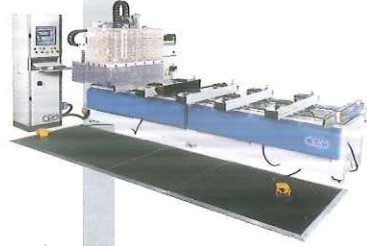
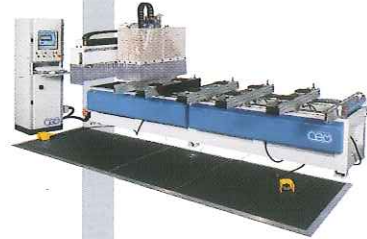


CEM Production



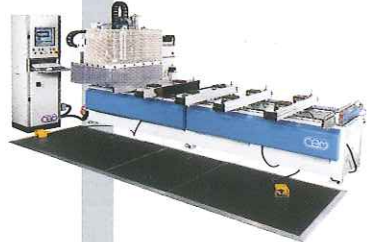
ORION 2.50

Centro di lavoro automatico ad assi controllati
Automatic working center with NC control
Centre d'usinage automatique à commande numerique



ORION 3.25

Centro di lavoro automatico ad assi controllati
Automatic working center with NC control
Centre d'usinage automatique à commande numerique



ORION 5.00

Centro di lavoro automatico ad assi controllati
Automatic working center with NC control
Centre d'usinage automatique à commande numerique



FP3200

Centro di lavoro automatico ad assi controllati
Automatic working center with NC control
Centre d'usinage automatique à commande numerique



F318

Centro di lavoro automatico ad assi controllati
Automatic working center with NC control
Centre d'usinage automatique à commande numerique



Woodworking Machines

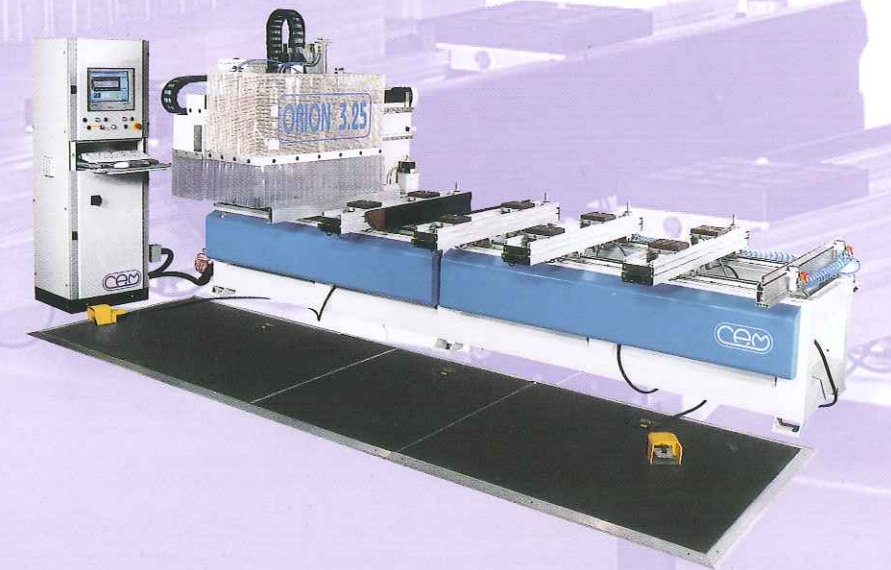
C.E.M. - Via Santo Marino, 240 - 47824 Poggio Berni - RN - Italy
Tel. +39 0541 629907 - Fax +39 0541 688228
www.cem-rimini.it - e-mail: info@cem-rimini.it

**High
technology
machines**

High technology machines

ORION 3.25

ORION 3.25



Centro di lavoro automatico ad assi controllati
Automatic working center with NC control
Centre d'usinage automatique à commande numerique



