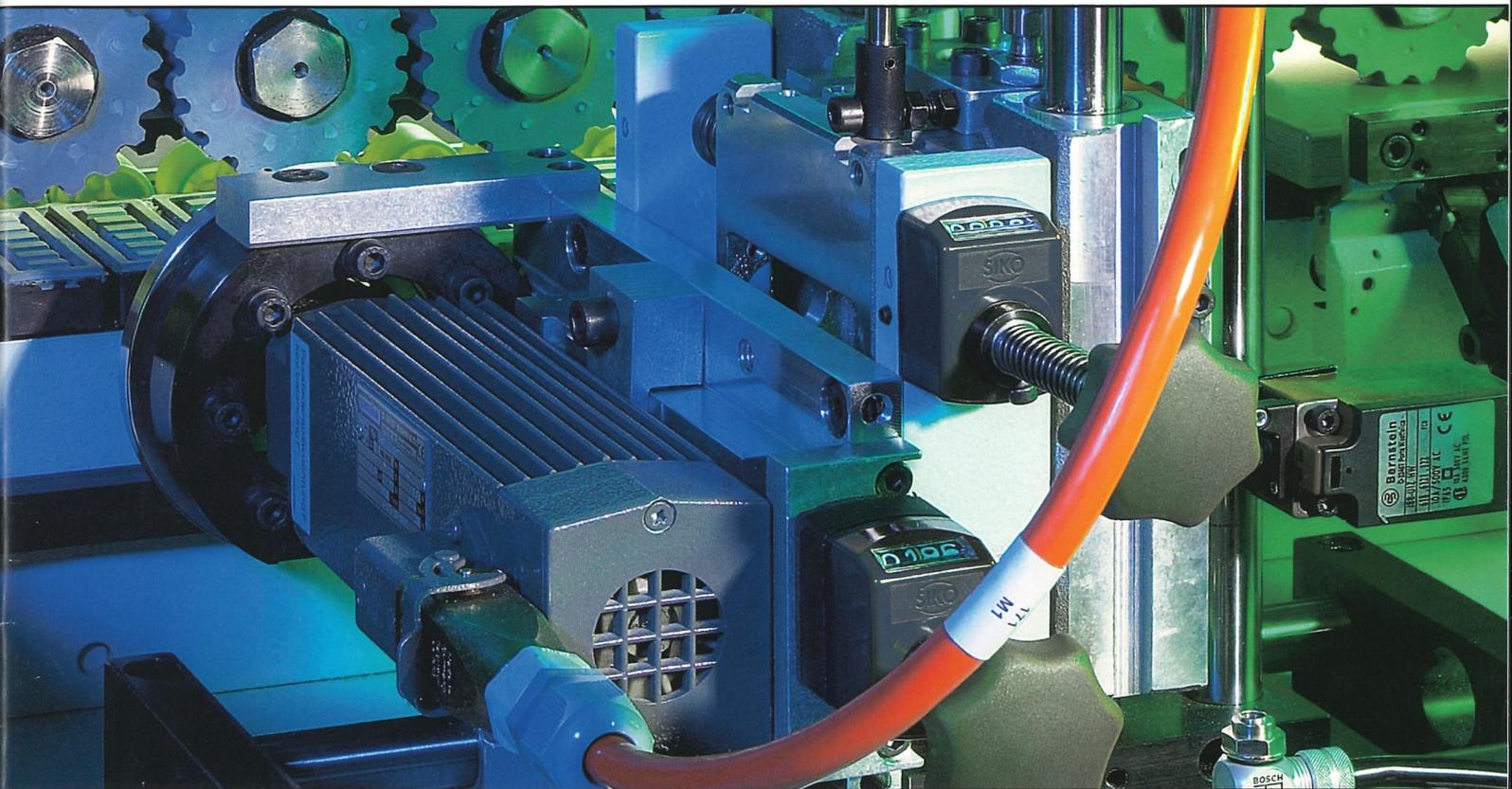


# Kantenanleimmaschinen Optimat KDN 330 - KDF 350 C



# Eine Baureihe für alle Werkstoffe



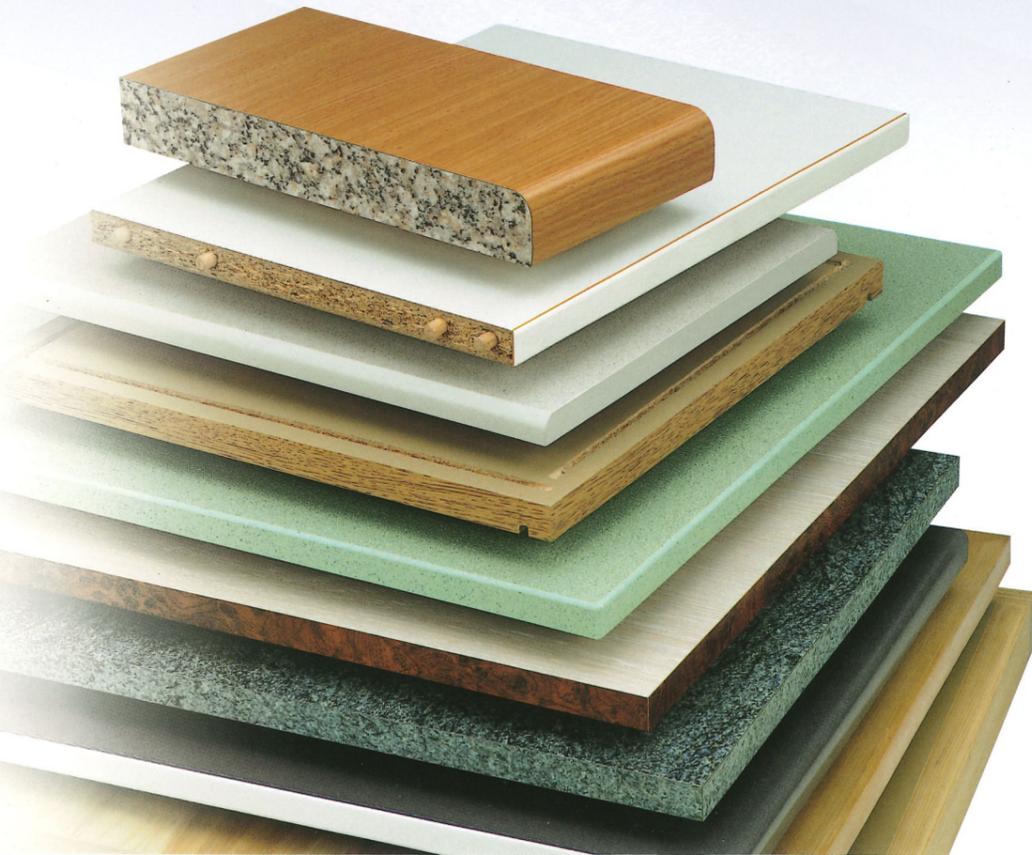
## Kundengerechte Weiterentwicklung

Mehr als 4000 zufriedene Kunden weltweit setzen bereits täglich eine Maschine unserer bisherigen KD 50-Baureihe ein - teilweise unter härtesten Bedingungen.

Die neuen Modelle der bewährten Baureihe bieten zusätzlich viele Detailverbesserungen zur weiteren Steigerung des Kundennutzens. Durch den Einsatz der Fügefrästechnik in der Kompaktklasse wird ein Optimum an Kantenqualität erreicht. Das attraktive Maschinen-design mit nochmals verbesserten ergonomischen Inhalten erhöht zusätzlich die Attraktivität der neuen Baureihe.

## Sichere und problemlose Verleimung

KDN 330 - KDF 350 C sind mit bedienfreundlichen und auslaufsicheren Kleberauftragssystemen ausgerüstet, mit denen optimale, dosierbare Leimfugen erzielt werden. Verarbeitet wird handelsübliches Schmelzkleber-Granulat.



KDF 340



KDN 350 C

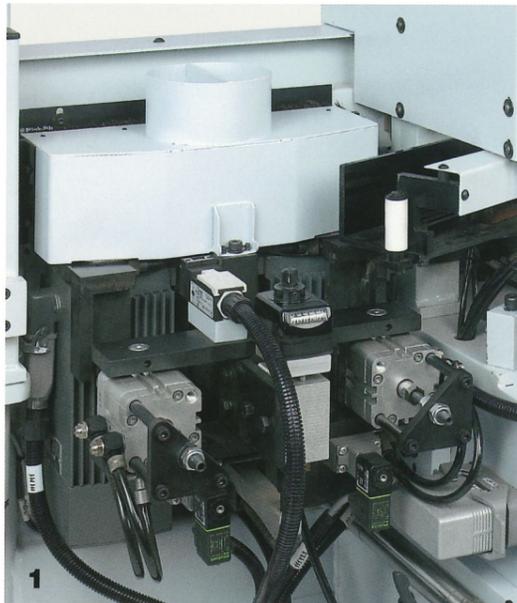
