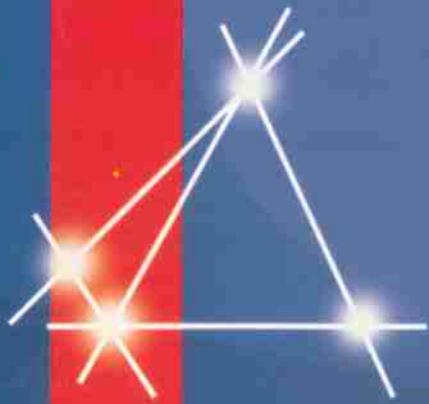


Calibrating scanning machines

line
easy



EMC

EXPLORER
1100 • 950 • 650



Electronic segmented pad

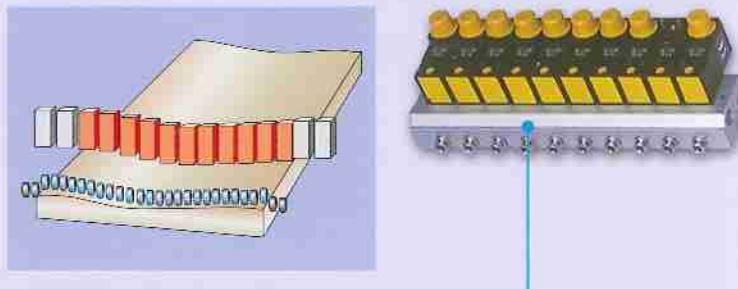


Electronic segmented pad
Pattino elettronico sezionato
Elektronischer in Sektoren schleifschuh
Patin de Ponçage électronique sectionné
Patín electrónico seccionado

→ Electronic segmented pad 20-37 sections
Pattino elettronico sezionato - 20-37 settori
Elektronischer in Sektoren schleifschuh - 20-37 sektoren
Patin de Ponçage électronique sectionné - 20-37 secteurs
Patín electrónico seccionado - 20-37 sectores

20-37 SECTIONS

High resolution pad
Tampone ad alta risoluzione
Hohe Auflösung
Haute résolution
Alta resolución



The electronic segmented pad is made of presser elements independently controlled. An automatic reading bar positioned in front of the machine detects the panel to be sanded activating the single sectors, which will be pressing wherever necessary.

Il tampone sezionato è composto di una serie di elementi comandati indipendentemente. In entrata alla macchina un sistema di lettura automatico rileva il pezzo da levigare e comanda il tampone che esercita la pressione necessaria a levigare, solo dove serve.

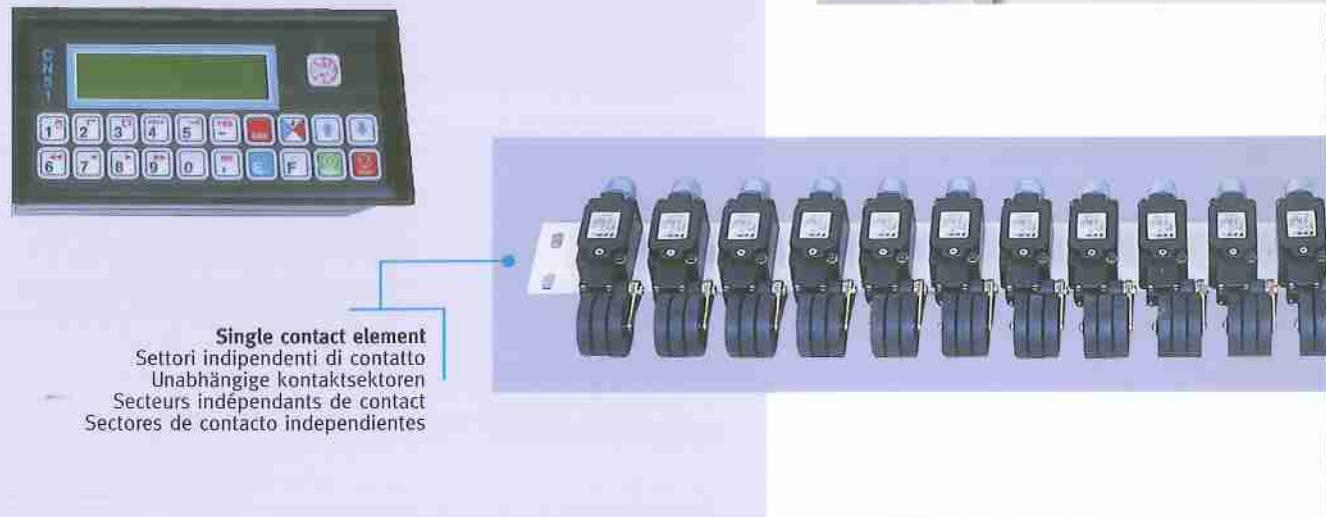
Der in Sektoren unterteilte Schleifschuh setzt sich aus einer Reihe unabhängige voneinander gesteuerter Elemente zusammen. Im Maschineneinlauf erfasst ein automatisches Lesesystem das zu schleifenden Werkstück und überträgt an den Schleifschuh einen Befehl, so dass dieser den zum Schleifen erforderlichen Druck nur dort ausübt, wo es notwendig ist.

