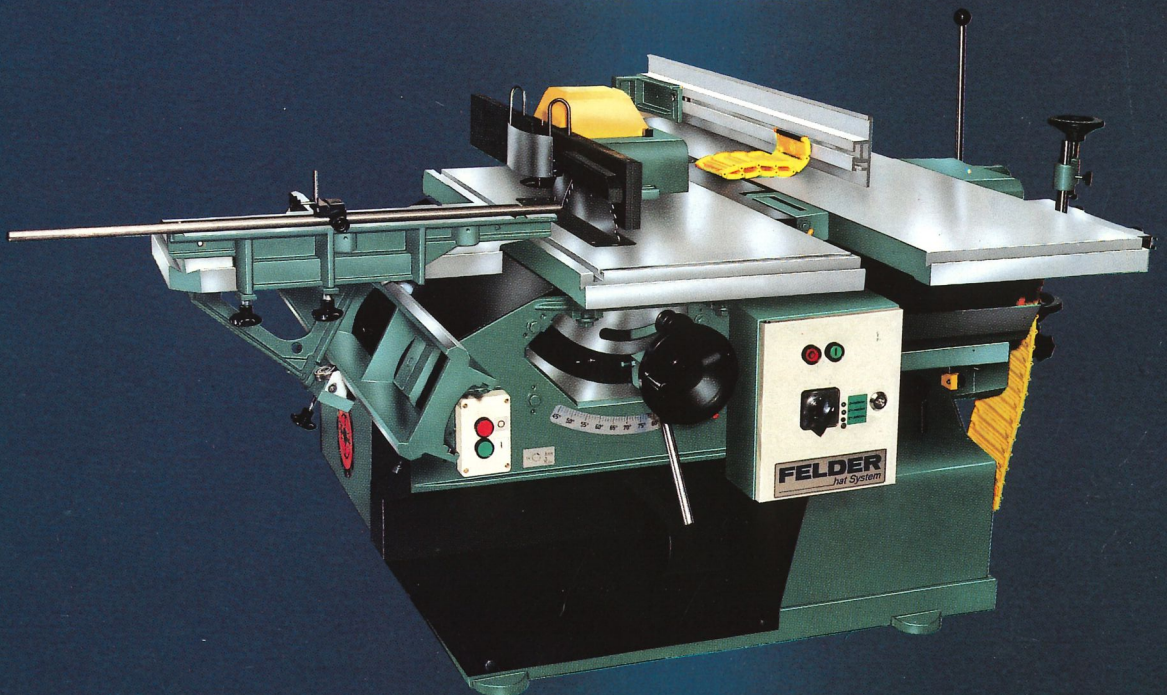


FELDER

BF 4 31/41

Das
Holzbearbeitungs-
Zentrum

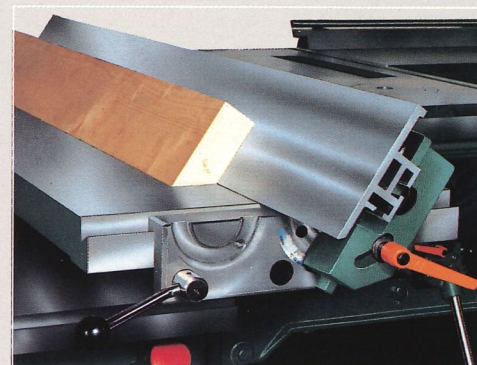


FELDER BF4 31/41

Das Holzbearbeitungs-Zentrum Standardausrüstung

Das »Holzbearbeitungs-Zentrum BF4« ist die Kombi-Holzbearbeitungsmaschine, die sowohl von der Größe als auch von der Funktionsvielfalt, Einzelmaschinen ersetzt. Forderungen wie lange Lebensdauer, Stabilität, universelle Einsatzmöglichkeit, präzises Arbeiten und kürzeste Umrüstzeiten werden durch folgende Punkte erreicht:

- Stabile, schwingungsfreie Konstruktion durch Maschinengußständer und Maschinengußkonstruktionsteile.
- Geringe Wartungszeiten durch Kugellagerung aller laufenden Teile.
- Sekundenschnelle Umrüstzeiten durch »FELDER-Bedienungssystem« und Vollelektronik.
- Präzision durch modernste Bearbeitung und Qualitätskontrolle.
- Geringe Fräswerkzeugkosten durch schwenkbare Frässpindel.
- Universelle Einsatzmöglichkeit der Säge durch schwenkbares Kreissägeblatt.
- Anpassung an jede Werkstückgröße durch das »FELDER-Tischverlängerungs-System«.



