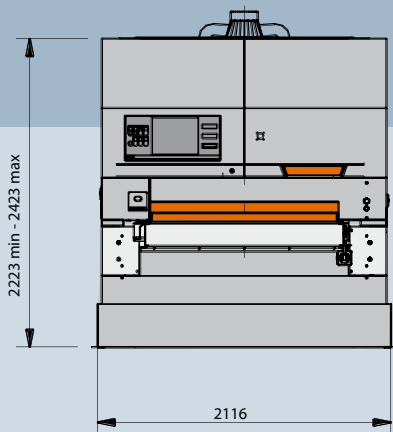
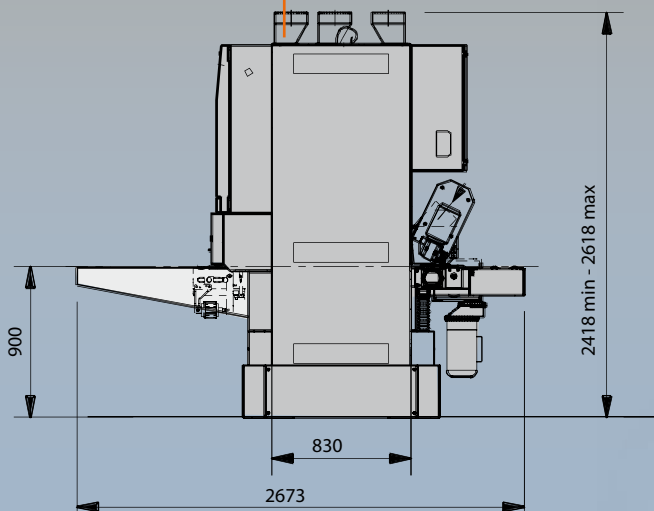


holzkraft CASADEI Libra 60 - Breitbandschleifmaschine als Ein-, Zwei- oder Dreibandausführung bis 1350 mm Schleifbreite, optional mit Querschleifaggregat

- Qualitativ hochwertige Ergebnisse bei der Bearbeitung von Massivholz, Furnier oder Rohmaterial sowie für den Lackzwischen Schliff
- Schwere Ausführung der gesamten Maschine
- Bedientafel mit staubdichten Folientastefeldern auf der Maschinenvorderseite
- Optimale Abkühlung und lange Haltbarkeit der Schleifbänder (Schleifbandlänge 2620 mm)
- Schleifwalzen-Ø bis 320 mm
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Digitalanzeige für die Arbeitshöhe
- Elektronisch gesteuerte Schleifbandoszillation
- mit reduziertem Druckluftbedarf
- Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf
- Naturgummi-Vorschubteppich mit negativem Profil
- Automatische Teppichzentrierung
- Auflagetisch mit zwei Rollen im Ein- und Auslauf des Vorschubteppichs
- Gummidruckrollen, vor und hinter jedem Arbeitsaggregat
- Flexible Stahldruckschiene vor dem ersten Aggregat
- Teppichvorschub über Getriebemotor mit zwei Geschwindigkeiten
- Pneumatische Bandspannung je Aggregat mit dezimaler Korrekturmöglichkeit der Körnung/ Bandstärke
- Funktionskontrolle am Bedienpult für Schutzschalter, Thermoschutzschalter, Betriebsdruck und Bremsen
- Automatische Scheibenbremse mit negativer Wirkung zum sofortigen Anhalten der Aggregate
- Optional RTC/RRTC Ausführung mit Hobelwellenaggregat anstelle des ersten Schleifaggregats (mit 520 Wendeschneidplatten mit je vier Schneiden)

3 x Ø 120 mm
1 x Ø 150 mm



Feineinstellung

- 2. Aggregat R mit gummibeschichteter Walze 65 Sh Ø 140 mm und Feineinstellung
- 3. Aggregat R mit gummibeschichteter Walze 45 Sh Ø 250 mm und Feineinstellung

Ausführung RRTC

- 1. Aggregat R mit gerippter Stahlwalze Ø 140 mm und Feineinstellung
- 2. Aggregat R mit gummibeschichteter Walze 65 Sh Ø 140 mm und Feineinstellung
- 3. Kombiaggregat TC mit gummibeschichteter Walze 45

Sh Ø 140 mm und Feineinstellung

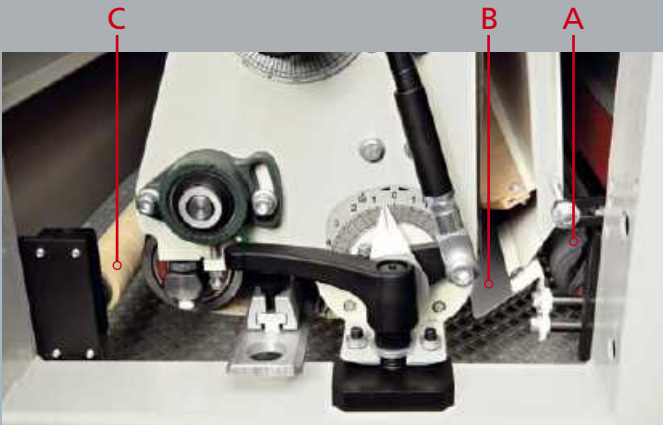
- Harter Schleifschuh (mit angeschraubtem Graphitbelag auf auswechselbarem Einsatz, Feineinstellung)
- Ein-/Ausschalten des Schleifschuhs vom Bedienpult aus über Pneumatikzylinder

holzkraft® CASADEI Libra - Technische Details



Vorschubteppich mit negativem Profil

- Aus Naturgummi mit negativem Profil für hervorragende Haftung und Halt der Werkstücke beim Schleifen
- Der Vorschub hat serienmäßig zwei Geschwindigkeiten
- Bei Libra 30 und Libra 40 ist zudem eine stufenlose Geschwindigkeitsregelung über Verstellgetriebe oder Inverter als Zubehör erhältlich