Le patin sectionné est constitué par une série d'éléments qui sont commandés de façon indépendante. À l'entrée de la machine, un système automatique de lecture relève la pièce devant être poncée et commande le patin qui exerce la pression nécessaire pour le ponçage, uniquement où cela est demandé.

El patín seccionado está formado por una serie de elementos controlados de forma independiente. En la entrada de la máquina, un sistema automático de lectura detecta la pieza para lijar y controla el patín, que ejerce la presión necesaria para el lijado sólo donde es necesaria.



Single contact element
Settori indipendenti di contatto
Unabhängige kontaktsektoren
Secteurs indépendants de contact
Sectores de contacto independientes

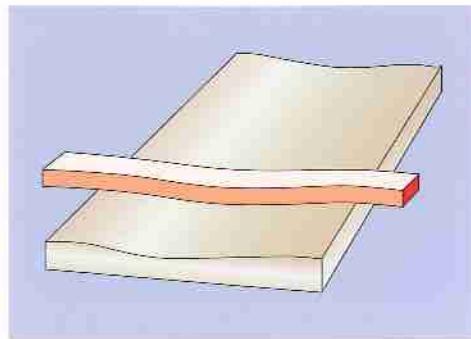




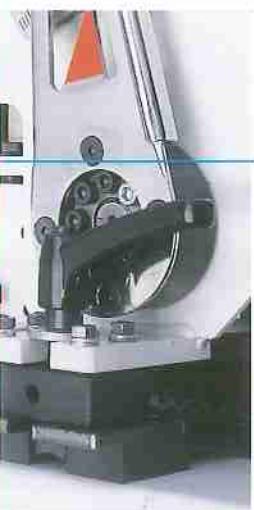
Pattino pneumatico
Pneumatik-Feinschleifschuh
Patin pneumatique
Patín neumático



Automatic synchronized undidubbing pad control
Intervento automatico del pattino
Intervention automatique du patin
Automatischer Einsatz des Schuhs
Funcionamiento automático del patín



Flexible pad with interchangeable laminae
Pattino flessibile a lamine estraibili e intercambiabili
Flexibler Schleifschuh. Herausziehbare und auswechselbare Folien
Patin flexible avec lames extractibles interchangeables
Patín flexible con láminas extraíbles intercambiables



The flexible pneumatic high compensation pad allows compensating panels' imperfections. It can also be completed with the automatic undidubbing control in front and rear panels edges, in synchronisation with the feed belt conveyor speed.

Il pattino pneumatico ad alta compensazione permette di adattarsi alle imperfezioni del pannello. Inoltre si può abbassare e sollevare in corrispondenza dell'inizio e della fine del pezzo, in completo sincronismo con la velocità avanzamento del tappeto trasportatore.

Der pneumatische Schleifschuh mit hoher Ausgleichsfähigkeit gestattet die Anpassung an die Unebenheiten der Platte. Des Weiteren kann er entsprechend dem Anfang und Ende des Werkstücks vollständig synchron zur Vorschubgeschwindigkeit des Vorschubförderbands gehoben und gesenkt werden.

Le patin pneumatique à compensation élevée permet de s'adapter aux imperfections du panneau. En outre, il est possible de faire monter et descendre ledit patin, en correspondance du début et de la fin de la pièce, en parfait synchronisme avec la vitesse d'avancement du tapis d'alimentation.

El patín neumático de alta compensación permite adaptarse a las imperfecciones del panel. Además, se puede bajar y elevar coincidiendo con el principio y el final de la pieza, perfectamente sincronizado con la velocidad de avance de la cinta transportadora.



Grit set system and working pressure adjustment
Sistema di compensazione spessore carta abrasiva
System zum Stärkeausgleich des Schleifbande
Système de compensation de l'épaisseur de la bande abrasive
Sistema de compensación del grosor de la banda abrasiva

The automatic undidubbing system will control the lifting and lowering of the roller unit in front and rear edges of the panel to be sanded. The function is automatically controlled and synchronized to the feed belt conveyor speed.

