

holzkraft® CASADEI F 23 - Tischfräse mit starrer Frässpindel

holzkraft® CASADEI F 25 - Tischfräse mit schwenkbarer Frässpindel von -45° bis +45°

- Stabile Stahl-Graugusskonstruktion
- Dynamisch ausgewuchtetes Fräsaggregat am Arbeitstisch verankert
- Besonders robuste Bauweise
- Ruhiger Lauf durch Präzisionsaggregate und hohes Eigengewicht
- Serienmäßig mit Rechts-Linkslauf und elektronischer Blockierung bei Wechsel

- 5 Geschwindigkeiten von 3000 - 10000 1/min.
- Der Keilriemenwechsel erfolgt einfach und bequem von der Maschinenfront aus
- Serienmäßig mit MK 4 Wechselspindel-System
- Großer Arbeitstisch aus Grauguss, nachgeglüht gegen Verzug für dauerhafte Präzision

- Einfache Handhabung durch Bedienelemente und Drehzahlanzeige an der Maschinenvorderseite
- Fräsanschlag mit Feineinstellung und Aluminiumanschlagbacken serienmäßig
- Leistungsstarke S1-Industriemotoren (P2)

- Großdimensionierter Fräsanschlag, vielfach einstellbar
- Mit Aluminium-Anschlagbacken

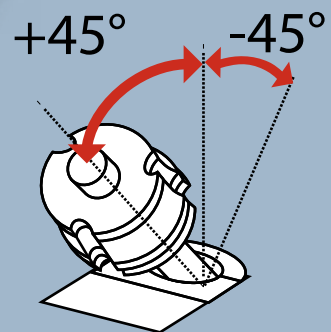
- Numerische Anzeige der eingestellten Spindelhöhe, zehntelgenau



CASADEI F 23



CASADEI F 25



Modell	CASADEI F 23	CASADEI F 25
Artikel-Nr.	522 0623	522 0725
Modell	CASADEI F 23 LL	CASADEI F 25 LL
Artikel-Nr.	522 0624	522 0726
Modell	CASADEI F 23 TL	CASADEI F 25 TL
Artikel-Nr.	522 0625	522 0727

Technische Daten		
Abmessungen Arbeitstisch	1200 x 730 mm	1200 x 810 mm
Frässpindel-Schwenkbereich	-	-45° bis +45°
Nutzlänge der Spindel	140 mm ¹⁾ / 180 mm ²⁾	140 mm ¹⁾ / 180 mm ²⁾
Frässpindelhub	90 mm	90 mm
max. Werkzeug-Ø Profilieren	250 mm	250 mm
max. Zapfenwerkzeug-Ø	350 mm	350 mm
max. Formfräswerkzeug-Ø	160 mm	160 mm
max. Werkzeug-Ø absenkbar	320 x 85 mm	320 x 60 mm
Drehzahlen, 5-stufig	3000/4500/6000/ 8000/10000 1/min.	3000/4500/6000/ 8000/10000 1/min.
Motorleistung 400 V / 50 Hz / P 2	5,5 kW (7,5 PS)	5,5 kW (7,5 PS)
Gewicht	400 kg	420 kg
Absaugstutzen-Ø Anschlag	1 x 120 mm	1 x 120 mm
Absaugstutzen-Ø unter dem Tisch	1 x 120 mm	2 x 60 mm

1) bei Spindel-Ø 30-35 mm 2) bei Spindel-Ø 40-50 mm



- Wechselspindel MK 4 serienmäßig bei allen CASADEI F 23 und F 25 Modellen
- Zum schnellen Werkzeugwechsel



CASADEI F 25 LL

- Ausführung zum Profilieren komplett mit Tischverlängerung rechts und links mit Materialrollen und ausziehbarer Werkstückauflage an der Front
- Gesamtbreite 2500 mm



Option

- Option Fräsanschlag mit Kurbel-/Handradverstellung von der Frontseite aus
- Mit numerischer Anzeige



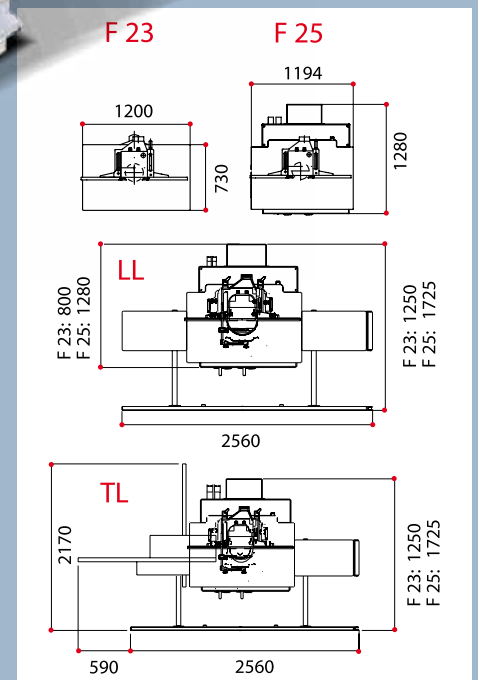
Option

- Option Schiebeshlitten für kleine Zapfenschneidbearbeitungen und zum Schlitzen



CASADEI F 23 TL

- Ausführung mit seitlichem Zapfenschneid-schiebetisch mit schrägstellbarem Teleskoplineal mit vier Anschlägen und Referenzvorrichtung, Splitterholz am Anschlag, Not/Ausschalter, Schutzarm für Bediener, Mikroschutzschalter mit Drehzahlbegrenzung 3000/4500 1/min., Zapfenschneidhaube
- Zusätzlich mit Tischverlängerung rechts und ausziehbarer Werkstückauflage an der Front



