

Okleiniarki w klasie „UNIWERSALNEJ” ... z cykliną i polerką

Szukając okleiniarki z posuwem łańcuchowym oklejającej obrzeżami ABS, PCW oraz drewnianymi z rolki o grubości od 0,4–3 mm i szerokości do 45 mm to w klasie „UNIWERSALNEJ”-Felder jesteście Państwo na właściwym miejscu.

Seria 400 Felder łączy w sobie wydajność z perfekcyjnymi wynikami oklejania oraz małym zapotrzebowaniem na miejsce. Zdecydujcie Państwo sami o finiszu formatek; do dyspozycji stoją 2 wolne miejsca dla agregatu cykliny lub polerki.



G 400 G 460

Nadzwyczaj kompaktowa - perfekcyjne wyniki oklejania!

G 400

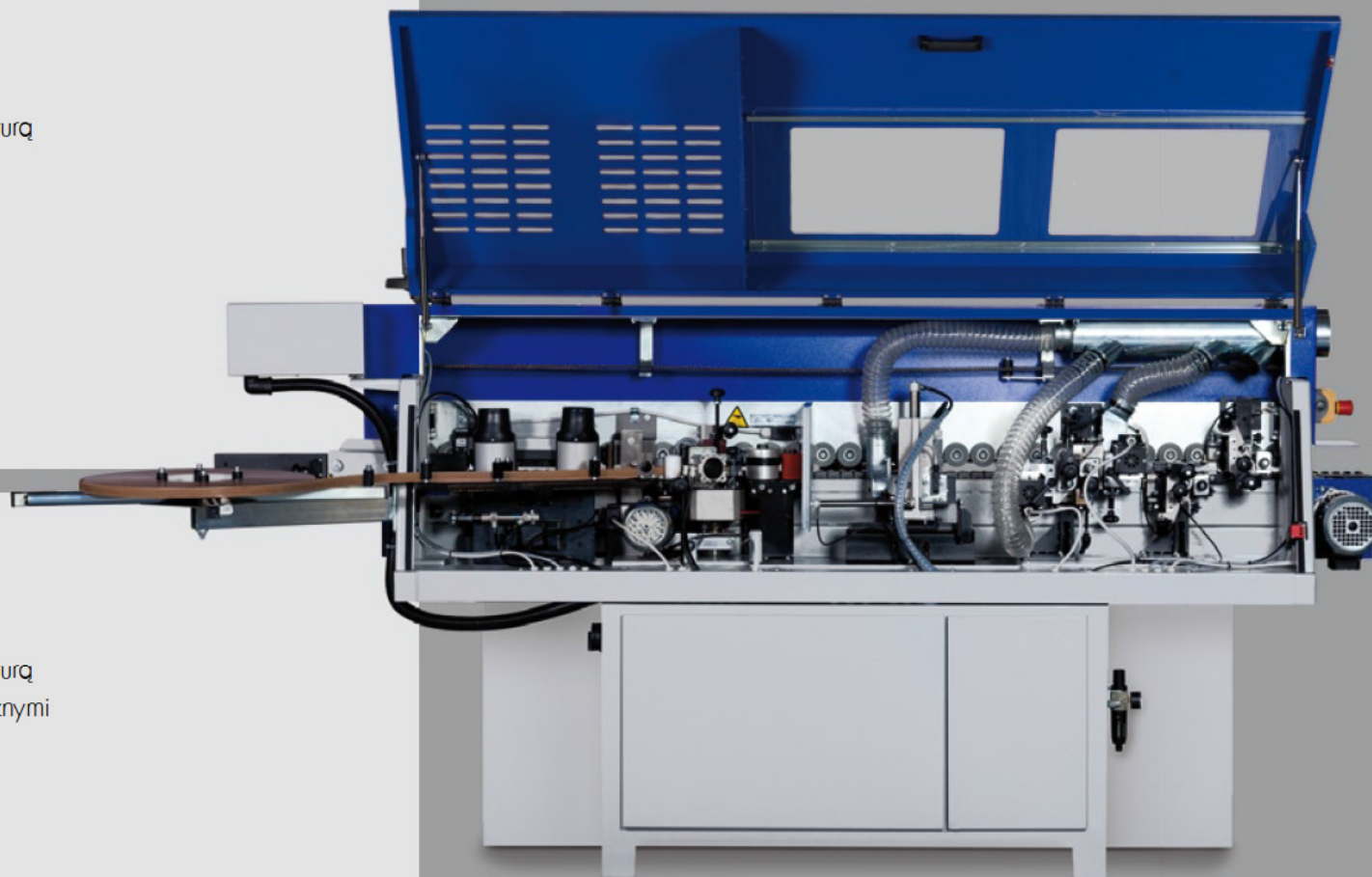
Okleiniarka

