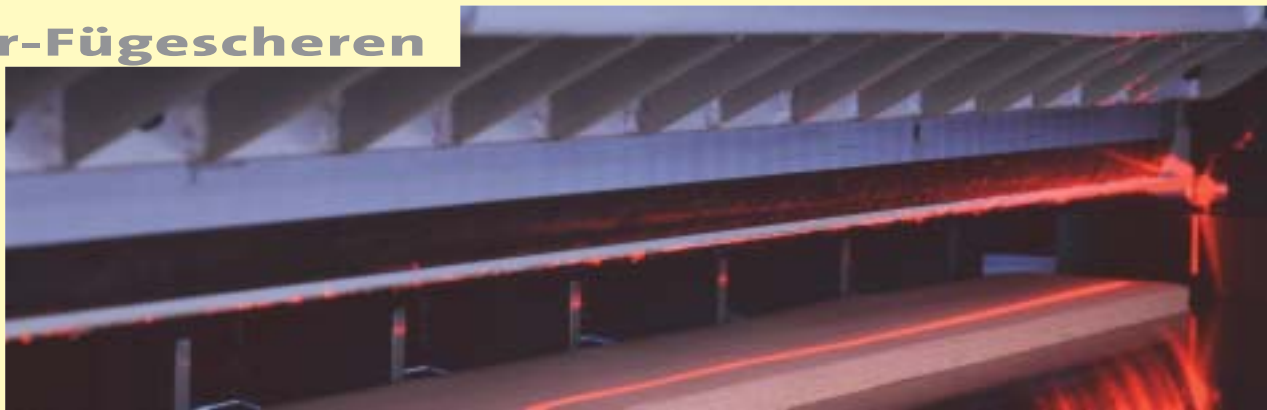


Furnier-Fügescheren



cutmaster
|

Operations-System

Die Steuerung des neuen Cutmaster übernimmt ein Personal-Computer. Für einfachste Handhabung sorgt die Bedienungsfläche Windows 98.



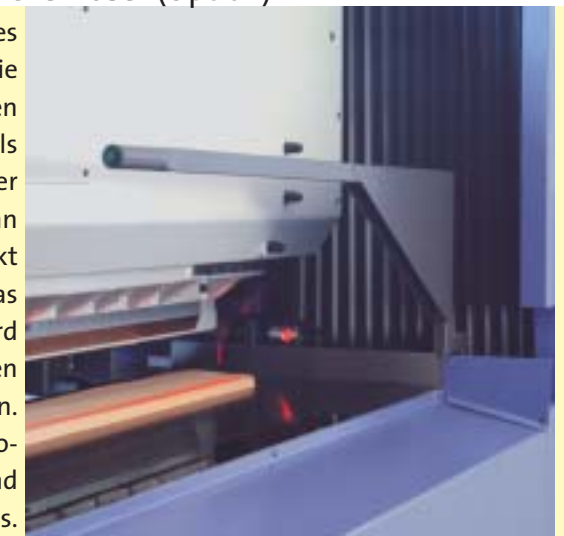
Computersteuerung mit Massspeicherung

Die Bedienung erfolgt über eingebauten Computer mit Tastatur. Positionssteuerung auf Microprocessorbasis mit 99 Speicherplätzen für die gängigsten Breiten für eine optimale Ausnutzung des Rohstoffes Holz.



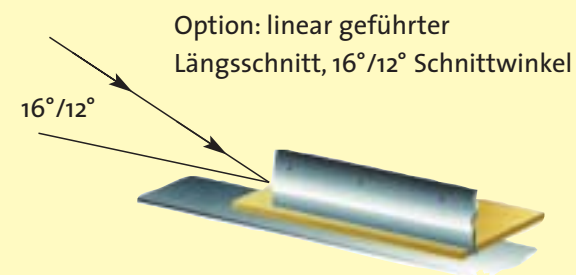
Manuell beweglicher Laser (Option)

Zum Optimieren des Furnierpaketes kann die Position des vorderen Messers auch mittels manuell beweglichem Laser eingestellt werden. So kann die Breite schnell und exakt festgelegt werden. Das ermittelte Breitenmass wird per Knopfdruck in den Computer übertragen. Das Messer fährt automatisch in die Position und löst den Schneidvorgang aus.



