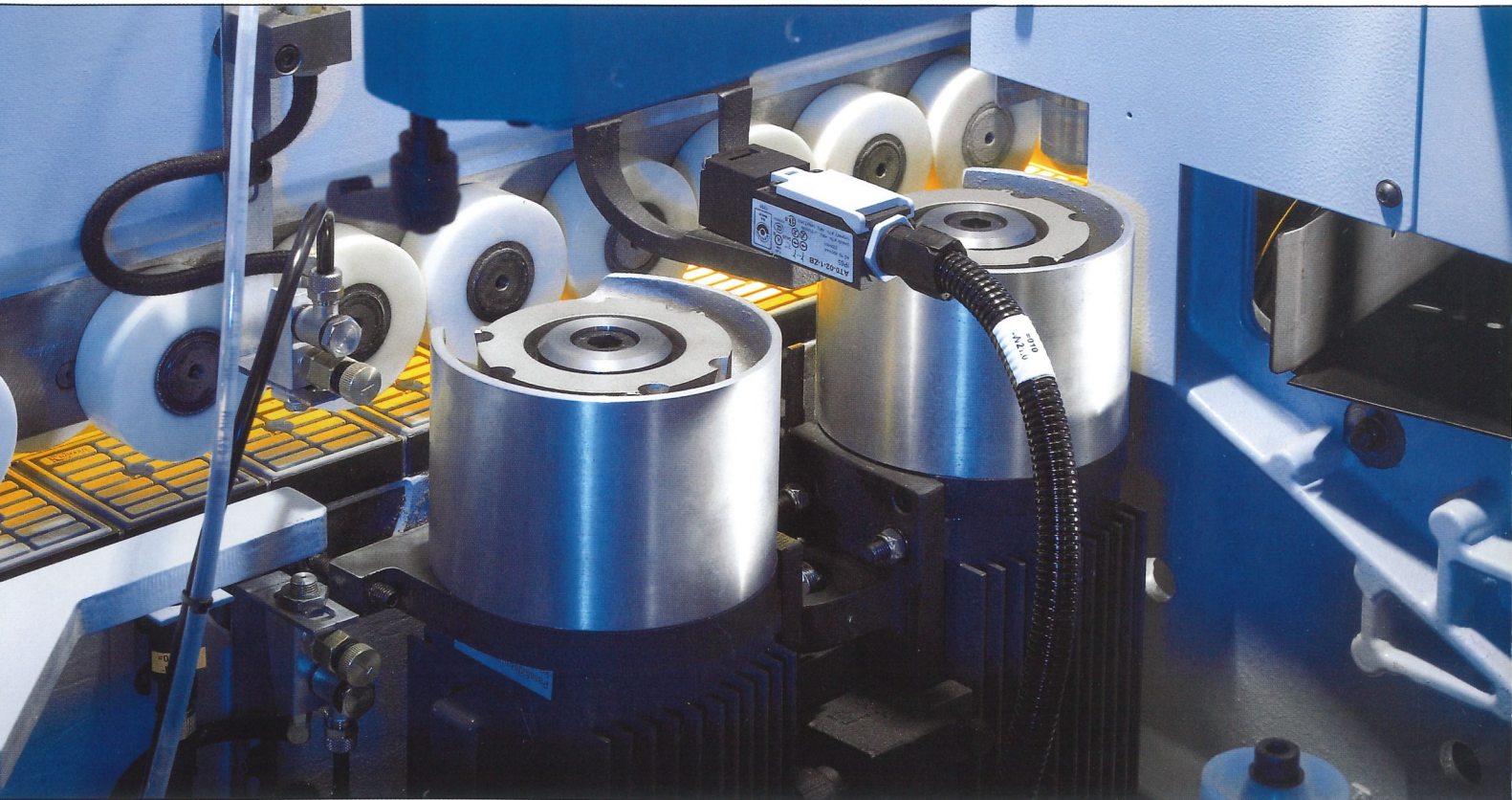


# Kantenanleimmaschinen KDF 550 - KDF 980 **profiLine** / Highflex



Brandt ist das Unternehmen in der HOMAG Gruppe, das innovative und leistungsorientierte Lösungen bei Kantenanleimmaschinen für das Handwerk sowie kleine und mittelgroße Unternehmen bietet.

Im Mittelpunkt aller Entwicklungen stehen praxisorientierte Lösungen, die unseren Kunden den langfristigen Wettbewerbsvorteil sichern.



## profiLine – Hochflexibles Maschinenkonzept mit modernster Aggregatetechnik



KDF 770 profiLine

### Die Steuerung – der Mensch im Mittelpunkt

- PowerControl PC 20+, mit dem „+“ für unsere Kunden**
- + Optimale Übersicht durch großen 12" Bildschirm
  - + Hoher Bedienkomfort, da alle Funktionen per einfachem Knopfdruck vom Bedienterminal ansteuerbar
  - + Kurze Rüstzeiten durch hohe Rechnerleistung und einfache Auswahl von Bearbeitungsprogrammen
  - + Selbsterklärende Bedienung unterstützt durch grafische Oberfläche mit optimaler Visualisierung
  - + Einfache Back-up Funktion der gesamten Steuerung und der Bedienerprogramme über USB-Schnittstelle
  - + Netzwerkfähigkeit



powerControl PC 20+

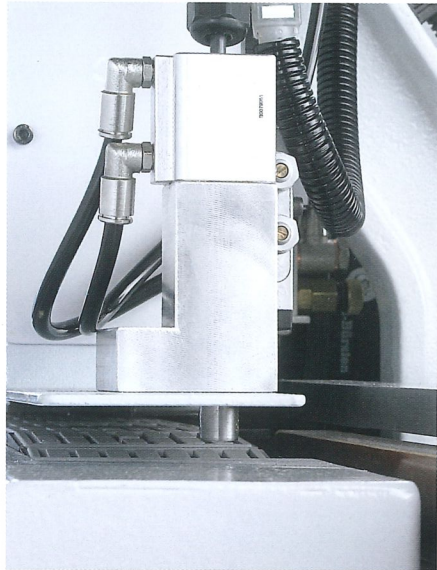
### Unser Know-How für Ihren Erfolg

Hohe Standardisierung in Verbindung mit zukunftsweisenden Produktionsverfahren und über 50 Jahre Erfahrung im Maschinenbau garantieren bei Brandt ein gutes Preis-/ Leistungsverhältnis bei höchster Qualität.

Motivierte Mitarbeiter, modernste Produktionsstätten und optimale Materialien sind die Basis für die Herstellung von Kantenanleimmaschinen, die unseren Kunden eine best mögliche Nutzung bei optimalen Fertigungsergebnissen sichern.

Durch die zielorientierte und konsequente Weiterentwicklung der Steuerungstechnologie wird aber auch die einfache Bedienbarkeit und ein hoher Bedienkomfort sichergestellt, denn bei Brandt steht der Mensch und das Endprodukt im Mittelpunkt.

