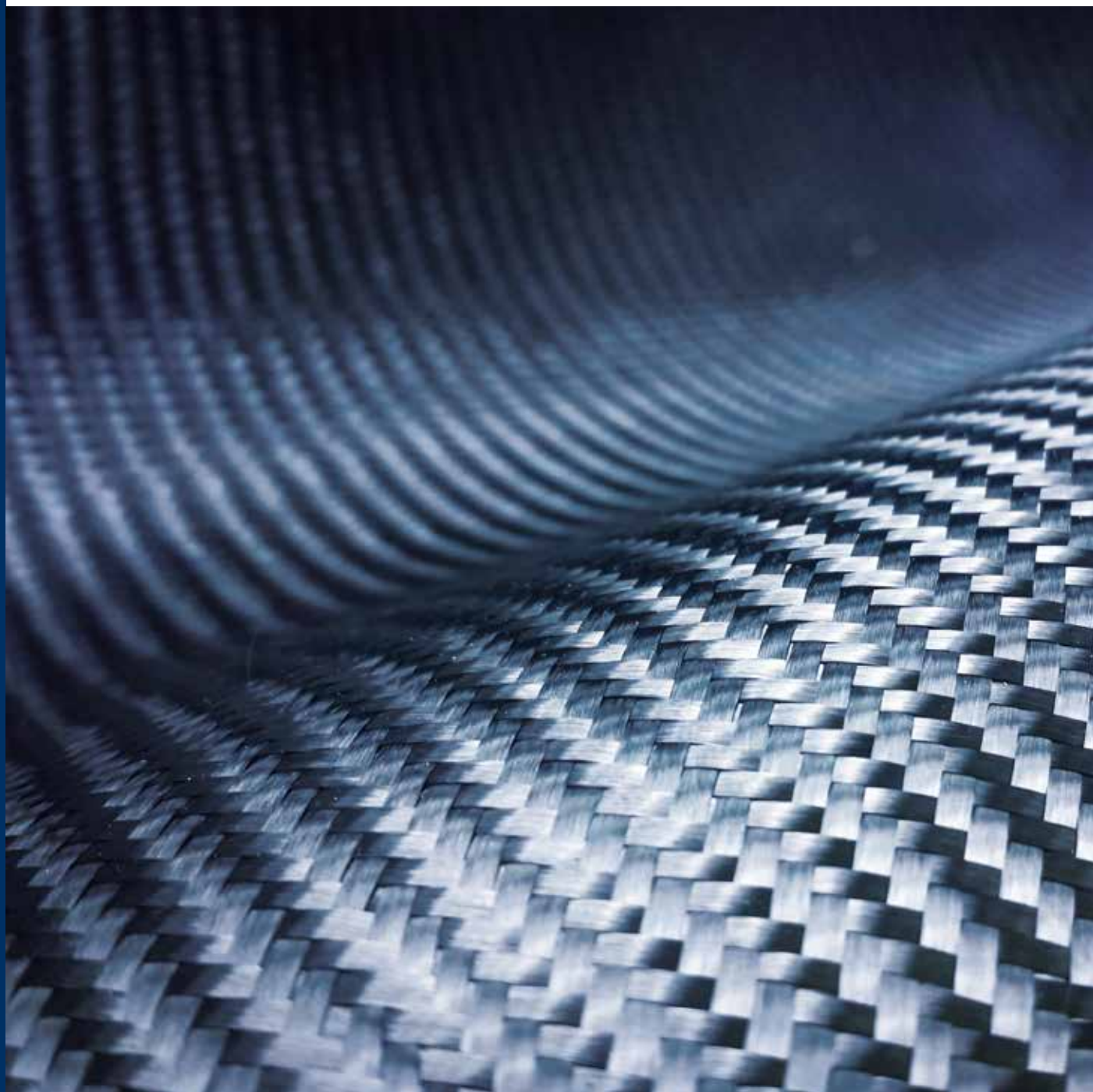


# advanced materials technology profile

Machines d'usinage des matériaux composites  
*CNC-Bearbeitungszentren für Verbundstoffe*





CMS fait partie de SCM Group, leader mondial des technologies d'usinage utilisées pour de nombreux matériaux: bois, plastique, verre, pierre, métal et matériaux composites. Les sociétés du Groupe - présentes dans le monde entier, sont les partenaires solides et fiables des principales industries manufacturières de différents secteurs d'activité dont, entre autres, l'ameublement, la construction, les industries automobile, aérospatiale et nautique et l'usinage des matières plastiques. SCM Group soutient et coordonne le développement d'un système d'excellences industrielles dans trois grands pôles de production spécialisés grâce à la collaboration de plus de 4.000 employés et à une présence directe dans les cinq continents. SCM Group représente, dans le monde entier, un savoir-faire inégalable dans la conception et la fabrication de machines et de composants utilisés dans les usinages industriels.

