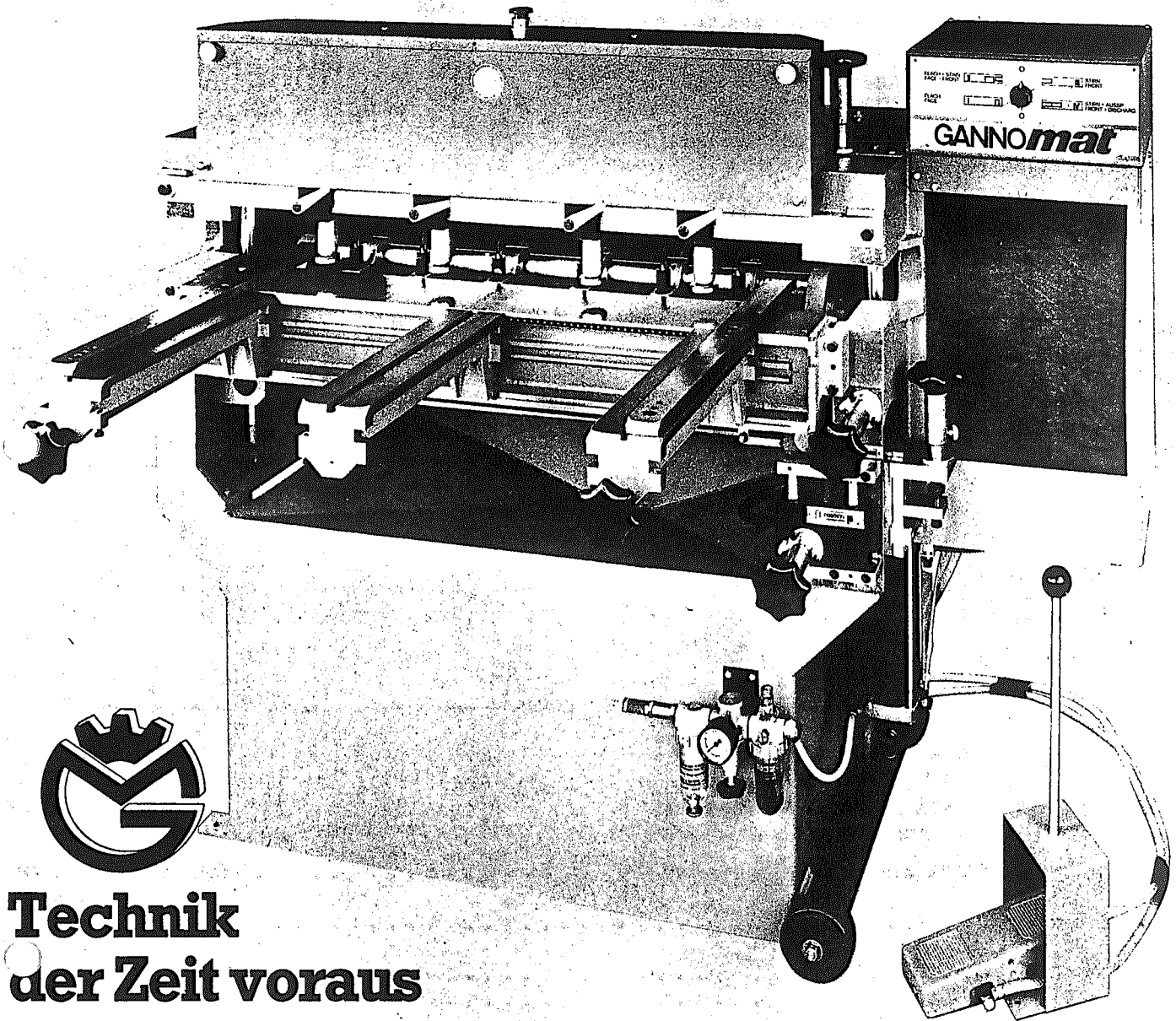


GANNOMat



**Technik
der Zeit voraus**

Modell KR 800

Die Universal- Dübellochbohrmaschine

**mit Programmwahlschalter und patentiertem
Zwillingbohrkopf – ideal für Dübel-Korpus-
verbindungen sowie für Rahmen-
verbindungen, Topfband-
und Schrankverbinderbohrungen**



AUSTRIA-EXPORTPROSPEKT

GANNOMat KR 800

Ein ganz besonders leistungsfähiger Automat aus unserer Gannomat-Serie.

