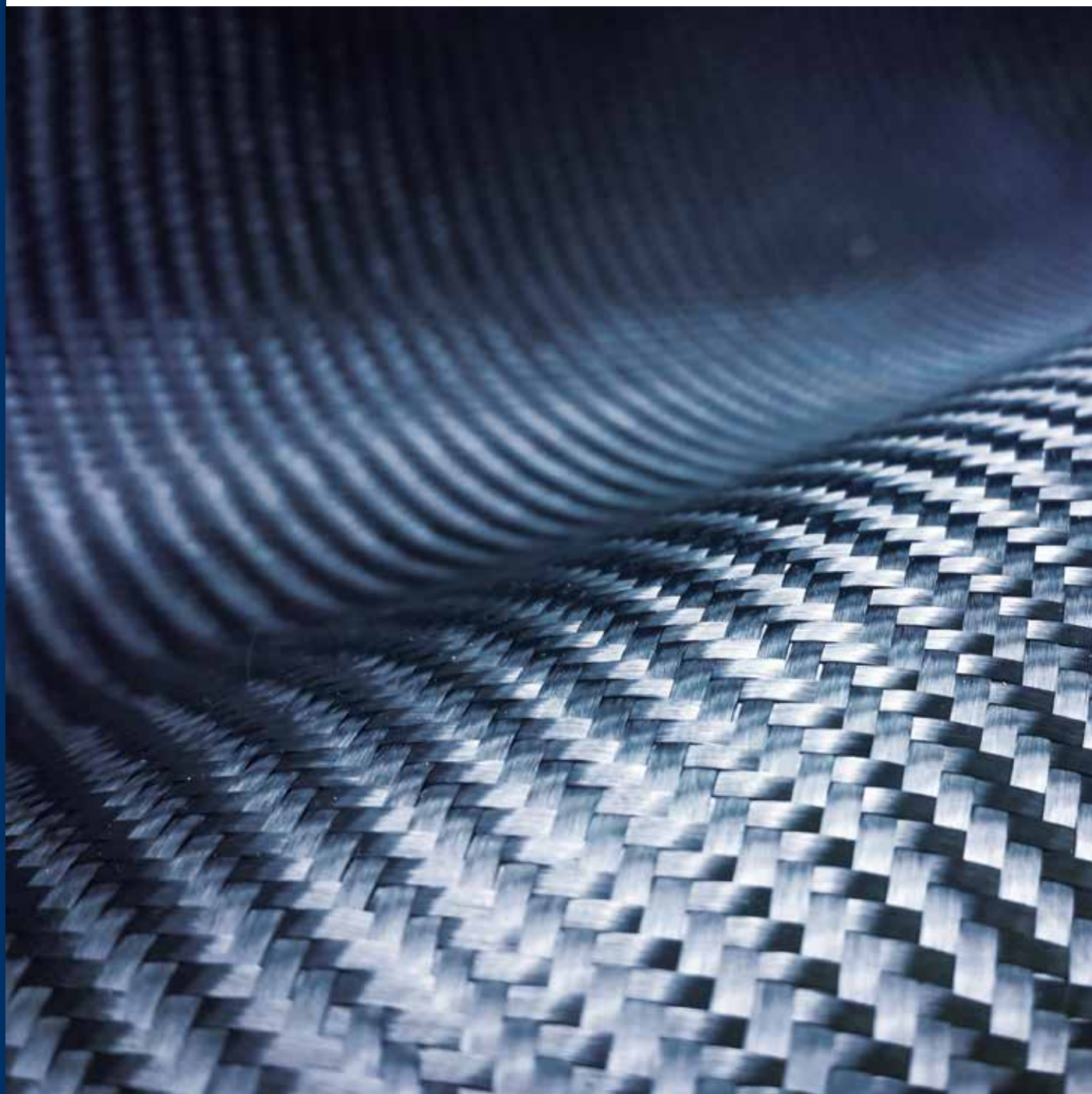


# advanced materials technology profile

Máquinas para la elaboración de los materiales compuestos  
*Máquinas para a usinagem de materiais compósitos*



