

MULTITRONIC 4210/TOPS

CENTRO DI LAVORO CNC PER TOPS E MENSOLE
 CNC MACHINING CENTERS FOR TOPS AND SHELVES
 CENTRE D'USINAGE CNC POUR TOPS ET ETAGERES
 CNC BEARBEITUNGSZENTRUM FUER TOPS UND KONSOLEN
 CENTRO DE TRABAJO CNC PARA TOPS Y MESULAS

essetre[®]

MACCHINE LAVORAZIONE LEGNO E SPECIALI - CENTRI DI LAVORO
 SPECIAL WOODWORKING MACHINERY - MACHINING CENTRES

MULTITRONIC 4210/TOPS

 Il centro di lavoro MULTITRONIC 4210/TOPS è stato concepito specificatamente per eseguire in automatico tutte le lavorazioni previste sui piani di cucina: intestatura, giunzioni a maschio e femmina, terminali, fori per lavelli e piani cottura, fresate per la ferramenta di assemblaggio e delle nicchie per i lamelli.


Si possono inoltre eseguire sulle mensole: i fori d'alloggiamento per i faretti, gli scassi per le cappe d'aspirazione, i terminali ed i fori per il fissaggio a scomparsa a muro delle mensole.

L'impiego di particolari gruppi rende la macchina altamente flessibile: ne è esempio l'uso del nostro gruppo a fresare, brevetto ESSETRE, che può lavorare da sotto mantenendo la faccia buona del pezzo sopra.

Il MULTITRONIC 4210/TOPS può essere abbinato alle nostre macchine brevettate: Sezionatrice Monolama TOP SAW e Bordatrice TOP-BORD.

Si realizzano così linee completamente automatiche e specializzate per ricavare elementi finiti di mobili da barre e/o pannelli postformati: piani cucina, mensole a parete, piani tavoli, porte per mobili, elementi di mobili d'ufficio con postformatura sia su uno od entrambi i lati.

La gestione della macchina e dell'intera linea può essere effettuata tramite SOFTWARE ESSETRE con programmazione WINDOWS.

 The MULTITRONIC 4210/TOPS machining center has been especially conceived for the automatic execution of all machinings provided on the table tops, such as butting, male and female joints, terminals, holes for sinks and cooking tops, millings for the assembly hardware and of the niches for lamellas.

On the consoles it is also possible to execute casing slots for lamps, breaking-ups for cooker hoods, terminals and holes for the disappearing fixing of the consoles on the wall.

The use of special units makes the machine highly flexible; an example is the use of our milling unit, ESSETRE patent, that is able to work from below keeping the good face the workpiece above.

The MULTITRONIC 4210/TOPS may be combined with our patented machines such as TOP-SAW, one blade sawing machine and TOP-BORD edge bonding machine.

This way it is possible to realize completely automatic lines specialized for obtaining finished furniture elements from bars and/or postforming panels, kitchen tops, wall consoles, table tops, furniture doors, office furniture elements with postforming on one as well as on both sides.

The management of the machine and of the whole line may be executed by ESSETRE SOFTWARE with WINDOWS programming.

 Le centre d'usinage MULTITRONIC 4210/TOPS a été conçu expressément pour exécuter en automatique tous les usinages prévus sur les plans de cuisine comme aboutement, joint male et femelle, trous terminaux, trous pour éviers et plans de cuisson, fraisages pour la ferrure d'assemblage et des niches pour les lamelles.

Sur les consoles on peut en outre exécuter les trous de logement pour les lampes, les défonçages pour les hottes aspirantes, les trous terminaux et les trous pour la fixation à disparition à paroi des consoles.

L'emploi de groupes particuliers rend la machine hautement flexible; l'exemple est l'utilisation de notre groupe à fraiser, brevet ESSETRE, qui peut usiner de dessous en maintenant au-dessus la face bonne de la pièce.

