



**CATTELAN
MACCHINE**

P I A L L A T R I C I

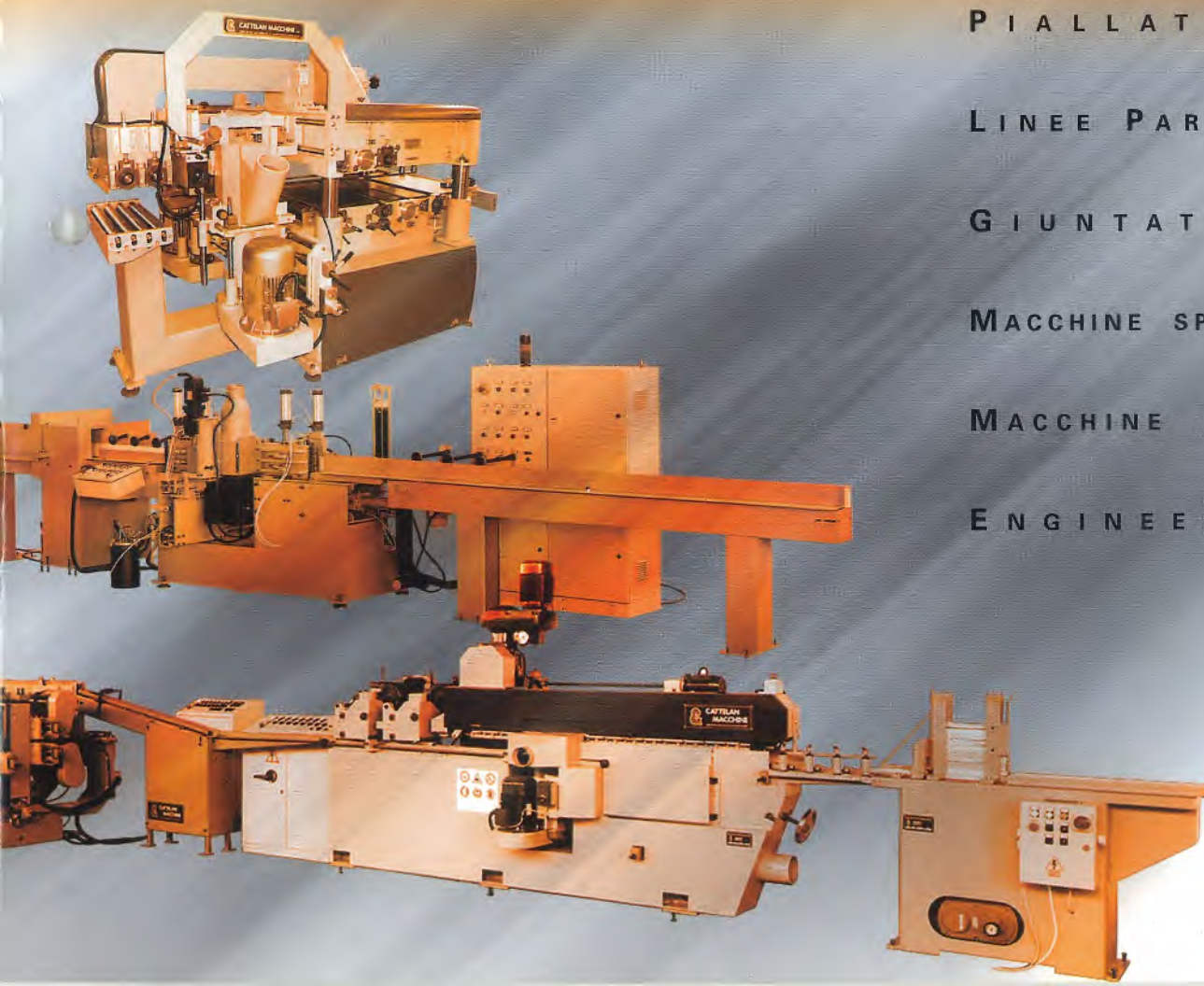
L I N E E P A R Q U E T

G I U N T A T R I C I

M A C C H I N E S P E C I A L I

M A C C H I N E U S A T E

E N G I N E E R I N G



Costruire macchine per la lavorazione del legno che rappresentano il miglior compromesso tra affidabilità e innovazione tecnologica è sempre stato l'obiettivo primario della Cattelan Macchine, un'azienda presente da oltre 30 anni sul mercato con prodotti di qualità e di riferimento per tutto il settore. L'impegno della famiglia Cattelan, profuso in un settore in forte espansione come questo, era volto inizialmente solo



alla revisione di macchine usate, sviluppandosi successivamente nella progettazione e costruzione di macchine nuove. Forse sta tutto qui il segreto della Cattelan Macchine: la conoscenza di macchine di qualsiasi marca e modello ha favorito la realizzazione di un prodotto proprio sempre all'avanguardia, grazie ad una costante ricerca e sperimentazione di nuove tecnologie. Sia che si tratti di macchine piallatrici o delle complesse linee di parquet, i prodotti della Cattelan Macchine favoriscono una riduzione dei tempi e dei costi di produzione rendendo l'azienda un partner ideale per il successo dei suoi clienti.

Oggi l'azienda impiega una quarantina di addetti, produce internamente i materiali di costruzione e provvede all'assemblaggio delle macchine. L'ufficio tecnico è dotato dei più moderni software CAD-CAM e provvede ad aggiornare costantemente i vari modelli oltre che a progettare nuovi impianti. Lo stabilimento è strutturato in vari settori: il settore lavorazione dei materiali utilizzando moderne macchine a C.N., il reparto montaggio in linea, il reparto revisione macchine usate e il magazzino. Tutti settori che, pur mantenendo una certa autonomia, dialogano con un moderno sistema computerizzato.

Un discorso particolare merita l'assistenza tecnica, fiore all'occhiello della Cattelan Macchine, un punto di riferimento per i suoi clienti per la risoluzione di qualsiasi inconveniente. Affidarsi oggi all'esperienza della Cattelan Macchine significa avvalersi di un prodotto e un servizio vincenti per sostenere le sfide che il mercato impone.



Manufacturing woodworking machines representing the best compromise between reliability and technologic innovation has always been the main objective for Cattelan Macchine, a company that has been present in the market for over 30 years with quality products that are a point of reference for the whole field.

The commitment of the Cattelan family, addressed to a strongly expanding sector as this is, at the beginning was addressed only to the reconditioning of second-hand machines, developing later to the design and production of new machines.

Maybe this is the only secret of Cattelan Macchine: the knowledge of machines of all brands and types helped the making of their own forefront products, thanks to a steady research and trial of new technologies. No matter if planing machines or complex parquet plants are involved, Cattelan Macchine's products benefit the production time and costs, making the company an ideal partner for each customer's success.

Today the company employs approximately forty people, manufactures internally the machine parts and carries out the assembly of each machine.

The technical office is provided with a modern CAD-CAM software and works to update constantly the new models as well as to design new plants.

The site is divided into several departments: the material working department where C.N. machines are employed, the assembly in line, the second-hand machine reconditioning department and the stock department.

Departments which, while operating independently, can keep in touch thanks to a modern computer network.

The technical assistance, a feather on Cattelan Macchine's cap, deserves a special remark, being a point of reference for the solution of any kind of problem each customer can experience.

Today, relying on Cattelan Macchine's experience means taking advantage of a winning product and service to stand the challenges the market calls for.





L'azienda - The company

pag. 2



Piallatrici - Planers

pag. 5



Giuntatrici - Finger-jointing lines

pag. 17



Impianti per parquet - Parquet plants

pag. 24

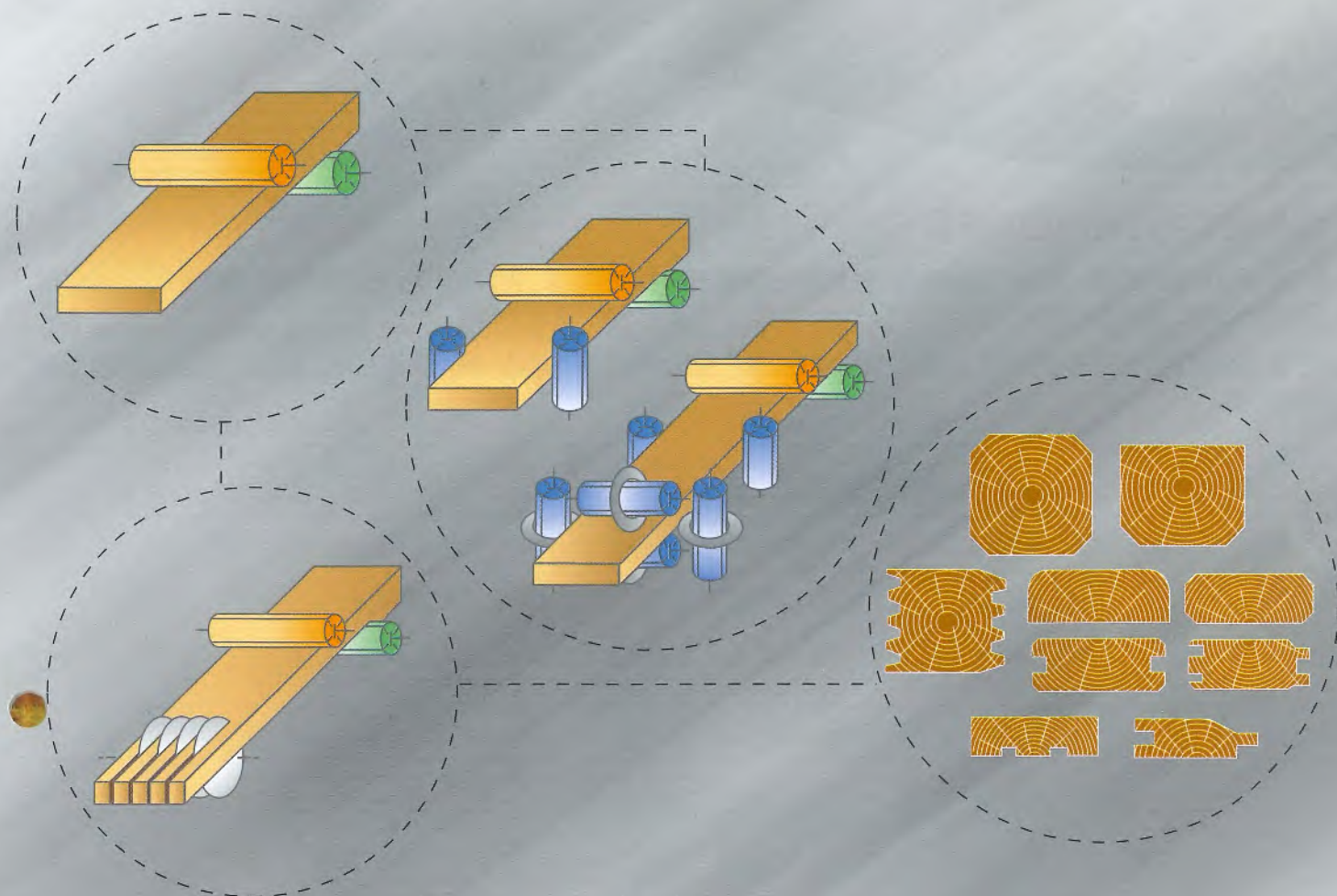


Macchine usate - Used machines

pag. 38

CATTELAN

MACCHINE



PIALLATRICI

PLANERS

UNA GAMMA COMPLETA DI PIALLATRICI COMPRENDENTE TRE MODELLI BASE CON INNUMEREVOLI VARIANTI PER RISPONDERE AD OGNI ESIGENZA DI PIALLATURA. OLTRE 150 MACCHINE COSTRUITE, LA CONTINUA RICERCA E GLI AGGIORNAMENTI TECNOLOGICI, TESTIMONIANO L'ELEVATO LIVELLO QUALITATIVO RAGGIUNTO DAI NOSTRI PRODOTTI.

A FULL RANGE OF PLANING MACHINES INCLUDING THREE STANDARD MODELS WITH COUNTLESS VARIATIONS, IN ORDER TO MEET ANY PLANING NEED. THE OVER 150 MACHINES PRODUCED, TOGETHER WITH A CONTINUOUS RESEARCH AND THE TECHNOLOGIC UPDATING, WITNESS THE HIGH QUALITY STANDARD ACHIEVED.



PIALLATRICI PLANERS



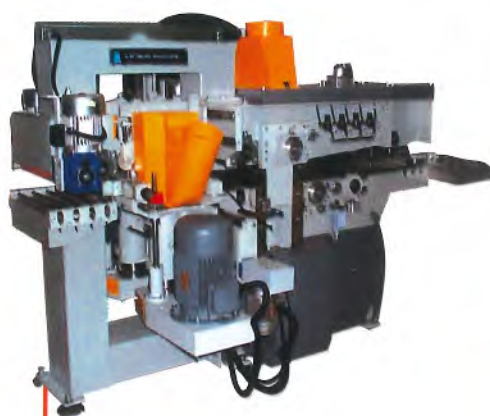
BASIC STANDARD

È IL MODELLO BASE DELLA GAMMA, PARTICOLARMENTE ADATTO A PICCOLI MAGAZZINI DI LEGNAME, PICCOLE CARPENTERIE, FALEGNAMERIE, ECC.

IT IS THE BASIC MODEL OF THE RANGE, PARTICULARLY SUITABLE FOR SMALL WOOD STOCKS, SMALL CARPENTRIES AND JOINERIES.