Zweimesser-Furnier-Fügeschere AFD

Absolut parallel geschnittene Furnierpakete sind die beste Voraussetzung für die wirtschaftliche Weiterverarbeitung.



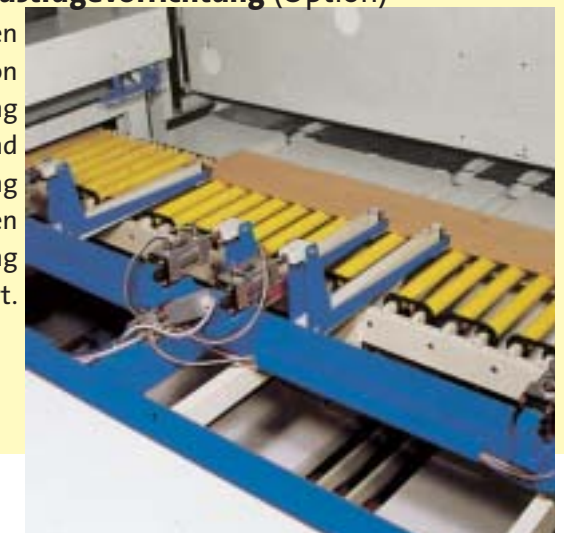
Der motorisch verstellbare Anschlag

Auf dem Maschinentisch werden die Furnierpakete mittels Laserstrahl oder gegen den Anschlag ausgerichtet. Der Druckbalken, an welchem das vordere Messer sowie die Lasermesseinheit befestigt sind, wird auf das Schnittmass verfahren.

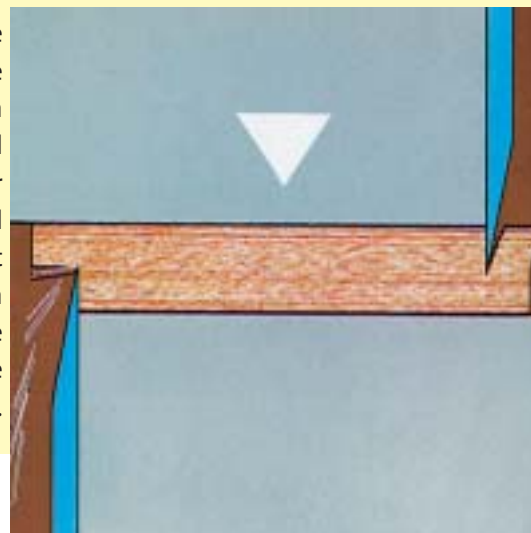


Automatische Austragevorrichtung (Option)

Nach dem Zuschnitt werden die Furnierpakete von der Austragevorrichtung übernommen und auf einem Rollengang gezielt den Stationen für die Weiterverarbeitung zugeführt.



Die kompakte Zweimesserschere garantiert einen parallelen Schnitt und höchste Qualität der Furnierkanten. Während das gesamte Furnierpaket vom Druckbalken fixiert wird, schneiden die beiden Messer die gewünschte Paketbreite.



Einmesser-Fügescheren



Einmesser-Furnierpaket-Fügeschere AFECO

Pressbalken (Breite 150 mm) und Messer hydraulisch angetrieben. Optional mit Nachschnittfunktion und Streifenschneideeinrichtung.
Schnittwinkel ca. 45°.



