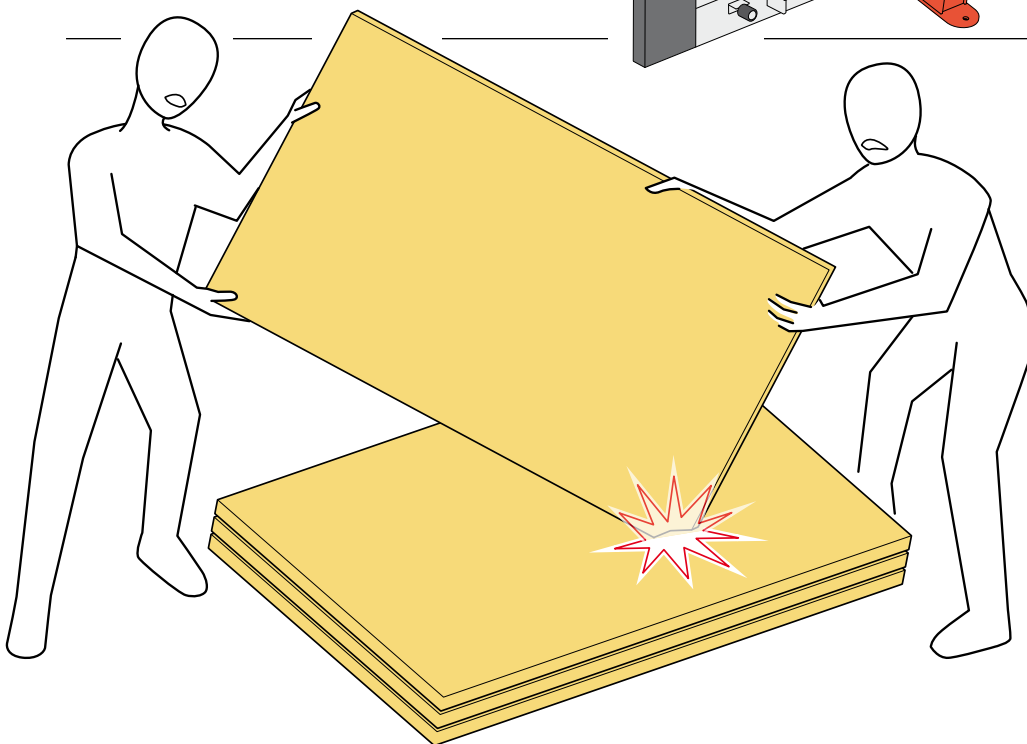
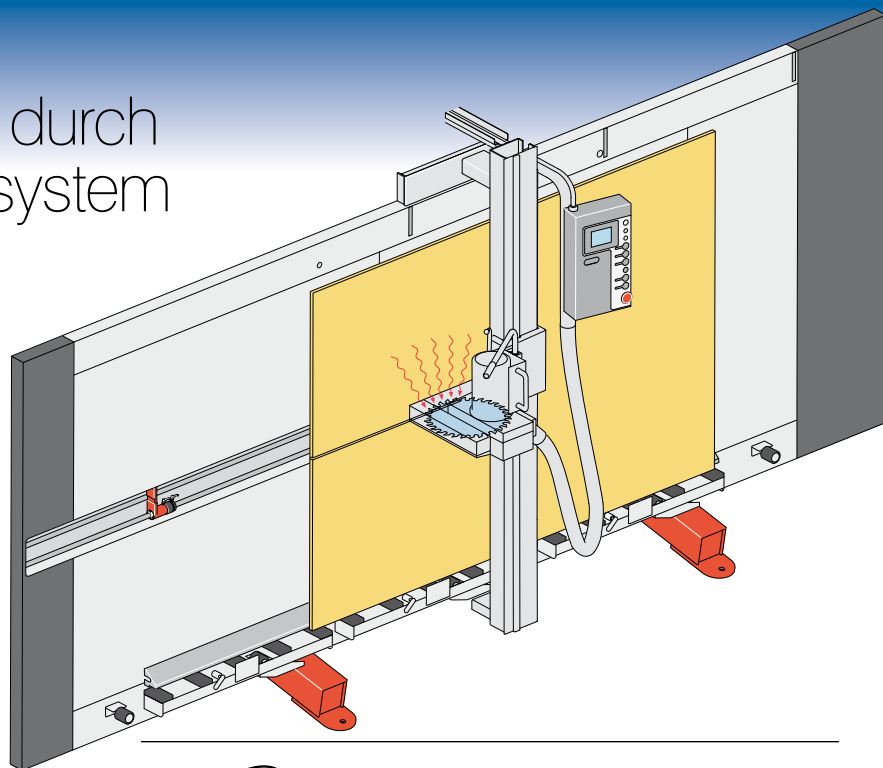