PIALLATRICE SU DUE LATI
FILO-SPESSORE
TWO-SIDE PLANER
TOP-BOTTOM



PIALLATRICE SU QUATTRO LATI
VERSIONE ALTEZZA 300 MM
FOUR-SIDE PLANER
300 MM WORKING HEIGHT VERSION

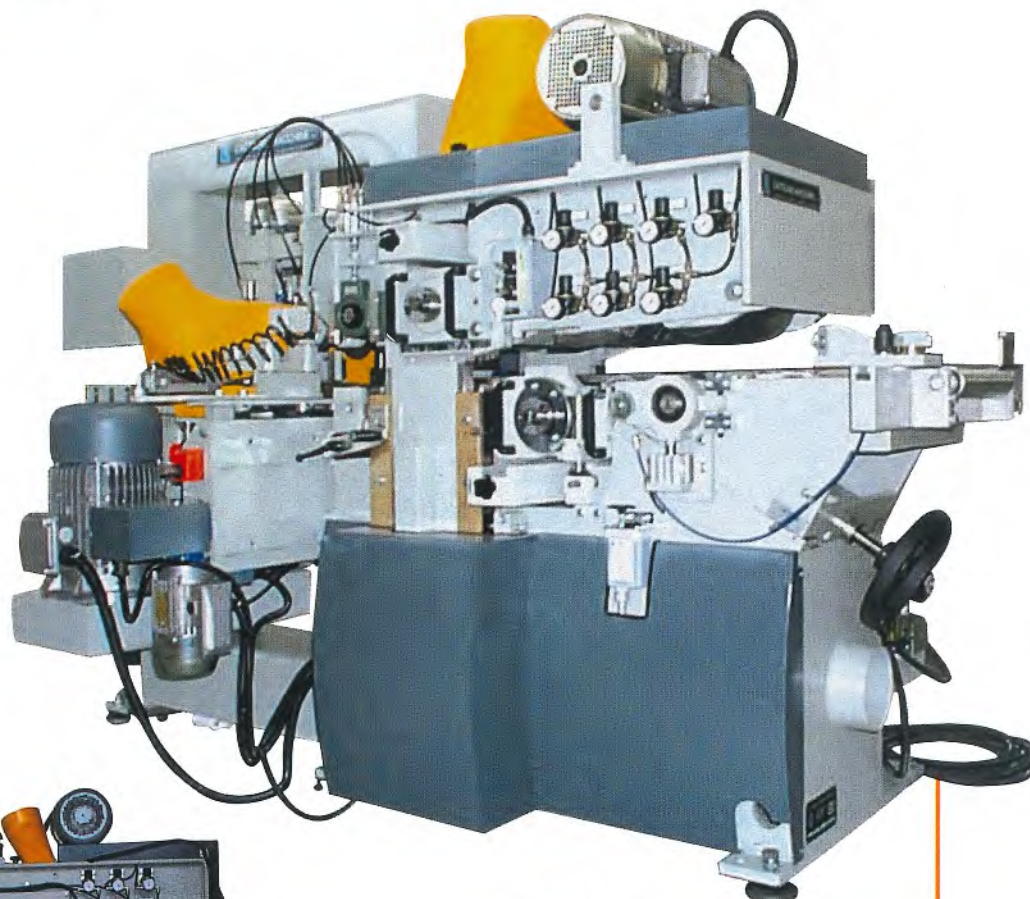


PIALLATRICE SU QUATTRO LATI
LARGHEZZA DI LAVORO 400 MM
FOUR-SIDE PLANER
WORKING WIDTH 400 MM

BASIC HYDRO

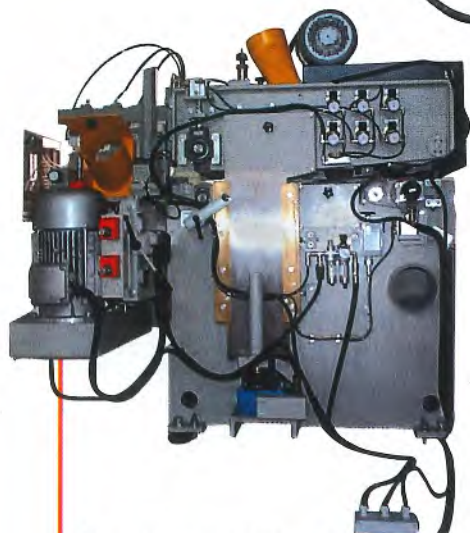
LA VERSIONE PIÙ SPINTA.

THE MOST BOOSTING VERSION.



PIALLATRICE SU QUATTRO LATI,
AVANZAMENTO 60 MT/MIN
CONTROSPORTI HYDRO, UTENSILI HYDRO
DISPOSITIVO JOINTER.

*FOUR-SIDE PLANER,
FEED SPEED 60 MT/MIN
HYDRO SUPPORT, HYDRO TOOLS
JOINTER DEVICE.*



PIALLATRICE SU QUATTRO LATI,
AVANZAMENTO 70 MT/MIN
CON ALBERI VERTICALI FLOTTANTI

*FOUR-SIDE PLANER,
FEED SPEED 70 MT/MIN
WITH FLOATING VERTICAL SPINDLES*



BASIC STANDARD

È IL MODELLO BASE DELLA GAMMA
IT IS THE BASIC MODEL OF THE RANGE

BASIC HYDRO

TESTE PORTACOLTELLI Ø180MM

SFILABILI A BLOCCAGGIO HYDRO

CUTTERBLOCKS Ø180MM

SLIPPING OUT, WITH HYDRO BLOCKING

PIALLATRICE SU QUATTRO LATI UNIVERSALE

Piallatrice dalle alte prestazioni, particolarmente adatta per la piallatura di tavolame, travature di legno fresco e umido o particolarmente contorto, travi lamellari, perlinati, elementi di case prefabbricate e per ogni altro tipo di piallatura e profilatura di elementi di medie e grosse dimensioni.

- Macchina di pesante e robusta costruzione modulare.
- Piano di lavoro fisso e parte superiore motorizzata mobile su due colonne prismatiche, comandate da altrettanti riduttori di alta precisione.

- Lettura digitale dello spessore di lavoro.
- Piano mobile di asportazione della pialla a filo, scorrevole su guide a coda di rondine, resistenti all'usura a garanzia di precisione nella piallatura.
- Rulli trainanti mediante motoriduttori.
- Estrattore con due rulli gommati motorizzati.
- Velocità di avanzamento elettronica.

FOUR-SIDE UNIVERSAL PLANER

High-performance machine particularly suitable for planing boards and beams of fresh, humid or very twisted wood, laminated beams or parts for prefabricated houses, as well as for any other kind of planing and edging of medium size and large elements.

- Heavy and sturdy modular frame.
- Working table at fixed height with motorized upper section, mobile on 2 prismatic columns, controlled by as many high-precision reducers.
- Electronic digital readout for the working thickness.
- Mobile table of the surface planer removal, sliding on prismatic guides which are wear-resistant, to guarantee planing accuracy.
- Feed rollers controlled by motor-reducers.
- Motorized extraction rollers, coated in rubber
- Electronically controlled feed speed.

Caratteristiche Tecniche Generali - Main Technical Data	BASIC STANDARD	BASIC HYDRO
Larghezza di piallatura - Planing width	40 ÷ 400 mm	40 ÷ 320 mm
Altezza di piallatura - Planing height	20 ÷ 300 mm	15 ÷ 260 mm
Velocità di avanzamento variabile elettronica Electronic variable feed speed	5 ÷ 20 mt/min	fino / to 60/min
Cilindri portacoltelli orizz. - Horizontal cutterheads	Ø 140 mm	Ø 180 mm
Rulli di traino (6) - Driving rollers (6)	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Alberi verticali - Vertical spindles	Ø 50 x 260 mm	Ø 50 x 260 mm
Utensili alberi verticali Vertical spindles tools	Ø 140 ÷ 180 mm	Ø 140 ÷ 180 mm
Motori alberi operativi (4) Operative spindles motor (4)	HP 15 (kW 7,5)	HP 15 (kW 7,5)
Motore avanzamento - Feed motor	HP 5 (kW 4)	HP 7 (kW 5,5)
Motore sollevamento - Lifting motor	HP 1 (kW 0,75)	HP 1 (kW 0,75)
Peso - Weight	2800/3200 Kg ca.	3000 Kg ca.

OPZIONI

- Piano cromato
- Gruppo verticale sinistro motorizzato con visualizzatore digitale e preselettore della misura
- Gruppo spigolatori
- Ricerca automatica della larghezza di lavoro
- Velocità di avanzamento aumentabile fino a 60 mt/min
- Potenze motori aumentabili fino a 15 kW
- Controllo numerico
- Cabina insonorizzazione
- 5° albero
- Gruppo prepialla
- Dispositivo jointer
- Multilame inferiore
- Teste porta coltelli TERSA o TERMINUS per sostituzione rapida dei coltelli

OPTIONALS

- Chrome-finished working table
- Motorized left vertical unit with digital readout and measure pre-set
- Chanfering units
- Automatic search of the working width
- Feed speed increasable up to 60 mt/min
- Motor powers increasable up to 15 kW
- Numerical control
- Sound-proof enclosure
- 5th spindle
- Pre-planing unit
- Jointer device
- Bottom multiblade unit
- "TERSAS" and "TERMINUS" cutterblocks for quick knives replacement

KOMPAT

È IL MODELLO MEDIO DELLA GAMMA, PER ASPORTAZIONI MEDIO-GROSSE, ADATTA A CHI RICHIEDE GRANDI PRESTAZIONI DALLA MACCHINA. PARTICOLARMENTE INDICATA PER GRANDI CARPENTERIE, PRODUTTORI DI LAMELLARE E GRANDI MAGAZZINI DI LEGNAMI, PRODUTTORI DI PANNELLI DI LEGNO E PREFABBRICATI.

IT IS THE MEDIUM SIZE MODEL OF THE RANGE, FOR MEDIUM TO HIGH REMOVALS, SUITABLE FOR WHO DEMANDS HIGH PERFORMANCE OF A PLANER. PARTICULARLY SUITABLE FOR LARGE CARPENTRIES, PRODUCERS OF LAMINATED BEAMS, LARGE WOOD STOCKS, PRODUCERS OF WOOD PANELS AND PRE-FABRICATED CONSTRUCTIONS.



PIALLATRICE SU UNO O DUE LATI
SPESSORE O FILO-SPESSORE
ONE OR TWO-SIDE PLANER
TOP OR TOP-BOTTOM



PIALLATRICE SU QUATTRO LATI
LARGHEZZA DI LAVORO DA 600 A 800 MM
FOUR-SIDE PLANER
WORKING WIDTHS FROM 600 TO 800 MM



PIALLATRICE SU QUATTRO LATI
VERSIONE ALBERI ORIZZONTALI OSCILLANTI
PER TRAVI LAMELLARI
FOUR-SIDE PLANER
OSCILLATING HORIZONTAL SPINDLE
VERSION, FOR LAMINATED BEAMS

KOMPAT HYDRO



PIALLATRICE SU QUATTRO LATI
LARGHEZZA PIALLATURA 320 MM
CONTROSUPPORTO HYDRO
VELOCITÀ AVANZAMENTO 60 MT/MIN
(O MAX 120 MT/MIN)
*FOUR-SIDE PLANER
WORKING WIDTH 320 MM
HYDRO SUPPORT
FEED SPEED 60 MT/MIN (OR MAX 120 MT/MIN)*



PIALLATRICE SU QUATTRO LATI LARGHEZZA 600
QUATTRO ALBERI ORIZZONTALI E DUE VERTICALI
CONTROSUPPORTO HYDRO
VELOCITÀ AVANZAMENTO 60 MT/MIN
(O MAX 120 MT/MIN)
*FOUR-SIDE PLANER
FOUR HORIZONTAL AND TWO VERTICAL SPINDLES
HYDRO SUPPORT
FEED SPEED 60 MT/MIN (OR MAX 120 MT/MIN)*



KOMPAT

PIALLATRICE SU QUATTRO LATI UNIVERSALE

Piallatrice dalle alte prestazioni, particolarmente adatta per la piallatura di tavolame, travature di legno fresco e umido o particolarmente contorto, travi lamellari, perlinati, elementi di case prefabbricate e per ogni altro tipo di piallatura e profilatura di elementi di grosse dimensioni.

- Macchina di pesante e robusta costruzione modulare.
- Piano di lavoro fisso e parte superiore motorizzata mobile su quattro o sei colonne cromate, comandate da altrettanti riduttori di alta precisione.
- Lettura digitale dello spessore di lavoro.
- Alberi porta coltelli orizzontali con dispositivo di sostituzione rapida dei coltelli.
- Piano mobile di asportazione della pialla a filo, scorrevole su guide a coda di rondine, resistenti all'usura e garanzia di precisione nella piallatura.
- 9 rulli trainanti mediante cardani molto robusti.
- Estrattore con tre rulli gommati motorizzati.
- Centralina elettrica separata dalla macchina.

FOUR-SIDE UNIVERSAL PLANER

High-performance machine particularly suitable for planing boards and beams of fresh, humid or very twisted wood, laminated beams or parts for prefabricated houses, as well as for any other kind of planing and profiling of large elements.

- Heavy and sturdy modular frame.
- Working table at fixed height with motorized upper section, mobile on 4 or 6 chrome-plated columns, controlled by as many high-precision reducers.
- Electronic digital readout of the working thickness.
- Horizontal cutterheads with device for quick knives replacement.
- Mobile table of the surface planer removal, sliding on prismatic guides which are wear-resistant and guarantee of planing accuracy.
- Nine feed rollers controlled by very strong cardan-joints.
- Motorized extractor with 3 rubberized rollers.
- Separate control cabinet.

Caratteristiche Tecniche Standard - Standard Technical Data	KOMPAT 600	KOMPAT HYDRO
Larghezza di piallatura - Planing width	40 ÷ 600 800 mm	320 mm
Altezza di piallatura - Planing height	15 ÷ 300 mm	300 mm
Velocità di avanzamento variabile Variable feed speed	5 ÷ 30 mt/min	fino 80 mt/min
Cilindri portacoltelli orizzontali - Horizontal cutterheads	Ø 140 mm	Ø 180 mm
Rulli di traino (9) - Driving Rollers (9)	Ø 120 ÷ 150 mm	Ø 150/120 mm
Alberi verticali - Vertical spindles	Ø 50 x 300 mm	Ø 50 x 300 mm
Utensili alberi verticali Vertical spindle tools	Ø 140 ÷ 180 mm	Ø 140 ÷ 220 mm
Motore pialla a filo - Surface planer motor	HP 15 (kW 11)	HP 30
Motore pialla a spessore Thickness planer motor	HP 20 (kW 15)	HP 30
Motore alberi verticali (cad.) Vertical spindle motors (each)	HP 15 (kW 11)	HP 20 fino (kW 15)
Motore avanzamento - Feed motor	HP 5,5 (kW 4)	HP 10 fino (kW 11)
Motore sollevamento - Lifting motor	HP 1,5 (kW 11)	HP 1,5 (kW 11)
Peso - Weight	4500 Kg ca.	Peso (4 alberi) - Weight (4 alberi) 4000 Kg ca.