Le MULTITRONIC 4210/TOPS peut être abbinée à nos machines brevetées: scie monolame TOP SAW et machine à bord TOP-BORD. De cette façon on réalise des lignes complètement automatiques et spécialisées pour obtenir des éléments finis de meubles de barre et/ou panneaux post-formés, plans de tables, portes pour meubles, éléments de meuble de bureau avec postformation sur une ou sur toutes les deux côtés.

La gestion de la machine et de l'entière ligne peut être exécutée par SOFTWARE ESSETRE avec programmation WINDOWS.


 Das Bearbeitungszentrum MULTITRONIC 4210/TOPS wurde eigens für die automatische Ausführung sämtlicher Bearbeitungen auf Küchenplatten konzipiert: Stumpstossen, Nutenverbindungen, Abschlüsse, Bohrungen für Waschbecken und Herdplatten, Fräsungen für Montagebeschlagteile und Nischen für Lamellen.

Es können ausserdem auf den Konsolen Bohrungen für die Aufnahme von Lampen, Ausnehmungen für Absaughauben, Abschlussbohrungen und Bohrungen für die verdeckte Befestigung von Konsolen an der Wand ausgeführt werden.

Die Verwendung von Sonderaggregaten macht die Maschine höchst flexibel; ein Beispiel dafür ist die Verwendung unserer Fräseinheit mit Essetre-Patent, die von unten arbeiten kann, wobei die gute Seite des Werkstückes oben bleibt.

MULTITRONIC 4210/TOPS kann mit unseren patentierten Maschinen kombiniert werden, und zwar mit der Einblatt-Sägemaschine und der Kantenbearbeitungsmaschine TOP-BORD. Es werden somit komplett automatische Strassen hergestellt, die für die Erhaltung von fertigen Möbelementen aus Stangen und/oder Postforming Platten wie Küchenplatten, Wandkonsolen, Tischplatten, Möbeltüren, Büromöbelelemente mit Postforming sowohl auf einer als auch auf beiden Seiten, spezialisiert sind.

Die Verwaltung der Maschine und der kompletten Strasse kann durch ESSETRE SOFTWARE mit WINDOWS-Programmierung erfolgen.

 El centro de trabajo MULTITRONIC 4210/TOPS fue realizado específicamente para ejecutar en automático todas las elaboraciones previstas sobre planos de cocina; encabezado, juntas machimbrados, terminales, agujeros para piletas y planos de cocción, fresados para los herrajes de ensamblaje y de los nichos para las planchitas.

