

made
in
Germany

Wir setzen auf Qualität!
Auch bei unseren Zulieferprodukten
setzen wir auf höchste
Qualität und Langlebigkeit!

BOSCH
▶ Kugelrollspindel von Bosch
▶ Linearführung von Bosch
▶ Führungswagen von Bosch

BZT
MADE TO MILL

PORTALFRÄSMASCHINE BZT PFG-S



- ▶ **Robuste Stahlkonstruktion**
- ▶ **Angetriebene Mutter in der X- und Y-Achse**
- ▶ **2 Kugelrollspindeln in der Y-Achse**
je eine rechts und links am Portal
- ▶ **Schwenkkopf – 5-Achs-Bearbeitung**
optional

BZT PFG-S 2010 | 2515 | 3015 | 3020 | 4020

Maximale Robustheit für die Plattenbearbeitung:

Die PFG-S als logische Weiterentwicklung unserer erfolgreichen PFG-Baureihe: Da unsere Kunden immer bessere Oberflächengüten bei größtmöglichen Plattenformaten gefordert haben, verbauen wir in unseren großen Maschinen jetzt auch hochpräzise Kugelrollspindeln; zusätzlich sorgt eine angetriebene Mutter für noch bessere Fräsergebnisse in den Oberflächen. Die PFG-S wird in in der Gantry-Version angeboten

TECHNIK

- ▶ Linearführungen und Führungswagen von Bosch
- ▶ Stabile Rahmenkonstruktion
- ▶ Angetriebene Mutter in X- und Y-Achse
- ▶ Gantry-Bauweise: 2 Kugelrollspindeln in der Y-Achse
- ▶ Servoantriebe; Kugelrollspindeln in allen Achsen

BESONDERHEITEN

- ▶ Speziell für die großformatige Plattenbearbeitung aus Leichtmetall oder Holz

OPTIONEN

- ▶ Vakuumtisch
- ▶ T-Nutenplatte
- ▶ Schwenkkopf (5-Achs Bearbeitung)
- ▶ 2 x 8-fach Tellerwechsler
- ▶ 10-fach Werkzeugwechsler im Gehäuse

Maximum Processing of large plates: The PFG-S as logical further development of our successful PFG-Serie: As our customers have demanded better and better surface qualities even for largest possible panel sizes, now we build our big machines with high-precision ball screw spindles; additionally a driven nut provides better milling results on the surface. For the high production quality guarantees the gantry design, ball screw spindles and the low vibration steel frame construction.

TECHNICS

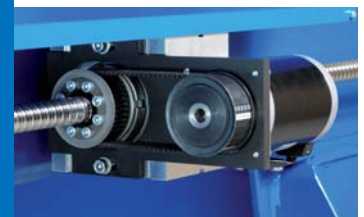
- ▶ Linear slides and carriage of Bosch
- ▶ Stable frame construction
- ▶ Driven screw nut in X-and Y-axis
- ▶ Gantry type: 2 ball screw spindles in the Y-axis
- ▶ servo drives; Ball screw spindles in all axes

SPECIAL FEATURES

- ▶ Processing of large sheets of plastic, lightweight metal or wood

OPTIONS

- ▶ Vacuum table
- ▶ T-slot plate
- ▶ Swivel head (5-axis machining)
- ▶ 2 x 8-time disk type tool changer
- ▶ 10-time toolchanger in the housing



Angetriebene Mutter in X- und Y-Achse,
BZT PFG-S
Driven screw nut in X-and Y-axis, BZT PFG-S



Linearführung und Kugelrollspindel von Bosch,
BZT PFG-S
*Linear guiding and ball screw spindles Bosch,
BZT PFG-S*



Z-Achse, BZT PFG-S 3020
Z-axis BZT PFG-S 3020

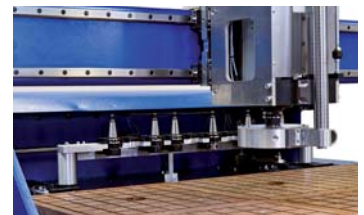
BZT PFG-S 2010 | 2515 | 3015 | 3020 | 4020

