

Giben®

CNC DIVISION

Giben, leader nel mercato delle sezionatrici e centri di sezionatura, nota in tutto il mondo per innovazione e qualità, amplia l'offerta aggiungendo nuove linee di prodotto complementari alla sezionatura. Nascono in particolare, grazie ad accordi con importanti partners internazionali, le divisioni BORDATURA e CNC, con lo scopo di sostenere con un'offerta sempre più completa la crescente competitività del mercato.

Giben, a leader in the panel saws and cutting centers industry, known around the world for innovation and quality, expands its offer by adding new product lines, complementary to the sectioning range cutting range. These new lines come thanks to agreements with major international partners, belonging to EDGING and CNC sectors, with the aim of supporting the most comprehensive offer ever, increasing market competition.



PTP INDUSTRIAL LINE

SERIE PTP

La serie PTP è stata appositamente progettata per i produttori di mobili che richiedono grossi volumi di produzione nei processi di pannello. I movimenti con cremagliera elicoidale e pignone permettono un posizionamento rapido e preciso. Inoltre, il particolare design costruttivo consente di avere il piano di lavoro in asse X di varie dimensioni in modo da soddisfare al meglio le esigenze dei clienti.

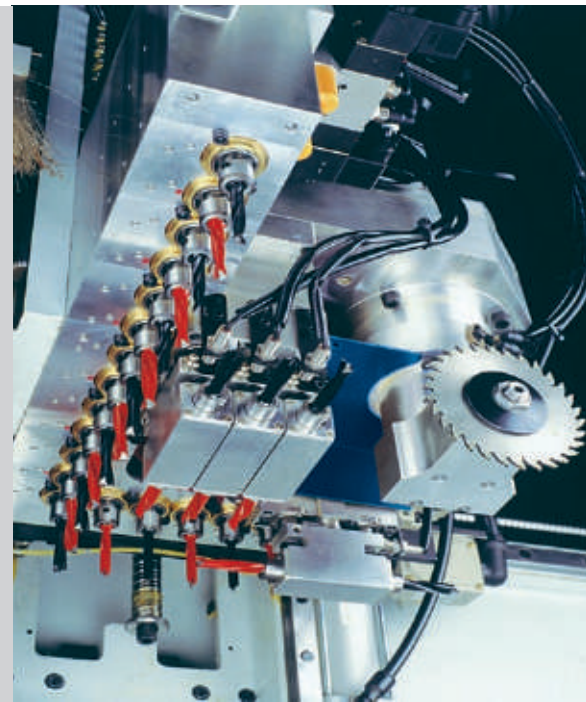
PTP SERIES

The PTP series is especially designed for furniture manufacturers who require high production in panel processes. The helical rack & pinion drive allows fast and accurate positioning. Furthermore, this design is possible to extend the table dimensions in X-direction to match the customer's needs.



Il gruppo di foratura può essere equipaggiato con 11 mandrini (PTP 2813-PTP 2814) o 23 mandrini (PTP 3213-PTP3214). Questa unità, in versione standard, è provvista del gruppo lama integrata.

The boring unit can be equipped with 11 spindles (PTP 2813-PTP 2814) or 23 spindles (PTP 3213-PTP3214). Additional this unit provides a grooving saw as standard.



GIBEN CNC DIVISION

L'accordo tecnico/commerciale siglato con Anderson Group proietta Giben quale nuovo player in tutti i mercati mondiali, per tutti i settori dell'industria e su tutte le tipologie di prodotto dalle "punto a punto" ad una gamma di nesting completa anche di soluzioni con carico, scarico ed etichettatura, sino ai più importanti routers.

Anderson Group, società quotata in borsa, è senza dubbio tra i maggiori protagonisti del settore per qualità tecnologiche, prestazioni, affidabilità e volumi produttivi.

Con questo accordo Giben, è in grado di proporre una propria linea CNC "GIBEN by ANDERSON" con le garanzie di massima qualità e competitività.