L'intervento automatico permette di abbassare e sollevare il gruppo rullo in coincidenza con l'inizio e la fine del pannello. Tutti i movimenti sono completamente automatici e sincronizzati a prescindere dalla velocità di avanzamento del tappeto.

Der automatische Einsatz gestattet es, den gesamten Walzensatz in Übereinstimmung mit dem Anfang und dem Ende der Platte zu senken und zu heben. Alle Bewegungsabläufe erfolgen vollautomatisch und aufeinander abgestimmt, mit Ausnahme der Vorschubgeschwindigkeit des Förderbandes.

L'intervention automatique permet de faire descendre et monter l'ensemble rouleau complet, en correspondance du début et de la fin du panneau. Tous les mouvements sont totalement automatiques et synchronisés, indépendamment de la vitesse d'avancement du tapis.

El funcionamiento automático permite bajar y elevar el grupo rodillo completo coincidiendo con el principio y el final del panel. Todos los movimientos son completamente automáticos y sincronizados, sin depender de la velocidad de avance de la cinta transportadora.



Automatic synchronized undidubbing rollers control
Intervento automatico dei rulli
Automatischer Einsatz der Walze
Intervention automatique du rouleaux
Funcionamiento automático de los rodillos

Vacuum holding system
Impianto a depressione
Vakuum-Anlage Haltesystem
Table à dépression
Mesa de depresión



Electronic abrasive belt oscillation
Oscillazione elettronica nastri abrasivi
Schleifbänder durch Elektronisches System
Oscillation électrique des bandes abrasives
Oscilacion electrónica de las bandas abrasivas

Automatic feed belt centering device
Centraggio automatico del tappeto
Automatische Zentrierung des Transportteppichs
Dispositif automatique pour le centrage du tapis
Centrador automático de la cinta transportadora



Vacuum table
Piano a depressione
Tisch mit Vakuumvorrichtung
Table pour dépression
Mesa de trabajo para el vacío

The vacuum high-speed fan generates a vacuum hold on the feed belt carpet to ensure the traction of small and sliding material. With our vacuum system we can process small sliding pieces down to 100 cm² of total surface.

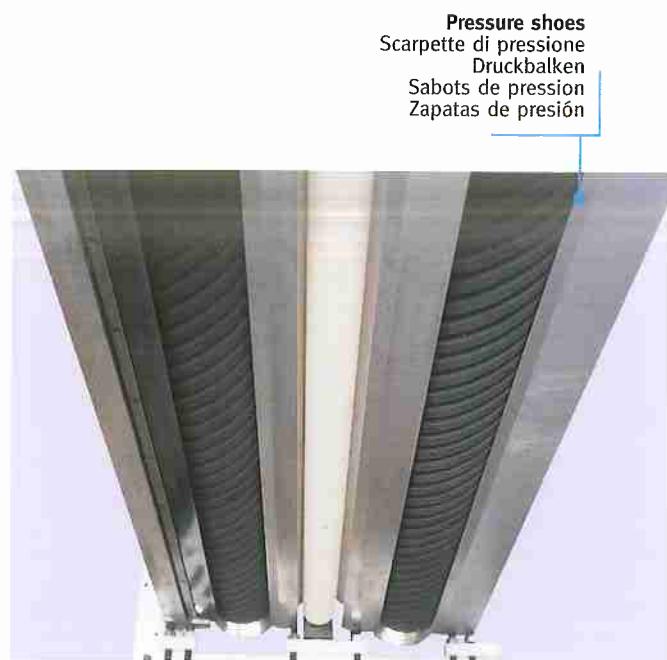
L'elettro-ventilatore ad alta velocità genera una depressione sul piano tappeto che trattiene i pezzi piccoli e scivolosi. Con il nostro sistema a depressione si possono lavorare pezzi di 100 cm² di superficie.

Der Hochgeschwindigkeits-Elektroventilator generiert ein Vakuum auf der Förderbandfläche, mit Hilfe dessen kleine und leicht verrutschbare Werkstücke angesaugt werden.
Mit unserem Vakuumsystem können Werkstücke mit einer Oberfläche von 100 cm² bearbeitet werden.

