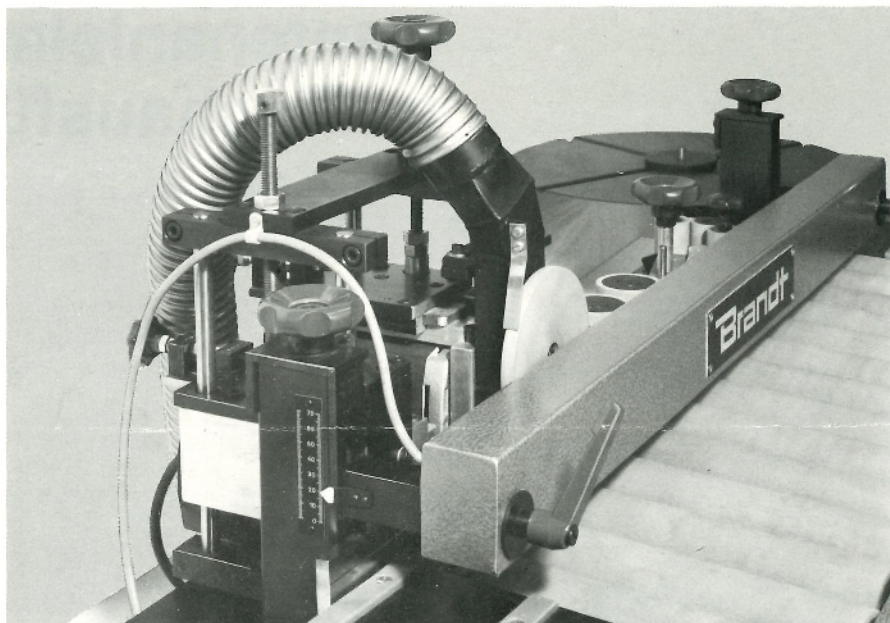


## Kapp- und Bündigfräsaggregate



## Wesentliche Merkmale

- Geringer Platzbedarf, nur 0,7 m<sup>2</sup> Stellfläche
- Transportabel, auch für Baustellen geeignet
- Sicherer Andruck durch Schrägrollensystem
- Gleichmäßiger Vorschub, sichere Verleimung
- Kurze Aufheizzeit, nur 2 Minuten, thermostatisch regelbares Heizgebläse
- Automatische Kantenzuführung
- Automatische Längenkappung bei Rollenmaterial
- Bündigfräsen oben und unten mit zwei hocheffizienten, leistungsstarken 0,5-kW-Motoren
- Große Werkstückauflage 1400 mm, ausziehbar auf ca. 2000 mm Länge
- Extrem einfache Bedienung

## Technische Daten

Werkstückdicke	10–45 mm
Werkstückbreite	min. 55 mm
Kantendicke	0,4–1,5 mm
Vorschub	4 m/min.
Elektrik	380 Volt, Drehstrom
Anschlußwert	3,6 kW
Absaugung	2 x Ø 60 mm
Abmessungen	1400 x 500 mm Werkstückauflage ausziehbar auf 2000 mm
Gewicht	ca. 140 kg