Zubehör

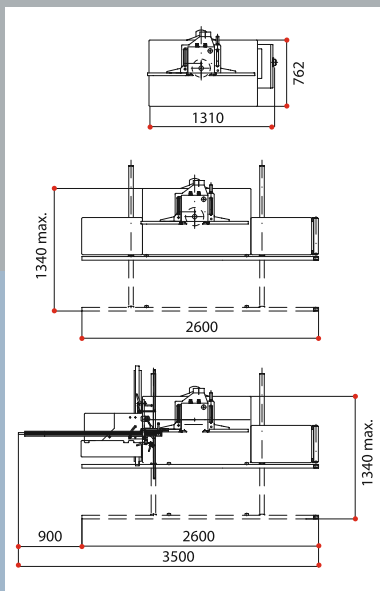
Zubehör	Artikel-Nr.
• Schiebeshlitten für kleine Zapfenschneidbearbeitungen, mit Teleskopanschlag und Exzenterspanner (max. Werkzeug-Ø 250 mm)	523 0600
• Fräsanschlag Ø 250 mm, verstellbar über Kurbel mit numerischer Anzeige	523 0611
• Werkzeugdorn Ø 30 mm / 140 mm	523 0601
• Werkzeugdorn Ø 35 mm / 140 mm	523 0602
• Werkzeugdorn Ø 40 mm / 180 mm	523 0603
• Werkzeugdorn Ø 50 mm / 180 mm	523 0604

CASADEI F 230 - Tischfräse mit starrer Frässpindel **CASADEI F 235 A - Tischfräse mit starrer Frässpindel und NC-Steuerung**

- Schwere Stahl-Graugusskonstruktion
- Dynamisch ausgewuchtetes Fräsaggregat am Arbeitstisch verankert
- Ruhiger Lauf durch Präzisionsaggregate und hohem Eigengewicht
- Serienmäßig mit Rechts-Linkslauf mit elektrischer Blockierung bei Richtungswechsel
- 5 Geschwindigkeiten von 3000 - 10000 1/min.
- Drehzahlanzeige über LEDs an der Bedienfront
- Arbeitstische aus Grauguss, nachgeglüht und geschliffen für höchste Präzision
- Bedienelemente an der Vorderseite
- Fräsanschlag mit Holzanschlagbacken und Feineinstellung, linear verstellbar über Handräder von der Bedienerfront aus
- Leistungsstarke S1-Industriemotoren (P2)
- Anschluß für Vorschubapparat
- Manueller Stern-Dreieck Motoranlauf
- Automatische Motorbremse

M-Ausführung zusätzlich mit:

- Motorischer Spindelhöhenverstellung mit Digitalanzeige
- Rapid-Tischeinlage, stufenlos manuell verstellbar auf Werkzeugdurchmesser anstatt Tischringe
- Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf



Modell	F 230
Artikel-Nr.	522 1640

Modell	F 230 M
Artikel-Nr.	522 1650

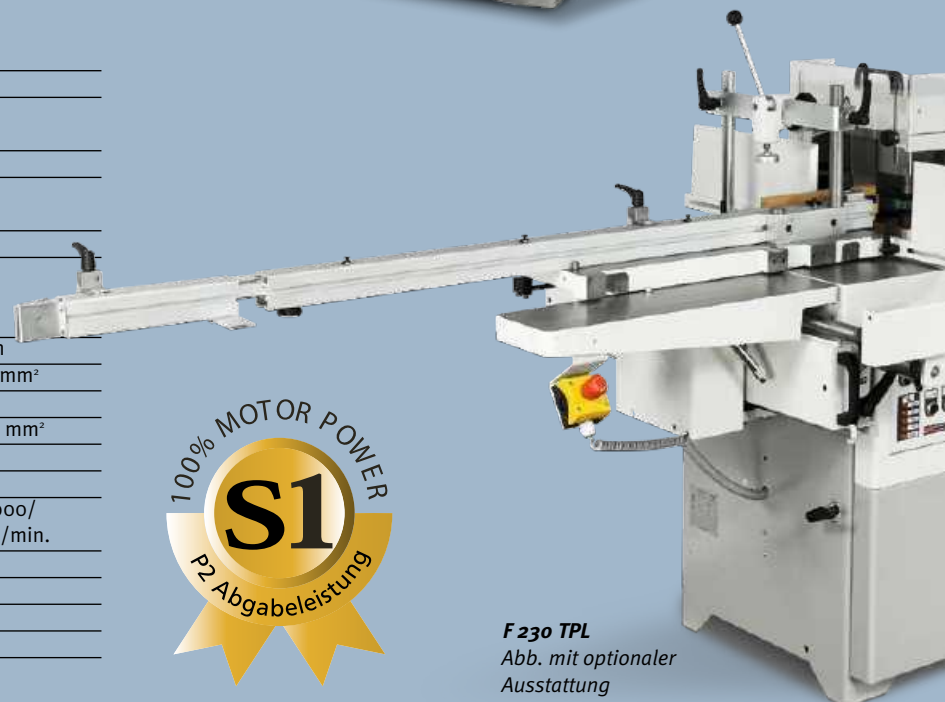
Modell	F 235 A-2
Artikel-Nr.	522 2105

Technische Daten	
Abmessungen Arbeitstisch	1200 x 730 mm
Nutzlänge der Spindel	140 mm ¹ / 180 mm ²
max. Werkzeug-Ø Profilieren	250 mm
max. Zapfenwerkzeug-Ø	300 mm ¹ / 350 mm ²
max. Formfräswerkzeug-Ø	160 mm
max. Werkzeug-Ø absenkbar	300 x 85 mm
Drehzahlen, 5-stufig	3000/4500/6000/ 7000/10.000 1/min.
Motorleistung 400 V / 50 Hz / P 2	5,5 kW (7,5 PS)
Gewicht	470 kg
Absaugstutzen-Ø Anschlag	1 x 120 mm
Absaugstutzen-Ø unter dem Tisch	1 x 120 mm