Höchster Reingewinn durch das Advance Klemmsystem

Materialdruck auf das Sägeblatt

Beim Sägen von empfindlichen Werkstücken werden beim Horizontalschnitt oftmals Keile in die Schnittfuge gesteckt, um das Gewicht des oberen Streifens abzufangen. Da das Werkstück durch die Advance Klemmzangen gehalten wird, bleibt der Sägeschnitt frei. Es müssen dank dem Advance Klemmsystem keine Keile eingesetzt werden.

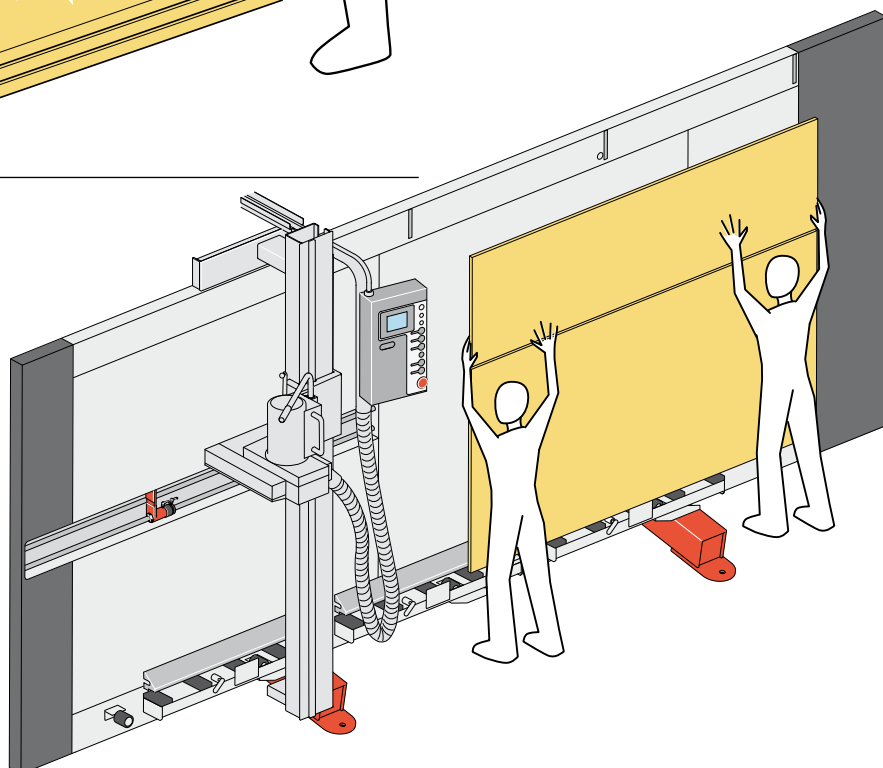


Zwischenlagerung

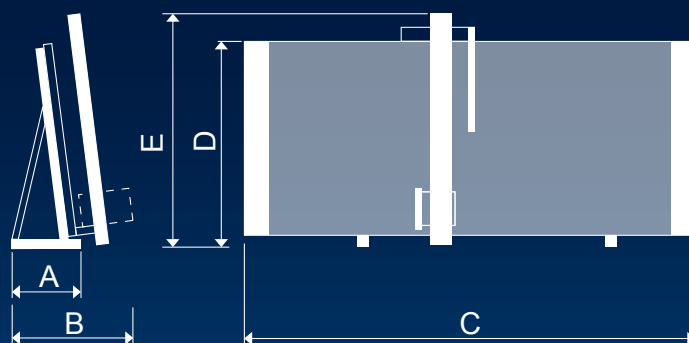
Die Notwendigkeit Streifenmaterial zwischendurch zu lagern entfällt. Dies bedeutet weniger Zeit, weniger Kraftaufwand, weniger Risiko von Beschädigungen und das alles mit nur einer Person. Reingewinn!

