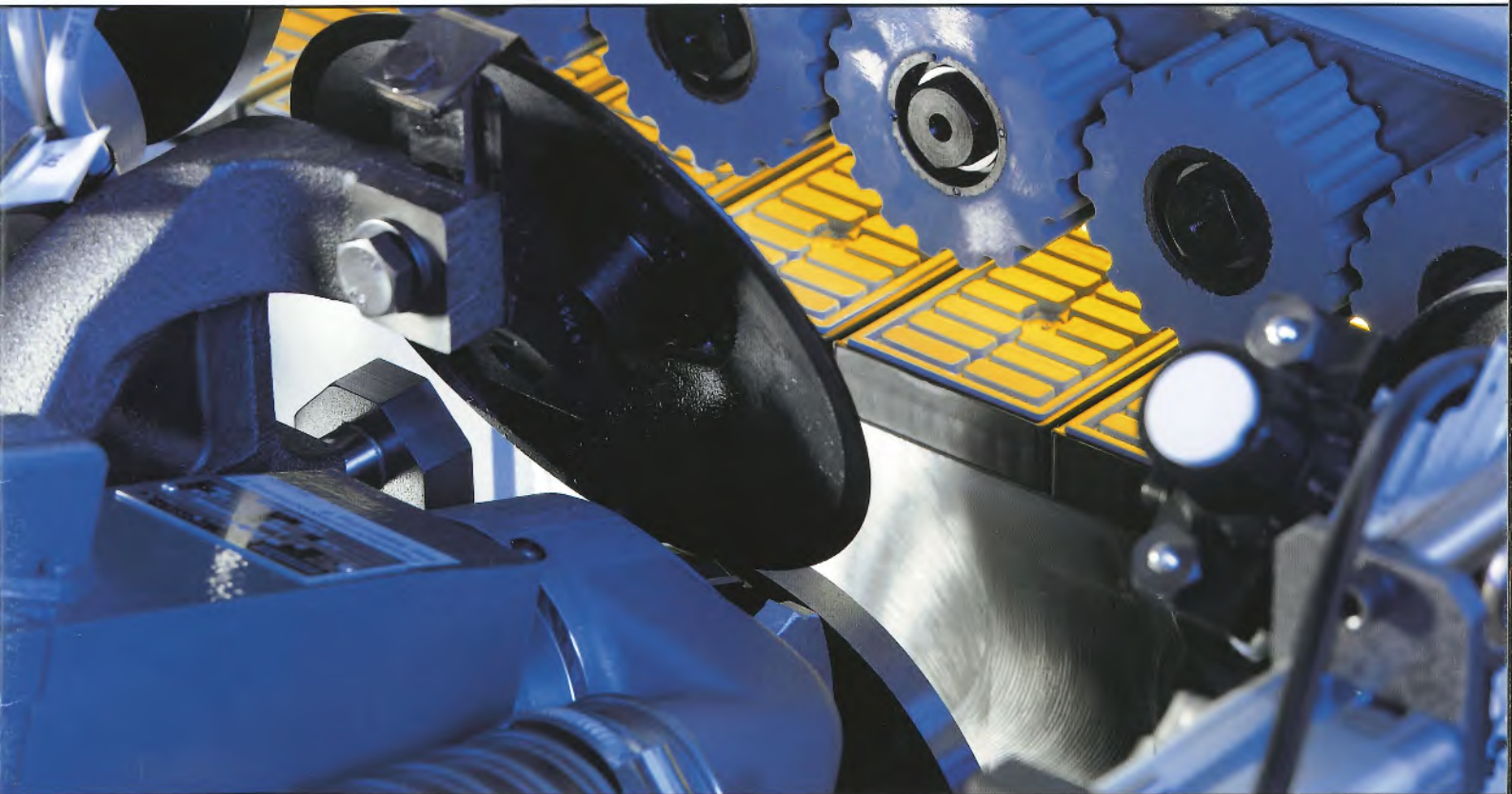


Kantenanleimmaschinen Optimat KDN 520 - KDF 540 2C



Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden



Brandt ist das Unternehmen in der HOMAG Gruppe, das innovative und leistungsorientierte Lösungen bei Kantenanleimmaschinen für das Handwerk und den Innenausbau bietet.