Abrichten und Fügen

Der Abrichtarbeitsgang, d.h. das Plan- oder Geradehobeln eines Brettes bzw. eines Balkens, ist am »Holzbearbeitungs-Zentrum BF4« durch geschliffene Tische besonders leicht möglich.

Das Fügen, d.h. die Bearbeitung der Seitenkante eines Brettes bzw. eines Balkens, wird mit dem Präzisions-Anschlag durchgeführt. Dieser Anschlag ist stufenlos von 90°-45° verstellbar; die 90° Position wird durch einen Anschlag automatisch erreicht. Die Spanstärke können Sie mit dem Handrad am zuführenden Abrichttisch zwischen 0-5mm stufenlos einstellen. Der abnehmende Abrichttisch kann in derselben Weise höhenverstellt werden. Die jeweilige Spanstärke lesen Sie an der Abrichttischskala ab.

Sollten Sie extrem lange Teile abrichten oder fügen, so können Sie die Abrichttische des »Holzbearbeitungs-Zentrums BF4« mit dem patentierten »FELDER-Tischverlängerungs-System« auf 2480 mm verlängern.



Dicken

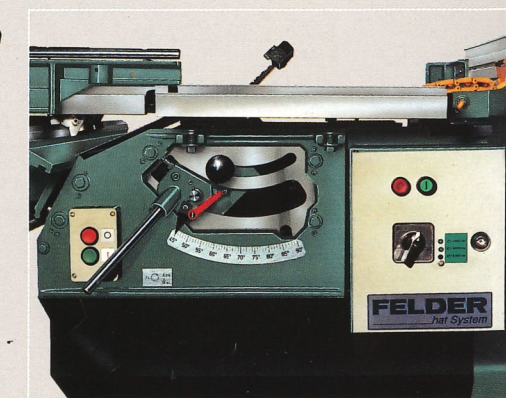
Bei dem Arbeitsgang »Dicken« hobeln Sie eine Parallelfläche zu einer bestehenden abgerichteten Fläche an Brettern, Balken, Leisten usw. Für diesen Arbeitsgang werden die Abrichttische aufgeklappt. Die Abrichttische verriegeln in der aufgeklappten Position automatisch.

Die Späneauswurfhaube, die an der Maschine montiert ist, wird in die Dickenstellung eingeschwenkt. Die Dickenhöhe ist mit dem Handrad am Dicktisch stufenlos zwischen 0-190 mm einstellbar. Mit dem Vorschubhebel, der griffbereit neben der Dickenhöhenkala montiert ist, können Sie das automatische Vorschubgetriebe sowohl im Stillstand, als auch während des Laufes der Maschine ein- und ausschalten. Sollten Sie überlange Teile dicken, so haben Sie die Möglichkeit, das »FELDER-Tischverlängerungs-System« bis zu einer maximalen Dicktischlänge von 1090 mm einzusetzen.



Kreissägen

Das Längsbeschneiden von großflächigen Werkstücken ermöglicht Ihnen ein präziser Anschlag, welcher über eine durchgehende Schwalbenschwanzführung von 0-830 bzw. 0-930 mm stufenlos eingestellt werden kann. Die Anschlagführung ist in der Länge stufenlos verstellbar und kann für sehr schmale und dünne Werkstücke durch Umlegen der Führung auf eine Anschlaghöhe von 10 mm gebracht werden. Der Kreissägetisch kann bei Bearbeitung von überdimensionalen Werkstücken mit dem »FELDER-Tischverlängerungs-System« in Sekundenschnelle auf 1950 mm vergrößert werden.



