



Innovation ...mit Kompetenz

Profil-Ummantelung
Membranpressen
Flächenkaschieren

Wir haben die richtige Oberflächentechnologie für Sie
– von der Standardmaschine zur produktspezifischen
Anlage.

Maschinen mit höchster Verfügbarkeit und
Wirtschaftlichkeit, individuell angepasst an Ihre
Forderungen.

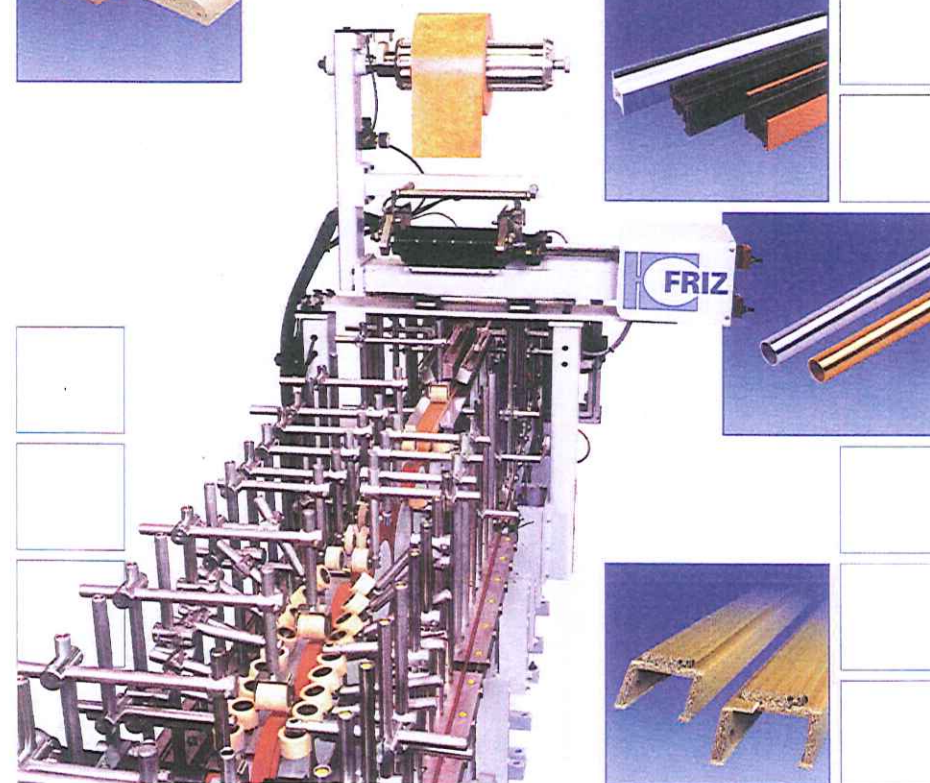
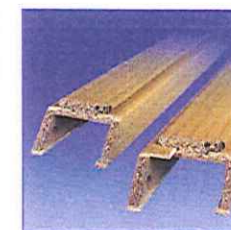
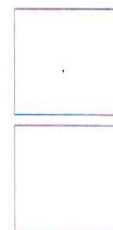
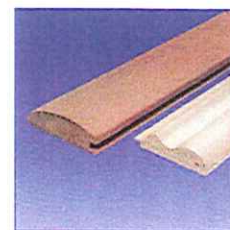
Ihr Partner in der Kaschieretechnik

Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



Friz Kaschieretechnik GmbH
Im Holderbusch 7
D-74189 WEINSBERG
DEUTSCHLAND
Telefon +49 (7134) 5 05-0
Telefax +49 (7134) 5 05-20

E-Mail: info@friz.de
Internet: www.friz.de



Profil-Ummantelungs- maschinen

Wirtschaftliche Lösungen für alle Anwendungen und Anforderungen!

Friz bietet viel mehr als nur Maschinen...



Lösungen für alle Anwendungen !



Ummanteln auf allen Werkstoffen Seite 4-5

- Holz und Holzwerkstoffe
- Kunststoffe
- Metalle

Ausgereifte und anwenderfreundliche Kleberauftragstechnik!