# Maschinensteuerung, Bearbeitungsaggregate für KDN 330/335/340 + KDF 340

## Leistungsfähige Bearbeitungsaggregate für eine flexible Produktion

Gemeinsam ist allen Bearbeitungsaggregaten die hohe Präzision, Grundlage für optimale Bearbeitungsqualität. Schnelle Umrüstbarkeit, wartungsfreundliche Konstruktion sowie der hohe Sicherheitsstandard sind weitere Merkmale.

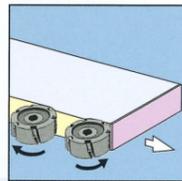
### 1. Fügefräsaggregat

Zwei Fräsmotoren je 2,2 kW, 12.000 U/min., Drehrichtung Gleich-/Gegenlauf. Bestückung mit DIA-Fügemesserköpfen. Zum Nachfräsen gesägter Werkstückkanten zwecks Erzeugung einer optimalen Kantenqualität



### 2. Verleimmaggregat

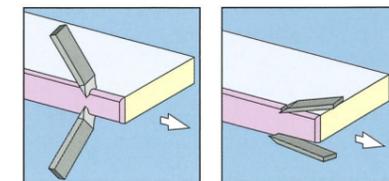
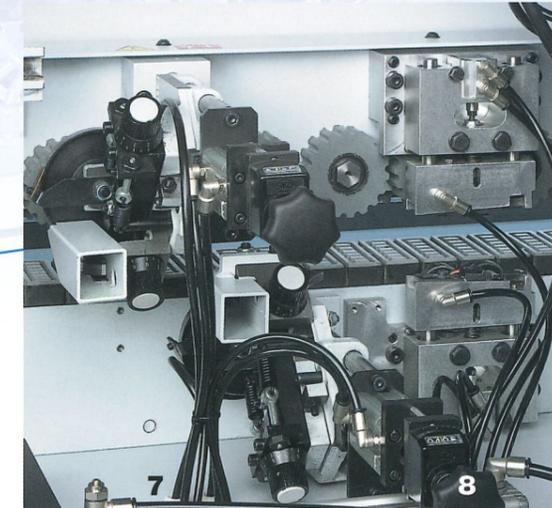
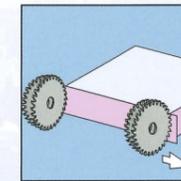
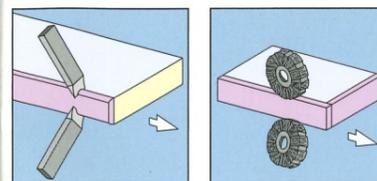
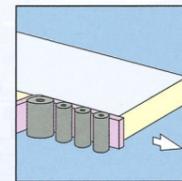
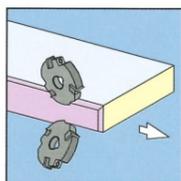
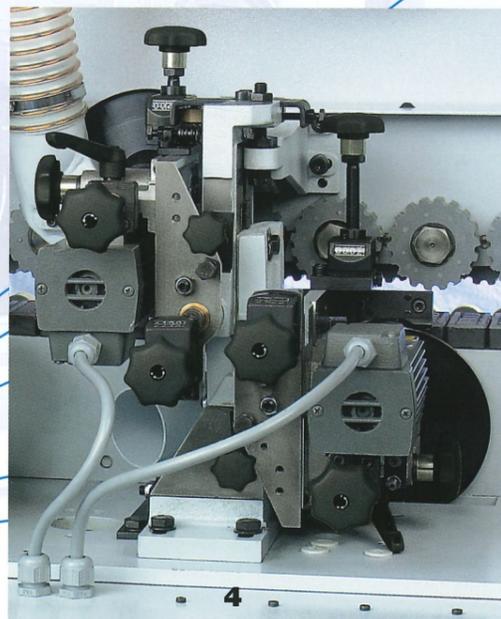
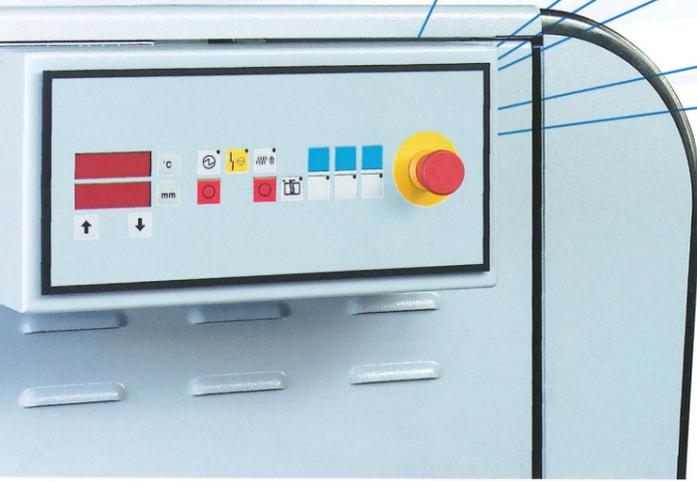
Alle Maschinen der KDN/F 300er Baureihe sind mit dem auslaufsicheren Schnellheizbecken ausgerüstet. Feine Dosierbarkeit garantiert optimale Leimfugen. Der standardmäßige Kontakt-Heizschuh gewährleistet auch unter ungünstigen äußeren Bedingungen, z. B. kalte Werkstatt oder Werkstücke, optimale Verleimqualität.