Im Mittelpunkt aller Entwicklungen stehen praxisorientierte Lösungen, die unseren Kunden einen langfristigen Wettbewerbsvorteil sichern.

Wirtschaftlichkeit und Qualität bei gleichzeitiger Flexibilität und hohem Bedienkomfort besitzen oberste Priorität.

Die KDN/KDF 500er Baureihe setzt diesen Anspruch bei äußerst kompakter Bauweise optimal um.



Optimat KDF 530 C



Die Steuerung – der Mensch im Mittelpunkt

Power Control PC 16:

- Alle Funktionen per einfachen Knopfdruck vom Bedienterminal ansteuerbar
- Kurze Rüstzeiten durch das Abrufen von Bearbeitungsprogrammen
- Fehlerdiagnose im Klartext
- Betriebsdatenerfassung
- Selbsterklärende Bedienerführung
- Graphische Oberfläche mit Pictogrammen

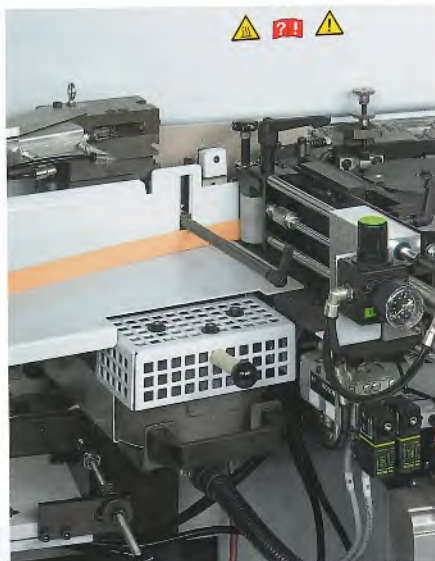


Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge.



Magazin

Rollen- und Fixlängenmagazin mit optischer Kantenüberwachung für sichere Materialzufuhr.



Druckzone

Schwere Druckzone (bis 8 mm) für eine optimale Fugenqualität.



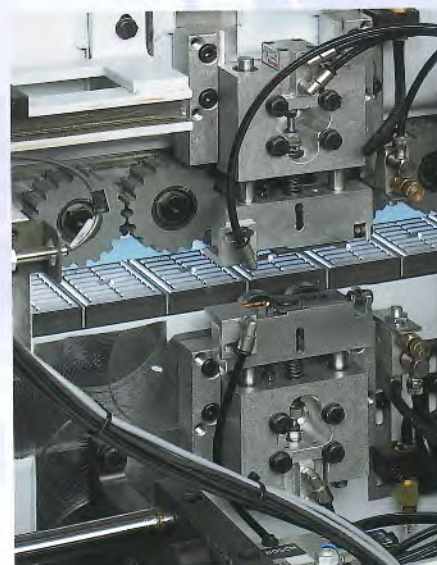
Formfräsaggregat

Optimales Formfräsen ohne Einstellarbeiten durch Kopplung von DIA-Werkzeug und Tastrolle.



Schwabelaggregat

Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.



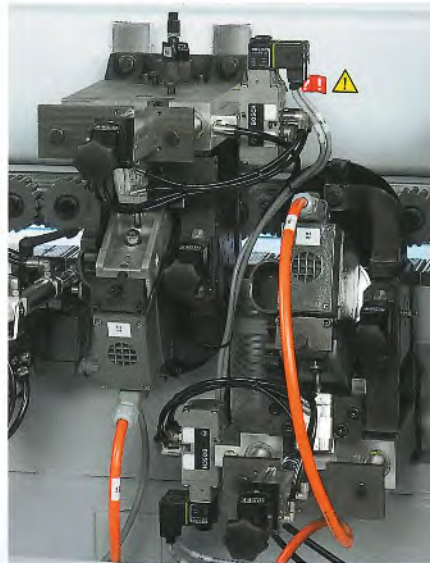
Flächenziehklingenaggregat (optional)

Nachbearbeitung im Leimfugenbereich für maximale Sauberkeit.