Ummanteln mit allen bekannten Klebstoffsystemen Seite 6-7

- EVA-Schmelzkleber
- PO-Schmelzkleber
- PUR-Schmelzkleber
- Dispersionskleber
- Lösungsmittelkleber

Lösungen für alle Anforderungen !



Von der Standardmaschine zur kundenspezifischen Anlage Seite 8-9

- Beispiele von Kundenlösungen

Lösungen zur Steigerung der Maschinenleistung und/-verfügbarkeit !



Wir haben die Rüstzeiten auf ein Minimum reduziert Seite 10-11

- Werkzeugwechsel
- Abwickelsysteme

Maschinen für jede Leistungsklasse !



Ummantelungsmaschinen in vier Leistungs- aber nur einer Qualitätsklasse Seite 12-13

- Optimat PU 11
- Optimat PU 21
- profiline PU 31
- powerline

Maschinen mit den gewissen "EXTRAS" !



Die gewissen Extras machen die Maschinen besonders zuverlässig und bedienerfreundlich Seite 14-15

Lösungen für alle Anwendungen!

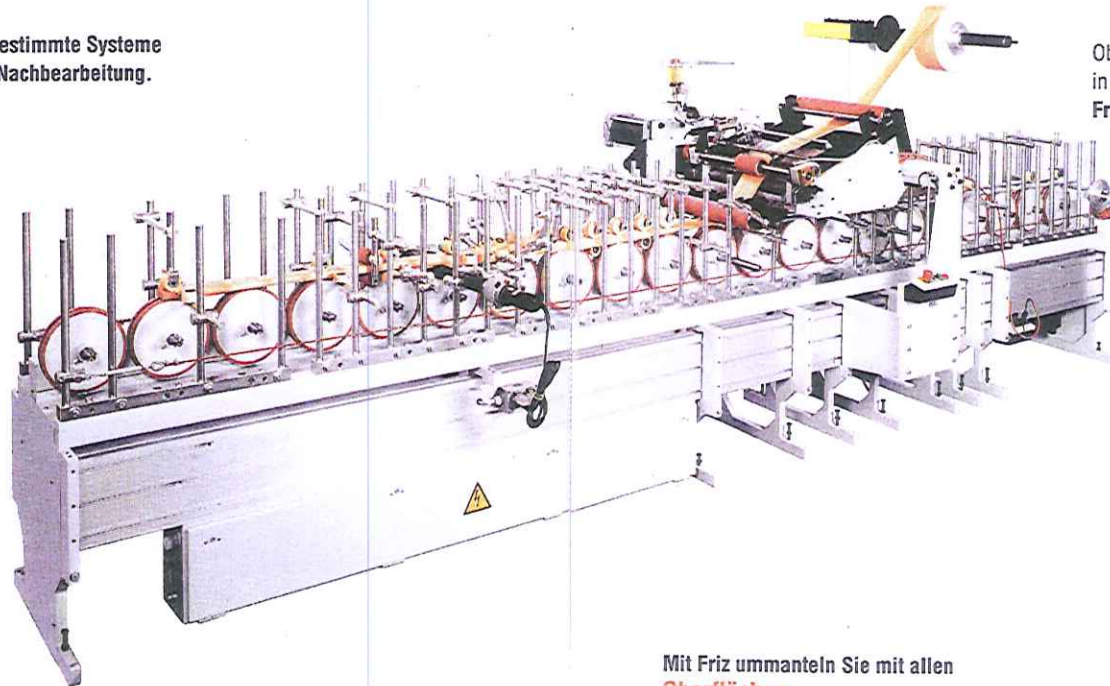
Alle Werkstoffe und alle Oberflächen!