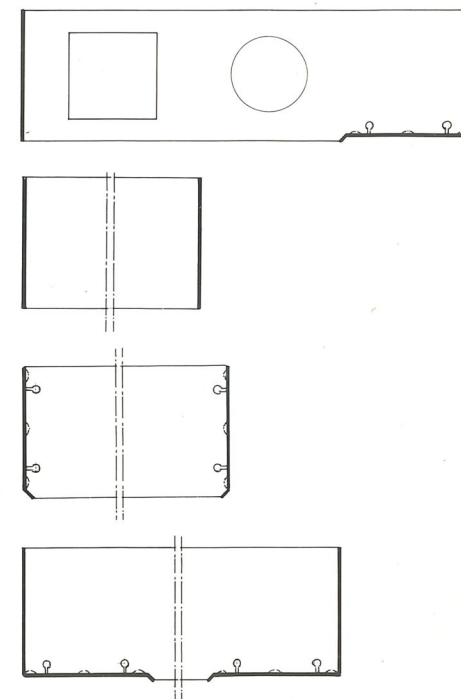
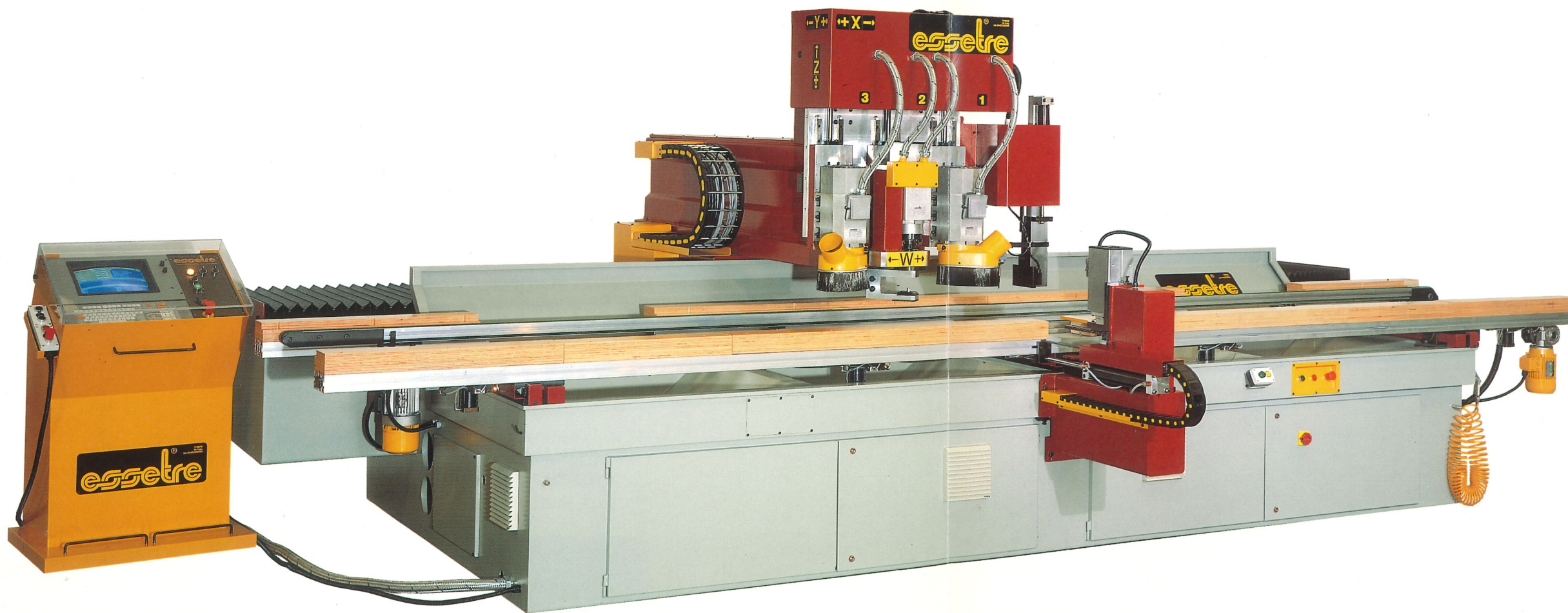
Se pueden además realizar sobre repisas: lo agujeros de alojamiento para los faroles, los boquetes para las campanas de aspiración, los terminales y los agujeros para la fijación escondida al muro de las mismas repisas.