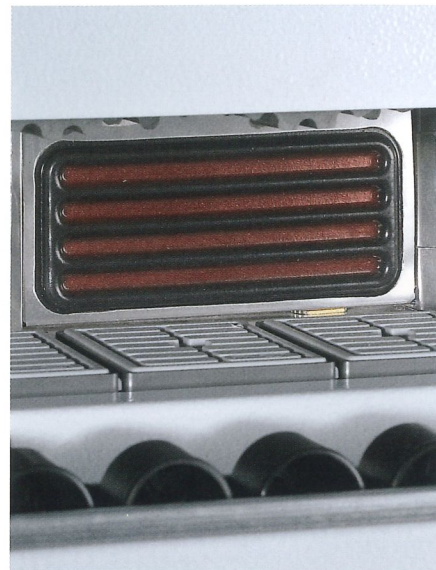
# Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen. KDF 500er + 600er Baureihen



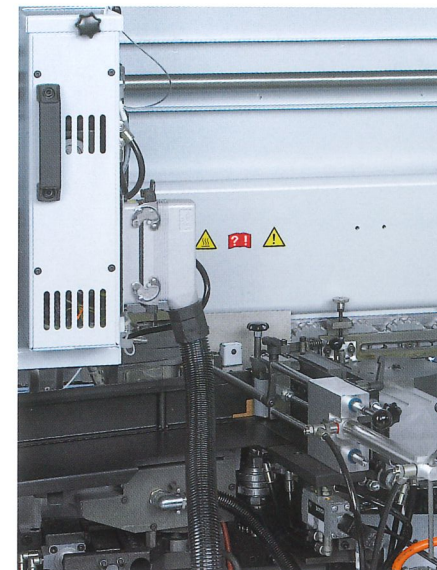
**Einlaufsperr**  
Für einen minimalen Werkstückabstand und sichere Bedienung.



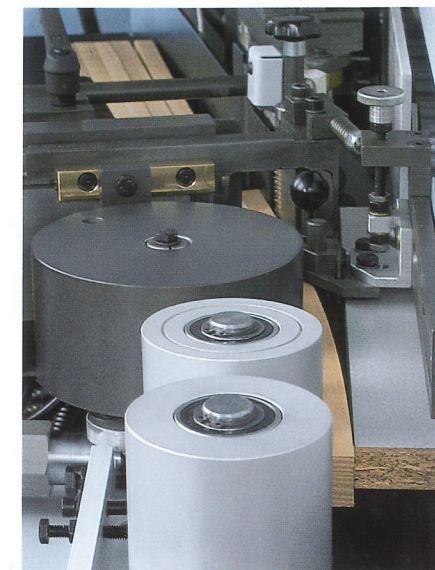
**Fügefräsaggregat**  
Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.



**Heizstrahler**  
Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.



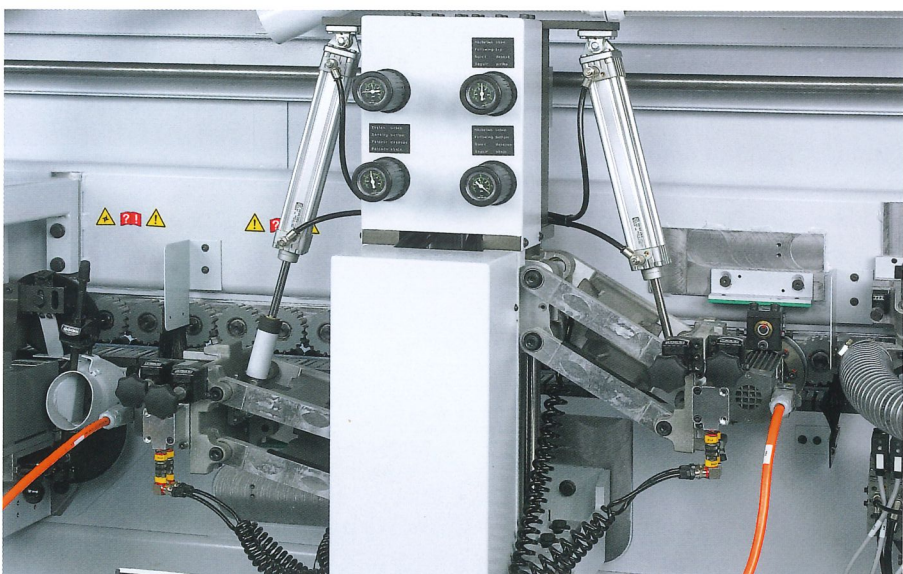
**Magazin**  
Rollen- und Fixlängenmagazin mit optischer Kantenüberwachung für sichere Materialzufuhr, ausgestattet mit Quickmelt Verleimteil.



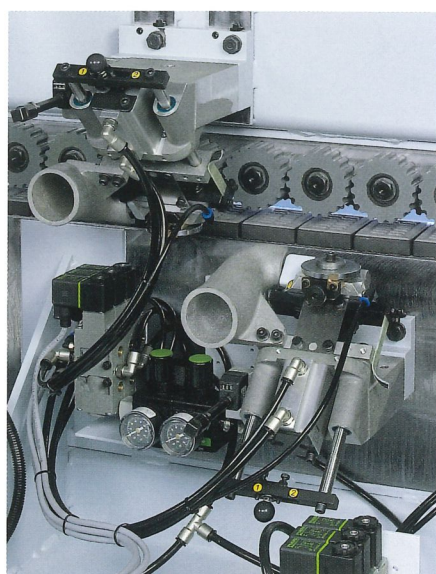
**Druckzone (KDF 500er)**  
Schwere Druckzone (bis 8 mm) für eine optimale Leimfugenqualität.



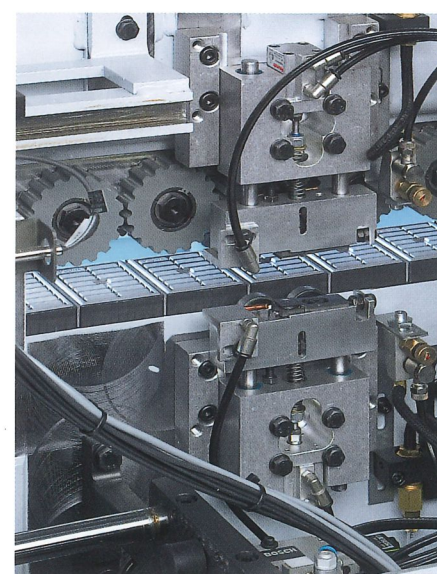
**Druckzone (KDF 600er)**  
Schwere Druckzone (bis 12 mm) für eine optimale Leimfugenqualität.