Schwenkbares Kreissägeaggregat und elektrische Ausrüstung

Die serienmäßige Sägeblattschwenkung des »Holzbearbeitungs-Zentrums BF4« ist durch die Guß-Konstruktion absolut schwingungsfrei - dadurch erzielen Sie ein Schnittbild von höchster Genauigkeit.

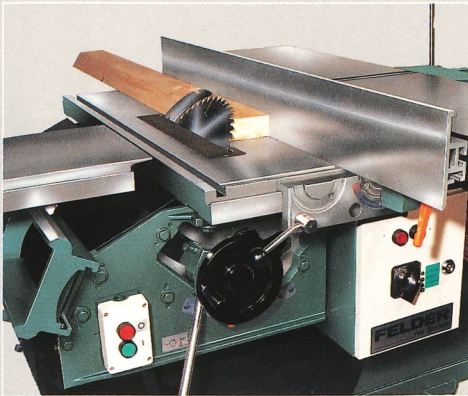
Der Antrieb der einzelnen Arbeitsaggregate des »Holzbearbeitungs-Zentrums BF4« erfolgt durch 3 Motore.

An der vollelektronischen Schalteinheit hat das »Holzbearbeitungs-Zentrum BF4« folgende Bedienelemente: Aggregatwahlschalter, Ein-Taste, Aus-Taste.

Auf Wunsch ist Ihre Maschine mit einer elektronischen Bremsvorrichtung (BRD-Standard) ausgestattet, die jedes Aggregat innerhalb von 6 Sekunden zum Stillstand bringt.

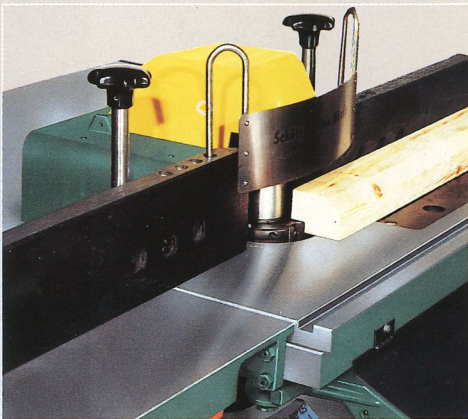
Der elektrische Anschluß der Maschine erfolgt durch einen EURO-Stecker, welcher an der Maschine bereits montiert ist. Dieser erspart Kosten beim Auf- und Umstellen der Maschine (kein Elektriker notwendig).

Das Sägeblatt kann zwischen 90 und 45 Grad stufenlos eingestellt werden. Den jeweiligen Winkel können Sie an der Schwenkskala ablesen. Die jeweilige Schnitthöhe wird mittels Handrad zwischen 0-95 mm eingestellt.



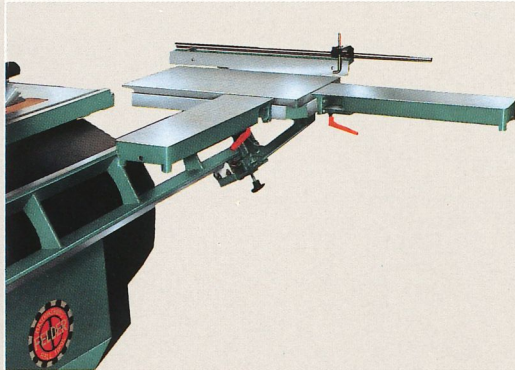
Winkelschnitte

Winkelschnitte von Platten oder großflächigen Werkstücken werden durch den Einsatz der schwenkbaren Präzisionskreissäge durchgeführt.