GIBEN CNC DIVISION

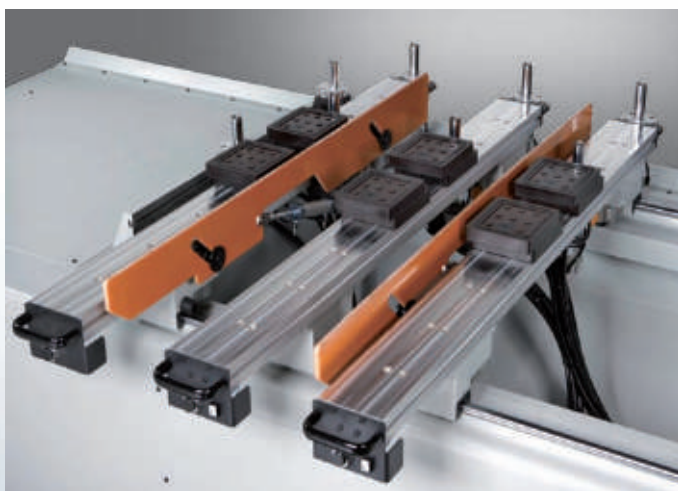
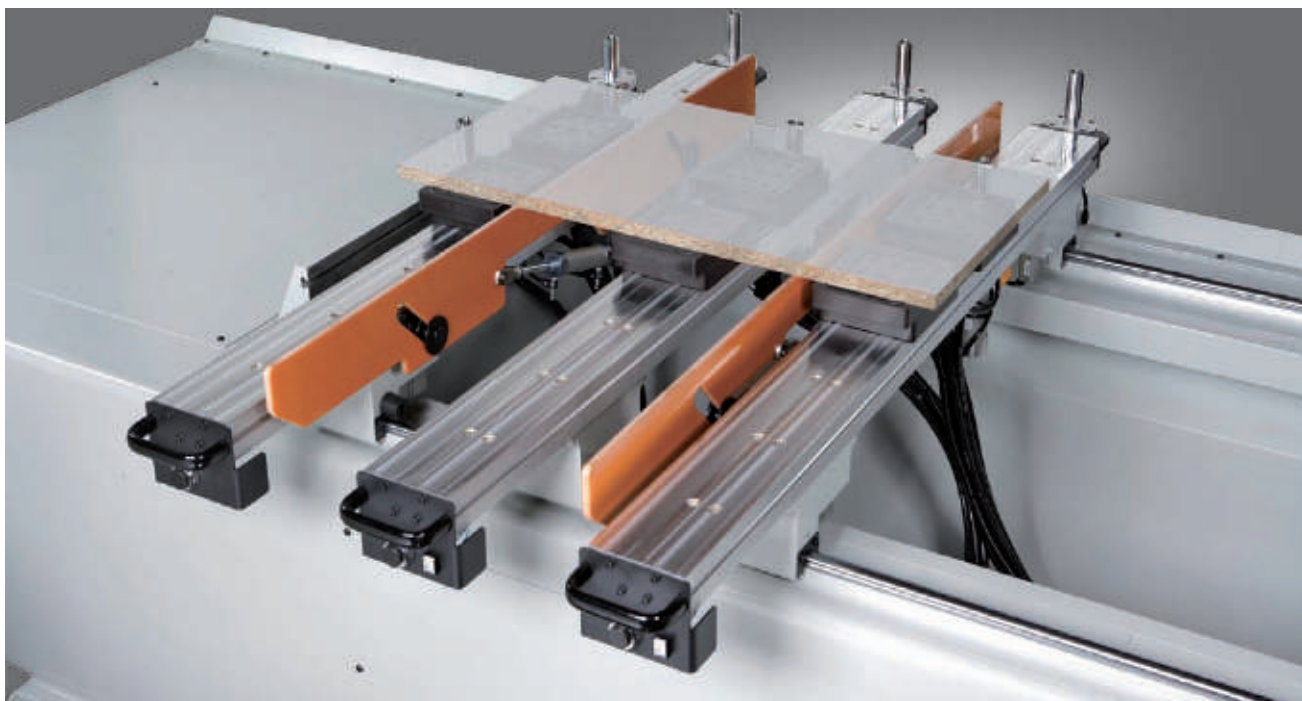
The technical/commercial agreement between Giben Group and Anderson makes Giben the new player in the worldwide markets for all industries and all types of products from the "point-to-point" to a range of complete nesting line with loading, unloading and labelling solutions, to the most important routers.

Anderson Group, a company quoted in the stock-exchange market, is with no doubt among the major players in the technology sector for quality, performance, reliability and production volumes.

With this joint venture, the Giben, is now able to offer its own CNC line as "GIBEN by Anderson", with the guarantees of the highest quality and competitiveness.



PTP INDUSTRIAL LINE



Piani di lavoro mobili con posizionamento veloce ed efficace.

I piani di lavoro mobili con ventose consentono di bloccare rapidamente pezzi di qualsiasi forma e dimensione. Il sistema a depressione permette il bloccaggio rapido delle ventose riducendo i tempi di attrezzaggio.

Sistema di puntatore laser gestito dal software per il corretto posizionamento di ogni ventosa.

Lame sollevamento pannello per un più facile posizionamento di pezzi particolarmente grandi e pesanti.