Die verschiedenartigsten Anforderungen eines Tischlereibetriebes kennen wir. Durch unsere langjährige Erfahrung. Bei der Dübellochbohrmaschine GANNOMAT KR 800 haben wir an alles gedacht.

GANNOMat KR 800

KORPUSVERBINDUNGEN: speziell für Beschläge, Schrankverbinder, Reihenbohrungen . . .

RAHMENVERBINDUNGEN: speziell für stumpfer oder Gehrungsverbindungen . . .

GANNOMat KR 800

Der mit dem ZWILLINGSBOHRKOPF.

Die erste Dübellochbohrmaschine mit EINEM BOHRBALKEN, jedoch mit ZWEI BOHRSPINDELREIHEN.

Kein Schwenken des Bohrbalkens, kein Verändern des Auflagetisches. GANNOMAT KR 800. Die rationellste Art, stirn- und flachseitig zu bohren.

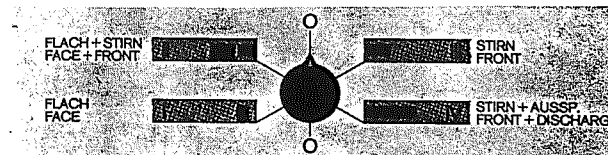
GANNOMat KR 800

„ . . . mit dieser Dübellochbohrmaschine erübrigt sich aufgrund der neuartigen technischen Konzeption das bisher übliche Schwenken des Bohrbalkens zwischen 0° und 90°. Mittels Programmwahlschalter wird der über Kreuzführungen geführte Bohrbalken in die flach- bzw. stirnseitige Position gelenkt. Der neuentwickelte Zwillingsbohrkopf, an dem zwei Bohrspindeln rechtwinkelig zueinander stehen, ermöglicht (zusammen mit dem über Kreuzführungen gelenkten Bohrbalken) flach- und stirnseitige Bohrungen ohne Zeitverlust in zwei Ebenen.

Es ist also sowohl ein aufeinander folgendes Bohren in zwei Ebenen, also auch das Bohren von unterschiedlichen Bohrbildern ohne Unterbrechung möglich.

WICHTIGE NEUHEITEN:

● PROGRAMMWAHLSCHALTER



GANNOMat

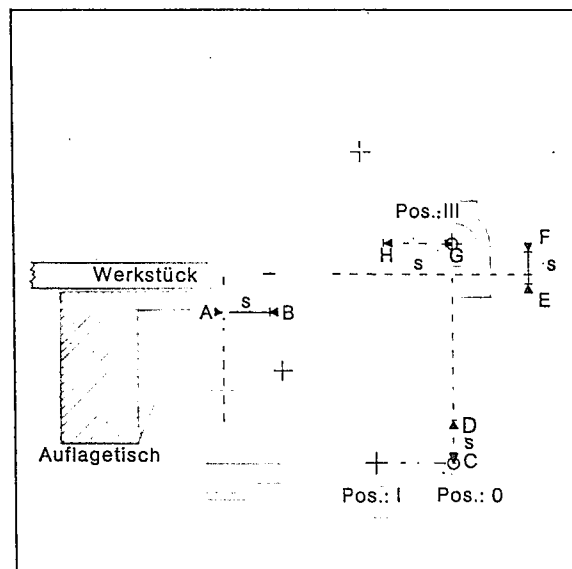
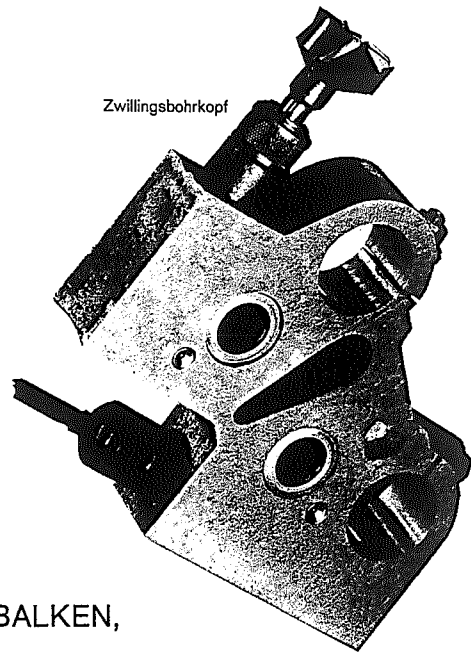
An der Vorderseite des Steuerkastens ist der Programmwahlschalter angebracht. Er ermöglicht es, 4 Arbeitsfunktionen für flach- und stirnseitige Bohrungen zu speichern.