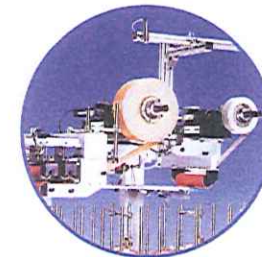
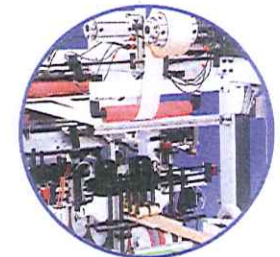
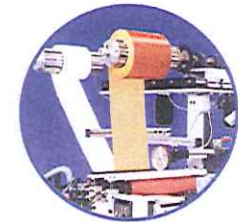
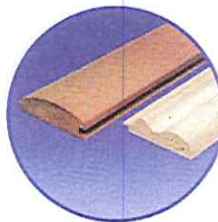
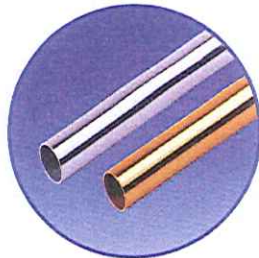
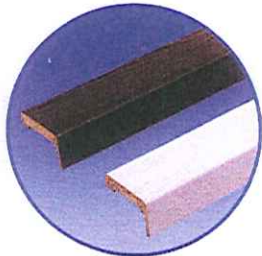
Mit Friz ummanteln Sie auf allen Werkstoffen. Abgestimmte Systeme für alle Werkstoffe von der Vorbehandlung bis zur Nachbearbeitung.

Mit Friz Maschinen sind alle Möglichkeiten offen. Ummanteln Sie auf verschiedensten Trägermaterialien...

- Holz und Holzwerkstoffe
- Kunststoffe
- Metalle



Ob Sie Blattware oder Rollenware verarbeiten, ob Sie in Großserien oder mit Stückzahl „EINS“ ummanteln - Friz hat die spezifisch angepasste Technik.



Mit Friz ummanteln Sie mit allen Oberflächen...

- Dekorpapier
- Furnier
- CPL- oder HPL-Laminat
- thermoplastische Folien

Ausgereifte und anwenderfreundliche Kleberauftragstechnik!

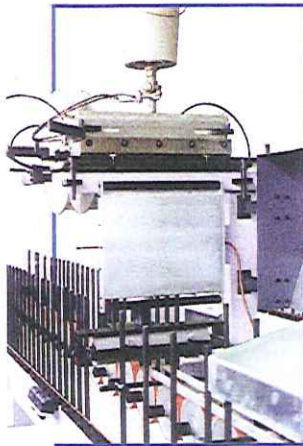
Für alle Werkstoffe und Oberflächen!



Ausgereifte und anwenderfreundliche Systeme, mit höchster Wirtschaftlichkeit, für jede Kleberart und mit der für Sie geeignetsten Auftragsart - Walzen-, Düsen- oder Rakeltechnik

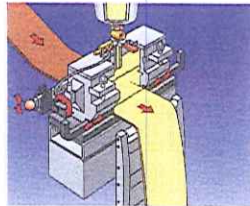
Sie verkleben mit allen bekannten **Klebstoffsystemen...**

- EVA-Schmelzkleber
- PO-Schmelzkleber
- PUR-Schmelzkleber
- Dispersionskleber (Weißleim)
- Lösungsmittelkleber



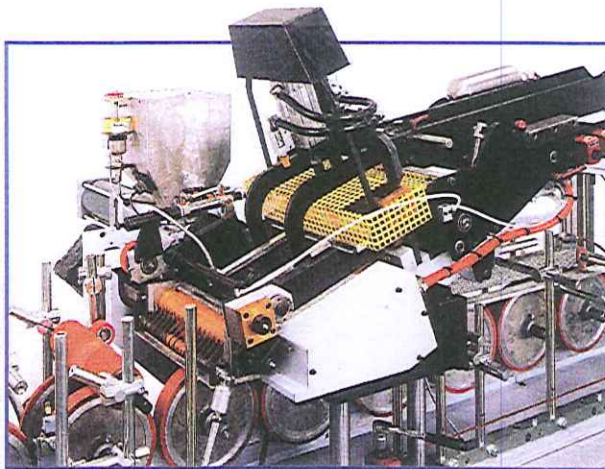
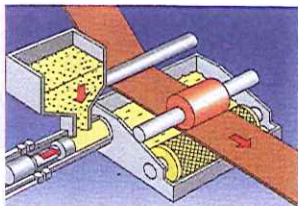
Rakelauftrag

Für Dispersions- oder Lösungsmittelkleber. Zur Verklebung von thermoplastischen Folien und Rollfurnieren.