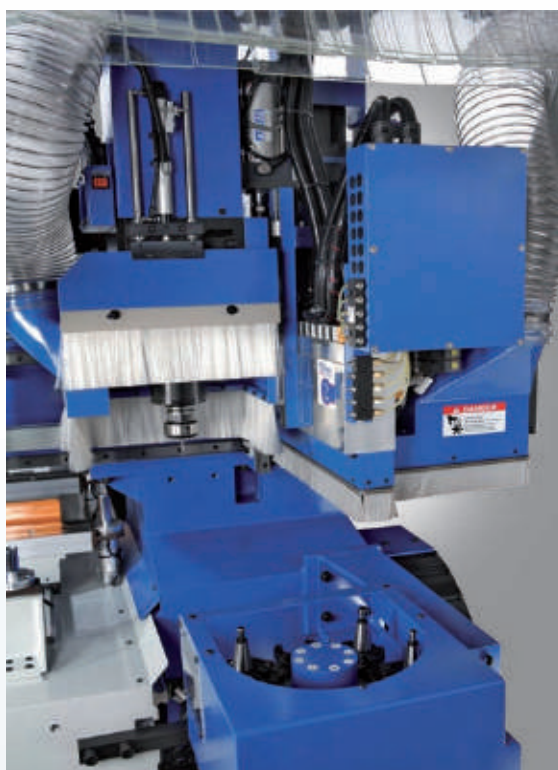
The fastest and most efficient way for positioning beams and cups.

The movable beams and suction cups allow you to manufacture different kinds of work pieces by utilizing different processing procedure.

The system allows the quick blockage of the vacuum cups, reducing the equipping time.

A laser-pointer system is applied for positioning panel beams and suction cups automatically.

Panel lifting blades for an easier positioning of particularly large and heavy pieces.



Cambio utensile automatico da magazzino a 9 posizioni.

Per un cambio rapido degli utensili e per un risparmio di tempo sul ciclo di lavorazione.

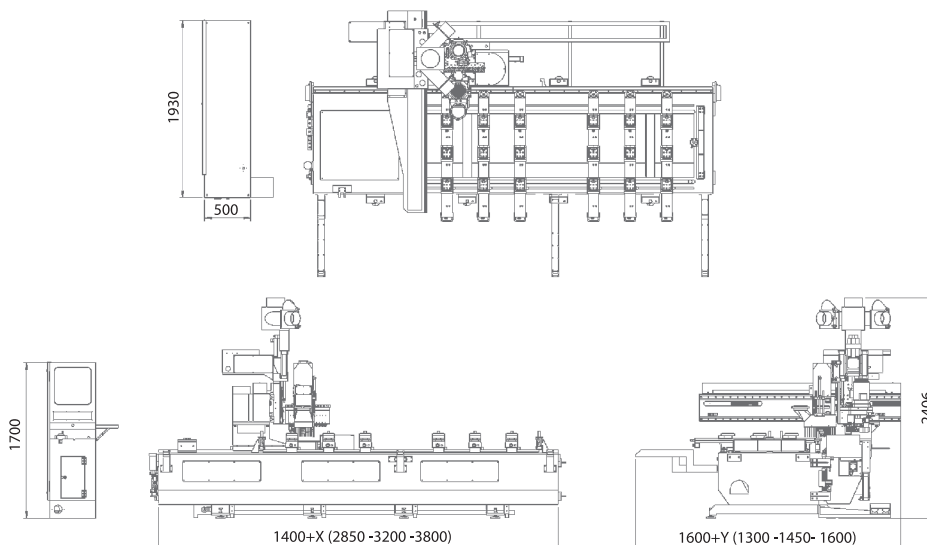
The automatic tool change system provides a 8 positions magazine.

For rapid tool changing, saving time throughout the machining cycle.