Programm I FLACHSEITE: Bohrbalken fährt von Position 0 zu Position I.

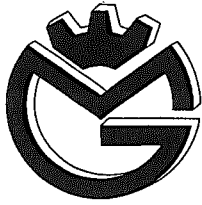
Programm II FLACH- UND STIRNSEITE: Bohrbalken fährt von Position 0 zu Position I – bohrt – fährt über Position 0 zu Position III – bohrt – fährt zurück zu Position 0.

Programm III STIRNSEITE: Bohrbalken fährt von Position 0 zu Position III.

Programm IV STIRNSEITE: Durch manuell gelenkten Bohrhub wird das Ausspänen von tiefen Bohrungen bei Rahmen ermöglicht.



Der schematische Ablauf der einzelnen Programme sowie die Einstellmöglichkeiten für Position und Bohrtiefen (Seitenansicht)



GANNOMAT

- **EINSTELLMÖGLICHKEITEN DER POSITIONEN UND BOHRLOCHTIEFEN**
Die Einstellung der erforderlichen Positionen und Bohrlochtiefen erfolgt (für Flach- und Stirnseite) mittels Mikrometerstellschrauben – denkbar einfach, doch absolut genau.

Die Einstellbereiche (siehe Schema):

- a) **POSITION FLACHSEITE:** Bereich A-B, s, 0-40 bzw. 20-60 mm (bei Reihenbohrungen)
- b) **BOHRLOCHTIEFE FLACHSEITE:** Bereich C-D, s, 0-30 mm
- c) **POSITION STIRNSEITE:** Bereich E-F, s, 5-25 mm
- d) **BOHRLOCHTIEFE STIRNSEITE:** Bereich G-H, s, 0-60 mm

- **MAXIMALE EINSATZMÖGLICHKEIT**
Die stufenlose Verschiebbarkeit der Zwillingsbohrköpfe am Bohrbalken ermöglicht eine größtmögliche Anpassung an Bohrbildwünsche. Der Bohrbalken kann mit insgesamt 25 Bohrköpfen bestückt werden – 32er Raster (genormte Breite der Gehäuse = 32 mm)

- **PREISGÜNSTIGE ERGÄNZUNG** mit weiteren Zwillingsbohrköpfen.

- **HÖCHSTE GENAUIGKEIT**

Die Einstellung der Winkelansläge sowie der Zwillingsbohrköpfe erfolgt ausschließlich mit Einstellehren.

- **RECHTSLAUF**

Vereinfachte Werkzeughaltung, daher besonders kostensparend.

- **SCHNELLSPANNFUTTER**

Zur Bohrer Aufnahme benötigt man keine Zwischenstücke mehr, daher kurzer Bohrer-schaft. Höchste Rundlaufgenauigkeit.

- **RAHMEN DÜBELN**

Einfaches Umrüsten durch beidseitiges Anschlagen der Friese am Mittelanschlag. Bestellen Sie die preisgünstige Rahmendübeleinrichtung.

- **REIHENBOHRUNGEN**

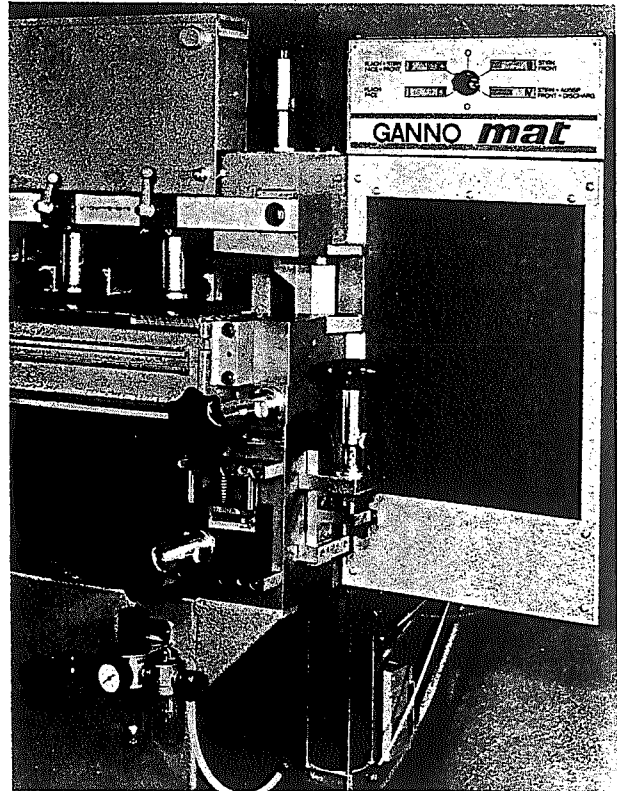
Reihenbohrungen sind bis 60 mm ab Werkstück-Kante möglich.