OPZIONI

- Piano cromato
- Gruppo verticale sinistro motorizzato con visualizzatore digitale e preselettore della misura
- Gruppo spigolatori automatico
- Ricerca automatica della larghezza di lavoro
- Velocità di avanzamento aumentabile fino a 60 mt/min
- Potenze motori aumentabili fino a 30 kW
- Controllo numerico
- Cabina insonorizzazione
- 5° albero
- Gruppo prepialla
- Dispositivo jointer
- Larghezza di lavoro fino a 800 mm

OPTIONALS

- Chrome-finished working table
- Motorized left vertical unit with digital readout and measure pre-set
- Chamfering units
- Automatic search of the working width
- Feed speed increasable up to 60 mt/min
- Motor powers increasable up to 30 kW
- Numerical control
- Sound-proof enclosure
- 5th spindle
- Pre-planing unit
- Jointer device
- Working width up to 800 mm

PIALLATRICI PLANERS



KOMPAT FSM



PIALLATRICE A 3 ALBERI
FILO SPESSORE
MULTILAME
3-SPINDLE PLANER
TOP BOTTOM
MULTIBLADE

Caratteristiche Tecniche Generali - Main Technical Data

Velocità di avanzamento - Variable feed speed	5 ÷ 30 mt/min
Rulli di traino (9) - Driving rollers (9)	Ø 120 ÷ 150 mm
Motore avanzamento - Feed motor	HP 5,5 (kW 4)
Motore sollevamento - Lifting motor	HP 2,0 (kW 1,5)
Peso - Weight	4.000 Kg ca.

Caratteristiche Tecniche Piallatrice - Planer Technical Data

Larghezza di piallatura - Planing width	max 450 mm
Altezza di piallatura - Planing height	max 250 mm
Cilindri porta coltelli orizzontali - Horizontal cutterheads	Ø 140 mm
Motore pialla a filo - Surface planer motor	HP 15 (kW 11)
Motore pialla a spessore - Thickness planer motor	HP 20 (kW 15)

Caratteristiche Tecniche Gruppo Multilame Multiblade Unit Technical Data

Larghezza di taglio tra prima e ultima lama Cutting width between first and last blade	max 400 mm
Altezza di taglio - Cutting height	max 100 mm
Lame circolari - Circular blades	Ø 250 ÷ 350 mm
Manicotta portalamme - Blade sleeve	Ø 70 mm
Motore albero multilame - Multiblade spindle motor	HP 30 ÷ 75 (kW 22÷55)



GRUPPO PREPIALLA
PRE-PLANING UNIT



CABINA
INSONORIZZAZIONE
SOUND-PROOF
ENCLOSURE



PIALLATRICE SU QUATTRO
LATI CON 5° ALBERO
MULTILAME
FOUR-SIDE PLANER
WITH 5TH MULTIBLADE
SPINDLE



KSA

È IL MODELLO TOP DELLA GAMMA PER CHI NON SI ACCONTENTA E VUOLE IL MASSIMO DELLE PRESTAZIONI DA UNA PIALLATRICE: ALTA POTENZA E VELOCITÀ ELEVATA DI PIALLATURA LA RENDONO ADATTA A CARPENTERIE, PRODUTTORI DI TRAVI LAMELLARI, CASE PREFABBRICATE O DOVE SONO RICHIESTE GROSSE ASPORTAZIONI.

IT IS THE TOP MODEL OF THE RANGE FOR THOSE WHO WANT THE BEST AND DEMANDS TOP PERFORMANCE OF A PLANER: HIGH POWER AND HIGH PLANING SPEED MAKE IT SUITABLE FOR CARPENTRIES, PRODUCERS OF LAMINATED BEAMS, PRE-FABRICATED CONSTRUCTIONS OR WHENEVER BIG REMOVALS ARE REQUESTED.



LARGHEZZE DI LAVORO DA 400 A 1300 MM,
6 COLONNE DI SOLLEVAMENTO, SPIGOLATORI,
VELOCITÀ AVANZAMENTO STANDARD FINO A
36 M/MIN

RULLI DI TRAILO CON PRESSIONI PNEUMATICHE

CARDANI SOVRADIMENSIONATI

RULLI DI TRAILO DI GROSSE DIMENSIONI

COLONNE DI SOLLEVAMENTO Ø 120 MM

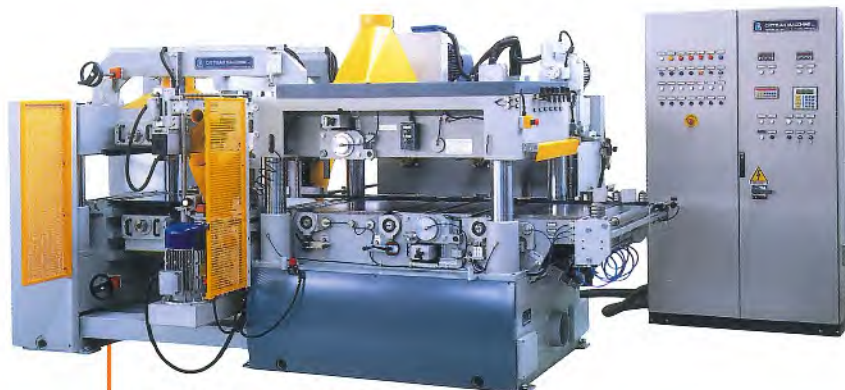
WORKING WIDTHS FROM 400 MM TO 1300 MM,
6 LIFTING COLUMNS, CHAMFERING UNITS,
STANDARD FEED SPEEDS UP 36 M/MIN

DRIVING ROLLERS WITH PNEUMATIC PRESSURE

OVER-DIMENSIONED CARDAN JOINTS

LARGE DIMENSION DRIVING ROLLERS

LIFTING COLUMNS Ø 120 MM

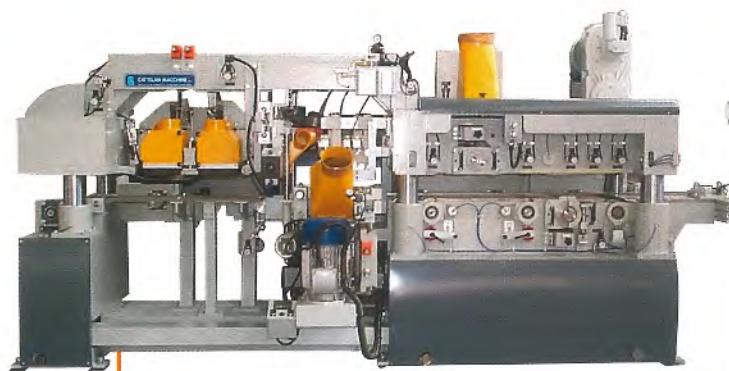


PIALLATRICE SU QUATTRO LATI
CON 5° E 6° ALBERO
FOUR-SIDE PLANER
WITH 5TH AND 6TH SPINDLE

KSA HYDRO



PIALLATRICE SU QUATTRO LATI
CON 5° ALBERO UNIVERSALE O MULTILAME
VELOCITÀ AVANZAMENTO 60 MT/MIN
*FOUR-SIDE PLANER
WITH 5TH UNIVERSAL OR MULTIBLADE SPINDLE
FEED SPEED 60 MT/MIN*



PIALLATRICE SU QUATTRO LATI
CON DISPOSITIVO AUTOMATICO PER FRESATURA PALLETS
VELOCITÀ AVANZAMENTO 40 MT/MIN
*FOUR-SIDE PLANER
WITH AUTOMATIC DEVICE FOR MILLING PALLETS
FEED SPEED 40 MT/MIN*

KSA FSM



PIALLATRICE A 3 ALBERI
FILO SPESSORE MULTILAME
3-SPINDLE PLANER
TOP BOTTOM MULTIBLADE



PIALLATRICE A 4 ALBERI
PREPIALLA FILO SPESSORE MULTILAME
4-SPINDLE PLANER
PRE-PLANER TOP BOTTOM MULTIBLADE



KSA

PIALLATRICE UNIVERSALE A 2 - 4 - 5 E PIU' ALBERI

Macchina di pesante e robusta costruzione modulare a 2 - 4 - 5 e più alberi. Piano di lavoro ad altezza fissa. Sollevamento motorizzato su 4 (o 6) colonne cromate comandate da altrettanti motoriduttori (senza catene). Piano di asportazione della pialla a filo su robuste guide prismatiche di elevata precisione e durata.

Grossi rulli di traino tutti temperati e rettificati.

Tutti i rulli di traino sono motorizzati e azionati da giunti cardanici sovradimensionati.

I due rulli di traino contrapposti all'ingresso della macchina sono flottanti a molleggio pneumatico e permettono di seguire la curvatura del trave, regolando la pressione.

Possibilità di notevoli asportazioni: fino a 15 mm con la pialla a filo e fino a 20 mm con la pialla a spessore.

Alberi verticali registrabili su tutta la larghezza su guide prismatiche di alta precisione e durata.

UNIVERSAL 2 - 4 - 5 AND MORE SPINDLE PLANER

Heavy and sturdy modular frame with 2 - 4 - 5 or more spindles. Working table at fixed height. Motorized lifting on 4 (or 6) chrome-finished columns driven by as many motor-reducers (without chains). Mobile table of the surface planer sliding on solid wear-resistant prismatic guides.

Big feeding rollers all hardened and ground. All feeding rollers are motor-driven and operated by oversized cardan joints.

The two opposed feeding rollers on the infeed side are floating with pneumatic springing, thus allowing to follow the bend of the beams, adjusting their pressure.

Considerable removal: up to 15 mm with the surface planer and up to 20 mm with the thickness planer.

Vertical spindles adjustable on the whole width on prismatic guides of great exactness and life.

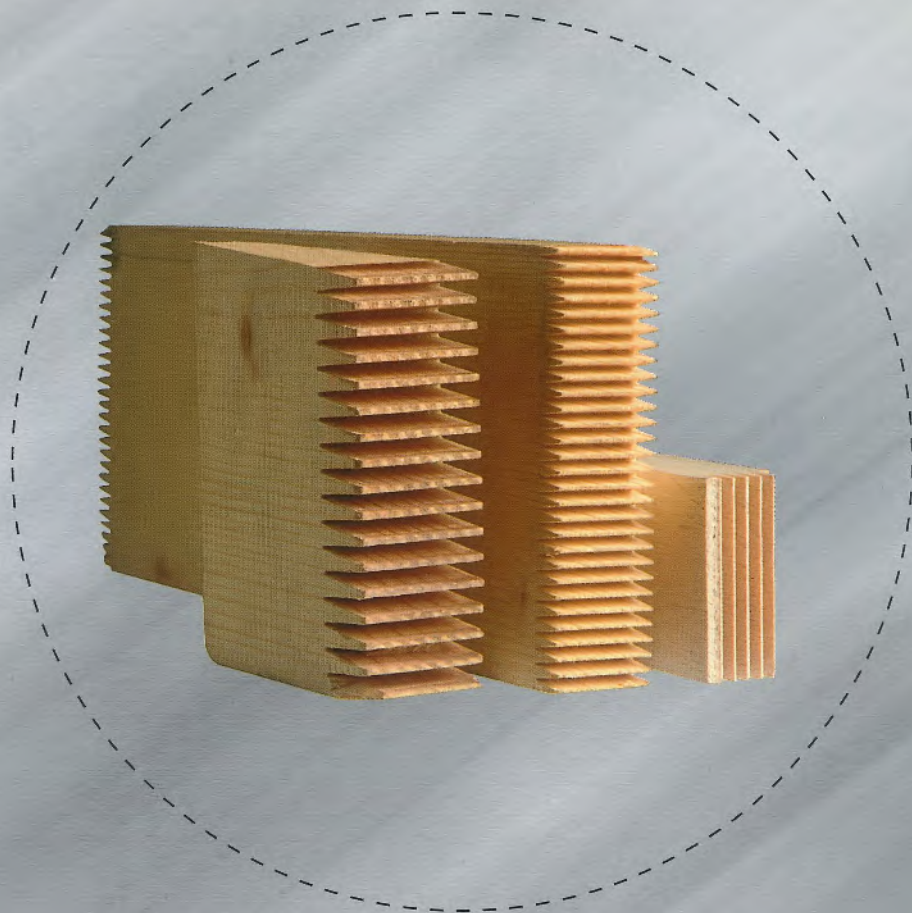
Caratteristiche Tecniche Generali - Main Technical Data	KSA 320 HYDRO	KSA 400/1300
Larghezza di piallatura Planing width	320 mm	410 - 610 - 810 - 1010 - 1210 mm
Altezza di piallatura - Planing height	300 mm	20 ÷ 350 mm
Cilindri porta coltelli orizzontali Horizontal cutterheads	Ø 180/200 mm	Ø 160 mm
Frese su alberi verticali Vertical spindle tools	Ø 140 ÷ 220 mm	Ø 140 ÷ 180 mm
Alberi verticali - Vertical spindles	Ø 50 x 300 mm	Ø 50 x 300 mm
Velocità di avanzamento variabile Variable feed speed	fino 120 mt/min	5 ÷ 36 mt/min
Rulli di traino (9) - Driving rollers (9)	Ø 180 mm	Ø 150 mm
Motore pialla a filo - Surface planer motor	HP 40 fino (kW 30)	HP 15 (kW 11)
Motore pialla a spessore Thickness planer motor	HP 50 fino (kW 40)	HP 25 (kW 15)
Motore alberi verticali (cad.) Vertical spindle motors (each)	HP 20 fino (kW 15)	HP 15 (kW 11)
Motore avanzamento - Feed motor	HP 10 fino (kW 11)	HP 5,5 (kW 4)
Motore sollevamento - Lifting motor	HP 1,5 (kW 1,1)	HP 1,5 (kW 1,1)
Peso (4 alberi) - Weight (4-alberi)	5000 Kg	5860 Kg ca.con larghezza 400

OPZIONI

- Piano cromato
- Gruppo verticale sinistro motorizzato con visualizzatore digitale e preselettore della misura
- Gruppo spigolatori
- Ricerca automatica della larghezza di lavoro
- Velocità di avanzamento aumentabile fino a 60 mt/min
- Potenze motori aumentabili fino a 15 kW
- Controllo numerico
- Cabina insonorizzazione
- 5° albero
- Gruppo prepialla
- Dispositivo jointer
- Multilame inferiore
- Albero multicoltelli con sistema "TERSA" o "TERMINUS" di sostituzione rapida dei coltelli

OPTIONALS

- Chrome-finished working table
- Motorized left vertical unit with digital readout and measure pre-set
- Chamfering units
- Automatic search of the working width
- Feed speed increasable up to 60 mt/min
- Motor powers increasable up to 15 kW
- Numerical control
- Sound-proof enclosure
- 5th spindle
- Pre-planing unit
- Jointer device
- Bottom multiblade unit
- "TERSA" or "TERMINUS" cutterblocks for quick knives replacement