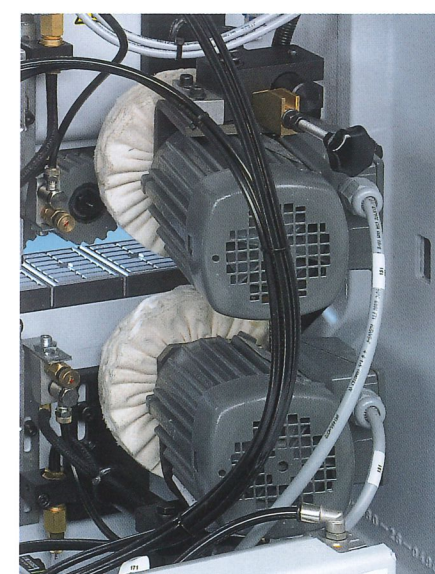
**Formfräsaggregat**  
Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformingteilen. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante.



**Profilziehklingenaggregat**  
Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen, ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



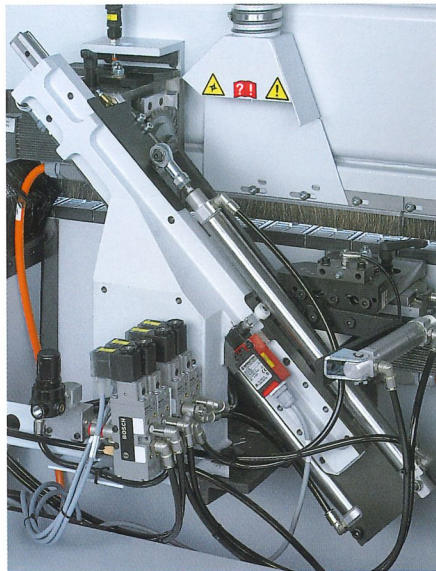
**Flächenziehklingenaggregat**  
Zur Nachbearbeitung im Leimfugenbereich. Optional mit Trenn- und Reinigungsmittel für maximale Sauberkeit.



**Schwabbelaggregat**  
Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.

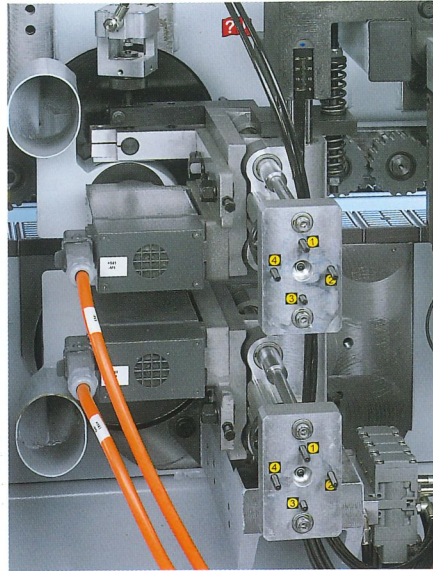


**Zentral-Schmiereinheit**  
Vollautomatische Schmierung der Kettenbahnführung für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.



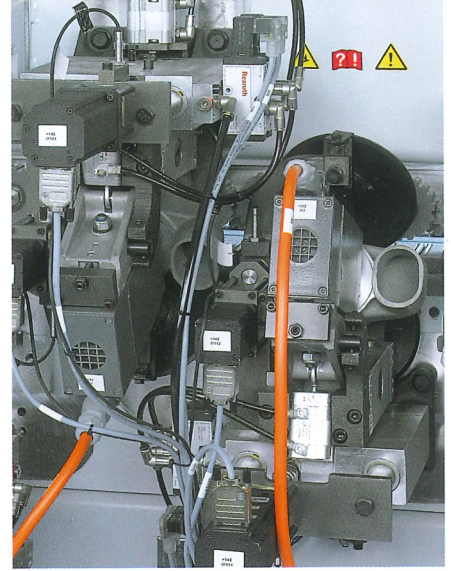
### Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung.



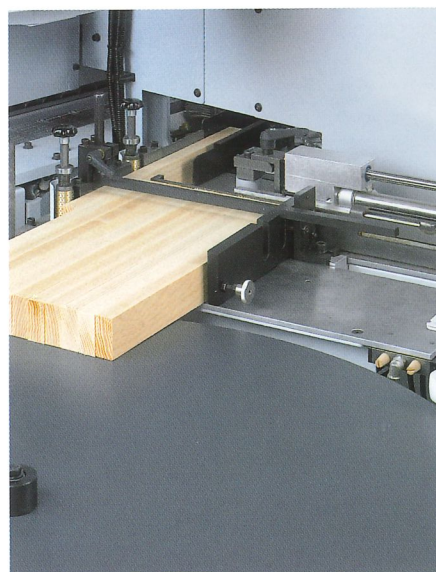
### Vorfräse

Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.



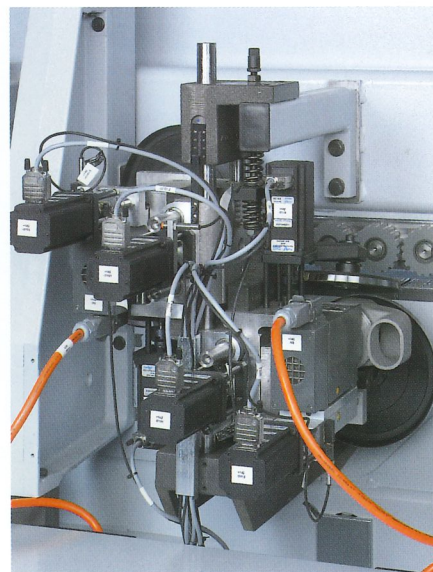
### Fräsaggregat

Multifunktionales Fräsaggregat mit DFC-Werkzeugtechnologie für optimale Absaugung. Servoachsen sorgen für die vollautomatische Einstellung des Aggregates auf Kantenstärke und Profil.



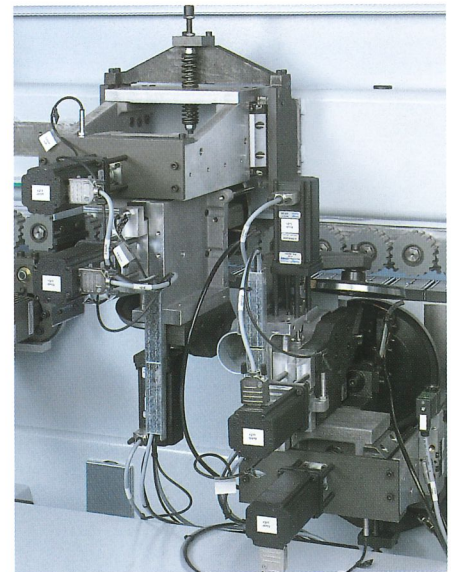
### Verbreitertes Magazin (optional)

Extra breites Magazin mit hoher Kapazität für Fixlängen und optimalem Zugang zum Befüllen.