Justierung der Schleifaggregate

Serienmäßig sind die Maschinen ausgestattet:

- A) Mit einer gummibeschichteten gerippten Druckwalze mit Rücklaufsicherung am Einlauf des ersten Arbeitsaggregats
- B) Mit einem Druckelement aus flexiblem Stahlblech am Einlauf des ersten Arbeitsaggregats
- C) Mit gummibeschichteten schwebenden Druckwalzen (40 Sh) mit differenziertem Druck am Auslauf



Schleifwalzen

- Viele verschiedene Schleifwalzen als Zubehör erhältlich
- Zum Beispiel die gerippte Stahlwalze zum Kalibrieren oder gummibeschichtete gerippte Walzen in diversen Härten (30, 45, 55, 65 und 85 Sh) zum Vor- bzw. Feinschleifen
- Gerippt für eine bessere Wärmeableitung



Scheibenbremsen

- Serienmäßig mit automatischen Scheibenbremsen an jedem Motor, damit die Aggregate im Notfall rasch und sicher angehalten werden

Auflagetische mit Rollen

- Rollen am Ein- und Auslauf des Arbeitstisches erleichtern dem Bediener das Aufgeben und Abnehmen von großen Werkstücken
- Libra 10 optional erhältlich mit 2 Rollen
- Libra 30 / Libra 40 sind bereits serienmäßig mit 2 Rollen ausgerüstet
- Libra 40 optional erhältlich mit bis zu 5 Rollen am Einlauf und am Auslauf mit 1 motorisierten Rolle plus 4 Standardrollen (besonders nützlich auch bei sehr kurzen Werkstücken)



Doppelte gerippte Druckwalzen

Lieferbar auf Wunsch für LIBRA 40, 50 und 60



Gerippte Druckwalzen

Lieferbar auf Wunsch für LIBRA 40, 50 und 60



Standard Druckwalze

Serienmäßig auf alle Maschinen



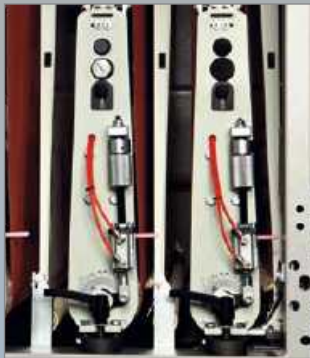
holzkraft CASADEI Libra - Schleifaggregate

Pneumatische Bandspannung

- Druckregler mit Manometer und Ventil zur Justierung der Schleifbandspannung

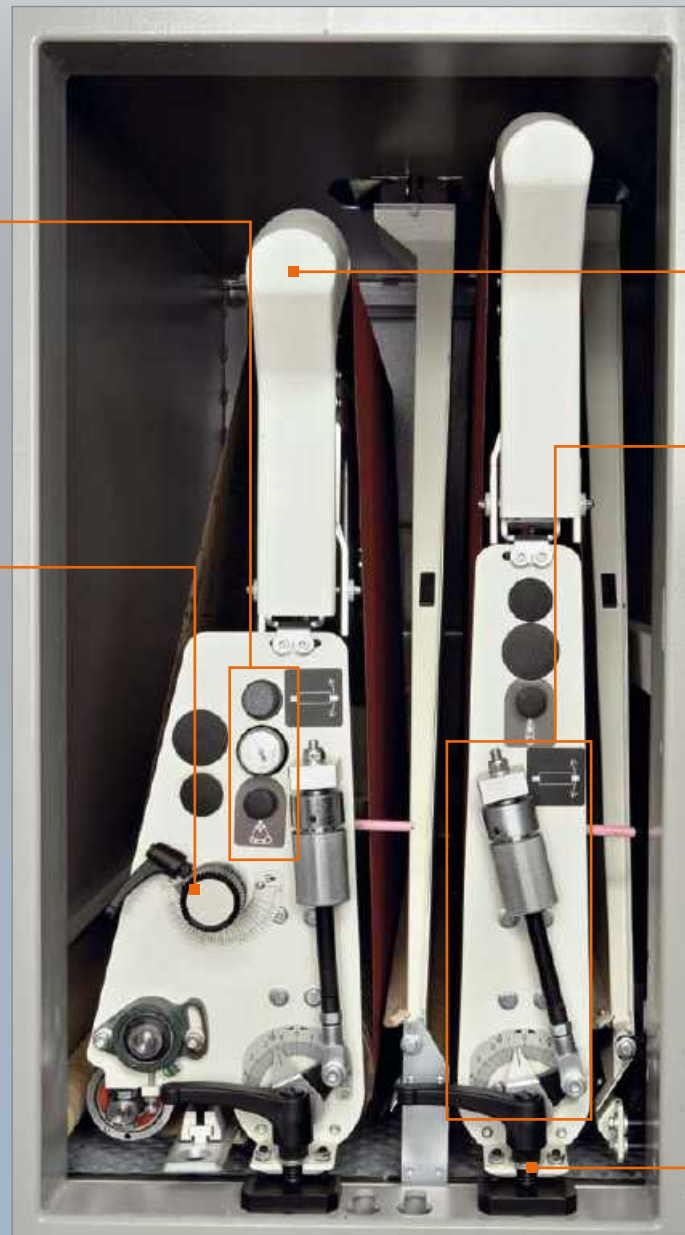
Justierung der Schleifschuhhöhe plus Körnungskorrektur

