

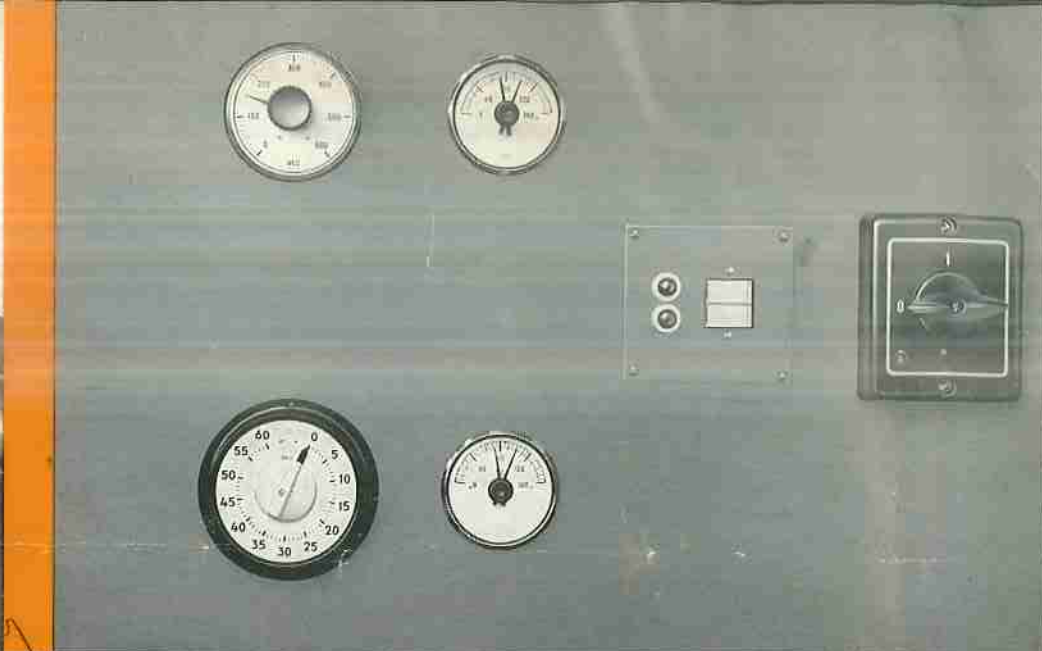
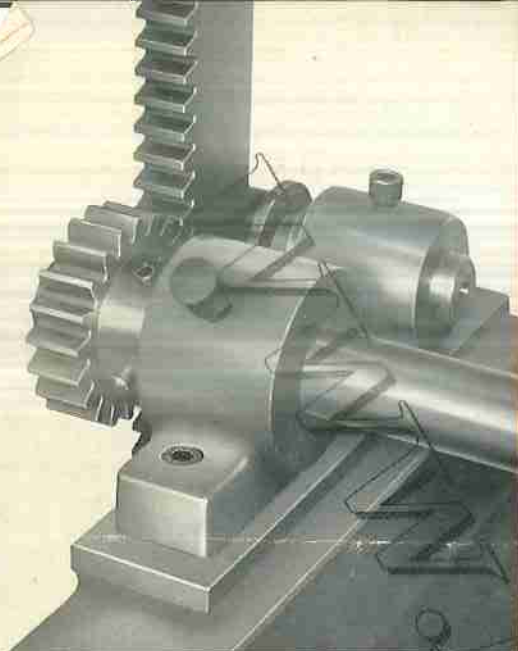
BÜRKLE

hydraulische
heizplattenpresse



Modell S 60 und S 80

ROBERT BÜRKLE & CO 7290 FREUDENSTADT



Für alle Schreiner-, Möbel- und Innenausbaubetriebe steht ein sorgfältig zusammengestelltes Programm an hydraulischen Furnierpressen zur Verfügung, welche den Anforderungen der modernen Furniertechnik in allen Teilen entsprechen. Das Modell S 60 – insbesondere aber das Modell S 80 – sind auch für den kleinsten Betrieb unentbehrlich.

Der Aufbau und die Ausführung dieser Modelle entspricht im wesentlichen dem augenblicklichen und neuesten Stand des Pressenbaues dieser Art. Grundsätzlich sind mindestens sechs Preßkolben, die für eine gleichmäßige Druckverteilung sorgen, eingebaut. Raumeinsparung durch stirnseitig eingebaute Armaturen.

Das Pressengestell ist unter Verwendung geprüfter Normträger und Stahlplatten äußerst stabil und widerstandsfähig konstruiert und statisch in sich geschlossen. Der gesamte Pressenkörper ist sorgfältig elektrisch geschweißt, kann aber in besonderen Fällen in geschraubter Ausführung, also zerlegbar, ausgeführt werden. Die senkrechten Pressenständer sind so angeordnet, daß auf allen vier Seiten in voller Breite und Länge beschickt werden kann.