Handling über Kopf

Weil das Werkstück von unten nach oben aufgeteilt wird, müssen keine Streifen von oben abgenommen und zwischengelagert werden. Dies bedeutet, dass, vor allem bei größeren (höheren) Platten, keine zwei Personen benötigt werden, um Streifen über Kopf abzunehmen.



D
DS
DSX
Advance
Advance² Quadra



Technische Daten	Standard	Automatik
Maximale Schnittlänge	4300/5300	4300/5300
Maximale Schnitthöhe (hor)	2000	2000
Maximale Schnitthöhe (vert)	2100	2100
Max. Plattenhöhe	2100	2100
Max. Schnitttiefe m Spannzangen	55	55
Max. Schnitttiefe o Spannzangen	80	80
Vorschubgeschwindigkeit	manuel	0-20 m/min
Durchmesser Sägeblatt	300	300
Elektroanschluss	400V/3ph/50Hz	400V/3ph/50Hz
Motor (S6)	4 kW	4 kW
Luftdruck	6 bar	6 bar
Absauganschluß	1x120/1x100	1x120/1x100

Abmessungen (mm) und Gewicht	Standard	Automatik
A	945	945
B	1750	1750
C	5510/6510	5510/6510
D	2580	2580
E	3050	3050
Gewicht in kg	1000	1040

Bei horizontalen Sägeschnitten im höchsten Stand: + 160 mm.
Benötigter Platzbedarf rechts vom Maschinengestell: + 300 mm.

Spezielle Abmessungen (Sonderschnittmaße) auf Anfrage.

Grundausrüstung Elcon Sägemaschinen

- Einzigartige Präzisionsführung für Sägebaum und Sägeaggregat
- Sehr leises Motorgehäuse durch Lärmisolation
- CE: Geprüfte Sicherheit
- Genauigkeit: 0,1 mm/m (DIN 875/1)
- Robustheit: Modular geschweißtes Gestell, schwerer gegossener Längenschnit, geführt auf Stahl-Rundstange

Merkmale Advance

- Große Schnitttiefe 80 mm
- Standardausstattung mit pneumatischen Funktionen
- Viele zusätzliche automatische Funktionen lieferbar
- Bedienerfreundlicher Touchscreen lieferbar
- Rundstangen-Präzisionsführung für vertikalen und horizontalen Verfahrensweg

Standardzubehör Advance manuell und Automatik

Automatisches Eintauchen vom Sägeaggregat
Pneumatische Sägeaggregat-Blockierung und Feineinstellung in bedienerfreundlicher Höhe für horizontale Sägeschnitte
Pneumatisch ausweichendes Lattenrost
Doppelt kugelgelagerte Materialauflagerollen, mit pneumatischem Plattenklemmer
Advance System mit 2 Spannzangen
Kleinteilanlage oberhalb der Mittelauflage über die gesamte Schnittlänge
Feineinstellung für Präzisions-Längenschnit
Maschinenzubehör einschließlich CD-Rom, Gebrauchsanleitung, Werkzeuge und Internetsupport
Vorlagenhalter
3 Meter Mittelauflage mit integriertem Endanschlag
Materialauf- und Abführrolle
Plattenschwenkung-/aufsetzführung
Staubabweiser für obere Führungsschiene
Doppelte Kettenführung von Sägeaggregat
Elektromagnetische Bremse für Sägemotor
Manuelle Programmierschiene für wiederkehrende Maße
Klappbarer Streifenschnitanschlag
Anschlagverlängerung