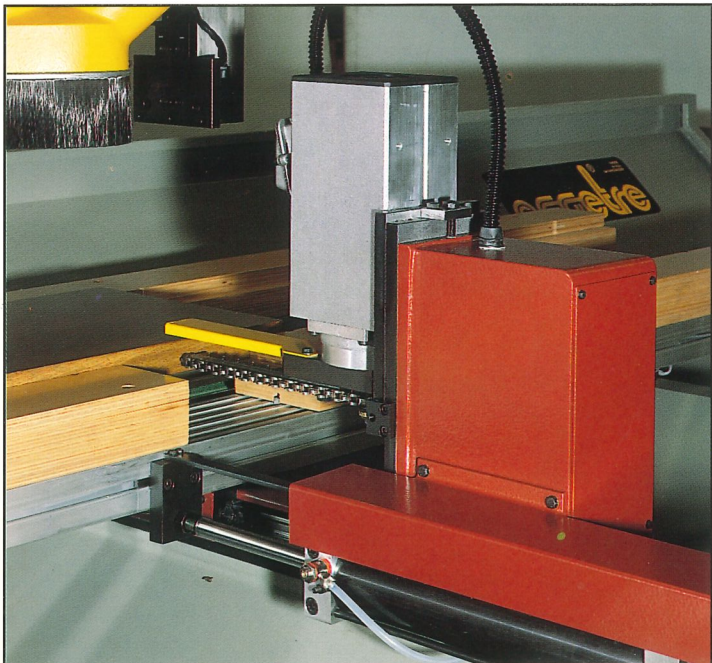
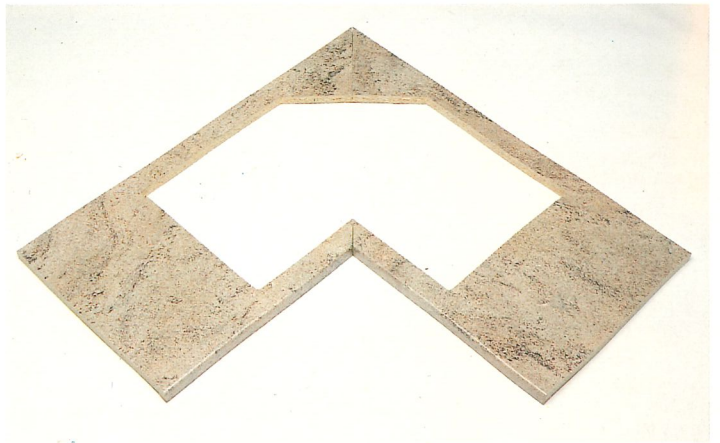
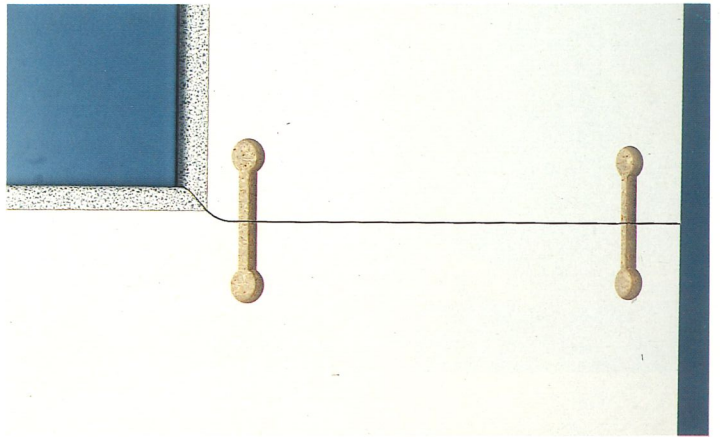
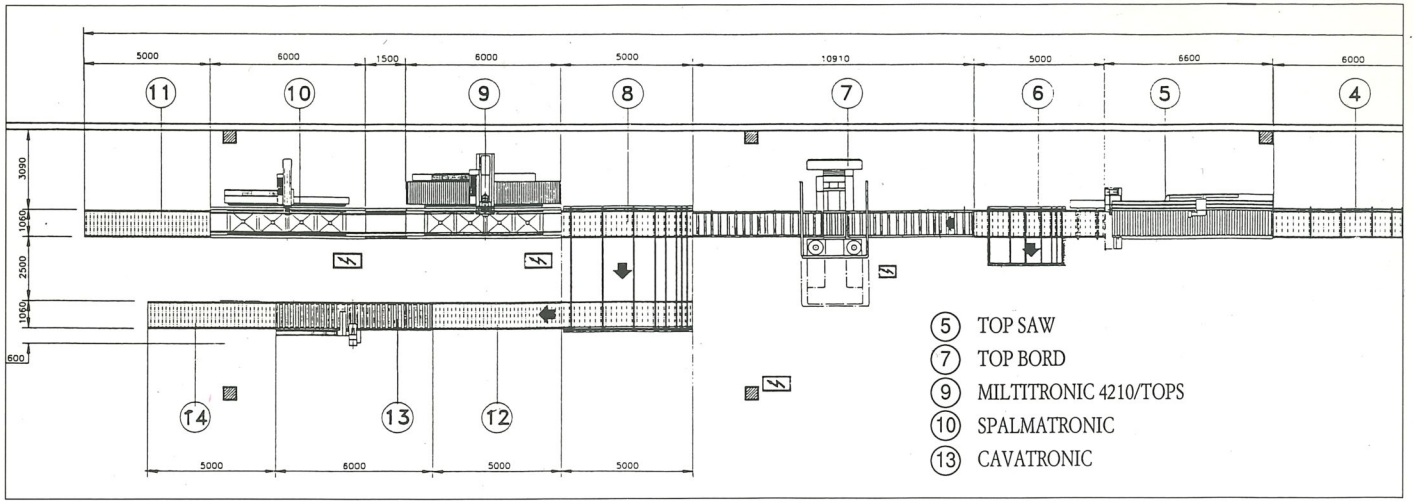
El empleo de particulares grupos rinde la máquina altamente flexible; por ejemplo el uso de nuestro grupo a fresar, patente ESSETRE, que puede trabajar de abajo manteniendo la cara buena de la pieza arriba.