GIUNTATRICI

FINGER-JOINTERS





ECO-LOGIC

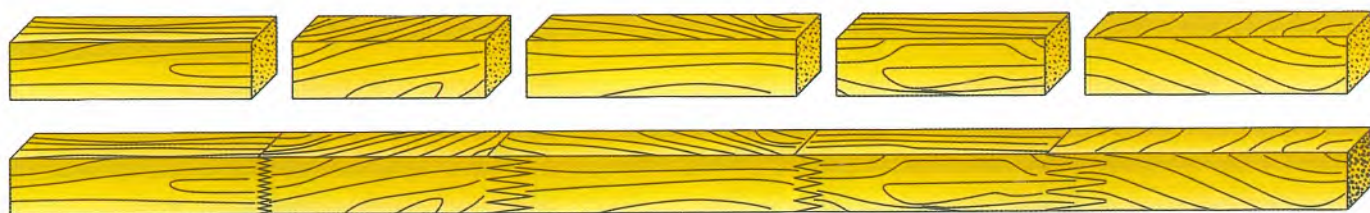


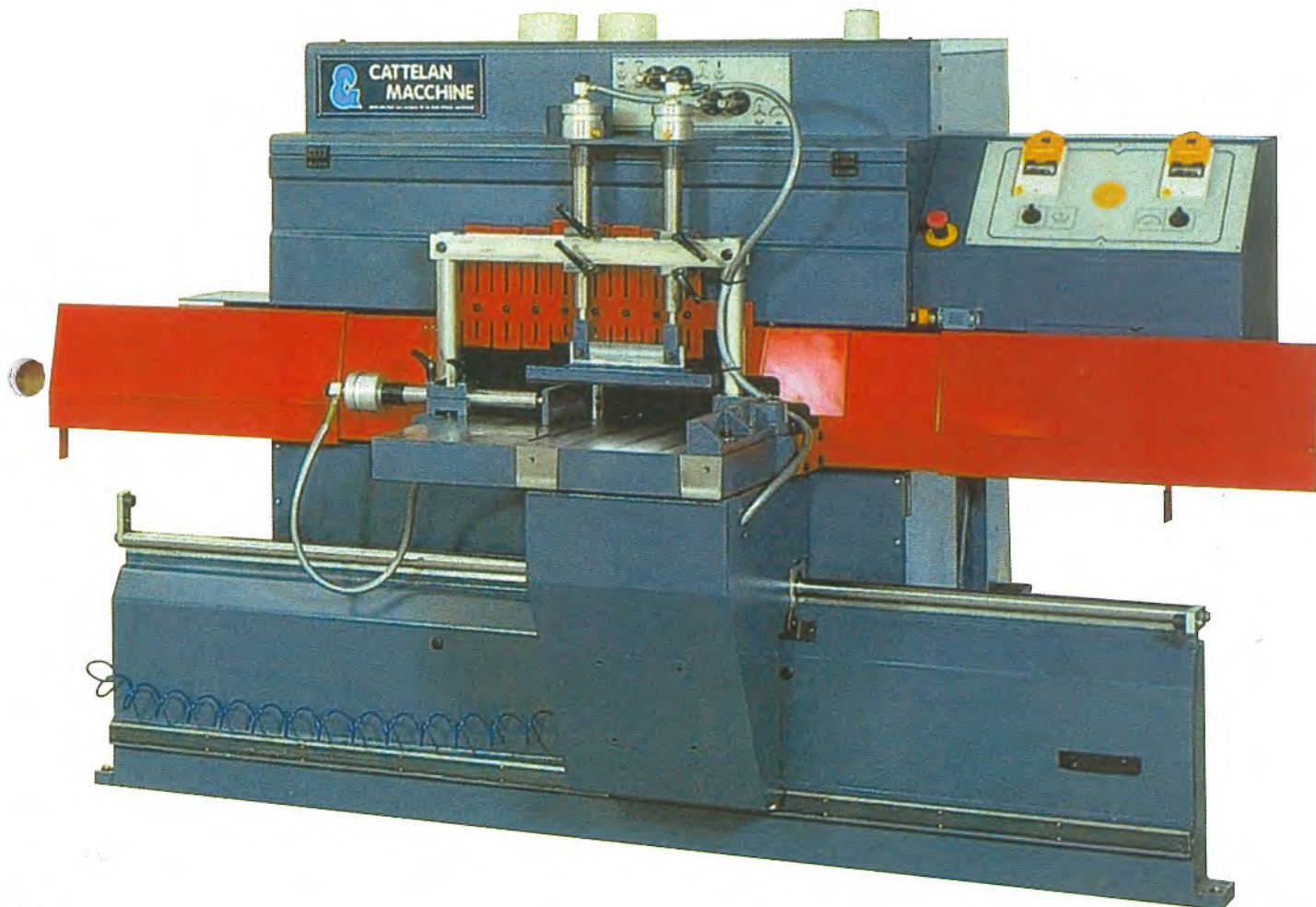
IMPIANTO DI GIUNZIONE A PETTINE SEMIAUTOMATICO

- Linea semiautomatica di Giunzione a Pettine, comprendente:
- Piano scorrevole con avanzamento manuale o automatico per l'introduzione all'intestatrice/fresatrice monolaterale.
 - Spalmatrice pneumatica a un gruppo per distribuire la colla sulla parte fresata del pezzo.
 - Pressa idraulica (max 8T) per la giunzione dei pezzi.
 - Troncatrice pneumatica superiore per il taglio finale del pezzo a misura predeterminata.

SEMI-AUTOMATIC FINGER-JOINTING LINE

- Semi-automatic finger-jointing line, including:
- Sliding table with manual or automatic feed, to the one-side trimming/milling unit.
 - Pneumatic spreading unit to spread the glue on the milled end of the workpiece.
 - Hydraulic press (max 8t) for jointing the workpieces.
 - Pneumatic upper crosscut saw for cutting the pieces in the final pre-set length.





Dati tecnici principali - Main technical data

ECO-LOGIC

INTESTATRICE/FRESATRICE MONOLATERALE
ONE-SIDE TRIMMING/MILLING UNIT

Potenza motore gruppo di intestatura
Trimming unit motor power HP 4 (kW 3)

Potenza motore gruppo fresatore verticale
Vertical milling unit motor power HP 7,5/10 (kW 5,5/7,5)

SPALMATRICE PNEUMATICA DI COLLA
PNEUMATIC GLUE SPREADER

Serbatoio a pressione pneumatica (capacità)
Glue basin with pneumatic pressure (capacity) Kg. 8

Pressa idraulica per giunzione con troncatrice pneumatica superiore
Hydraulic press for jointing with upper pneumatic crosscut saw

Larghezza di lavoro - Working width 40 ÷ 150/200 mm

Altezza di lavoro - Working height 15 ÷ 100/150 mm

Lunghezza pezzi da giuntare - Length of the workpieces min 200 mm

Pressione di giunzione regolabile fino a
Jointing pressure adjustable up to 8 Ton

Motore troncatrice - Crosscut saw motor HP 3 (kW 2,2)

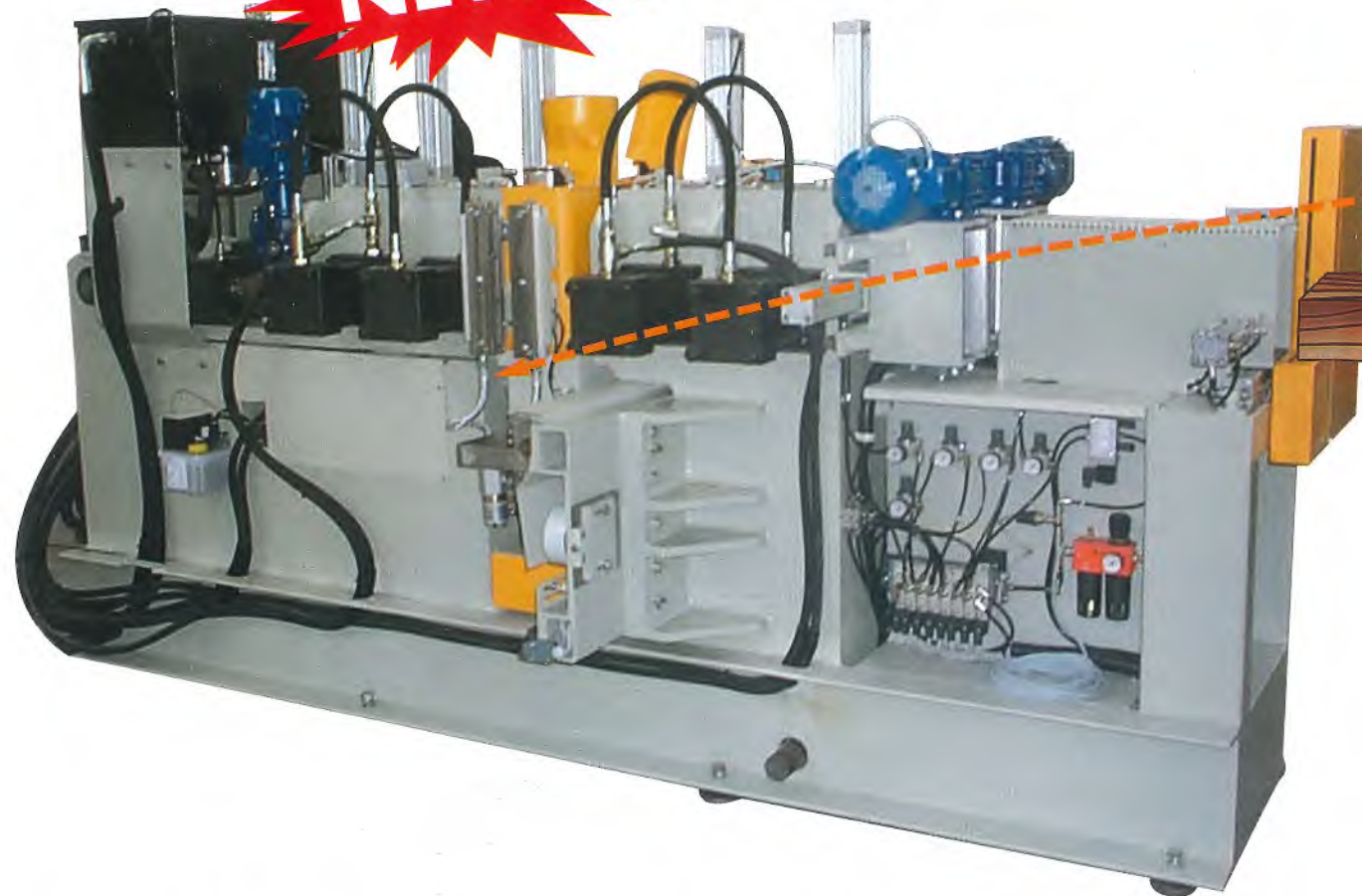
Motore centralina idraulica
Hydraulic box motor HP 7,5 (kW 5,5)

Rulliera in uscita - Out feed rollerway 4000 mm



HPX

NEW



GIUNTATRICE A PETTINE "HPX"

Macchina compatta per giunzioni a pettine mod. HPX. Questa macchina lavora contemporaneamente sulle estremità dei pezzi che vengono fresati, incollati e giuntati in un'unica sequenza automatica.

HPX è un sistema modulare. Si può acquistare la macchina base ed inserire i pezzi manualmente o completarla con tutta una serie di accessori fino a renderla completamente automatica:

- a) Tappeto di alimentazione: dal posto di comando l'operatore richiama i pezzi successivi da giuntare dopo ogni ciclo.
- b) Dispositivo avanzamento: questo accessorio trasforma la HPX da semiautomatica ad automatica. I pezzi vengono posizionati automaticamente.
- c) Troncatrice: viene applicata dopo la macchina per tagliare le lamelle giuntate nella lunghezza desiderata.
- d) Scarico: dotato di fermo elettrico regolabile sulla lunghezza e comanda il taglio e la successiva espulsione della lamella giuntata.

Possibilità di aumentare le prestazioni della macchina con un programmatore automatico di regolazione morse, pressioni di bloccaggio e giunzioni inserendo le misure della lamella da giuntare.

FINGER-JOINTER "HPX"

Compact machine for finger-joints mod. HPX. This machine works simultaneously the ends of two pieces which are milled, glued and jointed in a single automatic sequence.

HPX is a modular system. One can buy the basic machine and in feed the workpieces manually or complete it with a range of accessories to make it a fully automatic line:

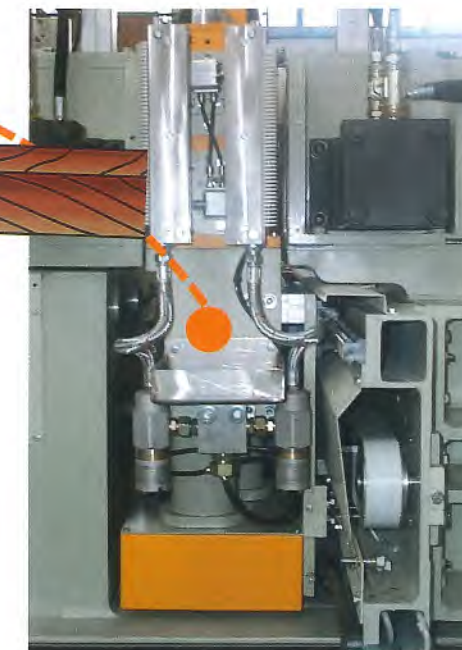
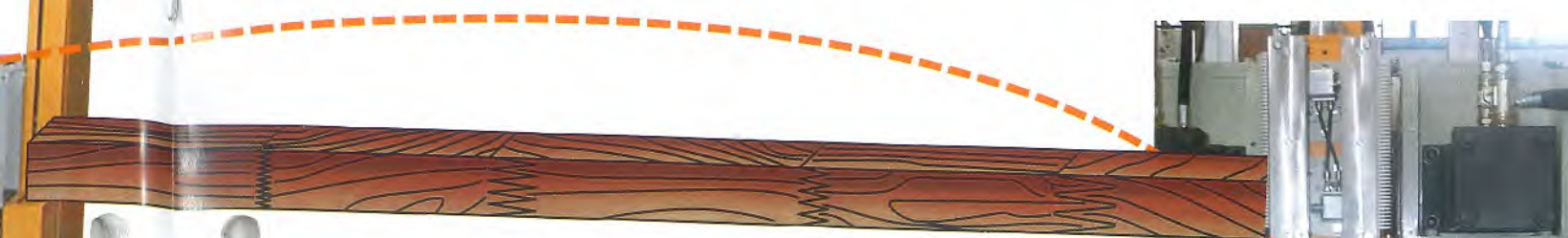
- a) Feed belt: from the control station, the operator feeds the next pieces to be jointed, following each cycle.
- b) Feed device: this accessory turns the HPX from semiautomatic into automatic. The pieces are positioned automatically.
- c) Crosscutting machine: this is installed after the machine for cutting the jointed pieces in the required length.
- d) Unloading device: equipped with adjustable electric stop on the length. It controls the cutting and the following ejection of the finished pieces.

