



**ML 26.09 E**

**CENTRO DI LAVORO  
ML 26.09 E**





ML 26.09 E - CENTRO DI LAVORO

ML 26.09 E - C.N.C. MACHINING CENTER

ML 26.09 E - CENTRO DE TRABAJO

ML 26.09 E - CENTRO DE TRABALHO





# CARATTERISTICHE TECNICHE

# TECHNICAL FEATURES

<b>AREA DI OPERATIVITA'</b> WORKING AREA ZONA DE TRABAJO AREA DE TRABALHO	<b>Corsa asse X</b> <i>X axis stroke</i> <b>Corsa asse Y</b> <i>Y axis stroke</i> <b>Corsa asse Z</b> <i>Z axis stroke</i>	<b>2600 mm</b>  <b>900 mm</b>  <b>170 mm</b>
<b>VELOCITA' ASSI</b> AXIS SPEED VELOCIDAD EJES VELOCIDAD ASSES	<b>XYZ</b>	<b>90/90/20</b>
<b>MANDRINO</b> ELECTROSPINDLE ELECTROMANDRIL ELETROMANDRIL	<b>Potenza</b> <i>Power - Potencia -</i> <b>Giri</b> <i>Speed - Giros - Revoluciones</i> <b>Attacco</b> <i>Connection - Conexão - Conexion</i>	<b>7.5 Kw</b>  <b>20000</b>  <b>ISO 30/HSK63</b>
<b>CAMBIO UTENSILE</b> TOOL CHANGE CAMBIO AUTOMÁTICO TROCA AUTOMÁTICA		<b>N° 6</b>
<b>POMPA VUOTO</b> VACUUM PUMP BOMBA DE VACÍO BOMBA DE VAZÍO		<b>90 M<sup>3</sup>/H</b>
<b>DATI CARATTERISTICI CON CE</b> TYPICAL DATA WITH EC NORMS	<b>Area</b> <i>(Complying with EC norms)</i>	<b>5700 x 4000 mm</b>
<b>CONTROLLO NUMERICO</b> NUMERICAL CONTROL CONTROL NUMERICO CONTROLE NUMERICO		<b>CNI</b> <b>INFORMATICA</b>

I dati non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso da parte del costruttore.  
 The characteristics are not binding and may be modified or changed without notice from the manufactureur.



di MARCHINI SERGIO & C. s.n.c.  
 Via Balzella, 75 - 47100 Forlì - Italy -  
 Tel. +39 0543722576 Fax +39 0543774751  
 E-mail: comac.macchine@libero.it