

# FELDER

**FB-** *400, 500, 540*  
*640, 740, 840*

**FD-250**



# FELDER

FELDER-Maschinenbau  
Heiligkreuzerfeld 18  
A-6060 HALL in Tirol  
Tel. A (0) 52 23 / 61 54  
Fax A (0) 52 23 / 61 30

**Bandsägen  
„Standard“ und  
„Industrie“**

**FB- 400, 500, 540  
640, 740, 840**



**Die „Industrie“ Linie**

## **Bandsägen „Standard“ und „Industrie“**

*Besäumen, Schneiden von „Schwarten“, Schweifungen, Rundungen oder das Schleifen mit der Bandsägenschleifeinrichtung sind nur einige wenige Arbeitsbeispiele, die Bandsägen bewältigen müssen.*

*Zwei Produktreihen stehen zur Wahl. Die kleinere „Standard“-Linie und die größere „Industrie“-Linie.*

*Beide Produktreihen unterliegen denselben strengen FELDER-Qualitätsanforderungen. Die Unterschiede liegen nur in der Baugröße.*

*Die ausgewogene Größenabstufung deckt jeden Einsatzbereich ab.*

*Schwere ausgewuchtete Laufräder aus Maschinenguß, stabile Anschläge, obere und untere Präzisionsblattführungen, Bremsvorrichtungen und eine Sicherheitsausstattung, die den jeweiligen Ländervorschriften entspricht, gehören zu den Standardausführungen der FELDER-Bandsägen.*

*Ob Heimwerker, Modellbauer, Tischler oder Zimmermann, FELDER-Bandsägen bieten zuverlässige Lösungen.*



**Die „Standard“ Linie**



# FELDER

## Langlochbohr- Stemm- Maschine

# FD-250

### Horizontale Langlochbohr- maschine FD-250



Die „wiedergefundene“ Verarbeitung von Massivholz im Möbel- und Stollenbau, das Aufleben von schon fast vergessenen Massivholzverbindungen, wie der Schlitz und Zapfen, der eingestemmte Zapfen, der Doppelzapfen, der Gehrungszapfen oder die Dübelverbindung, machten den Ruf nach Langlochbohr- und Stemmaschinen wieder laut.

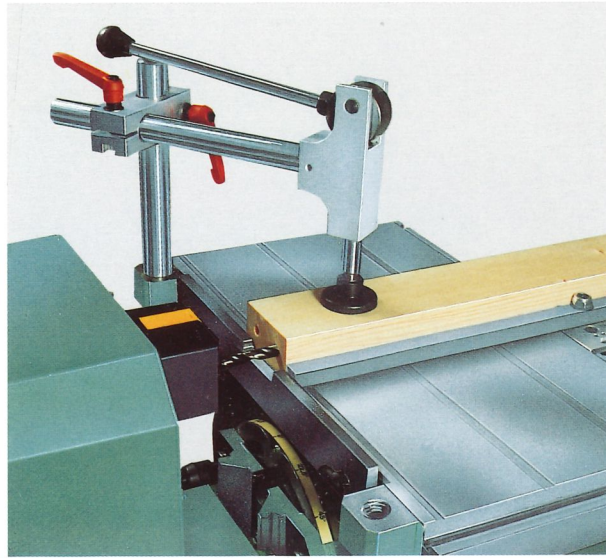
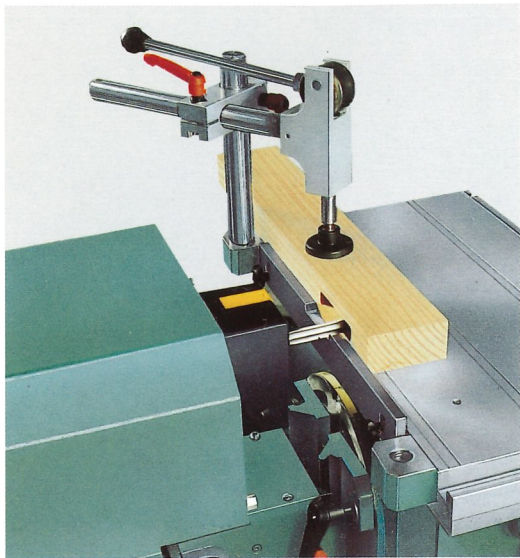
Die FELDER FD-250 ist für den Langlochbohr- Dübelbohr- und Stemmeinsatz in massiven Weich- und Harthölzern sowie in Plattenwerkstoffen konzipiert.