Woodworking Machines

www.hoechsmann.com

ORION 3.25

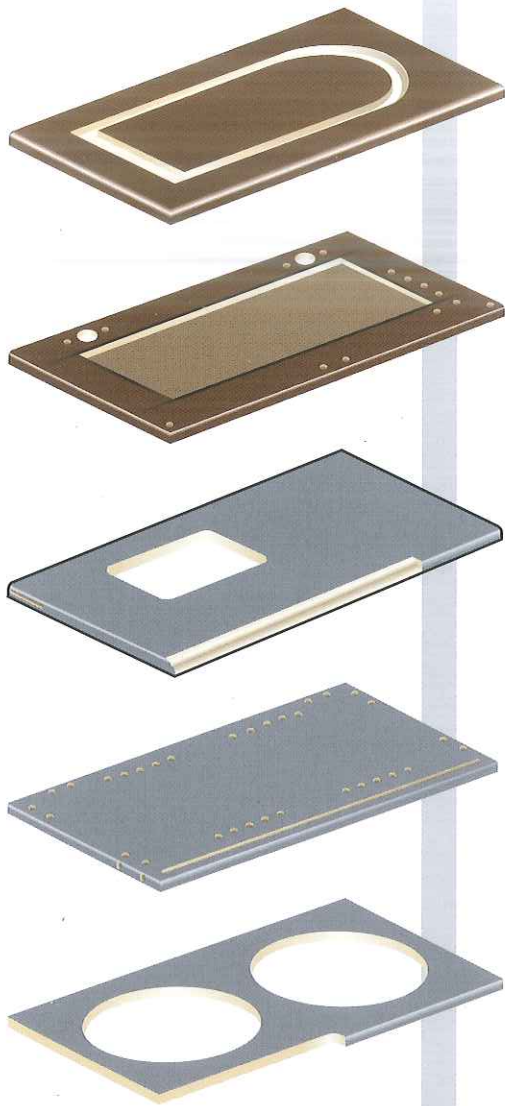
Centro di lavoro automatico ad assi controllati
Automatic working center with NC control
Centre d'usinage automatique à commande numérique



- Struttura in acciaio a montante aperto tipo cantilever.
- Componenti meccanici, elettrici ed elettronici di alta qualità.
- Controllo continuo degli assi.
- Alta tecnologia e grande affidabilità.
- Grande campo di lavoro per la lavorazione di pannelli di notevoli dimensioni quali top cucina, tavoli, scrivanie, porte ecc.
- Gruppi operatori modulari con diversi allestimenti disponibili e possibilità di installare a bordo varie unità per effettuare fresature e forature verticali ed orizzontali.
- Cambio utensili "rotativo" sulla testa, estremamente veloce, che permette di sostituire l'utensile senza perdite di tempo.
- Elevate velocità di spostamento per assicurare la massima produttività.
- Movimento di tutti gli assi su guide lineari con 4 ricircoli di sfere, tramite motori brush-less, pignone e cremagliera elicoidale di precisione per asse "X", viti di precisione a ricircolo di sfere per assi "Y" e "Z".
- Programmatore di nuova generazione, costituito da un PC commerciale interattivo con l'operatore, per la programmazione e gestione dei programmi, ed un potente CN per il controllo ed interpolazione degli assi, la gestione in automatico di tutte le funzioni macchina ed esecuzione dei programmi di lavorazione e delle relative sequenze.
Oppure in alternativa programmatore CN controllo assi, video TFT e collegamento Ethernet con PC esterno.

- Sturdy fabricated steel structure, cantilever type.
- Top quality mechanical, electrical and electronic components.
- Continuous controlled axis.
- High technology and top performances.
- Big working capacity to process panels of large sizes as kitchen tops, tables, doors etc.
- Modular type working heads, available in different versions, with the possibility to install on the machine various operating units to perform vertical and horizontal routing and boring operations.
- Fast automatic tool changer, rotating type, installed on the machine head, granting the changing of the routing tool without loss of time.
- High displacement speed to grant maximum productivity.
- Linear guides with four ball recirculation runners, brush-less motors to move all axis along the guides, high precision helicoidal rack and pinion system for "X" axis and ball bushing screws for "Y" and "Z" axis.
- New generation control unit, a commercial PC interactive with the operator, to write and handle programs, and a powerful CNC controller keeping axis under continuous control and handling in automatic the execution of the working programs and the logic sequence of the operations.
Or alternatively, CNC axis controller with TFT screen and Ethernet connection to remote PC.