### Maschinensteuerung

Alle Modelle der KDN/F 300er-Baureihe sind mit einer leistungsfähigen und bedienfreundlichen Elektronik-Steuerung ausgerüstet.

Das kompakte Bedienfeld liegt griffgünstig für den Maschinenbediener.



### 3. Kappaggregat

Zwei Kappmotoren je 0,18 kW, 12.000 U/min. Das Prinzip des ziehenden Schnittes garantiert hohe Genauigkeit. Hochpräzise Linearführungen wie in komplexen CNC-Maschinen sind ein weiterer Garant für optimale Arbeitsergebnisse.

### 4. Bündigfräsaggregat

Ausrüstung mit zwei Fräsmotoren je 0,27 kW, 12.000 U/min. Standardmäßige Bestückung mit Wendepalten-Kombifräsern Radius/Gerade. Digitalzählwerke ermöglichen schnelle und definierte, d. h. wiederholbare Einstellungen.

### 5.+6. Kombination Profilziehlinge und Schwabbelaggregat

Profilziehlinge zum Glätten von vorgefrästen Radien mit anschließendem Schwabbelaggregat für ein perfektes Finish.

### 7.+8. Kombination Profilziehlinge und Flächenziehlinge

Profilziehlinge zum Glätten von vorgefrästen Radien in Kombination mit einer Flächenziehlinge für eine optimale Leimfuge.

### ...und das macht die Optimaten KDN/F der 300er Baureihe so einmalig:

- Elektronische, bedienfreundliche Maschinensteuerung
- Kettenbahn-Zentralschmierung
- Feindosierbare, auslaufsichere Direktleimangabe
- Zentrale Oberdruck- und Aggregat-Höheneinstellung
- HighTech-Linearführung des Kappaggregates für höchste Präzision
- Elektronische Temperatur-Überwachung mit zeitgesteuerter automatischer Absenkung
- Elektronischer Frequenzumwandler incl. Sicherheits-Motorbremse für Kapp- und Bündigfräsmotoren
- Integrierte Streckensteuerung zur berührungslosen Steuerung von Bearbeitungsfunktionen
- Kontakt-Heizschuh zur Werkstückvorwärmung bei kritischen Materialien sowie niedrigen Außentemperaturen
- ... und extrem kurze Rüstzeiten