Die starke Motorleistung erlaubt den Einsatz von schweren Bohr- und Stemmwerkzeugen. Das Bohraggregat läuft spielfrei auf Spezialwälzlagern. Das Werkstück wird am feststehenden Arbeitstisch in körpergerechter, optimaler Arbeitshöhe festgeklemmt. Die universellen Einsatzmöglichkeiten für alle Bohrwinkel in Verbindung mit großen Tischauflagen sind am Markt einmalig.

Ausstattungsdetails, die nur auf Profimaschinen zu finden sind, gehören zum Programm der FELDER-Langlochbohr- und Stemmaschine FD-250.

Lassen Sie sich von den folgenden Details überzeugen, daß die FELDER FD-250 die richtige Wahl für Sie ist.





**Serienausstattung**  
 Exzenterniederhalter zur  
 sicheren Klemmung aller  
 Werkstücke. Zwei-  
 backenbohrfutter mit  
 einem Spannbereich  
 von 0–20 mm.



**Zusatzeinheit Dübelbohrlehre**

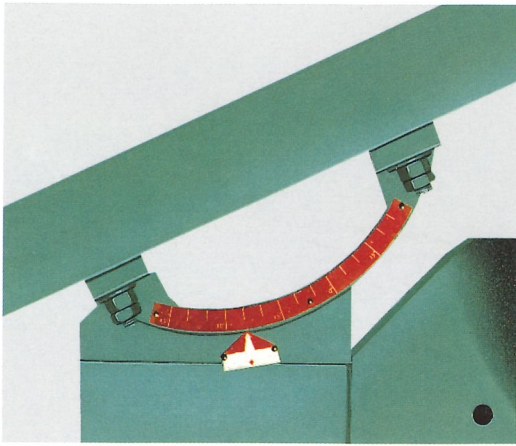
4 Dübellochabstände mit 16 mm –  
 22 mm – 25 mm – 32 mm stehen zur Verfügung.  
 Sonderlochabstände sind auf Wunsch lieferbar.  
 Komfortable Druckknopfbetriebung am  
 Bewegungshebel.  
 Durch die ergonomisch richtige Platzierung der  
 Bedienelemente können Sie bequem arbeiten.



**Beidseitig einstellbare  
 Längsansschläge**

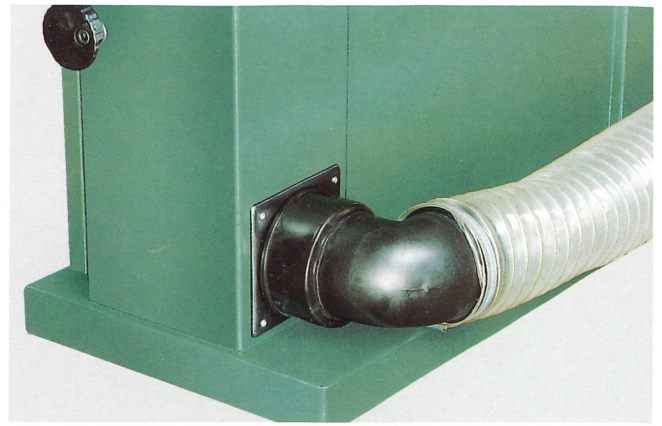
Ein wichtiger Bestandteil des  
 Standard-Lieferumfangs  
 sind die Längsansschläge.  
 Bei Serienbohr- oder  
 Stemmarbeiten können Sie  
 diese mit großgriffigen  
 Klemmhebeln auf das von  
 Ihnen gewünschte Maß  
 einstellen.