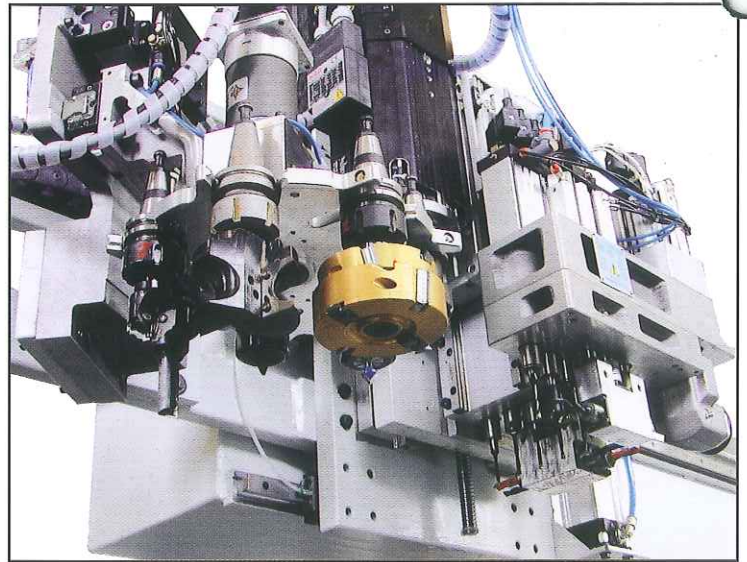
- Solide structure en acier type "cantilever".
- Parties mécaniques, électriques et électroniques de haute qualité.
- Axes contrôlés en continu.
- Haute technologie et grande fiabilité.
- Grande capacité de travail pour usiner des panneaux de dimensions importantes comme "top" de cuisines, tables, portes etc.
- Groupes opérateurs modulaires avec différentes têtes disponibles et possibilité d'installer sur la machine plusieurs unités pour le perçage et le défonçage horizontal et vertical.
- Changeur d'outil rotatif embarqué, très rapide, qui permet de changer l'outil sans perte de temps.
- Haute vitesse de déplacement pour assurer le maximum de productivité.
- Mouvement des axes sur guides linéaires avec patins à billes, moteurs brush-less, pignon et crémaillère hélicoïdale de précision pour l'axe "X", vis de précision à billes pour les axes "Y" et "Z".
- Programmateurs de nouvelle génération, comportant un ordinateur "PC" interactive avec l'opérateur, pour la programmation et la gestion des programmes d'usinage, et une puissante unité CN pour l'interpolation des axes, l'exécution des programmes d'usinage et la gestion en automatique de toutes les opérations de la machine.
Ou comme alternative, CN pour le control des axes, vidéo TFT et connexion Ethernet pour le remote PC.



Programmatore OSAI
con monitor a colori
TFT (Optional)

