

New range of machine management " HYDRA " electronic units

Neue Produktreihe von elektronischen Maschinensteuerungseinheiten " HYDRA "

The new Hydra systems, designed with a modular hardware structure that can be implemented at will, guarantee speedy and easy checking and setting of the machine's operative parameters. The graphic interface has been designed to make it very simple for the operator to interpret data and to rapidly run new working programs or to modify existing ones.

Die neuen Systeme Hydra, bestehend aus einer modularen Hardwarestruktur, die genau auf die kundenspezifischen Anforderungen abgestimmt werden kann, garantieren eine schnelle und einfache Kontrolle und Einregulierung der Betriebsparameter der Maschine. Die graphische Schnittstelle wurde entwickelt, um dem Benutzer beim Verständnis der Daten zu helfen und eine schnelle Ausführung von neuen Arbeitsprogrammen und leichte Änderung bereits vorhandener Programme zu gewährleisten.

1st electronic management level " Hydra 35 " 1° Stufe der elektronischen Steuerung " Hydra 35 "

Technical characteristics:

- N.C. with 110 x 60 mm monochrome LCD monitor
- Dustproof membrane keyboard
- 2 " CAN BUS " interface lines for real time data transmission (1 Mbit/sec.) between the input set and the units actuation modules
- 99 work programs
- Graphic display of machine configuration
- Total control and management of "EPICS" sectional pads
- Electronic timing management of roller and non-sectioned pad units
- Control and management of working thickness
- Control and management of feed belt speed
- Sequential switch-on of motors
- Control and management of speed of sanding belts
- Possibility to manually increase thickness and feeding speed via keyboard
- Management of timing of blowers
- Management of working units' pneumatic ON/OFF positioning
- Program for the detection of framed boards
- Production reports
- * Graphic histogram display of wear of sanding belts
- * Management of machine failure alarms and electronic board faults auto-diagnosis
- * Scratchpad

Technische Merkmale:

- numerische Steuerung mit einfarbigem Monitor LCD 110 x 60 mm staubfestes Folientastentfeld
- 2 Schnittstellenleitungen " CAN BUS " für die Datenübertragung in Echtzeit (1 Mbit/sec.) zwischen der Input-Schranke und den Aktivierungsmodulen auf den Gruppen

- 99 Arbeitsprogramme
- graphische Anzeige der Maschinenkonfiguration
- umfassende Kontrolle und Steuerung der in Sektoren unterteilten Schleifschuhe "EPICS"
- elektronische Taktsteuerung der Gruppen mit Walzen oder nicht unterteilten Schleifschuhen
- Kontrolle und Steuerung der Arbeitsstärke
- Kontrolle und Steuerung der Vorschubgeschwindigkeit des Förderteppichs
- Reihenschaltung beim Anlassen der Motoren
- Kontrolle und Steuerung der Geschwindigkeit der Schleifbänder
- Möglichkeit der manuellen Erhöhung der Arbeitsstärke und der Vorschubgeschwindigkeit von der Tastatur aus
- Taktsteuerung der Gebläse
- Steuerung der pneumatischen Positionierung ON/OFF der Arbeitsaggregate
- Erkennungsprogramm für gerahmte Platten
- Produktionsbericht
- * Histogramm-Anzeige über den Verschleißzustand der Schleifbänder
- * Steuerung der Maschinenalarme und Fehler-Selbstdiagnose auf elektronischen Karten
- * Notizblockspeicher