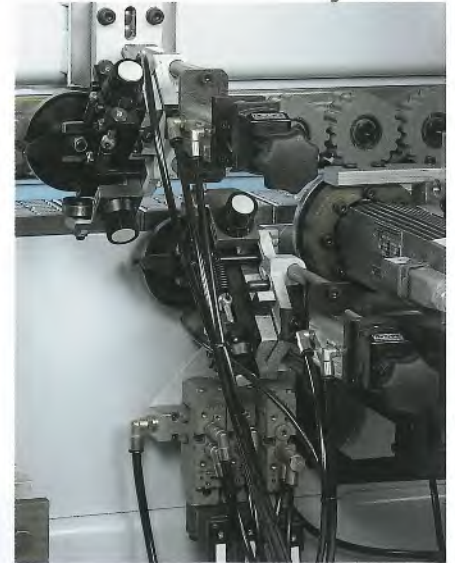
Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung.



Fräsaggregat

Multifunktionales Fräsaggregat mit DFC-Werkzeugtechnologie für optimale Absaugung.



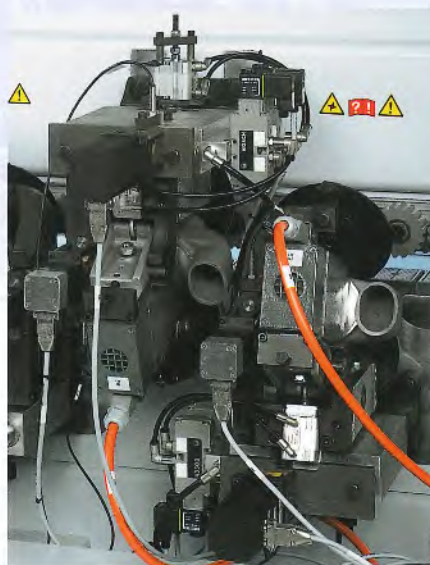
Ziehklingenaggregat

Ziehklingenaggregat zum Glätten von Radien oder Fasen.



Vorschmelzer (optional)

Hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmeltverleimteil.



Multifunktionsfräsaggregat (optional)

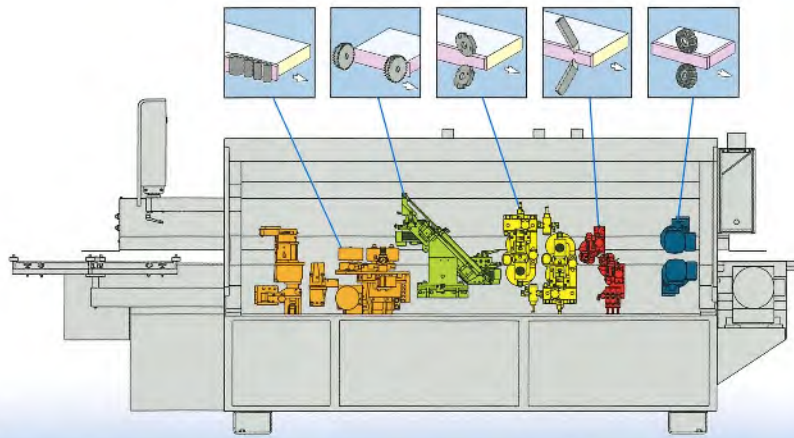
Flexibilität bei unterschiedlichen Kantenstärken und Profilen durch NC-Achsen.