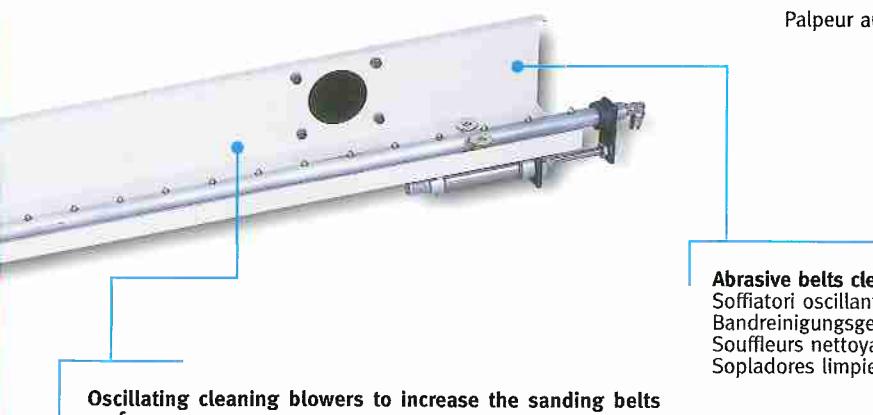
L'electro-ventilateur à vitesse élevée génère une dépression sur la table du tapis, qui retient les pièces glissantes et de petites dimensions. Avec notre système à dépression, il est possible d'effectuer l'usinage de pièces ayant une surface de 100 cm².

El electroventilador de alta velocidad crea un vacío en la superficie de la cinta transportadora que retiene las piezas pequeñas y resbaladizas.
Con nuestro sistema de vacío se puede trabajar piezas de 100 cm² de superficie.

EMC Explorer



Automatic thickness positioner
Posizionatore automatico dello spessore
Automatische Positioniervorrichtung
Palpeur automatique pour le réglage de l'épaisseur
Posicionador automático de la mesa



Abrasive belts cleaning blowers
Soffiatori oscillanti
Bandreinigungsgebläse
Souffleurs nettoyage bandes abrasives
Sopladores limpieza lijas abrasivas

Oscillating cleaning blowers to increase the sanding belts performances.
Saving energy: blowing only when the abrasive belt is operating.

Soffiatori oscillanti per migliorare l'efficienza dei nastri abrasivi.
Risparmiare energia: entrano in funzione solo quando il pezzo è effettivamente in lavorazione

Schwinggebläse für erhöhte Effizienz der Schleifbänder.
Energieeinsparung: Sie werden nur in Betrieb gesetzt, wenn sich das Werkstück effektiv in der Bearbeitung befindet.

Souffleurs oscillants, pour améliorer l'efficacité des bandes abrasives.
Économiser de l'énergie: ils entrent en fonction pendant le ponçage effectif de la pièce

Sopladores oscilantes para mejorar la eficacia de las bandas lijadoras.
Ahorro de energía: se ponen en marcha sólo cuando la pieza se está trabajando efectivamente



Electronic inverters
Inverters elettronici
Elektronische Umschalter
Inverters électroniques
Inverters electrónicos

FACILE / EINFACH / FACILE / FÁCIL

**Working width:
Larghezza di lavoro:
Arbeitsbreite:
Largeur de travail:
Ancho de trabajo:**



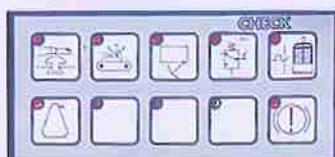
Pad electronic control
Controllo elettronico pattino
Electronischleifshuh control
Control électronique du patin
Control electrónico del patín



Electronic thickness display
Lettore elettronico di spessore
Digital-anzeige der arbeitsstarke
Display numérique de l'épaisseur de travail
Visualizador digital del espesor de trabajo



JOY-STICK CONTROL



Check control self-diagnostic display
Pannello di controllo auto-diagnostica
Synoptik-tafel check control
Tableau synoptique Check control
Cuadro de control autodiagnóstico





EMC

EXPLORER





2 independent motors inside the machine
 2 motori indipendenti all'interno della macchina
 2 unabhängige Motoren
 2 moteurs indépendants à l'intérieur
 2 motores independientes a l'interno



Cleaning units
 Gruppi di pulizia
 Bürste
 Groupe de nettoyage
 Grupos de limpieza

Finishing and cleaning groups are fitted to the machine's rear side. They can be equipped with different brushes. Tampico & rotating blowers (cleaning), Scotch brite (satinining), metallic strips (shaping)

I gruppi di satinatura e pulizia pannelli sono applicabili in uscita alla macchina. Possono essere equipaggiati a scelta con spazzole in Tampico & soffiatori rotativi (pulizia), Scotch brite (satinatura), filamenti metallici (strutturatura).

Die Satinier- und Reinigungsgruppen für die Platten können am Maschinenauslauf angebracht werden. Nach Wahl können sie mit Tampico-Bürsten & Drehgebläsen (Reinigung), Scotch Brite (Satinierung) oder Metallfaden (Strukturierung) ausgestattet werden.