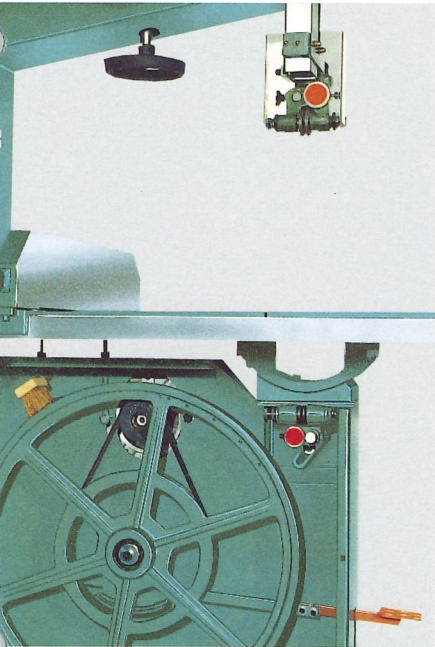
### Schwenkbarer Tisch

Der schwenkbare Tisch aus schwerem Maschinenguß ist speziell für den Modellbauer eine sinnvolle Erweiterung der Einsatzmöglichkeiten.



### Absauganschluß

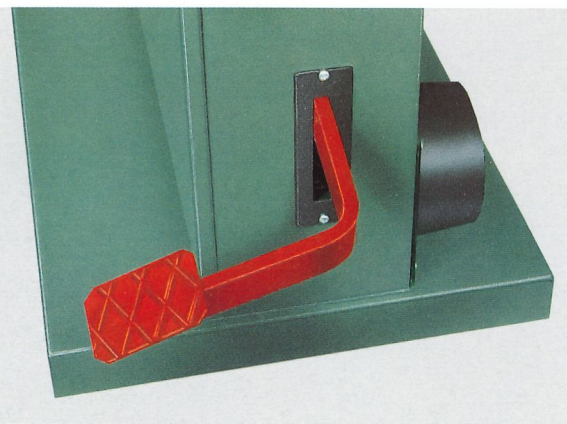
FELDER-Bandsägen sind mit Absauganschlüssen ausgestattet. Bei Einsatz einer Absaugung sind Staubwerte von unter  $2 \text{ mg/m}^3$  Arbeitsraumluft möglich. Dadurch erfüllen die FELDER-Bandsägen, wie alle anderen FELDER-Maschinen auch, die strengen Auflagen der Berufsgenossenschaft und sind mit dem blauen GS-Zeichen „GS-Staubgeprüft“ ausgezeichnet.



### Blattspannungsanzeige

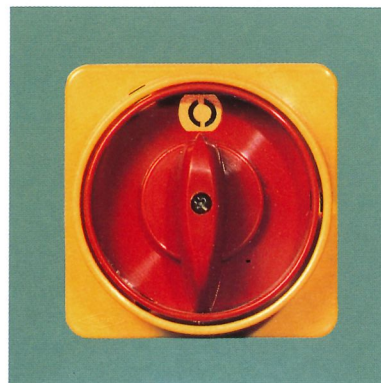
Die Blattspannungsanzeige ist Standard an allen FELDER-Bandsägen.

Mit der Blattspannungsanzeige sind Sie in der Lage, die Blattspannung exakt auf die Sägeblattbreite abzustimmen. Die Lebensdauer der Sägeblätter und die Standfestigkeit der Laufrollenbandagen kann dadurch bis auf den dreifachen Wert gesteigert werden.