### Mehrstufen Fräsaggregat

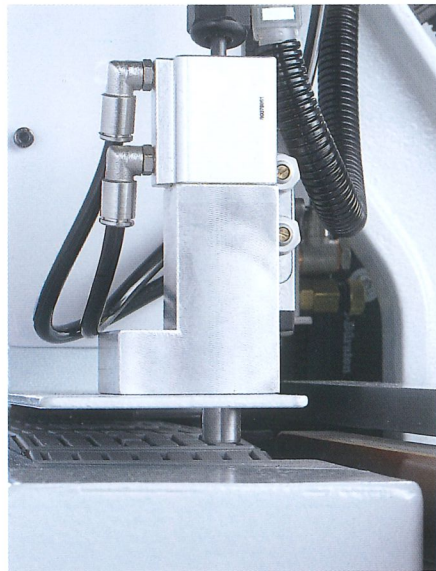
Hochflexibles Aggregatekonzept, ausgestattet mit Servotechnologie, ermöglicht die schnelle Umstellung auf 4 unterschiedliche Fräsprofile.



### Mehrstufen Profilziehklingenaggregat (KDF 670)

Identische Aggregate-technik wie beim Mehrstufen Fräsaggregat, zum Glätten von 4 unterschiedlichen Profilen.

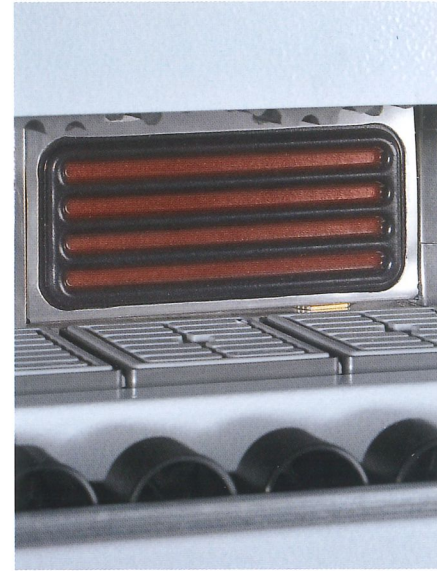
**Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen. KDF 700er + 900er Baureihen**



**Einlaufsperr**  
Für einen minimalen Werkstückabstand und sichere Bedienung.



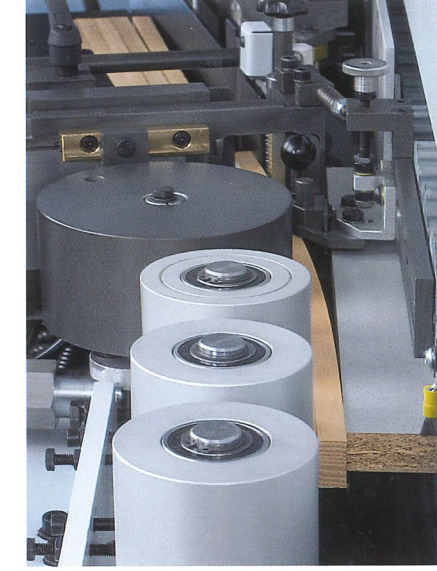
**Fügefräsaggregat**  
Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.



**Heizstrahler**  
Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.



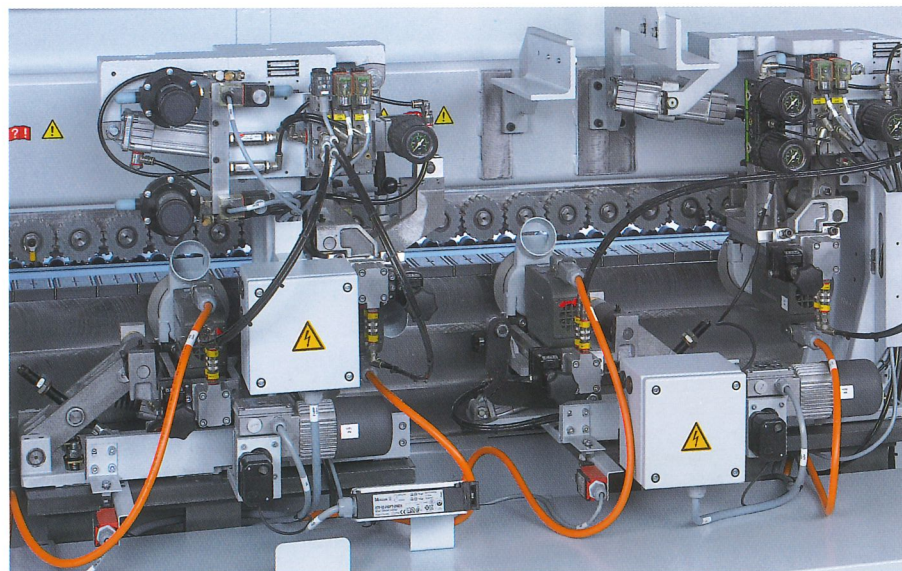
**Magazin**  
Rollen- und Fixlängenmagazin mit optischer Kantenüberwachung für sichere Materialzufuhr, ausgestattet mit Quickmelt Verleimteil.



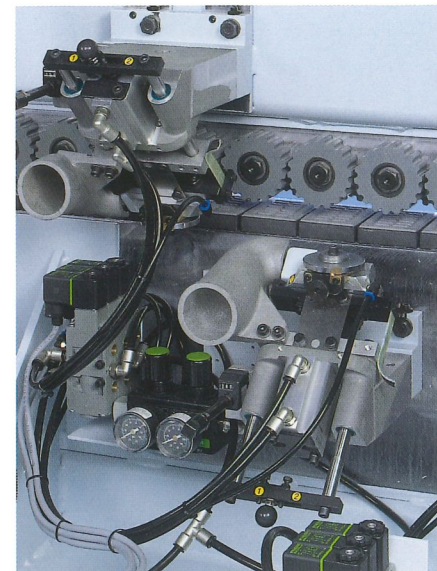
**Druckzone (KDF 700er)**  
Schwere Druckzone (12-15 mm) für eine optimale Leimfugenqualität. 15 mm nur in Verbindung mit Vorfräse.



**Druckzone (KDF 900er)**  
Schwere Druckzone (bis 20 mm) für eine optimale Leimfugenqualität.



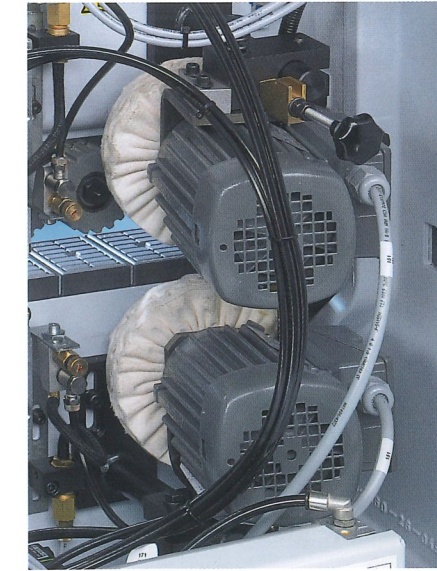
**Formfräsaggregat**  
Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformingteilen bis zu einer Vorschubgeschwindigkeit von 20 m/min. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung auf alle Kantenstärken.