# Maschinensteuerung, Bearbeitungsaggregate KDN/F 350 C

## Leistungsfähige Bearbeitungsaggregate für eine flexible Produktion

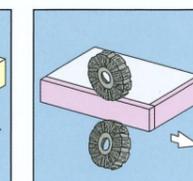
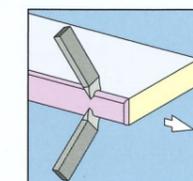
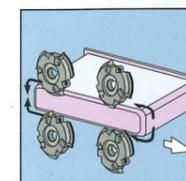
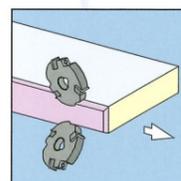
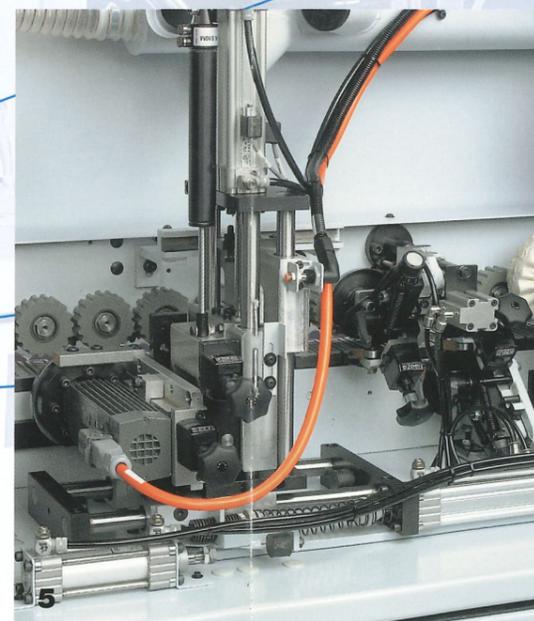
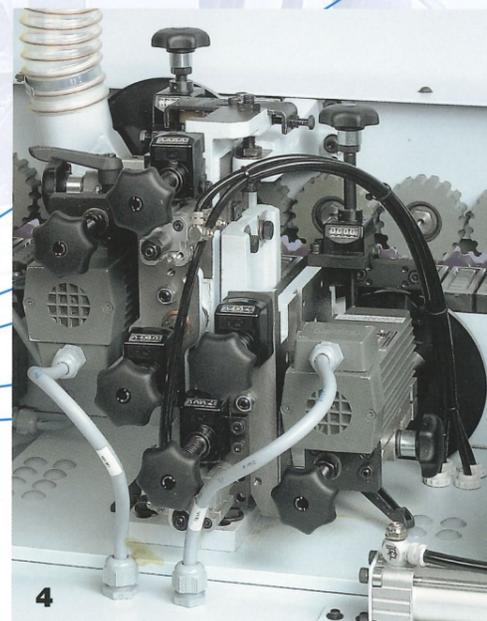
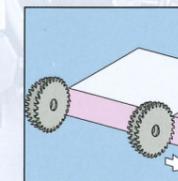
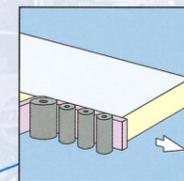
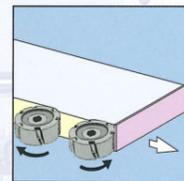
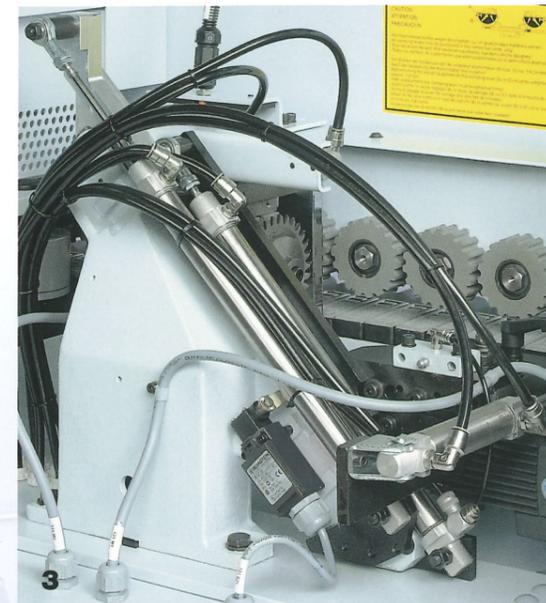
Gemeinsam ist allen Bearbeitungsaggregaten die hohe Präzision, Grundlage für optimale Bearbeitungsqualität. Schnelle Umrüstbarkeit, wartungsfreundliche Konstruktion sowie der hohe Sicherheitsstandard sind weitere Merkmale.

### 1. Fügefräsaggregat

Zwei Fräsmotoren je 2,2 kW, 12.000 U/min., Drehrichtung Gleich-/Gegenlauf. Bestückung mit DIA-Fügemesserköpfen. Zum Nachfräsen gesägter Werkstückkanten zwecks Erzeugung einer optimalen Kantenqualität

### 2. Verleimaggregat

Alle Maschinen der KDN/F 300er Baureihe sind mit dem auslaufsicheren Schnellheizbecken ausgerüstet. Feine Dosierbarkeit garantiert optimale Leimfugen. Der standardmäßige Kontakt-Heizschuh gewährleistet auch unter ungünstigen äußeren Bedingungen, z. B. kalte Werkstatt oder Werkstücke, optimale Verleimqualität.



### Maschinensteuerung

Die Modelle der KDN/F 350 C-Baureihe sind mit der extrem leistungsfähigen PC 16-Maschinensteuerung auf Basis „Industrie-PC“ ausgerüstet - gleichermaßen im Einsatz auf Hochleistungs-Industriemaschinen.



### 3. Kappaggregat

Zwei Kappmotoren je 0,18 kW, 12.000 U/min. Das Prinzip des ziehenden Schnittes garantiert hohe Genauigkeit. Hochpräzise Linearführungen wie in komplexen CNC-Maschinen sind ein weiterer Garant für optimale Arbeitsergebnisse. Pneumatikverstellung Fase/Gerade.

### 4. Bündigfräsaggregat

Ausrüstung mit zwei Fräsmotoren je 0,27 kW, 12.000 U/min. Standardmäßige Bestückung mit Wendepplatten-Kombifräsern Radius/Gerade. Digitalzählwerke ermöglichen schnelle und definierte, d. h. wiederholbare Einstellungen. Zwei-Punkt-Pneumatikverstellung von oberem und unterem Fräsmotor.

### 5. Formfräsaggregat

Oben und unten, zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten. 1 Motor 0,35 kW, 12.000 U/min. Standardmäßige Bestückung mit Radiusfräsern  $r = 3 \text{ mm}$ .

### 6. Ziehklingenaggregat

Zur Finishbearbeitung von vorgefrästen PVC-Kanten mittels Profilmessern. Tastung horizontal/vertikal. Das Modell KDN/F 350 C ist mit pneumatischer Ausrückung des Ziehklingenaggregates ausgerüstet.