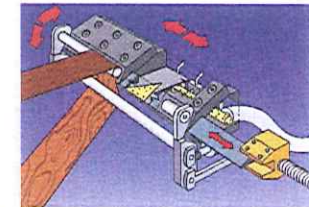
Quickmelt Walzenauftrag

Für EVA- oder Polyolefin-Schmelzkleber. Zur Verklebung von Dekorpapieren, Dünnlaminaten und Furnieren.



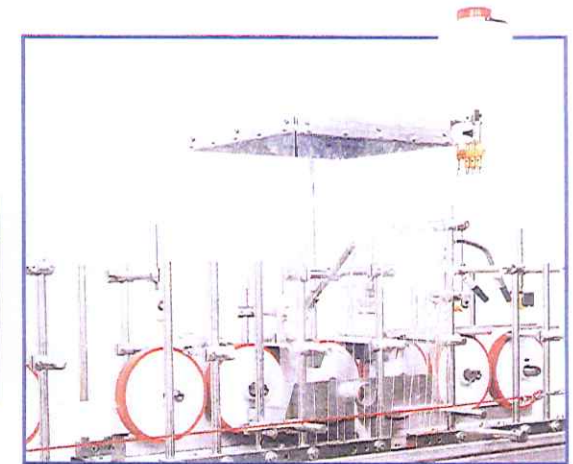
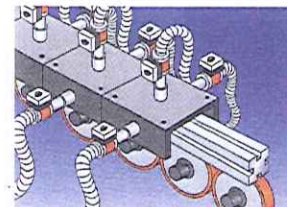
Schlitzdüsen-Auftrag

Für PUR-Schmelzkleber, EVA- und Polyolefin-Schmelzkleber. Für Verklebungen mit hohen Anforderungen an die Kleberfuge und die Oberfläche.



Kunststoff- und Metallprofile

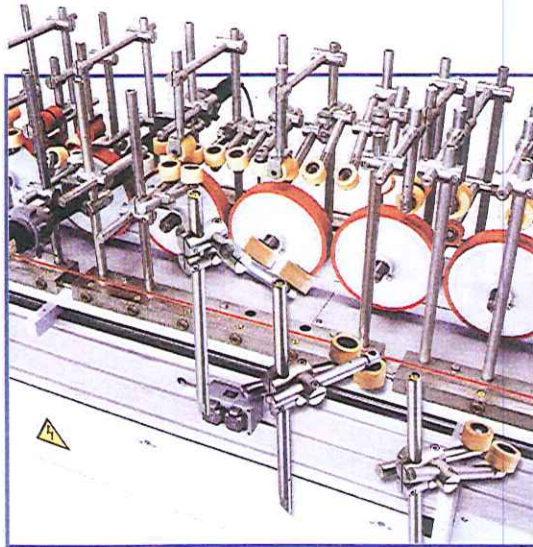
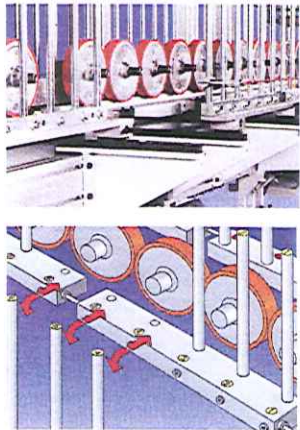
Angepasste Profilvorbehandlung wie Primerauftrag und Profilvorheizung sind entscheidend für die Qualität.



Lösungen zur Steigerung der Maschinenleistung und / -verfügbarkeit!

