

# FELDER

## BF 4 31/41 AD

### Die Abricht- Dicktenhobel- Maschine



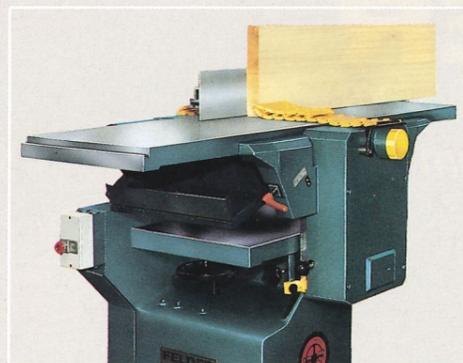
# FELDER BF 4 31/41 AD

## Die Abricht-Dicktenhobel-Maschine

Mit der Abricht-Dicktenhobel-Maschine BF 4 31/41 AD sind die Vorteile einer Abrichthobelmaschine und einer Dicktenhobelmaschine in einer Kombination verwirklicht.

Forderungen wie lange Lebensdauer, Stabilität, präzises Arbeiten und kürzeste Umrüstzeiten werden durch folgende Punkte erreicht:

- Stabile, schwingungsfreie Konstruktion durch Maschinenguß, Ständer und Maschinengußkonstruktionsteile
- Sekundenschnelle Umrüstzeiten durch „Felder-Bedienungssystem“
- Geringe Wartungszeiten durch Kugellagerung aller laufenden Teile
- Präzision durch modernste Bearbeitung und Qualitätskontrolle
- Anpassung an jede Werkstückgröße durch das „Felder-Tischverlängerungssystem“



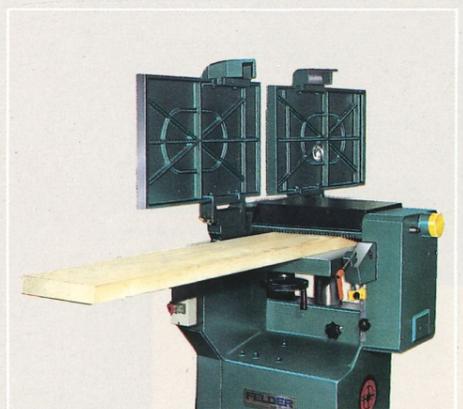
### Abrichten und Fügen

Der Abrichtarbeitsgang, d.h. das Plan- oder Geradehobeln eines Brettes bzw. eines Balkens, ist an der „Abricht-Dickten-Maschine BF 4“ durch geschliffene Tische besonders leicht möglich.

Das Fügen, d.h. die Bearbeitung der Seitenkante eines Brettes bzw. eines Balkens, wird mit dem Präzisions-Abricht- und Füge-Anschlag durchgeführt.

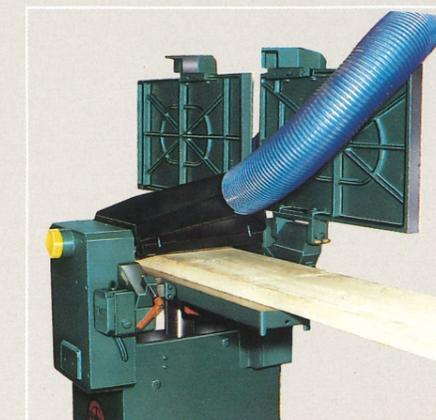
Die Spanstärke können Sie mit dem Handrad am zuführenden Abrichttisch zwischen 0–5 mm stufenlos einstellen. Der abnehmende Abrichttisch kann in derselben Weise höhenverstellt werden. Die jeweilige Spanstärke lesen Sie an der Abrichttischskala ab.

Sollten Sie extrem lange Teile abrichten oder fügen, so können Sie die Abrichttische der „Abricht-Dicktenmaschine BF 4“ mit dem patentierten „FELDER-Tischverlängerungs-System“ um 1000 mm verlängern.