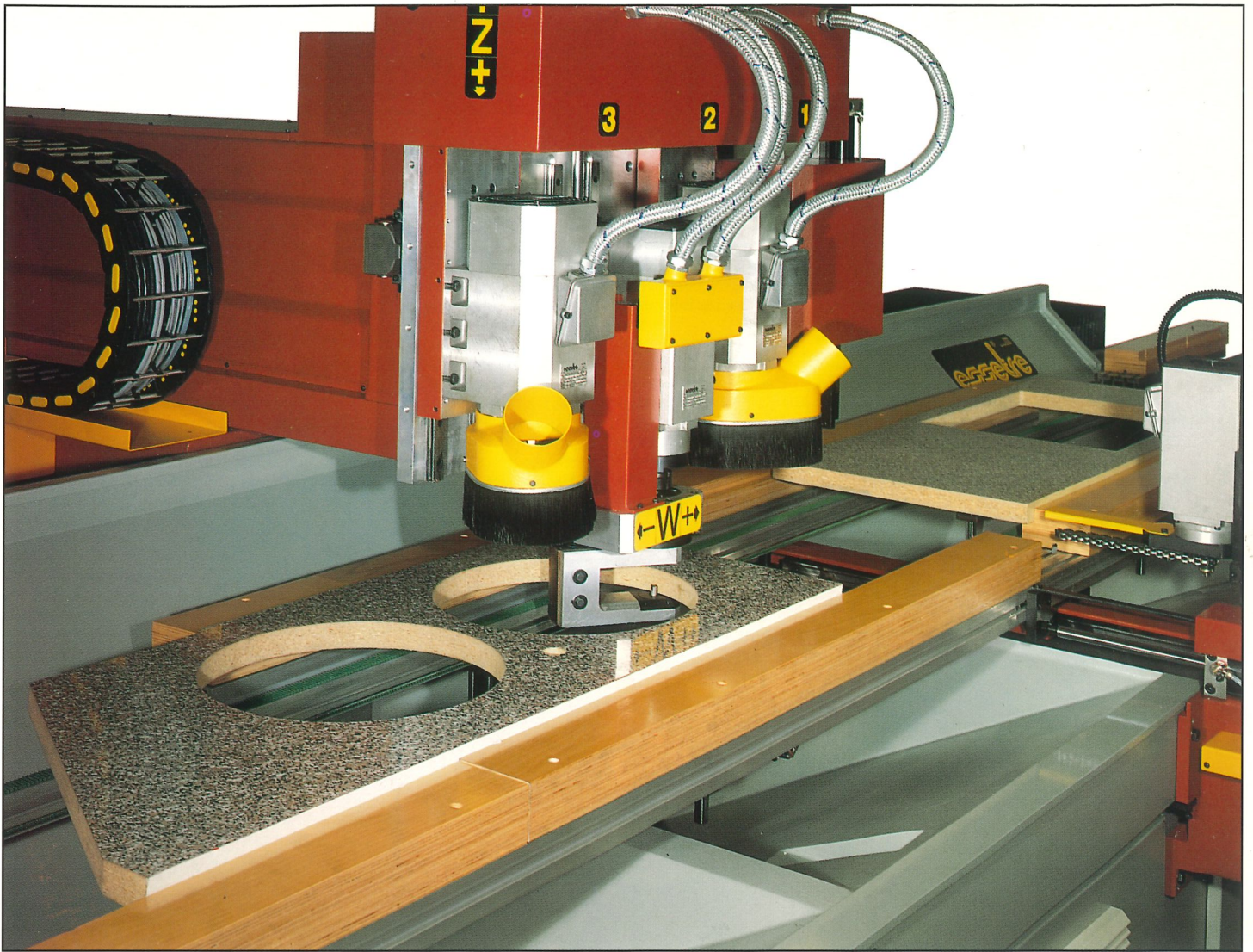
El MULTITRONIC 4210/TOPS puede ser acoplado a nuestras máquinas patentadas: Máquina de serrar mono-hoja TOP-SAW y Bordadora TOP-BORD.