- Mikrometrische Höhenverstellung des Schleifschuhs, mit Gradskala und Sicherheitssperre
- Zur Kompensierung der Schleifbandabnutzung bzw. unterschiedlicher Schleifbandkörnungen



Pneumatische Positionierung der Arbeitsaggregate

- Pneumatisches Ein-/Ausschalten der ersten und zweiten Schleifwalze vom Bedienfeld aus optional erhältlich
- Bei Libra 30 mit Kombiaggregat ist die pneumatische Positionierung des Schleifschuhs bereits serienmäßig enthalten



Schleifbandoszillation

- Die serienmäßige elektronische Schleifbandoszillation ermöglicht einen gleichmäßigen, präzisen und ruhigen Lauf
- Für eine hohe Standzeit der Schleifbänder und eine gleichmäßigere Abnutzung

Justierung der Schleifwalzenhöhe plus Körnungskorrektur

- Mikrometrische Höhenverstellung der Schleifwalze, mit Gradskala und Sicherheitssperre
- Zur Kompensierung der Schleifbandabnutzung bzw. unterschiedlicher Schleifbandkörnungen
- Optional pneumatisch zuschaltbar

Aggregatsklemmung

- Klemmung des Schleifaggregats am Maschinenbett
- Einfach zu lösen für den Schleifbandwechsel



Ausführung TC



Ausführung RTC

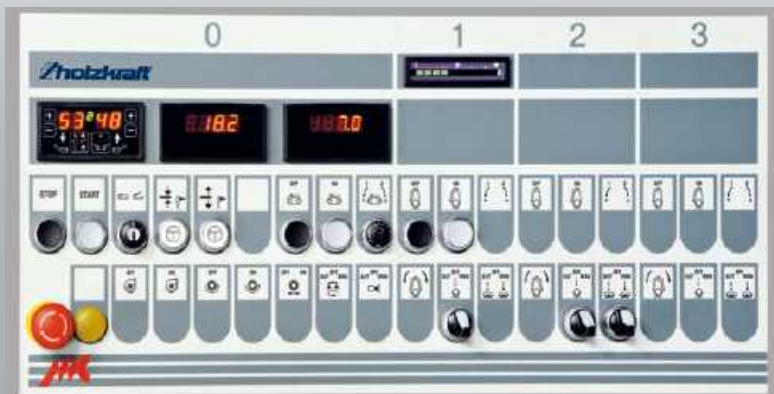


Ausführung RRTC



Ausführung RRR

holzkraft® CASADEI Libra - Die Steuerungen



Das Standard-Bedienfeld

- Leicht zu bedienen, selbsterklärend
- An der Maschinenfront angebracht
- Digitalanzeigen erleichtern die Feineinstellung der Arbeitshöhe über Tasten