*CMS ist ein Unternehmen der SCM Group, einer weltweit führenden Gruppe von Technologieunternehmen, die verschiedenste Materialien wie Holz, Kunststoff, Glas, Stein, Metall und Verbundwerkstoffe verarbeiten. Die Unternehmen der Gruppe sind für verschiedene Produktbereiche weltweit als vertrauenswürdige und zuverlässige Partner von bedeutenden Verarbeitungsindustrien bekannt. Das Spektrum reicht hierbei vom Einrichtungsbereich über das Bauwesen, die Automobilfertigung, die Luft- und Raumfahrt, den Schiffsbau bis hin zur Kunststoffverarbeitung. Auf fünf Kontinenten operierend, unterstützt und koordiniert die SCM Group die Entwicklung eines Systems industrieller Qualitätsstandards, das an drei großen, spezialisierten Produktionsplätzen unter Mitwirkung von mehr als 4000 Mitarbeitern umgesetzt wird. Die SCM Group verfügt weltweit über umfangreiches Wissen in den Bereichen Entwicklung und Konstruktion von Maschinen und Komponenten für die industrielle Verarbeitung.*

CMS SpA fabrique des machines et des systèmes pour l'usinage de nombreux matériaux dont les matériaux composites, la fibre de carbone, l'aluminium, le plastique, le verre, la pierre et les métaux. La société a été créée, en 1969, par Pietro Aceti afin d'offrir des solutions personnalisées et révolutionnaires basées sur la parfaite connaissance des besoins en matière de production de ses clients. D'importantes innovations technologiques soutenues par des investissements significatifs dans la recherche et le développement et des acquisitions d'entreprises de tout premier plan, ont permis une croissance continue de la société dans plusieurs secteurs de référence.

*Die CMS SpA produziert Maschinen und Anlagen für die Bearbeitung von Verbund- und Kohlefaserwerkstoffen, Aluminium, Leichtmetall, Kunststoff, Glas, Stein und Metall. Das Unternehmen entstand 1969 nach der Idee von Pietro Aceti. Das Ziel war es, maßgeschneiderte und innovative Lösungen aufgrund profunder Kenntnisse von Kundenprozessen anzubieten. Durch relevante technische Innovationen, begleitet von substanziellen Investitionen in Forschung und Entwicklung sowie Übernahmen von Premiumunternehmen, wurde in den einzelnen Referenzbereichen konstantes Wachstum erreicht.*

# advanced materials technology profile

**APPLICATIONS**  
ANWENDUNGEN 4-5

**MACHINES 5 AXES À HAUTE VITESSE**  
**HOCHGESCHWINDIGKEITS-CNC-**  
**BEARBEITUNGSZENTREN MIT 5 ACHSEN**  
HIGH-SPEED 5-AXIS MACHINES 6-11





# APPLICATIONS / ANWENDUNGEN



Composants en fibre de carbone *Kohlefaserkomponenten* composants en aluminium *Aluminiumkomponenten* F1 & sport automobile *F1 und Motorsport*



Industrie nautique *Schiffsindustrie* défense *Verteidigung* industrie automobile *Automobil* aéronautique *Luftfahrt*





# HIGH SPEED 5-AXIS MACHINES

## ATHENA

Centres d'usinage 5 axes  
CNC-Bearbeitungszentrum mit 5 Achsen



## ANTARES

Centre d'usinage 5 axes interpolés avec structure monobloc  
CNC-Bearbeitungszentrum mit 5 interpolierten Achsen und Monoblockstruktur



## ARES / ATOM

Centres d'usinage 5 axes  
CNC-Bearbeitungszentren mit 5 Achsen



## ARES / ATOM APC

Centre d'usinage 5 axes avec plans de travail escamotables APC  
CNC-Bearbeitungszentrum mit 5 Achsen und Wechselarbeitsplatten (APC)