Se realizan así líneas completamente automáticas y especializadas para obtener elementos terminados de muebles de barras y/o paneles post-formatos: planos cocina, repisas de pared, planos mesas, puertas para muebles, elementos de muebles de oficina con post-formatura sea sobre uno o los dos lados.

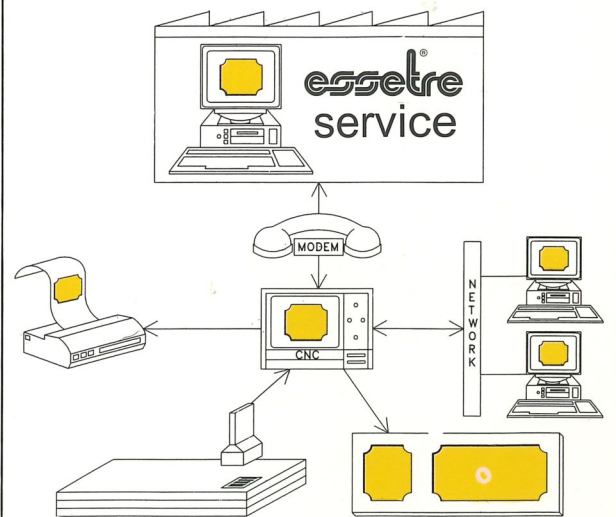
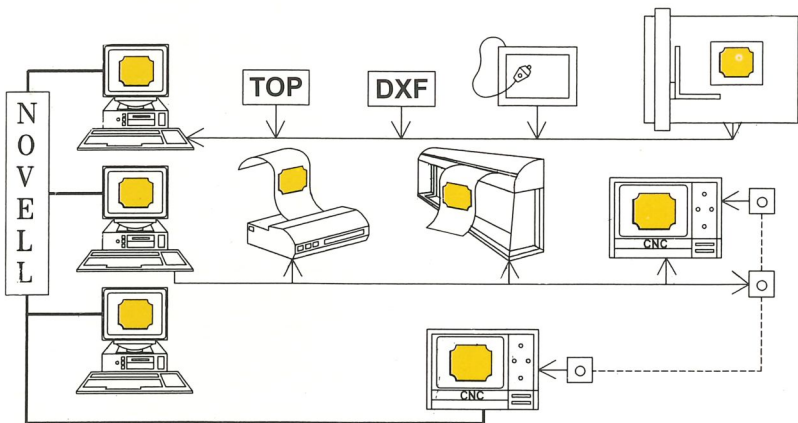
La gestión de la máquina y de la entera línea puede ser efectuada a través SOFTWARE ESSETRE con programación WINDOWS.