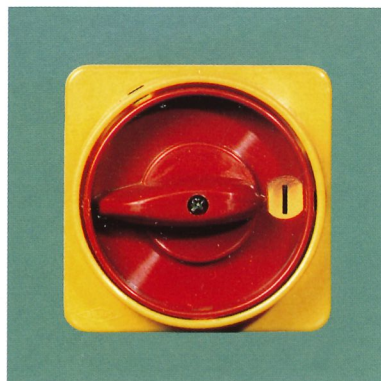
### Sägeblatt-Bremseinrichtung

Nach Länderbestimmungen werden FELDER-Bandsägemaschinen mit mechanischer Fußbremse oder mit Motorbremse ausgestattet.

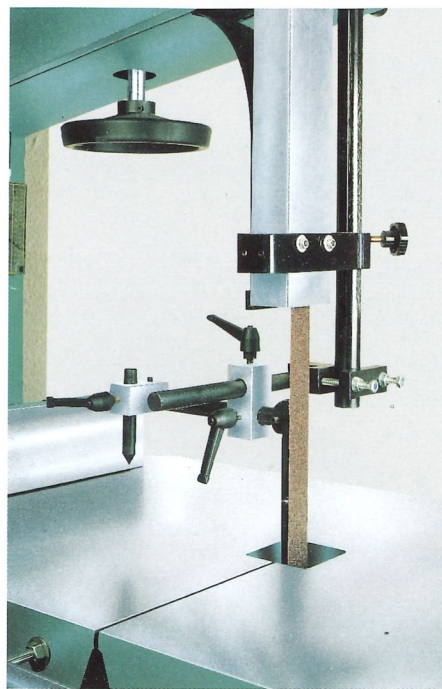


### Antrieb und Elektrik

Der Motor und alle elektrischen Bauteile sind von namhaften europäischen Markenherstellern. Dies ist neben einer großzügigen Dimensionierung dieser Bauteile der Grund für die Zuverlässigkeit der Elektrik von FELDER-Maschinen. Die Schaltelemente an den Maschinen sind übersichtlich angeordnet und leicht bedienbar.







### Kreisschneide- und Schleifeinrichtung

Zusatzeinrichtung für alle FELDER-Bandsägemaschinen. Die Kreisschneide- und Schleifeinrichtung läßt sich mit wenigen Handgriffen montieren.

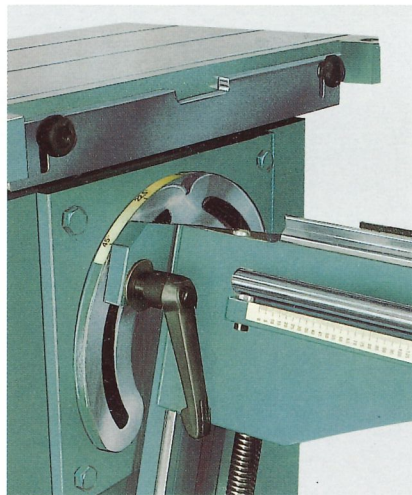
# Technische Daten



Bandsägen	FB-400	FB-500	FB-540	FB-640	FB-740	FB-840
Rollendurchmesser	400 mm	500 mm	540 mm	640 mm	740 mm	840 mm
Tischgröße	400 x 500 mm	490 x 640 mm	520 x 680	580 x 820 mm	1000 x 700 mm	1150 x 800 mm
Tischschwenkung nach Gradskala	0°-30°	0°-30°	0°-30°	0°-30°	0°-30°	0°-30°
Schnitthöhe	250 mm	280 mm	340 mm	400 mm	470 mm	560 mm
Schnittbreite	370 mm	460 mm	510 mm	610 mm	710 mm	810 mm
Rollenbreite	25 mm	30 mm	35 mm	35 mm	40 mm	40 mm
Sägeblattlänge	3590 mm	4100 mm	4260 mm	4760 mm	5390 mm	6050 mm
Geschwindigkeit	980 U/min	960 U/min	890 U/min	800 U/min	715 U/min	630 U/min
<b>Elektrische Ausrüstung:</b>						
Motorstärke 3 x 380 V, 50/60 Hz	1,7 kW (2,3 PS)	1,9 kW (2,6 PS)	1,5 kW (2,0 PS)	2,2 kW (3,0 PS)	3,0 kW (4,0 PS)	4,0 kW (5,5 PS)
<b>Varianten elektrische Ausrüstung: •</b>						
Motorstärke 3 x 220 V, 50/60 Hz	1,7 kW (2,3 PS)	1,9 kW (2,6 PS)	1,5 kW (2,0 PS)	2,2 kW (3,0 PS)	3,0 kW (4,0 PS)	4,0 kW (5,5 PS)
<b>Maße und Gewichte:</b>						
Gesamthöhe	1760 mm	1910 mm	1970 mm	2180 mm	2430 mm	2650 mm
Transportbreite min.	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Gesamtgewicht netto/brutto	200 kg / 240 kg	240 kg / 280 kg	260 kg / 300 kg	320 kg / 380 kg	510 kg / 570 kg	730 kg / 800 kg
<b>Verpackungsmaße:</b>						
Länge x Breite x Höhe in mm	1860 x 500 x 850	2010 x 500 x 900	2030 x 500 x 1060	2240 x 500 x 1110	2530 x 620 x 1230	2750 x 630 x 1380

