die Ersatzteilhaltung und beschleunigt die Wartung und den Service.



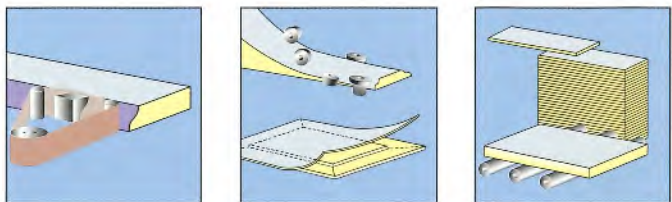
Produktion



Vertrieb



Dienstleistung



Ihr Fachhändler, unser Vertriebspartner:



**Brandt**  
**Kantentechnik GmbH**  
 Weststraße 2  
 D-32657 Lemgo  
 Tel. 05261/974-0  
 Fax 05261/6486  
 info@brandt.de  
 http://www.brandt.de