It is possible to improve the machine performance adding an automatic programmer to adjust the vices and blocking pressures, as well as the joints, by presetting the dimensions of the work piece.



GIUNTATRICE A PETTINE COMPATTA: I PEZZI VENGONO FRESATI, SPALMATI DI COLLA E GIUNTATI NELLO STESSO PUNTO. TAGLIO AUTOMATICO NELLA MISURA RICHIESTA CON ESPULSIONE FINALE DEI PEZZI GIUNTATI. MACCHINA INNOVATIVA, VELOCE (4-5 GIUNZIONI AL MINUTO) E AFFIDABILE.

COMPACT FINGER-JOINTER: THE WORK PIECES ARE MILLED, GLUE SPREAD AND JOINTED IN THE SAME AREA OF THE MACHINE. AUTOMATIC CROSSCUTTING INTO THE DESIRED LENGTH AND FINAL EJECTION OF THE JOINTED PIECES. INNOVATIVE MACHINE, FAST (4-5 JOINTS FOR MINUTE) AND RELIABLE.



VISTA DEL GRUPPO COLLA
VIEW OF THE GLUING UNIT

Dati tecnici principali - Main technical data	HPX 150	HPX 200	HPX 250	HPX 300
Altezza di lavoro variabile - Variable working height	30 ÷ 150 mm	20 ÷ 200 mm	80 ÷ 260 mm	80 ÷ 300 mm
Larghezza di lavoro variabile - Variable working width	30 ÷ 100 mm	30 ÷ 100 mm	30 ÷ 150 mm	30 ÷ 150 mm
Sezione di lavoro - Working section	60 cm ²	120 cm ²	300 cm ²	400 cm ²
Pressione di giunzione - Jointing pressure	max 5 Ton	max 12 Ton	max 30 Ton	max 40 Ton
Motori fresa - Milling motors	HP 10 (kW 7,5)	HP 20 (kW 11)	HP 25 (kW 11)	HP 30 (kW 11)
Giri albero/min. - Spindle revolution/min.	5600 rpm	5600 rpm	5600 rpm	5600 rpm
Diametro alberi portafresa (2) - Milling spindle diameter (2)	min 40 x 150 mm	min 50 x 220 mm	min 50 x 260 mm	min 50 x 300 mm
Diametro frese - Milling cutter diameter	180 mm	180 mm	180 (250) mm	180 (250) mm
Motore centralina idraulica - Hydraulic box motor	HP 7,5 (kW 5,5)	HP 10 (kW 7,5)	HP 15 (kW 7,5)	HP 20 (kW 7,5)
Motore troncatrice - Crosscut saw motor	HP 4 (kW 3)	HP 5,5 (kW 4)	HP 7,5 (kW 4)	HP 7,5 (kW 4)
Diametro lama - Blade diameter	400 mm	500 mm	600 mm	600 mm
Peso - Weight	3000 Kg	4500 Kg	7000 Kg	8000 Kg
Produzione - Capacity	3 - 4 - 5 giunzioni per minuto - joints per minute			



IMPIANTI COMPLETI PER TRAVI LAMELLARI, BILAM, KVH, COMPLETI DI AUTOMAZIONI

COMPLETE PLANTS FOR LAMINATED BEAMS, BILAM AND KVH, COMPLETE WITH AUTOMATION DEVICES



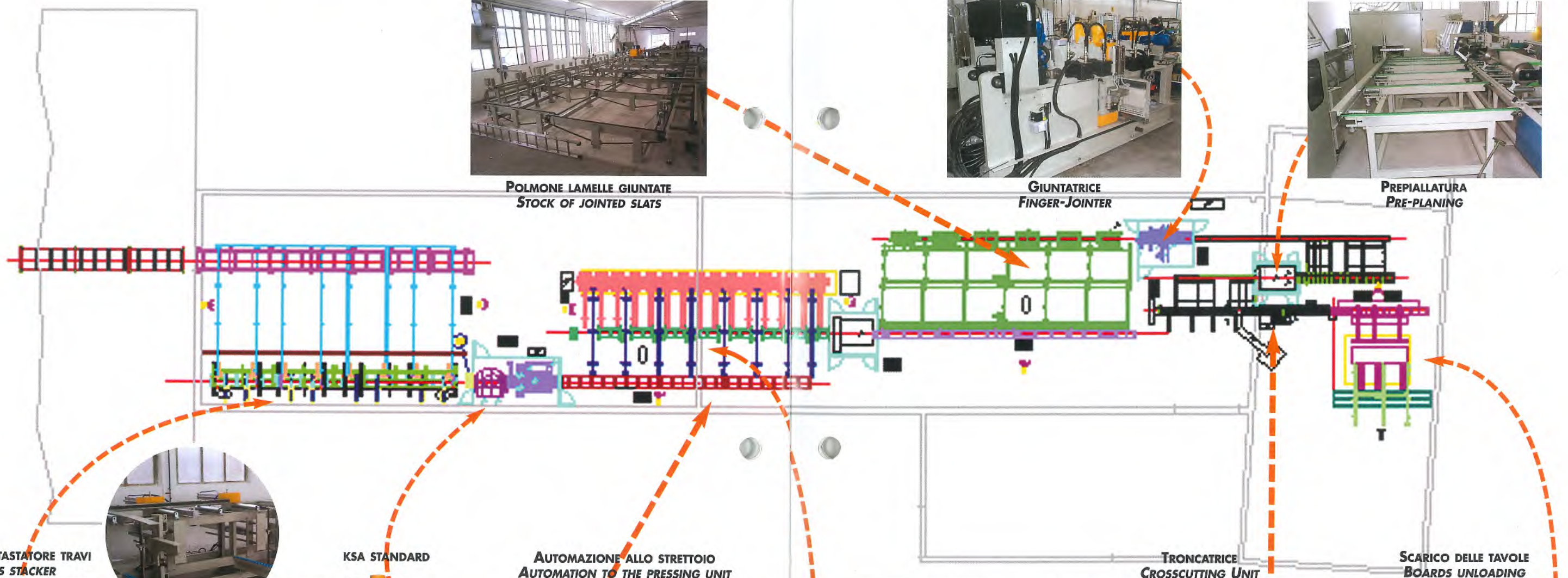
POLMONE LAMELLE GIUNTE
STOCK OF JOINTED SLATS



GIUNTATRICE
FINGER-JOINTER



PREPIALLATURA
PRE-PLANING



ACCATASTATORE TRAVI
BEAMS STACKER



KSA STANDARD



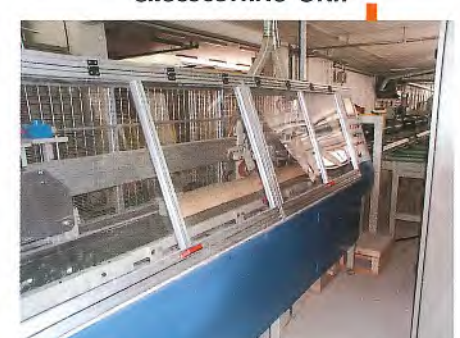
AUTOMAZIONE ALLO STRETTOIO
AUTOMATION TO THE PRESSING UNIT



TRONCATRICE
CROSSCUTTING UNIT



SCARICO DELLE TAVOLE
BOARDS UNLOADING



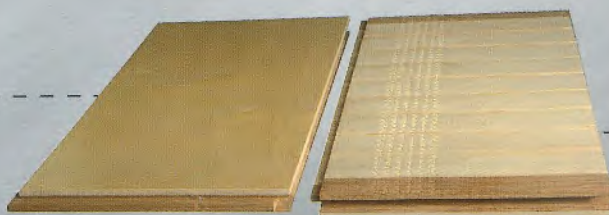
ESEMPIO DI IMPIANTO POLIVALENTE PER TRAVI LAMELLARI, BILAM E KVH; PRODUZIONE 20-30 m³ IN 8 ORE CON L'IMPIEGO DI 4 OPERATORI.

EXAMPLE OF A MULTI-PURPOSE PLANT FOR LAMINATED BEAMS, BILAM AND KVH: PRODUCTION CAPACITY 20-30 m³ IN 8 WORKING HOURS, EMPLOYING 4 OPERATORS.

PREFINITO - PRE-FINISHED



PREFINITO - PRE-FINISHED



MASSICCIO - SOLID



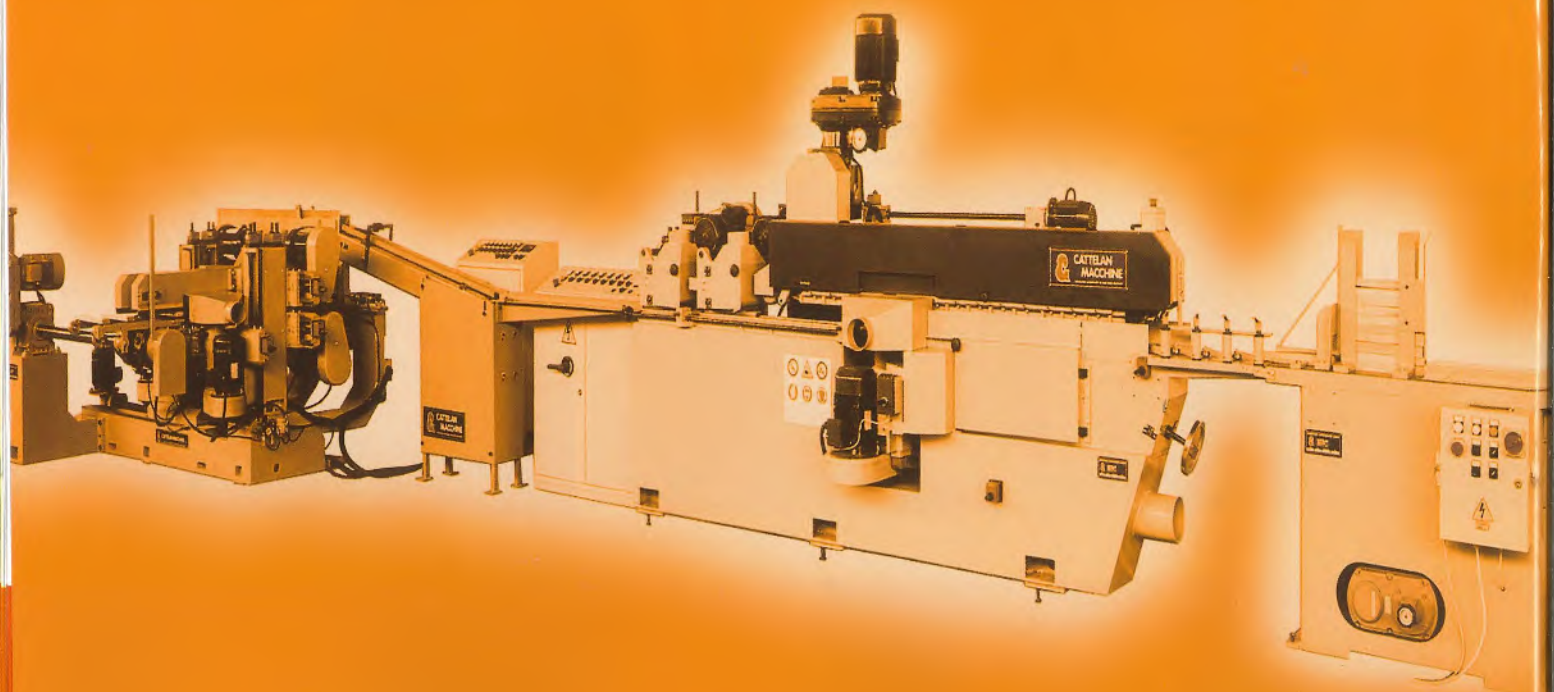
MOSAICO - MOSAIC

IMPIANTI PARQUET

PARQUET PLANTS

DA OLTRE UN VENTENNIO COSTRUIAMO LINEE COMPLETE PER IL PARQUET MOSAICO, MASSICCIO E PREFINITO A 2 E 3 STRATI.

FOR OVER TWENTY YEARS, WE'VE BEEN MANUFACTURING COMPLETE LINES FOR THE PRODUCTION OF MOSAIC PARQUET, SOLID PARQUET AND 2 AND 3 LAYER PRE-FINISHED PARQUET.