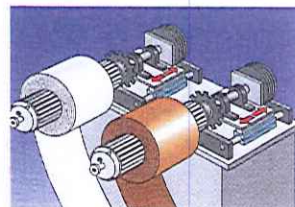
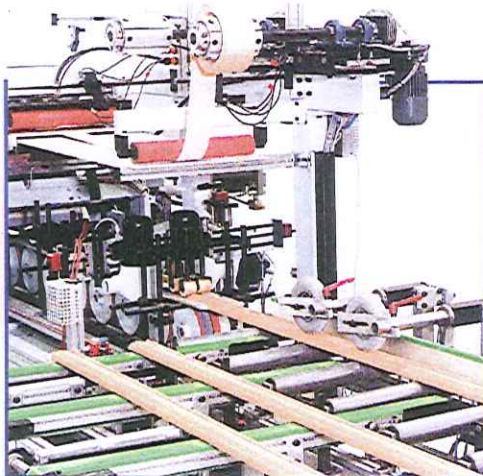
Mit Friz optimieren Sie z.B. den Profilwechsel...

- Schnellwechselsystem
- verstellbare Werkzeugträger
- sicher reproduzierbar



Mit Friz verfügen Sie z.B. über modernste Abwickelsysteme...

- hohe Maschinenverfügbarkeit
- Rollenwechsel ohne Maschinenstop
- Programmierbarer Dekorwechsel

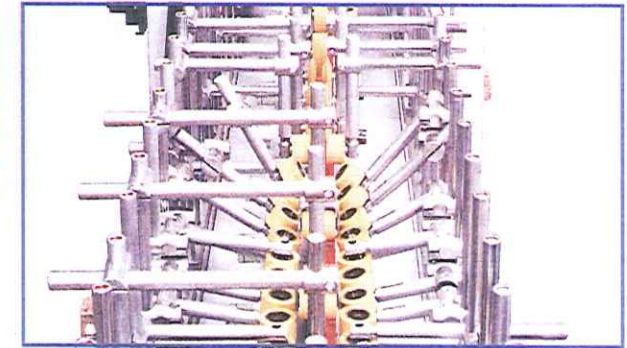
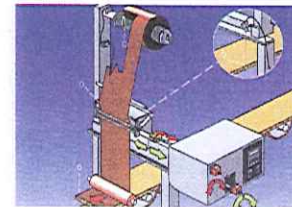
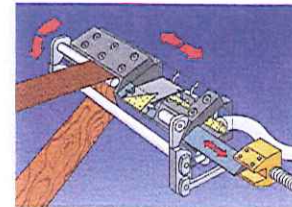


Wir haben die Rüstzeiten auf ein Minimum reduziert!



Mit Friz-Technik erhalten Sie z.B. reproduzierbare Maschineneinstellungen...

- nach Ihren Vorgaben
- zur Erhöhung der Produktionsleistung
- zur Sicherung der Wirtschaftlichkeit



Wir bauen Maschinen für Profis!

Unsere Kunden müssen in großen und kleinsten Stückzahlen produzieren - wirtschaftlich!

Einmal ausgeführte Aufträge müssen jederzeit wiederholbar sein - nach festen Vorgaben und in kürzester Zeit.

Kleberkosten sind ein wichtiger Faktor - sie können durch sichere und reproduzierbare Einstellungen kontrolliert werden.

An einer Ummantelungsmaschine können in einer Schicht 20 - 40 Rollenwechsel notwendig sein. Das richtige System schafft hier enorme Leistungsreserven.

Auch die Qualität eines Produkts ist weitgehend eine Einstellungssache und muss kontrollierbar sein.

Wir haben Pionierarbeit geleistet und mit neuen innovativen Lösungen die Leistung von Maschinen nahezu verdreifacht

Maschinen für jede Leistungsklasse!

Selbst unsere Einsteigerklasse kann schon fast alles!



Wir bauen Ummantelungsmaschinen in 4 **Leistungsklassen** - aber nur 1 **Qualitätsklasse**:

Optimat PU 11 • **Optimat PU 21** • **profiline PU 31** • **powerline**

- alle Maschinen haben die gleiche Grundmaschine
- die Ausstattung macht den Unterschied, d.h. Ihre Anforderungen bestimmen Leistungsklasse und Ausstattung

Basismaschinen

Optimat PU 11/..