1) bei Spindel-Ø 30-35 mm 2) bei Spindel-Ø 40-50 mm



F 230 TPL
Abb. mit optionaler
Ausstattung



Option PL-Ausführung zum Profilieren mit:

- Mit Tischverlängerung rechts und links und ausziehbarer Werkstückauflage an der Front
- Materialrolle rechts
- Gesamtbreite 2540 mm



F 230 M PL
Abb. mit optionaler Ausstattung

- F 235 A-2 mit NC-Programmsteuerung mit 7" Farbdisplay im 16/9 Format (300 Programme) zur elektrischen Positionierung der Spindelhöhe und des Fräsanschlages
- Serienmäßig mit hängendem Bedienpult, automatischem Stern-Dreieck-Anlauf, Aluminium-Anschlagbacken mit Füllstäben und Schwenkeinrichtung zum Wegschwenken des Fräsanschlages

Neu: F 235 A

optional mit Elektrospindel-antrieb und MK 5 oder HSK Wechselspindel



F 235 A-2 PL
Abb. ähnlich; mit optionaler Ausstattung

Ausstattungsoptionen F 230/F 235 A*

Ausstattungsoptionen F 230/F 235 A*	Artikel-Nr.
• Schwenkbares Bedienpult auf Augenhöhe (Nur für M; Serie bei A)	525 6139
• Mehrpreis Ausführung PL	525 6093
• Mehrpreis Ausführung TPL	525 6094
• Schiebeschlitzen für kleine Zapfenschneidbearbeitungen, mit Teleskopanschlag und Exzenterstpanner (max. Werkzeug-Ø 250 mm)	525 6098
• Rapid-Tischeinlage statt Tischringe (Serie bei M und A)	525 6101
• Aluminium- statt Holz-Anschlagbacken (mit Verbindungsstege) (Serie bei A)	525 6103
• Wegschwenkeinrichtung Fräsanschlag	525 6104
• Vorschubsupport mit manueller Verstellung (Nur mit schwenkbarem Bedienpult)	525 6105
• Auswechselbare Frässpindel MK 5	525 6107
• Ersatz-Werkzeugdorn MK 5	525 6108
• Verstärkter Motor 7,5 kW mit automatischem Stern-Dreieck-Anlauf (Nur für manuelle Ausführung)	525 6110
• Verstärkter Motor 7,5 kW (Nur für M)	525 6182

Ausstattungsoptionen nur F 235 A*

Ausstattungsoptionen nur F 235 A*	Artikel-Nr.
• Elektronische NC-Programmierung der Rapid Tischeinlage	525 6201
• Glasleisten-Sägeaggregat (PL oder TPL Ausführung notwendig; s. Seite 35)	525 6099
• Vorschubsupport mit motorischer Verstellung	525 6106
• Stufenlose Drehzahlverstellung von 900 - 10.000 1/min. mit Digitalanzeige	525 6109
• Mehrpreis Ausführung "Elektrospindel-MK 5" inkl. Elektrospindeltrieb 7,5 kW, stufenlos 900-12.000 1/min., Wechselspindel MK 5	525 6220
• Werkzeugaufnahmekegel MK 5:	
- rechts, mit Ring ohne Zange	525 6212
- links, mit Ring ohne Zange	525 6213
• Mehrpreis Ausführung "Elektrospindel-HSK" inkl. Elektrospindeltrieb 7,5 kW, stufenlos 900-12.000 1/min., Schnellwechselsystem HSK B 63	525 6221
• 4 Werkzeugträger HSK B 63 inkl. Aufbewahrungständer mit 5 Plätzen	525 6215
• 1 Werkzeugträger HSK B 63 (zusätzlich)	525 6216
• Werkzeugaufnahmekegel HSK B 63:	
- rechts, mit Ring ohne Zange	525 6217
- links, mit Ring ohne Zange	525 6218
• Werkzeugwagen komplett mit zwei Werkzeugständern für HSK	525 6219
• Verstärkter Motor 7,5 kW	525 6222

*nicht nachrüstbar, nur bei Bestellung Neumaschine

Option TPL zum Zapfenschneiden und Profilieren

- Mit seitlichem Zapfenschneidschiebetisch mit schrägstellbarem Teleskoplineal mit 2 Anschlängen, Splitterholz am Anschlag, Not/Ausschalter, Schutzarm für Bediener, Exzenter-Spannarm, Mikroschutzschalter mit Drehzahlbegrenzung 3000/4500 1/min., Zapfenschneidhaube für Werkzeug-Ø max. 350 mm
- mit Tischverlängerung am Einlauf und ausziehbarer Werkstückauflage an der Frontseite



holzkraft® CASADEI F 255 - Tischfräse mit Elektroschmelze-Direktantrieb, stufenloser Drehzahl von 900-12.000 1/min. und schwenkbarer Frässpindel von +45,5° bis -45,5°