- **ZWISCHENBÖDEN**

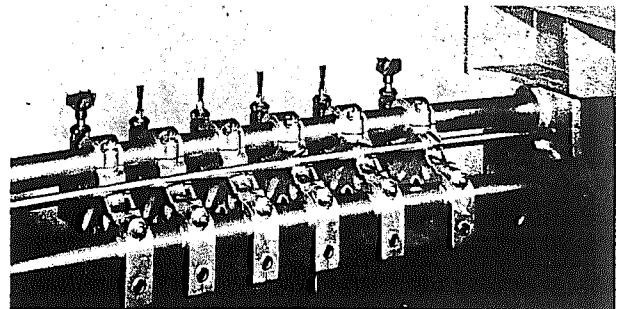
Das Anschlaglineal wird an den Winkelkonsolen eingesetzt. Die gewünschten Abstände werden mit Klappansschlägen fixiert.

- **FAHRWERK**

Durch den verwindungssteifen Maschinensockel kann der **GANNOMAT KR 800** ohne Fundament aufgestellt und bei Bedarf mittels Fahrwerk transportiert werden.



Steuerung und Einstellbereich liegen zentral

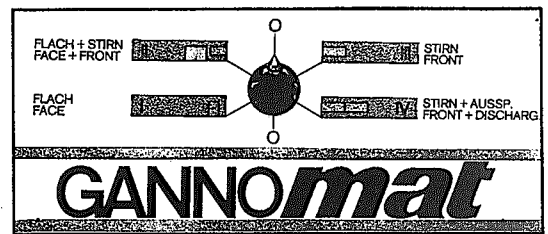


Bohrbalken mit verschiebbaren Bohrköpfen

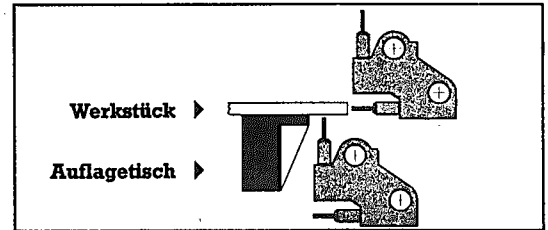
Modell KR 300

Die rationellste Art, stirn- und flachseitig zu bohren.

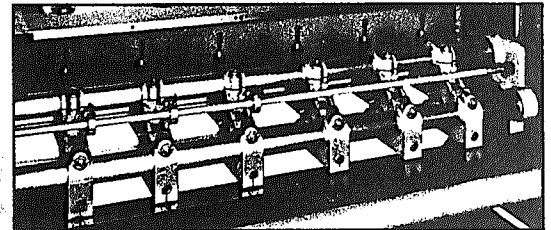
- Aufgrund des neuartigen Zwillingsbohrkopfes erübrigt sich ein aufwendiges Schwenken des Bohrbalkens zwischen 0° und 90°.
- Mittels Programmwahlschalter wird der über Kreuzführungen geführte Zwillingsbohrkopf in die flach- bzw. stirnseitige Position gelenkt.
- Bohren in die Flach- und Stirnseite ohne Umrüsten in einem Arbeitsvorgang möglich. (Programm II).
- Höchste Präzision durch Mikrometerschrauben für Position und Bohrlochtiefe.
- Maximale Einsatzmöglichkeit durch Verschiebbarkeit der Zwillingsbohrköpfe am Bohrbalken.
- Spiegelbildliches Einstellen mittels Einstellehren.
- Programm »Ausspänen« für Rahmendübeln mit Bohrlochtiefe 70 mm.
- Bohren von unten mit den entscheidenden und bekannten Vorteilen.