Die Preßkolben und Zylinder sind nach den neuesten Erkenntnissen der Hydraulik konstruiert und ausgeführt. Die Laufflächen der Kolben sind geschliffen und geläpft und geben dadurch den Dichtungsmanschetten eine lange Lebensdauer. Alle zum Einbau kommenden Zylinder sind auf Höchstdruck geprüft. Hochwertige Lippendichtungen gewähren ein sicheres Abdichten, sind aber so konstruiert, daß ein leichter Ölfilm als Schmierung der Preßkolben vorhanden ist. Ein eingebauter Schmutzabstreifring verhindert das Eindringen von Staub und Fremdkörpern und hält die Kolben stets sauber.

Der hydraulische Antrieb und die Steuerung sind sehr einfach und solide gestaltet und bedürfen fast keinerlei Wartung. Ein zweistufiges Antriebsaggregat gewährt schnelle Schließzeiten der Presse. Die Steuerung geschieht über ein einfach zu bedienendes Hebelventil. Ein Überdruckventil schützt die Presse vor Drucküberlastung, während ein Umlaufventil den Ölstrom der Schnellschlußpumpe nach erfolgtem Schließen der

Presse auf drucklosen Umlauf stellt. Die Hydraulikpumpe ist mit dem Antriebsmotor direkt gekuppelt und befindet sich im Öltank.

Die automatische Druckabschaltung und Druckeinhaltung regelt ein elektro-hydraulischer Hochdruck-Kontaktmanometer mit Minimum- und Maximum-Kontakt. An diesem Gerät wird der über das Druckdiagramm ermittelte erforderliche Betriebsdruck vorgewählt. Der Minimumkontakt bewirkt das automatische Nachpressen auf den eingestellten Wert bei Druckabfall. Zur Preßzeitkontrolle dient ein Kurzzeitmesser.

Die Zahnstangenführung, die wir bei allen Pressen einbauen, gewährt eine parallele Hub- und Senkbewegung des Preßtisches und verhindert somit ein Verkanten desselben, und somit ein Verschieben des Preßgutes.

Die Beheizung kann je nach den Gegebenheiten durch verschiedene Wärmeträger und Heizmittel erfolgen. Es sind dies im einzelnen:

1. Direkte elektrische Widerstandsbeheizung über Voll-Aluminiumplatten. Steuerung der Temperatur jeder Platte über Fernthermometer mit Einzelschalter und Kontrollampe.
2. Beheizung mit direktem Dampf- oder Warmwasseranschluß über Aluminiumplatten mit eingelegten Präzisions-Vierkantrohrkörpern.
3. Oder mit elektrisch beheizbarem Wasser- oder Öldurchlauferhitzer, ebenfalls über Aluminiumplatten. Regelung der Temperatur über eingebauten Fernthermometer.

Für den stündlichen Stromverbrauch der Heizung bei elektrisch beheizten Pressen wurden aus der Praxis in einem mittleren Schreinerbetrieb Durchschnittswerte ermittelt. Zugrundegelegt wurde ein achtstündiger Arbeitstag; gearbeitet wurde mit einer Betriebstemperatur von 105° C bei einer durchschnittlichen Werkstückfläche von 3 m² und Furnieren mit ca. 1,2 mm Dicke. Die dabei erzielte Leistung betrug etwa sieben Beschickungen je Stunde unter Verwendung handelsüblicher Leime.

Typ	Preßkraft kg	Spez. Druck kg/cm ²	Kolben ø mm	Kolbenanzahl	Antriebsleistung PS	Heizleistung 2 Platten kWh	Heizung Dauerbetrieb kWh	Heizpl.-Anzahl	NL mm	NB mm	Länge mm	Breite mm	Höhe mm
S 60	60 000	2,5–3,0	60	6	1,5	13,6	ca. 4	2	2200	1300	2780	1550	1800
S 60	60 000	2,0–2,5	60	6	1,5	15,6	ca. 5	2	2500	1300	3080	1550	1800
S 80	80 000	3,0–3,5	68	6	1,5	13,6	ca. 4	2	2200	1300	2780	1550	1800
S 80	80 000	2,5–3,0	68	6	1,5	15,6	ca. 5	2	2500	1300	3080	1550	1800

Änderungen vorbehalten. Fordern Sie unverbindliche Auskunft und Beratung

ROBERT BÜRKLE & CO 7290 FREUDENSTADT