*OSAI Numeric Control
with TFT colour video
(Optional)*

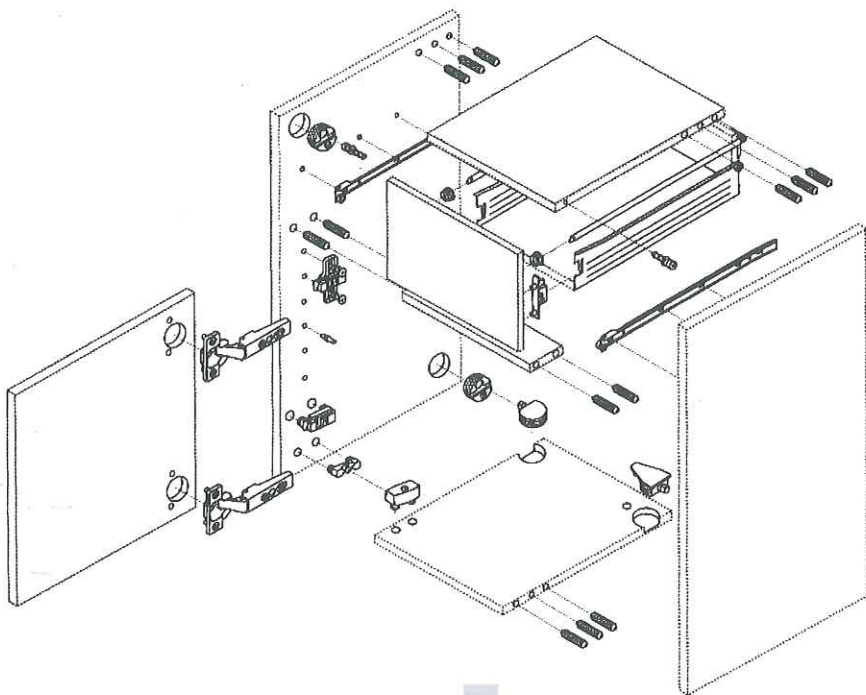
*Commande Numerique
OSAI avec video
couleur TFT (sur
Demande)*



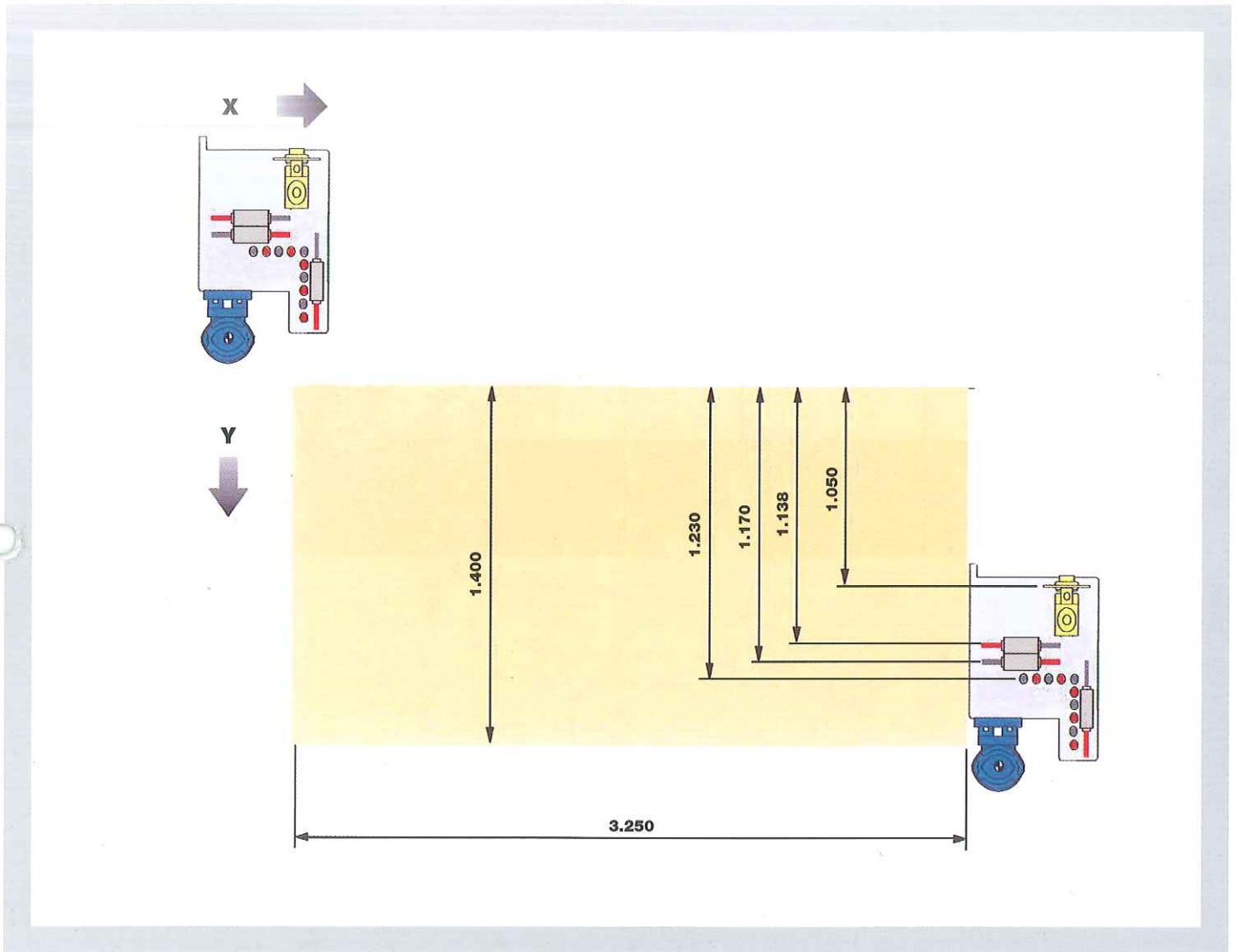
Gruppi operatori e
cambio utensili nella
versione base standard.