Option: Nachschnitt. Zweiter schälender Schnitt für perfekt rechteckige Furnierkanten



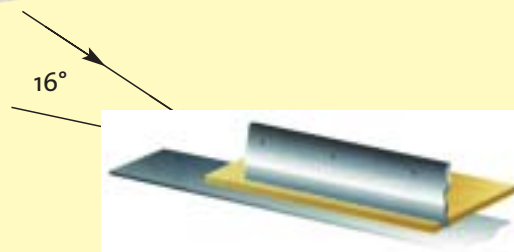
Einmesser-Furnierpaket-Fügeschere AF

Sehr robuste Maschine für das Fügen von Furnierpaketen jeglicher Stärke. Pressanlage (Pressbalkenbreite 360 mm) und Messer sind hydraulisch angetrieben. Der Messerbalken liegt zwischen zwei Führungen, was dem Messer eine absolute Steifheit garantiert. Optional mit Nachschnitt und vollautomatische Streifenschneideeinrichtung (Computer).
Schnittwinkel ca. 45°.



Einmesser-Fügeschere AF-S (Längsschnitt)

Neu im Feld der Einmesser-Scheren. Schnittwinkel 16° (Längsschnitt). Gewährleistet absolut saubere und rechteckige Furnierkanten. Der Druckbalken wird durch spezielle Servoventile kontrolliert. So können auch kleinste Pakete in jeder Position geschnitten werden.



Linear geführter Längsschnitt, Schnittwinkel 16°.

Furnier Querschneider



Querschneider ASM

Zum Querschneiden von Furnierpaketen. Messerantrieb elektromotorisch durch Getriebemotor. Schnitt gegen Schneidleiste. Das Messer ist nachstellbar.

Furnier Querschneider ASHO

Ideale Maschine für den 90° Querschnitt. Messer und Druckbalken werden hydraulisch angetrieben. Einseitig offen. Anschlag rechts. Selbstüberwachender Lichtvorhang und Schutzgitter. Schnitt gegen Schneidleiste.



Furnier Querschneider ASH

Querschneider mit Stahlgegenmesser (Scherenschnitt). Beidseitig vertikal geführtes Messer. Ideal für Furniere bis 2,5 mm Stärke. Messer und Druckbalken hydraulisch angetrieben.

Viermesser-Fügeschere



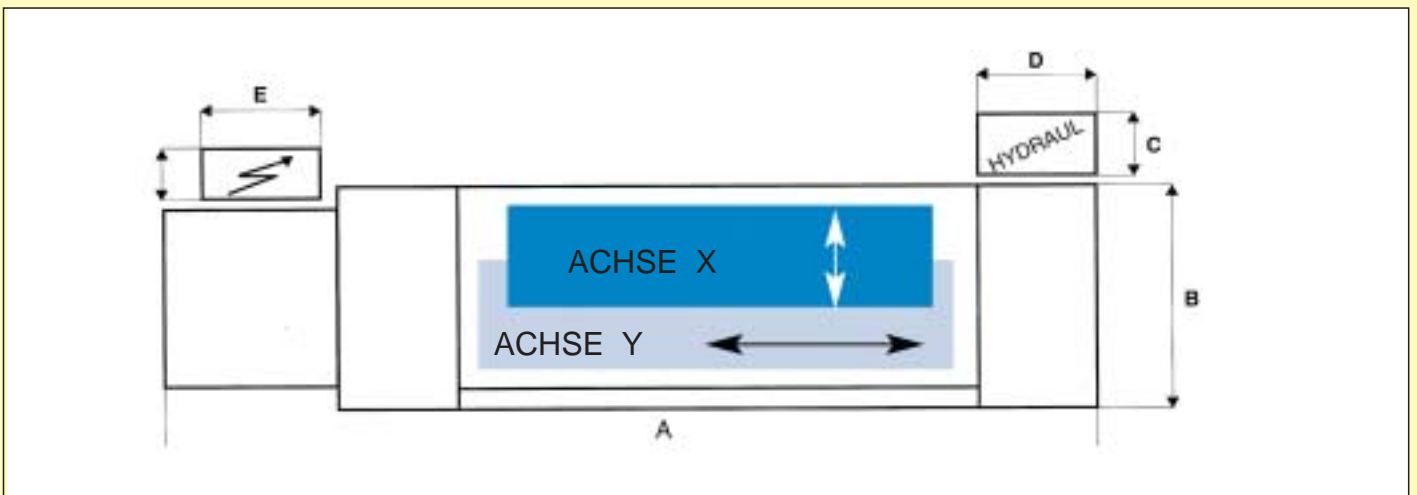
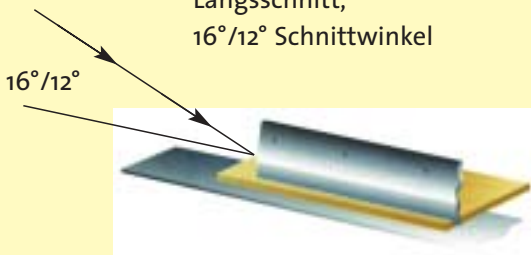
Alle Informationen auf einem Blick am installierten 14" Monitor.