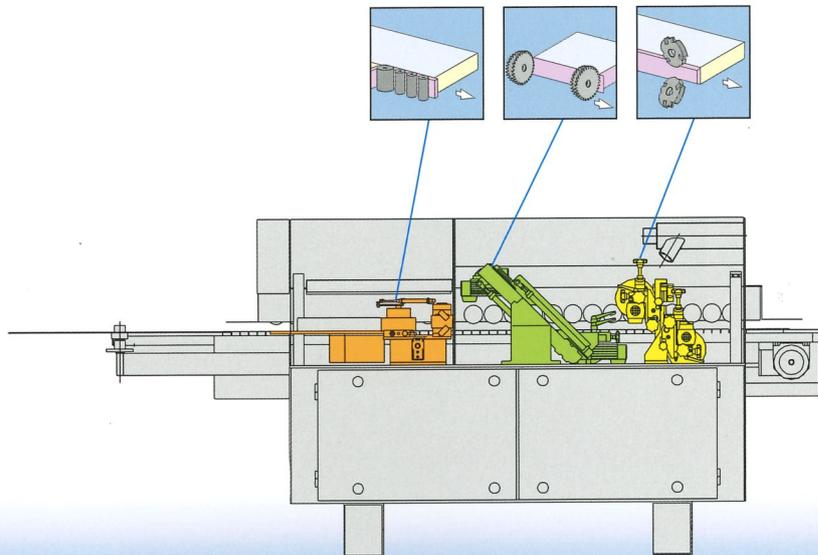
### 7. Schwabbelaggregat

2 Motoren, bestückt mit Moltonscheiben, einzeln aufgehängt und individuell einstellbar. Für perfektes Kantenfinish.

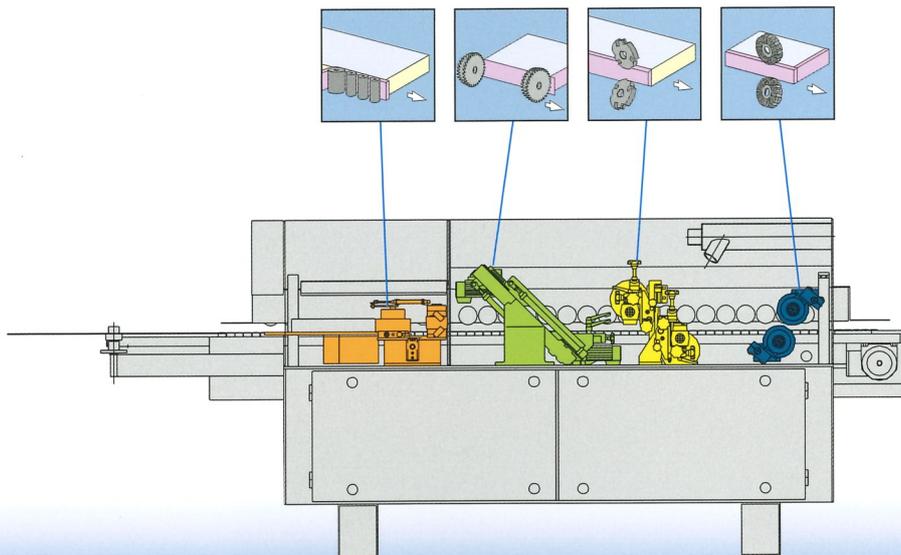
### ...und das macht den Optimalen KDN/F 350 C so einmalig:

- Hochleistungs-PC-16-Maschinensteuerung auf Basis Industrie-PC
- Kettenbahn-Zentralschmierung
- Feindosierbare, auslaufsichere Direktleimangabe
- Zentrale Oberdruck- und Aggregat-Höheneinstellung
- HighTech-Linearführung des Kappaggregates für höchste Präzision
- Elektronische Temperatur-Überwachung mit zeitgesteuerter automatischer Absenkung
- Elektronischer Frequenzumwandler incl. Sicherheits-Motorbremse für Kapp- und Bündigfräsmotoren
- Integrierte Streckensteuerung zur berührungslosen Steuerung von Bearbeitungsfunktionen
- Kontakt-Heizschuh zur Werkstückvorwärmung bei kritischen Materialien sowie niedrigen Außentemperaturen
- ... und extrem kurze Rüstzeiten

