

LEGORBURU
UYARRA

BERLE S.A.

INGLETEADORAS

TALADROS

FRESADORAS

MITERING MACHINES

DRILLING MACHINES

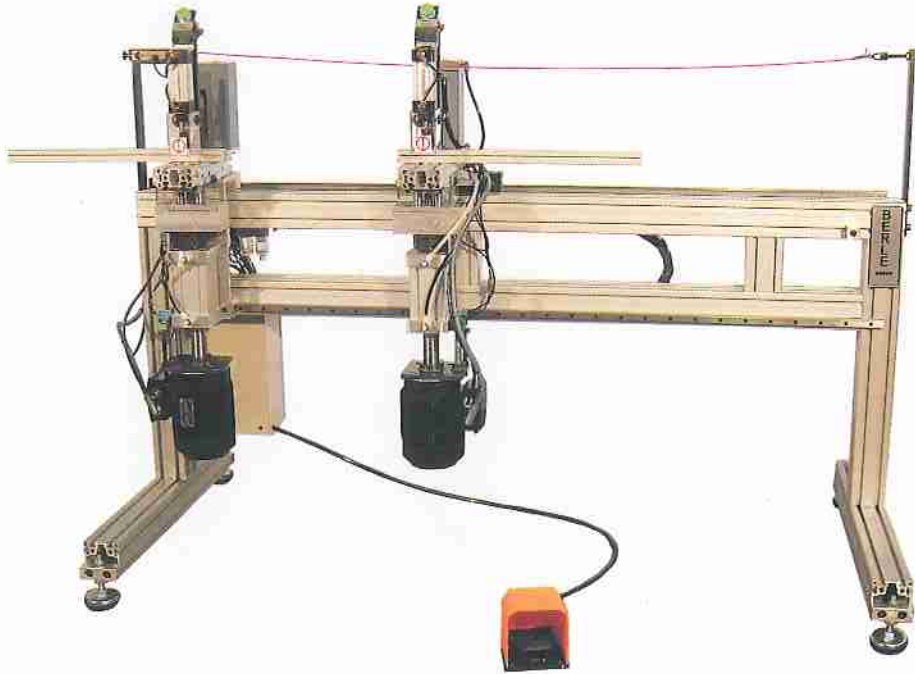
MILLING MACHINES

**MAQUINARIA PARA EL MECANIZADO DEL
PERFIL DE ALUMINIO**

**MACHINERY TO MECHANIZE
ALUMINIUM PROFILE**



TALADRO AUTOMATICO AUTOMATIC DRILLING MACHINE



TRABAJO A REALIZAR RUNNING WAY



BISAGRA HINGE



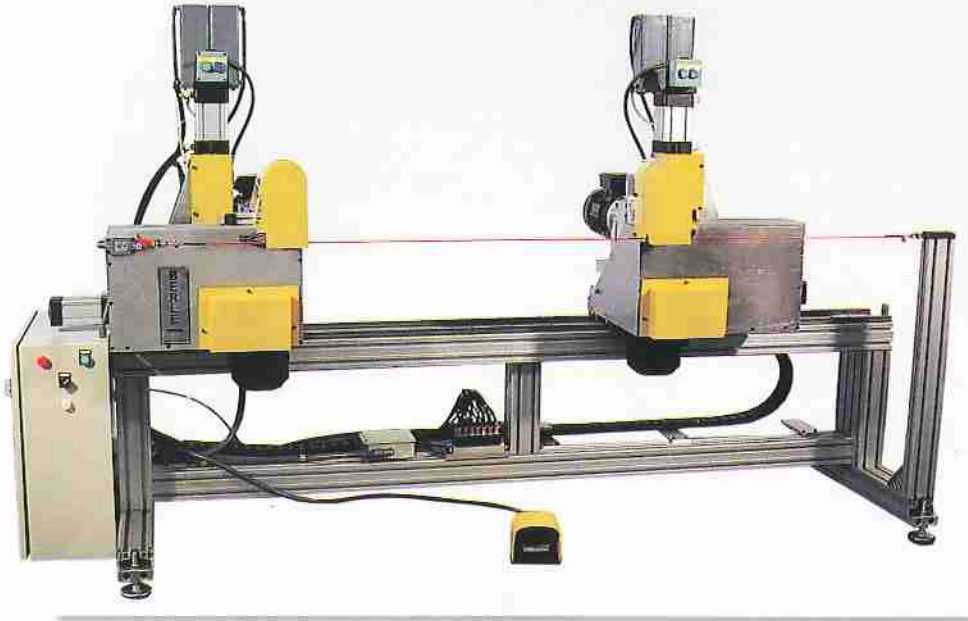
CARACTERISTICAS TECNICAS

- NUMERO DE CABEZALES, SEGUN DEMANDA
- DISTANCIA MAXIMA ENTRE 1er y ULTIMO GRUPO 1.500mm.
- DISTANCIA MINIMA ENTRE CENTROS DE CABEZALES 180mm.
- PRESION 6 kg/cm²
- CONSUMO DE AIRE 6L.
- MOTOR 1.5 kw./3.000 R.P.M. (POR CABEZAL)
- CABEZAL DE 3 PORTABROCAS (NO GIRABLE)
- PULSADOR DE MARCHA INDIVIDUAL Y COLECTIVO
- REGULACION DEL AVANCE DEL EJE VERTICAL: HIDRAULICO