Fox 500 ST

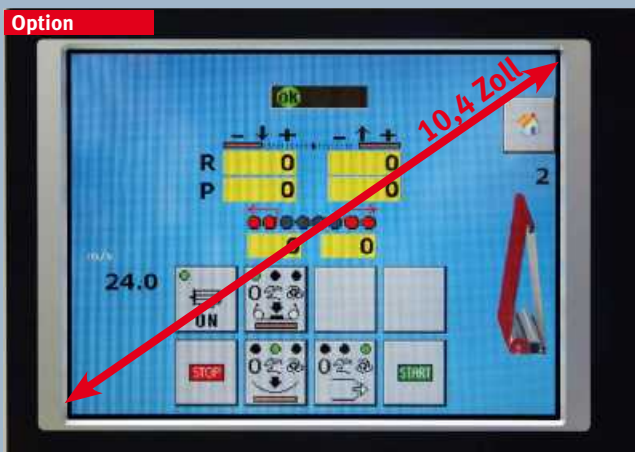


Ausstattungsoption Elektronische Programmsteuerung FOX 500 ST

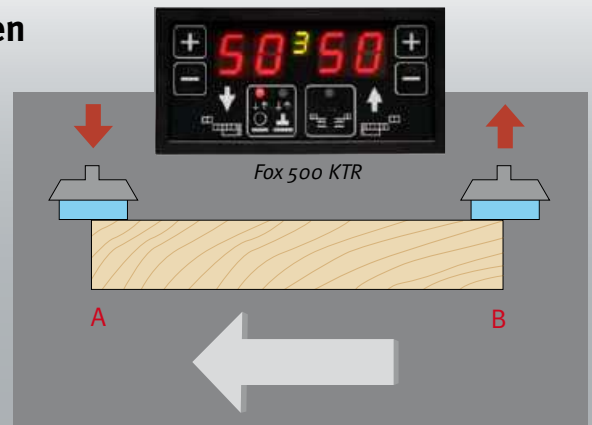
- Einfach und intuitiv: Das elektronische Tastenfeld der FOX 500 ST Steuerung ermöglicht es, sämtliche Bearbeitungsparameter nacheinander einzugeben, um sie dann durch das Drücken einer einzigen Taste zu starten
- Es können vier verschiedene Abläufe gespeichert werden, um die am häufigsten verwendeten Maschineneinstellungen schnell abzurufen

Ausstattungsmerkmale:

- Maschinenbetrieb manuell, halbautomatisch oder durch Aufruf von 4 Programmen (einfach abrufbar über 4 Tasten)
- Graphische Anzeige der Maschinenkonfiguration
- Produktionsbericht (Arbeitsstunden, Maschinenstunden)
- Kontrolle der Fehlermeldungen bei Störung der Maschine



Fox 1000 auf Wunsch mit 10,4" Bildschirm statt 5,7".



Schleifschuh-Automatik FOX 500 KTR & FOX 500

- Synchronisiert den automatischen Einsatz des Schleifschuhes im Ein- oder Auslauf des Werkstücks mit jeder Vorschubgeschwindigkeit, um Verarbeitungsfehler am Werkstück (z. B. Rundschleifen der Kanten) zu vermeiden
- Der Schleifschuh wird nur dann automatisch aktiviert, wenn sich das Werkstück unter dem Schleifschuh befindet (Pos. A) und automatisch deaktiviert, sobald das Werkstück durchgelaufen ist (Pos. B)

Diese Option ist erhältlich in zwei Ausführungen:

- FOX 500 KTR: Wird benötigt beim Einsatz des flexiblen oder halbharten Schleifschuhes oder des elastischen Gliederdruckschuhs
- FOX 500 (serienmäßig bei elektronischem Gliederschleifschuh): Aktivierung und Steuerung (auch einzeln) der Sektoren über die elektronische Steuerung, synchronisiert mit der Vorschubgeschwindigkeit



Fox 500

Fox 1000



Touchscreen-Bedienung und SPS-Steuerung

- Die FOX 1000 Steuerung ist für den anspruchsvollsten Kunden und für schnellere Umsetzung und umfangreichere Maschinenkonfigurationen konzipiert
- Sie ermöglicht die Bedienung sämtlicher Vorrichtungen und Einsätze der Schleifmaschine über Touchscreen

Ausstattungsmerkmale:

- 5,7" Touchscreen-Farbbildschirm (optional 10,4")
- Einfachste Steuerung aller Aggregate und Vorrichtungen
- 120 Arbeitsprogramme

holzkraft CASADEI Libra - Ausstattungsoptionen



Automatische Tischpositionierung mit Mikroschalter

- Einstellung der Arbeitstischhöhe automatisch über Mikroschalter ohne Korrektur des Materialabtrags
- Für Libra 10 und Libra 30 optional erhältlich



Automatische Tischpositionierung mit Taster und Materialabtragkorrektur

- Elektrische Höheneinstellung des Arbeitstisches auf das Arbeitsmaß mit vorheriger Einstellung des gewünschten Materialabtrags
- Nur für Libra 30 und Libra 40 optional erhältlich

Option



Querschleifbandaggregat (LIBRA 60)

Libra 60 kann, auf Wunsch, mit Querschleifbandaggregat ausgerüstet werden. Das Aggregat ist mit Gliederschleifschuhen mit 23 oder 46 Sektoren, und Chevron Lamellarband zwischen Schleifband und Schleifschuh



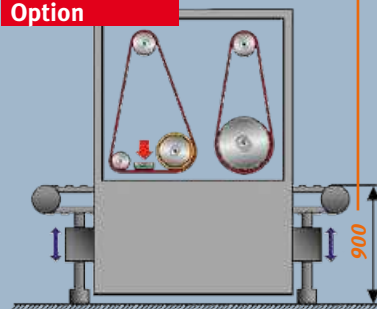
Option



Arbeitstisch mit fester Höhe (LIBRA 60)

Lieferbar auf Wunsch nur für LIBRA 60. Notwendig zur Stellung der Maschine in einer Arbeitslinie. Mit diesem Option bleibt die Höhe des Arbeitstisches immer auf 900 mm vom Boden mit jeglicher Plattenstärke.

Option



Pneumatische Positionierung der Arbeitsaggregate

- Ein-/Ausschalten der Positionierung der Arbeitsaggregate vom Bedienfeld aus
- Optional erhältlich für alle Libra Modelle
- Bei Libra 30 und Libra 40 mit Kombiaggregat ist die pneumatische Positionierung des Schleifschuhs bereits serienmäßig enthalten



Oszillierende Bandreinigungsvorrichtung

Zur Reinigung der Schleifbänder. Lieferbar für LIBRA 40, 50 und 60.