Standardmaschinen

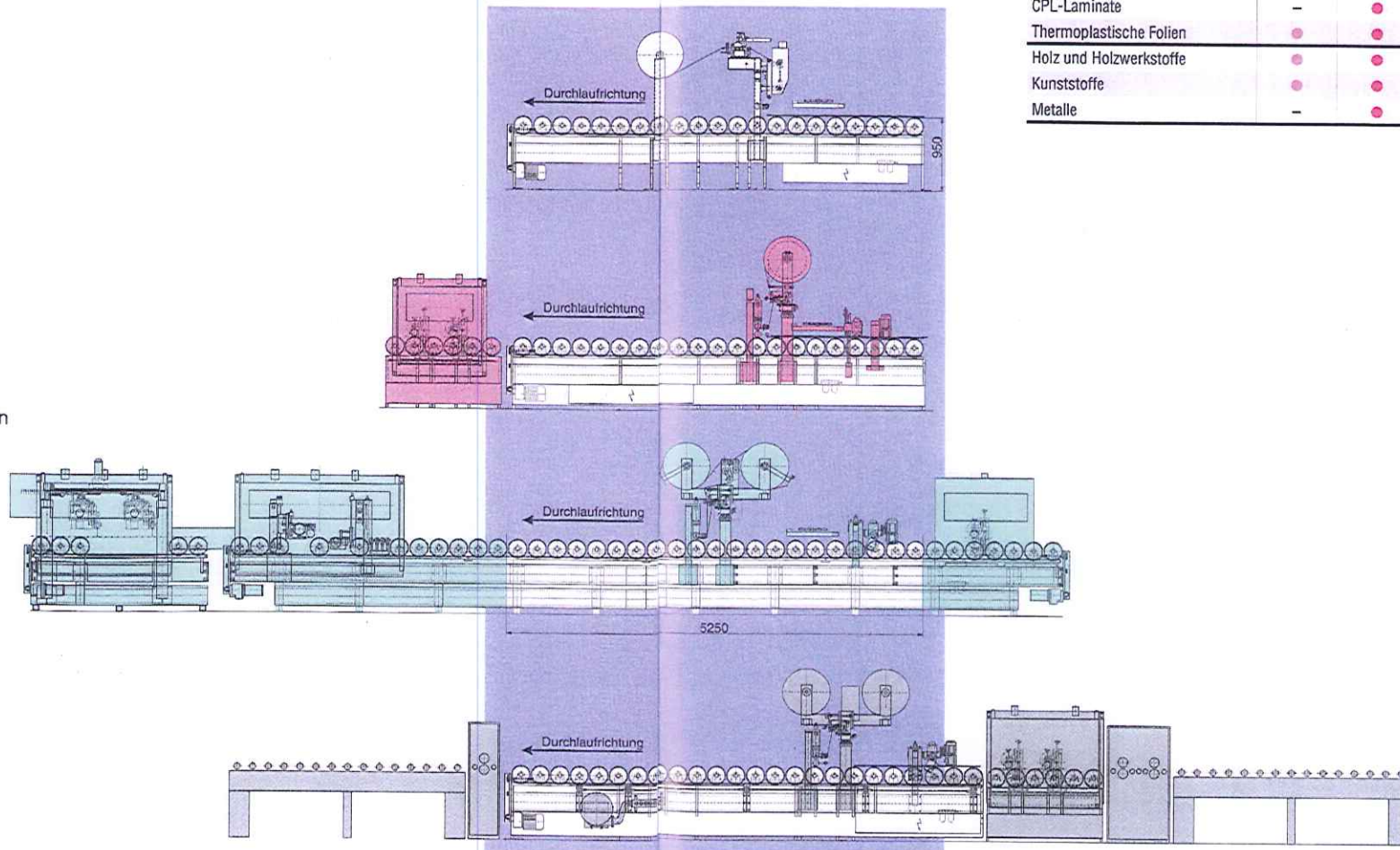
Optimat PU 21/..

Kundenspezifische Maschinen

profiline PU 31/..