### Dickten

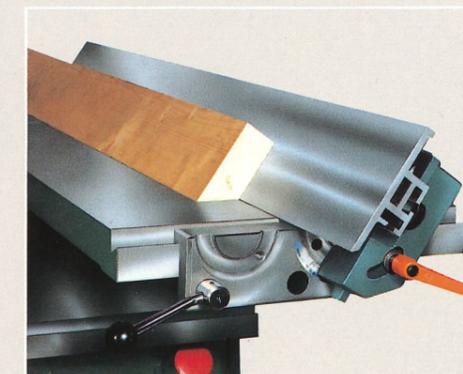
Bei dem Arbeitsgang „Dickten“ hobeln Sie eine Parallelfläche zu einer bestehenden abgerichteten Fläche an Brettern, Balken, Leisten usw. Für diesen Arbeitsgang werden die Abrichttische aufgeklappt. Die Abrichttische verriegeln in der aufgeklappten Position automatisch. Die Späneauswurfhaube, die an der Maschine montiert ist, wird in die Dicktenstellung eingeschwenkt. Die Dicktenhöhe ist mit dem Handrad am Dicktentisch stufenlos zwischen 0–190 mm einstellbar. Mit dem Vorschubhebel, der griffbereit neben der Dicktenhöhenkala montiert ist, können Sie das automatische Vorschubgetriebe sowohl im Stillstand, als auch während des Laufes der Maschine ein- und ausschalten. Sollten Sie überlange Teile dickten, so haben Sie die Möglichkeit, das „FELDER-Tischverlängerungs-System“ bis zu einer maximalen Dicktentischlänge von 1300 mm einzusetzen.



### Absaugen beim Abrichten und Dickten

(BRD-Standard ab 1986)

Auf Wunsch kann die „Abricht-Dicktenmaschine BF 4 31/41 AD“ mit einer Abrichtabsaughaube ausgestattet werden. Dieselbe Absaughaube ist auch für die Dicktenarbeit einsetzbar.



### Abricht- und Fügeanschlag

kann über die gesamte Abrichttischbreite verschoben und mit einem Exzenterklemmhebel in jeder Position fixiert werden.

Dieser Anschlag ist stufenlos längsverschiebbar und kann zwischen 90°–45° verstellt werden. Die 90°-Position wird durch einen Endanschlag erreicht.

# Technische Daten

# BF4/31 AD

# BF4/41 AD

## Abrichte-Dicke

Hobelbreite	310 mm	410 mm
Durchlaßhöhe, min. — max.	3—190 mm	3—190 mm
Gesamtlänge der Abrichttische	1300 mm	1500 mm
Hobelwellendurchmesser	86 mm	86 mm
Messeranzahl	2	2
Messeranzahl auf Wunsch	3	3
Messerwellendrehzahl	5000 U/min.	5000 U/min.
Maximale Spanabnahme	5 mm	5 mm
Automatische Vorschubgeschwindigkeit	7,5 m/min.	7,5 m/min.

## Elektrische Ausrüstung

Anzahl der Motore	1	1
Motorstärke	3 × 380 Volt, 50 Hz, IP 54 2,2 kW (3 PS)	3 × 380 Volt, 50 Hz, IP 54 2,2 kW (3 PS)
Motorstärke auf Wunsch	3 kW (4 PS)	3 kW (4 PS)
<b>Hauptschalter</b>	1	1
Motorschutzschalter mit Unterspannungsauslöser und Not-Aus-Taste	1	1
Gerätestecker versperrbar	1	1

## Maße und Gewichte

Gesamthöhe	830 mm	830 mm
Transportbreite, minimal	630 mm	730 mm
Nettogewicht	340 kg	440 kg
Bruttogewicht	380 kg	480 kg

## Verpackungsmaße

Länge	1450 mm	1450 mm
Breite	1130 mm	1130 mm
Höhe	1050 mm	1050 mm

Sämtliche Bedienungswerkzeuge, Fettpresse und Hobelmesser-Einstellehre sind in der Standardausrüstung beinhaltet. Änderungen der technischen Daten jederzeit vorbehalten.

# FELDER

hat System

## Das Lieferprogramm



Holzbearbeitungs-  
zentrum BF4

Abricht-  
Dicktenhobel-  
maschine  
BF4 31/41 AD



Kreissäge  
Fräsmaschine  
KFS 35



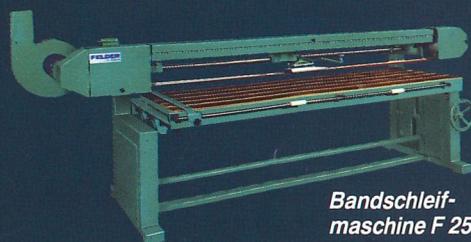
Maschinenzubehör  
und Werkzeug



Kantenschleif-  
maschine F 650



Bandsäge FB 440-840



Bandschleif-  
maschine F 2501

## Johann Felder

Maschinenbau, A-6060 Hall in Tirol, Austria  
Heiligkreuzerfeld 18, Postfach 8  
Telefon 05223/6154, 6273, Telex 05-3903