Zubehör Advance Manuel und Automatik

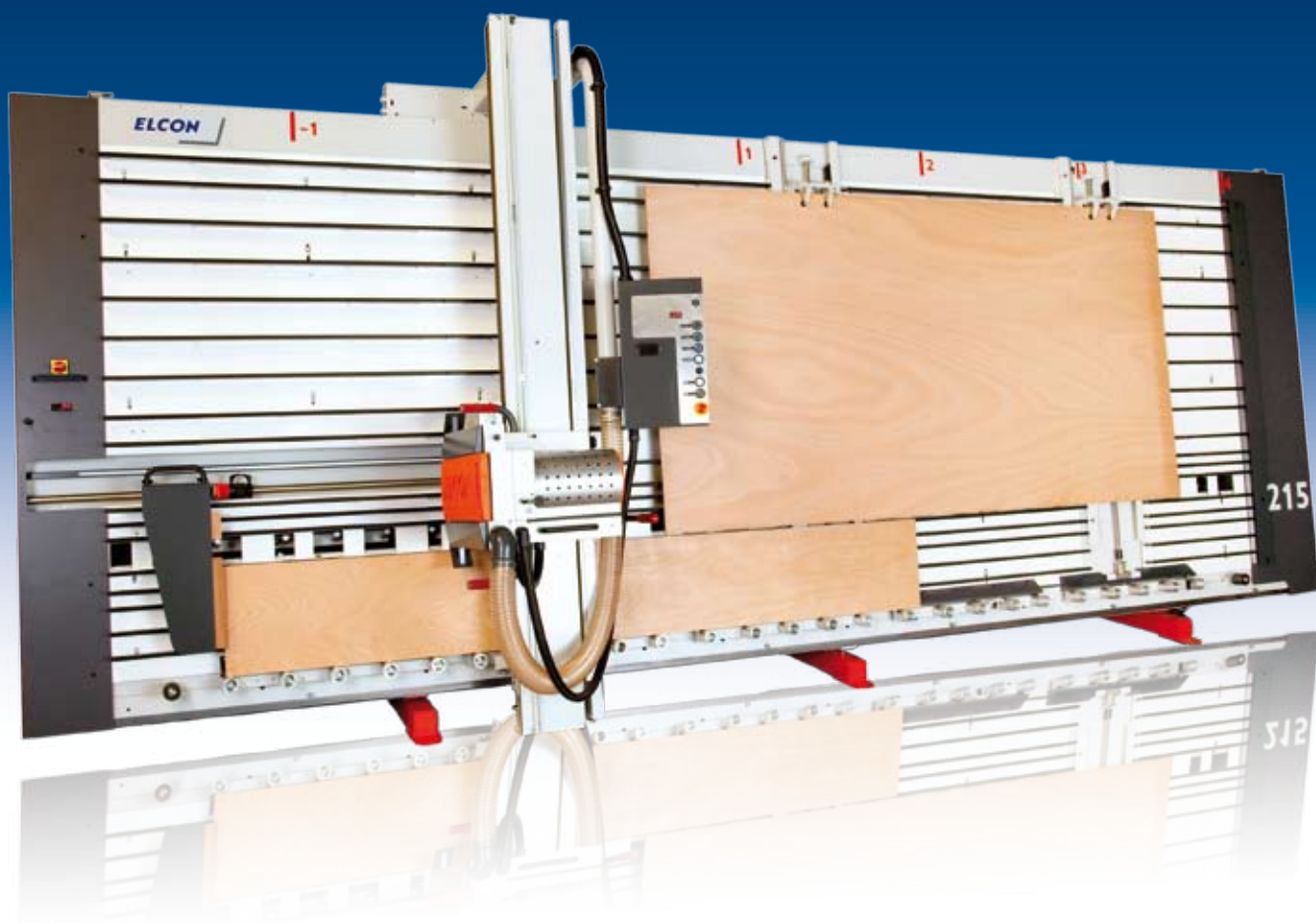
5,5 kW (S6) Motor
Polumschaltbarer Motor
Stufenlos regelbarer Motor
Automatisches Schwenken vom Sägeaggregat
Elektronische Anschlag-Positionierung für vertikale Sägeschnitte
Elektropneumatisches Doppel-Schnitt Vorritzsysteem
Horizontalschnittprogrammierung
Automatische Positionierung vom Sägebaum
Kleinteilanlagegestück
Zusätzlicher pneumatischer Plattenklemmer
Elektronische Digitalanzeigen
Vernebelungs-Sprüheinrichtung für Massiv-Aluminium
TWIN III Vorritzsägeaggregat
Winkelschnittgerät für Gehrungssägeschnitte
V-Nut Fräser mit Abtastvorrichtung für Verbundplatten

Standardzubehör Advance Automatik

Automatischer Schnittzyklus für horizontale und vertikale Sägeschnitte
Pneumatisch ausklappende Mittelauflage
Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit
Einstellung der Lauflänge vom Verfahrensweg

Elcon Produkte unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung. Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.

Precisely for you.