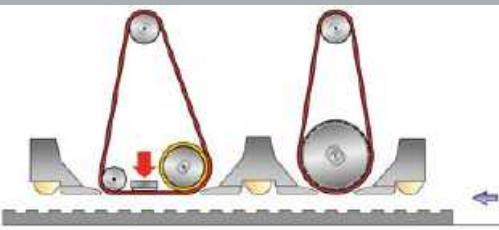


CASADEI Libra - Ausstattungsoptionen



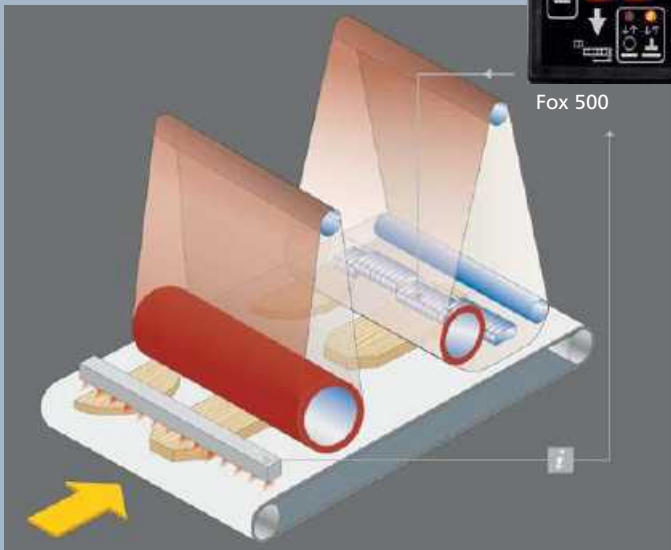
Auswechselbare Schleifschuheinsätze

- Das Kombiaggregat Schleifschuh ist serienmäßig mit einem hartem Schleifschuheinsatz zum Schleifen von Massivholz ausgestattet
- Als Zubehör sind für Vor- bzw. Feinschleifen weitere Einsätze erhältlich



Druckschuhe

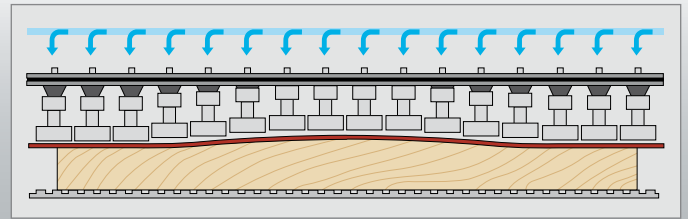
Die Gleit- Druckbacken mit Stahlgleitschuhen sind auf Wunsch für LIBRA 40, 50 und 60 lieferbar. Für dünne oder verformte Platten geeignet. Für LIBRA 50 und 60 sind auf Wunsch die Druckschuhe, zur Bearbeitung von kleinen Fensterteilen, (Typ IV 68) lieferbar.



Fox 500 KTR



Fox 500



Pneumatischer Gliederschleifschuh

- Notwendig zum gleichzeitigen Schleifen unterschiedlich starker Werkstücke in einem Durchgang sowie empfohlen zum Furnierschleifen

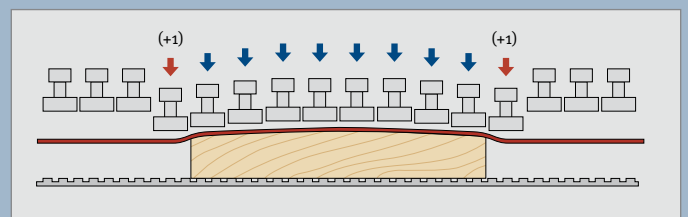
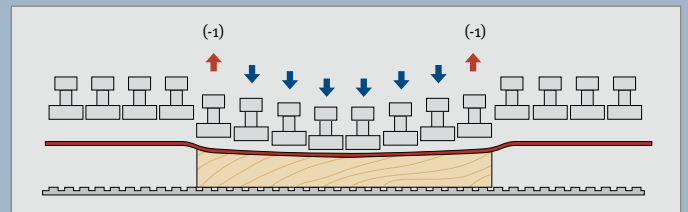
Optional erhältlich in zwei Gliederabstand-Ausführungen:

- Gliederabstand 56 mm und Gliederabstand 30 mm
- Je höher die Gliederanzahl desto höher ist die Kopiergenauigkeit
- Alle Glieder sind gleichzeitig pneumatisch aktiviert
- Optional erhältlich in Verbindung mit Steuerung FOX 500 KTR, FOX 500 ST oder FOX 1000



Erste Druckwalze mit Rücklaufsicherung (serienmäßig)

- Für LIBRA 50 und 60 in der CE Ausführung eingeschlossen



Elektronischer Gliederschleifschuh

- Über einen Lesestab am Einlauf werden die Glieder jeweils einzeln pneumatisch aktiviert
- Die Programmeinheit FOX 500 synchronisiert das Senken der aktivierten Gliedern mit der Vorschubgeschwindigkeit, wodurch ein Abrunden der Plattenkanten vermieden wird
- Das kontaktlose Funkabstastsystem ist verschleißfrei und garantiert höchste Präzision auf Dauer