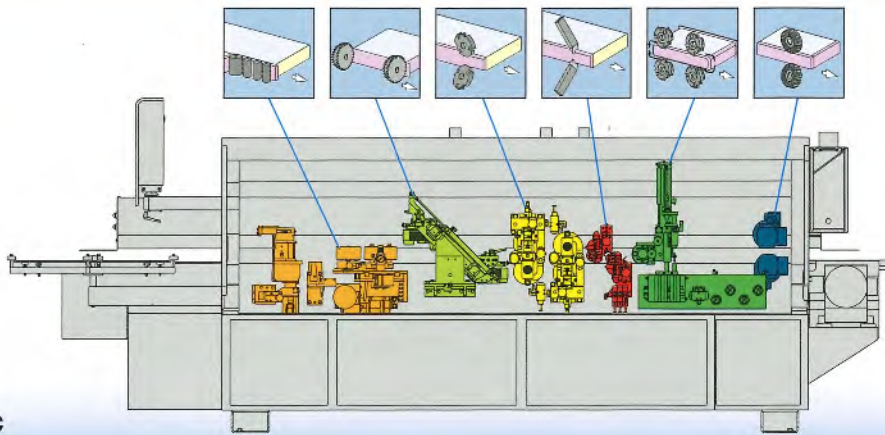
Finishpaket (optional)

Optimales Finish durch den Einsatz von Tren- und Reinigungsmitteln.