Les ensembles satiniers et de nettoyage des panneaux peuvent être appliqués à la sortie de la machine. Il est possible de les équiper, au choix, avec des brosses en Tampico & des souffleurs rotatifs (nettoyage), Scotch brite (satinage), filaments métalliques (structurer)

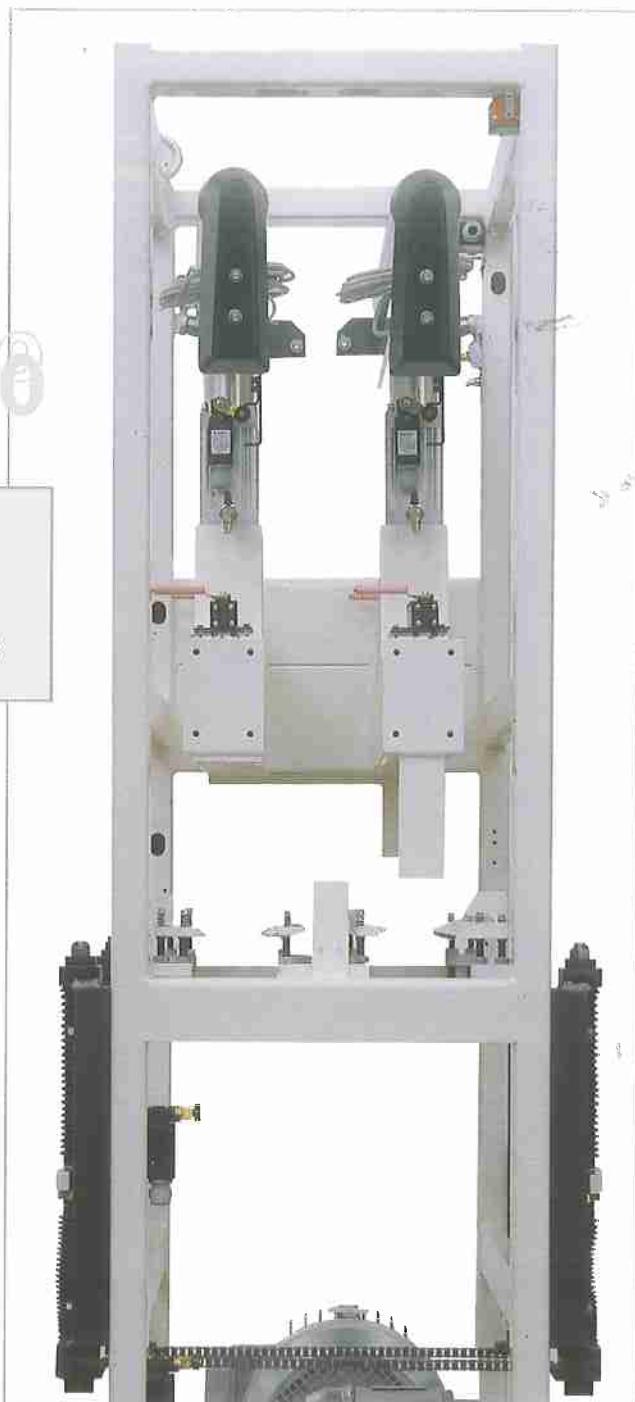
Los grupos de satinado y de limpieza de los paneles se aplican a la salida de la máquina. Se pueden dotar de cepillos de Tampico y sopladores rotativos (limpieza), Scotch Brite (satinado), filamentos metálicos (estructuración)



EMC easy

Working width:
Larghezza di lavoro:
Arbeitsbreite:
Largeur de travail:
Ancho de trabajo:

650 - 950 - 1100



Grooved steel roller
Rullo in acciaio scanalato
Stahlwalze mit Rillen
Rouleau en acier cannelé
Rodillo de acero ranurado

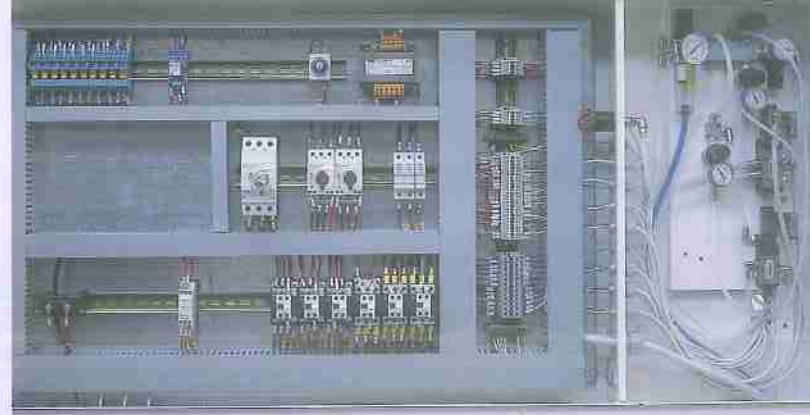


Rubber covered pressure roller
Rullini di pressione rivestiti in gomma
Gummi-Druckroller
Rouleaux de pression en caoutchouc
Rodillo de presión cauchutado