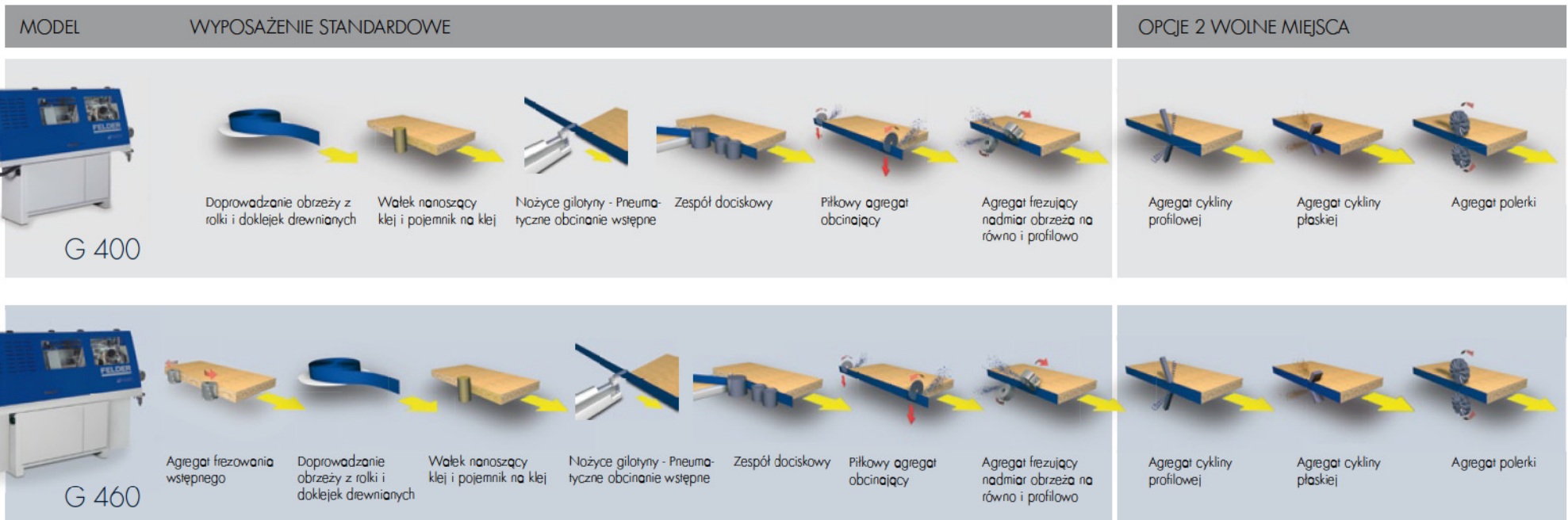
- Pulpit sterowania z wyświetlaczem LCD i klawiaturą
- Ręczne ustawianie agregatów
- Grubość obrzeża 0,4–3,0 mm
- Grubość elementu oklejonego 8–45 mm
- Prędkość posuwu 9 m/min
- 2 wolne miejsca dla agregatów na finiszu
(cyklina profilowa lub płaska, polerka)

G 460

Okleiniarka

- Pulpit sterowania z wyświetlaczem LCD i klawiaturą
- Agregat frezowania wstępnego z 2 przeciwbieżnymi
głowicami z frezami diamentowymi
- Ręczne ustawianie agregatów
- Grubość obrzeża 0,4–3,0 mm
- Grubość elementu oklejonego 8–45 mm
- Prędkość posuwu 9 m/min
- 2 wolne miejsca dla agregatów na finiszu
(cyklina profilowa lub płaska, polerka)