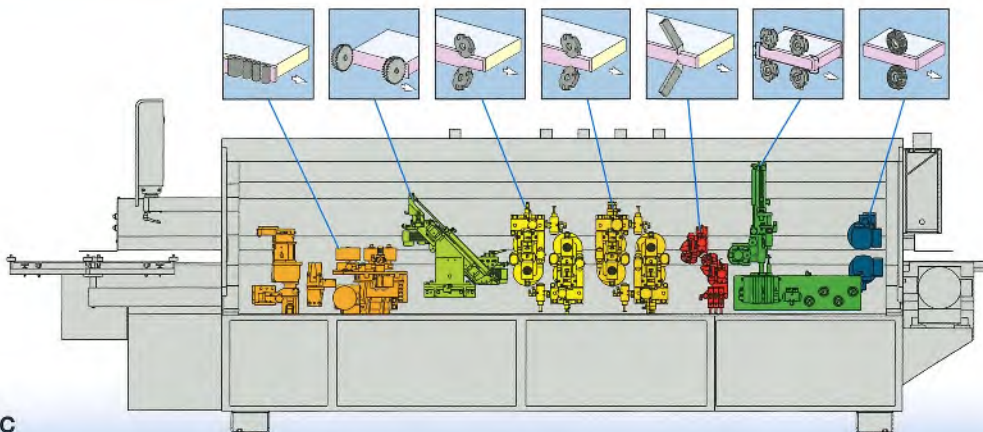
Immer die passende Lösung



**Optimat
KDN 520**

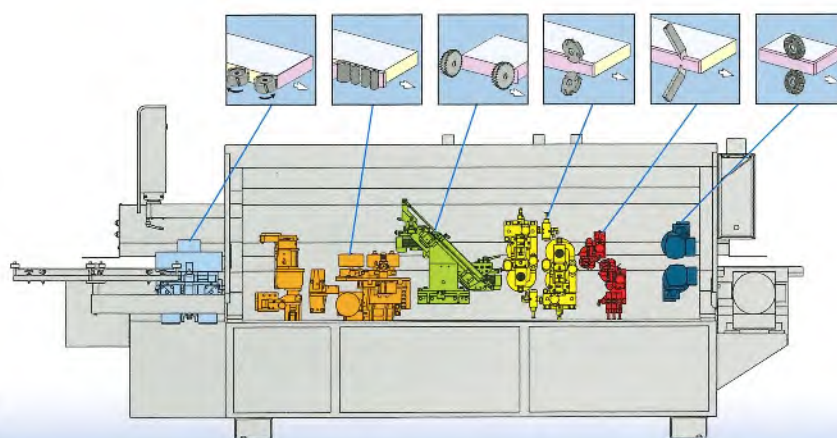


**Optimat
KDN 530 C**

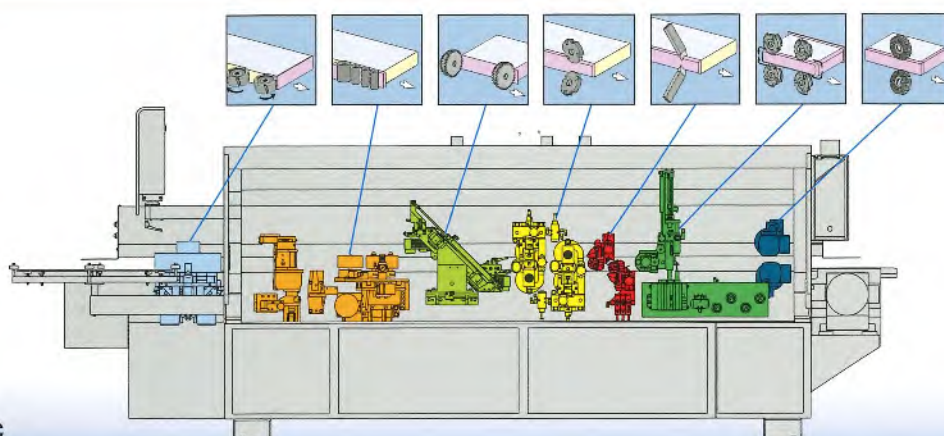


**Optimat
KDN 540 2C**

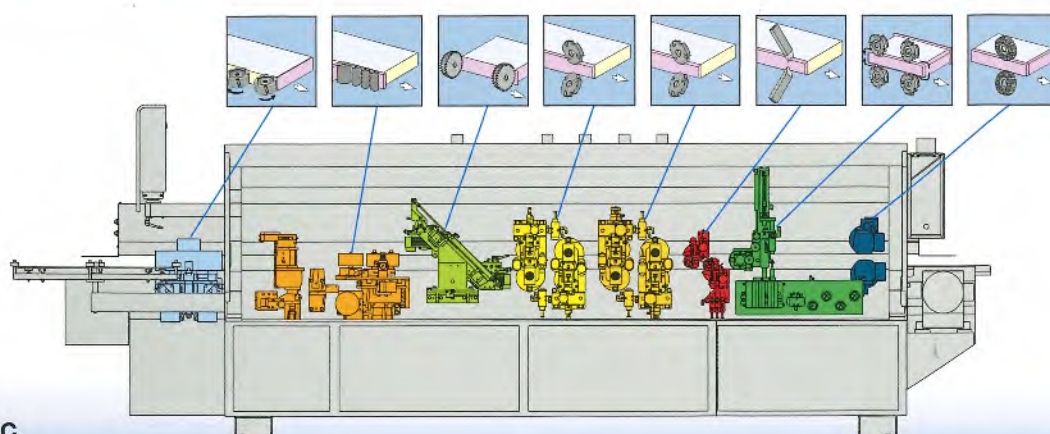
	KDN 520	KDN 530 C	KDN 540 2C
Maschinenlänge (mm)	4270	4770	5270
Anschlußwert (kW)	5,5	6	7
Gewicht (kg)	1650	1700	1800
Absaug-Durchmesser (mm)	3x60/1x100	3x60/1x100	5x60/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		11	
Maschinenmaße BxH (mm)		900 x 1750	
Werkstückdicke (mm)		8 - 50	
Kantendicke (mm)		0,4 - 8	
Rollentrennen (mm)		max. 3,0 x 45 / 1,0 x 55	
Arbeitshöhe (mm)		950	
Elektrik		400 V - 3 Ph - 50 Hz	
Pneumatik (bar)		6	
Lärmemissionswert (dBA)		84/85	