SICUREZZA
SICHERHEIT
SÉCURITÉ
SEGURIDAD

Safe
safe
Saf



Electrical and pneumatic control unit
Interno del quadro elettrico e pneumatico
Elektrisches-Pneumatisches Schaltfeld
Tableau électrique et pneumatique
Cuadros eléctrico y neumático



Safety pressure blade
Lamina di pressione antiritorno
Druckblech zur Verhinderung des Rückschlags
Lame de pressage antiretour
Lamina de presión antirretorno



Feed variable speed
Motovariatore avanzamento
Regelgetriebe
Motovariateur entraînement
Motovariador tapete



Accessories

A C C E S S O R I S

ACCESSORI - ACCESSOIRES - ZUBEHÖR - ACCESORIOS

| | | EXPLORER 650 | EXPLORER 950 | EXPLORER 1100 |
|--|-------------|-----------------|---------------------------------|------------------------|
| Check control self-diagnostic | | | | |
| Pannello di controllo auto-dagnostica | | | | |
| Synoptik-tafel check control | | Yes | Yes | Yes |
| Tableau synoptique check control | | | | |
| Cuadro de control autodiagnóstico | | | | |
| 2 Independent motors (Max. Power) | | | | |
| 2 motori indipendenti (Max. Potenza) | kW (HP) | | 15 + 11 (20 + 15) Mod 2RK | 18,5 + 11 (25 + 15) |
| 2 Unabhängige Motoren (Hochstleistung) | | | | |
| 2 moteurs indépendants (Max. puissance) | | | | |
| 2 motores independientes (Max. potencia) | | | | |
| Single motor (Max. power) | kW (HP) | 15 (20) | 18,5 (25) | 22 (30) |
| Motore unico (Max. potenza) | | | | |
| Einzelmotor (Hochstleistung) | | | | |
| Moteur unique (Max. puissance) | | | | |
| Motor único (Max. potencia) | | | | |
| Inverters for abrasive belts and/or feed belt | | | | |
| Inverter sui nastri abrasivi e/o avanzamento | | | | |
| Inverter fur die bandges und vorschubmotor | | | Yes | Yes |
| Inverter sur le tapis entraînement et bandes abrasives | | | | |
| Inverters por motor de avance y lijas abrasivas | | | | |
| Automatic thickness positioner | | | | |
| Posizionatore automatico di spessore | | | Yes | Yes |
| Automatische positioniervorrichtung | | | | |
| Palpeur automatique pour le réglage de l'épaisseur | | | | |
| Posicionador automatico de la mesa | | | | |
| Oscillating belts blowers time controlled | | | | |
| Soffiatori oscillanti temporizzati ai nastri | nl/min | | 255 each cad. | 310 each cad. |
| Bandreinigungsgebläse | | | | |
| Souffleurs temporizes nettoyage bandes abrasives | | | | |
| Sopladores limpieza lijas abrasivas | | | | |
| Tampico, scotch brite, shaping brushes, rotating blowers | | | | |
| Spazzola tampico, scotch brite, strutturatore, soffiatori rotativi | Diam. mm | | | |
| Burste tampico, scotch-brite, tynex, stahl, turbogebläse | | | Yes | 150 |
| Brosse tampico, scotch-brite, acier, turbosouffleurs | | | | |
| Cepillo tampico, scotch-brite, tynex, acero, sopladores rotativos | | | | |
| Automatic anti-dubbing device on rollers and pads | | | | |
| Intervento automatico salita-discesa rulli e tamponi | | | | |
| Autom. Einsatz des Aufstiegs-Abstiegs Walzen und Schleischuhe | | Yes | Yes | Yes |
| Intervention automatique montée-descente rouleaux et patin | | | | |
| Funcionamiento automático subida-bajada rodillos y patines | | | | |
| Pneumatic elastic pad | | | | |
| Pattino pneumatico elastico | | Yes | Yes | Yes |
| Pneumatik-Feinschleifschuh | | | | |
| Patin pneumatique | | | | |
| Patin neumático | | | | |
| Electronic segmented pad | Sectors | | | |
| Pattino elettronico sezionato | Settori | | | |
| Elektronischer in Sektoren Schleifschuh | Sektoren | | | |
| Patin de ponçage électronique sectionné | Secteurs | | 17 | 20 |
| Patin electrónico seccionado | Sectores | | | |
| Pressure shoes | | | | |
| Scarpette di pressione | | | Yes | Yes |
| Druckbalken | | | | |
| Sabots de pression | | | | |
| Zapatas de presión | | | | |
| Vacuum holding system | | | | |
| Depressore tenuta pezzi | kW (HP) | | 3 (4) | 4 (5,5) |
| Vakuum-Anlage Haltesystem | | | | |
| Table à dépression | | | | |
| Mesa de depresión | | | | |
| Abrasive belt length | mm | 1900 | 1900 | 1900 |
| Sviluppo nastri | | | | |
| Bänderentwicklung | | | | |
| Développement bandes abrasives | | | | |
| Desarrollo bandas abrasivas | | | | |
| Rollers diameter | mm | | | 180 |
| Diametro dei rulli | | | | |
| Walzendurchmesser | | | | |
| Diámetro des rouleaux | | | | |
| Diámetro de los rodillos | | | | |