## ANTARES K

Centre d'usinage 5 axes avec structure monobloc et système lubro-réfrigérant  
CNC-Bearbeitungszentrum mit 5 Achsen, Monoblockstruktur und Kühl-Schmiersystem



## ANTARES TR

Centre d'usinage 5 axes avec tables rotatives  
CNC-Bearbeitungszentrum mit 5 Achsen und Drehtischen



## ARES / ATOM TR

Centres d'usinage 5 axes avec tables de travail rotatives  
CNC-Bearbeitungszentren mit 5 Achsen und Drehtischen



### DONNÉES TECHNIQUES / TECHNISCHE DATEN

MODÈLE MODELL	COURSES DES AXES / ACHSENHÜBE					RAPIDES / SCHNELLGANG				
	mm			°		m/min			°/min	
	X	Y	Z	B	C	X	Y	Z	B	C
ATHENA	2370 ÷ 5370	1500 - 2000	1200	± 120	± 360	90	60	40	10800	
ATHENA APC	2370 ÷ 5370	1500 - 2000	800	± 120	± 360	90	60	40	10800	
ATHENA TR	2370 ÷ 4370	1500 - 2000	800	± 120	± 360	90	60	40	10800	
ANTARES	2600	1500 - 2800	1200	± 120	± 270	80	80	70	9000	
ANTARES K	2600	1700	1200	± 120	± 270	80	80	70	9000	
ANTARES 26/15 TR	2600	1500	1000	± 120	± 270	80	80	70	9000	

### DONNÉES TECHNIQUES / TECHNISCHE DATEN

MODÈLE MODELL	COURSES DES AXES / ACHSENHÜBE					RAPIDES / SCHNELLGANG			
	mm			°		m/min		°/min	
	X	Y	Z	B	C	X/Y	Z	B	C
ARES / ATOM	3600 ÷ 6000	1800 - 2600	1200	± 120	± 270	80	70	9000	
ARES / ATOM APC	3600 ÷ 6000	1800 - 2600	1200	± 120	± 270	80	70	9000	
ARES / ATOM 36/18 TR	3600	1800	1200	± 120	± 270	80	70	9000	

# HIGH SPEED 5-AXIS MACHINES

## MX3 / MX5

Centres d'usinage 3 et 5 axes avec table de travail mobile  
CNC-Bearbeitungszentren mit beweglichem Portal und 3 bzw. 5 Achsen



## POSEIDON / CONCEPT

Centres d'usinage 5 axes  
CNC-Bearbeitungszentren mit 5 Achsen



## POSEIDON K / ETHOS K

Centre d'usinage 5 axes avec structure monobloc  
CNC-Bearbeitungszentrum mit 5 Achsen und Monoblockstruktur



## CRONUS / ETHOS

Centre d'usinage 5 axes  
CNC-Bearbeitungszentrum mit 5 Achsen



## APC

Centres d'usinage avec contrôle numérique et tables escamotables  
CNC-Bearbeitungszentren mit Portal und Wechseltischen



### DONNÉES TECHNIQUES / TECHNISCHE DATEN

MODÈLE MODELL	COURSES DES AXES / ACHSENHÜBE					RAPIDES / SCHNELLGANG				
	mm			(*)		m/min			*/min	
	X	Y	Z	A	C	X	Y	Z	A	C
MX-MB	2610 ÷ 6550	3600	420 ÷ 900	± 110 ÷ ± 120	± 270 ÷ ± 360	fino a / up to 38	fino a / up to 72	fino a / up to 15	9000	
MX-OF	2350 ÷ 18500	3600 - 4250	900 ÷ 2500	± 110 ÷ ± 120	± 270 ÷ ± 360	fino a / up to 38	fino a / up to 72	fino a / up to 44	9000	
MX-GT	2350 ÷ 18500	4250	900 ÷ 2500	± 110 ÷ ± 120	± 270 ÷ ± 360	fino a / up to 38	fino a / up to 72	fino a / up to 44	9000	