CMS pertenece a Scm Group, líder mundial en las tecnologías para la elaboración de una amplia gama de materiales: madera, plástico, vidrio, piedra, metal y materiales compuestos. Las sociedades del Grupo son, en todo el mundo, el colaborador sólido y confiable de las principales industrias de producción en varios sectores mercadotécnicos: desde la industria de los muebles hasta la construcción, desde el sector automovilístico al aeroespacial, desde la náutica a la elaboración de materias plásticas. SCM Group suporta y coordina el desarrollo de un sistema de excelencias industriales en tres grandes polos productivos especializados, utilizando más de 4.000 encargados y con una presencia directa en los 5 continentes. SCM Group representa en el mundo las competencias más avanzadas en el proyecto y en la construcción de máquinas y componentes para las elaboraciones industriales.

*A CMS faz parte do Grupo SCM, líder mundial em tecnologias para a usinagem de uma ampla gama de materiais: madeira, plástico, vidro, pedra, metal e materiais compósitos. As sociedades do Grupo são, no mundo inteiro, as parceiras sólidas e confiáveis das indústrias manufatureiras em vários setores merceológicos: do setor de móveis à construção civil, do setor automotivo ao aeroespacial, do setor da construção naval às usinagens dos plásticos. O Grupo SCM apoia e coordena o desenvolvimento de um sistema de excelências industriais em três grandes polos de produção especializados, empregando mais de 4.000 trabalhadores, atuando nos 5 continentes. O Grupo SCM representa no mundo as mais avançadas competências no projeto e na construção de máquinas e componentes para a usinagens industriais.*

CMS SpA realiza máquinas y sistemas para la elaboración de materiales compuestos, fibra de carbono, aluminio, aleaciones ligeras, plástico, vidrio, piedra y metal. Nace en 1969 de una idea de Pietro Aceti, con el objetivo de ofrecer soluciones personalizadas y de vanguardia, basadas sobre el profundo conocimiento del proceso del cliente. Innovaciones tecnológicas importantes, generadas por inversiones importantes en investigación y desarrollo y adquisiciones de empresas Premium, han permitido un crecimiento constante en los distintos sectores de referencia.

*A CMS SpA realiza máquinas e sistemas para a usinagem de materiais compósitos, fibra de carbono, alumínio, ligas leves, plástico, vidro, pedra e metal. Surge em 1969 de uma ideia de Pietro Aceti com o objetivo de oferecer soluções personalizadas e de ponta, baseadas no conhecimento profundo das exigências de produção do cliente. Inovações tecnológicas significativas, geradas por grandes investimentos na pesquisa e no desenvolvimento e por aquisições de empresas premium, permitiram o crescimento constante nos vários setores de referência.*

# advanced materials technology profile

<b>APLICACIONES</b> <i>APLICAÇÕES</i>	4-5
<b>MÁQUINAS DE 5 EJES DE ALTA VELOCIDAD</b> <b>MÁQUINAS DE 5 EIXOS DE ALTA VELOCIDADE</b> <i>HIGH-SPEED 5-AXIS MACHINES</i>	6-11



# APLICACIONES / USINAGENS



componentes de fibra de carbono componentes em fibra de carbono componentes de alumínio componentes em alumínio F1 & deportes de motores F1 e esporte a motor



náutica indústria naval defensas defesa sector automovilístico automotivo aeronáutica aeronáutica



# HIGH SPEED 5-AXIS MACHINES

## ATHENA

Estación de trabajo de cinco ejes  
Centro de usinagem de 5 ejos



## ANTARES

Estación de trabajo de cinco ejes interpolados con estructura monobloque  
Centro de usinagem de 5 ejos interpolados con estructura monobloco