esstre® software



DATI TECNICI

Assi controllati	X - Y - Z
Corse assi	mm: X 4200 - Y 1000 - Z 150
Lancio pneumatico elettromandri	mm 150
Dimensioni piano lavoro	mm 4200 x 1000
Potenza elettromandri ESSETRE	Kw 11 a 18000/g1'
Rotazione elettr. programmabile	da 1000 a 18000/g1'
Inverter programmabile da CN	n. 1 da 22Kw
Attacco utensili cilindrico	Ø mm 3 - 30
Bloccaggio utensile	manuale con pinza
Elettropompa di lubrificazione	automatica
Controllo macchina	CNC
Velocità massima interpolazione	mt 35/1'
Attacchi aspirazione su elettromandrino	Ø mm 100
Attacchi aspirazione su piano	Ø mm 160
Velocità aria aspirazione	mt 35/1'
Impianto elettrico	Volt 380/50 Hz
Pressione esercizio aria compressa	6 atm
Ingombri trasporto macchina	mm 6200 x 2350 x 2200 H
Ingombri macchina in lavoro	mm 6200 x 3500 x 2400 H
Peso netto	Kg 8220

TECHNISCHE DATEN

Gesteuerte Achsen	X - Y - Z
Achsenhübe	mm: X 4200 - Y 1000 - Z 150
Pneumatischer Sart Elektrosindlen	mm 150
Abmessungen Arbeitstisch	mm 4200 x 1000
Stärke ESSETRE elektrosindlen	Kw 11 18000 g/1'
Programmierbare Elektrosindeldrehung	von 1000 bis 18000 g/1'
Von CN programmierbarer Inverter	nr. 1 von 22 Kw
Zylindrische Werkzeugaufnahme	diam. mm 3-30
Werkzeugblockierung	manuell mit Zange
Schmierelktropumpe	automatisch
Numerische Steuerung	CNC
Max. Geschwindigkeitinterpolation	mt 35/1'
Absauganschlüsse auf Elektrosindel	diam. mm 100
Absauganschlüsse auf Arbeitstisch	diam. mm 160
Absauggeschwindigkeit	mt 35/1'
Elektroanlage	Volt 380 / 50 Hz
Betriebsdruck Druckluft	6 atm
Aussenmasse während des Transports	mm 6200 x 2350 x 2200 H
Aussenmasse während der Arbeit	mm 6200 x 3500 x 2400 H
Nettogewicht	Kg 8220

TECHNICAL DATA

Controlled axes	X - Y - Z
Axes travel	mm: X 4200 - Y 1000 - Z 150
Pneumatic launch electrospindles	mm 150
Dimensions of working table	mm 4200 x 1000
Power of ESSETRE electrospindle	Kw 11 18000 RPM
Rotation speed of electrospindle	1000-18000 RPM
NC programmable inverter	Kw 22
Cylindrical pliers tool chuck	diam. mm 3-30
Spindle stop	manual with pliers
Lubricating electropumpe	automatic
Numerical control	CNC
Max. interpolation speed	mt 35/1'
Suction connections on electrospindle	diam. mm 100
Suction connections on table	diam. mm 160
Air suction speed	mt 35/1'
Electric installation	Volts 380 / 50 Hz
Compressed air working pressure	6 atm
Overall dimensions of static machine	mm 6200 x 2350 x 2200 H
Overall dimensions of working machine	mm 6200 x 3500 x 2400 H
Net weight	Kg 8220

DATOS TECNICOS

Ejes controlados	X - Y - Z
Carreras ejes	mm: X 4200 - Y 1000 - Z 150
Lanzamiento neumatico electromandriles	mm 150
Dimensiones plano de trabajo	mm 4200 x 1000
Potencia electromandriles ESSETRE	Kw 11 a 18000 g/1'
Rotacion electromandril programable	de 1000 a 18000 g/1'
Inverter programable del CN	nr. 1 de 22 Kw
Enchufe utensilios cilindrico	diam. mm 3-30
Bloque utensilio	manuell con pinza
Electrobomba de lubrificación	automatica
Control máquina	CNC
Velocidad maxima interpolacion	mt 35/1'
Enchufes aspiración sobre electromandrill	diam. mm 100
Enchufes aspiración sobre plano	diam. mm 160
Velocidad aire aspiración	mt 35/1'
Sistema eléctrico	Volts 380 / 50 Hz
Presión de trabajo aire comprimido	6 atm
Dimensiones transporte máquina	mm 6200 x 2350 x 2200 H
Dimensiones máquina en trabajo	mm 6200 x 3500 x 2400 H
Peso neto	Kg 8220