Standard technical specification

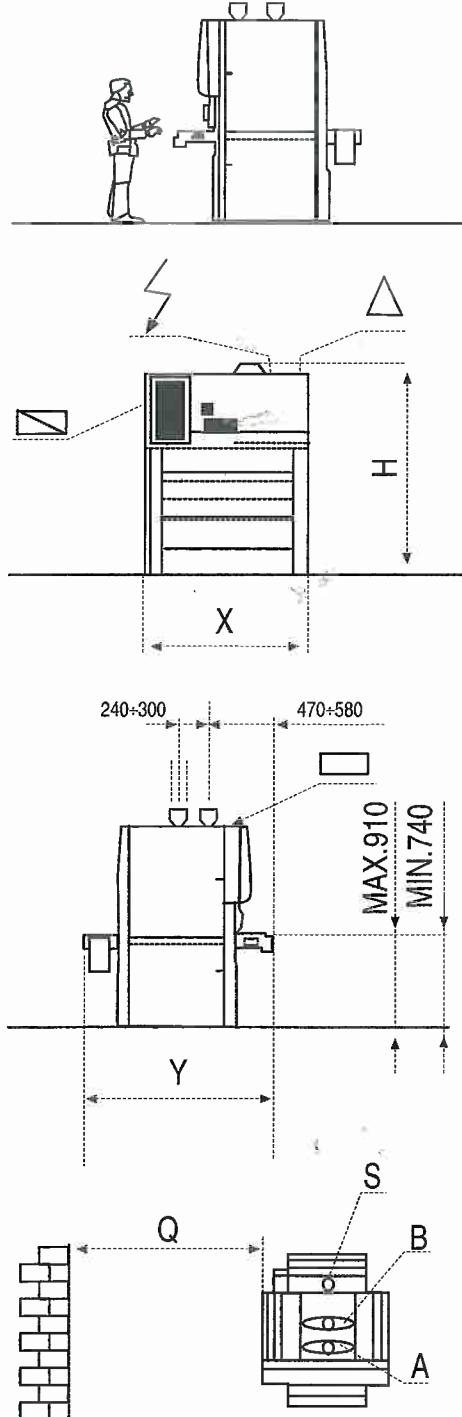
Caratteristiche tecniche versione standard
Caractéristiques techniques version standard
Technische Eigenschaften Standard
Características técnicas standard