- Stabile Stahl-Graugusskonstruktion
- Großer Arbeitstisch aus Grauguss
- Elektroschmelzeantrieb 7,5 kW mit wartungsfreiem Direktantrieb garantiert höchste Präzision durch maximale Laufruhe
- Maximale Leistung steht bereits ab 3.400 1/min. an
- Präzisionsaggregate und hohes Eigengewicht
- Rapid-Tischeinlage, stufenlos manuell verstellbar auf Werkzeugdurchmesser (optional elektronisch positionierbar)
- Serienmäßig mit Rechts-Linkslauf mit elektronischer Blockierung bei Wechsel
- Stufenlose Drehzahl über Inverter von 900-12.000 1/min.
- Drehzahl-Digitalanzeige an der Frontseite
- Wechselspindel MK 5
- Bedienelemente an der Vorderseite
- Fräsanschlag mit Feineinstellung, linear verstellbar über Handräder von der Bedienerfront aus
- Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf
- Automatische Motorbremse
- Anschluß für Vorschubapparat

A-Ausführung zusätzlich mit:

- NC-Programmsteuerung mit 7" Farbdisplay im 16/9 Format (300 Programme) zur Positionierung von zwei bzw. drei Achsen über Tastatur und Digitalanzeige, kontinuierlich oder inkremental
- Automatische Kalibrierung
- Elektronische Anzeige der Geschwindigkeit
- Serienmäßig mit hängendem Bedienpult
- Automatischer Stern-Dreieckanlauf
- **A-2 Ausführung** mit elektrischer Positionierung der Spindelhöhe und -schwenkung
- **A-3 Ausführung** mit elektrischer Positionierung der Spindelhöhe, der Spindelschwenkung und des Fräsanschlags, zusätzlich serienmäßig mit **Aluminium-Anschlagbacken mit verstellbaren Füllstäben** (Supersafe-System) und **Schwenkeinrichtung** zum seitlichen Wegschwenken des Fräsanschlags



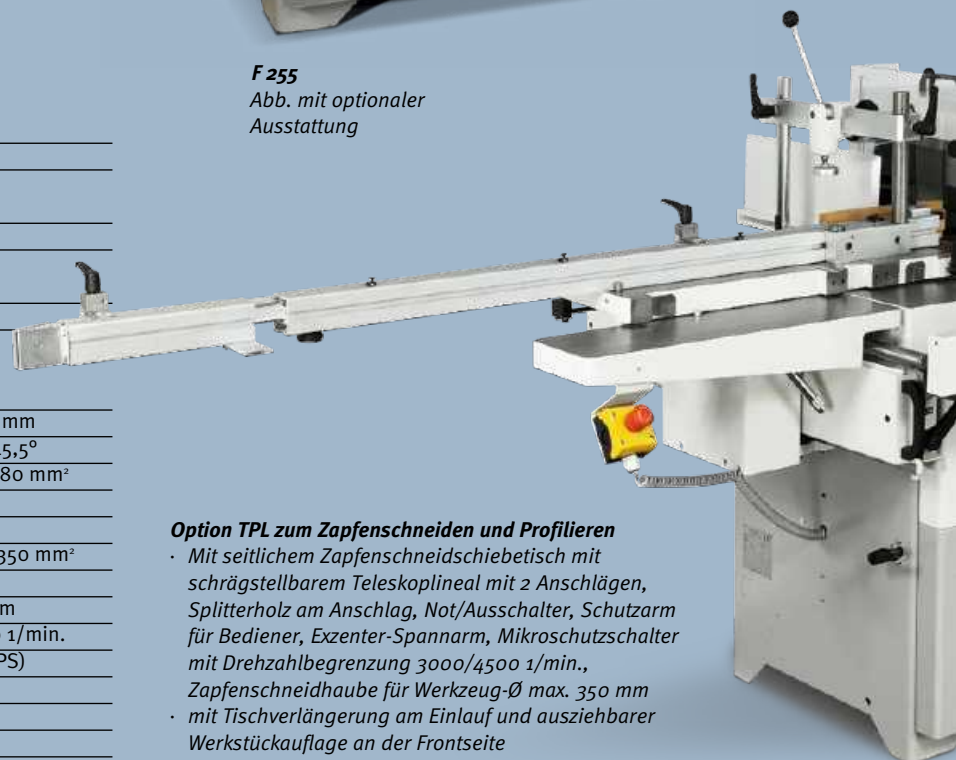
F 255
Abb. mit optionaler Ausstattung

Modell	F 255
Artikel-Nr.	522 2101
Modell	F 255 A-2
Artikel-Nr.	522 2102
Modell	F 255 A-3
Artikel-Nr.	522 2103

Technische Daten

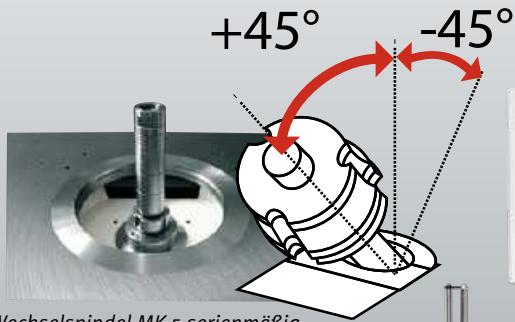
Abmessungen Arbeitstisch	1200 x 780 mm
Frässpindelschwenkung	+45,5 bis -45,5°
Nutzlänge der Spindel	140 mm ¹ / 180 mm ²
Frässpindelhub	130 mm
max. Werkzeug-Ø Profilieren	250 mm
max. Zapfenwerkzeug-Ø	300 mm ¹ / 350 mm ²
max. Formfräswerkzeug-Ø	160 mm
max. Werkzeug-Ø absenkbar	300 x 80 mm
Drehzahlen, stufenlos	900-12.000 1/min.
Motorleistung 400 V / 50 Hz / P2	7,5 kW (10 PS)
Gewicht	940 kg
Absaugstutzen-Ø Anschlag	1 x 120 mm
Absaugstutzen-Ø Maschinenständer	2 x 100 mm
Absaugstutzen-Ø Zwangskühlung E-Spindel	1 x 100 mm