- Für das Schleifen von konkaven Platten ohne Beschädigung der Kanten können rechts und links ein oder mehrere Glieder deaktiviert werden bzw. für konvexe Platten Glieder hinzugeschaltet werden, damit der Kontakt zur Plattenkante erhalten bleibt
- Das Abschalten bzw. Hinzuschalten von Gliedern kann auch nur auf einer Seite erfolgen z. B. für Platten mit angeleimter Kante
- Notwendig zum Schleifen von Furnier und lackierten Platten, auch mit unterschiedlicher Werkstückdicke

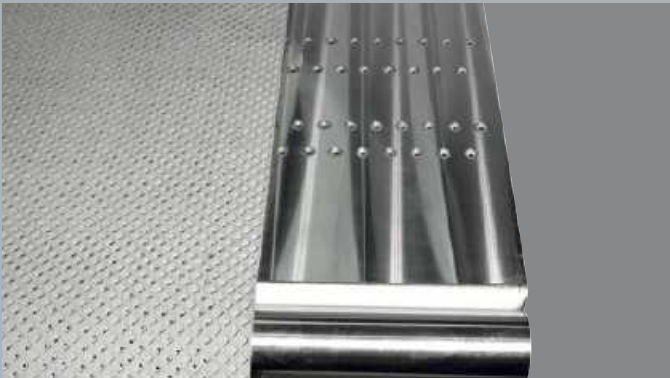


Hobelwelle

- Spiralförmige Hobelwelle mit Wendeschneidplatten (4 Schneidkanten)
- Zum Abrichten / Kalibrieren mit hohem Materialabtrag von starken Werkstückunebenheiten in einem Durchgang
- Es müssen somit keine aggressiven Schleifbänder verwendet und es muss nicht auf mehreren Durchgängen geschliffen werden
- Optional erhältlich für Libra 30, Libra 40 und Libra 60

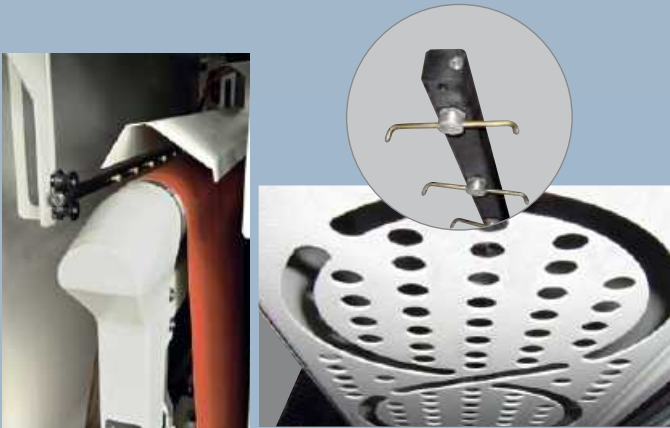
Querschleifeinrichtung

- Für das Top-Modell Libra 60 ist zudem ein Querschleifaggregat mit elektronischem Gliederschleifschuh erhältlich



Vakuumschisch

- Dient zur Verbesserung des Werkstückvorschubs bei kurzen und/oder lackierten Werkstücken
- Optional erhältlich nur für Libra 40-60



Schleifbandreinigung und Werkstück-Abblasvorrichtung

- Oszillierende Abblasvorrichtung zur Schleifbandreinigung, zeitgesteuert
- Rotierendes Turbinengebläse am Auslauf zur Werkstückreinigung, zeitgesteuert
- Optional erhältlich; Turbinengebläse nur für Libra 40-60 erhältlich



Automatische Vorschubteppichzentrierung

- Optional erhältlich bei Libra 10 und Libra 30
- Serienmäßig bei Libra 40, Libra 50 und Libra 60



Stufenloser Teppichvorschub über Inverter

- Stufenlos einstellbare Teppichvorschubgeschwindigkeit über Drehregler am Bedienfeld
- Optional erhältlich für Libra 30-60
- Für Libra 40-60 ist zudem die stufenlose Regelung der Schleifbandgeschwindigkeit über Inverter optional erhältlich



Reinigungswalze, Satinierwalze Scotch Brite, Strukturierbürste

- Feste Reinigungsbürste mit Tampico-Faser am Auslauf zur Reinigung des Werkstücks
- Feste Satinierwalze Scotch-Brite zur Lackierungsvorbereitung
- Alle drei Optionen nur für Libra 40-60 erhältlich
- Strukturierbürste zur Hervorhebung der Holzstruktur und Maserung