G 460: Pulpit sterowania z wyświetlaczem LCD i klawiaturą

Funkcje:

- Regulacja temperatury kleju
- Automatyczna redukcja temperatury kleju
- Włączanie + wyłączanie agregatów
- Licznik metrów bieżących
- Wyświetlanie przedziałów czasowych konserwacji
- Przejrzyste komunikaty o błędach

Agregaty

G 400/460

Doprowadzanie obrzeży z rolki

Automatyczne doprowadzanie obrzeży z rolki o grubości 0,4–3 mm.



Nożyce gilotyny dla obrzeży o szerokości do 45 mm

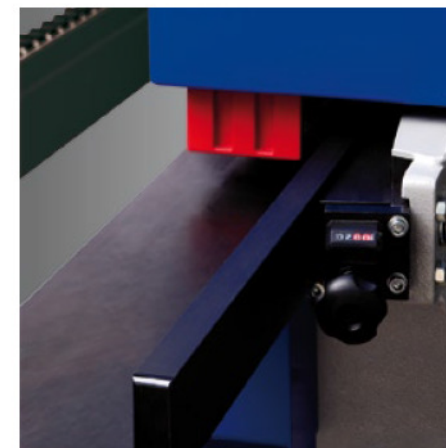
Obcinanie wstępne obrzeży ABS, PCW z rolki o grubości do 3 mm.



Agregat frezowania wstępnego (G 460)

Dwa pracujące przeciwbieżnie agregaty frezujące, z możliwością sterowania, zaopatrzone w diamentowe, spiralne frezy gwarantują idealnie wyrównane krawędzie przed nałożeniem kleju. Dzięki temu agregatowi przy płytach powlekanych osiągnięcie Państwo absolutnie wolne od wystrzępień krawędzie.

Grubość zbioru regulowana płynnie od 0–2 mm z pomocą licznika cyfrowy.



Agregaty

Walek nanoszący klej i pojemnik na klej



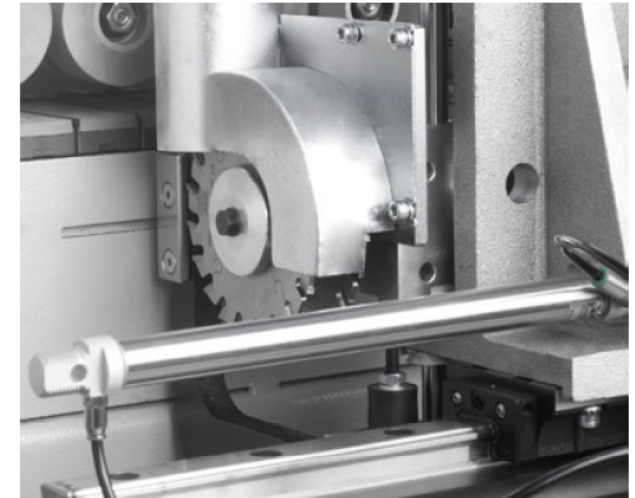
Teflonowy pojemnik na klej mieści 1,2 kg granulatu kleju termoplastycznego EVA (kopolimer etylenu z octanem winylu). Po krótkim czasie rozgrzewania maszyna jest gotowa do pracy. Precyzyjnie regulowane wałki klejowe zapewniają odpowiednie dozowanie rozpuszczonego kleju i pozwalają perfekcyjnie dopasować go pod różne obrzeża. Granulaty klejów termoplastycznych PUR (poliuretan) można stosować uwzględniając wskazówki zastosowania tychże klejów.

Zespół dociskowy odpowiedzialny za czyste sklejenie

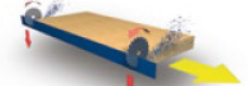
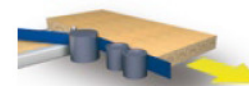


Pierwszy walek dociska obrzeże do formatki. Rolka wzmacniająca docisk naprężona jest mechanicznie za sprawą sprężyn i dociska obrzeże z góry i z dołu, zamykając fugę sklejenia. Ustawienie pod grubość obrzeża następuje przez włożenie próbki obrzeża.