| | | EXPLORER 650 | EXPLORER 950 | EXPLORER 1100 |
|---|---------|----------------|----------------|-----------------|
| Working width | mm | 650 | 950 | 1100 |
| Larghezza di lavoro | mm | 650 | 950 | 1100 |
| Arbeitsbreite | mm | 650 | 950 | 1100 |
| Largeur de travail | mm | 650 | 950 | 1100 |
| Ancho de trabajo | mm | 650 | 950 | 1100 |
| Working thickness min-max | mm | 3-170 | 3-170 | 3-170 |
| Spessore di lavoro Min-max | mm | 3-170 | 3-170 | 3-170 |
| Durchlaufhöhe Min-max | mm | 3-170 | 3-170 | 3-170 |
| Epaisseur de travail Min-max | mm | 3-170 | 3-170 | 3-170 |
| Grosor de trabajo Min-max | mm | 3-170 | 3-170 | 3-170 |
| Feeding speed | m/min | 5-10 | 5-10 | 5-10 |
| Velocità di avanzamento | m/min | 5-10 | 5-10 | 5-10 |
| Vorschubgeschwindigkeit | m/min | 5-10 | 5-10 | 5-10 |
| Vitesse d'avance | m/min | 5-10 | 5-10 | 5-10 |
| Velocidad de avance | m/min | 5-10 | 5-10 | 5-10 |
| Abrasive belts dimensions | mm | 670 1900 | 970 1900 | 1120 1900 |
| Dimensioni nastri abrasivi | mm | 670 1900 | 970 1900 | 1120 1900 |
| Schleifbandabmessungen | mm | 670 1900 | 970 1900 | 1120 1900 |
| Dimensions bandes abrasives | mm | 670 1900 | 970 1900 | 1120 1900 |
| Dimensiones bandas lijadoras | mm | 670 1900 | 970 1900 | 1120 1900 |
| Rollers diameter | mm | 125 | 125 130 | 140 (180) |
| Diametro dei rulli | mm | 125 | 125 130 | 140 (180) |
| Durchmesserwalze | mm | 125 | 125 130 | 140 (180) |
| Diamètre des rouleaux | mm | 125 | 125 130 | 140 (180) |
| Diámetro dos rodillos | mm | 125 | 125 130 | 140 (180) |
| Standard main motor power | Kw (HP) | 4 (5,5) | 7,5 (10) | 11 (15) |
| Motore nastri potenza standard | Kw (HP) | 4 (5,5) | 7,5 (10) | 11 (15) |
| Bandmotor standard leistung | Kw (HP) | 4 (5,5) | 7,5 (10) | 11 (15) |
| Moteur bandes puissance standard | Kw (HP) | 4 (5,5) | 7,5 (10) | 11 (15) |
| Potencia motor lijas standard | Kw (HP) | 4 (5,5) | 7,5 (10) | 11 (15) |
| Compressed air pressure | bar | 6 | 6 | 6 |
| Aria compressa | bar | 6 | 6 | 6 |
| Druckluft | bar | 6 | 6 | 6 |
| Air comprimè | bar | 6 | 6 | 6 |
| Aire comprimido | bar | 6 | 6 | 6 |
| Exhausted air consumption (air speed 22m/sec) | m³/h | 890* 1780** | 890* 1780** | 1400* 2800** |
| Consumo aria aspirata (vel aria 22m/sec) | m³/h | 890* 1780** | 890* 1780** | 1400* 2800** |
| Luftverbrauch (22m/sec) | m³/h | 890* 1780** | 890* 1780** | 1400* 2800** |
| Air consommé aspiration (vitesse air 22m/sec) | m³/h | 890* 1780** | 890* 1780** | 1400* 2800** |
| Consumo de aire aspirado (vel aire 22m/sec) | m³/h | 890* 1780** | 890* 1780** | 1400* 2800** |
| Approx. Net weight | kg | 860 | 1300 | 1640 |
| Peso netto ca. | kg | 860 | 1300 | 1640 |
| Nettgewicht ca. | kg | 860 | 1300 | 1640 |
| Poids net approx. | kg | 860 | 1300 | 1640 |
| Peso neto aprox. | kg | 860 | 1300 | 1640 |

* 1 belt - 1 nastro - 1 band - 1 bande - 1 banda / ** 2 belts - 2 nastri - 2 bands - 2 bandes - 2 bandas



Via Brodolini, 23 - 40026 Imola (BO) Italy
Tel. +39 0542 688034 - Fax +39 0542 643959
e-mail:emc@emc-italia.it
www.emc-italia.it



| Dimensions - Dimensioni - Abmessungen Dimensions - Dimensions | | | | |
|--|-----------|------|------|------|
| | | X | Y | H |
| | | mm | mm | mm |
| Explorer 650 | 1K - 2RR | 1050 | 1360 | 2080 |
| Explorer 950 | 1K - 2RR | 1350 | 1360 | 2100 |
| | 2RK | 1350 | 1650 | 2100 |
| Explorer 1100 | 1K | 1550 | 1480 | 2150 |
| | 2RR - 2RK | 1550 | 1680 | 2160 |

| Dust hood diam. - Diam. cappe aspirazione Ansaughäube Durchmesser - Diam. hottes d'aspiration Diam. campanas de aspiración | | | | |
|--|----|-----|-----|-------|
| | A | B | S | Q |
| Explorer 650 | mm | 120 | 120 | 15000 |
| Explorer 950 | mm | 120 | 120 | 1850 |
| Explorer 1100 | mm | 150 | 150 | 2000 |

Electrical connection

Pneumatic connection