DONNEES TECHNIQUES

Axes contrôlés	X - Y - Z
Axes courses	mm: X 4200 - Y 1000 - Z 150
Lancement pneumatique electrobroches	mm 150
Dimensions plan de travail	mm 4200 x 1000
Puissance ESSETRE électrobroche	Kw 11 18000 RPM
Vitesse rotation électrobroche	1000-18000 RPM
Inverter programmable de CN	Kw 22
Prise outil cylindrique	diam. mm 3-30
Blocage outil	manuel avec prise
Electropompe de lubrification	automatique
Contrôle numérique	CNC
Max. vitesse d'interpolation	mt 35/1'
Prises d'aspiration sur coiffe	diam. mm 100
Prises d'aspiration sur plan	diam. mm 160
Vitesse d'aspiration air	mt 35/1'
Installation électrique	Volts 380 / 50 Hz
Pression d'exercice air comprimé	6 atm
Encombrement machine statique	mm 6200 x 2350 x 2200 H
Encombrement machine en travail	mm 6200 x 3500 x 2400 H
Poids net	Kg 8220

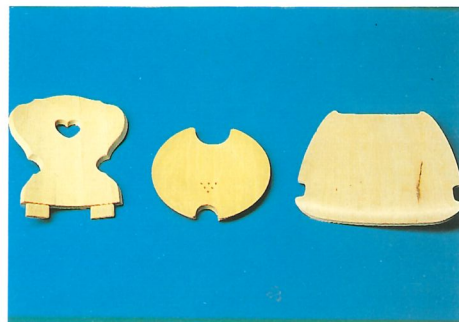
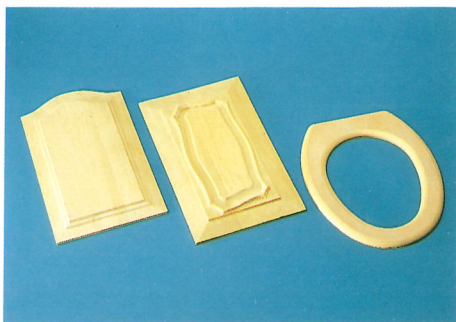
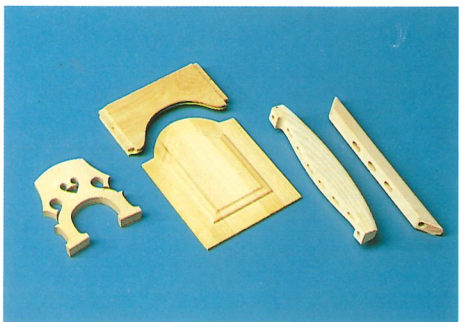
Tutti i dati riportati nel seguente catalogo non sono impegnativi. Il costruttore si riserva il diritto di apportare variazioni in qualsiasi momento e senza preavviso.

All details contained here in are not binding. The manufacturer reserves the right to make any changes necessary any moment without warning.

Les données indiquées dans ce catalogue n'engagent pas le constructeur. Le constructeur se réserve le droit d'apporter des modifications sans avis préalable.

Alle in diesem Katalog angegebenen Daten sind unverbindlich. Der Hersteller behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung.

Los datos técnicos y las dimensiones son indicativos no constituyen un empeño para el fabricante. Este se reserva el derecho de modificar las características de los productos en cualquier momento, sin estar obligado a avisar con anticipación.



essetre[®]