### DONNÉES TECHNIQUES / TECHNISCHE DATEN

MODÈLE MODELL	COURSES DES AXES / ACHSENHÜBE					RAPIDES / SCHNELLGANG				
	mm			(*)		m/min			*/min	
	X	Y	Z	A	C	X	Y	Z	A	C
POSEIDON / CONCEPT	2500 ÷ 41500	2600 ÷ 10000	1300 ÷ 5300T*	± 110 ÷ ± 120	± 245 ÷ ± 300	fino a / up to 85	fino a / up to 85	fino a / up to 45	9000	
CRONUS / ETHOS	2500 ÷ 20500	2600 ÷ 6200	1300 ÷ 3000	± 110	± 300 ÷ ± 361	fino a / up to 85	fino a / up to 85	fino a / up to 45	9000 ÷ 24000	
POSEIDON K / ETHOS K	2000 ÷ 4000	2600 ÷ 4000	1300	± 110	± 300	fino a / up to 85	fino a / up to 85	fino a / up to 45	9000 ÷ 24000	

\* Télescopique / Ausziehbar

# HIGH SPEED 5-AXIS MACHINES

## FXB

Centre d'usinage 3, 4 ou 5 axes interpolés avec pont fixe  
CNC-Bearbeitungszentrum mit fester Brücke und 3, 4 oder 5 interpolierten Achsen



## MBB

Centre d'usinage 3, 4 ou 5 axes interpolés avec pont fixe  
CNC-Bearbeitungszentrum mit beweglicher Brücke und 3, 4 oder 5 interpolierten Achsen



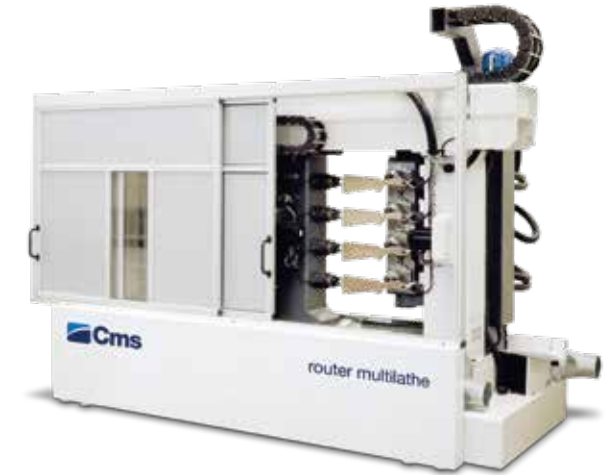
## MONOFAST

Centre d'usinage avec contrôle numérique pour l'industrie de la lunetterie  
CNC-Bearbeitungszentrum für die Brillenindustrie



## MULTILATHE

Centre d'usinage pour le tournage et le fraisage des crosses de fusils  
CNC-Bearbeitungszentrum zum Drehen und Fräsen von  
Gewehrkolben



## IKON

Centre d'usinage avec table rotative verticale  
CNC-Bearbeitungszentrum mit vertikalem Drehtisch



## UHF

Système universel 5 axes pour le blocage automatique des pièces  
CNC-Universalsystem mit 5 Achsen und Selbstarretierung der  
Werkstücke



### DONNÉES TECHNIQUES / TECHNISCHE DATEN

MODÈLE MODELL	DIMENSIONS DE LA TABLE TISCHABMESSUNGEN	UNITÉS DE TRAVAIL BEARBEITUNGSEINHEITEN	ÉLECTRO-BROCHES ELEKTROSPINDELN
FXB à table unique / Einzeltisch	de / von 1860x1560 mm à / bis 3120x3120 mm *	3, 4, 5 axes / Achsen **	12 kW - 32 kW
FXB à double table / Doppeltisch	de / von 2x(1260x1560) mm à / bis 2 x (3120x3120) mm *		
MBB	de / von 3500x1530 mm à / bis 2750x9800 mm *		

\* Autres dimensions sur demande / Andere Abmessungen auf Anfrage

\*\* Configurations avec unités de travail multiples / Konfigurationen mit mehrfachen Bearbeitungseinheiten

### DONNÉES TECHNIQUES / TECHNISCHE DATEN

MODÈLE MODELL	COURSES DES AXES / ACHSENHÜBE					PLAN DE TRAVAIL X-Y ARBEITSPLATTE X-Y	VITESSE / GESCHWINDIGKEIT		
	mm			°			m/min		°/min
	X	Y	Z	A	C	mm	X/Y	Z	A/C
IKON	3600	2000	900	± 120	± 270	3100 x 1600 x 2	80	70	9000
IKON DB (double pont / Doppelbrücke)	2400*	2000	900	± 120	± 270	3100 x 1600 x 2	80	70	9000

\* Pont unique / Einzelbrücke



**C.M.S. SPA**  
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT  
Tel. +39 0345 64111  
[info@cms.it](mailto:info@cms.it)  
[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**group