*Standard basic operating
heads and automatic tool
changer*

*Tête de perçage et
groupe de fraisage
standard et magasin
porte-outils*



Campo di lavoro
Working capacity
Capacité de travail



CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL DATA

CARACTERISTIQUES

CAMPO DI LAVORO (PANTOGRAFO)

VELOCITÀ ASSI:

ASSE X

ASSE Y

ASSE Z

SPESSORE MAX PANNELLO

TESTA A FORARE
 CON 16 MANDRINI INDIPENDENTI + SEGA

VELOCITÀ PUNTE DI FORATURA

ATTACCHI CILINDRICI PER PUNTE

INTERASSE PUNTE

MOTORE DI FORATURA

MOTORE PANTOGRAFO

DIAMETRO MAX UTENSILE

POMPA A VUOTO

VENTOSE DI BLOCCAGGIO

DIMENSIONI INGOMBRO

DIMENSIONI ARMADIO ELETTRICO

PESO

WORKING CAPACITY (ROUTER)

DISPLACEMENT SPEED:

AXIS X

AXIS Y

AXIS Z

MAX PANEL THICKNESS

BORING HEAD
 WITH 16 INDEPENDENT CHUCKS + SAW

BORING BITS REVOLUTION SPEED

BITS ROUND CONNECTION

BORING CHUCK CENTRE-LINE

BORING MOTOR

ROUTING MOTOR

MAX TOOL DIAM

VACUUM PUMP

VACUUM CUPS

OVERALL DIMENSIONS

OVERALL DIMENSIONS CONTROL CABINET

WEIGHT

CAPACITE DE TRAVAIL (DEFONCEUSE)

VITESSE AXES:

AXE X

AXE Y

AXE Z

MAX. EPAISSEUR PANNEAU

TETE DE PERCAGE
 AVEC 16 MANDRINS INDEP. + SCIE

VITESSE ROTATION MECHE

MECHES AVEC CYLINDRIQUE

ENTRE-AXE MECHE

MOTEUR TETE DE PERCAGE

AGGREGAT DE DEFONCAGE

DIAM. MAX. OUTIL

POMPE A VIDE

VENTOUSE DE BLOCAGE

DIMENSIONN D'ENCOMBREMENT

DIMENSIONS ARMOIRE ELECTRIQUE

POIDS

mm. 3.250 x 1.400

m/min. 65

m/min. 50

m/min. 15

mm. 150

10 verticali / vertical chucks / vert.
 6 orizzontali / horiz. chucks / hor.

g/min. (rpm) 4.000

D. mm. 10

mm. 32

Kw 1,8

Kw 7,5 / g/min. (rpm) 20.000 ISO 30

mm. 140

m³/h 100

mm. 150 x 150

mm. 5.500 x 3.000 x 1.900

mm. 600 x 800 x 1.900

Kg. 3.500