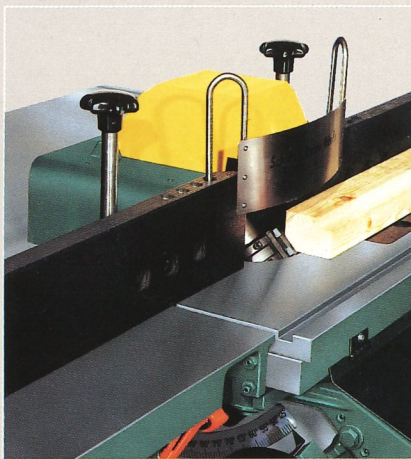
Fräsen

Der Fräsanschlag aus Maschinenguß garantiert präzises, unfallfreies Arbeiten. Der Einsatz des seit Jahren bewährten »FELDER-Tischverlängerungs-Systems« ist auch am Frästisch bis zu einer Länge von 1950 mm möglich.



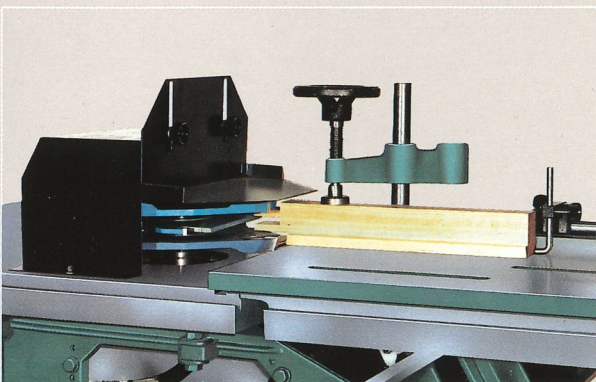
Schiebetisch

Der Schiebetisch in stabiler und verwindungsfreier Gußkonstruktion läuft 8fach kugellagert auf einer präzisionsbearbeiteten Trägerlaufbahn. Diese Trägerlaufbahn ist durch 4fache Kugellagerung längsverstellbar und bietet Ihnen ein individuelles Einstellen der Schnittlänge bis 1100 mm. Bei Plattenzuschnitten ist am Schiebetisch das »FELDER-Tischverlängerungs-System« einsetzbar.



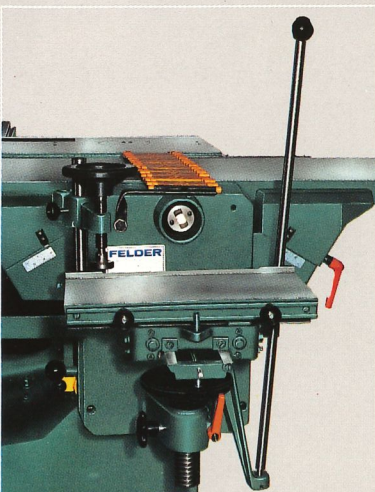
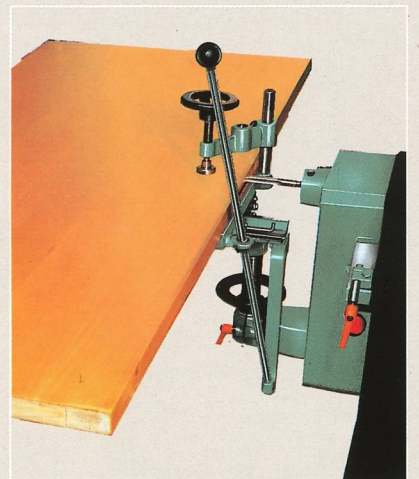
Schwenkbares Fräsaggregat

Um Ihnen den Kauf von aufwendigen und teuren Fräsworkzeugen zu ersparen, hat das »Holzbearbeitungs-Zentrum BF4« serienmäßig eine Schwenkung der stehenden Frässpindel von 90–45 Grad eingebaut. Das bedeutet ein optimales Ausnützen der Maschine – auch mit einfachen und kostengünstigen Fräsworkzeugen. Die Höhenverstellung der Frässpindel erfolgt mittels Handrad, wobei Sie für schnelle Umrüstarbeiten in 2 Sekunden die gesamte Frässpindel mit dem eingespannten und eingestellten Fräsworkzeug nach oben ausziehen können.



Zapf- und Schlitzfräsarbeiten

Die stabil gelagerte, geschliffene Frässpindel erlaubt Ihnen die Aufnahme von schweren Satzfräsern. Zapf- und Schlitzfräsarbeiten können mit Hilfe des Präzisions-Schiebetisches und der Überschubplatte mit äußerster Genauigkeit rationell und vor allem unfallsicher durchgeführt werden.