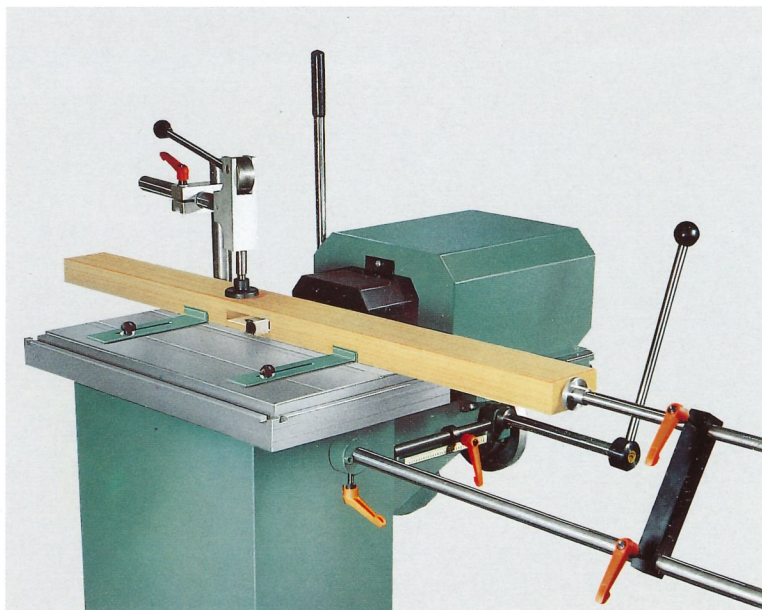
Änderungen der technischen Daten jederzeit vorbehalten. Einige Bilder zeigen Sonderausstattungen! Die jeweilige Standardausstattung der Maschine entnehmen Sie bitte der gültigen Preisliste. Die mit • gekennzeichneten Ausstattungen sind Option.





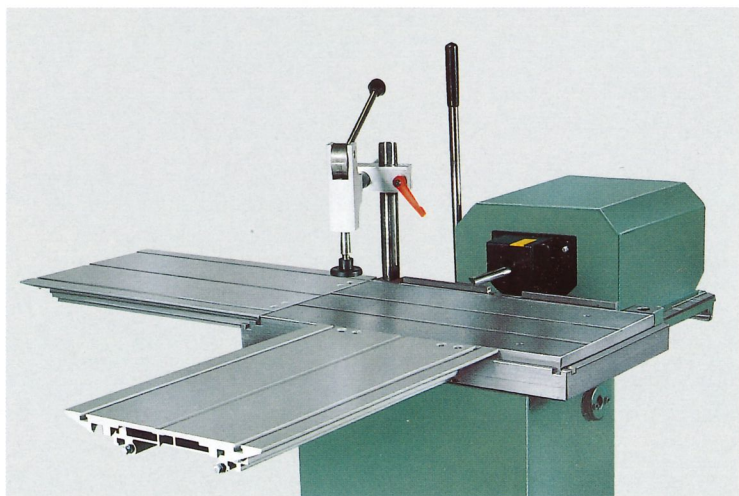
### **Neigbares Bohrreggat**

Für Schrägbohr- und Schlitzarbeiten ist das Bohrreggat der Langlochbohrmaschine von  $+45^\circ$  bis  $-45^\circ$  neigbar.