**Profilziehklingenaggregat**  
Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen, ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



**Flächenziehklingenaggregat**  
Zur Nachbearbeitung im Leimfugenbereich. Optional mit Trenn- und Reinigungsmittel für maximale Sauberkeit.



**Schwabbelaggregat**  
Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.

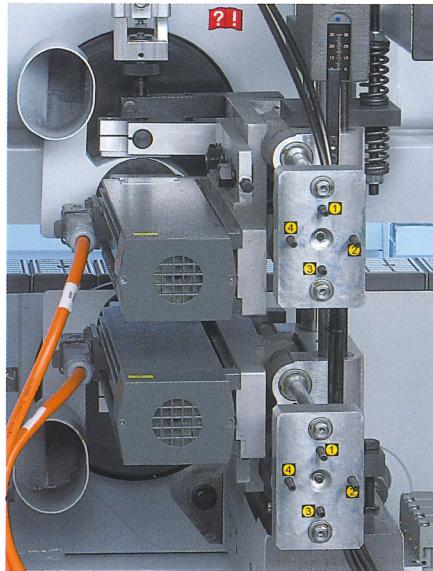


**Zentral-Schmereinheit**  
Vollautomatische Schmierung der Kettenbahnführung für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.



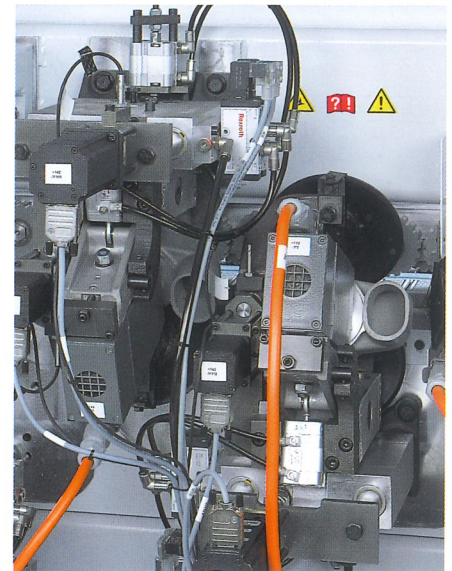
#### **Kappaggregat**

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung.



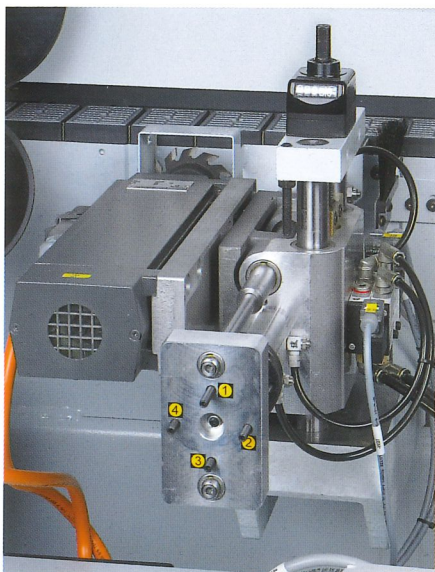
#### **Vorräse**

Zum Vorräsen aller gängigen Kantenarten.



#### **Fräsaggregat**

Multifunktionales Fräsaggregat mit DFC-Werkzeugtechnologie für optimale Absaugung. Servoachsen sorgen für die vollautomatische Einstellung des Aggregates auf Kantenstärke und Profil.



#### **Nutfräsaggregat (optional KDN/F 500er - 900er)**

Aggregat zum Nuten von Schubkästen bzw. Nuten zur Aufnahme von Rückwänden.



#### **Bandschleifaggregat (optional KDN/F 500er - 900er)**

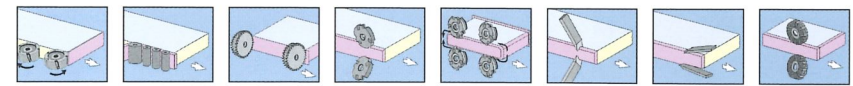
Zum Schleifen von geraden Kanten an unterschiedlichsten Werkstoffen.



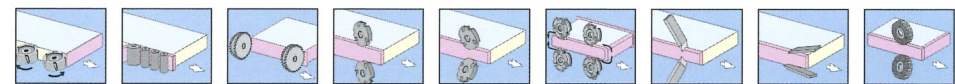
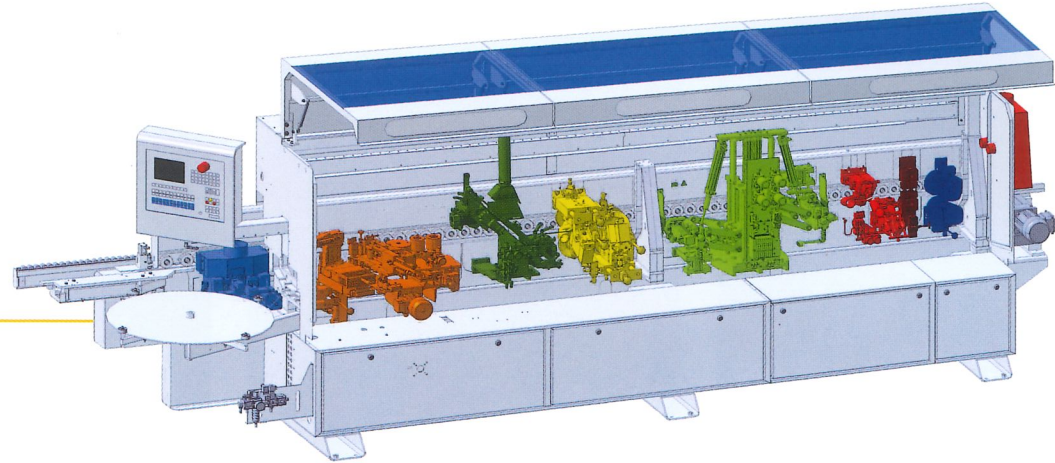
#### **Universalfräsaggregat (optional KDN/F 500er - 900er)**

Universelles Aggregat mit hoher Leistung zum Nuten und Profilieren. Flexibel einsetzbar durch uneingeschränkte Einstellmöglichkeiten.