Hochleistungsmaschinen

powerline



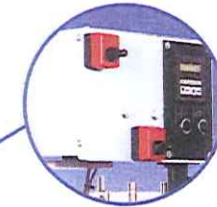
	PU 11	PU 21	PU 31	powerline
EVA-Schmelzkleber	•	•	•	•
PUR-Schmelzkleber	•	•	•	•
Dispersionskleber	•	•	•	•
Lösungsmittelkleber	•	•	•	•
Dekorpapier	•	•	•	•
Furnierstreifenware	•	•	•	•
CPL-Lamine	-	•	•	•
Thermoplastische Folien	•	•	•	•
Holz und Holzwerkstoffe	•	•	•	•
Kunststoffe	•	•	•	•
Metalle	-	•	•	•

Maschinen mit den gewissen "Extras" ...

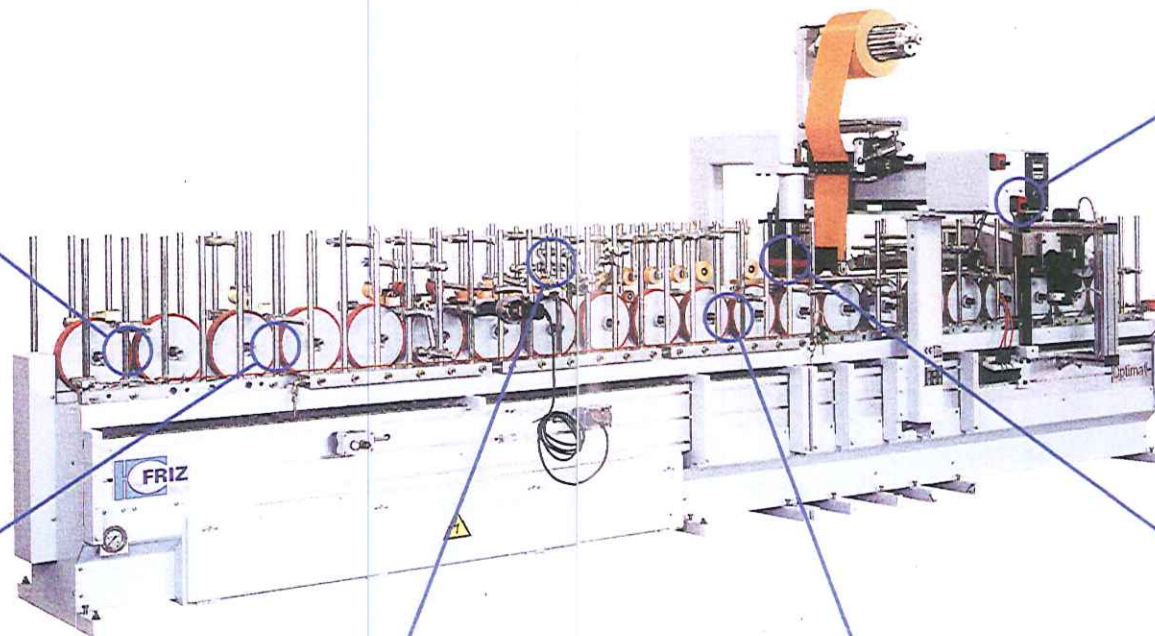
...die Maschinen besonders zuverlässig und bedienerfreundlich machen!



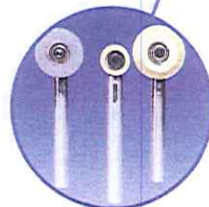
Herausnehmbare Radsätze
bzw. Radsatzgetriebe sind Voraussetzung für den optimalen Werkzeugeinsatz bei Vollummantelung



Digitale Zählwerke
zur einfachen, genauen und wiederholbaren Positionierung von Aggregaten



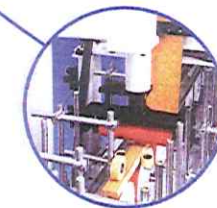
Verschiebbare Transportrader
Eine Skala ermöglicht die rationelle Positionierung der Transportrader



Gefederte Werkzeuge
zum Ausgleich der Werkstücktoleranzen



Werkzeugstangen
je 4 Stück pro Radsatz ermöglichen kurze Ummantlungsstrecken.



Kaschierwalze, höhenverstellbar
Höhenverstellbare Kaschierwalze schnell auf wechselnde Werkstückdicken einstellbar