1) bei Spindel-Ø 30-35 mm 2) bei Spindel-Ø 40-50 mm



Option TPL zum Zapfenscheiden und Profilieren

- Mit seitlichem Zapfenschnittschiebetisch mit schrägstellbarem Teleskoplineal mit 2 Anschlüssen, Splitterholz am Anschlag, Not/Ausschalter, Schutzarm für Bediener, Exzenter-Spannarm, Mikroschutzschalter mit Drehzahlbegrenzung 3000/4500 1/min., Zapfenschnitthaube für Werkzeug-Ø max. 350 mm
- mit Tischverlängerung am Einlauf und ausziehbarer Werkstückauflage an der Frontseite



- Wechselspindel MK 5 serienmäßig
- Spindel +45,5° bis -45,5° schwenkbar



Option Schwenkeinrichtung Fräsanschlag

- bequem abschwenkbar vom Arbeitstisch
- für kürzere Rüstzeiten
- Serienmäßig bei F 255 A-3

F 255 A-3 PL
 Abb. mit optionaler Ausstattung

Option PL-Ausführung mit:

- Mit Tischverlängerung rechts und links und ausziehbarer Werkstückauflage an der Front
- Materialrolle rechts
- Gesamtbreite 2540 mm



F 255 TPL
 Abb. ähnlich



Ausstattungsoptionen F 255*

	Artikel-Nr.
• Elektronische NC-Programmierung der Rapid Tischeinlage (nur A-Ausführung)	525 6201
• Mehrpreis Ausführung PL	525 6203
• Mehrpreis Ausführung TPL	525 6204
• Schiebeschlitzen für kleine Zapfenschneidbearbeitungen, Teleskopverlängerung und Exzentrspanner (Werkzeug-Ø 250 mm)	525 6205
• Glasleisten-Sägeaggregat (nur für A-Ausführung; PL oder TPL notwendig; s. Seite 35)	525 6206
• Aluminium- statt Holz-Anschlagbacken mit Verbindungsstege (Serie bei A-3; nicht mit Glasleisten-Sägeaggregat)	525 6207
• Wegschwenkeinrichtung Fräsanschlag (Serie bei A-3)	525 6208
• Stativ für Vorschubapparat an der Bedienpultsäule (nur für A-Ausführung)	525 6209
• Motorisches Stativ für Vorschubapparat (nur für A)	525 6210
• Ersatz-Werkzeugdorn MK 5	525 6211
• Werkzeugaufnahmekegel MK 5:	
- rechts, mit Ring ohne Zange	525 6212
- links, mit Ring ohne Zange	525 6213
• Mehrpreis Ausführung "HSK", mit HSK B 63 Schnellwechselsystem, inkl. 1 Werkzeugträger und Blasdüsen	525 6214
• 4 Werkzeugträger HSK B 63 inkl. Aufbewahrungständer mit 5 Plätzen	525 6215
• 1 Werkzeugträger HSK B 63 (zusätzlich)	525 6216
• Werkzeugaufnahmekegel HSK B 63:	
- rechts, mit Ring ohne Zange	525 6217
- links, mit Ring ohne Zange	525 6218
• Werkzeugwagen komplett mit zwei Werkzeugträgern für HSK	525 6219

*nicht nachrüstbar, nur bei Bestellung Neumaschine

holzkraft CASADEI Tischfräsmaschinen - Komponenten und Aggregate



Schwere und stabile Schweißkonstruktion

- Holzkraft Casadei Maschinen zeichnen sich durch das besonders stabile Maschinengestell aus, an dem sämtliche Aggregate befestigt werden



Arbeitstisch und Rapid Tischeinsatz

- Der robuste Arbeitstisch aus Grauguss ist rückseitig stark verrippt für besonders hohe Steifheit und eine dauerhaft plane Arbeitsfläche
- Die Rapid Tischeinlage ist stufenlos per Kurbel an der Maschinenfront auf den jeweiligen Werkzeugdurchmesser einstellbar, um eine möglichst große Werkstückauflage zu erhalten
- Optional bei der F 230; serienmäßig bei den M- und A Modellen
- Serienmäßig bei allen F 250 Modellen



Das Fräsaggregat

- Das großdimensionierte Fräsaggregat aus Grauguss ist für Präzision und Langlebigkeit gebaut
- Beidseitige Führung mit Präzisionskugellager



Geschwindigkeitswechsel

- Die große Öffnung des Maschinenkorpus frontseitig ermöglicht ein einfaches und bequemes Riemenwechseln zur Geschwindigkeitswahl
- Optional erhältlich mit Inverter für stufenlosen Geschwindigkeitswechsel von 900 - 10.000 1/min. z. B. für Feinschleifarbeiten



Bedienfeld manuelle Ausführung

- Die manuellen Modelle sind bequem und einfach über Handräder an der Maschinenfront zu bedienen
- Die Bedienung erfolgt komplett von der Frontseite aus
- Numerische Anzeigen geben Wert für die Spindelhöhe und Spindelschwenkung (bei F 250) an
- Die eingestellte Drehzahl wird über LEDs auf dem Bedienfeld angezeigt
- Serienmäßig mit Rechts-Linkslauf der Frässpindel



Bedienfeld M-Ausführung

- Bei den M-Ausführungen erfolgt die Spindelverstellung elektrisch über Tasten
- Digitalanzeigen zeigen den eingestellten Wert an