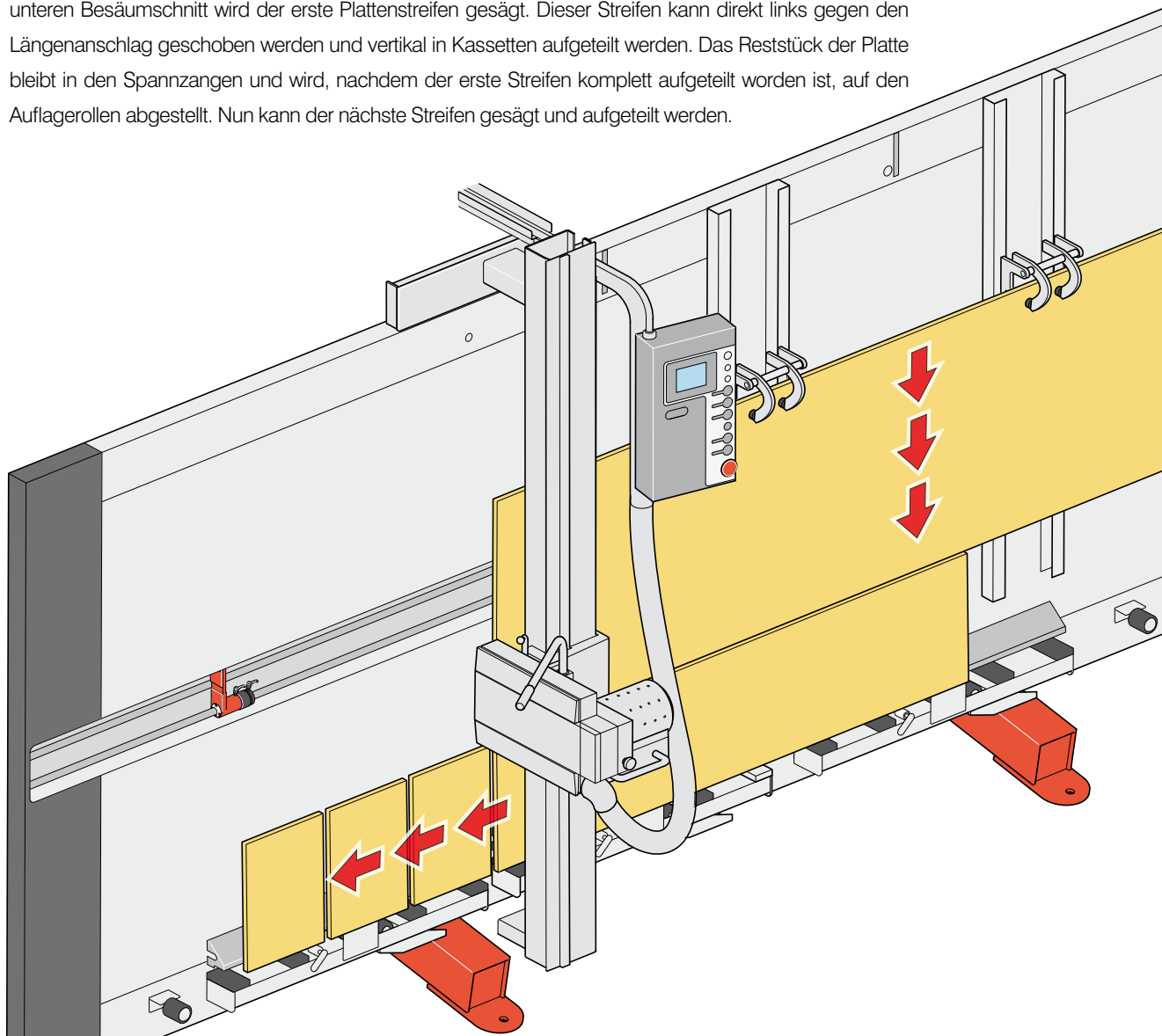
Die Advance:
Weniger Handling,
höhere Produktion!