Perfekcyjne obcinanie agregatem piłkowym



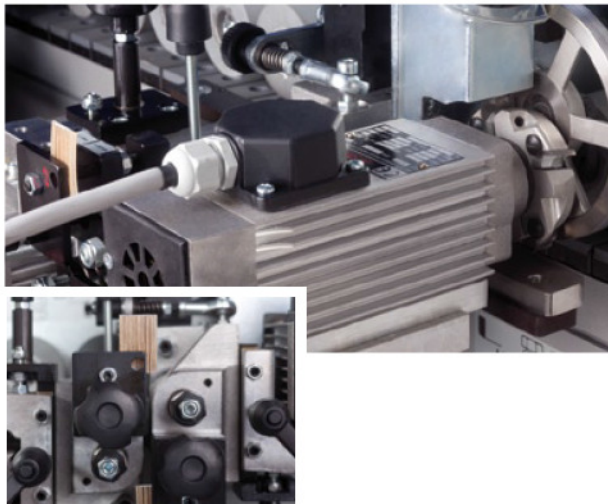
Wysoko precyzyjne prowadnice liniowe dbają przy agregacie obcinającym o perfekcyjnie wykonane cięcia. 12.000 obr./min i silnik o mocy 0,27 kW pozwala sprostać prawie każdemu wyzwaniu, niezależnie od stosowanego obrzeża. Agregat piłkowy można włączać i wyłączać z panelu sterowania.



Agregaty + Opcje

G 400/460

Agregat frezujący na prosto i okrągło gwarantuje doskonałe wyniki



Przy zastosowaniu cienkich obrzeży komfortowo i szybko dokonuje się zmian pomiędzy frezowaniem profilowym, a na równo z formatką czy z fazą. Dwa niezależne silniki z przetwornicami częstotliwości napędzają specjalne frezy, zapewniając perfekcyjne wyniki frezowania przy dowolnym typie obrzeża. W standardzie maszyna wyposażona jest w frezy o promieniu 2 mm. Na życzenie Państwa okleiniarkę możemy wyposażyć we frezy o promieniu 3 mm.

Agregat cykliny profilowej
Perfekcyjne obrzeża



Wchodząc pod lekkim kątem w materiał uszlachetnia powierzchnię zaokrąglonego obrzeża.

Agregat cykliny płaskiej
Perfekcyjna formatka



Ręcznie włączana cyklina płaska zapewnia doskonały finisz na powierzchni formatek.

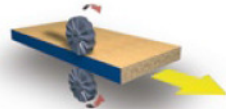


Agregaty + Opcje

Agregat polerki Perfekcyjny „finisz”

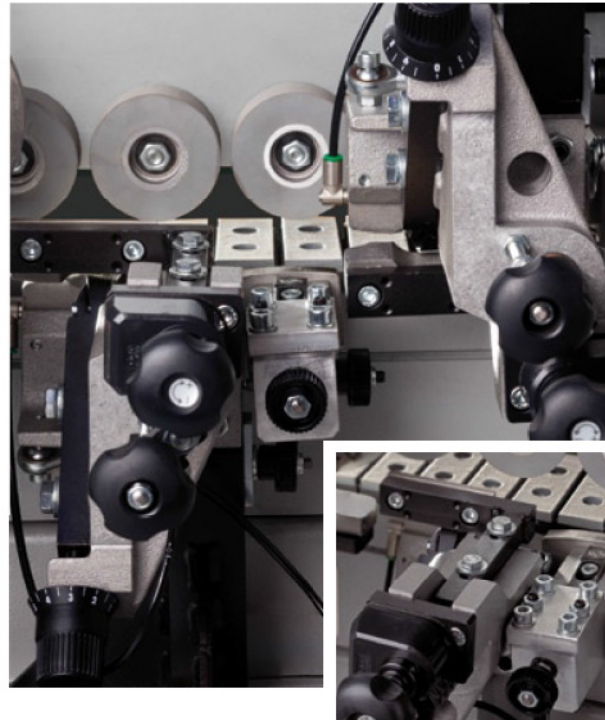


Perfekcyjne wykończenie dla obrzeży typu ABS i PCW.