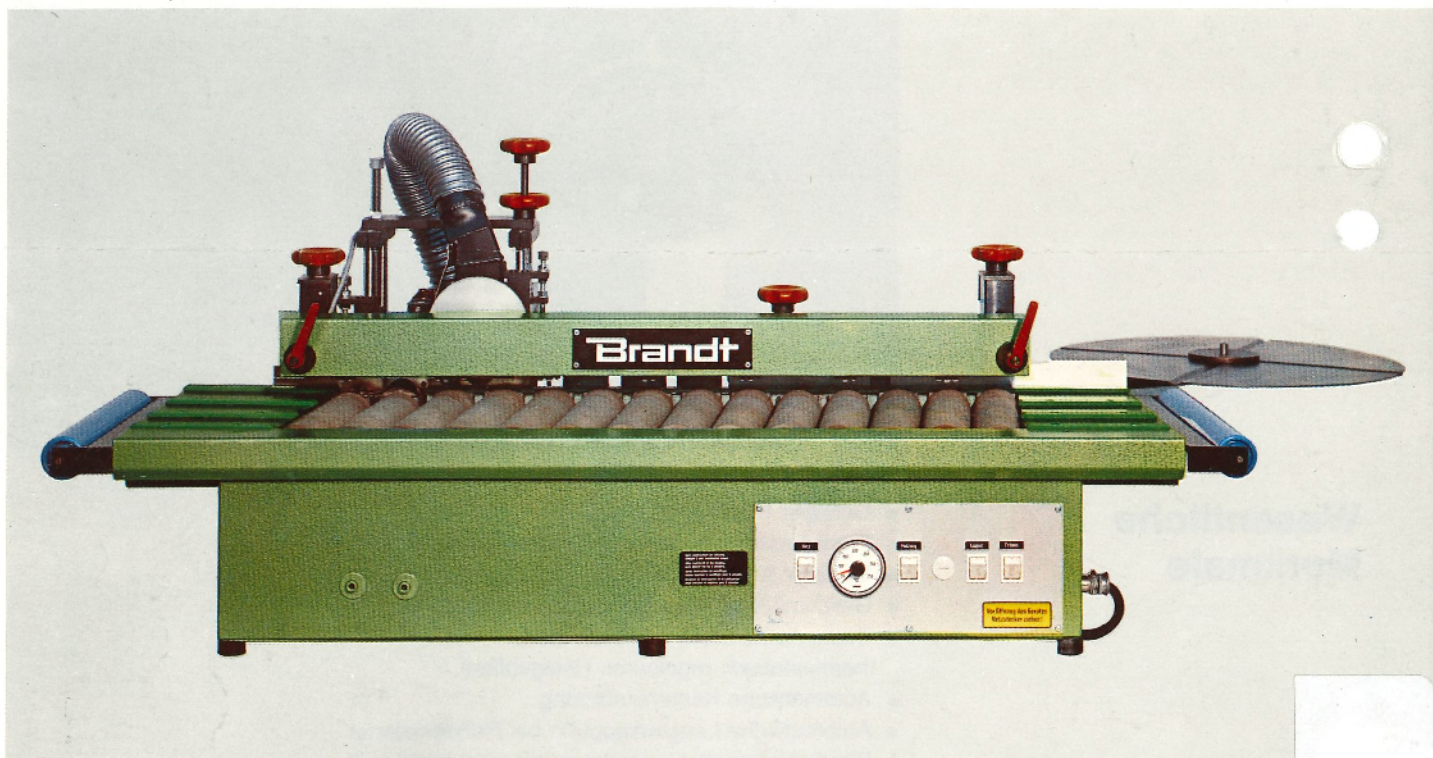
## Sonstiges

Die aufgeführten Angaben können nicht in allen Einzelheiten verbindlich sein. Änderungen im Sinne des Fortschritts behalten wir uns vor.

# Brandt

# Typ KTV 51

## Kantenanleimmaschine in Tischausführung



### Beschreibung

Wollte man unserer neuen Tisch-Kantenanleimmaschine KTV 51 einen Namen geben, wäre die Wahl einfach: »Kantenmeister«. Denn »meisterliches« leistet diese neue Maschine auf kleinstem Raum: schmelzklebervorbeschichtete Kanten anleimen – kappen – bündigfräsen ohne Nacharbeit! Im Handwerksbetrieb. Auf der Baustelle. In der Reparaturabteilung. Für viele Sonderaufgaben.

### Arbeitsweise

Kernstück der neuen Maschine ist das Werkstück-Transportsystem: 9 angetriebene, gummierte und schräggehende Tischrollen unten in Verbindung mit einem oberen Druckwerk garantieren den gleichmäßigen Vorschub sowie sicheren Andruck gegen die seitlichen Druckrollen. Jeder Praktiker kennt dieses bewährte Schrägrollensystem.

Die Zuführung des schmelzklebervorbeschichteten Kantenmaterials erfolgt automatisch, zwangsgesteuert durch das Werkstück. Bei Rollenmaterial wird die richtige Kantenlänge automatisch für jede Werkstücklänge abgekappt, Fixlängen können natürlich auch verarbeitet werden – ohne jede Umstellung.

Die Schmelzkleber-Reaktivierung erfolgt durch ein leistungsstarkes Heizgebläse – stufenlos thermostatisch regelbar. Betriebsbereitschaft ist in weniger als 2 Minuten erreicht.

Wo andere Maschinen mit einer Andruckrolle auskommen müssen, sorgen beim »Kantenmeister« gleich 3 gummierte Andruckrollen für optimale Verleimung – das bedeutet Sicherheit.

Das Bündigfräsen oben und unten erfolgt mit zwei hochtourigen 0,5-kW-Motoren. Auch schwierigste Furnier- und Kunststoffkanten werden einwandfrei sauber bearbeitet – ohne jede Nacharbeit.