Breitband-Kalibrier-Schleifautomaten

Technische Eigenschaften	LIBRA 10	LIBRA 30	LIBRA 40	LIBRA 50	LIBRA 60
Schleifbreite	950 mm	950/1100 mm	1100/1350 mm	1350 mm	1350 mm
Min. ÷ max. Arbeitshöhe	4÷170 mm	4÷170 mm	4÷170 mm	4÷170 mm	4÷170 mm
Schleifbandbreite	970 mm	970/1115 mm	1115/1370 mm	1370 mm	1370 mm
Schleifbandlänge	1525 mm	1900 mm	2200 mm	2620 mm	2620 mm
2 Vorschubgeschwindigkeiten	4,5-9 m/min	4,5-9 m/min	4,5-9 m/min	4,5-9 m/min	4,5-9 m/min
Vorschubmotor	0,33/0,55 kW (0,4/0,7)	0,33/0,55 kW (0,4/0,7)	0,45/0,8 kW (0,6/1,1)	0,45/0,8 kW (0,6/1,1)	0,45/0,8 kW (0,6/1,1)
Motorleistung Tischverstellung	0,25 kW (0,35)	0,25 kW (0,35)	0,25 kW (0,35)	0,25 kW (0,35)	0,25 kW (0,35)
Motorleistung (PS) Ausführung mit 1 oder 2 Arbeitsaggregaten	11kW (15) 50Hz	11kW (15) 50Hz	11kW (15) 50Hz	11kW (15) 50Hz	11kW (15) 50Hz
Motorleistung (PS) Ausführung mit 3 Arbeitsaggregaten	-	-	11kW (15) 50Hz	11kW (15) 50Hz	11kW (15) 50Hz
Druckluftbedarf	20 NL/min	TC 20 NL/min RTC 40 NL/min	TC 20 NL/min RR-RTC 40 NL/min RRR-RTC 60 NL/min	RR-RTC 40 NL/min RRR-RTC 60 NL/min	RR-RTC 40 NL/min RRR-RTC 60 NL/min
Betriebsdruck BAR	6	6	6	6	6
Absaugehaube	2 x Ø 120 mm 1 x Ø 100 mm	3 x Ø 120 mm 1 x Ø 150 mm	3 x Ø 120 mm 1 x Ø 150 mm	3 x Ø 120 mm 1 x Ø 150 mm	3 x Ø 120 mm 1 x Ø 150 mm
	20 m/s	TC 1220 m3/h RTC 2440 m3/h	TC 1590 m3/h RR-RTC 3180 m3/h RRR-RTC 4770 m3/h	RR-RTC 4720 m3/h RRR-RTC 7080 m3/h	RR-RTC 4720 m3/h RRR-RTC 7080 m3/h
Luftverbrauch	1220 m3/h				
Netto-Gewicht	720 kg	1200 kg	RTC 110 = 1400 kg RRTC 135 = 2300 kg	RTC = 2100 kg RRTC = 2600 kg	RTC = 2400 kg RRTC = 3300 kg
Ausrüstung					
Arbeitstisch-Höhenverstellung mit elektronischer Anzeige der Arbeitshöhe	•	•	•	•	•
Oszillation der Schleifbänder mit elektronischem System	•	•	•	•	•
Gummibeschichtete gerippte Druckrolle am Einlauf 1° Position mit Rücklaufsicherung	•	•	•	○	○
Scheibebremsen für alle Aggregate	•	•	•	•	•
Stern-Dreieck Einschaltung der Hauptmotore	○	•	•	•	•
Notaus-Schaltleiste im Einlauf	•	•	•	•	•
Europäische Sicherheitsvorschriften (Zeichen C.E.)	•	•	•	•	•
Hobelwelle	—	○	○	—	○
Kompakter Querschleifaggregat mit Sektoren	—	—	—	—	—
Gerippte Kalibrier-Stahlrolle	•	•	•	•	•
Gummibeschichtete Kalibrier-Schleifrolle 85-65-55-45-30-20 Sh	○	○	○	○	○
Wahlschalter zur Positionierung der Rollen vom Schlatpult	○	○	○	○	○
Wahlschalter zur Positionierung der Schleifschuh vom Schlatpult	○	•	•	•	•
Rechts-Links Lauf der Schleifbänder	—	—	○	○	○
Fester Schleifschuh	—	○	○	○	○
Halbharter Schleifschuh	○	○	○	○	○
Elastischer Luftschleifschuh (Sektoren Abstand 56 und 30 mm)	—	○	○	○	○
Elektronischer Gliederschleifschuh (Sektoren Abstand 56 und 30 mm) komplett mit Steuerung FOX 500	—	○	○	○	○
Elektronische Steuerung FOX 500 KRT	○	○	○	○	○
Elektronische Steuerung FOX 500 ST mit Bildschirm LCD mit zwei Linien zur kompletter Steuerung der Maschine	—	○	○	○	○
Elektronische Steuerung FOX 1000 mit Touch Screen Farben-Bildschirm 5,7" und PLC zur kompletter Steuerung der Maschine	—	—	○	○	○
Elektronische Steuerung FOX 1000 mit Touch Screen Farben-Bildschirm 10,4"	—	—	○	○	○