Viermesser-Fügeschere AFV

Einzigartig in der Welt. Während das Furnierpaket flach gedrückt wird, schneiden vier Messer das gewünschte Format. Die Maschine kann als Ein-, Zwei-, Drei- und Viermesser-Fügeschere eingesetzt werden. Sie kann auch benutzt werden um bereits zusammengesetzte Furnierdecken paketweise auf Mass zu schneiden. Die sehr schnellen Schneidvorgänge sowie die vertikalen Bewegungen sind hydraulisch gesteuert.

Option: linear geführter Längsschnitt,
16°/12° Schnittwinkel



Cutmaster bei Interforest (Danzer Gruppe) Durham, Kanada



Fisher+Rückle-Linie, Gluemaster und Fanningmaster bei Interforest (Danzer Gruppe) Durham, Kanada

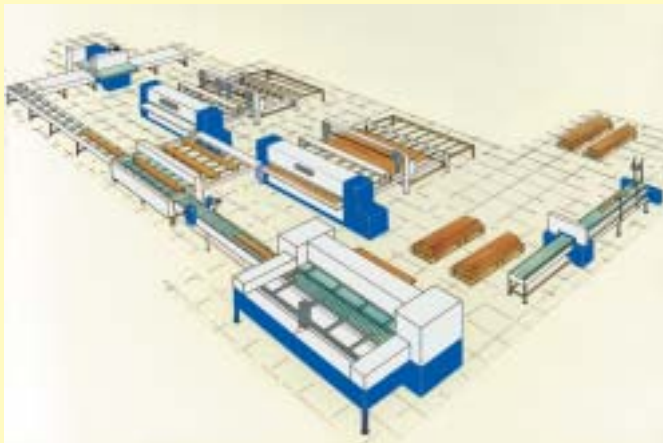


Cutmaster und Gluemaster bei REVASA, Spanien



Master Serie – Einzellösung oder modulare Fertigungslinie

cutmaster		Furnier-Zweimesser-Schere
gluemaster		Furnier-Leimaufragsmaschine
fanningmaster		Furnier-Auffächerungsmaschine
splicemaster		Furnier-Längszusammensetzmaschine
omnimaster		Beleim- und Längszusammensetzmaschine
crossmaster		Furnier-Quersammensetzmaschine
edgemaster		Randverstärkungs- und Besäumungsmaschine



Fisher+Rückle

Ein Unternehmen der SIH Holding AG



Fisher+Rückle AG

Postfach

CH-5201 Brugg, Schweiz

Telefon +41 (0)56 460 67 00

Fax +41 (0)56 460 67 01

E-Mail sales@fisher-ruckle.ch

Internet www.fisher-ruckle.ch

Vertretungen in über 50 Ländern