## ARES / ATOM

Estaciones de trabajo de cinco ejes  
Centros de usinagem de 5 ejos



## ARES / ATOM APC

Estación de trabajo de cinco ejes con planos de trabajo extraíbles APC  
Centro de usinagem de 5 ejos con superficies de trabalho removíveis APC



## ANTARES K

Estación de trabajo de cinco ejes con estructura monobloque y sistema de lubro-refrigeración  
Centro de usinagem de 5 ejos con estructura monobloco e sistema lubri-refrigerante



## ANTARES TR

Estación de trabajo de cinco ejes con bancos giratorios  
Centros de usinagem de 5 ejos con mesas giratórias



## ARES / ATOM TR

Estación de trabajo de cinco ejes para elaboraciones con bancos giratorios  
Centros de usinagem de 5 ejos para usinagens com mesas giratórias



### DATOS TÉCNICOS / DADOS TÉCNICOS

MODELO MODELO	CARRERA EJES / CURSOS EIXOS					RÁPIDOS / RÁPIDOS				
	mm			°		m/min			°/min	
	X	Y	Z	B	C	X	Y	Z	B	C
ATHENA	2370 ÷ 5370	1500 - 2000	1200	± 120	± 360	90	60	40	10800	
ATHENA APC	2370 ÷ 5370	1500 - 2000	800	± 120	± 360	90	60	40	10800	
ATHENA TR	2370 ÷ 4370	1500 - 2000	800	± 120	± 360	90	60	40	10800	
ANTARES	2600	1500 - 2800	1200	± 120	± 270	80	80	70	9000	
ANTARES K	2600	1700	1200	± 120	± 270	80	80	70	9000	
ANTARES 26/15 TR	2600	1500	1000	± 120	± 270	80	80	70	9000	

### DATOS TÉCNICOS / DADOS TÉCNICOS

MODELO MODELO	CARRERA EJES / CURSOS EIXOS					RÁPIDOS / RÁPIDOS				
	mm			°		m/min			°/min	
	X	Y	Z	B	C	X/Y	Z	B	C	
ARES / ATOM	3600 ÷ 6000	1800 - 2600	1200	± 120	± 270	80	70	9000		
ARES / ATOM APC	3600 ÷ 6000	1800 - 2600	1200	± 120	± 270	80	70	9000		
ARES / ATOM 36/18 TR	3600	1800	1200	± 120	± 270	80	70	9000		

# HIGH SPEED 5-AXIS MACHINES

## MX3 / MX5

Estaciones de trabajo de portal móvil de tres y cinco ejes 3  
Centros de usinagem tipo pórtico de 3 e 5 ejos



## POSEIDON / CONCEPT

Estaciones de trabajo de cinco ejes 5  
Centros de usinagem de 5 ejos



## POSEIDON K / ETHOS K

Estación de trabajo de cinco ejes con estructura monobloque 5  
Centro de usinagem de 5 ejos com estrutura monobloco



## CRONUS / ETHOS

Estación de trabajo de cinco ejes 5  
Centro de usinagem de 5 ejos



## APC

Centros de mecanizado de portal con mesas extraíbles APC  
Centros de usinagem tipo pórtico com mesas removíveis APC



### DATOS TÉCNICOS / DADOS TÉCNICOS

MODELO MODELO	CARRERA EJES / CURSOS EIXOS					RÁPIDOS / RÁPIDOS				
	mm			(*)		m/min			*/min	
	X	Y	Z	A	C	X	Y	Z	A	C
MX-MB	2610 ÷ 6550	3600	420 ÷ 900	± 110 ÷ ± 120	± 270 ÷ ± 360	fino a / up to 38	fino a / up to 72	fino a / up to 15	9000	
MX-OF	2350 ÷ 18500	3600 - 4250	900 ÷ 2500	± 110 ÷ ± 120	± 270 ÷ ± 360	fino a / up to 38	fino a / up to 72	fino a / up to 44	9000	
MX-GT	2350 ÷ 18500	4250	900 ÷ 2500	± 110 ÷ ± 120	± 270 ÷ ± 360	fino a / up to 38	fino a / up to 72	fino a / up to 44	9000	