PARQUET MOSAICO - MOSAIC PARQUET



COMPOSITRICE A RETE PER PARQUET A MOSAICO "MPC"

FORMATI DEL PANNELLO A RICHIESTA

NET-BACKING ASSEMBLY MACHINE FOR MOSAIC PARQUET "MPC"

PANEL SIZE UPON REQUEST



TAPPETO DI SCELTA "TDS"

Per parquet a mosaico

SORTING CONVEYOR "TDS"

For mosaic parquet



IMPIANTO TIPO "B"

- COMPOSTO DA:
- CARICATORE MOD. CA 1000
 - PREPIALLA A 3 ALBERI MOD. GHIBLI
 - PARCHETTATRICE A 4 ALBERI MOD. PARK 90
 - TAPPETO DI COLLEGAMENTO MOD. T.I.
 - INTSTATRICE DOPPIA A 6 ALBERI MOD. INDY 6

TYPE "B" PLANT

- INCLUDING:
- LOADER MOD. CA 1000
 - 3-SPINDLE PRE-PLANER MOD. GHIBLI
 - 4-SPINDLE PARQUETRY PLANER MOD. PARK 90
 - BELT CONVEYOR MOD. T.I.
 - 6-SPINDLE DOUBLE-END TENONER MOD. INDY 6

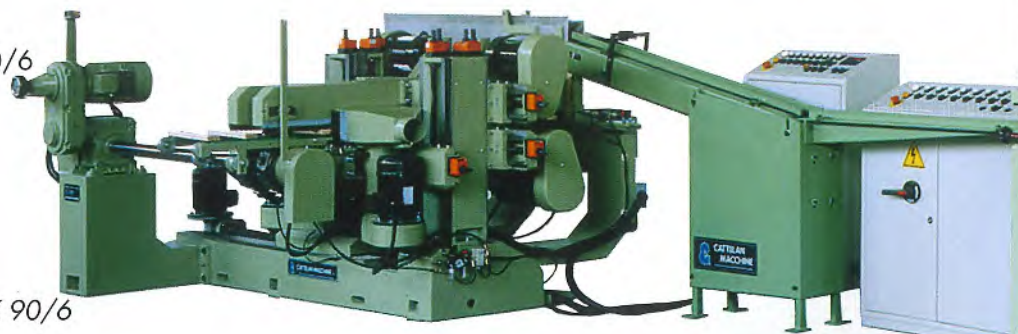


IMPIANTO TIPO "D"

- COMPOSTO DA:
- CARICATORE MOD. CA 1000
 - PARCHETTATRICE 6 ALBERI MOD. PARK 90/6
 - TAPPETO DI COLLEGAMENTO MOD. T.I.
 - INTSTATRICE DOPPIA A 6 ALBERI MOD. INDY 6

TYPE "D" PLANT

- INCLUDING:
- LOADER MOD. CA 1000
 - 6-SPINDLE PARQUETRY PLANER MOD. PARK 90/6
 - BELT CONVEYOR MOD. T.I.
 - 6-SPINDLE DOUBLE-END TENONER MOD. INDY 6



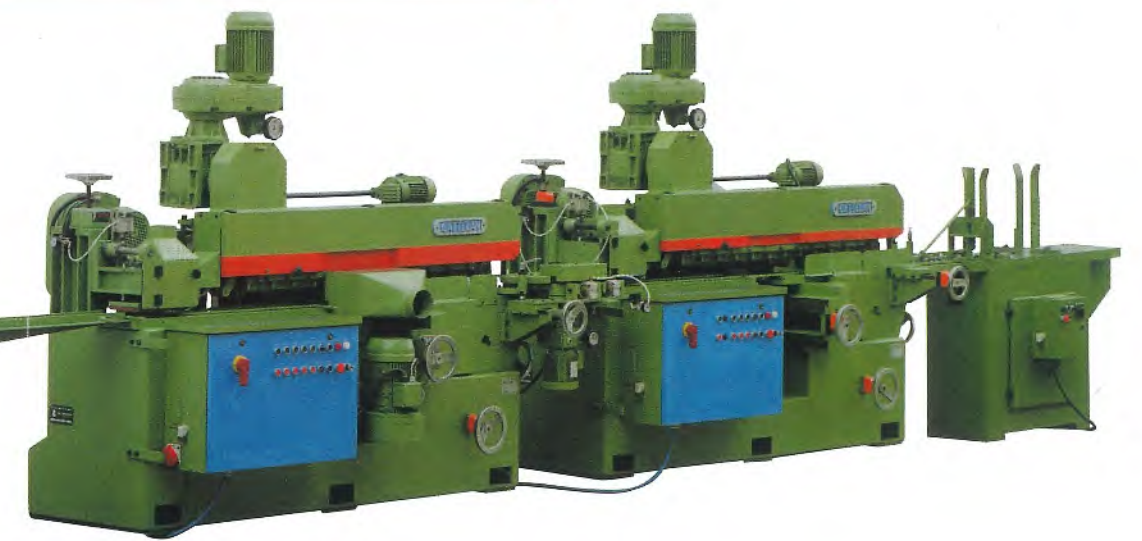
IMPIANTO TIPO "A"

- COMPOSTO DA:
- CARICATORE MOD. CA 1000
 - PARCHETTATRICE 4 ALBERI MOD. PARK 90
 - TAPPETO DI COLLEGAMENTO MOD. T.I.
 - INTSTATRICE DOPPIA A 6 ALBERI MOD. INDY 6

TYPE "A" PLANT

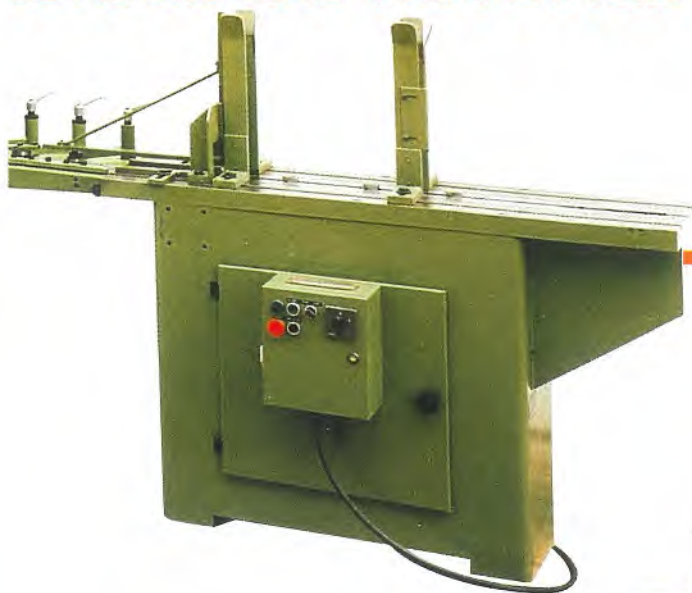
- INCLUDING:
- LOADER MOD. CA 1000
 - 4-SPINDLE PARQUETRY PLANER MOD. PARK 90
 - BELT CONVEYOR MOD. T.I.
 - 6-SPINDLE DOUBLE-END TENONER MOD. INDY 6

PARQUET MASSICCIO
SOLID PARQUET





CARICATORI E PREPIALLATRICI LOADERS AND PRE-PLANERS



CA/1000

CARICATORE AUTOMATICO
AUTOMATIC LOADER

GHIBLI

PREPIALLATRICE 3 ALBERI
3-SPINDLE PRE-PLANER



Caratteristiche Tecniche Technical Specifications

CA/1000

Larghezza frise - Workpiece width	30 ÷ 150 mm
Lunghezza frise - Workpiece length	120 ÷ 1000 mm
Velocità avanzamento variabile - Variable feed speed	10 ÷ 45 mt/min
Potenza motore avanzamento - Feed motor power	HP 2 (kW 1,5)

Caratteristiche Tecniche Technical Specifications

GHIBLI

Motore albero operativi (3) Operative spindles motors (3)	HP 7,5 ÷ 10 HP (kW 5,5 ÷ 7,5)
Motore sollevamento - Lifting motor	HP 0,4 (kW 0,3)
Motore avanzamento - Feed motor	HP 5,5 (kW 4)
Velocità avanzamento variabile Variable feed speed	0 ÷ 45 mt/min
Larghezza di lavoro - Working width	25 ÷ 150 mm
Lunghezza pezzi - Workpiece length	min 200 mm
Rotazione alberi - Spindle revolution	6000 rpm
Utensili - Tools	max Ø 180 mm

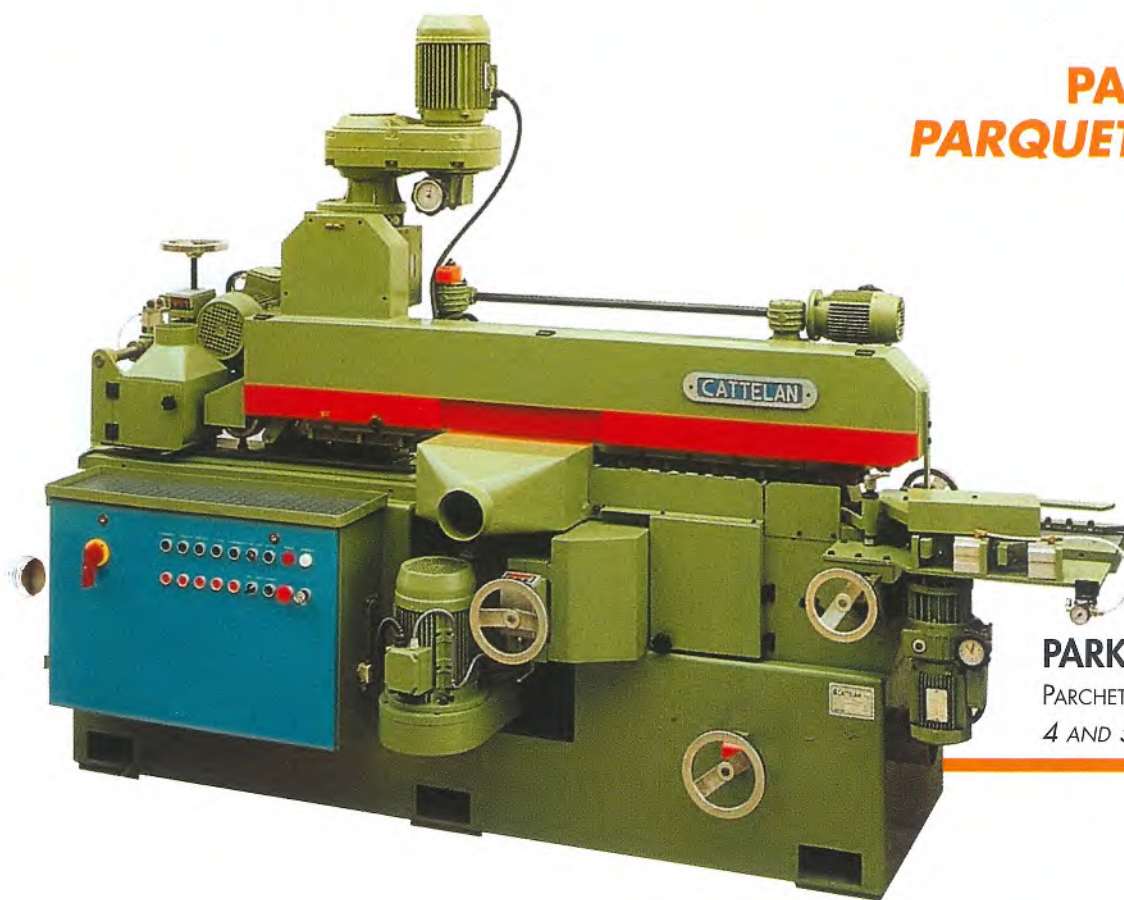
Caratteristiche Tecniche Technical Specifications

PARK 90 - PARK 90/6

Motore albero operativi (4/6) Operative spindles motors (4/6)	HP 7,5 ÷ 10 HP (kW 5,5 ÷ 7,5)
Motore sollevamento - Lifting motor	HP 0,4 (kW 0,3)
Motore avanzamento - Feed motor	HP 5,5 (kW 4)
Velocità avanzamento variabile Variable feed speed	0 ÷ 45 mt/min. 0 ÷ 45 mt/min.
Visualizzatore digitale di misura - Digital readout	
Larghezza di lavoro - Working width	25 ÷ 150/200 mm
Altezza di lavoro - Working height	10 ÷ 60 mm
Lunghezza pezzi - Length of pieces	min 200 mm
Velocità rotazione alberi - Spindle revolutions	6000 rpm
Bocche aspirazione (4/6) - Suction outlets (4/6)	Ø 120 mm
Utensili - Tools	max Ø 180 mm



PARCHETTATRICI PARQUETRY PLANERS



PARK 90

PARCHETTATRICE A 4 E 5 ALBERI

4 AND 5-SPINDLE PARQUETRY PLANER

PARK 90/6

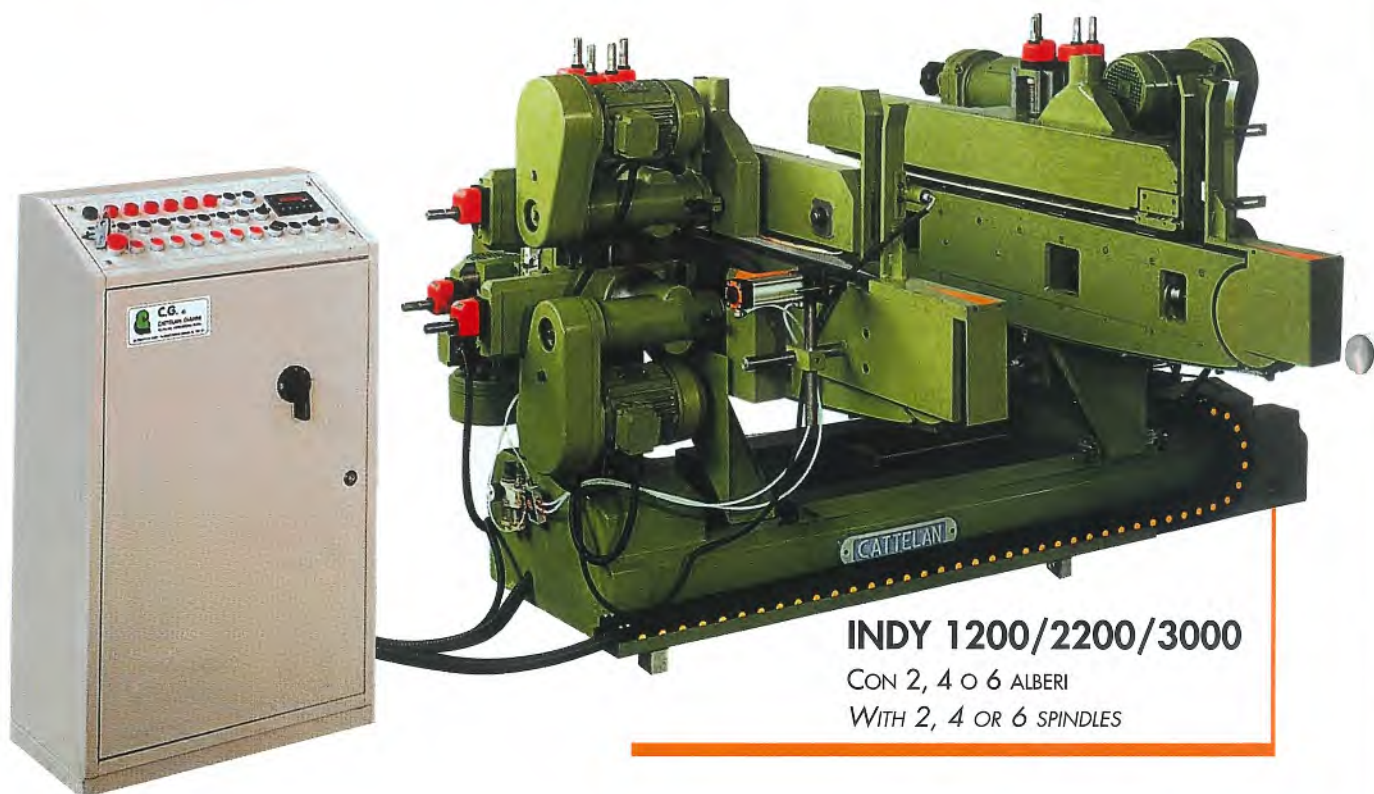
PARCHETTATRICE A 6 ALBERI

6-SPINDLE PARQUETRY PLANER





INTESTATRICI DOPPIE "INDY" "INDY" DOUBLE-END TENONERS



INDY 1200/2200/3000

CON 2, 4 O 6 ALBERI

WITH 2, 4 OR 6 SPINDLES

INTESTATRICE DOPPIA AUTOMATICA

Per l'intestatura e la fresatura di elementi di lamparquet e listone.