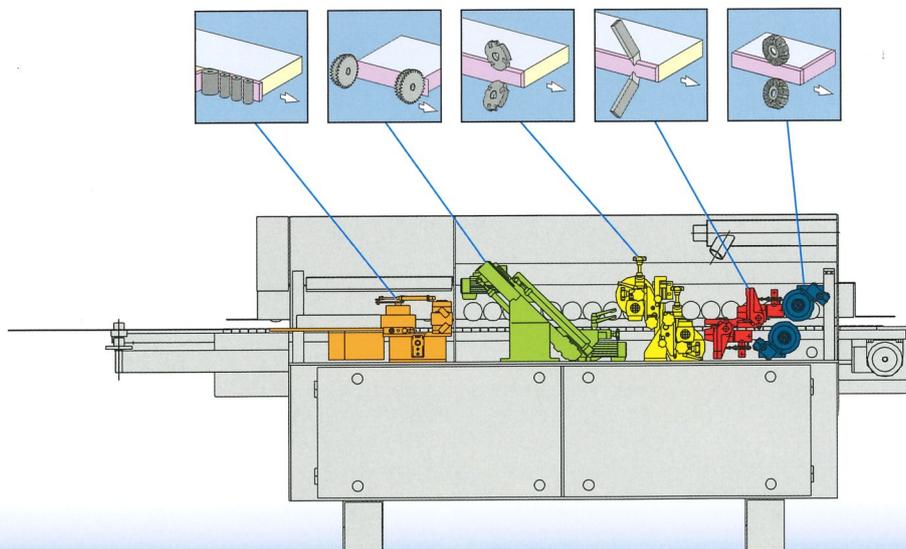
# Technische Daten



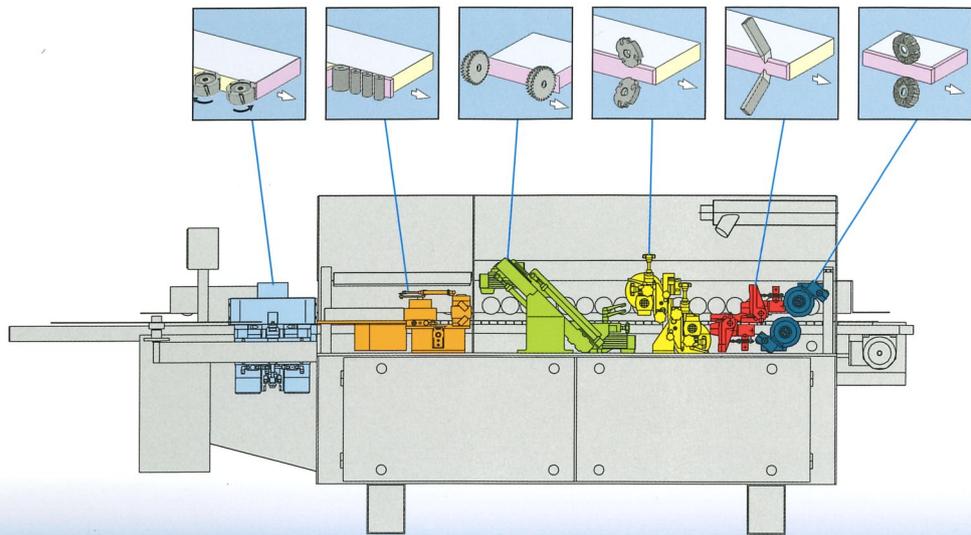
Optimat  
KDN 330



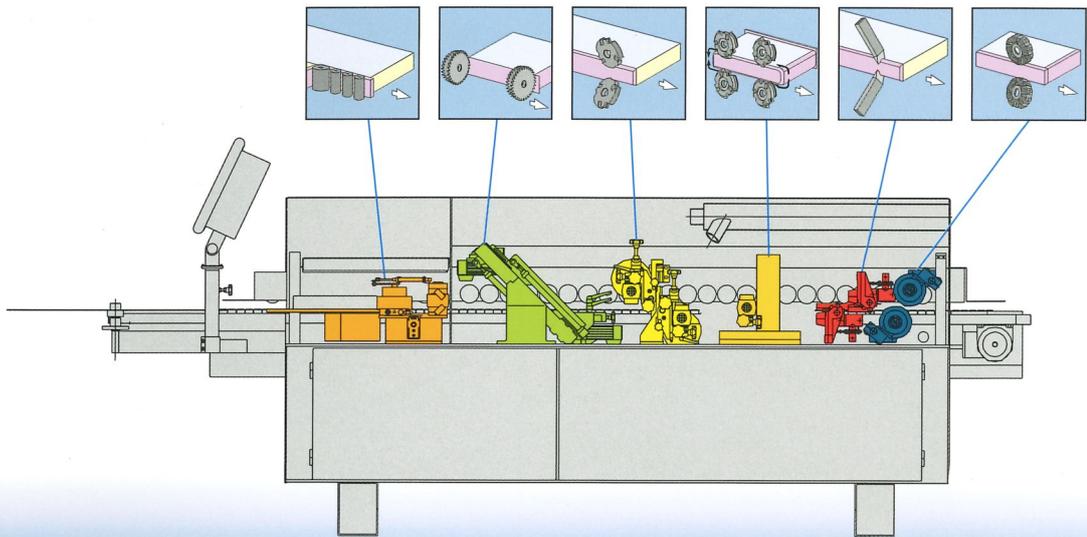
Optimat  
KDN 335



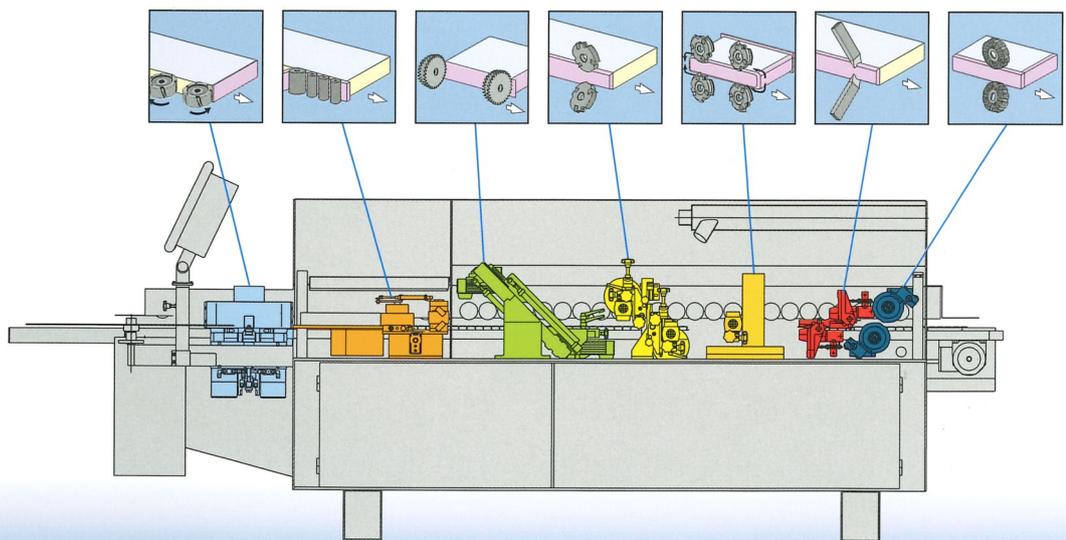
Optimat  
KDN 340



**Optimat  
KDF 340**



**Optimat  
KDN 350 C**



**Optimat  
KDF 350 C**

	KDN 330	KDN 335	KDN 340	KDF 340	KDN 350C	KDF 350C
Werkstückdicke (mm)			8 - 50			
Kantendicke (mm)			0,4- 3 (max 3 x 30 / 1,0 x 55)			
Fixlängen (mm)			max. 3 x 45			
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)			11			
Elektrik			400 V - 3 Ph. - 50 Hz.			
Anschlußwert (kW)	4,0	5,0	5,0	10,0	5,5	10,5
Druckluftanschluß (bar)			6			
Gewicht (kg)	750	850	900	1100	1050	1250
Maschinenlänge (mm)	3150	3450	3450	3570	3800	3920