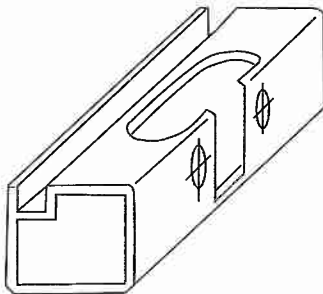
TECHNICAL CHARACTERISTICS

- NUMBER OF HEADS, BY REQUEST
- MAXIMUM DISTANCE BETWEEN 1st AND LAST GROUP: 1500mm.
- MINIMUM DISTANCE BETWEEN HEAD CENTRES 180mm.
- AIR PRESURE 6 kg./cm²
- AIR CONSUMPTION: 6L.
- 1,5 Kw./ 3.000 R.P.M. ENGINE (by head)
- 3 DRILLBIT-HOLDERS HEAD (non-turnable)
- INDIVIDUAL AND COLLECTIVE SWITCH ON
- HYDRAULIC REGULATION OF VERTICAL AXIS FEED

FRESADORA AUTOMATICA AUTOMATIC MILLING MACHINE



TRABAJO A REALIZAR
RUNNING WAY



BISAGRA OCULTA
HIDDEN HINGE



CARACTERISTICAS TECNICAS

- NUMERO DE CABEZALES, SEGUN DEMANDA
- DISTANCIA MAXIMA ENTRE 1er. Y ULTIMO GRUPO 1.500mm.
- DISTANCIA MINIMA ENTRE CENTROS DE CABEZALES 180mm.
- PRESION 6 kg./cm²
- CONSUMO DE AIRE 6L.
- MOTOR DEL EJE VERTICAL 3.000 R.P.M.
- MOTOR DEL EJE HORIZONTAL 12.000 R.P.M
- CABEZAL HORIZONTAL 2 PORTABROCAS PARA FRESAR
- CABEZAL VERTICAL 2 PORTABROCAS PARA TALADRAR
- PULSADOR DE MARCHA INDIVIDUAL Y COLECTIVO
- REGULADOR DEL AVANCE DEL EJE VERTICAL: HIDRAULICO
- LUBRIFICACION AUTOMATICA

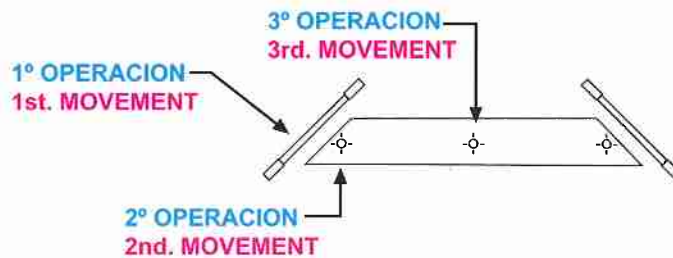
TECHNICAL CHARACTERISTICS

- NUMBER OF HEADS, BY REQUEST
- MAXIMUM DISTANCE BETWEEN 1st AND LAST GROUP 1.500mm.
- MINIMUM DISTANCE BETWEEN HEAD CENTRES 180mm.
- PRESSURE 6 kg./cm²
- AIR CONSUMPTION 6L.
- VERTICAL AXIS ENGINE 3.000 R.P.M.
- HORIZONTAL AXIS ENGINE 12.000 R.P.M.
- HORIZONTAL HEAD WITH 2 DRILLBIT-HOLDERS TO MILL
- VERTICAL HEAD WITH 2 DRILLBIT-HOLDERS TO DRILL
- INDIVIDUAL AND COLLECTIVE SWITCH ON
- HYDRAULIC REGULATION OF VERTICAL AXIS FEED
- AUTOMATIC LUBRICATION



TRABAJO A REALIZAR

RUNNING WAY



CARACTERISTICAS TECNICAS

- 2 GRUPOS SUPERIORES PARA CORTAR A 90° Y 45°
- 2 GRUPOS INFERIORES PARA TALADRAR LOS AGUJEROS DEL MONTAJE
- 1 GRUPO SUPERIOR PARA TALADRAR EL AGUJERO DEL TIRADOR
- DISTANCIA MINIMA ENTRE CENTROS 250mm.
- DISTANCIA MAXIMA ENTRE CENTROS 2.500mm.
- PRESION 6 kg./cm²
- CONSUMO DE AIRE 9L.
- MOTORES DE LOS TALADROS 0,55 Kw./ 3.000 R.P.M.
- MOTORES DE LOS DISCOS DE CORTE 1,5 Kw./ 6.000 R.P.M.
- REGULACIÓN DEL AVANCE DEL EJE VERTICAL: HIDRAULICO
- LUBRIFICACION AUTOMATICA

TECHNICAL CHARACTERISTICS

- 2 UPPER GROUPS TO CUT AT 90° AND 45°
- 2 LOWER GROUPS TO DRILL ASSEMBLY HOLES
- 1 UPPER GROUP TO DRILL KNOB HOLE
- MINIMUM DISTANCE BETWEEN HEADS CENTRES: 250mm.
- MAXIMUM DISTANCE BETWEEN HEADS CENTRES: 2500mm.
- PRESSURE 6 kg./cm²
- AIR CONSUMPTION 9L.
- DRILLS ENGINES 0,55 Kw./ 3.000 R.P.M.
- CUTTER DISCS ENGINES 1,5 Kw./ 6.000 R.P.M.
- HYDRAULIC REGULATION OF VERTICAL AXIS FEED
- AUTOMATIC LUBRICATION.