Elektronische Programmsteuerung A-Ausführung

- Alle A-Modelle sind mit einer NC-Programmsteuerung ausgestattet
- 7" Farbdisplay im 16/9 Format mit alphanumerischer Tastatur
- 300 Programme können abgespeichert werden
- Die Verstellung der Achsen erfolgt kontinuierlich oder inkremental für jede Achse einzeln oder zusammen
- Automatische Kalibrierung
- Das serienmäßige Bedienpult auf Augenhöhe ist dreh- und schwenkbar
- Auf dem Display werden die eingestellten Werte sowie die eingestellte Drehzahl angezeigt
- Alle A-Modelle sind mit automatischem Stern-Dreieck-Anlauf



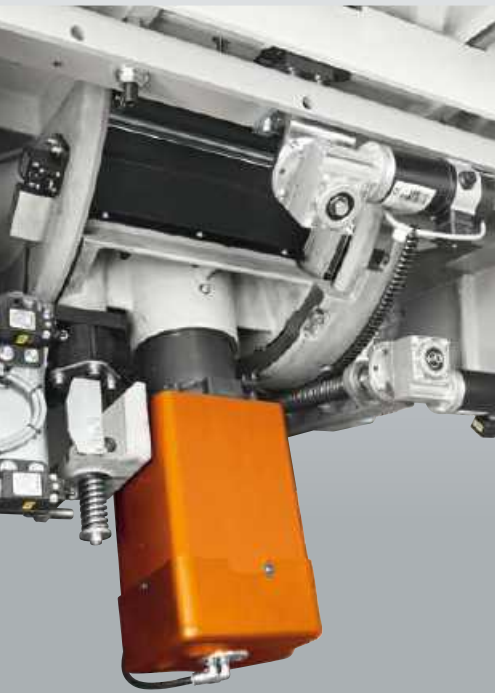
Elektrische Ausrüstung für Vorschubgerät

- Die elektrische Ausrüstung für Vorschubgeräte, Standard für alle Versionen CE, erlaubt eine sichere Arbeit. Die elektrischen Komponenten des Vorschubgeräts sind in der elektrischen Ausrüstung der Maschine eingeschlossen und bei Drücken des Notschalters werden sowohl die Maschine als auch das Vorschubgerät ausgeschaltet



Automatische Spindelarrretierung

- Alle M-Modelle sind mit einer elektromagnetischen Spindelarrretierung ausgestattet
- Die Aktivierung z. B. für den Werkzeugwechsel erfolgt über einen Drehschalter am Bedienfeld
- Bei den manuellen Modellen erfolgt die Sperrung der Spindel mechanisch über einen entsprechenden Hebel



Elektrospindel

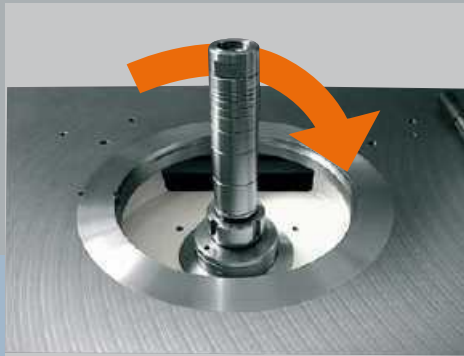
Die feststehende Elektrospindel wird von einem Inverter kontrolliert und kann auf Wunsch für die F 235 A geliefert werden. Die F255A ist serienmäßig mit schwenkbarer Elektrospindel ausgestattet (+/- 45,5° vorn und hinten), die vom Inverter kontrolliert wird. Die Schwenkung erfolgt mittels zwei Gußsupporte. Die Achsen-Steuerung (Schwenkung und Höhenverstellung) erfolgt durch 2 unabhängigen Motoren



Die in der Standardausrüstung der CE-Maschinen Schutz- welle mit integrierter Absaugung erlaubt die sichere Ausführung von Profilen auf geformten Werkstücken

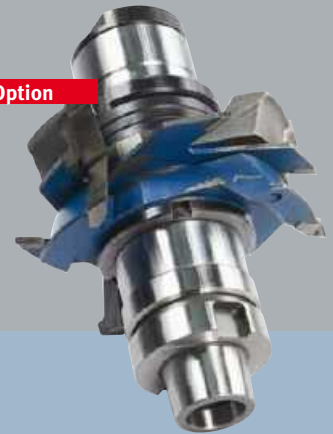
Lavoro	
900	12,0
Salva Programma	0,0
Carica Programma	100
Calcolatrice	100,0
Funzioni	Sblocca Cuffia

Bedienpanel für Einstellung der Geschwindigkeit für Maschinen über N.C. Steuerung



- Zur elektronischen Einstellung der Spindelgeschwindigkeit
- Dieses Sonderzubehör erlaubt nicht nur die Wahl der korrekten Spindelgeschwindigkeit, sondern auch eine schnelle und präzise Einstellung
- serienmäßig bei Modell F 255 A
- Optional lieferbar bei den anderen Modellen

Option



HSK Vorrichtung

Schnellwechsel des Werkzeuges mit HSK B 63 Spindel. Das System erlaubt einen schnellen Werkzeugwechsel und reduziert die Rüst- und Einstellzeit der Maschine. Lieferbar auf Wunsch für A Ausführungen



Einstellung der Geschwindigkeit für Maschinen ohne N.C. Steuerung



Glashalteleiste-Sägeaggregat



Der Maschinentisch mit beweglicher Tischeinlage "Rapid" erlaubt eine maximale Auflagefläche des zu bearbeitenden Werkstücks mit jeglichen Werkzeugdurchmesser bei optimaler Absaugleistung. Außerdem ist die Einstellung auch



mit montiertem Werkzeug möglich. Das "Rapid" System erlaubt es ohne Einlagerung im Frästisch auszukommen. Diese Vorrichtung ist auf Wunsch für F230 in der Version mit manueller Bewegung erhältlich.