Caratteristiche Tecniche	Technical Specification	PTP 2813	PTP 2814	PTP 3213	PTP 3214
Corsa assi X-Y-Z	Vacuum Area	3130-1420-150 mm	3130-1570-150 mm	3525-1420-250 mm	3525-1570-250 mm
Piano lavoro (X-Y-Z)	Table size (X-Y-Z)	2850-1300-100 mm	2850-1450-100 mm	3200-1300-200 mm	3200-1450-200 mm
Velocità spostamento assi X-Y-Z	Speed X-axis	80-60-20 m/min	80-60-20 m/min	80-60-30 m/min	80-60-30 m/min
Traslazione asse X	Driven system X-axis	rack & pinion	rack & pinion	rack & pinion	rack & pinion
Traslazione asse Y	Driven system Y-axis	rack & pinion	rack & pinion	rack & pinion	rack & pinion
Traslazione asse Z	Driven system Z-axis	ballscrew	ballscrew	ballscrew	ballscrew
Tipo di Piano lavoro	Table type	tubeless	tubeless	tubeless	tubeless
Profilati	Rails	6	6	6	6
Pods	Pods	18	18	18	18
Battute anteriori	Front stops	6	6	6	6
Battute intermedie	Intermedie stops	6	6	6	6
Battute laterali	Side stops	1R+1L	1R+1L	1R+1L	1R+1L
Lame sollevamento pannello	Panel lifting blades	4	4	4	4
Pompa vuoto	Vacuum pump	90 m3/h	90 m3/h	90 m3/h	90 m3/h
Testa di Foratura	Aggregate Head	11	11	23	23
Mandrini verticali indipendenti asse X	Independent vertical spindles on X	5	5	10	10
Mandrini verticali indipendenti asse Y	Independent vertical spindles on Y	5	5	7	7
Mandrini orizzontali indipendenti asse X	Independent horizontal spindles on X	1+1	1+1	2+2	2+2
Mandrini orizzontali indipendenti asse Y	Independent horizontal spindles on Y	1+1	1+1	1+1	1+1
Passo mandrini	Drilling step	32 mm	32 mm	32 mm	32 mm
Motore	Motor	2,25 kW	2,25 kW	2,25 kW	2,25 kW
Velocità rotazione	Rotation	4800 rpm	4800 rpm	4800 rpm	4800 rpm
Gruppo lama con rotazione 0-90°	Saw blade 90° rotation	standard	standard	standard	standard
Motore	Motor	1,5 kW	1,5 kW	2,25 kW	2,25 kW
Diametro lama	Blade diameter	120 mm	120 mm	125 mm	125 mm
Gruppo di Fresatura	Main head	3 axes	3 axes	3 axes	3 axes
Elettromandrino 8kW - 1000-18000 giri/min Cono ISO 30	Spindle 8kW - 1000-18000 rpm Cone ISO 30	standard	standard		
Elettromandrino 12kW - 1000-24000 giri/min Cono HSK-F63	Spindle 12kW - 1000-24000 rpm Cone HSK-F63	optional	optional	standard	standard
Cambio utensili automatico	Automatic stationary tool change	8 positions	8 positions	8 positions	8 positions
Diametro utensili max.	Tool diameter max.	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Rotazione asse C	"C" axis rotation			optional	optional
Barriere fotocellule	Light barriers	standard	standard	standard	standard
Carter protezione gruppo testa	Safety hood for Spindle	standard	standard	standard	standard
Comando a distanza	Handweel	standard	standard	standard	standard
NC Controller	NC Controller	Syntec	Syntec	Syntec	Syntec
Peso indicativo	Weight	2800 kg	3000 kg	3300 kg	3500 kg

Composizione macchina e caratteristiche tecniche possono cambiare da paese a paese in relazione alle norme di sicurezza vigenti. La nostra società si riserva di apportare le modifiche che ritenesse necessarie ai macchinari ed alle attrezzature da fornirsi, senza alcun preavviso, purché tali modifiche non diminuiscano il valore della fornitura e ciò allo scopo di perfezionare o comunque garantire inalterate le prestazioni dei macchinari stessi. Machines and technical data may vary country by country in relation to safety requirements. Technical data and machine configurations may vary. Giben reserves the right to make modifications to the data and to the representations made in this brochure at any time and without prior notice.



I GB

HEAD OFFICE

GIBEN INTERNATIONAL S.p.A. | PANEL SIZING CENTRES
40065 PIANORO - BOLOGNA - ITALIA Ph. +39-0516516400 - Fax +39-0516516425 E-mail: info@giben.it
www.giben.com

Giben® **CNC**
DIVISION

IN THE WORLD

GIBENAMERICA INC. | PANEL SIZING MACHINES AND SYSTEMS
GIBENAUSTRALIA PTY.LTD | PANEL SAWS AND ANGULAR SYSTEMS
GIBENdoBRASIL | MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA.
GIBENCANADA INC. | PANEL SIZING MACHINES AND SYSTEMS
GIBENdeESPAÑA S.A. | MÁQUINAS E INSTALACIONES PARA SECCIONAR

NORCROSS, GA 30071 - USA Ph. 770-448-9140 - Fax 770-448-9133
SOMERTON PARK SA 5044-AUSTRALIA - Ph. 08-8358-0011 - Fax 08-8358-0022
CEP. 81460-040 CURITIBA - PR - BRASIL - Ph. 55 (41)-3347-1030 - Fax 55 (41)-3347-1121
PO Box 21- ACTON, ON L7J 2m2 CANADA - Ph. 519-853-9049
08030 BARCELONA - ESPAÑA - Ph. 93-4237993 - Fax 93-4260469

www.hoehsmann.com