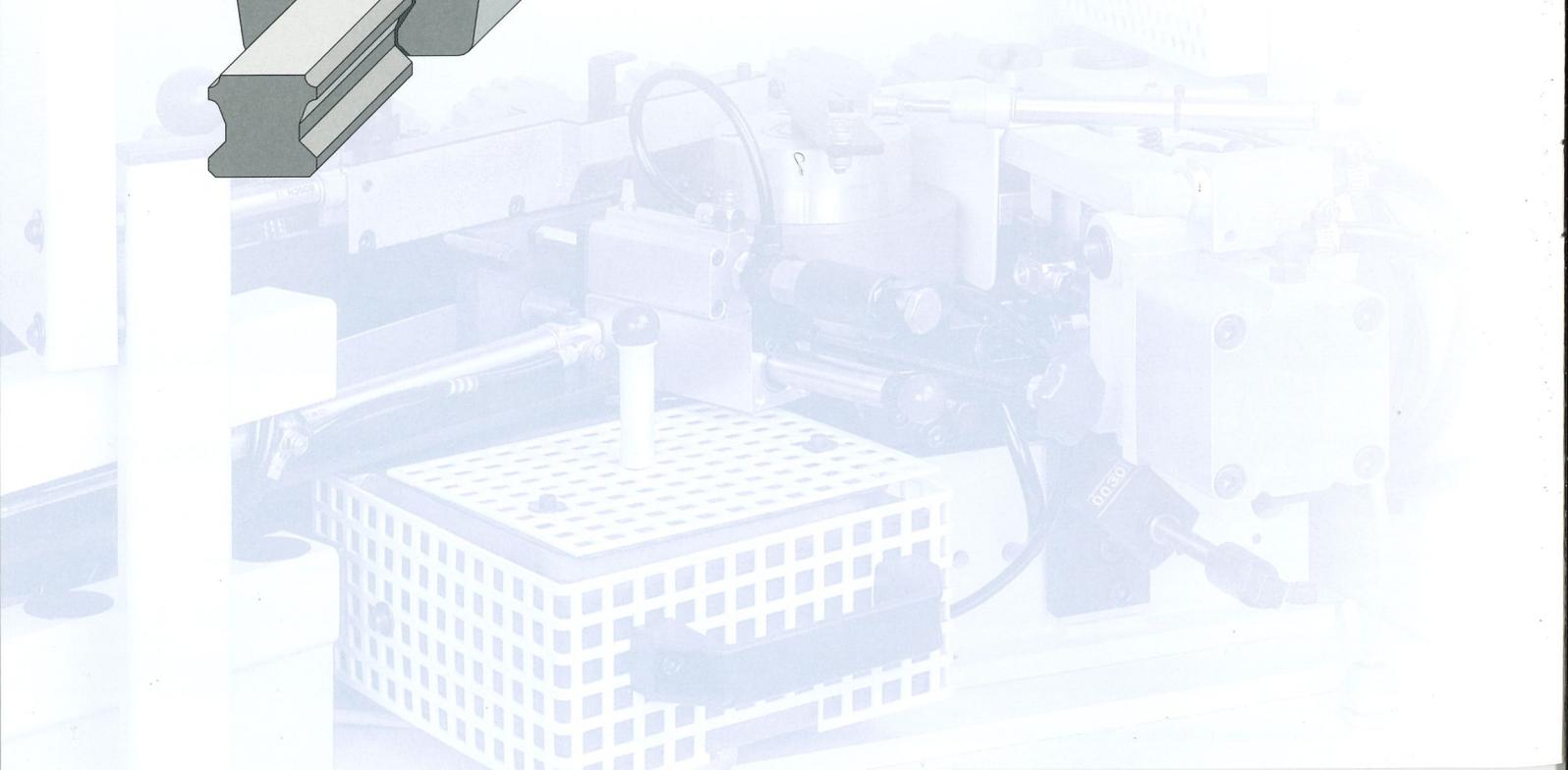
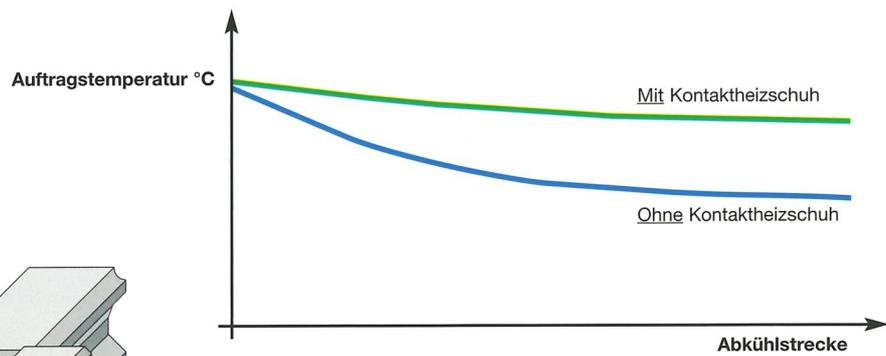
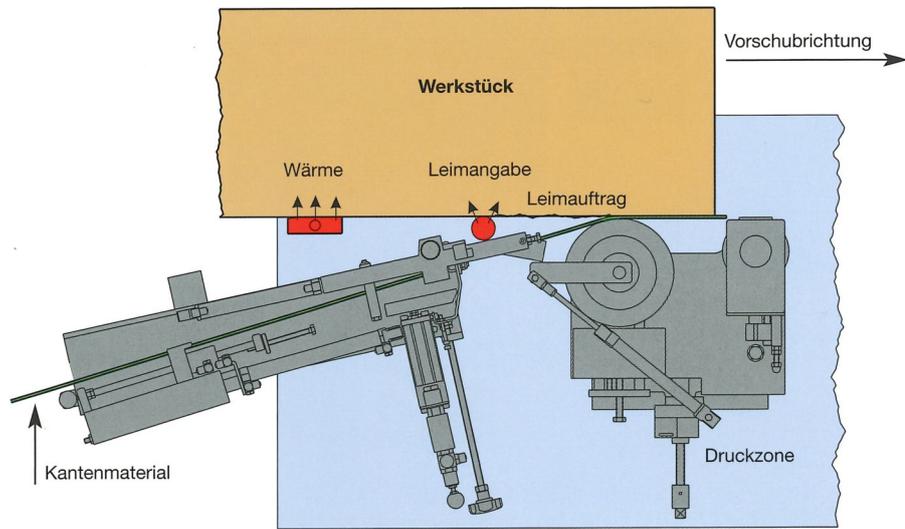
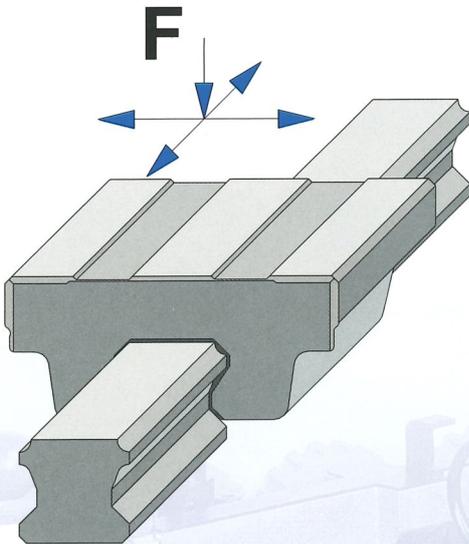
Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.