La macchina è equipaggiata con caricatore automatico, fotocellula e pistone per il posizionamento sincronizzato dei pezzi, larghezza di lavoro con regolazione motorizzata.

AUTOMATIC-DOUBLE END TENONER

For crosscutting and end-matching lamparquet and parquet blocks with tongue and groove.

The machine is equipped with magazine for automatic loading, photocell and pneumatic cylinder for the synchronized positioning of pieces, motorized adjustment of the working width.

Caratteristiche Tecniche Technical Specifications

INDY

Larghezza frise - Workpiece width	25 ÷ 150 mm
Lunghezza frise - Workpiece length	180 ÷ 1200/2200/3000 mm
Spessore frise - Workpiece thickness	10 ÷ 50 mm
Produzione - Production capacity	30 ÷ 150 pz-pcs/min

Dimensioni - Dimensions

Lunghezza - Length	2500/3500/4500 mm
Larghezza - Width	2100 mm
Altezza - Height	1300 mm
Peso - Weight	2500 Kg
Motori operativi (6) - Operative motors (6)	6 x HP 3 (kW 2,2) + 1
Velocità rotazione alberi - Spindle revolutions	6000 rpm
Motore avanzamento - Feed motor	HP 2 (kW 1,5)



SQUADRA



SQUADRA

CON 2, 4 O 6 ALBERI
WITH 2, 4 OR 6 SPINDLES



INTESTATRICE DOPPIA AUTOMATICA

Per l'intestatura e la fresatura di elementi di lamparquet e listone.

La macchina è equipaggiata con caricatore automatico, fotocellula e pistone per il posizionamento sincronizzato dei pezzi, larghezza di lavoro con regolazione motorizzata.

AUTOMATIC-DOUBLE END TENONER

For crosscutting and end-matching lamparquet and parquet blocks with tongue and groove.

The machine is equipped with magazine for automatic loading, photocell and pneumatic cylinder for the synchronized positioning of pieces, motorized adjustment of the working width.

Caratteristiche Tecniche Technical Specifications

SQUADRA

Larghezza frise - Workpiece width	25 ÷ 150 mm
Lunghezza frise - Workpiece length	160 ÷ 1200/2200/3000 mm
Spessore frise - Workpiece thickness	10 ÷ 50 mm
Produzione - Production capacity	30 ÷ 150 pz-pcs/min

Dimensioni - Dimensions

Lunghezza - Length	2500/3500/4500 mm
Larghezza - Width	2100 mm
Altezza - Height	1300 mm
Peso - Weight	2500 Kg
Motori operativi (6) - Operative motors (6)	6 x HP 3 (kW 2,2) + 1
Velocità rotazione alberi - Spindle revolutions	6000 rpm
Motore avanzamento - Feed motor	x HP 2 (kW 1,5)



SDOPPIATRICE LAMELLATRICE PER LAMPARQUET SPLITTING-MULTIRIP SAW FOR LAMPARQUET



FENDI 94

SDOPPIATRICE A DUE LAME CON 2, 3 O 4 ALBERI
2-BLADE SPLITTING SAW WITH 2, 3 OR 4 SPINDLES

SDOPPIATRICE A DUE LAME PER LAMPARQUET

Con due alberi verticali entrambi su un lato, per la divisione degli elementi che sono stati precedentemente eseguiti in doppio spessore, in 2 listelli di lamparquet.

Su richiesta: 2° albero contrapposto per il taglio delle lamelle per parquet prefinito.

2-BLADE SPLITTING SAW FOR LAMPARQUET

With 2 vertical spindles, both on one side, for splitting wood pieces, previously machined in double thickness, into 2 lamparquet strips.

Upon request: the 2nd spindle can be placed opposite the other one for cutting pre-finished parquet slats.

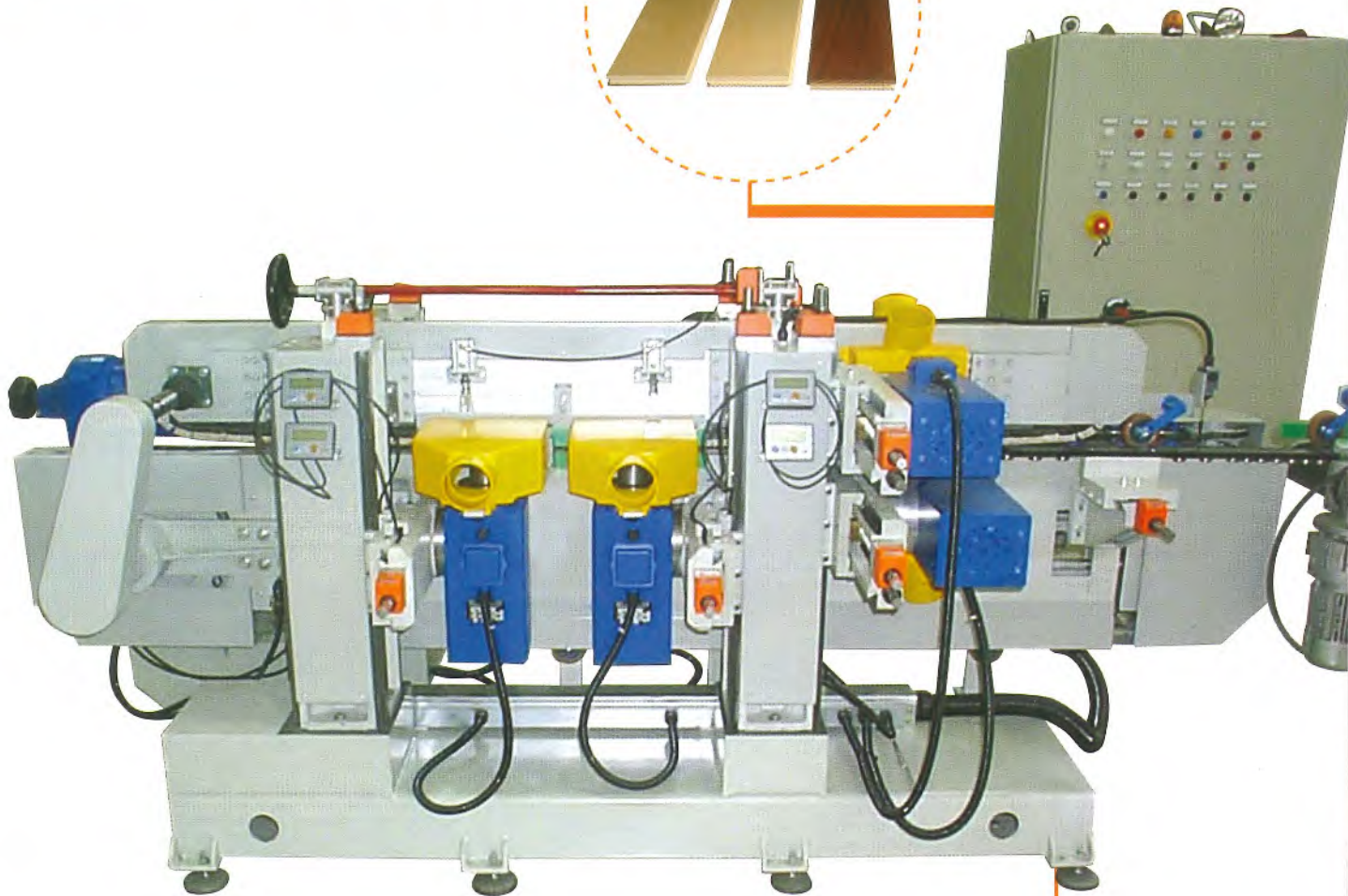
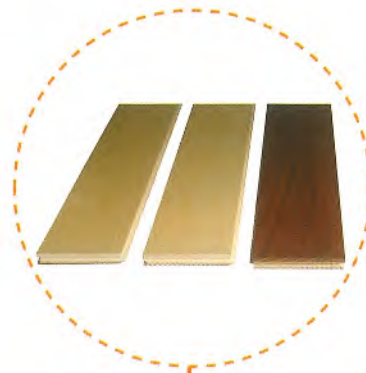
Caratteristiche Tecniche Technical Specifications

FENDI

Larghezza di lavoro - Working width	max 120 mm (or 200 mm)
Velocità di avanzamento - Feed speed	0 ÷ 45 mt/min
Motori operativi (2) - Operative motors (2)	HP 10-15-20 (kW 7,5-11-15)
Spessore lame - Blade thickness	1,7 mm
Dimensioni d'ingombro - Overall dimensions	2540x1100x1460 mm
Peso - Weight	1500 Kg



PARQUET PREFINITO PRE-FINISHED PARQUET



PROFILATRICE LONGITUDINALE MASCHIO/FEMMINA "MONOMILL" TONGUE & GROOVE LONGITUDINAL PROFILING M/C "MONOMILL"

Caratteristiche Tecniche Technical Specifications

MONOMILL

Larghezza di lavoro - Working width	65 ÷ 150 mm (or 200 mm)
Motori operativi - Operative motors	3+3 or 4+4
Velocità di avanzamento - Feed speed	10 ÷ 60 mt/min
Catena di traino con cuscinetti - Driving chain with bearings	

IMPIANTI PARQUET

PARQUET PLANTS



FRESATRICI TRASVERSALI TRANSVERSAL MILLING MACHINES



FT 300

FRESATRICE TRASVERSALE AUTOMATICA PER PARQUET

L'intestatrice/fresatrice automatica a ciclo continuo è stata ideata per eseguire maschio e femmina sulle estremità di elementi di parquet prefinito di diverse lunghezze, da un minimo di 200 mm. ad un massimo illimitato; la macchina può essere messa in linea con altre macchine.

La produzione è di circa 8-10 pezzi al minuto. Ad ogni ciclo di lavoro si esegue un pezzo completo.

AUTOMATIC TRANSVERSAL MILLING MACHINE FOR PARQUET

This automatic continuous cycle crosscutting milling machine is meant for making tongue and groove at the ends of pre-finished parquet slats of random lengths, starting from 200 mm. with no maximum limit; the machine can also work in line with other machines. The production capacity is of 8-10 pieces per minute. At each working cycle a piece is completed.



Dati tecnici principali Main technical data

FT300

Lavorazione: intestatura e fresatura lati destro e sinistro degli elementi
Operation: crosscutting and milling of right-hand and left-hand side of the slats

N° di cicli per minuto - N° of cycles per minute 8-10

Max larghezza di lavoro - Max working width 300 mm

Spessore di lavoro - Working thickness 9 ÷ 40 mm

Min. lunghezza dei pezzi - Min. length of pieces 200 mm

VANTAGGI: questa macchina può lavorare in continuo (in linea) anche elementi di parquet verniciati di lunghezze diverse. Il ciclo di lavoro è controllato da un processore (PLC).

ADVANTAGES: this machine can work continuously (in line) even varnished parquet slats of random lengths. The working cycle is controlled by a processor (PLC).

Motori operativi Operative motors

FT300

N° 2 lame orizzontali - N° 2 horizontal blades 2 x HP 4 (kW 3)

N° 2 frese verticali - N° 2 vertical milling cutters 2 x HP 3 (kW 2,2)

Avanzamento gruppi utensili - Working units feed HP 2 (kW 1,5)

Avanzamento nastro centrale - Central belt feed HP 0,75 (kW 0,55)

Avanzamento nastri entrata e uscita
In feed & out feed belt feed HP 0,35 (kW 0,25) cad

Dimensioni - Overall dimensions 7000 x 2000 mm ca.

Peso - Weight 1800 Kg



SEGHE MULTILAME LARGHE WIDE MULTIBLADE SAWS

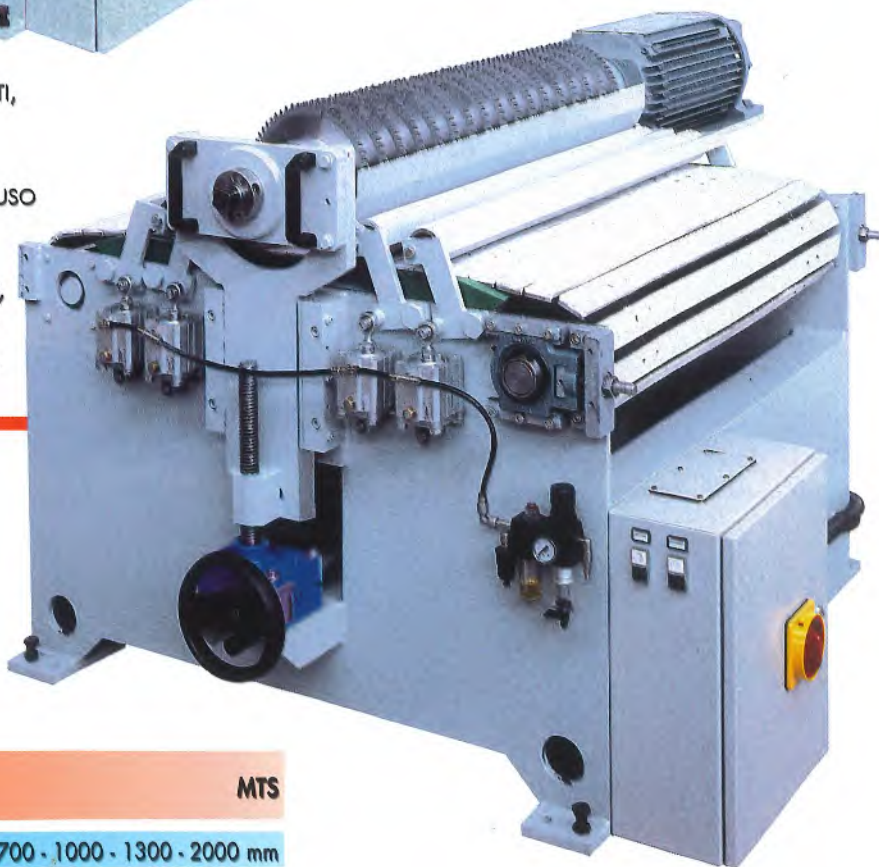


MULTILAME "MTS"