**Optimat
KDF 520**

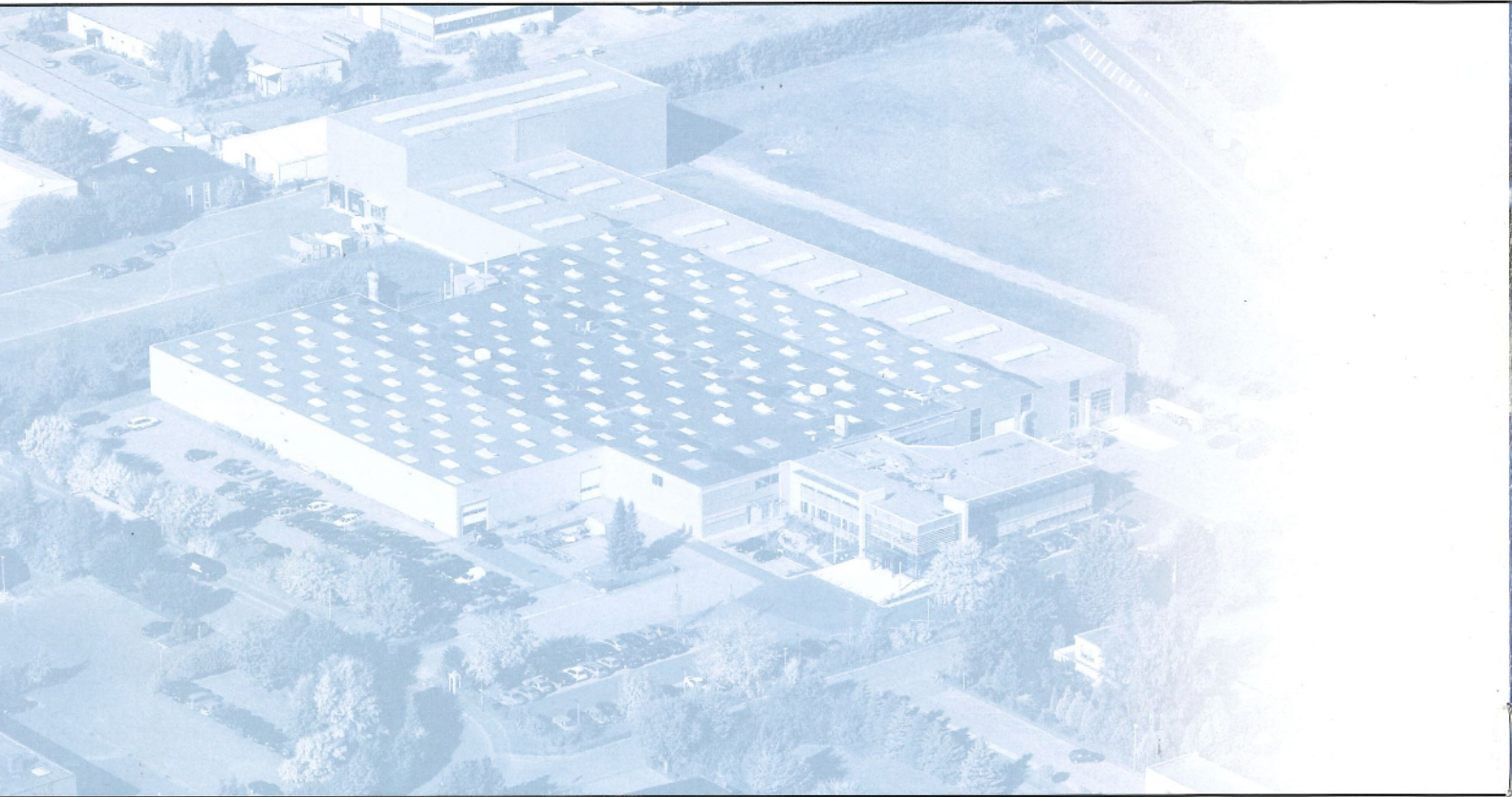


**Optimat
KDF 530 C**



**Optimat
KDF 540 2C**

	KDF 520	KDF 530 C	KDF 540 2C
Maschinenlänge (mm)	4270	4770	5270
Anschlußwert (kW)	10	10,5	11,5
Gewicht (kg)	1800	1900	2000
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/3x60/1x100	1x120/3x60/1x100	1x120/5x60/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		11	
Maschinenmaße BxH (mm)		900 x 1750	
Werkstückdicke (mm)		8 - 50	
Kantendicke (mm)		0,4 - 8	
Rollentrennen (mm)		max. 3,0 x 45 / 1,0 x 55	
Arbeitshöhe (mm)		950	
Elektrik		400 V - 3 Ph - 50 Hz	
Pneumatik (bar)		6	
Lärmemissionswert (dBA)		84/85	



Ein Unternehmen der Homag-Gruppe