Programmwahlschalter

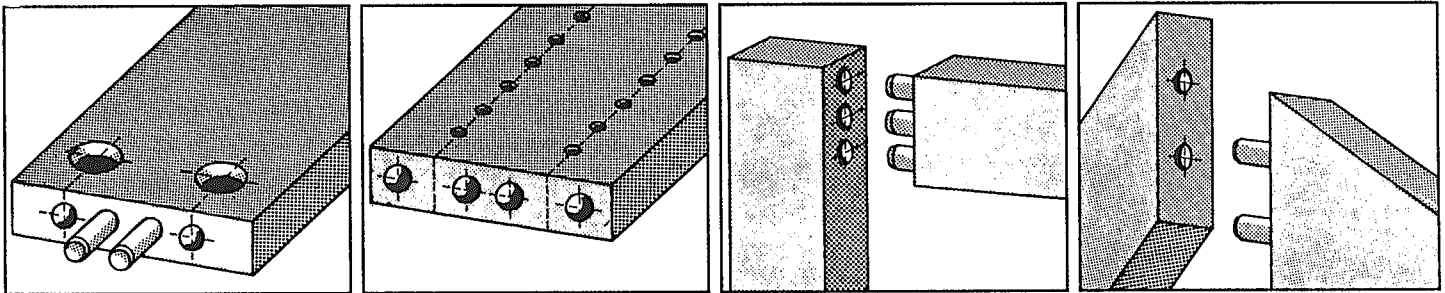


Schematische Darstellung



Bohrbalken

Beispiele:



TECHNISCHE DATEN:

Vollautomatische Pneumatiksteuerung über Fußventil
Spannen – Bohren – Entspannen, elektr. Aussetzbetrieb

Bohrbalken standardmäßig bestückt mit	6 Zwillingsbohrköpfen
Bohrspindelabstand	max. 26 Stück
	min. 32 mm
	max. 800 mm
Durchgangsbreite	800 mm
Einspannhöhe der Werkstücke	max. 80 mm
Bohrlochtiefe, stirnseitig	max. 60 mm
flachseitig	max. 30 mm
Einstellbereich des Bohrbalkens, stirnseitig	5–25 mm
flachseitig	0–40 mm
Schaftdurchmesser des Bohrers	Ø 10 mm
Motorleistung	1,5 kW/380 V
Spindeldrehzahl	2.700 U/min.
Druckluftanschluß	6 bar (6 atü)
Platzbedarf der Maschine	1600 x 900 mm
Arbeitshöhe der Maschine	850 mm
Maschinengewicht	ca. 480 kg

Sämtliche Bohrwerkzeuge zu diesem Modell können ab Werk Fa. Ganner bezogen werden.

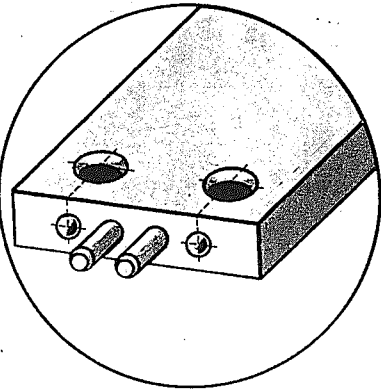
GANNomat

denn Qualität hat Zukunft

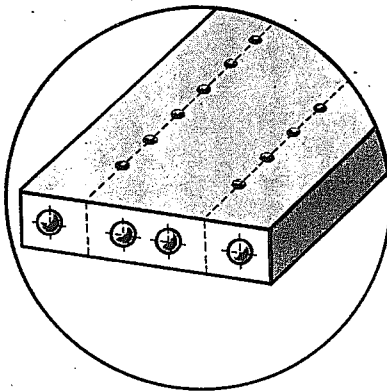
ERWIN GANNER Ges.m.b.H. & Co. KG · A-6410 TELFS · TIROL · AUSTRIA

☎ 05262/2532 Telex 05-305521

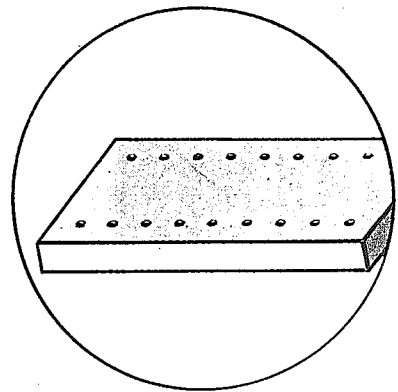
Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung – Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.