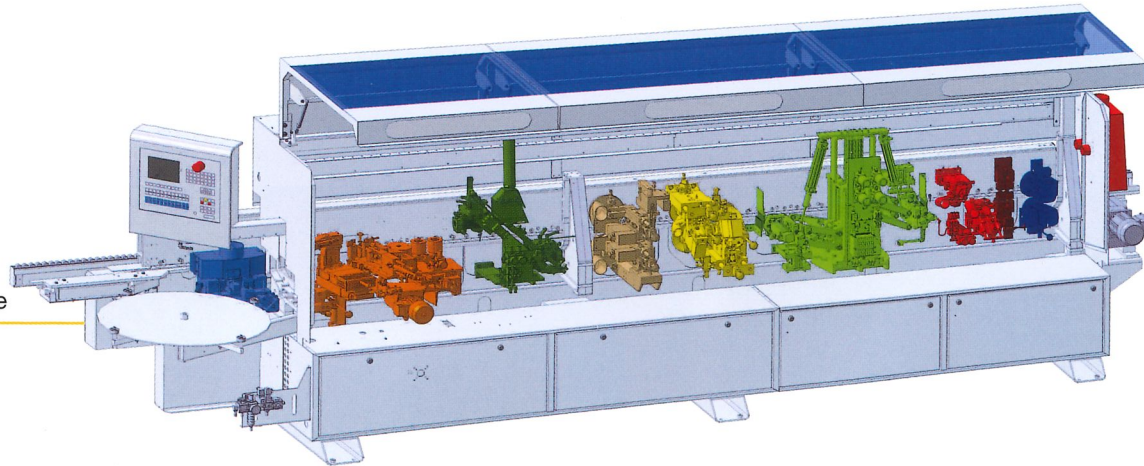
# Immer die passende Lösung – KDF 550 - KDF 660 pro fiLine / Highflex



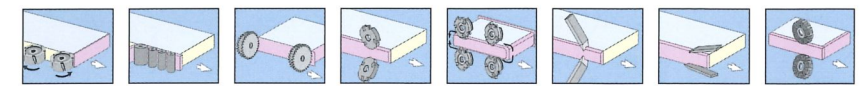
**KDF 550** ProfiLine



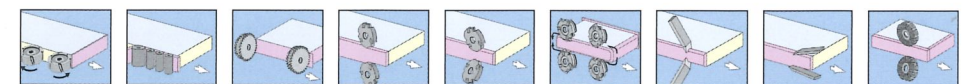
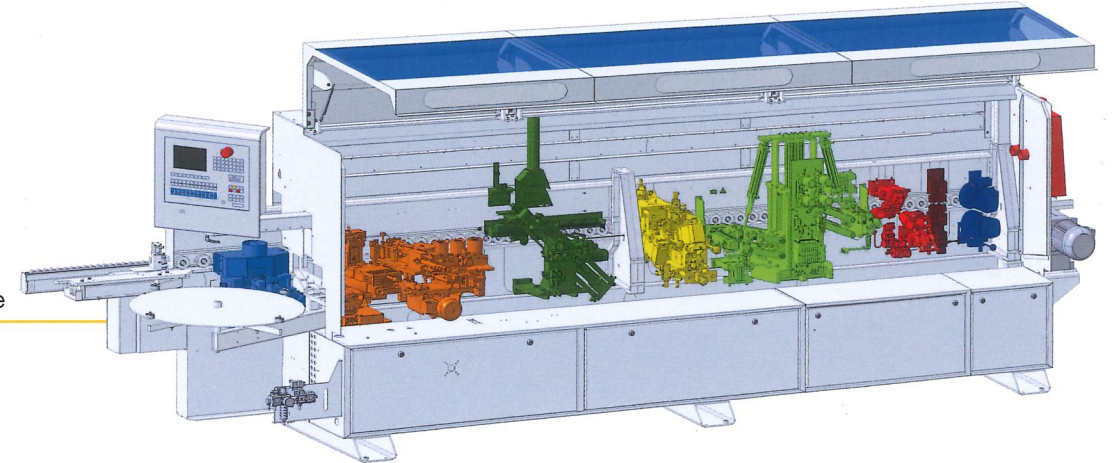
**KDF 560** ProfiLine



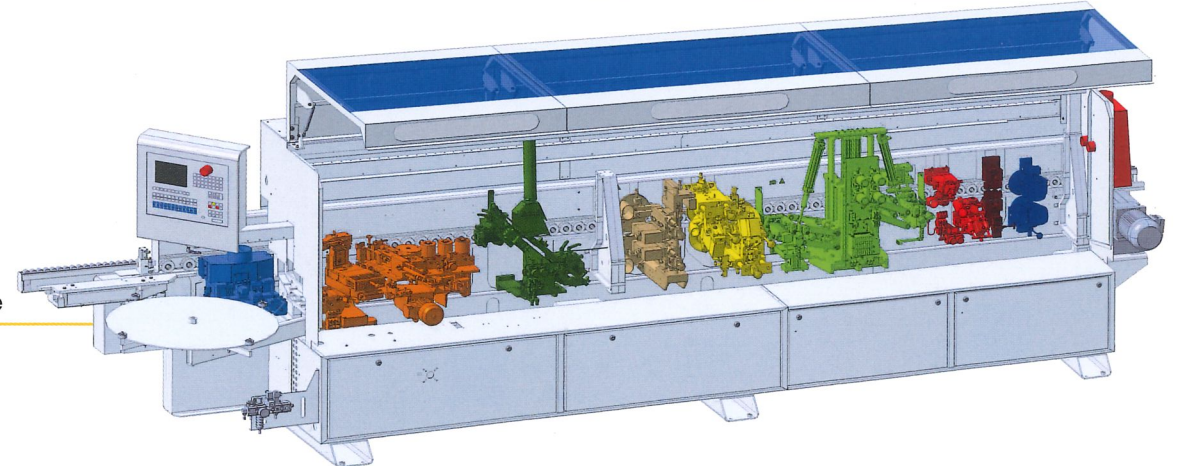
	<b>KDF 550</b>	<b>KDF 560</b>
Maschinenlänge (mm)	5760	6260
Anschlußwert (kW)	14	15
Gewicht (kg)	2600	3000
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/2x100	1x120/1x160/1x100
Maschinenmaße BxH (mm)	1560 x 2300	1560 x 2300
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	14 (11)	14 (11)
Werkstückdicke (mm)	8 - 60	8 - 60
Kantendicke (mm)	0,4 - 8	0,4 - 8
Rollentrennen (mm)	max. 3,0 x 45 / 0,8 x 65	max. 3,0 x 45 / 0,8 x 65
Arbeitshöhe (mm)	950	950
Elektrik	400 V - 3 Ph - 50 Hz	400 V - 3 Ph - 50 Hz
Pneumatik (bar)	6	6
Lärmemissionswert dB(A)	80...87	80...87