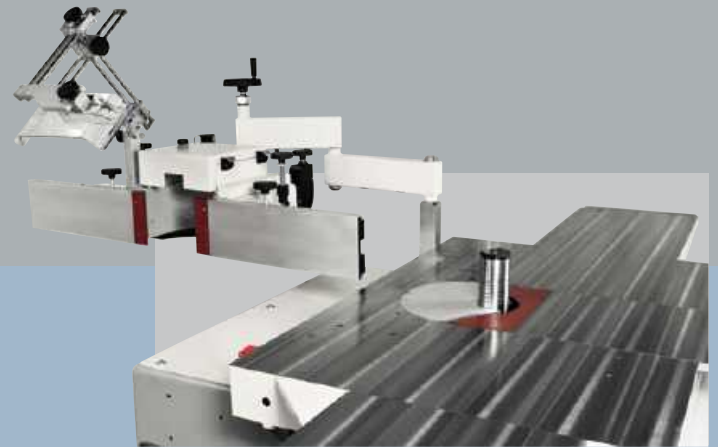
An allen übrigen Fräsmaschinen gehört sie zur Standardausstattung. In den Ausführungen A kann der Tischeinlage "Rapid", auf Wunsch, durch N.C. Steuerung kontrolliert werden.



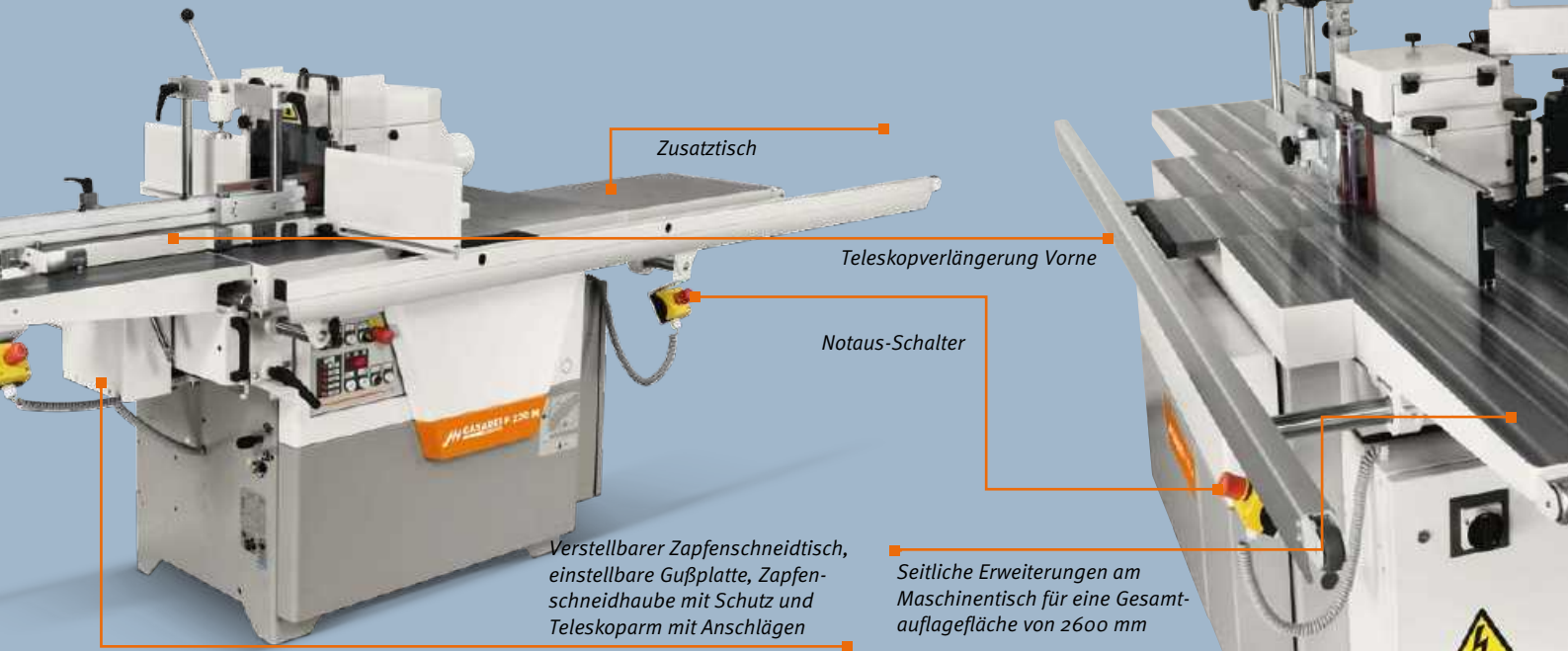
Serienmäßiger Fräsanschlag.