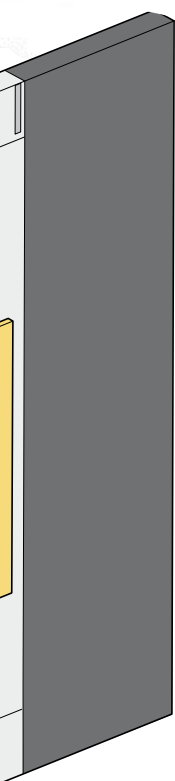
ELCON
SAWING TECHNOLOGY

Das Advance System

Das Elcon Advance Klemmsystem besteht aus beweglichen Spannzangen, welche das Werkstück an der Oberkante festhalten. Hierdurch wird das Aufteilen eines Werkstückes extrem vereinfacht. Es ist möglich eine Platte horizontal und vertikal aufzuteilen **ohne** Zwischenabnahme, Zwischenlagerung oder Wiederaufbringen von Werkstückabschnitten oder Streifenware. Außerdem kann die Platte (oder das Plattenpaket) sehr einfach an der Unterseite besäumt werden.

Weil die Platten an der Oberkante eingeklemmt, findet das Aufteilen an der Unterseite statt. Nach dem unteren Besäumschnitt wird der erste Plattenstreifen gesägt. Dieser Streifen kann direkt links gegen den Längenanschlag geschoben werden und vertikal in Kassetten aufgeteilt werden. Das Reststück der Platte bleibt in den Spannzangen und wird, nachdem der erste Streifen komplett aufgeteilt worden ist, auf den Auflagerrollen abgestellt. Nun kann der nächste Streifen gesägt und aufgeteilt werden.





Die neun Vorteile:

- Gesägte Streifen müssen nicht von der Maschine abgenommen werden
- Streifen müssen nicht zwischendurch gelagert werden
- Streifen müssen nicht wieder auf die Maschine gestellt werden
- Der letzte Streifen muss nicht gedreht werden
- Große Platten müssen nicht gedreht werden zum Besäumen
- Mehrere Platten können gleichzeitig verarbeitet werden
- Es ist nicht nötig Keile in die Schnittfuge zu stecken
- Und alles kann von nur einer Person ausgeführt werden.
- Spannungsfreischnitt ohne Drehen der Platte.



Plattenpakete

Es können auch mehrere Platten gleichzeitig sehr einfach verarbeitet werden. Sowohl das Besäumen als auch das Aufteilen von Plattenpaketen (auch von sehr dünnen Platten) kann einfach und effizient durchgeführt werden.

Präzisions-Längenanschlag mit Anschlagverlängerung

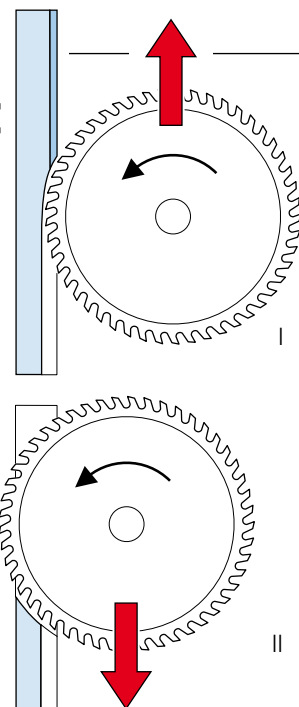


Der stabile, klappbare Längenanschlag (mit Feineinstellung) wird auf einer 30 mm massiven Rundstange geführt.

Durch die Anschlagverlängerung müssen schwere Werkstücke nicht auf die Mittelaufgabe gestellt werden, damit sie an den Anschlag heranreichen.

Doppel-Schnitt Vorritzsystem

Neben dem TWIN III Vorritzsägeaggregat kann auch mit dem Hauptsägeblatt vorgeritz werden. Im Gleichlauf wird zunächst das Werkstück ca. 2 mm tief vorgeritzt (Bild I). Anschließend wird das Werkstück mit dem Hauptsägeblatt in der „gleichen Spur“ durchgesägt (Bild II).



Doppelt kugelgelagerte Auflagerollen

Die Maschine ist mit doppelt kugelgelagerten Aluminium Auflagerrollen ausgestattet. Um das Werkstück gegen Verrutschen zu sichern wird die pneumatische Plattenklemmvorrichtung aktiviert. Dies garantiert einen absolut festen Stand auch von leichten und schmalen Werkstück.



Gestell

Eine völlig selbst tragende Konstruktion mit verwindungsfreien Modulen, ist die Basis für die gehärtete Stahl-Rundstangenführung.

Die spannungsfrei ausgerichtete Führungsschiene garantiert eine Genauigkeit mit einer Maximalabweichung von 0,1 mm/m. Dies garantiert eine sehr lange Lebensdauer.