**KDF 650** ProfiLine

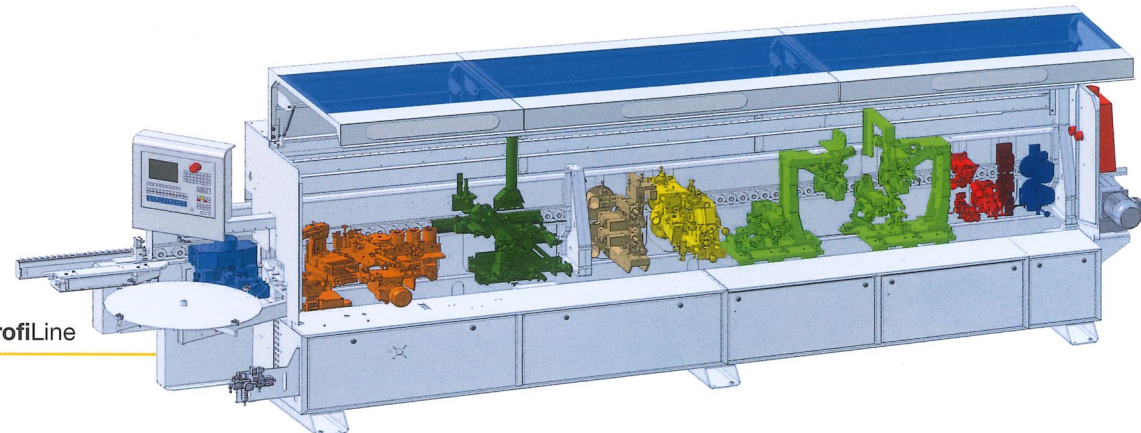
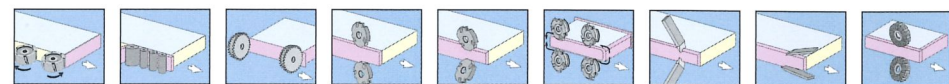


**KDF 660** ProfiLine

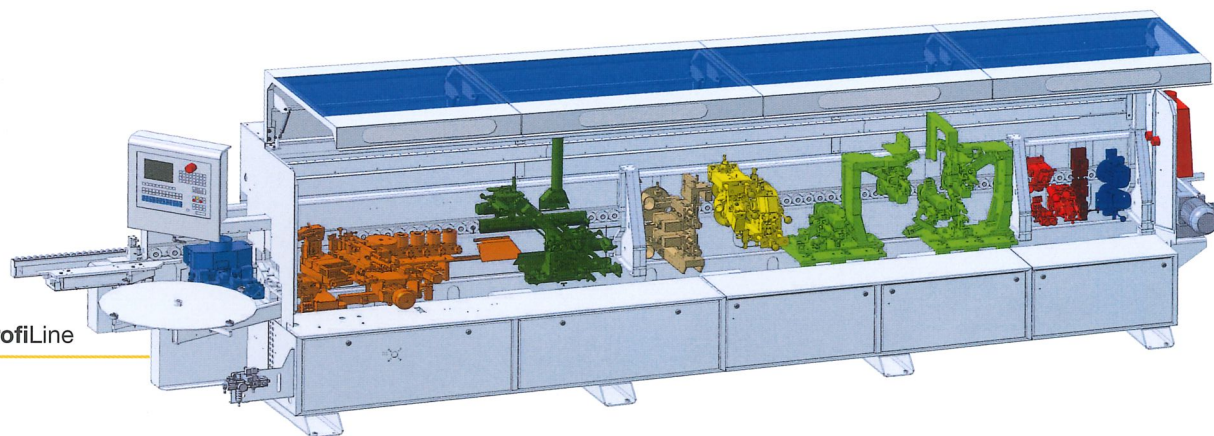
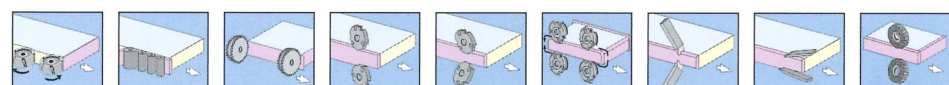


	<b>KDF 650</b>	<b>KDF 660</b>
Maschinenlänge (mm)	5760	6260
Anschlußwert (kW)	14	15,5
Gewicht (kg)	2600	3000
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/2x100	1x120/1x160/1x100
Maschinenmaße BxH (mm)	1560 x 2300	1560 x 2300
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	16 (11)	16 (11)
Werkstückdicke (mm)	8 - 60	8 - 60
Kantendicke (mm)	0,4 - 12	0,4 - 12
Rollentrennen (mm)	max. 3,0 x 45 / 0,8 x 65	max. 3,0 x 45 / 0,8 x 65
Arbeitshöhe (mm)	950	950
Elektrik	400 V - 3 Ph - 50 Hz	400 V - 3 Ph - 50 Hz
Pneumatik (bar)	6	6
Lärmemissionswert dB(A)	80...87	80...87