Bohren

Das Zweibackenspannfutter hat einen Spannbereich von 0–16 mm. Das Bohrfutter kann in Verbindung mit der Schaltelektronik je nach Bedarf rechts oder links laufen. Sie können auch größere Werkzeuge mit einem auf 16 mm abgesetzten Schaft einsetzen. Der Bohrtisch hat Bohrlängen- und Bohrtiefenanschläge. Die Höhe wird mittels Handrad über eine Gewindespindel verstellbar. Der Bohrtisch kann, nach Lösen der 90-Grad-Fixierung, in eine +45 Grad- bis -45 Grad-Position zum Bohrwerkzeug eingestellt werden und bei Bedarf abgenommen werden.

Bohren

Der spielfrei kugellagerte Bohrtisch ist mit einer Einhandhebelbedienung ausgestattet. Beim Bohren von Türen, Rahmen oder großflächigen Teilen kann der Abrichttisch aufgeklappt, die Messerwelle abgedeckt und der Bedienungsstand hinter dem Bohrkopf eingenommen werden. Die Einhandhebelbedienung gewährt Ihnen eine gute Übersicht während der Arbeit.

Technische Daten BF4/31 BF4/41

Abrichte-Dicke

Hobelbreite	310 mm	410 mm
Durchlaßhöhe, min. – max.	3–190 mm	3–190 mm
Gesamtlänge der Abrichttische	1300 mm	1500 mm
Hobelwellendurchmesser	86 mm	86 mm
Messeranzahl	2	2
Messeranzahl auf Wunsch	3	3
Messerwellendrehzahl	5000 U/min.	5000 U/min.
Maximale Spanabnahme	5 mm	5 mm
Automatische Vorschubgeschwindigkeit	7,5 m/min.	7,5 m/min.

Kreissäge

Spindeldurchmesser	30 mm	30 mm
Drehzahl	4800 U/min.	4800 U/min.
Sägeblattdurchmesser, min. – max.	150–300 mm	150–300 mm
Schnitthöhe, maximal	95 mm	95 mm
Sägeblattschwenkung nach Gradskala	90–45°	90–45°
Schnittbreite, min. – max., stufenlos	0–830 mm (1230 mm)	0–930 mm (1330 mm)

Fräse

Spindeldurchmesser	30 mm	30 mm
Drehzahlen	4000, 5600, 8300 U/min.	4000, 5600, 8300 U/min.
Werkzeughdurchmesser, maximal	270 mm	270 mm
Frässpindelschwenkung nach Gradskala	90–45°	90–45°
Kreissäge-Frästischgröße	950 × 460	950 × 460

Schiebetisch

12fach kugelgelagert Schnittlänge maximal	1100 mm	1100 mm
Auflagefläche nach 3 Seiten, verlängerbar, maximal	1040 mm × 840 mm	1040 mm × 840 mm

Bohrfutter

Zweibackenbohrfutter, zwei Drehrichtungen möglich, Spannbereich	0–16 mm	0–16 mm
--	---------	---------

Bohrsupport

Einhebelbedienung, 16fach kugelgelagert Bohrlänge, maximal	220 mm	220 mm
Bohrtiefe, maximal	150 mm	150 mm
Bohrhöhe, Verstellweg	120 mm	120 mm

Elektrische Ausrüstung

Anzahl der Motore	3	3
Motorstärke	3 × 380 Volt, 50 Hz, IP 54 2,2 kW (3 PS)	3 × 380 Volt, 50 Hz, IP 54 2,2 kW (3 PS)
Motorstärke auf Wunsch	3 kW (4 PS)	3 kW (4 PS)