### **Zusatzeinheit für Stemmarbeiten**

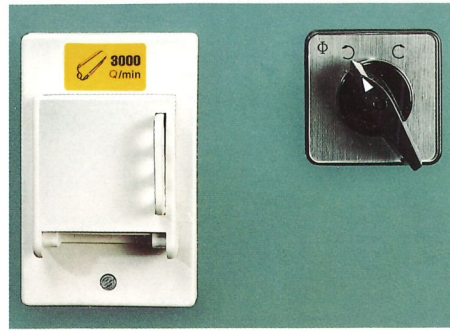
Stemmen von quadratischen bzw. rechteckigen Bohrungen ist mit der Zusatzeinheit für Stemmarbeiten möglich. Bei Zapf- und Schlitzverbindungen muß der Zapfen nicht mehr abgerundet werden, da der Schlitz „eckig“ gestemmt wird. Dies spart zeitaufwendige Handarbeit.



### **Tischauflage nach Maß**

Zur Aufnahme von schweren großflächigen Werkstücken (Türen) kann der Arbeitstisch in drei Richtungen verlängert werden. Sie können Ihre Werkstücke ohne zusätzlichen Helfer bequem aufspannen und bearbeiten.





### Die Elektrik

Versperrbarer Hauptschalter, Überlastschutz, Links-rechts-Schaltung für alle denkbaren Bohrer und Meißelvarianten. Kraftvoller 2,2-kW-(3-PS-)Motor für härtesten Einsatz.

### Fahreinrichtung

Damit Sie die FELDER FD-250 auch in kleineren Werkräumen optimal ausnutzen können, steht Ihnen wahlweise die nachrüstbare Fahreinrichtung zur Verfügung.

# Technische Daten



#### Langlochbohr- und Stemmaschine

Tischgröße (•)  
Bohrmotor schwenkbar nach Gradskala  
Zweibackenbohrfutter  
Drehzahl (Links- und Rechtslauf)

#### FD-250

550 x 300 mm (1550 x 800 mm)  
+45° - -45°  
0-20 mm  
3000 U/min

#### Bohrmotor rollengelagert, Einhandhebelbedienung

Bohrlänge max.  
Bohrtiefe max.  
Bohrhöhenverstellweg

250 mm  
160 mm  
130 mm

#### Stemmeinrichtung •

Stemmlänge max.  
Stemmtiefe max.  
Stemmhöhenverstellweg

250 mm  
160 mm  
130 mm

#### Dübelbohrereinrichtung •

Dübellochabstand - Rasterschiene

16, 22, 25, 32 mm

#### Elektrische Ausrüstung

Motorstärke 3 x 380 V, 50/60 Hz

2,2 kW (3,0 PS)

#### Varianten elektrische Ausrüstung •

Motorstärke 3 x 220 V, 50/60 Hz

2,2 kW (3,0 PS)

#### Maße und Gewichte:

Gesamthöhe  
Transportbreite min.  
Gewicht netto/brutto

800 mm  
560 mm  
220 kg / 250 kg

#### Verpackungsmaße:

Länge x Breite x Höhe

800 x 1200 x 1200 mm

Änderungen der technischen Daten jederzeit vorbehalten. Einige Bilder zeigen Sonderausstattungen! Die jeweilige Standardausstattung der Maschine entnehmen Sie bitte der gültigen Preisliste. Alle mit • gekennzeichneten Ausstattungen sind Opti-