Nowość: Kombinowany agregat cykliny profilowej-płaskiej

Uszlachetnia profil powstały przy frezowaniu i usuwa powstałe wgłębienia. Zabudowana cyklina płaska czyści fugę sklejenia. W ten sposób osiąga się najwyższą jakość bez wykonywania dodatkowego czyszczenia.



Lampa na podczerwień i podgrzewany liniał

Krawędź formatek przed nałożeniem kleju zostaje ogrzana i w ten sposób zapewnione zostaje optymalne zespolenie obrzeży zwłaszcza z zimnymi formatkami i pewne ich przyklejenie.



Dane techniczne, dodatkowe opcje wyposażenia:

	G 400	G 460
PCZ Wyposażenie elektryczne		
001 Napięcie zasilania 3x 400 V	S	S
004 Częstotliwość zasilania 50 Hz	S	S
Wymiary robocze		
Grubość obrzeży min.-max. w mm	0,4-3,0	0,4-3,0
Grubość elementu min.-max. w mm	8-45	8-45
Min. szerokość elementu obrabianego w mm	70	70
Min. długość elementu obrabianego w mm	210	210
Agregat frezowania wstępnego		
Agregat frezowania wstępnego włączany w razie potrzeby	-	S
Płynna regulacja grubości zbioru mm	-	0-2
Średnica narzędzia w mm	-	60
Max. wysokość elementu mm	-	45
Ostrze diamentowe asymetryczne V-skrawające, ilość	-	2+2
Prędkość obrotowa (obr./min)	-	12.000
Moc każdego silnika w kW	-	1,1
Agregaty		
Doprowadzanie obrzeży z rolki z talerza podawczego, Ø 800 mm, PCW/ABS	S	S
Doprowadzanie obrzeży o grubości od 0,4-3 mm, ręczne doprowadzanie pojedynczych doklejek	S	S
Nożyce gilotyny do obcinania obrzeży z rolki o grubości do 3 mm	S	S
Zespół klejący dla termoplastycznego kleju granulowanego, teflonowy pojemnik na klej	S	S
Zespół dociskowy regulowany sprężynowo, 1 prosta rolka dociskowa i 1 rolka utrwalająca docisk	S	S
Piłkowy agregat obcinający, 12.000 obr./min, 0,27 kW, HW-tarcze pił Z= 24, Ø 100 mm	S	S
Agregat frezujący nadmiar obrzeża, 12.000 obr./min, 0,37 kW, frezowanie na okrągło, na równo, fazowanie	S	S
Wyposażenie w noże o promieniu 2 mm	S	S
040 Wyposażenie w noże o promieniu 3 mm	O	O
010 Agregat cykliny profilowej, włączany mechanicznie dla R= 2 mm	O	O
020 Agregat cykliny płaskiej, włączany mechanicznie (bez możliwości łączenia z cykliną profilową)	O	O

	G 400	G 460
025 Kombinowana cyklina profilowa- & płaska (niemożliwe w kombinacji z poz. 30)	O	O
030 Agregat polerki, 2 silniki, 1400 obr./min, 900 W (bez możliwości łączenia z cykliną profilową)	O	O
045 Lampa na podczerwień do podgrzewania krawędzi formalek	-	O
Posuw		
Transport oklejanej formatki gąsienicą na tańcu	S	S
Prędkość posuwu 9 m/min	S	S
Wysuwana podpora	S	S
Obsługa		
Pulpit sterowania z wyświetlaczem LCD i klawiaturą	S	S
Dane ogólne		
Króciec odciągu Ø w mm	120	120 + 2x 80
Ciężar kg (z przeciętym wyposażeniem)	450	560
Długość w mm	2800	3200



	G 400	G 460
A mm	1550	1550
B mm	2800	3200
C mm (Szerokość transportowa)	770	770
C mm	1100	1100

S ... Wyposażenie standardowe, W ... Opcja bez dodatkowej dopłaty, - ... Brak tej opcji wyposażenia, O ... Opcja