Fräsanschlag mit Alu-Anschlagbacken und Verbindungsstegen (Serienmäßig auf A Ausführungen)



Wegschwenkbarer Anschlag (Standard bei A Ausführungen)



Zusatztisch

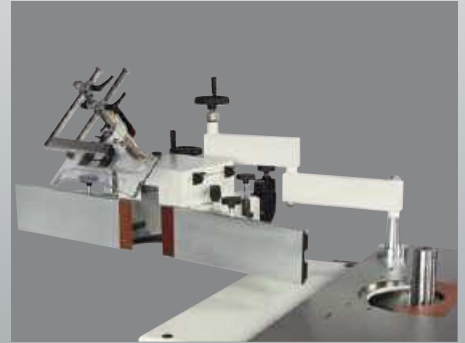
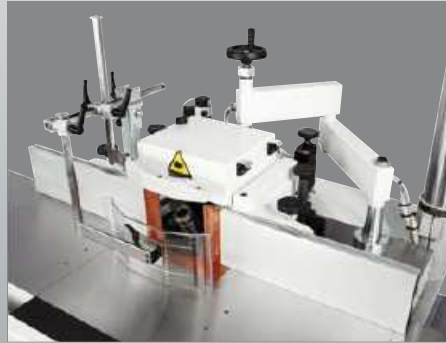
Teleskopverlängerung Vorne

Notaus-Schalter

Verstellbarer Zapfenschneidtitisch, einstellbare Gußplatte, Zapfenschneidhaube mit Schutz und Teleskoparm mit Anschlägen

Seitliche Erweiterungen am Maschinentisch für eine Gesamtaufnahmefläche von 2600 mm

Die Fräsanschläge



Die Fräsanschläge

- Der Fräsanschlag ist standardmäßig mit Holzanschlagbacken und Feineinstellung ausgestattet
- Die Einstellung des Anschlags erfolgt bequem von der Frontseite aus über Handräder
- An numerischen Digitalanzeigen werden die eingestellten Werte abgelesen

- Der Fräsanschlag der A-Modelle mit motorischem Fräsanschlag ist serienmäßig mit eloxierten Aluminium-Anschlagbacken, mit verstellbaren Füllstäben (Supersafe-System) und einer Wegschwenkeinrichtung ausgestattet
- Die Wegschwenkeinrichtung ermöglicht ein bequemes seitliches Wegschwenken des Fräsanschlags
- Aluminium-Anschlagbacken, die Wegschwenkeinrichtung sowie die Füllstäbe sind für die anderen Modelle optional erhältlich



Abb. links:

Option PL-Ausführung zum Profilieren:

- Mit Tischverlängerung rechts und links und ausziehbarer Werkstückauflage an der Front
- Mit Materialrolle rechts
- Gesamtbreite 2540 mm



Abb. oben und links unten:

Option TPL zum Zapfenschneiden und Profilieren

- Mit seitlichem Zapfenschneidschiebetisch mit schrägstellbarem Teleskoplineal mit 2 Anschlügen, Splitterholz am Anschlag, Not/Ausschalter, Schutzarm für Bediener, Exzenter-Spannarm, Mikroschutzschalter mit Drehzahlbegrenzung 3000/4500 1/min., Zapfenschneidhaube für Werkzeug-Ø max. 350 mm
- mit Tischverlängerung am Einlauf und ausziehbarer Werkstückauflage an der Frontseite

Ausstattungsoptionen



Schiebewagen für kleine Zapfenschneidbearbeitungen

- mit Teleskopanschlag schwenkbar von -60° bis $+60^\circ$
- Max. Werkzeugdurchmesser 250 mm
- Mit Splitterholz und Exzentrerspanner



Wechselspindel

- Mit MK 5 Aufnahme oder bei F 235 A und F 255 A auch mit HKS B 63 Schnellwechselsystem

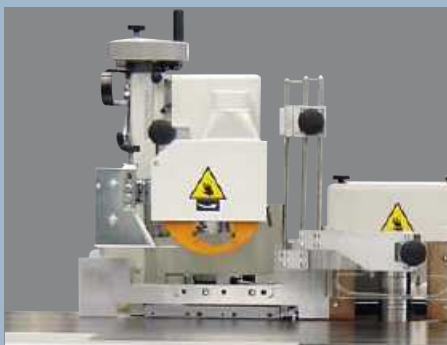
Inverter

- Stufenlose Drehzahlverstellung von 900 - 10.000 1/min. optional für F 235 A
- F 235 A und F 255 A mit Elektroschmelze stufenlos regelbar von 900-12.000 1/min.



Vorschubsupport und Wegschwenkeinrichtung

- Kreuzsupport und Wegschwenkeinrichtung für den Vorschubapparat an der Säule des Bedienpults (nur erhältlich in Verbindung mit hängendem Bedienpult)
- Mit manueller Verstellung des Vorschubapparats über numerische Anzeigen
- Oder mit horizontaler und vertikaler Motorisierung mit automatischer Blockierung und Digitalanzeigen wie abgebildet (erhältlich nur für A-Modelle)



Glasleisten-Sägeaggregat

- Mit Fräsanschlag einlaufseitig aus Aluminium und auslaufseitig aus Stahl
- Anschlag im Auslauf mit einstellbarem Einsatz zur Werkstückauflage
- Mit Niederhalter und Rückschlagschutz
- Aggregat ist vollständig wegschwenkbar
- Motorleistung 2,2 kW, Sägeblatt 200 mm, max. Werkzeugbreite 30 mm
- Erhältlich nur für F 235 A und F 255 A mit Ausstattungsoption PL oder TPL



Kreuzsupport für Vorschubapparat an Bedienpultssäule

- Die Fräsmaschinen der Serie 200 können, auf Wunsch, mit Kreuzsupport für Vorschubapparat an Bedienpultssäule ausgerüstet sein. Zwei Kreuzsupporte sind lieferbar: Manueller Kreuzsupport (lieferbar für alle Ausführungen, Bedienpult notwendig) komplett mit:
- manuelle horizontale/vertikale Verstellung des Supportes durch ein Handrad
 - Motorischer Kreuzsupport (lieferbar nur für Ausführungen)