### Kontakt-Heizschuh

Alle Maschinen der Baureihe KDN/F 300 sind standardmäßig mit einem Kontakt-Heizschuh ausgerüstet, der - wahlweise zugeschaltet - unmittelbar vor dem Kleberauftrag auf die Werkstückkante Kontaktwärme in die Plattenkante transferiert, wodurch die Verleimqualität insbesondere bei schwierigen Kantenmaterialien oder bei sehr niedrigen Umgebungstemperaturen erheblich optimiert wird.

### HighTech-Maschinenkomponenten

Die sprichwörtliche Brandt-Qualität wird dokumentiert durch die Verwendung hochwertigster Komponenten. Das abgebildete Linear-Führungselement, das in gleicher Form auch in hochdynamischen CNC-Maschinen zum Einsatz kommt, ist dafür nur ein Beispiel.



# Es zahlt sich aus, bei Brandt Kunde zu sein



## **Brandt ist überall**

Das gut ausgebaute Service-, Vertriebs- und Händlernetz bedeutet für Sie kurze Wege und intensive Kundennähe – in der ganzen Welt.

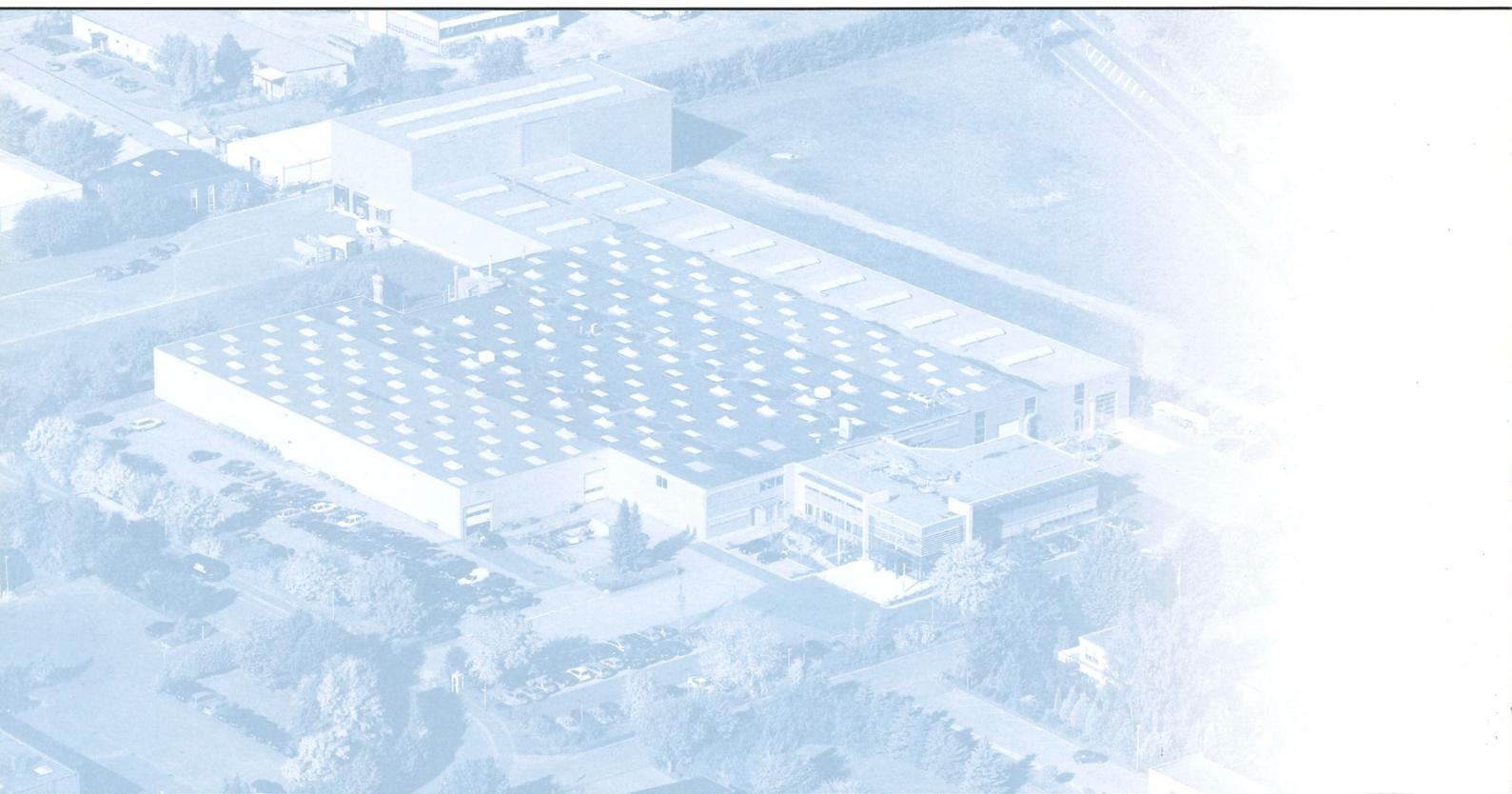
## **Hohe Kompetenz**

Ständige Schulungen des Verkaufs- und Servicepersonals unserer Vertriebspartner im Brandt-Schulungszentrum gewährleisten optimale Betreuungskompetenz.

## **Gleiche Teile, einfaches Handling**

Viele Teile, Steuerungselemente und Baugruppen sind bei den Maschinen und Anlagen der Homag-Gruppe identisch. Dies erleichtert die Bedienung, vereinfacht die Ersatzteilkhaltung und beschleunigt die Wartung und den Service.





Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



**Brandt**  
**Kantentechnik GmbH**  
**Weststraße 2**  
**D-32657 Lemgo**  
**Tel. 05261/974-0**  
**Fax 05261/6486**  
**info@brandt.de**  
**http://www.brandt.de**

