

Optimale Kantenqualität durch Einsatz der Fügefrästechnik in der Kompaktklasse.

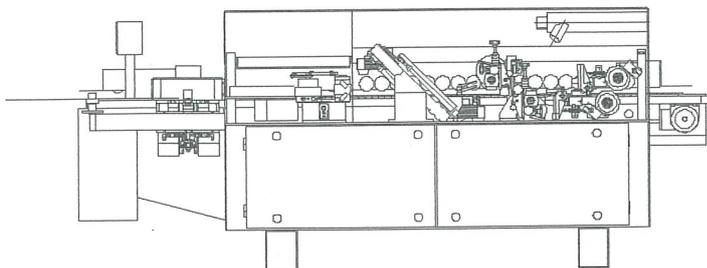
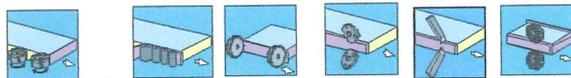
# Optimat KDF 340 + KDF 350 C

**"Brandt Neu"**

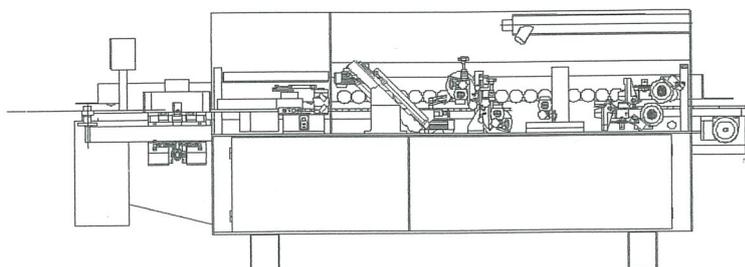
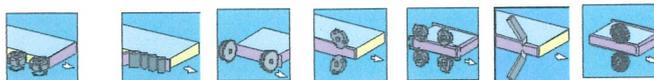


## Fügefräsaggregat

Zwei Fräsmotoren je 2,2Kw, 12.000 U/min., Drehrichtung Gleich-/Gegenlauf. Bestückung standardmäßig mit DIA-Fügemesserköpfen. Zum Nachfräsen gesägter Werkstückkanten zwecks Erzeugung einer optimalen Kantenqualität.



Technische Daten	KDF 340
Maschinenlänge (mm)	3550
Anschlußwert (kW)	9,5
Gewicht (kg)	1000
Absaugdurchmesser (mm)	1x120/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	9
Werkstückdicke (mm)	8 - 40
Kantendicke (mm)	0,4 - 3
Rollentrennen (mm)	max.3x30/0,8x45
Elektrik	400V - 3Ph - 50 Hz
Pneumatik (bar)	6
Lärmemissionswert (dBCA)	84/85



Technische Daten	KDF 350 C
Maschinenlänge (mm)	3900
Anschlußwert (kW)	10
Gewicht (kg)	1150
Absaugdurchmesser (mm)	1x120/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	9
Werkstückdicke (mm)	8 - 40
Kantendicke (mm)	0,4 - 3
Rollentrennen (mm)	max.3x30/0,8x45
Elektrik	400V - 3Ph - 50 Hz
Pneumatik (bar)	6
Lärmemissionswert (dBCA)	84/85