SEGA MULTILAME LARGA PER PANNELLI, CASSETTI, PARQUET PREFINITO, ECC., CON CINGOLO GOMMATO DI TRAINO, DISPONIBILE IN VARIE VERSIONI A SECONDA DELLA DESTINAZIONE D'USO

"MTS" MULTISTRIP SAW

WIDE MULTIBLADE SAW FOR PANELS, DRAWERS, PRE-FINISHED PARQUET, ETC., WITH RUBBERIZED FEED BAND; AVAILABLE IN DIFFERENT VERSIONS, ACCORDING TO THE PRODUCTION NEEDS



Caratteristiche Tecniche Technical Specifications

MTS

Larghezze di lavoro - Working widths 700 - 1000 - 1300 - 2000 mm

Altezza di taglio - Cutting height max 50 mm

Velocità di avanzamento - Feed speed 5 + 20 mt/min

Potenze motori - Motor powers fino a / up to HP 75 (kW 55)

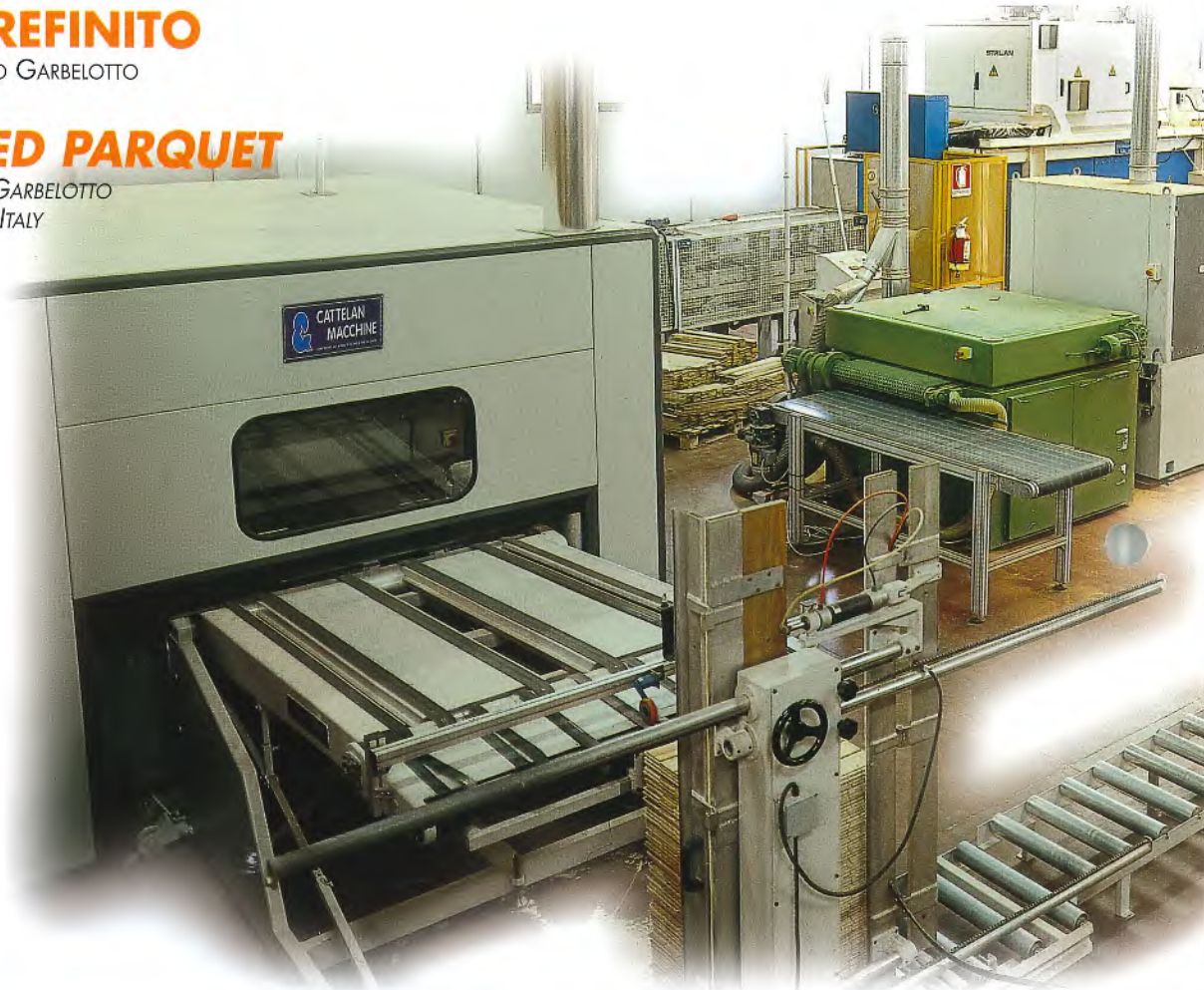


PARQUET PREFINITO

IMMAGINI DAL PARCHETTIFICIO GARBELOTTO
DI VITTORIO VENETO (TV)

PRE-FINISHED PARQUET

SHOWING: PARCHETTIFICIO GARBELOTTO
OF VITTORIO VENETO (TV) - ITALY



**IMPIANTO AUTOMATICO DI PRODUZIONE
PARQUET PREFINITO A DUE STRATI**

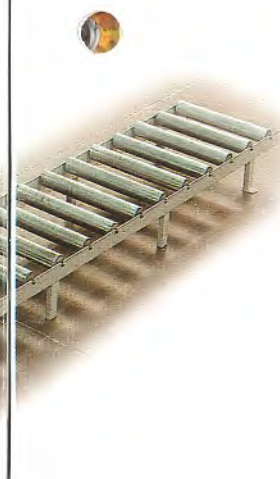
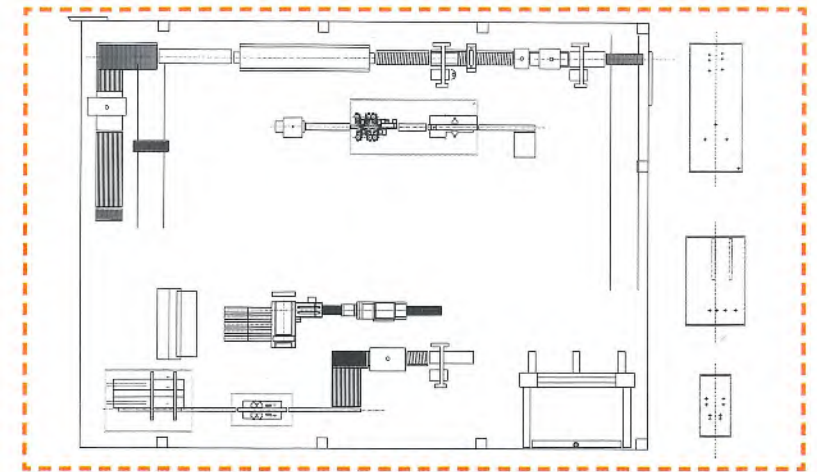
COMPOSTO DA:

- 1 - LINEA PRODUZIONE LAMELLE
- 2 - LINEA DI PRESSATURA
- 3 - LINEA DI PROFILATURA E IMBALLAGGIO

**AUTOMATIC PLANT FOR THE PRODUCTION
OF 2-LAYER PRE-FINISHED PARQUET**

INCLUDING:

- 1 - SLAT PRODUCTION LINE
- 2 - PRESSING LINE
- 3 - PROFILING AND PACKING LINE



MACCHINE USATE

USED MACHINES



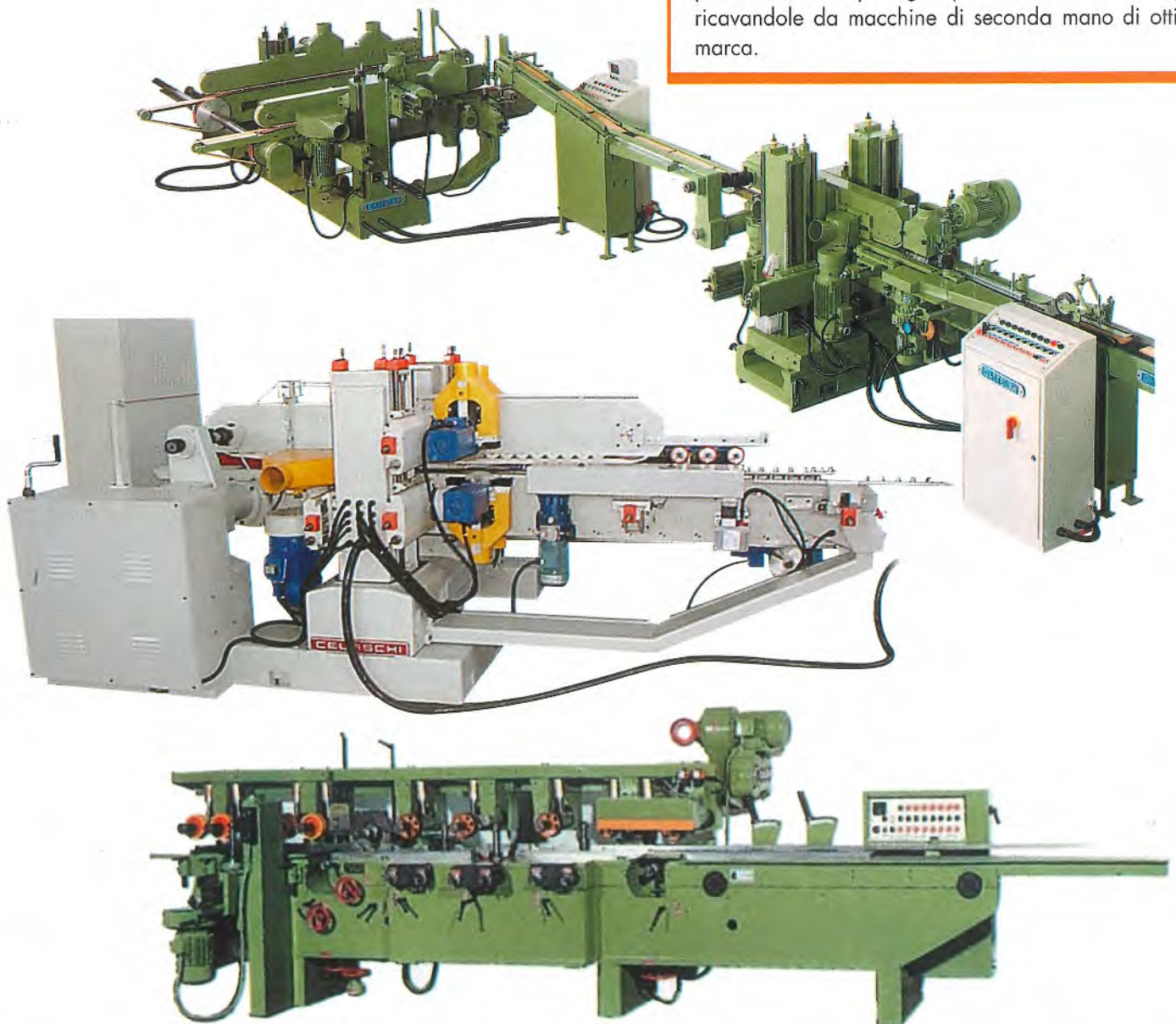
**MACCHINE USATE E REVISIONATE
PROGETTAZIONE DI IMPIANTI COMPLETI
CON MACCHINE REVISIONATE A NUOVO**

**SECOND-HAND RECONDITIONED
MACHINES**

**DESIGNING OF COMPLETE LINES MADE
WITH FULLY RECONDITIONED MACHINES**

La ns. azienda da più di 30 anni nel mercato delle macchine da legno è leader in Italia nella vendita di macchine usate revisionate a nuovo. Le macchine che noi revisioniamo vengono smontate completamente e revisionate accuratamente pezzo per pezzo, con la sostituzione di tutte quelle parti che risultassero difettose e consumate. Le parti logorate vengono ricostruite e rettificate.

Gli impianti elettrici vengono rifatti nuovi, a norme, utilizzando materiali di alta qualità. In questi ultimi anni abbiamo attrezzato la nostra officina in modo da poter eseguire aggiustaggi, modifiche e ricostruzioni di qualsiasi marca e tipo di macchina. Siamo in grado di preparare macchine per ogni tipo di lavorazione del legno ricavandole da macchine di seconda mano di ottima marca.



MACCHINE USATE

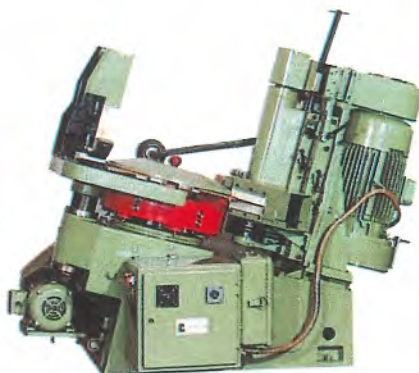
USED MACHINES



Our firm has been operating in the wood-working machinery field for over 30 years and is one of the leading companies in Italy in the sale of second-hand fully reconditioned machines. The machines we recondition are fully dismantled and carefully repaired, replacing all those parts which should show faulty and worn-out; the latter are re-made and grounded.

The electrical installations are re-made in compliance with the regulations in force, using high-quality materials. During the last few years we have made our workshop suitable for carrying out any kind of repairs, modifications, reconditionings of any brand and type of second-hand woodworking machinery.

We can fit machines for any kind of wood working, using top brand second-hand machines.





COME ARRIVARE A SCHIO

Seguendo l'autostrada Milano-Venezia (A4), all'altezza di Vicenza ci si immette nell'autostrada Valdastico (A31) per uscire al casello Thiene-Schio.

HOW TO REACH SCHIO

Driving on the Milano-Venezia motorway (A4), once in Vicenza, take the Valdastico motorway (A31) until you reach the exit Thiene-Schio

COME ARRIVARE ALLA CATTELAN MACCHINE

HOW TO REACH CATTELAN MACCHINE

CATTELAN MACCHINE srl

Via Lago di Albano, 76 - Z.I.
 36015 **SCHIO** (VI) - ITALY
 Tel. **+39 0445 576416**
 Fax **+39 0445 576426**
 E-mail: info@cattelanmacchine.it
 Internet: www.cattelanmacchine.it