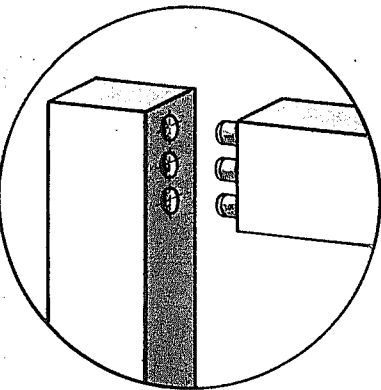
Programm II: Z. B. Schrankverbinder.
Dieses Bohrbild bohren Sie mit 1x
Spannen, ohne Schwenken, Neu-
einstellen, Abstapeln.



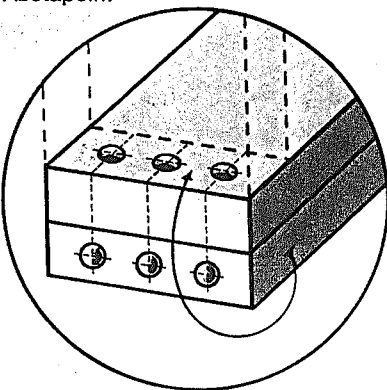
Sie bohren zuerst Programm III
(Stirnseite) dann Programm I mit
Verlängerungslinial und Klappan-
schlägen. Kein Umrüsten, Schwenken,
Abstapeln.



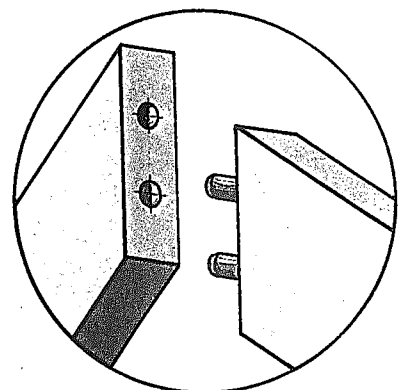
Reihenbohrungen – Programm I.
Bereich 0-60 mm. Das Werkstück wird
seitlich in die Maschine eingeführt.



Rahmen: Programm IV: 2 Querfriese
werden von vorn links und rechts am
Mittelanschlag angelegt – gleichzeitig
gebohrt.
2 Längsfriese werden links und rechts
von der Maschinenseite her am
Mittelanschlag angeschlagen.



Program-II: Z. B. Schubladenseiten.
Je zwei Werkstücke übereinander
können links und rechts an den Winkel-
anschlägen angelegt werden – Spannen,
Bohren der Flach- und Stirnseite –
Austausch bei gleichzeitigem Drehen
der Werkstücke – Spannen, Bohren –
alle 4 Schubladenteile sind gebohrt.



Rahmengerungen. Verwenden Sie
zur Rahmendübeleinrichtung den
Gehrungsanschlag. Beidseitiges
Anschlagen möglich.

TECHNISCHE DATEN DES GANNOMAT

max. Abstand der äußersten Spindel	800 mm	Anzahl der Zwillingsbohrköpfe bei Standardausf.	6 Stück
max. Durchgangsbreite für flachseitige Bohrungen	850 mm	max. mögliche Anzahl von Zwillingsbohrköpfen ..	25 Stück
max. Werkstückstärke	80 mm	Mindestabstand zwischen 2 Bohrungen	32 mm
Einstellbereich für stirnseitige Bohrungen	0-25 mm	Spindeldrehzahl	2.700 U/min.
Einstellbereich für flachseitige Bohrungen	0-40 mm	Antrieb erfolgt mit Drehstrom-Motor	1,5 kW
	20-60 mm	auf Wunsch	2,2 kW
max. stirnseitige Bohrlochtiefe	60 mm	Platzbedarf	ca. Breite 1.500 mm
max. flachseitige Bohrlochtiefe	30 mm		ca. Tiefe 900 mm
		Gewicht	480 kg

GANNOMAT



GANNOMAT MASCHINENFABRIK GANNER KG · A-6410 TELFS, TIROL