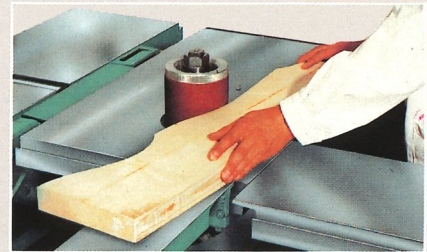
Maße und Gewichte

Gesamthöhe	830 mm	830 mm
Transportbreite, minimal	950 mm	950 mm
Nettogewicht	610 kg	790 kg
Bruttogewicht	650 kg	830 kg

Verpackungsmaße

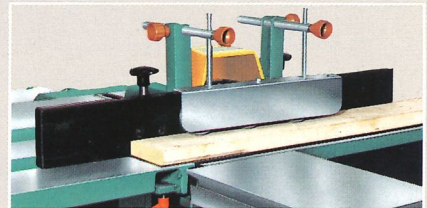
Länge	1450 mm	1450 mm
Breite	1130 mm	1130 mm
Höhe	1050 mm	1050 mm

Sämtliche Bedienungswerkzeuge, Fettpresse und Hobelmesser-Einstellehre sind in der Standardausrüstung beinhaltet.
Änderungen der technischen Daten jederzeit vorbehalten.



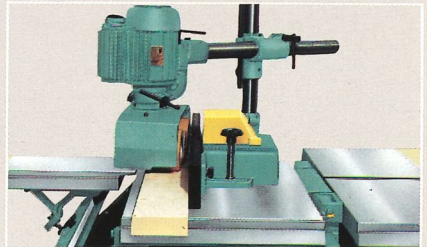
Holzanten schleifen

Für geschwungene und gerade Kanten ist der Einsatz von Schleifwalzen möglich.



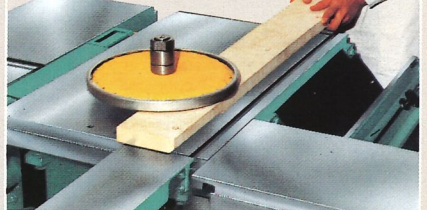
Rollenandruckapparat

Der Rollenandruckapparat wird am Kehlanschlag montiert. Dieser gewährt ein gleichmäßiges Andrücken und Niederhalten des Werkstückes.



Holz-Dicken schleifen

Um Rahmen, Leisten oder Bretter auf eine bestimmte Stärke zu schleifen, können Sie Schleifteller verwenden.



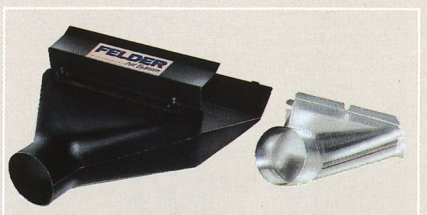
Fräse mit automatischem Vorschub

4 verschiedene Vorschubapparat-Typen erhältlich.



Besäumvorrichtung

Diese ermöglicht Ihnen das Besäumen von Brettern und Platten bis zu 2500 mm.



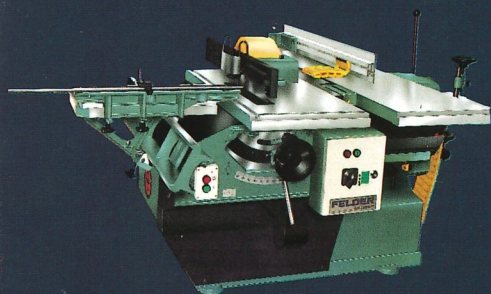
Absaugeinrichtung – Absaugtrichter

Der Einsatz einer Absauganlage ist vorbereitet. Es müssen nur die Absaugtrichter an die serienmäßig vorbereiteten Stellen angekoppelt werden. (Ab 1986 BRD-Standard).

FELDER

hat System

Das Lieferprogramm



Holzbearbeitungszentrum BF4

Abricht-Dickthobelmachine BF4 31/41 AD



Kreissäge Fräsmaschine KFS 35



Maschinenzubehör und Werkzeug



Kantenschleifmaschine F650



Bandsäge FB440-840



Bandschleifmaschine F2501

Johann Felder

Maschinenbau, A-6060 Hall in Tirol, Austria
Heiligkreuzerfeld 18, Postfach 8
Telefon 05223/6154, 6273, Telex 05-3903