### DATOS TÉCNICOS / DADOS TÉCNICOS

MODELO MODELO	CARRERA EJES / CURSOS EIXOS					RÁPIDOS / RÁPIDOS				
	mm			(*)		m/min			*/min	
	X	Y	Z	A	C	X	Y	Z	A	C
POSEIDON / CONCEPT	2500 ÷ 41500	2600 ÷ 10000	1300 ÷ 5300T*	± 110 ÷ ± 120	± 245 ÷ ± 300	fino a / up to 85	fino a / up to 85	fino a / up to 45	9000	
CRONUS / ETHOS	2500 ÷ 20500	2600 ÷ 6200	1300 ÷ 3000	± 110	± 300 ÷ ± 361	fino a / up to 85	fino a / up to 85	fino a / up to 45	9000 ÷ 24000	
POSEIDON K / ETHOS K	2000 ÷ 4000	2600 ÷ 4000	1300	± 110	± 300	fino a / up to 85	fino a / up to 85	fino a / up to 45	9000 ÷ 24000	

\* Telescópico / Telescópico

# HIGH SPEED 5-AXIS MACHINES

## FXB

Estación de trabajo de puente fijo de tres, cuatro o cinco ejes interpolados  
Centro de usinagem tipo ponte fixa de 3, 4 ou 5 eixos interpolados



## MBB

Estación de trabajo de puente móvil de tres, cuatro o cinco ejes interpolados  
Centro de usinagem tipo ponte móvel de 3, 4 ou 5 eixos interpolados



## MONOFAST

Estación de trabajo de control numérico para la industria de las gafas  
Centro de usinagem com controle numérico para a indústria ótica



## MULTILATHE

Estación de trabajo para torneado y fresado de culatas de fusil  
Centro de usinagem para o torneamento e a fresagem de coronhas de fuzil



## IKON

Estación de trabajo con banco giratorio vertical  
Centro de usinagem com mesa giratória vertical



## UHF

Sistema universal de cinco ejes para el bloqueo automático de las piezas  
Sistema universal de 5 eixos para o bloqueio automático das peças



### DATOS TÉCNICOS / DADOS TÉCNICOS

MODELO MODELO	DIMENSIONES BANCO DIMENSÕES MESA	UNIDADES OPERADORAS UNIDADES OPERATRIZES	ELECTRO MANDRILES ELETROMANDRIS
FXB banco simple / mesa única	desde / de 1860x1560 mm hasta / a 3120x3120 mm *	3, 4, 5 ejes / eixos **	12 kW - 32 kW
FXB banco doble / mesa dupla	desde / de 2x(1260x1560) mm hasta / a 2 x (3120x3120) mm *		
MBB	desde / de 3500x1530 mm hasta / a 2750x9800 mm *		

\* Otras dimensiones a petición de los interesados / Outros tamanhos sob pedido

\*\* Configuraciones con unidades operadoras múltiples / Configurações com unidades operatrizes múltiplas

### DATOS TÉCNICOS / DADOS TÉCNICOS

MODELO MODELO	CARRERA EJES / CURSOS EIXOS					PLAN DE TRABAJO X-Y SUPERFICIE DE TRABALHO X-Y	VELOCIDAD / VELOCIDADE		
	mm			°			m/min		°/min
	X	Y	Z	A	C	mm	X/Y	Z	A/C
IKON	3600	2000	900	± 120	± 270	3100 x 1600 x 2	80	70	9000
IKON DB (puente doble / ponte dupla)	2400*	2000	900	± 120	± 270	3100 x 1600 x 2	80	70	9000

\* Puente simple / Ponte única



**C.M.S. SPA**  
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT  
Tel. +39 0345 64111  
[info@cms.it](mailto:info@cms.it)  
[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**group