Technische Eigenschaften	LIBRA 10	LIBRA 30	LIBRA 40	LIBRA 50	LIBRA 60
Automatische Tischeinstellung durch Mikroschalter	○	—	—	—	—
Elektronische Tischpositionierung mit dezimal Regulierung der Spanabnahme	○	○	○	○	○
Vakuum-Tisch mit Elektroventilator	—	—	○	○	○
Rollentisch mit zwei Rollen im Ein- und Auslauf	○	●	●	●	●
Rollentisch mit 5 nicht angetriebenen Rollen im Einlauf und im Auslauf	—	—	○	○	○
Rollentisch für lange und kurze Platten mit 5 nicht angetriebenen Rollen im Einlauf und 1 angetriebener Rolle und 4 nicht angetriebenen Rollen im Auslauf	—	—	○	○	○
Seitliche Wegschwengung der vorderseitigen Rollen	—	—	—	—	○
Arbeitstisch mit fester Arbeitshöhe	—	—	—	—	○
Werkstückreinigungsaggregat mit rotierenden Blasdüsen	—	—	○	○	○
Festes Reinigungsaggregat mit Tampico Rolle ø 150 mm	—	—	○	○	○
Festes Satinieraggregat (Scotch-Brite) ø 150 mm	—	—	○	○	○
Oszillierendes Satinieraggregat (Scotch-Brite) ø 200 mm	—	—	○	○	○
Feste Strukturierbürste im Auslauf aus Tynex oder Stahl	—	—	○	○	○
Floating Druckschuhe	—	—	○	○	○
Floating Druckschuhe zur Bearbeitung von Fenstern mit kleinen Teilen (Typ IV 68)	—	—	—	○	○
Gummibeschichtete gerippte Druckrollen (einzeln und doppelt)	—	—	○	○	○
Automatische Teppichzentrierung	○	○	●	●	●
Oszillierende Bandreinigungsvorrichtung für alle Aggregate	○	○	○	○	○
Teppichvorschub mit Getriebemotor	—	○	○	○	○
Inverter	—	○	○	○	○
Verstärkte Hauptmotore	○	○	○	○	○
Hauptmotor mit 2 Geschwindigkeiten	—	—	○	○	○
Hauptmotor mit 3 Geschwindigkeiten	—	—	○	○	—
Hauptmotore mit stufenloser Geschwindigkeitseinstellung (Inverter)	—	—	○	○	○
Angaben zur Geräuschemission	LIBRA 10	LIBRA 30	LIBRA 40	LIBRA 50	LIBRA 60
Arbeitsbezogener Emissionswert an der Einlaufstrecke im Leerlauf EN ISO 11201:1995	79,9 dB(A) *(K=2,5 dB)	76,9 dB(A) *(K=5,0 dB)	79,8 dB(A) *(K=2,5 dB)	78,9 dB(A) *(K=2,5 dB)	82,5 dB(A) *(K=5,0 dB)
Arbeitsbezogener Emissionswert an der Einlaufstrecke bei der Bearbeitung EN ISO 11201:1995	88,6 dB(A) *(K=2,5 dB)	86,3 dB(A) *(K=5,0 dB)	88,9 dB(A) *(K=2,5 dB)	82,7 dB(A) *(K=2,5 dB)	85 dB(A) *(K=5,0 dB)
Arbeitsbezogener Emissionswert an der Auslaufstrecke im Leerlauf EN ISO 11201:1995	82,0 dB(A) *(K=2,5 dB)	80,4 dB(A) *(K=5,0 dB)	77,1 dB(A) *(K=2,5 dB)	81,2 dB(A) *(K=2,5 dB)	79,7 dB(A) *(K=5,0 dB)
Arbeitsbezogener Emissionswert an der Auslaufstrecke bei der Bearbeitung EN ISO 11201:1995	89,4 dB(A) *(K=2,5 dB)	84 dB(A) *(K=5,0 dB)	81 dB(A) *(K=2,5 dB)	83,6 dB(A) *(K=2,5 dB)	87,9 dB(A) *(K=5,0 dB)
Schalleistungspegel im Leerlauf EN ISO 3744-1995	87,7 dBW(A) [0,59] [mW(A)] *(K=1,5 dB)	90,7 dBW(A) [1,2] [mW(A)] *(K=4,0 dB)	91,3 dBW(A) [1,3] [mW(A)] *(K=1,5 dB)	93,3 dBW(A) [2,14] [mW(A)] *(K=1,5 dB)	96,0 dBW(A) [4,1] [mW(A)] *(K=4,0 dB)
Schalleistungspegel bei der Bearbeitung EN ISO 3744-1995	96,6 dBW(A) [4,57] [mW(A)] *(K=1,5 dB)	98,1 dBW(A) [6,46] [mW(A)] *(K=4,0 dB)	98,3 dBW(A) [6,8] [mW(A)] *(K=1,5 dB)	96,2 dBW(A) [4,17] [mW(A)] *(K=1,5 dB)	98,6 dBW(A) [7,26] [mW(A)] *(K=4,0 dB)

Der maximale Wert des augenblicklichen wohlverwogenen akustischen Druck ist niedriger als 130 dB (C)

*Ungewißheitfaktor K (Wahrscheinlichkeit 68,27%)

Die Messungen wurden in Hinblick auf das Probematerial, die Meßbedingungen und die Instrumente gemäß den ISO 7960-95 Annex R Normen und Rdp 93047 (Libra10), Rdp. 94018 (Libra30), Rdp.96033 (Libra40), Rdp. 93049 (libra50), Rdp.97055 (Libra60) durchgeführt. N.B. Maschinen ohne Vakuum Tisch

●	○	—
STANDARD	SONDERZUBEHÖR	NICHT LIEFERBAR