TYP	PFG-S 2010	PFG-S 2515	PFG-S 3015
Aufspannfläche X x Y <i>Clamping area X x Y</i>	1000 x 2500 mm	1500 x 3000 mm	1500 x 3500 mm
Verfahrenweg X Y Z <i>Processing way X Y Z</i>	X 1000 mm Y 2000 mm Z 400 mm	X 1500 mm Y 2500 mm Z 400 mm	X 1500 mm Y 3000 mm Z 400 mm
Durchlasshöhe Z (Portal) <i>Passing height Z (Portal)</i>	ca. 500 mm	ca. 500 mm	ca. 500 mm
Max. Arbeitsgeschwindigkeit* <i>Max. Working speed*</i>	ca. 30 000 mm/min.	ca. 30 000 mm/min.	ca. 30 000 mm/min.
Schrittweite <i>Step size</i>	ca. 0,001 mm	ca. 0,001 mm	ca. 0,001 mm
Wiederholgenauigkeit** <i>Repetition precision**</i>	ca. 0,01 mm	ca. 0,01 mm	ca. 0,01 mm
Kugelrollspindel Bosch X Y Z <i>Ball screw spindles Bosch X Y Z</i>	X + Y 25 x 10 mm Z 16 x 5 mm	X + Y 25 x 10 mm Z 16 x 5 mm	X + Y 25 x 10 mm Z 16 x 5 mm
Linearführung Bosch <i>Linear guiding Bosch X Y Z</i>	Y 35 mm X + Z 25 mm	Y 35 mm X + Z 25 mm	Y 35 mm X + Z 25 mm
Referenzschalter <i>Reference switch</i>	ja, an allen Achsen <i>yes, in all axes</i>	ja, an allen Achsen <i>yes, in all axes</i>	ja, an allen Achsen <i>yes, in all axes</i>
Antrieb <i>Drive</i>	4 x SERVO	4 x SERVO	4 x SERVO
Außenabmessungen L x B x H <i>Outer dimensions L x W x H</i>	ca. 2900 x 2000 x 2400 mm	ca. 3400 x 2500 x 2400 mm	ca. 3900 x 2500 x 2400 mm
Gewicht <i>Weight</i>	ca. 4000 kg	ca. 4500 kg	ca. 4700 kg
Stromversorgung <i>Power supply</i>	380/450 V - 50 Hz	380/450 V - 50 Hz	380/450 V - 50 Hz

TYP	PFG-S 3020	PFG-S 4020
Aufspannfläche X x Y <i>Clamping area X x Y</i>	2000 x 3500 mm	2000 x 4500 mm
Verfahrenweg X Y Z <i>Processing way X Y Z</i>	X 2000 mm Y 3000 mm Z 400 mm	X 2000 mm Y 4000 mm Z 400 mm
Durchlasshöhe Z (Portal) <i>Passing height Z (Portal)</i>	ca. 500 mm	ca. 500 mm
Max. Arbeitsgeschwindigkeit* <i>Max. Working speed*</i>	ca. 30 000 mm/min.	ca. 30 000 mm/min.
Schrittweite <i>Step size</i>	ca. 0,001 mm	ca. 0,001 mm
Wiederholgenauigkeit** <i>Repetition precision**</i>	ca. 0,01 mm	ca. 0,01 mm
Kugelrollspindel Bosch X Y Z <i>Ball screw spindles Bosch X Y Z</i>	X + Y 25 x 10 mm Z 16 x 5 mm	X + Y 25 x 10 mm Z 16 x 5 mm
Linearführung Bosch <i>Linear guiding Bosch X Y Z</i>	Y 35 mm X + Z 25 mm	Y 35 mm X + Z 25 mm
Referenzschalter <i>Reference switch</i>	ja, an allen Achsen <i>yes, in all axes</i>	ja, an allen Achsen <i>yes, in all axes</i>
Antrieb <i>Drive</i>	4 x SERVO	4 x SERVO
Außenabmessungen L x B x H <i>Outer dimensions L x W x H</i>	ca. 3900 x 3000 x 2400 mm	ca. 4900 x 3000 x 2400 mm
Gewicht <i>Weight</i>	ca. 5000 kg	ca. 5500 kg
Stromversorgung <i>Power supply</i>	380/450 V - 50 Hz	380/450 V - 50 Hz



Tellerwechsler 8-fach, optional
8-time Disk type tool changer, optionally



10-fach-Magazin geschützt im Gehäuse,
optional
10-times magazine protected in the housing,
optionally



BZT PFG-S 3020 mit Steuerungspult
BZT PFG-S with controlling device



BZT PFG-S 2515
BZT PFG-S 2515



BZT Maschinenbau GmbH
Westring 18
D-33818 Leopoldshöhe

Fon + 49(0)52 02. 99 30 68-0
Fax + 49(0)52 02. 99 30 68-7

info@bzt-cnc.de
www.bzt-cnc.de

Alle Angaben ohne Gewähr. Änderungen und Modifikationen zur Verbesserung der Produkteigenschaften sind nicht ausgeschlossen. Abbildungen können auch optional erhältliches Zubehör zeigen.
No responsibility is taken for the correctness of this information. Changes and modifications for an improvement of the product characteristics are not excluded. Images can also show optionally available accessories.

* Abhängig von der Aufspannung, HF-Spindel und verwendeten Fräser. Depending on the clamping, HF-spindle and cutter used.

** Gemessen auf der Festlagersseite. Scaled on fixed bearing side.