# profiLine / Highflex – Ihre Anforderung ist unsere Herausforderung



**KDF 770 ProfiLine**



**KDF 980 ProfiLine**

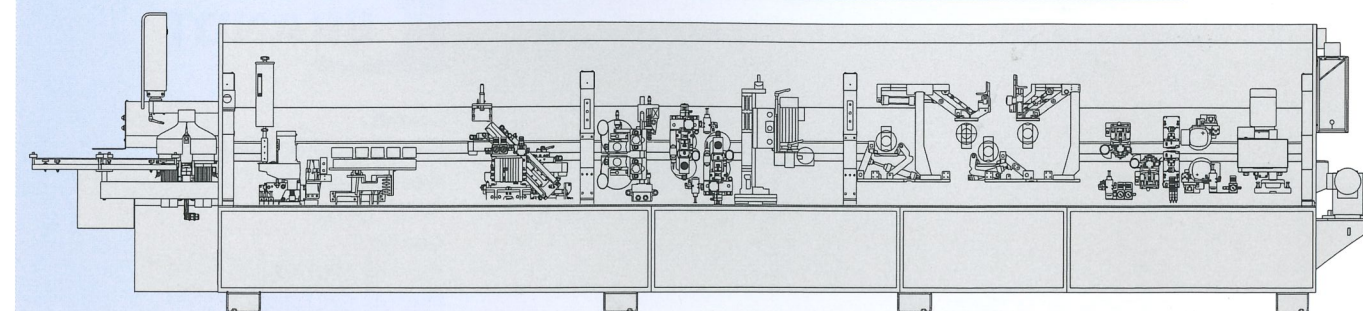
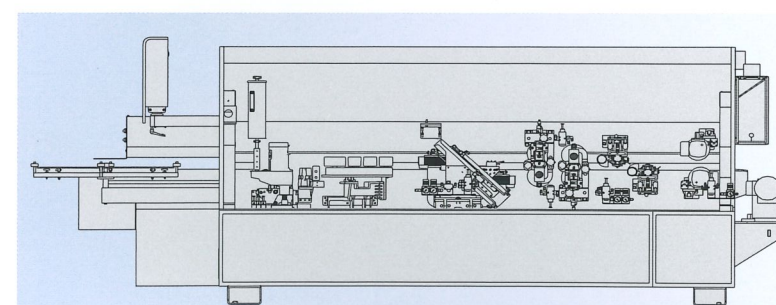
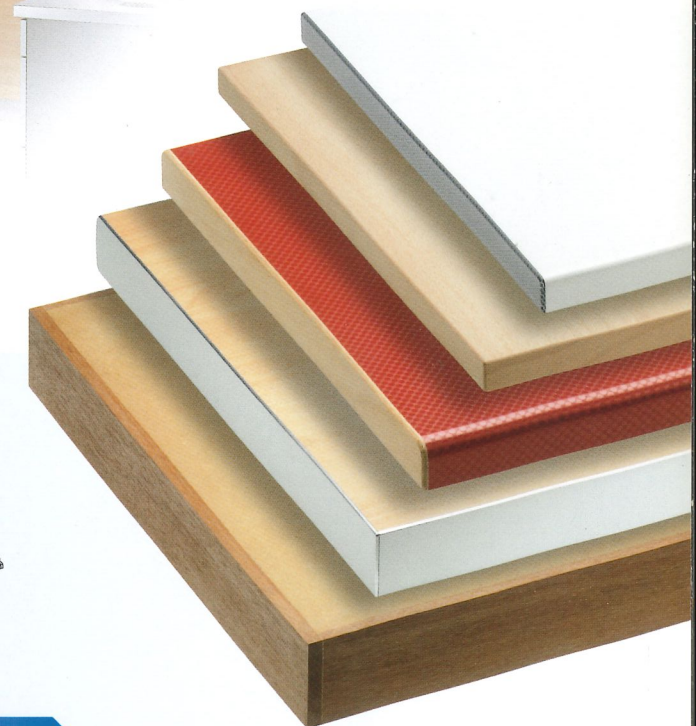
	<b>KDF 770</b>	<b>KDF 980</b>
Maschinenlänge (mm)	6760	7260
Anschlußwert (kW)	16,5	18,5
Gewicht (kg)	3400	3600
Absaug-Durchmesser (mm)	1x100/1x200/1x120	1x100/1x200/1x120
Maschinenmaße BxH (mm)	1560 x 2300	
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	var. 8 - 20	
Werkstückdicke (mm)	8 - 60	
Kantendicke (mm)	0,4 - 12	0,4 - 20
Rollentrennen (mm)	max. 3,0 x 45 / 0,8 x 65	
Arbeitshöhe (mm)	950	
Elektrik	400 V - 3 Ph - 50 Hz	
Pneumatik (bar)	6	
Lärmemissionswert dB(A)	80...87	

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.



Unser **profiLine** - Baukasten bietet für Ihre Aufgaben stets die optimale Lösung.

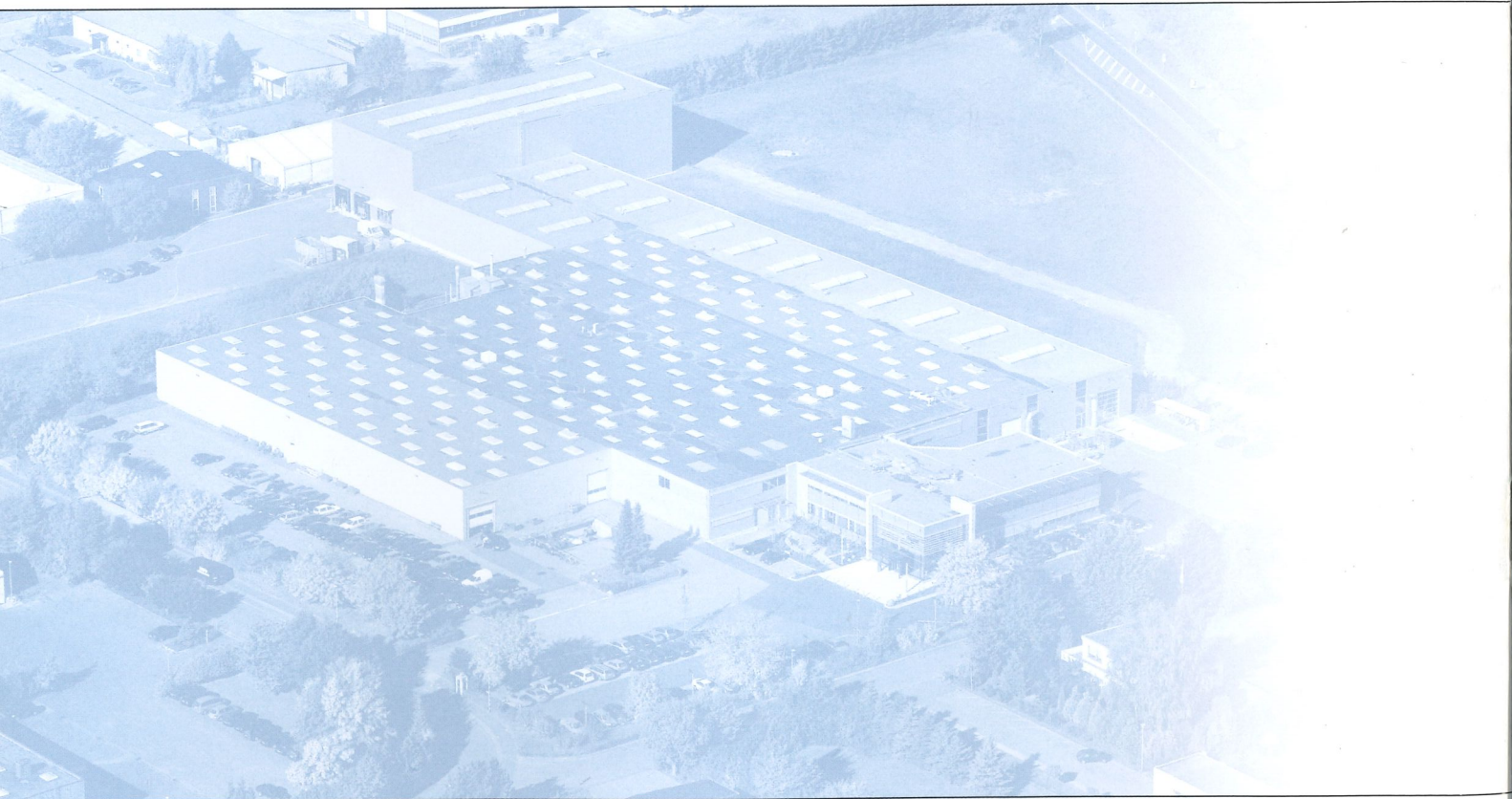
Sie definieren die Aufgabe und wir konfigurieren die passende Maschine, basierend auf unserem umfangreichen Aggregate- und Ständerbaukasten.







**Choose the Original  
Choose Success!**



Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



**Brandt**  
**Kantentechnik GmbH**  
Weststraße 2  
32657 Lemgo  
Germany  
Tel. +49 5261/974-0  
Fax +49 5261/6486  
info@brandt.de  
<http://www.brandt.de>

